"ОКСИМА"
жауапкершілігі
шектеулі
серіктестігі

Оксима

Товарищество
с ограниченной
ответственностью
"ОКСИМА"

Лицензия на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды
№ 02013Р от 16.08.2018 г.

ПРОЕКТ

нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от источников Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс

Директор ТОО «ОКСИМА» **М.А. Павленко**

г. Усть-Каменогорск
2026 год

Список исполнителей

ТОО «ОКСИМА»

- бизнес-идентификационный номер (БИН): 010240000934
- местонахождение субъекта: Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск, улица Максима Горького, дом 50, офис 201
- телефон: 8 (7232) 49-22-72
- e-mail: office_oksima@oksima.kz
- лицензия: № 02013Р от 16 августа 2018 года
- руководитель: Павленко Михаил Александрович

Главный инженер проекта — Саинкумар Э.К. *(разделы 1–6)*

ТОО «СП ВЕКТОР»

- бизнес-идентификационный номер (БИН): 140140022993
- местонахождение субъекта: Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск, улица Серикбаева, 1 (корпус 1), офис 411
- телефон: +7 (7232) 701750
- e-mail: mail@spvector.com
- лицензия: № 01879Р от 28 ноября 2016 года
- руководитель: Честных Роман Сергеевич, директор

Инженер-эколог 1 категории — Селиванова Е.К. *(разделы 3–6)*

Аннотация

В настоящем проекте выполнена процедура нормирования допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от источников Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса (в дальнейшем – «предприятие», «объект») товарищества с ограниченной ответственностью «Востокцветмет» (в дальнейшем – «оператор» или ТОО «Востокцветмет».)

В качестве объекта нормирования эмиссий рассматривается промышленная площадка Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса, которая входит в структуру управления ТОО «Востокцветмет» (оператор объекта), являющегося частью Восточного региона Группы KazMinerals, и является горно-обогатительным предприятием, специализирующимся на добыче и обогащении полиметаллических руд. Промышленная площадка Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса осуществляет добычу и переработку на обогатительной фабрике полиметаллических руд на базе отрабатываемого Орловского медно-полиметаллического месторождения. Товарной продукцией Орловского производственного комплекса являются медные и цинковые концентраты.

Промышленная площадка Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса по виду деятельности *«добыча и обогащение твердых полезных ископаемых, за исключением общераспространенных полезных ископаемых»* (п. 3.1, раздел 1, приложение 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан) относится к объектам I категории, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду, что в соответствии с п. 3 ст. 418 Экологического кодекса Республики Казахстан подтверждено решением РГУ «Департамент экологии по Восточно-Казахстанской области КЭРК МЭГПР РК» от 31.08.2021 года по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду.

Текущая деятельность Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса осуществляется на основании экологического разрешения на воздействие от 19.09.2024 г. №KZ11VCZ03569114 со сроком действия с 01.01.2025 года по 31.12.2031 года, выданного РГУ «Департамент экологии по области Абай КЭРК МЭПР РК»; на 2026 год утверждены нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ 56 наименований в атмосферный воздух от 115 источников выбросов (74 организованных, 41 неорганизованных) в количестве 119,99127 тонн/год, на 2027 год утверждены нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ 57 наименований в атмосферный воздух от 115 источников выбросов (74 организованных, 41 неорганизованных) в количестве 119,74018 тонн/год.

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (далее – НДВ) для Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса разрабатывается с целью последующего предоставления в территориальное подразделение уполномоченного органа в области охраны окружающей среды вместе с заявлением на получение экологического разрешения на воздействие в соответствии с Экологическим кодексом Республики Казахстан в связи с намечаемой деятельностью оператора ТОО «Востокцветмет»:

– намечаемая деятельность по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс»;

– намечаемая деятельность по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс».

Работы по нормированию допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса проводятся в соответствии с приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 «Об утверждении Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» (далее - Методика).

Настоящий проект нормативов допустимых выбросов разработан на основании данных инвентаризации выбросов вредных веществ в атмосферу и их источников, проведенной по состоянию на 2024 год. В соответствии с п. 12 Методики инвентаризация выбросов вредных веществ в атмосферу и их источников (далее - инвентаризация) представляет собой систематизацию сведений о

стационарных источниках, их распределении по территории, количественном и качественном составе выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, оценке эффективности работы пылегазоочистного оборудования.

За период с 2024 по 2026 год в деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса подтверждается стабильность производственных процессов:

– *отсутствие изменений в технологических процессах:* не проводились реконструкции, модернизации, капитальный ремонт или иные изменения оборудования;

– *неизменность стационарных источников выбросов:* количество стационарных источников, их параметры и расположение по территории;

– *сохранность количественного и качественного состава выбросов*.

Таким образом, данные инвентаризации по состоянию на 2024 год сохраняют свою актуальность и в полной мере отражают текущее состояние источников выбросов объекта. При разработке настоящего проекта нормативов допустимых выбросов учтена фактическая максимальная нагрузка оборудования за последние три года, что соответствует требованиям «Методики…».

В соответствии с действующим проектом нормативов допустимых выбросов на 2025-2031 годы (ЭРВ № KZ11VCZ03569114 от 19.09.2024 г. со сроком действия с 01.01.2025 г. по 31.12.2031 г.) в деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса:

- в 2026 году функционируют 115 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, в том числе 74 организованных, 41 неорганизованных. В атмосферный воздух выбрасываются вещества 56 наименований от 115 источников выбросов в количестве 119,99127 тонн/год:

– по промплощадке Орловского производственного комплекса – 109,4842 т/год, в том числе: твердые - 50,153521 т/год, газообразные и жидкие - 59,33068 т/год;

– по промплощадке «Хвостохранилище» - 10,50707 т/год, в том числе: твердые 4,95175 т/год, газообразные и жидкие - 5,55532 т/год.

- в 2027 году функционируют 115 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, в том числе 74 организованных, 41 неорганизованных. В атмосферный воздух выбрасываются вещества 57 наименований от 115 источников выбросов в количестве 119,74018 тонн/год:

– по промплощадке Орловского производственного комплекса – 108,7429 т/год, в том числе: твердые - 50,01852 т/год, газообразные и жидкие - 58,72438 т/год;

– по промплощадке «Хвостохранилище» - 10,997277 т/год, в том числе: твердые 5,40425 т/год, газообразные и жидкие - 5,593025 т/год.

Пылегазоулавливающими установками (в том числе 2 пылеулавливающими агрегатами) в 2026 году оборудовано 12 функционирующих источника выбросов.

В рамках настоящего проекта на перспективу учитываются следующие изменения в деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса:

- с 2027 года по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» вводятся 3 новых источника выбросов:
  – ИЗА 0102 – вытяжная вентиляция сварочного участка;
  – ИЗА 0103 – вытяжная вентиляция помещения приготовления сернистого натрия;
  – ИЗА 0104 – вытяжная вентиляция от размывочной ванны ксантогената;
- с 2027 года по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» вводятся 5 новых источников выбросов:
  – ИЗА 0105 – вытяжная вентиляция препараторской (комната 40);
  – ИЗА 0106, 0107 – вытяжная вентиляция отделения химических анализов (комната 39);
  – ИЗА 0108 – вытяжная вентиляция разварочного зала (комната 20);
  – ИЗА 0109 – вытяжная вентиляция аналитического зала (комната 38);
- с 2027 года по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» меняются количественные-качественные параметры выбросов:
  – ИЗА 0090 – в соответствии с рабочим проектом в перечень помещений, обслуживаемых

системой вытяжной вентиляции В-1, также включена слесарная мастерская, оснащенная заточным станком, ранее отсутствовавшая в составе Главного корпуса;
  - ИЗА 0015 – в соответствии с рабочим проектом в перечень оборудования, обслуживаемого системами вытяжной вентиляции В-9, В-9.1 и В-9.2 включен вытяжной шкаф, в котором осуществляется проверка качества извести на соответствие стандартам;
- с 2027 года по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» меняются количественные-качественные параметры выбросов на следующих источниках:
  - ИЗА 0039 – в связи с перераспределением ранее проводимого в одном помещении технологического процесса кислотного разложения проб и разделением потоков газа на две независимые вентиляционные системы В-5 (ИЗА 0039) и В-6 (новый ИЗА 0105). При этом общий объем выбросов, соответствовавший ИЗА 0039 до реализации проекта, остается неизменным, так как сохраняются расход реактивов и суть технологического процесса;
  - ИЗА 0042 – в соответствии с рабочим проектом произведена оптимизация систем вентиляции с функционированием одной системы вытяжной вентиляции В-13. В связи с переходом на единую систему вытяжной вентиляции выбросы, ранее распределявшиеся между ИЗА 0042 и ИЗА 0043, теперь суммарно учитываются только по ИЗА 0042;
  - ИЗА 0044 – в соответствии с рабочим проектом в перечень помещений, обслуживаемых системой вытяжной вентиляции В-3, также включен шихтовальный зал;
  - ИЗА 0046 – в связи с неиспользованием оборудования керамического отделения;
- с 2027 года в связи с оптимизацией систем вентиляции и переходом на единую систему вытяжной вентиляции В-13 по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» выбросы, ранее распределявшиеся между ИЗА 0042 и ИЗА 0043 по помещению аналитического разварочного зала (комната 23), теперь суммарно учитываются только по ИЗА 0042 (ИЗА 0043 исключен);
- в связи с оптимизацией производственных процессов на Участке ремонта технологического оборудования актуализирован (снижен) расход сварочных материалов (электроды марки МР-3, МР-4, УОНИ-13/80) и время работы постов газовой резки (ИЗА 6001, 6002, 6003, 6004); объемы снижения сварочных материалов и времени работы постов газовой сварки перераспределены на новый источник организованного выброса (ИЗА 0102);
- в связи с оптимизацией режимов работы оборудования токарного отделения время эксплуатации заточного станка с диаметром абразивного круга 400 мм сокращено с 500 до 250 ч/год (ИЗА 6058 006); высвобожденный фонд времени работы заточного станка (250 ч/год) (ИЗА 6058 006) перераспределен на работу заточного станка, закрепленного за новым организованным источником выбросов (ИЗА 0090 002);
- в рамках реализации рабочего проекта «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» актуализированы параметры выбросов загрязняющих веществ (высота ИЗА над поверхностью земли, диаметр устья и объемный расход газовоздушной смеси) по ИЗА 0002, 0009, 0010, 0011, 0012, 0013, 0014, 0015, 0016, 0090, 0091;
- в рамках реализации рабочего проекта «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» актуализированы параметры выбросов загрязняющих веществ (высота ИЗА над поверхностью земли, диаметр устья и объемный расход газовоздушной смеси) по ИЗА 0039, 0040, 0041, 0042, 0044, 0045, 0046;
- в рамках реализации рабочих проектов уточнены наименования помещений Главного корпуса и Центральной Химической лаборатории, а также наименование баковой аппаратуры реагентного отделения Главного корпуса;
- учтено с 2027 года после реализации рабочих проектов намечаемой деятельности наличие выброса дополнительных 3 загрязняющих веществ:

– ЗВ 1710 (калий ксантогенат бутиловый), ЗВ 2907 (пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70), ЗВ 3130 (диНатрий тетраборат декагидрат).

Срок достижения нормативов допустимых выбросов по всем загрязняющим веществам – 2027 год (дополнительные затраты на достижение предлагаемых нормативов допустимых выбросов не предусмотрены). Срок действия нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу запрашивается согласно пункту 8 статьи 39 Экологического кодекса РК с 2027 по 2031 год на срок действия запрашиваемого экологического разрешения на воздействие.

Перечень загрязняющих веществ (в том числе обладающих эффектом вредного действия), для которых разработаны нормативы допустимых выбросов, включает:

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества
0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)
0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)
0146	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)
0164	Никель оксид /в пересчете на никель/
0168	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид)
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/
0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)
0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/
0241	Железо сульфит (основной)
0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)
0302	Азотная кислота
0303	Аммиак
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)
0322	Серная кислота
0326	Озон
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)
0331	Сера элементарная
0333	Сероводород (Дигидросульфид)
0334	Сероуглерод
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
0344	Фториды неорганические плохо растворимые
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)
0602	Бензол
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)
0621	Метилбензол
0627	Этилбензол
0827	Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид)
1071	Гидроксибензол
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)
1325	Формальдегид (Метаналь)
1401	Пропан-2-он (Ацетон)
1411	Циклогексанон
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)
1710	Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый)
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества
2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"
2752	Уайт-спирит
2754	Углеводороды предельные С12-С19
2902	Взвешенные частицы
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас)
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)
2936	Пыль древесная
3130	диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)
№ п/п	Наименования загрязняющих веществ, обладающих эффектом вредного действия
гр. 1	Аммиак (0303), Сероводород (0333)
гр. 2	Аммиак (0303), Сероводород (0333), Формальдегид (1325)
гр. 3	Аммиак (0303), Формальдегид (1325)
гр. 4	Азота диоксид (0301), Азота оксид (0304), Сера диоксид (0330), Мазутная зола теплоэлектростанций (2904)
гр. 7	Азота диоксид (0301), Сера диоксид (0330)
гр. 8	Азота диоксид (0301), Сера диоксид (0330), Углерод оксид (0337), Гидроксибензол (1071)
гр. 13	Гидроксибензол (1071), Пропан-2-он (1401)
гр. 33	Азота диоксид (0301), Озон (0326), Формальдегид (1325)
гр. 35	Свинец и его неорганические соединения (0184), Сера диоксид (0330)
гр. 37	Сероводород (0333), Формальдегид (1325)
гр. 40	Сера диоксид (0330), Гидроксибензол (1071)
гр. 41	Сера диоксид (0330), Фтористые газообразные соединения (0342)
гр. 42	Серная кислота (0322), Сера диоксид (0330)
гр. 44	Сера диоксид (0330), Сероводород (0333)
гр. 46	Азотная кислота (0302), Гидрохлорид (0316), Серная кислота (0322)
гр. 59	Фтористые газообразные соединения (0342), Фториды неорганические плохо растворимые (0344)

В качестве нормативов допустимых выбросов для Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса на 2027–2031 годы предлагается установить:

– на 2027 год – от 122 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (81 организованных, 41 неорганизованных) в атмосферный воздух выбрасываются загрязняющие вещества 60 наименований в количестве 120,0840823 тонн/год (33,70160196 г/с);

– на 2028 год – от 113 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (73 организованных, 40 неорганизованных) в атмосферный воздух выбрасываются загрязняющие вещества 55 наименований в количестве 108,5842893 тонн/год (27,8181712 г/с);

– на 2029 год – от 113 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (73 организованных, 40 неорганизованных) в атмосферный воздух выбрасываются загрязняющие вещества 55 наименований в количестве 108,4349893 тонн/год (27,8181712 г/с);

– на 2030 год – от 113 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (73 организованных, 40 неорганизованных) в атмосферный воздух выбрасываются загрязняющие вещества 55 наименований в количестве 106,8523733 тонн/год (27,8181712 г/с);

– на 2031 год – от 113 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (73 организованных, 40 неорганизованных) в атмосферный воздух выбрасываются загрязняющие вещества 55 наименований в количестве 101,5889013 тонн/год (27,8181712 г/с).

На 2027–2031 годы пылеулавливающие устройства (13 систем, в том числе 2 пылеулавливающих агрегата) подключены к 12 источникам выбросов, газоулавливающие устройства отсутствуют.

В сравнении с утвержденными на 2025–2031 годы нормативами допустимых выбросов при разработке нормативов допустимых выбросов на 2027–2031 годы (в совокупности данных проектов намечаемой деятельности и данных оператора о перспективе развития) прогнозируется в годовом отображении:

– в 2027 году – увеличение выбросов на 0,3439033 тонн (на 0,287 %);

– в 2028 году – увеличение выбросов на 0,3439033 тонн (на 0,318 %);

– в 2029 году – увеличение выбросов на 0,3439033 тонн (на 0,318 %);

– в 2030 году – снижение выбросов на 0,3439033 тонн (на 0,323 %);
– в 2031 году – снижение выбросов на 0,3439033 тонн (на 0,340 %).

Основными загрязняющими веществами в составе нормативных выбросов в атмосферу Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса являются:

- в 2027 году:
  – по промплощадке Орловского производственного комплекса - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 30,3637 тонн/год (27,83%), сера диоксид - 24,55 тонн/год (22,5 %), углерод оксид - 16,2270 тонн /год (14,88 %), азота диоксид - 11,4416 тонн/год (10,49 %);
  – по промплощадке «Хвостохранилище» - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 5,0989 тонн/год (46,37 %), метилбензол - 1,8287 тонн/год (16,63 %), азот оксид - 0,7943 тонн/год (7,22 %), пропан-2-он - 0,7781 тонн/год (7,08 %), азота диоксид - 0,6762 тонн/год (6,15 %), углерод оксид - 0,5597 тонн/год (5,09 %);
- в 2028 году:
  – по промплощадке Орловского производственного комплекса - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 29,2496 тонн/год (27,34 %), сера диоксид - 24,55 тонн/год (22,94 %), углерод оксид - 15,7202 тонн /год (14,69 %), азота диоксид - 11,0727 тонн/год (10,35 %);
  – по промплощадке «Хвостохранилище» - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 1,588 тонн/год (100 %);
- в 2029 году:
  – по промплощадке Орловского производственного комплекса - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 29,2496 тонн/год (27,38 %), сера диоксид - 24,55 тонн/год (22,98 %), углерод оксид - 15,6443 тонн /год (14,64 %), азота диоксид - 11,0174 тонн/год (10,31 %);
  – по промплощадке «Хвостохранилище» - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 1,588 тонн/год (100 %);
- в 2030 году:
  – по промплощадке Орловского производственного комплекса - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 28,1295 тонн/год (26,72%), сера диоксид - 24,55 тонн/год (23,32 %), углерод оксид - 15,417 тонн /год (14,65 %), азота диоксид - 10,8523 тонн/год (10,31 %);
  – по промплощадке «Хвостохранилище» - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 1,588 тонн/год (100 %);
- в 2031 году:
  – по промплощадке Орловского производственного комплекса – сера диоксид - 24,55 тонн/год (24,55%), пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 24,2409 тонн/год (24,24 %), углерод оксид - 14,729 тонн /год (14,73 %), азота диоксид - 10,3520 тонн/год (10,35 %);
  – по промплощадке «Хвостохранилище» - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 1,588 тонн/год (100 %).

Деятельность Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса в период нормирования прогнозируется с соблюдением нормативов эмиссий, установленных соответствием расчетных приземных концентраций загрязняющих веществ и групп суммации гигиеническим нормативам для атмосферного воздуха населенных мест. Показатели выбросов загрязняющих веществ приняты на основании проектных решений по модернизации систем вентиляции Главного корпуса (в том числе Реагентного отделения) и Центральной химической лаборатории в соответствии с протоколами инструментальных замеров с учетом преемственности проводимых аналитических методов. В перспективе после ввода в эксплуатацию систем вентиляции в Главном корпусе (в том числе Реагентном отделении) и Центральной химической лаборатории в рамках проведения плановой инвентаризации источников выбросов загрязняющих веществ прогнозируется уточнение проводимых аналитических методов анализа, фактического фонда времени работы

аналитического оборудования и вытяжных систем, а также используемых реагентов и их количества.

В связи с тем, что национальной гидрометеорологической службой РГП на ПХВ «Казгидромет» не осуществляется прогнозирование и оповещение о наступлении неблагоприятных метеорологических условий (НМУ) в поселке Жезкент Бородулихинского района области Абай, то в соответствии с пунктами 35, 36 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» мероприятия по сокращению выбросов в периоды НМУ для Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса не разрабатываются (преемственно к действующему проекту нормативов допустимых выбросов). Уполномоченным органом в области охраны окружающей среды Республики Казахстан в лице РГУ «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан» письмом от 08.11.2024 года №ЗТ-2024-05678080 подтверждена нецелесообразность разработки мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ при отсутствии сведений о существующих или прогнозных неблагоприятных метеорологических условиях.

Содержание

Введение 11
1. Общие сведения об операторе 13
   1.1. Почтовый адрес оператора и место размещения объекта 13
   1.2. Карта-схема объекта 15
   1.3. Ситуационная карта-схема района размещения объекта 15
2. Характеристика оператора как источника загрязнения атмосферы 16
   2.1. Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования 16
   2.2. Краткая характеристика установок очистки газов, укрупненный анализ их технического состояния и эффективности работы 53
   2.3. Оценка степени соответствия применяемой технологии, технического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню в стране и мировому опыту 56
   2.4. Перспектива развития 59
   2.5. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ 62
   2.6. Характеристика аварийных и залповых выбросов 62
   2.7. Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу 63
   2.8. Обоснование полноты и достоверности исходных данных, принятых для расчётов нормативов НДВ. 77
3. Проведение расчётов рассеивания 80
   3.1. Метеорологические коэффициенты и характеристики 80
   3.2. Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы 81
   3.3. Предложения по нормативам допустимых выбросов 84
   3.4. Мероприятия по достижению нормативов допустимых выбросов 85
   3.5. Уточнение границ области воздействия объекта 86
   3.6. Данные о пределах области воздействия объекта 86
   3.7. Учет специальных требований к качеству атмосферного воздуха района 86
4. Мероприятия по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях . 110
5. Контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов 111
6. Сравнительная характеристика нормативов допустимых выбросов 125
Список использованных источников 131
Приложения 132

Перечень приложений

№	Наименование приложения	Количество страниц
1	Задание на проектирование	1
2	Карта-схема площадок Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса	9
3	Ситуационная карта-схема района размещения объекта	1
4	Паспорта пылегазоулавливающих установок объекта	153
5	Результаты расчетов выбросов объекта	120
6	Бланки инвентаризации выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух и их источников по состоянию	81
7	Справки национальной гидрометеорологической службы	6
8	Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов	28
9	Карты-схемы с нанесенными изолиниями расчетных приземных концентраций	66
10	Правоустанавливающие документы оператора и подрядных организаций	3
11	Экспертные заключения по деятельности объекта	70
12	Статистическая форма 2-ТП (воздух) «Отчет об охране атмосферного воздуха»	41
13	Лицензия ТОО «ОКСИМА» на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды	5

Введение

Нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду устанавливаются в целях обеспечения охраны атмосферного воздуха в соответствии с требованиями главы 14 Экологического кодекса Республики Казахстан. Проект нормативов допустимых выбросов разработан на основе действующих нормативно-правовых актов Республики Казахстан:

– Конституция Республики Казахстан (принята на референдуме 15 марта 2026 года);

– Экологический кодекс Республики Казахстан (Кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК);

– Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 10 марта 2021 года № 63 «Об утверждении Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду»;

– Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций»;

– Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов РК от 12 июня 2014 года № 221-Ө «Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды»;

– Приказ Министра охраны окружающей среды РК от 18 апреля 2008 года № 100-п «Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды»;

– Приказ Министра охраны окружающей среды РК от 29 ноября 2010 года № 298 «О внесении дополнений в приказ Министра охраны окружающей среды РК от 18 апреля 2008 года № 100-п «Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды»;

– Приказ и.о. Министра здравоохранения РК от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2 «Об утверждении санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека».

Под выбросом загрязняющих веществ в атмосферный воздух (далее – выброс) понимается поступление загрязняющих веществ в атмосферный воздух от источников выброса. Источниками выбросов являются сооружение, техническое устройство, оборудование, установка, площадка, транспортное или иное передвижное средство, в процессе эксплуатации которых происходит поступление загрязняющих веществ в атмосферный воздух. Норматив допустимого выброса – экологический норматив, который устанавливается в экологическом разрешении и определяется как максимальная масса загрязняющего вещества либо смеси загрязняющих веществ, допустимая (разрешенная) для выброса в атмосферный воздух. Нормативы допустимых выбросов определяются для отдельного стационарного источника и (или) совокупности стационарных источников, входящих в состав объекта I или II категории, расчетным путем с применением метода моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ таким образом, чтобы общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводила к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды или целевых показателей качества окружающей среды. Нормативы допустимых выбросов устанавливаются для штатных (регламентных) условий эксплуатации стационарных источников, входящих в состав объекта I или II категории, при их максимальной нагрузке (мощности), предусмотренной проектными документами, в том числе при условии нормального (регламентного) функционирования всех систем и устройств вентиляции и установок очистки газа. Нормативы допустимых выбросов объекта I или II категории устанавливаются для условий его нормального функционирования с учетом перспективы развития, то есть загрузки оборудования и режимов его эксплуатации, включая системы и устройства вентиляции и пылегазоочистного оборудования, предусмотренных технологическим регламентом. При этом для действующих объектов I или II категории учитывается фактическая максимальная нагрузка оборудования за последние три года в пределах показателей, установленных проектом.

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса (объект I категории) разработан ТОО «ОКСИМА» на основании договора с ТОО «Востокцветмет» (оператор объекта I категории) в связи с необходимостью учета намечаемой деятельности по дальнейшей эксплуатации объекта I категории.

Сокращения и обозначения

РК	Республика Казахстан
ЭК РК	Экологический кодекс Республики Казахстан
НДВ	нормативы допустимых выбросов
ПЭК	производственный экологический контроль
ГЭЭ	государственная экологическая экспертиза
КВЭ	комплексная вневедомственная экспертиза
СЗЗ	санитарно-защитная зона

Стороны процедуры нормирования эмиссий в окружающую среду

Общие сведения об операторе объекта нормирования эмиссий в окружающую среду

- наименование субъекта (оператора): ТОО «Востокцветмет»
- бизнес-идентификационный номер (БИН): 140740012829
- местонахождение субъекта: Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск, улица имени А. Протозанова, 121
- телефон +7 (7232) 593559
- e-mail: office_vcm@Kazminerals.com
    - подразделение: Филиал ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс
    - местонахождение подразделения: Республика Казахстан, область Абай, Бородулихинский район, поселок Жезкент, ул. Промышленная Зона Гока, строение 52

Общие сведения о разработчике проекта нормативов эмиссий в окружающую среду

- наименование субъекта (оператора): ТОО «ОКСИМА»
- бизнес-идентификационный номер (БИН): 010240000934
- местонахождение субъекта: Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск, улица Максима Горького, дом 50, офис 201
- телефон +7 (7232) 492272
- e-mail: office_oksima@oksima.kz
- руководитель субъекта: Павленко Михаил Александрович, директор
- лицензия на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды № 02013Р от 16 августа 2018 года

1. Общие сведения об операторе

1.1. Почтовый адрес оператора и место размещения объекта

Почтовый адрес оператора ТОО «Востокцветмет»: Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск, улица имени А. Протозанова, 121.

Обзорная карта-схема области Абай с указанием расположения промышленной площадки Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса приведена на рисунке 1.1.

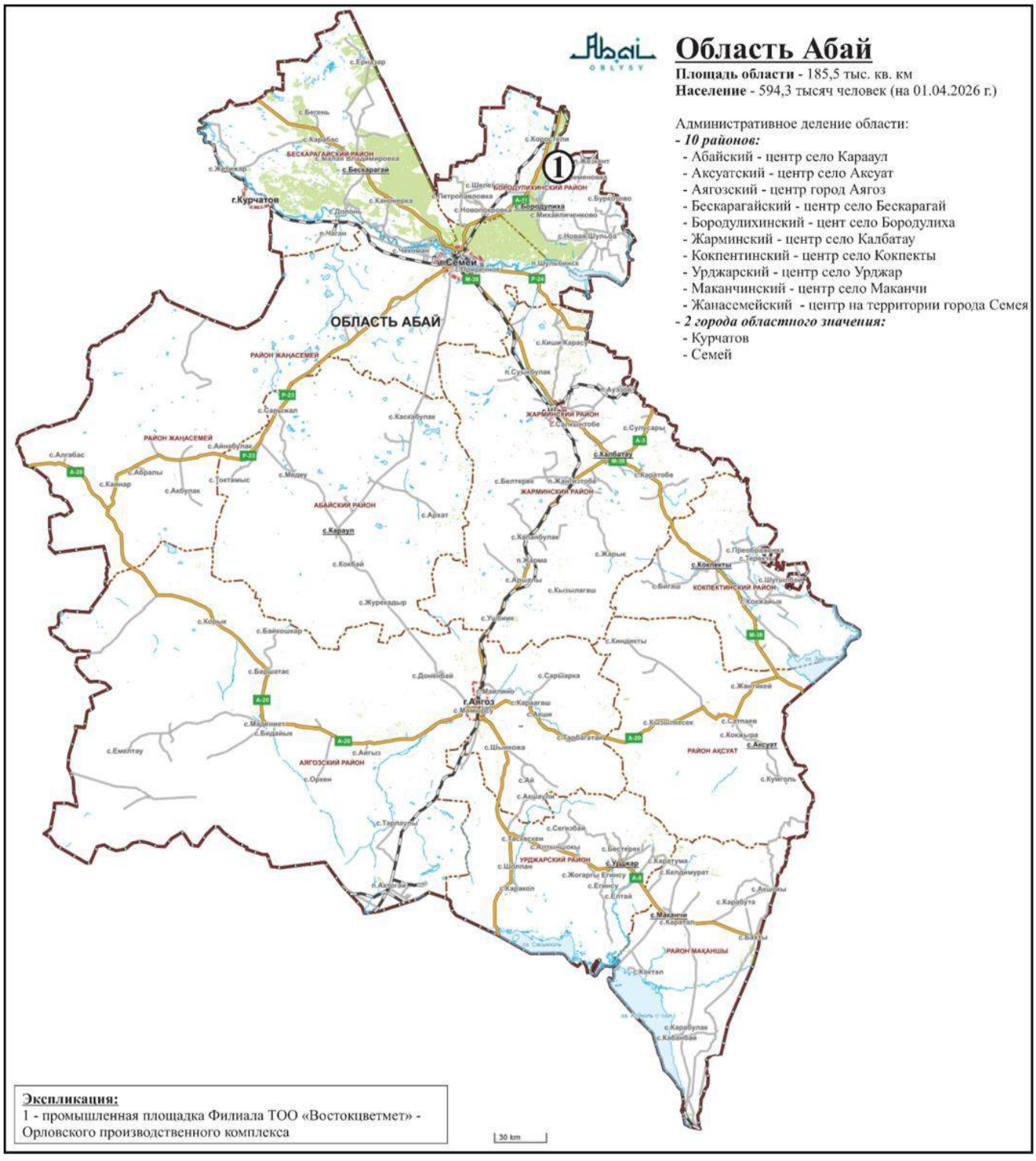


Рисунок 1.1 Обзорная карта-схема области Абай

Филиал ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс расположен в Бородулихинском районе области Абай, в районе поселка городского типа Жезкент в 40 км к северу от областного центра г. Семей на двух промплощадках:

– промплощадка Орловского производственного комплекса (географические координаты 50°55'58.5" с.ш., 81°21'50.4" в.д.) находится к северо-западу от поселка Жезкент на расстоянии 2 км, на востоке площадки вдоль границы проходит объездная дорога. На промплощадке расположены обогатительная фабрика (географические координаты 50°55'58.5"с.ш. 81°21'51.8"в.д.), центральная химическая лаборатория (географические координаты 50°55'49.8"с.ш. 81°21'48.6"в.д.), шахта «Южная» (географические координаты 50°55'45.3"с.ш., 81°21'05.6"в.д.), вспомогательные цеха;

– промплощадка «Хвостохранилище» (географические координаты 50°55'58.5"с.ш., 81°21'50.4"в.д.) расположена на расстоянии 3,5 км западнее от промплощадки Орловского производственного комплекса, на расстоянии 2,5 км к северу от ближайшей жилой зоны (село Ремки).

В части взаиморасположения промплощадок Орловского производственного комплекса и граничащих характерных объектов установлено:

– *селитебные территории и жилые массивы* – не граничат (находятся за пределами санитарно-защитной зоны). Ближайшим населенным пунктом к промплощадке Орловского производственного комплекса является поселок городского типа Жезкент, расположенный к юго-востоку на расстоянии 1,4 км. Ближайшим населенным пунктом к промплощадке «Хвостохранилище» является село Ремки, расположенное в южном направлении на расстоянии 2,5 км;

– *промышленные зоны* – граничат; на территории промплощадки Орловского производственного комплекса расположены участки, выделенные под производственные нужды Жезкентсткого энергоцеха ТОО «Востокэнерго» для размещения и эксплуатации производственной отопительной котельной. Карьер суглинков месторождения «Ремки» Орловского производственного комплекса расположен в южном направлении на расстоянии 360 м от промплощадки «Хвостохранилище» и предназначен для обеспечения потребности Орловского производственного комплекса в суглинках для наращивания ограждающих дамб хвостохранилища;

– *леса* – не граничат; земли лесного фонда в непосредственной близости к объекту, в границах его санитарно-защитной зоны, не выделены. Ближайшие участки, выделенные для ведения лесного хозяйства, находятся к западу на расстоянии более 16,5 км от промплощадки «Хвостохранилище»;

– *сельскохозяйственные угодья* – граничат земли сельскохозяйственного назначения. В районе промышленных площадок Орловского производственного комплекса земельные участки, выделенным сторонним лицам для сельскохозяйственной деятельности, используются без ограничений путем использования дорог общего пользования;

– *транспортные магистрали* - не граничат (отсутствуют). Транспортное сообщение Орловского производственного комплекса с близлежащими поселками Жезкент и Орловка обеспечивается асфальтированной автомобильной дорогой. В непосредственной близости от поселков Жезкент и Орловка расположен международный автомобильный пункт пропуска, обеспечивающий сообщение с городом Горняк (Российская Федерация). Ближайшая железнодорожная станция Неверовская железнодорожной ветки Рубцовск-Лениногорск находится в 12 км к северо-востоку от объекта;

– *территории заповедников или иных особо охраняемых природных территорий* – не граничат; согласно Постановлению Правительства Республики Казахстан от 26 сентября 2017 года № 593 «Об утверждении перечня особо охраняемых природных территорий республиканского значения» ближайшей особо охраняемой природной территорией является государственный лесной природный резерват «Семей орманы», расположенный на значительном расстоянии от площадки «Хвостохранилище»;

– *музеи и памятники архитектуры* – не граничат; в районе промышленных промплощадок Орловского производственного комплекса (в радиусе 5 км) отсутствуют зарегистрированные объекты историко-культурного наследия, имеющие статус памятников истории и культуры республиканского или местного значения. Согласно приказу Министра культуры и информации Республики Казахстан от 11 июля 2025 года № 318-НҚ «Об утверждении Государственного списка памятников истории и культуры республиканского значения» памятники истории и культуры республиканского назначения представлены в городе Семей, в селе Борлы Абайского района, в Аягозском районе. Ближайший памятник истории и культуры – музейный уголок Дома дружбы – расположен в селе Бородулиха области Абай на значительном расстоянии от площадки «Хвостохранилище»;

– *зоны отдыха, санатории и дома отдыха* – не граничат; в поселке Жезкент и ближайших окрестностях отсутствуют крупные обустроенные зоны отдыха, санатории и дома отдыха, а существующие местные варианты представлены локальными спортивными объектами, скверами для местных жителей, гостиницами.

1.2. Карта-схема объекта

Карта-схема промплощадок Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса с нанесенными на нее источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу представлена в приложении 2.

1.3. Ситуационная карта-схема района размещения объекта

Ситуационная карта-схема района размещения промплощадок Филиала ТОО «Востокцветмет» – Орловского производственного комплекса с указанием на ней селитебных территорий представлена в приложении 3. В зоне влияния промплощадок предприятия отсутствуют зоны отдыха, территории заповедников или иных особо охраняемых природных территорий, музеи и другие объекты с повышенными требованиями к санитарному состоянию атмосферного воздуха.

2. Характеристика оператора как источника загрязнения атмосферы

2.1. Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования

Оператор объекта нормирования допустимых выбросов – ТОО «Востокцветмет», промышленная компания, занимающаяся добычей и переработкой полезных ископаемых и входящая в состав Группы Kaz Minerals, одной из крупнейших мededобывающих компаний, осуществляющей разработку крупномасштабных горнодобывающих активов Центральной Азии.

Филиал ТОО «Востокцветмет» – Орловский производственный комплекс ведёт разработку Орловского медно-полиметаллического месторождения. Разработка месторождения производится горизонтальными слоями с закладкой очистного пространства. Разработка включает в себя геологические и геофизические исследования, бурение и добычу полезных ископаемых. Характерной особенностью руды Орловского месторождения является переменный вещественный состав, высокое содержание меди и цинка, тонкая вкрапленность сульфидов, доходящая до эмульсионной.

Проектная мощность добычи руды на Орловском месторождении составляет:

- на 2027 год – 800 000 тонн в год;
- на 2028 год – 750 000 тонн в год;
- на 2029 год – 750 000 тонн в год;
- на 2030 год – 700 000 тонн в год;
- на 2031 год – 600 000 тонн в год;

Проектный объем вмещающих пород на Орловском месторождении составляет:

- на 2027 год – 131 452,2 тонн в год;
- на 2028 год – 130 720,5 тонн в год;
- на 2029 год – 118 713,6 тонн в год;
- на 2030 год – 115 074,0 тонн в год;
- на 2031 год – 82 374,3 тонн в год.

Основной товарной продукцией обогатительной фабрики являются цинковый (до 75 000 тонн/год) и медный (до 80 000 тонн/год) концентраты, полученные флотационным методом.

Филиал ТОО «Востокцветмет» Орловский производственный комплекс расположен на 2 промышленных площадках:

- промплощадка Орловского производственного комплекса;
- промплощадка «Хвостохранилище».

На промплощадке Орловского производственного комплекса расположены производства:

- Орловская обогатительная фабрика;
- Орловская шахта;
- центральная химическая лаборатория;
- цех централизованной доставки материалов Управления складского хозяйства;
- асфальтобетонный завод;
- железнодорожный цех;
- ремонтно-механический цех;
- участок по ремонту электрооборудования;
- строительно-монтажный цех;
- площадка под временное хранение промстроительных отходов.

2.1.1. Орловская обогатительная фабрика.

Орловская обогатительная фабрика выпускает медный концентрат марок КМ-4,5,6,7 и цинковый концентрат марок КЦ-3,4. В состав Орловской обогатительной фабрики входят отделения:

- главный корпус;
- реагентное отделение;
- площадка временного складирования руды;
- корпус фильтрации и сушки.

Главный корпус. В состав Главного корпуса входят следующие отделения:

- 25 отметка;
- отделение измельчения;
- отделение флотации;
- дозировочная площадка;
- участок ремонта технологического оборудования;
- комната проборазделки отдела технического контроля (далее – ОТК);
- комната проборазделки участка контроля подготовки проб к экспресс-анализу и комната пробоподготовки к рентгеноспектральному анализу;
- лаборатория технологических процессов;
- токарное отделение.

Перспектива с 2027 года. Главный корпус. В состав Главного корпуса входят следующие отделения: 25 отметка; отделение измельчения; отделение флотации; дозировочная площадка; участок ремонта технологического оборудования; комната проборазделки №2 отдела технического контроля; помещения виброистирательной, проборазделки №1 ОТК, лаборатории рентгеноспектрального анализа, слесарной мастерской; лаборатория технологических процессов; токарное отделение; сварочный участок.

25 отметка. Добытая руда крупностью 0–400 мм из поверхностного бункера Орловского месторождения, по галерее подается по закрытому конвейеру №1 на конвейер №1а и далее на распределительные конвейеры №2 и №3 с разгрузочными тележками в бункера руды №№ 1–8. Транспортировка и пересыпка руды сопровождается выделением пыли руды. Время работы основного оборудования – 4380 ч/год. На 25 отметке для ведения ремонтных работ имеется 1 пост ручной электродуговой сварки штучными электродами. Расход электродов марки МР-3 – 2000 кг/год, 1,5 кг/час. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу при работе конвейеров №1а, 2, 3 и проведении сварочных работ осуществляется через пять дефлекторов диаметром 0,8 м каждый на высоте 38,0 м (ИЗА 0001). На узлах пересыпки руды в бункера предусмотрена аспирационная система АС-1 (время работы – 4380 ч/год). Выброс пыли руды в атмосферу осуществляется после очистки запыленного воздуха в скруббере ЦС-11 через трубу диаметром 0,63 м на высоте 38,0 м (ИЗА 0002).

Перспектива с 2027 года. *25 отметка.* В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции на 25 отметке Главного корпуса. Для эффективного удаления и очистки воздуха на узлах пересыпки руды в бункера предусмотрена аспирационная система АС-1 (время работы – 4380 ч/год). Учитывая неизменность технологического процесса пересыпки руды в бункера, количественные характеристики выброса пыли руды приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0002. Выброс пыли руды в атмосферу осуществляется после очистки запыленного воздуха в скруббере ЦС-11 через трубу диаметром 0,5 м на высоте 38,0 м (ИЗА 0002).

Отделение измельчения. Из приемных бункеров рядовая руда подается шестью пластинчатыми питателями 2-12-120 № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 8 (по 3 на каждую секцию) и системой конвейеров (№ 4, № 10, № 12 – I секция, № 5, № 11, № 13 – II секция) на измельчение. Время работы оборудования отделения измельчения – 6570 ч/год.

Технологическая схема обогащения предусматривает 3-х стадиальное измельчение руды с применением в первой стадии мокрого самоизмельчения и односекционную схему флотации с использованием фактора стадиальности раскрытия сульфидов при измельчении и на естественной флотируемости. *I стадия измельчения* проводится на мельницах мокрого самоизмельчения ММС 7000х2300 (№ 22 и № 23), на разгрузке которых установлена прямая бутара с колосниковыми решетками и шириной щели 5 мм; класс +5мм системой транспортеров возвращается в мельницу ММС, класс –5мм поступает в спиральный классификатор 1 КСН-24. *II стадия измельчения* проводится в шаровой мельнице типа МШРГУ 4500х6000 (№ 35 и № 34), работающей в замкнутом цикле с классификатором 1 КСН-24 с длиной корыта 13,5 метра. Слив классификатора с помощью насосов ПБА-350/40 поступает на контрольную классификацию в гидроциклоны ГЦ-500 с размерами

насадок 90-45-159 мм. *III стадия измельчения* проводится в шаровой мельнице МШРГУ 4500х6000 (№ 34), работающей в замкнутом цикле с гидроциклонами ГР-500 с размерами насадок 90-35-159 мм. Технологический процесс измельчения руды в мельницах осуществляется мокрым способом, что исключает выбросы пыли в производственные помещения и в атмосферный воздух. Выбросы пыли руды в отделении измельчения имеют место только при транспортировке и пересыпке руды.

В отделении измельчения для ведения ремонтных работ имеются 3 поста ручной электродуговой сварки штучными электродами и 1 пост газовой резки:

- электросварочный пост №1: расход электродов марки МР-3 – 2000 кг/год (1,5 кг/час);
- электросварочный пост №2: расход электродов марки НЖ-13 – 50 кг/год (1,5 кг/час);
- электросварочный пост №3: расход электродов марки УОНИ-13/45 – 250 кг/год (1,5 кг/час);
- пост газовой резки: время работы – 1095 ч/год, толщина разрезаемого металла – 10 мм.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу из отделения измельчения осуществляется через 7 вентиляционных незадуваемых шахт ВНШ-1 сечением 1,5 м х 1,5 м каждая на высоте 28 м (ИЗА 0003).

Отделение флотации. Обогащение руды Орловского месторождения осуществляется по бесцианидной технологии с применением в качестве депрессоров сфалерита цинкового купороса и сернистого натрия в известковой среде. Цикл медно-свинцовой флотации включает межстадиальную медно-свинцовую флотацию, I, II и III основную и контрольную медно-свинцовые флотации, доводку концентрата I основной медно-свинцовой флотации на гидроциклоне ГЦ-150 и три перечистки концентратов II основной флотации и слива гидроциклона ГЦ-150.

Межстадиальная I, II, III основные и контрольная медно-свинцовые флотации ведутся в пневмомеханических машинах типа ФМП-16 и РИФ-16. Межстадиальная медно-свинцовая флотация, на которую самотеком поступает слив контрольной классификации ведется во флотомашине ФПМ-16 № 13 с перечисткой концентрата на флотомашине РИФ-6,3 № 31. Концентрат межстадиальной флотации подается на перечистку насосом ПРВ-630-12,5 № 86. Концентрат перечистки является готовым медным концентратом. Концентрат I основной медно-свинцовой флотации насосом ГРАТ-85/40 №111 или № 112 подается на доводку в гидроциклон ГЦ-150 с выделением песковой фракции в готовый медный концентрат. Слив вместе с концентратом II основной медно-свинцовой флотации поступает на I перечистку во флотомашину РИФ-6,3 № 30, а затем последовательно на II и III перечистки в флотомашины РИФ-6,3 № 32 и № 33, концентрат III перечистки также является готовым медным концентратом. Объединенный готовый медный концентрат насосами ПРВ-630-12,5 № 42, № 43, № 44 направляется в медный сгуститель с периферическим приводом П-25 № 3, № 4. Камерные продукты II и III перечисток направляются в голову предыдущих операций. Камерный продукт I медно–свинцовой перечистки и пенный продукт медно-свинцовой флотация насосами ПРВ-630-12,5 № 8 и № 8а через контрольную классификацию в гидроциклоне ГЦ-500 поступает в I основную медно-свинцовую флотацию. Концентрат контрольной медно-свинцовой флотации насосами ПРВ-630-12,5 № 9 и № 10 подается в цинковый цикл флотации.

Цинковый цикл флотации включает I основную, II основную, четыре перечистки чернового цинкового концентрата с дофлотацией хвоста первой цинковой перечистки. Флотация проводится на пневмомеханических машинах ФПМ-16, РИФ-16 и РИФ-6,3. Камерный продукт I основной цинковой флотации (флотомашина №1) насосами ПРВ-630-12,5 № 3 и № 5 подается на II основную цинковую флотацию (10 камер флотомашины № 5 и 10 камер флотомашины № 2). Камерный продукт с флотомашины № 5 насосами ПРВ-630-12,5 № 11 и № 12 подается в распределительную коробку и на продолжение II основной цинковой флотации (флотомашина № 2), камерный продукт которой является отвальным хвостом. Пенный продукт I основной цинковой флотации (флотомашина № 1) насосами ПРВ-630-12,5 № 17 и № 18 подается на II перечистку (флотомашина № 14). Концентрат II основной цинковой флотации (флотомашина № 5) насосами ПРВ-630-12,5 № 7 и №129 подается на I цинковую перечистку (флотомашина №3). Концентрат II основной цинковой флотации (флотомашина № 2) насосами ПРВ-630-12,5 № 93 и № 94 и насосами ПБА 350/40 №68 и № 69 поступает классификацию в гидроциклоны ГЦ-250, пески которых измельчаются в шаровых мельницах МШЦ 2700Х3600 № 40 и № 41. Слив гидроциклонов ГЦ-250 насосами ПРВ-630-12,5 №21 и № 22 подается на I цинковую перечистку (флотомашина №3). Концентрат I контрольной флотации (флотомашина №6) посредством насосов ПРВ-630-12,5 №95 и №96, подается на I цинковую перечистку (флотомашина №3). Камерный продукт I контрольной флотации поступает на II

контрольную флотацию (флотомашина №11), камерный продукт которой является так же отвальным хвостом, а пенный продукт через пульпоподъемную камеру насосом ПРВ-630-12,5 №20 и через распределительную коробку возвращается на II основную цинковую флотацию. Пенный продукт I цинковой перечистки насосами ПРВ-630-12,5 №7 и №129 подается на II цинковую перечистку (флотомашина №14). Пенный продукт II перечистки цинкового концентрата насосами ПРВ-630-12,5 №1 и №2 подается на III перечистку (флотомашина №20). Пенный продукт III перечистки цинкового концентрата насосами ПК 180/75 №50 и №51 подается на IV перечистку (флотомашина №15). Пенный продукт IV перечистки цинкового концентрата насосами ПРВ-630-12,5 и №113 и №114 направляется в цинковый сгуститель с периферическим приводом П-25 №1. Камерные продукты IV, III и II перечисток цинкового концентрата направляются в голову предыдущих операций.

В качестве депрессора пирита в цинковом цикле флотации применяется известь, дозирование которой осуществляется с поддерживанием остаточной концентрации свободной окиси кальция. В качестве активатора цинковых минералов подается медный купорос.

Используемые флотореагенты для получения медного концентрата (медно-свинцовая флотация): натрий сернистый, цинковый купорос и известковое молоко – в качестве депрессоров, метилизобутилкарбинол (далее – МИБК) – в качестве вспенивателя, аэрофлот натриево-бутиловый – в качестве вспенивателя и собирателя, бутиловый ксантогенат натрия – в качестве собирателя.

Используемые флотореагенты для получения цинкового концентрата (цинковая флотация): медный купорос – в качестве активатора, известковое молоко – в качестве депрессоров, МИБК – в качестве вспенивателя, аэрофлот натриево-бутиловый – в качестве слабого вспенивателя и собирателя, бутиловый ксантогенат натрия – в качестве собирателя.

Распределение флотореагентов по операциям представлено в таблице 2.1.

Таблица 2.1. Распределение флотореагентов по операциям

№ источника выделения	Тип флотомашин	Наименование операций	Наименование используемых водных растворов (концентрация, %)
1	2	3	4
0004-01	Флотомашина ФПМ-16 №13 (8 камер)	Межстадиальная Cu-Pb флотация	Бутиловый ксантогенат натрия (4%), натрий сернистый (15%), цинковый купорос (15 %), известковое молоко, МИБК (0,8%), аэрофлот натриево-бутиловый (1%)
0004-02	Флотомашина РИФ-6,3 №31	Межстадиальная Cu-Pb флотация	Бутиловый ксантогенат натрия (4%), натрий сернистый (15%), цинковый купорос (15 %), известковое молоко, МИБК (0,8%), аэрофлот натриево-бутиловый (1%)
0004-03	Флотомашина ФПМ-16 №8 (4 камеры)	I основная Cu-Pb флотация	Бутиловый ксантогенат натрия (4%), натрий сернистый (15%), цинковый купорос (15 %), известковое молоко
0004-04	Флотомашина ФПМ-16 №8 (2 камеры)	II основная Cu-Pb флотация	Бутиловый ксантогенат натрия (4%), натрий сернистый (15%), цинковый купорос (15 %), аэрофлот натриево-бутиловый (1%)
0004-05	Флотомашина ФПМ-16 №23 (4 камеры)	III основная Cu-Pb флотация	Бутиловый ксантогенат натрия (4%), натрий сернистый (15%), цинковый купорос (15 %)
0004-06	Флотомашина РИФ-16 №6 (6 камер)	I контрольная Zn флотация	Бутиловый ксантогенат натрия (4%), медный купорос (10 %), МИБК (0,8%)
0004-07	Флотомашина РИФ-6,3 №30 (10 камер)	I перечистка Cu-Pb концентрата	Натрий сернистый (15%)
0004-08	Флотомашина ФПМ-16 №1 (6 камер)	I основная Zn флотация	Бутиловый ксантогенат натрия (4%), аэрофлот натриево-бутиловый (1%)
0004-09	Флотомашина ФПМ-16 №2 (10 камер)	II основная Zn флотация	Бутиловый ксантогенат натрия (4%), медный купорос (10 %), МИБК (0,8%), аэрофлот натриево-бутиловый (1%)
0004-10	Флотомашина ФПМ-16 №3 (8 камер)	I перечистка Zn концентрата	Бутиловый ксантогенат натрия (4%), медный купорос (10 %)

№ источника выделения	Тип флотомашин	Наименование операций	Наименование используемых водных растворов (концентрация, %)
1	2	3	4
0004-11	Флотомашина ФПМ-16 №14	II перечистка Zn концентрата	Бутиловый ксантогенат натрия (4%), медный купорос (10 %)
0004-12	Флотомашина ФПМ-16 №5	III перечистка Zn концентрата	Бутиловый ксантогенат натрия (4%), медный купорос (10 %)
0004-13	Флотомашина ФПМ-16 №15	IV перечистка Zn концентрата	Бутиловый ксантогенат натрия (4%), медный купорос (10 %)
0004-14	Флотомашина ФПМ-16 №11	II контрольная Zn дофлотация	Бутиловый ксантогенат натрия (4%), медный купорос (10 %), МИБК (0,8%)
0004-15	Флотомашина ФПМ-16 №4 (8 камер)	резерв	резерв
0004-16	Флотомашина ФПМ-16 №9 (4 камеры)	резерв	резерв
0004-17	Флотомашина ФПМ-16 №12 (4 камеры)	резерв	резерв

Время работы оборудования отделения флотации – 8760 ч/год. Технологический процесс флотации осуществляется мокрым способом, что исключает пыление в отделении флотации. При использовании флотореагентов происходит выделение сероводорода и сероуглерода. В отделении флотации для ведения ремонтных работ имеется 1 пост газовой резки: время работы – 1095 ч/год, толщина разрезаемого металла (сталь углеродистая) – 10 мм. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу из отделения флотации осуществляется через 14 вентиляционных незадуваемых шахт ВНШ-1 сечением 1,38 м х 1,38 м каждая на высоте 21,5 м (ИЗА 0004).

Дозировочная площадка. Приготовленные водные растворы калия ксантогената, натрия сернистого, аэрофлота, медного купороса, цинкового купороса и МИБК из реагентного отделения перекачиваются в расходные баки на дозировочную площадку, из которых происходит дозировка реагентов для поступления во флотомашины. От баков с водными растворами МИБК, медного и цинкового купоросов выделение загрязняющих веществ отсутствует. На дозировочной площадке имеются вентиляционные системы:

– В-19 от бака с ксантогенатом гелевым (время работы вентсистемы – 540 ч/год); выброс сероуглерода в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,4 м на высоте 19,8 м (ИЗА 0005);

– В-20 от бака с сернистым натрием (время работы вентсистемы – 810 ч/год); выброс сероводорода в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,4 м на высоте 19,8 м (ИЗА 0006);

– В-21 от бака с ксантогенатом и из помещения (время работы вентсистемы – 540 ч/год); выброс сероуглерода в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,45 м на высоте 19,8 м (ИЗА 0007);

– В-17 от бака с аэрофлотом (время работы вентсистемы – 270 ч/год); выброс сероводорода в атмосферу осуществляется через трубу сечением 0,35 х 0,35 м на высоте 19,8 м (ИЗА 0008).

Участок ремонта технологического оборудования. На участке имеется 4 поста ручной электродуговой сварки штучными электродами и 4 поста газовой резки:

– электросварочный пост: расход электродов марки МР-3 – 3810 кг/год (1,5 кг/час), марки МР-4 – 3224 кг/год (1,5 кг/час), марки УОНИ-13/80 – 300 кг/год (1,5 кг/час);

– пост газовой резки: время работы – 1375 ч/год, толщина разрезаемого металла – 10 мм;

– электросварочный пост: расход электродов марки МР-3 – 3810 кг/год (1,5 кг/час), марки МР-4 – 3224 кг/год (1,5 кг/час), марки УОНИ-13/80 – 300 кг/год (1,5 кг/час);

– пост газовой резки: время работы – 1375 ч/год, толщина разрезаемого металла – 10 мм;

– электросварочный пост: расход электродов марки МР-3 – 3810 кг/год (1,5 кг/час), марки МР-4 – 3224 кг/год (1,5 кг/час), марки НЖ-13 – 35 кг/год (1,5 кг/час);

– пост газовой резки: время работы – 1375 ч/год, толщина разрезаемого металла – 10 мм;

– электросварочный пост: расход электродов марки МР-3 – 3810 кг/год (1,5 кг/час), марки МР-4 – 3224 кг/год (1,5 кг/час), марки НЖ-13 – 35 кг/год (1,5 кг/час);

– пост газовой резки: время работы – 1375 ч/год, толщина разрезаемого металла – 10 мм.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу при проведении сварочных и газорезательных работ осуществляется неорганизованно через четверо ворот (ИЗА 6001, 6002, 6003, 6004).

Перспектива с 2027 года. *Участок ремонта технологического оборудования.* В связи с оптимизацией производственных процессов на Участке ремонта технологического оборудования актуализирован (снижен) расход сварочных материалов (электроды марки МР-3, МР-4, УОНИ-13/80) и время работы постов газовой резки. На участке имеется 4 поста ручной электродуговой сварки штучными электродами и 4 поста газовой резки:

- электросварочный пост № 1: расход электродов марки МР-3 – 3048 кг/год (1,5 кг/час), марки МР-4 – 3000 кг/год (1,5 кг/час), марки УОНИ-13/80 – 200 кг/год (1,5 кг/час);
- пост газовой резки № 1: время работы – 1100 ч/год, толщина разрезаемого металла – 10 мм;
- электросварочный пост № 2: расход электродов марки МР-3 – 3048 кг/год (1,5 кг/час), марки МР-4 – 3000 кг/год (1,5 кг/час), марки УОНИ-13/80 – 200 кг/год (1,5 кг/час);
- пост газовой резки № 2: время работы – 1100 ч/год, толщина разрезаемого металла – 10 мм;
- электросварочный пост № 3: расход электродов марки МР-3 – 3048 кг/год (1,5 кг/час), марки МР-4 – 3000 кг/год (1,5 кг/час), марки НЖ-13 – 35 кг/год (1,5 кг/час);
- пост газовой резки № 3: время работы – 1100 ч/год, толщина разрезаемого металла – 10 мм;
- электросварочный пост № 4: расход электродов марки МР-3 – 3048 кг/год (1,5 кг/час), марки МР-4 – 3000 кг/год (1,5 кг/час), марки НЖ-13 – 35 кг/год (1,5 кг/час);
- пост газовой резки № 4: время работы – 1100 ч/год, толщина разрезаемого металла – 10 мм.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу при проведении сварочных и газорезательных работ осуществляется неорганизованно через четверо ворот (ИЗА 6001, 6002, 6003, 6004).

Комната проборазделки ОТК. В комнате установлены четыре вытяжных шкафа и сушильный шкаф. В комнате проборазделки осуществляется разделка и сушка проб в количестве перерабатываемых проб до 12 000 штук/год по 0,5 кг каждая проба. После подготовки проб навески по 40 граммов отправляют в химическую лабораторию для анализа на присутствие в пробе металлов и других веществ. От вытяжных шкафов и сушильного шкафа имеется вентиляционная система В-0 (время работы – 1095 ч/год). При сушке проб в электрических сушильных шкафах выделение загрязняющих веществ отсутствует, происходит только выделение тепла. Выброс взвешенных частиц в атмосферу при разделке проб осуществляется через трубу диаметром 0,3 м на высоте 3,5 м (ИЗА 0009).

Перспектива с 2027 года. *Комната проборазделки №2 ОТК.* В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции комнаты проборазделки ОТК Главного корпуса. Вытяжная система В-0 обеспечивает удаление загрязняющих веществ, образующихся в процессе разделки проб на разделочном столе смешанных проб (1 ед.). Учитывая неизменность технологического процесса разделки проб, количественные характеристики выбросов (г/с, т/год) взвешенных частиц приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0009. При сушке проб в электрических сушильных шкафах выделение загрязняющих веществ отсутствует, происходит только выделение тепла. Время работы вентиляционной системы – 1095 ч/год. Выброс взвешенных частиц в атмосферу при разделке проб осуществляется через трубу диаметром 0,4 м на высоте 4 м (ИЗА 0009).

Комната проборазделки участка контроля подготовки проб к экспресс-анализу и комната пробоподготовки к рентгеноспектральному анализу. В комнате участка контроля подготовки проб к экспресс-анализу установлены вытяжные зонты от разделочного стола, от дискового виброистирателя, от рабочего стола пересыпки проб и от двух сушильных шкафов. В комнате пробоподготовки к рентгеноспектральному анализу установлены вытяжной зонт от рабочего стола затирки проб в кювету. От разделочного стола, от дискового виброистирателя, от рабочего стола пересыпки проб и от двух сушильных шкафов комнаты проборазделки участка контроля подготовки проб к экспресс-анализу и от рабочего стола затирки проб в кювету комнаты пробоподготовки к рентгеноспектральному анализу имеется вентиляционная система. Выброс взвешенных частиц в атмосферу от разделочного стола, от дискового виброистирателя, от рабочего стола пересыпки проб осуществляется через трубу диаметром 0,5 м на высоте 19,8 м (ИЗА 0090). При сушке проб в электрических

сушильных шкафах выделение загрязняющих веществ отсутствует, происходит только выделение тепла. Также в помещении установлена планетарная шаровая мельница РМ 400, предназначенная для измельчения проб концентрата для дальнейшего химического и экспресс анализов (время работы – 2190 ч/год). От планетарной шаровой мельницы не имеется вытяжной системы, так как планетарная шаровая мельница РМ 400 является современным оборудованием закрытого типа, при работе которого выделение выброс загрязняющих веществ отсутствует.

Перспектива с 2027 года. *Помещения виброистирательной, проборазделки №1 Отдела технического контроля, лаборатории рентгеноспектрального анализа, слесарной мастерской.* В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции помещений виброистирательной, проборазделки № 1 ОТК, лаборатории рентгено-спектрального анализа, слесарной мастерской Главного корпуса. В помещении виброистирательной установлен разделочный стол – 1 ед., шкаф сушильный – 1 ед., в помещении проборазделки №1 Отдела технического контроля установлен шкаф сушильный – 1 ед., разделочный стол часовых и разовых проб – 1 ед., в комнате лаборатории рентгеноспектрального анализа – рабочий стол затирки проб в кювету – 1 ед., в слесарной мастерской – слесарный стол с заточным станком с диаметром абразивного круга 400 мм (время работы – 250 ч/год) – 1 ед. Вытяжная система В-1 обеспечивает удаление загрязняющих веществ, образующихся в процессе работы оборудования помещений (время работы вентиляционной системы – 8760 ч/год). Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется через трубу на высоте 20 м (ИЗА 0090).

Перспективный состав выбросов по источнику ИЗА 0090 определен следующим образом:

1) учитывая неизменность технологического процесса при работе на рабочем столе затирки проб, на разделочных столах, количественные характеристики выбросов (г/с, т/год) взвешенных частиц (ИЗА 0090 001) приняты на уровне ранее утвержденных нормативов выбросов для ИЗА 0090;

2) в рамках проекта «Модернизации систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет – Орловский производственный комплекс» учтено, что в текущей деятельности ОПК в состав оборудования помещения слесарной мастерской включен заточной станок с диаметром абразивного круга 400 мм. В связи с оптимизацией режимов работы оборудования токарного отделения, предусмотрено перераспределение фонда времени работы заточного станка (ИЗА 6058 006) на время работы заточного станка, закрепленного за новым организованным источником выбросов (ИЗА 0090 002).

При сушке проб в электрических сушильных шкафах выделение загрязняющих веществ отсутствует, происходит только выделение тепла.

Также в помещении установлена планетарная шаровая мельница РМ 400, предназначена для измельчения проб концентрата для дальнейшего химического и экспресс анализов (время работы – 2190 ч/год). От планетарной шаровой мельницы не имеется вытяжной системы, так как планетарная шаровая мельница РМ 400 является современным оборудованием закрытого типа, при работе которого выделение выброс загрязняющих веществ отсутствует.

Лаборатория технологических процессов. В лаборатории осуществляют опробывание и исследование технологии обогащения руды. В лаборатории технологических процессов имеются флотационный зал, зал фильтрации и зал дробления и измельчения. Во флотационном зале установлены четыре вытяжных шкафа и вытяжной зонт от мойки. В зале фильтрации установлены два сушильных шкафа. В зале дробления и измельчения установлены валковая дробилка, щековая дробилка и виброистиратель. От оборудования лаборатории технологических процессов имеется вытяжная вентиляционная система (время работы вентиляционной системы – 2000 ч/год). В лаборатории технологических процессов кислоты не используются. В связи с малыми объёмами выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, отходящими от оборудования лаборатории технологических процессов, при проведении инструментальных замеров загрязняющие вещества не были обнаружены.

Токарное отделение. Для изготовления металлических деталей в токарном отделении установлены металлообрабатывающие станки: токарно-винторезный станок ГС626У (время работы – 1500 ч/год), токарно-винторезный станок ТТ1637Ф10 (время работы – 500 ч/год), пресс гидравлический (время работы – 125 ч/год), три вертикально-сверлильных станка (время работы каждого – 250

ч/год), гильотина (время работы – 250 ч/год), заточной станок с диаметром абразивного круга 400 мм (время работы – 500 ч/год). Выделение загрязняющих веществ при работе пресса гидравлического и гильотины отсутствует. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу при работе на металлообрабатывающих станках происходит неорганизованно (ИЗА 6058).

Перспектива с 2027 года. В связи с оптимизацией режимов работы оборудования токарного отделения время эксплуатации заточного станка с диаметром абразивного круга 400 мм сокращено с 500 до 250 ч/год (ИЗА 6058 006).

Перспектива с 2027 года. *Сварочный участок.* В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрено оснащение вытяжной вентиляцией В-4 помещения, выделенного для производства сварочных работ. В связи с оптимизацией производственных процессов на Участке ремонта технологического оборудования актуализирован (снижен) расход сварочных материалов (электроды марки МР-3, МР-4, УОНИ-13/80) и время работы постов газовой резки на существующих постах (ИЗА 6001, 6002, 6003, 6004). Объемы снижения сварочных материалов и времени работы постов газовой сварки перераспределены на новый источник организованного выброса (ИЗА 0102). Суммарный валовый выброс загрязняющих веществ (т/год) от ИЗА 6058 006 и ИЗА 0102 в 2027–2031 гг. соответствует уровню выбросов по ИЗА 6058 006 в 2026 году. В сварочной имеется 1 пост ручной электродуговой сварки штучными электродами и 1 пост газовой резки:

- электросварочный пост: расход электродов марки МР-3 – 3048 кг/год (1,5 кг/час), марки МР-4 – 896 кг/год (1,5 кг/час), марки УОНИ-13/80 – 200 кг/год (1,5 кг/час);
- пост газовой резки: время работы – 1100 ч/год, толщина разрезаемого металла – 10 мм.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу при проведении сварочных и газорезательных работ осуществляется через трубу на высоте 20 м (ИЗА 0102).

Реагентное отделение. В реагентном отделении происходит приготовление водных растворов флотореагентов. Расход реагентов составляет: цинкового купороса – 840 т/год, сернистого натрия – 1584 т/год, медного купороса – 540 т/год, ксантогената – 237,6 т/год, аэрофлота – 5,28 т/год, извести строительной – 7680 т/год, МИБК – 2,04 т/год.

Приготовление раствора ксантогената. Ксантогенат калия бутиловый – твердое кристаллическое вещество с характерным запахом, порошкообразный, токсичен. Для приготовления раствора ксантогената калия бутилового используются размывочная ванна, растворный чан ёмкостью 30 м^3 и два расходных чана ёмкостью 30 м^3 каждый, откуда раствор перекачивается на дозировочную площадку главного корпуса. Приготовление раствора ксантогената калия бутилового сопровождается выделением сероуглерода. От растворного бака имеется вентиляционная система В-6 (время работы – 8760 ч/год); выброс загрязняющего вещества в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,28 м на высоте 13 м (ИЗА 0010). От размывочной ванны и двух расходных чанов имеется вентиляционная система В-7 (время работы – 8760 ч/год); выброс загрязняющего вещества в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,5 м на высоте 13 м (ИЗА 0091).

Перспектива с 2027 года. В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для систем вытяжной вентиляции помещения приготовления раствора ксантогената калия бутилового. Для приготовления раствора ксантогената калия бутилового используются размывочная ванна, растворный чан ёмкостью 30 м^3 и два расходных чана ёмкостью 30 м^3 каждый, откуда раствор перекачивается на дозировочную площадку главного корпуса. Приготовление раствора ксантогената калия бутилового сопровождается выделением сероуглерода. Годовой расход ксантогената калия бутилового составляет до 132 т/год. От расходного чана ксантогената калия бутилового имеется вентиляционная система В-6 (время работы – 8760 ч/год). Учитывая неизменность технологического процесса приготовления раствора ксантогената, количественные характеристики выброса (г/с, т/год) сероуглерода приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0010. Выброс сероуглерода в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,315 м на высоте 13 м (ИЗА 0010). Ранее через ИЗА 0091 осуществлялся выброс загрязняющих веществ

от следующего оборудования: размывочная ванна, два расходных чана. В рамках модернизации систем вентиляции Главного корпуса произведено перераспределение систем вентиляции на В-17 и В-8.1, В-8.2. От размывочной ванны ксантогената имеется вентиляционная система В-17 (время работы – 8760 ч/год). Выброс пыли ксантогената калия бутилового (ЗВ 1710) в атмосферу при загрузке ксантогената калия бутилового (132 т/год) в размывочную ванну осуществляется через трубу диаметром 0,4 м высотой 13 м (ИЗА 0104). От растворного чана и расходного чана ксантогената калия бутилового имеется вентиляционные системы В-8.1 и В-8.2 (время работы – 8760 ч/год). Учитывая неизменность технологического процесса, количественные характеристики выброса (г/с, т/год) сероуглерода приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0091. Выброс сероуглерода в атмосферу от растворного чана и расходного чана ксантогената калия бутилового осуществляется через трубу диаметром 0,4 м высотой 13 м (ИЗА 0091).

Приготовление раствора медного купороса. Медный купорос – кристаллическое вещество светло-синего цвета или голубого, хорошо растворяется в воде, без запаха, токсичен. Для приготовления раствора медного купороса растворный чан ёмкостью 6,3 м^3 и расходный чан ёмкостью 10 м^3 каждый, откуда раствор перекачивается на дозировочную площадку главного корпуса. От бака с медным купоросом имеется вентиляционная система В-3 (время работы – 8760 ч/год). Приготовление раствора с медным купоросом сопровождается выделением меди сульфата. Выброс загрязняющего вещества в атмосферу при приготовлении раствора с медным купоросом осуществляется через трубу диаметром 0,28 м на высоте 13 м (ИЗА 0011).

Перспектива с 2027 года. В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для систем вытяжной вентиляции помещения приготовления раствора медного купороса. От узла разгрузки медного купороса имеется вентиляционная система В-2 (время работы – 8760 ч/год). Учитывая неизменность технологического процесса приготовления раствора с медным купоросом количественные характеристики выброса (г/с, т/год) меди сульфата приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0011. Выброс загрязняющего вещества в атмосферу при приготовлении раствора с медным купоросом осуществляется через трубу диаметром 0,4 м на высоте 13 м (ИЗА 0011).

Приготовление сернистого натрия. Сернистый натрий – твердое кристаллическое вещество грязно-зеленого цвета с резким запахом сероводорода. Для приготовления раствора ксантогената калия бутилового используются размывочная ванна, растворный чан ёмкостью 100 м^3, три расходных чана ёмкостью 100 м^3 каждый, откуда раствор перекачивается на дозировочную площадку главного корпуса. Приготовление раствора с сернистым натрием сопровождается выделением сероводорода. От бака с сернистым натрием имеется вентиляционная система В-1 (время работы – 8760 ч/год); выброс загрязняющего вещества в атмосферу от бака с сернистым натрием осуществляется через трубу диаметром 0,3 м на высоте 13 м (ИЗА 0012). От размывочной ванны с сернистым натрием предусмотрена очистка от твердых веществ в циклоне с водяной пленкой марки ЦВП №5 (время работы аспирационной системы – 730 ч/год); выброс загрязняющего вещества в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,28 м на высоте 13 м (ИЗА 0013).

Перспектива с 2027 года. В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для систем вытяжной вентиляции помещения приготовления сернистого натрия. Для обеспечения технологического процесса предусмотрена работа следующих вытяжных и аспирационных систем: В-1.1 и В-1.2, АС-3, В-3. Вытяжные системы В-1.1 и В-1.2 обеспечивают удаление сероводорода от размывочной ванны с сернистым натрием (время работы – 8760 ч/год). Учитывая неизменность технологического процесса количественные характеристики выброса (г/с, т/год) сероводорода приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0012. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,315 м на высоте 13 м (ИЗА 0012). От трех расходных чанов (один резервный) с сернистым натрием, от размывочной ванны цинкового купороса предусмотрена очистка от твердых веществ в циклоне с водяной пленкой марки ЦВП № 5 (время работы аспирационной системы АС-3 – 730 ч/год). Учитывая

неизменность технологического процесса количественные характеристики выброса (г/с, т/год) сероводорода и цинк сульфата приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0013. Выброс цинк сульфата и сероводорода в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,4 м на высоте 13 м (ИЗА 0013). На момент проведения инвентаризации источников выбросов размывочная ванна цинкового купороса не была выделена отдельно в перечне оборудования, однако фактически являлась частью общего узла приготовления реагентов, о чем свидетельствует наличие выбросов цинк сульфата (ЗВ 0205) на ИЗА 0013. Также для вышеперечисленного оборудования помещения приготовления сернистого натрия (расходные чаны с сернистым натрием) предусмотрена дополнительная к системе АС-3 организация вытяжной вентиляции В-3 (время работы – 8760 ч/год), обеспечивающей соблюдение санитарно-гигиенических условий. Выброс сероводорода в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,4 м на высоте 13 м (ИЗА 0103). Ввиду функционирования на баковой аппаратуре аспирационной системы АС-3 с циклоном с водяной пленкой марки ЦВП № 5 загрязнение на ИЗА 0103 несет остаточный характер. Ввиду идентичности условий протекания технологического процесса приготовления сернистого натрия и состава используемых реагентов (сернистый натрий) количественные характеристики выбросов (г/с, т/год) сероводорода для источника ИЗА 0103 определены расчетным методом. За основу приняты данные о концентрации загрязняющего вещества, полученные для аналогичного технологического процесса (ИЗА 0012).

Приготовление раствора цинкового купороса. Цинковый купорос – твердое кристаллическое вещество, бесцветное, легкорастворимое в воде. Для приготовления раствора цинкового купороса используются размывочная ванна, растворный чан ёмкостью 100 м^3, откуда раствор перекачивается на дозировочную площадку главного корпуса. От размывочной ванны с цинковым купоросом предусмотрена очистка от твердых веществ в циклоне с водяной пленкой марки ЦВП №5 (время работы аспирационной системы – 730 ч/год). Выброс загрязняющего вещества в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,25 м на высоте 13 м (ИЗА 0014).

Перспектива с 2027 года. В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции помещения приготовления раствора цинкового купороса. От размывочной ванны цинкового купороса предусмотрена очистка от твердых веществ в циклоне с водяной пленкой марки ЦВП №5 (время работы аспирационной системы АС-2 – 730 ч/год). Учитывая неизменность технологического процесса приготовления раствора цинкового купороса количественные характеристики выброса (г/с, т/год) цинк сульфата приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0014. Выброс цинк сульфата в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,4 м на высоте 13 м (ИЗА 0014).

Приготовление раствора аэрофлота натриево-бутилового (далее - БТФ). Аэрофлот натриево-бутиловый темно-коричневая жидкость, при температуре ниже минус 10ºС застывает в пастообразную массу, хорошо растворяется в воде, флотореагент БТФ является горючей жидкостью. БТФ представляет собой водный раствор натриевой соли дибутилдитиофосфорной кислоты. Для приготовления раствора используется растворная ёмкость с мешалкой, откуда готовый раствор перекачивается на дозировочную площадку главного корпуса. Приготовление раствора БТФ сопровождается выделением сероводорода. От бака с раствором БТФ имеется вентиляционная система В-5 (время работы – 8760 ч/год). Выброс загрязняющего вещества в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,5 м на высоте 13 м (ИЗА 0015).

Перспектива с 2027 года. В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции помещения приготовления раствора аэрофлота натриево-бутилового. Для обеспечения технологического процесса предусмотрена работа вытяжных систем В-7, В-9, В-9.1, В-9.2 (время работы – 8760 ч/год). Вытяжная система В-7 обеспечивает удаление сероводорода от склада приготовления аэрофлота. Вытяжные системы В-9, В-9.1, В-9.2 обеспечивают удаление загрязняющих веществ от склада приготовления аэрофлота, а также вытяжного шкафа, где осуществляется проверка качества извести на соответствие стандартам (1 т/год). В соответствии с пунктом 50 «Методики расчета концентраций вредных

веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий» (приложение № 12 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов РК от 12 июня 2014 года № 221-Ө) в целях минимизации количества точек выброса вентиляционные системы В-7, В-9, В-9.1 и В-9.2 объединены в групповой источник выбросов ИЗА 0015. Выброс загрязняющих веществ от помещения приготовления аэрофлота в атмосферу осуществляется через трубу на высоте 13 м (ИЗА 0015).

Состав выбросов по источнику ИЗА 0015 определен следующим образом:

- учитывая неизменность технологического процесса приготовления раствора аэрофлота, количественные характеристики (г/с, т/год) выброса сероводорода от баковой аппаратуры (ИЗА 0015 001) приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0015;

- в рамках проекта «Модернизации систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» учтено, что в состав вентиляционной системы В-9, В-9.1 и В-9.2 включен существующий вытяжной шкаф, в котором осуществляется проверка качества извести на соответствие стандартам; количественные характеристики выбросов (г/с, т/год) кальция оксид определены на основании выполненного расчета (ИЗА 0015 002).

Приготовление метилизобутилкарбинола (далее – МИБК). МИБК – подвижная жидкость коричневого цвета со специфическим запахом, относится к легковоспламеняющимся жидкостям. Для приготовления раствора МИБК используются растворный чан ёмкостью 30 м^3 с подводом воздуха для перемешивания (барботажа) МИБК с водой, расходный чан ёмкостью 30 м^3, откуда раствор перекачивается на дозировочную площадку главного корпуса. При приготовлении раствора МИБК водой теоретически возможно выделение спирта гексилового, однако из-за крайне малой концентрации раствора при проведении инструментальных замеров данное вещество не обнаружено. От расходного бака имеется вентиляционная система (время работы – 8760 ч/год), отвод вентиляционного воздуха в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,28 м на высоте 13 м.

Перспектива с 2027 года. В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для систем вытяжной вентиляции помещения приготовления МИБК. Принимая во внимание, что технологический процесс приготовления раствора МИБК остался неизменным, принимается преемственность результатов инструментальных замеров – отсутствие выбросов гексилового спирта в атмосферный воздух.

Приготовление известкового молока. Известь кусковая (негашеная) представляет собой пористые куски кремово-белого цвета, пронизанные мелкими трещинками. В процесс раствор подается в виде известкового молока, представляющего водную суспензию, в которой во взвешенном состоянии находятся не растворяющиеся частицы CaO. Для получения известкового молока кусковая известь с помощью грейферного крана загружается в бункер, откуда через конвейер загружается в классификатор 1КСН 24, где происходит гашение извести. Слив известкового молока поступает в чан. Пески и неразгасившаяся известь поступает в шаровую мельницу МШР 1500х1600, где измельчается и гасится водой одновременно. Слив мельницы поступает в классификатор, где крупный класс (пески) выводится в зумпф насоса № 10 и поступает в классификатор 1 КСН 24, а слив известкового молока в зумпф насоса № 19, который через распределительную коробку закачивается в расходные чаны (2 шт.) ёмкостью 100 м^3 каждый, где установлен подвод воздуха (барботаж) для предупреждения осаждения взвешенных частиц известкового молока. Из расходных чанов известковое молоко поступает на дозировочную площадку главного корпуса. Режим закачки автоматический, предусмотрен также на случай аварии – ручной, дистанционный. При загрузке извести в бункер и классификатор происходит пыление. Время работы оборудования – 924 ч/год. Выброс кальция оксида в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,8 м на высоте 13 м (ИЗА 0016).

Перспектива с 2027 года. В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для систем вытяжной вентиляции помещения приготовления известкового молока. От узла загрузки кусковой извести предусмотрена очистка от твердых веществ в пылеулавливающей установке (пылеуловителе). Время работы аспирационной системы АС-4 – 924 ч/год. Учитывая неизменность технологического процесса приготовления известкового молока

количественные характеристики выброса (г/с, т/год) кальция оксида приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0014. Выброс кальция оксида в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,4 м на высоте 13 м (ИЗА 0016).

Для ведения ремонтных работ имеется 1 пост ручной электродуговой сварки штучными электродами и 1 пост газовой резки:

– электросварочный пост: расход электродов марки МР-3 – 2000 кг/год (1,5 кг/час);
– пост газовой резки: время работы – 1095 ч/год, толщина разрезаемого металла – 10 мм.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу из реагентного отделения, выделяющихся при проведении сварочных и газорезательных работ, осуществляется через 7 дефлекторов диаметром 0,255 м каждый на высоте 12 м (ИЗА 0092).

Площадка для временного складирования руды. Временное хранение руды осуществляется на открытой площадке площадью 1981 м^2. Количество руды, поступающей на площадку в течение года, составляет 7415 тонн; время хранения – 8760 ч/год. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при ведении погрузочно-разгрузочных работ, формировании и сдувании с поверхности штабеля, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6059).

Корпус фильтрации и сушки. В состав корпуса фильтрации и сушки входят отделения:

– закрытый склад готовой продукции;
– склад цинкового концентрата № 1;
– склад цинкового концентрата № 2;
– лаборатория проборазделки отдела технического контроля корпуса фильтрации и сушки.

Медный концентрат является суммарным продуктом четвертой медной перечистки и перечистки концентрата межстадиальной флотации. Медный концентрат насосами ПРВ 630/12,5 (№ 42, № 43, № 44) подается в сгустители с периферическим приводом типа П-25 (№ 3, № 4), слив которых направляется в хвосты. Слив сгустителей № 3 и № 4 насосами ИПБР 160/20 подается в контрольный сгуститель № 2. Сгущенный медный концентрат насосами НПБР 160/20 (№ 135, № 136 – сгустителя № 3; № 135 «а», № 136 «а» – сгустителя № 4) перекачивается в распределительную коробку корпуса фильтрации и сушки, откуда через щеполов поступает в контактный чан № 68, из которого насосами НПБР 160/20 (№ 92, № 93) подается в распределительную коробку керамических фильтров. Кек фильтров реверсивными конвейерами (№ 9, № 10, № 11) подается в склад готовой продукции и с конвейера № 13 в барабанную сушилку СБ 28х10 № 2, сушеный продукт подается конвейером №16 в бункер и далее конвейером № 19 подаётся на склад готовой продукции. Фильтрат керамических фильтров поступает на обратную промывку пластин и в зумпф насосов НПБР 160/20 (№ 5, № 76), которыми подается в сгуститель П-25 (№ 2 или № 4).

Для очистки от остатков кека и очистки микропористой структуры дисков применяется химическая очистка азотной кислотой (расход азотной кислоты – 144 т/год), которая подается из двух баков, к каждому из которых подведена вентиляционная система (время работы каждой вентиляционной системы – 1095 ч/год). Выброс загрязняющего вещества от первого бака в атмосферу происходит через трубу сечением 0,2х0,15 м на высоте 18 м (ИЗА 0023). Выброс загрязняющего вещества от второго бака в атмосферу происходит через трубу сечением 0,2х0,15 м на высоте 18 м (ИЗА 0093).

Цинковый концентрат поступает в зумпф насосов НПБР 160/20 (№ 129, № 130), откуда перекачивается в сгуститель П-25 (№ 1 или № 2). Цинковый концентрат поступает в сгуститель через пробоотборник, слив сгустителя направляется в хвосты. Сгущенный цинковый концентрат насосами НПБР 160/20 (№ 121, № 122) перекачивается в распределительную коробку корпуса фильтрации и сушки, затем в ванну цинкового керамического фильтра ВДФК-45 ПС. Кек фильтрации конвейером № 8 подается в отсек склада готовой продукции или на площадку готовой продукции. Фильтрат и перелив возвращается насосами НПБР 160/20 (№ 70, № 69) в сгуститель № 1.

В корпусе фильтрации и сушки имеется три сушильных барабана медного концентрата СБ 28х10 № 2, № 3, № 4. Сушильные барабаны № 3 и № 4 законсервированы (ИЗА 0018, 0019), в работе находится сушильный барабан СБ 28х10 № 2. Количество медного концентрата – до 80 000 т/год. Время работы сушильного барабана – 7434 ч/год. Расход мазута – 850 т/год. От сушильного барабана № 2 предусмотрена двухступенчатая очистка от твердых веществ: 1-я ступень – групповой

циклон ЦН-15-600 из 6 элементов, 2-я ступень - скруббер. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при сушке медного концентрата и при сжигании топлива в сушильном барабане, в атмосферу осуществляется после очистки через трубу диаметром 0,7 м на высоте 27 м (ИЗА 0017).

На узле перегрузки медного концентрата с конвейера № 16 в бункер № 1 происходит выделение пыли медного концентрата; запыленный воздух от узла перегрузки выбрасывается через трубу диаметром 0,5 м на высоте 13 м (ИЗА 0020). Узлы перегрузки медного концентрата с конвейеров №17 и №18 в бункера № 2 и № 3 - законсервированы (ИЗА 0021, 0022 соответственно).

Для ведения ремонтных работ имеются 3 поста ручной электродуговой сварки штучными электродами и 3 поста газовой резки:

- электросварочный пост № 1: расход электродов марки МР-3 – 2000 кг/год (1,5 кг/час);
- электросварочный пост № 2: расход электродов марки НЖ-13 – 50 кг/год (1,5 кг/час);
- электросварочный пост № 3: расход электродов марки УОНИ-13/45 – 250 кг/год (1,5 кг/час);
- пост газовой резки № 1: время работы – 1095 ч/год, толщина разрезаемого металла – 10 мм;
- пост газовой резки № 2: время работы – 1095 ч/год, толщина разрезаемого металла – 10 мм;
- пост газовой резки № 3: время работы – 1095 ч/год, толщина разрезаемого металла – 10 мм.

Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении сварочных и газорезательных работ, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6060).

Закрытый склад готовой продукции. На складе готовой продукции корпуса фильтрации и сушки источниками выделения являются отсеки медного концентрата. Количество концентрата, поступающего в отсеки в течение года, составляет до 80 000 тонн. Погрузка медного концентрата в вагоны осуществляется при помощи грейферного крана. Выброс пыли медного концентрата, выделяющихся при пересыпке медного концентрата из бункеров и при погрузке его в вагоны, осуществляется в атмосферу неорганизованно через ворота склада (ИЗА 6005).

Склад цинкового концентрата № 1. Открытая площадка предназначена для складирования и хранения цинкового концентрата, а также для его перемораживания в зимнее время. Количество концентрата, поступающего на склад в течение года, составляет до 41 875 тонн. Площадь склада – 2970 м^2. Подача цинкового концентрата на открытую площадку осуществляется при помощи погрузчика. Концентрат высыпается на площадку рядами, после чего производится ворошение и усреднение концентрата бульдозером. Для предотвращения пыления производится полив и орошение подъездной площадки поливомоечной машиной, частота орошения 2–3 раза в сутки. Отгрузка в вагоны для отправки потребителям осуществляется навалом с помощью погрузчика. Выброс загрязняющих веществ пыли цинкового концентрата, выделяющихся при ведении всех погрузочно-разгрузочных работ на складе, при формировании склада и при сдувании с поверхности склада, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6006).

Склад цинкового концентрата № 2. Открытая площадка предназначена для складирования и хранения цинкового концентрата, а также для его перемораживания в зимнее время. Количество концентрата, поступающего на склад в течение года, составляет до 33 125 тонн. Площадь склада – 2704 м^2. Подача цинкового концентрата на открытую площадку осуществляется при помощи погрузчика. Концентрат высыпается на площадку рядами, после чего производится ворошение и усреднение концентрата бульдозером. Для предотвращения пыления производится полив и орошение подъездной площадки поливомоечной машиной, частота орошения 2–3 раза в сутки. Отгрузка в вагоны для отправки потребителям осуществляется навалом с помощью погрузчика. Выброс загрязняющих веществ пыли цинкового концентрата, выделяющихся при ведении всех погрузочно-разгрузочных работ на складе, при формировании склада и при сдувании с поверхности склада, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6007).

Лаборатория пробоподготовки отдела технического контроля корпуса фильтрации и сушки. В лаборатории осуществляется истирание и сушка проб в количестве до 12 000 штук/год по 0,5 кг каждая проба. После подготовки проб навески по 40 граммов отправляют в химическую лабораторию для анализа на присутствие в пробе металлов и других веществ. В лаборатории установлены два рабочих стола для разделки проб и два дисковых виброистирателя, подключенных к вытяжной вентиляционной системе (время работы вентиляционной системы – 1095 ч/год). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при истирании проб, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,4 м на высоте 13 м (ИЗА 0024).

В помещении лаборатории установлен сушильный шкаф (время работы – 1095 ч/год), предназначенный для сушки проб концентрата, подключенный к вытяжной вентиляционной системе В-6, предназначенной для удаления тепловыделений через трубу диаметром 0,114 м на высоте 2,0 м. При сушке проб в электрическом сушильном шкафе выделение загрязняющих веществ отсутствует, происходит только выделение тепла.

Также в помещении лаборатории установлена планетарная шаровая мельница РМ 400, предназначена для измельчения проб концентрата для дальнейшего химического и экспресс анализов (время работы – 365 ч/год). От планетарной шаровой мельницы не имеется вытяжной системы, так как планетарная шаровая мельница РМ 400 является современным оборудованием закрытого типа, при работе которого выделение выброс загрязняющих веществ отсутствует.

2.1.2. Орловская шахта.

В состав Орловской шахты входят следующие отделения: пробоподготовка, прачечная, шахта «Южная», породный отвал, участок материально-технического снабжения, компрессорная, дизель-генераторные установки, участок закладки выработанных пространств.

Шахта «Южная». В состав шахты «Южная» входят следующие технологические подразделения: буровзрывные работы; подземный транспорт; сварочные работы.

Буровзрывные работы. В процессе производства буровых работ используется оборудование (время работы оборудования – 7118 ч/год): буровые станки типа ЛПС-3У, Solo-1L (3 шт.) для бурения скважин диаметром 64 мм, переносные перфораторы ПП-63, ПТ-48 (4 шт.). При проведении буровых работ применяется пылеподавление путем орошения водой разбуриваемых участков. При вскрытии и отработке запасов руды Орловского месторождения используются взрывчатые вещества типа Аммонит 6ЖВ и EXPLO-GA (Гранулит АС-8, ANFO). Взрывание скважин электрическое, короткозамедленное. Количество взрывов – 1090 шт./год. Годовой расход взрывчатых веществ при вскрытии и отработке запасов представлен в таблице 2.2.

Таблица 2.2. Годовой расход взрывчатых веществ в деятельности Орловской шахты

Год	Расход ВВ, тонн/год	Аммонит 6ЖВ, тонн/год	Гранулит С-6М, тонн/год
1	2	3	4
2027	569,4	495,0	74,4
2028	605,7	536,8	68,9
2029	496,2	427,6	68,6
2030	467,5	403,4	64,1
2031	380,9	326,5	54,4

Загрязнение атмосферного воздуха при взрывных работах происходит за счет мгновенного залпового выделения вредных веществ из пылегазового облака и выделение газов из взорванной горной массы. Пылегазовое облако – мгновенный залповый выброс твердых частиц и нагретых газов, включая оксид углерода и оксид азота. Применяемое средство пылеподавления: гидрозабойка скважин и туманообразователи ТЗТ-1М.

Проектная мощность добычи руды на Орловском месторождении составляет: на 2027 год – 800 000 тонн в год; на 2028 год – 750 000 тонн в год; на 2029 год – 750 000 тонн в год; на 2030 год – 700 000 тонн в год; на 2031 год – 600 000 тонн в год.

Проектный объем вмещающих пород на Орловском месторождении составляет: на 2027 год – 131 452,2 тонн в год; на 2028 год – 130 720,5 тонн в год; на 2029 год – 118 713,6 тонн в год; на 2030 год – 115 074,0 тонн в год; на 2031 год – 82 374,3 тонн в год.

Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении буровых и взрывных работ на горизонтах Орловского месторождения, осуществляется через ствол вентиляционной шахты «Южная» с прямоугольным устьем 4,5х5,3 м на высоте 20,15 м при помощи главной вентиляторной установки с вентиляторами № 5874 ZSKVIII-2176 LG60 производительностью 400 м^3/сек (ИЗА 0033).

Подземный транспорт. В шахте во всех технологических процессах используется комплекс высокопроизводительного самоходного оборудования. Для выполнения вспомогательных

процессов предусматривается использование специальных машин на дизельном ходу. Время работы каждой единицы техники – до 8760 ч/год. Перечень подземного транспорта представлен в таблице 2.3.

Таблица 2.3. Перечень подземного транспорта Орловской шахты

№ п/п	Тип оборудования	Марка	Количество, шт.
1	2	3	4
1	Автосамосвал	JOY DT-1604	4
2	Погрузочно-доставочная машина	CAT R1300	6
3	Топливозаправщик	UNI-40	1
4	Спец. машина	UTIMEC 6250 CR, Universa 40 ANFO, PAUS MINCA 18 AL	3

Сварочные работы. Сварочные работы в шахте ведутся на добычных участках №1, №2, №3, на участке пылевентиляционной службы, на участке крепления горных выработок, на внутришахтных участках №1, №2, на участке конвейерного транспорта, на участке водоотливных установок и монтажа оборудования, на участке горнопроходческих работ. Для выполнения сварочных работ в шахте на каждом участке установлены электросварочные посты. Общий расход электродов марки МР-3 – 4000 кг/год (1,5 кг/час), марки УОНИ-13/55 – 750 кг/год (1,5 кг/час), марки НЖ-13 – 300 кг/год (1,5 кг/час), марки Т-590 – 101 кг/год (1,5 кг/час). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при производстве сварочных работ, осуществляется в атмосферу через ствол вентиляционной шахты «Южная» с прямоугольным устьем 4,5х5,3 м на высоте 20,15 м (ИЗА 0033).

Проборазделка. Проборазделка ОТК находится в отдельно стоящем здании напротив управления ОПК. Для предварительной обработки добываемых проб руды в проборазделке установлено следующее технологическое оборудование: валковая дробилка, щековые дробилки № 1 и № 2 (1 – в работе, 1 – в резерве), сушильный шкаф, дисковые истиратели №1 и №2 (1 – в работе, 1 – в резерве). Время работы оборудования – 1460 ч/год. Количество перерабатываемых проб – 31 200 штук в год по 1 кг каждая. Пробы сушат в электрическом сушильном шкафу, после сушки проводят дробление на щековой дробилке до фракции 7 мм, затем пропускают через валковую дробилку до фракции 1 мм. После дробления пробы измельчают до состояния пудры на дисковом истирателе. После подготовки проб навески по 40 граммов отправляют в химическую лабораторию для анализа на присутствие в пробе металлов и других веществ. При сушке проб в электрическом сушильном шкафе выделение загрязняющих веществ отсутствует, происходит только выделение тепла. Выброс загрязняющего вещества, выделяющихся от технологического оборудования, осуществляется в атмосферу через трубу аспирационной системы диаметром 0,4 м на высоте 10 м (ИЗА 0027).

Прачечная. В прачечной для стирки белья установлено следующее оборудование: две машины стирально-отжимная «Вязьма» ЛО-30 (время работы каждой – 6002,5 ч/год, 16,5 ч/сутки), две центрифуги прачечных ЛЦ-25, одна центрифуга прачечная КП-223 (время работы каждой – 2007,5 ч/год, 5,5 ч/сутки). В год расходуется до 26,4 кг стирального порошка для стирки до 481,8 тонн сухого белья (спецодежда, полотенца). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при засыпке стирального порошка в стирально-отжимные машины, осуществляется в атмосферу неорганизованно через оконный проем (ИЗА 6008).

Породный отвал. Занимаемая площадь породного отвала 640 м^2 (согласно паспорту «О» на породный отвал Орловской шахты ОПК по состоянию от 29.04.2022 г.), средняя высота - 1,7 м. По данным инвентаризации источников выбросов на породном отвале располагается 1085 м^3 вмещающей породы. Доставка вмещающей породы на отвал осуществляется автосамосвалами. Порода высыпается рядами, после чего производится формирование отвала драглайном. Для предотвращения пыления производится полив и орошение подъездной площадки поливомоечной машиной, частота орошения 2–3 раза в сутки. Отгрузка породы осуществляется драглайном в автотранспорт для отправки на БГУ и БЗК для приготовления закладочной смеси. Объемы вмещающей породы,

поступающей на породный отвал, в соответствии с Корректировкой Плана горных работ «Вскрытие и отработка Орловского месторождения Филиала ТОО «Востокцветмет» представлены в таблице 2.4.

Таблица 2.4. Объемы поступающей вмещающей породы на породный отвал

Годы	2027	2028	2029	2030	2031
1	3	4	5	6	7
Объемы вмещающей породы, м^3	48 686,0	48 415,0	43 968,0	42 620,0	30 509,0
Объемы вмещающей породы, тонн	131 452,2	130 720,5	118 713,6	115 074,0	82 374,3

Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при формировании отвала, при погрузке и разгрузке породы с автотранспорта, при сдувании с поверхности породного отвала и при перемещении породы бульдозером, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6065).

Участок материально-технического снабжения. Пункт перелива ГСМ. Дизельное топливо на пункт перелива ГСМ поступает в бензовозе-топливозаправщике с центрального склада. Далее бензовоз осуществляет заправку закрытых кареток, которые далее поступают в шахту заправки подземного транспорта. Годовой расход дизельного топлива представлен в таблице 2.5.

Таблица 2.5. Годовой расход дизельного топлива

Год	Зимнее д/топливо	Летнее д/топливо
1	2	3
2027	1243,6	58,0
2028	1165,9	54,4
2029	1165,9	54,4
2030	1088,2	50,7
2031	932,8	43,4

Производительность закачки нефтепродукта из автоцистерны в резервуар 10 м^3/час. Время перелива – 318 ч/год. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при заправке закрытых кареток дизельным топливом, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6062).

Компрессорная. Компрессорная предназначена для снабжения сжатым воздухом буровых, погрузочных и прочих механизмов шахты. В компрессорной установлены 5 компрессоров марок К250-61-2, К250-61-2, К250-61-2, К250-61-2, ZH 15000 + (ATIAS COPCO); одновременно в работе находится 2 компрессора. Время работы каждого компрессора – 3456 ч/год. Для охлаждения двигателей компрессоров имеются 3 насоса марки 31 Д320-50 (2 шт.) и марки 300 Д-90 (1 шт.). Одновременно в работе находится один насос 300Д-90, либо два насоса Д320-50. Масло в компрессорную поступает с центрального склада в бочках и переливается вручную в подпиточный маслобак объёмом 1800 литров. Для смазки движущихся деталей у каждого компрессора имеется свой маслобак, в который из подпиточного маслобака при помощи центробежного насоса перекачивается масло. Расход масла – 4,32 т/год (4,8 м^3/год). Время перекачки масла – 40 ч/год. Выброс загрязняющего вещества, выделяющегося при перекачке масла насосом в маслобаки компрессоров, осуществляется в атмосферу через крышной вентилятор диаметром 0,8 м на высоте 11,0 м (ИЗА 0094).

Дизель-генераторные установки. Дизель-генераторная установка FG WILSON P165-1 предназначена для резервного электроснабжения лебёдки и освещения надшахтного здания ствола шахты «Южная» при отключении централизованного электроснабжения (время работы – 150 ч/год). Расход дизтоплива – 4,72 т/год (31,45 кг/час, 40,9 л/час). Дизельное топливо доставляется в канистрах и заправляется во встроенный топливный бак в каркасе генератора. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при работе дизельного генератора, осуществляется в атмосферу через трубу, оборудованную выхлопным глушителем, диаметром 0,1 м на высоте 2,0 м (ИЗА 0097).

Дизель-генераторная установка Perkins 1106A-70TAG2 предназначена для резервного

электроснабжения серверной и телефонной связи при отключении централизованного электроснабжения (время работы – 150 ч/год). Расход дизтоплива – 5,2 т/год (34,7 кг/час, 45,1 л/час). Дизельное топливо доставляется в канистрах и заправляется во встроенный топливный бак в каркасе генератора. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при работе дизельного генератора, осуществляется в атмосферу через трубу, оборудованную выхлопным глушителем, диаметром 0,12 м на высоте 2,0 м (ИЗА 0098).

Участок закладки выработанных пространств. В состав участка закладки выработанных пространств входят технологические подразделения: дробильно-сортировочный комплекс; бетонно-гидравлический узел; бетонно-закладочный комплекс; сварочный пост.

Дробильно-сортировочный комплекс. Дробильно-сортировочный комплекс (далее – ДСК) предназначен для подготовки вмещающей породы как крупного заполнителя при приготовлении закладочной смеси на БЗК и БГУ. Количество вмещающей породы, поступающей на дробление: 2027 год – 173 612,7 м^3 в год; 2028 год – 162 739,8 м^3 в год; 2029 год – 162 739,8 м^3 в год; 2030 год – 151 866,9 м^3 в год; 2031 год – 113 775,3 м^3 в год. В качестве связывающего заполнителя используется зола промкотельной ТОО «Востокэнерго» в количестве до 10200 т/год. В состав ДСК входит оборудование, расположенное на открытых площадках: приемный бункер, щековая дробилка, грохот (2 шт.), конусная дробилка (2 шт.), ленточный конвейер (В = 0,65 м, L = 4 м), ленточный конвейер (В = 0,8 м, L = 10 м), ленточный конвейер (В = 0,65 м, L = 4 м), подземный бункер. Производительность дробилок, грохота – 80,0 т/час (29,62 м^3/час).

Вмещающая порода с отвала автотранспортом и зола с промкотельной ТОО «Востокэнерго» автотранспортом доставляются на площадку ДСК. Вмещающая порода и зола ссыпаются в приемный бункер ёмкостью 16 тонн, далее открытым ленточным конвейером подаются в щековую дробилку, затем другим ленточным конвейером подаются в грохоты, после сортировки ленточным конвейером транспортируются в конусные дробилки. После дробления порода и зола по галереи ленточным конвейером подаются в подземный бункер БГУ. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся от узлов пересыпки породы и золы в приемный бункер, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6010). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при транспортировке ленточными конвейерами, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6011, 6013, 6015). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при измельчении в щековой дробилке, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6012). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при грохочении, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6014). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при измельчении в конусной дробилке, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6016). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся от узлов пересыпки породы и золы в подземный бункер, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6017).

Бетонно-гидравлический узел. На бетонно-гидравлическом узле (далее - БГУ) изготавливают закладочную смесь для заполнения выработанного пространства шахт. В качестве крупного заполнителя используются отсев и вмещающая порода, для связывания инертных материалов применяется цемент марки М400. Удельный расход материалов для приготовления закладочной смеси: вода – 21%, цемент – 9%, порода – 35%, отсев – 35%.

Отсев поступает в вагонах-думпкарах и разгружается на склад траншейного типа площадью 400 м^2, расположенный вдоль железнодорожных путей, далее бульдозером ссыпается в приемный бункер, откуда подземным питателем подается в расходный бункер крупного наполнителя БГУ. После дозирования отсев ленточным конвейером загружается в смеситель. Расход отсева: 2027 год – 224 600 т/год; 2028 год – 210 500 т/год; 2029 год – 210 500 т/год; 2030 год – 196 500 т/год; 2031 год – 147 200 т/год. Выброс пыли, выделяющейся от открытого склада отсева, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6018).

Измельченная на ДСК вмещающая порода из подземного бункера закрытым питателем подается в расходный бункер крупного наполнителя БГУ. После дозирования порода ленточным конвейером загружается в смеситель. Расход вмещающей породы: на 2027 год – 173 612,7 м^3 в год; на 2028 год – 162 739,8 м^3 в год; на 2029 год – 162 739,8 м^3 в год; на 2030 год – 151 866,9 м^3 в год; на 2031 год – 113 775,3 м^3 в год.

Цемент доставляется в вагонах-думпкарах, из которых открытой струёй ссыпается в

приемный бункер, откуда системой пневмотранспорта подается в специальные герметичные силосные банки № 1, № 2, № 3, № 4 склада цемента вместимостью 1200 тонн цемента. Годовой расход цемента: 2027 год – 10175 т/год; 2028 год – 9550 т/год; 2029 год – 9550 т/год; 2030 год – 8900 т/год; 2031 год – 6675 т/год. Выброс пыли, выделяющейся от приемного бункера цемента, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6019). Выброс пыли, выделяющейся при загрузке цемента из силосной банки воздухопроводом в цементовоз для использования на бетонно-растворном узле, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6021). Выброс пыли, выделяющейся в помещении дозаторной цемента, осуществляется в атмосферу через трубу вытяжной вентиляции диаметром 0,4 на высоте 15,0 м (ИЗА 0037). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при загрузке цемента в силосные банки № 1 и № 2, после очистки в групповом циклоне ЦН-15 осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,35 м на высоте 20,0 м (ИЗА 0034). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при загрузке цемента в силосную банку № 3, после очистки в групповом циклоне ЦН-15 осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,35 м на высоте 20,0 м (ИЗА 0035). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при загрузке цемента в силосную банку № 4, после очистки в рукавном фильтре осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 2,1 м на высоте 20,0 м (ИЗА 0036).

Из цементных силосов цемент через дозаторы поступает в смешиватель совместно с водой для приготовления цементного молока. Из смешивателя цементное молоко поступает в зумпф и далее по трубопроводу перекачивается насосом в смеситель, в котором смешивается с инертными материалами, образуя пластичную закладочную смесь. Закладочная смесь поступает в вертикальный участок бетонопровода и далее по горизонтальному участку, проложенному по горным выработкам горизонтов, в забои. Транспортирование по трубам закладочной смеси осуществляется самотечным способом за счет давления смеси в вертикальном ставе. Выброс пыли, выделяющейся от дозаторов отсева и вмещающей породы, смешивателя и смесителя, осуществляется в атмосферу неорганизованно через ворота здания БГУ (ИЗА 6020).

Бетонно-закладочный комплекс (далее – БЗК). На бетонно-закладочном комплексе приготавливается пульповая смесь из вмещающей породы и золы промкотельной для подачи её в БГУ. Технологическая линия приготовления пульповой смеси на БЗК основана на ее помоле в рудной шаровой мельнице МШЦ 2,7х3,6 м. В качестве крупного заполнителя используется вмещающая порода, в качестве связывающего заполнителя – зола промкотельной. Удельный расход материалов для приготовления закладочной смеси: вода – 14%, пульповая смесь (порода и зола) – 86%. Закладочный материал подается в приемный бункер, далее пластинчатым питателем и ленточным конвейером в дозированном виде подается в мельницу, куда одновременно с закладочным материалом поступает вода. В мельнице происходит измельчение смеси и превращение её в однородную пластинчатую пульповую смесь. После выхода смеси из мельницы она подается насосом по трубопроводу во флотомашину БГУ. Выброс пыли, выделяющейся от приемного бункера, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6022). Выброс пыли, выделяющейся от узла пересыпки с пластинчатого питателя закладочной смеси, от узла пересыпки с наклонного конвейера и от узла загрузки в мельницу, осуществляется в атмосферу неорганизованно через ворота здания БЗК (ИЗА 6023).

Сварочный пост. На сварочном посту участка имеется 1 пост ручной электродуговой сварки штучными электродами и 1 пост газовой резки:

– электросварочный пост: расход электродов марки МР-3 – 700 кг/год (1,5 кг/час), марки УОНИ-13/45 – 100 кг/год (1,5 кг/час), марки НЖ-13 – 100 кг/год (1,5 кг/час);

– пост газовой резки: время работы – 365 ч/год, толщина разрезаемого металла – 20 мм.

Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении сварочных и газорезательных работ, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6063).

2.1.3. Центральная химическая лаборатория.

Основная деятельность Центральной химической лаборатории (далее – ЦХЛ) заключается в обеспечении подразделений Орловского производственного комплекса бесперебойным и качественным производством анализов химического состава проб сырья, технологических продуктов, товарной продукции, геологических проб, природной и сточной воды. В центральной химической лаборатории осуществляют анализы проб руды, в различных залах и отделениях, специально

предназначенных для того или иного анализа. В состав центральной химической лаборатории входят отделения: комната 39. Отделение химических анализов. Аналитический зал; пробирное отделение – плавильный и разварочный залы; комната 23. Полярография. Аналитический зал; комната 46. Разлив и хранение реактивов; комната 21. Очистка ртути; комнаты 19, 37, 48; ремонтно-монтажный участок цеха автоматизации систем управления и контрольно-измерительных приборов.

Перспектива с 2027 года. В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» в 2026 году предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов систем вытяжной вентиляции помещений Центральной химической лаборатории. В состав ЦХЛ входят следующие комнаты и участок:

- комната 1. Плавильный зал;
- комната 2. Разварочный зал;
- комната 20а. Полярографический зал, комната 20. Разварочный зал;
- комната 21. Очистка ртути;
- комната 23. Аналитический разварочный зал;
- комната 38. Аналитический зал;
- комната 39. Отделение химических анализов;
- комната 39а. Аналитический разварочный зал;
- комната 40. Препараторская;
- комната 46. Кислотная, комната 16. Шихтовальный зал;
- комната 19. Пылегазовая лаборатория, комната 37. Аналитический зал, комната 48. Отделение сточных вод;
- Ремонтно-монтажный участок цеха автоматизации систем управления и контрольно-измерительных приборов.

Пробирное отделение. Плавильный зал. В плавильном зале пробирного отделения осуществляется плавление проб с шихтой в двух плавильных печах при температуре 1100ºС, в двух муфельных печах происходит купелирование веркблея (плавление свинцового сплава) при температуре 950ºС. Расплавленные пробы выливаются в изложницу на разливочном столе. Время работы – 8760 ч/год. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении анализов на плавление проб, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,4 м на высоте 16,0 м (ИЗА 0040).

Перспектива с 2027 года. ***Комната 1. Плавильный зал.*** В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции помещения плавильного зала. В помещении плавильного зала расположено следующее лабораторное оборудование: плавильные печи – 2 ед., муфельные печи – 2 ед., наковальня для отбивки сплава– 1 ед., вытяжной шкаф – 3 ед. и стол рабочий – 2 ед. В плавильном зале осуществляется плавление проб с шихтой в двух плавильных печах при температуре 1100ºС, в двух муфельных печах происходит купелирование веркблея (плавление свинцового сплава) при температуре 950ºС. Расплавленные пробы выливаются в изложницу на разливочном столе. В наковальне осуществляется обработка остывшего свинцового сплава, что исключает выбросы загрязняющих веществ. Вытяжная система В-1 (время работы – 8760 ч/год) обеспечивает удаление свинца и его неорганических соединений, образующихся в процессе плавления проб с шихтой и купелировании веркблея. Учитывая, что технологический процесс плавления проб с шихтой и купелирование веркблея остается неизменным, количественные характеристики выбросов (г/с, т/год) свинца и его неорганических соединений приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0040. Выброс свинца и его неорганических соединений, выделяющегося при проведении анализов на плавление проб, осуществляется в атмосферу через трубу на высоте 19 м (ИЗА 0040).

Пробирное отделение. Разварочный зал. В разварочном зале происходит разложение золотосеребряного королька в азотной кислоте (80 кг/год) в разварочной печи (время работы – 8760 ч/год). Выброс загрязняющего вещества, выделяющегося при проведении анализов на разложение

золотосеребряного королька, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,4 м на высоте 16,0 м (ИЗА 0041).

Перспектива с 2027 года. ***Комната 2. Разварочный зал.*** В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции помещения разварочного зала. В разварочном зале расположено следующее лабораторное оборудование: печь камерная – 1 ед., панель нагревательная – 2 ед., вытяжной шкаф – 1 ед., панель нагревательная – 2 ед., прибор атомно-абсорбционный – 3 ед., мойка – 1 ед. Операции, проводимые на атомно-абсорбционных приборах, ограничиваются установкой проб в измерительные приборы для количественного анализа на содержание металлов, что исключает возможность выброса загрязняющих веществ в атмосферу. Вытяжная система В-10 (время работы – 8760 ч/год) обеспечивает удаление загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении анализов на разложение золотосеребряного королька в азотной кислоте (80 кг/год). Учитывая неизменность процесса разложения золотосеребряного королька, количественные характеристики выброса (г/с, т/год) загрязняющих веществ приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0041. Выброс загрязняющего вещества, выделяющегося при проведении анализов на разложение золотосеребряного королька, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,4 м на высоте 16,0 м (ИЗА 0041).

Комната 20а. Полярографический зал и Комната 20. Разварочный зал. В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрено оснащение вытяжной системой вентиляции В-8 помещений полярографического зала (комната 20а) и разварочного зала (комната 20). Время работы вентиляционной системы – 8760 ч/год. В помещении полярографического зала расположено лабораторное оборудование: вытяжной шкаф – 1 ед., мойка – 1 ед., прибор атомно-абсорбционный – 1 ед. Основная деятельность полярографического зала заключается в количественном анализе поступающих проб на содержание металлов с применением прибора атомно-абсорбционного. Операции ограничиваются установкой проб в измерительный прибор, что исключает возможность выброса загрязняющих веществ в атмосферу. В помещении разварочного зала расположена муфельная печь – 1 ед., в которой осуществляется сплавление проб сульфидной руды и концентратов. При определении количественных характеристик выброса (г/с, т/год) для нового источника ИЗА 0108 в качестве источника-аналога выбран ИЗА 0043 (Комната 23. Полярография. Аналитический зал) ввиду сходства технологических процессов, заключающихся в сплавлении проб сульфидной руды с использованием муфельной печи и перечня выделяемых загрязняющих веществ. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при сплавлении проб, осуществляется в атмосферу через трубу на высоте 19 м (ИЗА 0108).

Комната 21. Очистка ртути. Комната 21 оснащена двумя вытяжными шкафами (время работы – 2000 ч/год). В одном шкафу постоянно хранится ртуть под слоем воды в количестве 10 кг/год, во втором шкафу ртуть проходит очистку 5% раствором азотной кислоты (расход азотной кислоты – 18 кг/год). Выброс загрязняющего вещества, выделяющегося от вытяжных шкафов, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,6 м на высоте 16,0 м (ИЗА 0045).

Перспектива с 2027 года. ***Комната 21. Очистка ртути.*** В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции комнаты очистки ртути (комната 21). В комнате очистки ртути расположены вытяжные шкафы – 2 ед. (время работы – 2000 ч/год). Вытяжная система В-9 обеспечивает удаление диоксида азота, образующегося в процессе очистки ртути 5% раствором азотной кислоты. Учитывая неизменность процесса очистки ртути, количественные характеристики выброса азота диоксида приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0045. Выброс загрязняющего вещества, выделяющегося от вытяжных шкафов, осуществляется в атмосферу через трубу на высоте 19 м (ИЗА 0045).

Комната 23. Полярография. Аналитический зал. В аналитическом зале полярографии

производится кислотное разложение проб сульфидных руд и концентратов в смеси азотной, соляной и серной кислот в трех разварочных печах. Расход азотной кислоты – 300 кг/год, соляной кислоты – 300 кг/год, серной кислоты – 100 кг/год. Сплавление проб сульфидной руды и концентратов происходит при температуре 600 ºС в муфельной печи (время работы – 8760 ч/год). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся от двух разварочных печей, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,4 м на высоте 16,0 м (ИЗА 0042). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся от одной разварочной печи и муфельной печи, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,6 м на высоте 16,0 м (ИЗА 0043).

Перспектива с 2027 года. ***Комната 23. Аналитический разварочный зал.*** В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции помещения аналитического разварочного зала. Ранее в помещении аналитического разварочного зала функционировало 2 вентиляционные системы, соответствующие двум источникам выбросов (ИЗА 0042, 0043). В рамках проекта модернизации произведена оптимизация систем вентиляции с функционированием системы вытяжной вентиляции В-13. В связи с переходом на единую систему вытяжной вентиляции выбросы, ранее распределявшиеся между ИЗА 0042 и ИЗА 0043, с 2027 года суммарно учитываются только по ИЗА 0042 (ИЗА 0043 исключен). Суммарный валовый выброс загрязняющих веществ (т/год) от ИЗА 0042 с 2027 г. полностью соответствует суммарному уровню выбросов по ИЗА 0042 и ИЗА 0043 в 2026 году. В помещении аналитического разварочного зала расположено следующее лабораторное оборудование: панель нагревательная – 3 ед., вытяжной шкаф – 2 ед. и мойка – 1 ед. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении анализов на кислотное разложение проб, осуществляется в атмосферу через трубу вытяжной системы В-13 на высоте 19 м (ИЗА 0042).

Комната 38. Аналитический зал. В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрено оснащение вытяжной системой вентиляции В-11 помещения аналитического зала (комната 38). В помещении аналитического зала расположено следующее лабораторное оборудование: вытяжной шкаф – 1 ед., панель нагревательная – 1 ед., муфельная печь – 1 ед. В помещении аналитического зала осуществляется химический анализ с использованием следующих реактивов: аммиак – 2,6 кг/год; серная кислота – 0,5 кг/год. Вытяжная система В-11 (время работы – 2000 ч/год) обеспечивает удаление аммиака и серной кислоты, образующихся при проведении химического анализа. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении химических анализов, осуществляется в атмосферу через трубу вытяжной системы В-11 на высоте 19 м (ИЗА 0109).

Комната 39. Отделение химических анализов. В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрено оснащение вытяжными системами вентиляции В-7, В-7а помещения отделения химических анализов. Вытяжная система В-7 обеспечивает удаление загрязняющих веществ, образующихся в процессе проведения химических анализов от трех вытяжных шкафов. Вытяжная система В-7а обеспечивает удаление загрязняющих веществ, образующихся в процессе проведения химических анализов от четырех вытяжных шкафов. Для проведения химического анализа в отделении используются следующие реактивы: соляная кислота – 438 кг/год, азотная кислота – 547,5 кг/год, серная кислота – 365 кг/год, аммиак – 1095 кг/год. Время работы вентиляционных систем – 5840 ч/год. Выброс азотной кислоты, гидрохлорида, серной кислоты и аммиака в атмосферу от 3 вытяжных шкафов осуществляется через трубу вентиляционной системы В-7 на высоте 19 м (ИЗА 0106). Выброс азотной кислоты, гидрохлорида, серной кислоты и аммиака в атмосферу от 4 вытяжных шкафов осуществляется через трубу вентиляционной системы В-7а на высоте 19 м (ИЗА 0107).

Комната 39. Отделение химических анализов. Аналитический зал. В аналитическом зале осуществляется кислотное разложение проб в пяти разварочных печах и одной муфельной печи. Время работы – 8760 ч/год. Для кислотного разложения применяются реактивы: азотная кислота –

1000 кг/год, соляная кислота – 1500 кг/год, серная кислота – 600 кг/год, аммиак – 2500 кг/год. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении анализов на разложение проб, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,6 м на высоте 16,0 м (ИЗА 0039).

Перспектива с 2027 года. ***Комната 39а. Аналитический разварочный зал.*** В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции помещения аналитического разварочного зала (комната 39а). Для кислотного разложения применяются реактивы: азотная кислота – 800 кг/год, соляная кислота – 1300 кг/год, серная кислота – 400 кг/год, аммиак – 2500 кг/год. В помещении аналитического разварочного зала расположено следующее лабораторное оборудование: вытяжной шкаф – 2 ед., муфельная печь – 2 ед., панель нагревательная – 2 ед. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся в процессе кислотного разложения проб, осуществляется в атмосферу через трубу вытяжной системы В-5 на высоте 19 м (ИЗА 0039).

Комната 40. Препараторская. В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрено оснащение вытяжной вентиляцией В-6 (время работы – 8760 ч/год) помещения препараторской, в которой осуществляется кислотное разложение проб с использование соляной кислоты – 200 кг/год, азотной кислоты – 200 кг/год, серной кислоты – 200 кг/год, а также сжигание проб в муфельной печи. В помещении препараторской расположено лабораторное оборудование: вытяжной шкаф – 2 ед., муфельная печь – 1 ед., панель нагревательная – 1 ед. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется через трубу вытяжной вентиляции В-6 на высоте 19 м (ИЗА 0105).

Ранее технологический процесс кислотного разложения проб проводился в одном помещении (комната 39. Аналитический зал), что обеспечивало наличие единого источника выброса – ИЗА 0039. В рамках реализации рабочего проекта «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» технологический процесс кислотного разложения проб перераспределен между двумя специализированными помещениями (Комната 39а. Аналитический разварочный зал и Препараторская), что привело к разделению потоков вентиляционных газов на две независимые системы вытяжной вентиляции В-5 и В-6 и, как следствие, к учету двух источников выбросов загрязняющих веществ:

- В-5: Комната 39а. Аналитический разварочный зал, ИЗА 0039 (существующий источник выбросов);
- В-6: Комната 40. Препараторская, ИЗА 0105 (новый источник выбросов).

Поскольку технологический процесс кислотного разложения проб и расход химических реагентов остался неизменным, количественные характеристики выбросов загрязняющих веществ (т/год) пересчитаны исходя из процентного соотношения распределения химических реактивов между двумя помещениями (Комната 39а. Аналитический разварочный зал и Препараторская) и, соответственно, между 2 источниками выбросов ИЗА 0039 (существующий источник выбросов) и ИЗА 0105 (новый источник выбросов), при сохранении общего уровня выбросов по ИЗА 0039 до реализации проекта по модернизации систем вентиляции ЦХЛ. Суммарный валовый выброс загрязняющих веществ (т/год) от ИЗА 0039 и ИЗА 0105 с 2027 г. соответствует уровню выбросов по ИЗА 0039 в 2026 году. Информация о распределении расходов химических реактивов и соответствующих им выбросов (т/год) на ИЗА 0039 (существующий источник выбросов) и 0105 (новый источник выбросов) представлена в таблице 2.6.

Таблица 2.6. Распределение расходов химических реактивов и соответствующих им выбросов (т/год) на ИЗА 0039 и ИЗА 0105

Наименование используемых реагентов	Действующий Проект НДВ, ЭРВ № KZ11VCZ03569114 от 19.09.2024 г.				Проект «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс»							
	ИЗА 0039				ИЗА 0039				ИЗА 0105			
	Расход реактивов		Код ЗВ	Выброс ЗВ, т/год	Расход реактивов		Код ЗВ	Выброс ЗВ, т/год	Расход реактивов		Код ЗВ	Выброс ЗВ, т/год
	кг/год	%			кг/год	%			кг/год	%		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Азотная кислота	1000	100	0302	0,1639872	800	80	0302	0,1311898	200	20	0302	0,0327974
Соляная кислота	1500	100	0316	0,2459808	1300	87	0316	0,2131834	200	13	0316	0,0327974
Серная кислота	600	100	0322	0,0599184	400	67	0322	0,0399456	200	33	0322	0,0199728
Аммиак	2500	100	0303	0,299592	2500	100	0303	0,2995920	-	-	0303	-

Комната 46. Разлив и хранение реактивов. В комнате 46 производится разлив и хранение кислот в двух вытяжных шкафах (время работы – 2000 ч/год). Расход азотной кислоты – 1900 кг/год, соляной кислоты – 4000 кг/год, серной кислоты – 700 кг/год, уксусной кислоты – 200 кг/год, аммиака – 2500 кг/год. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при разливе и хранении кислот, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,3 м на высоте 16,0 м (ИЗА 0044).

Перспектива с 2027 года. ***Комната 46. Кислотная, Комната 16. Шихтовальный зал.*** В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции с устройством вентиляционной системы В-3 в помещениях Кислотной и Шихтовальном зале. В помещении кислотной расположены столы рабочие (2 ед.), в помещении шихтовального зала расположены столы рабочие (2 ед.). В комнате 46 производится разлив и хранение кислот на двух рабочих столах, оборудованных зонтами (время работы – 2000 ч/год). Расход азотной кислоты – 1900 кг/год, соляной кислоты – 4000 кг/год, серной кислоты – 700 кг/год, уксусной кислоты – 200 кг/год, аммиака – 2500 кг/год. В комнате 16 на двух рабочих столах, оборудованных зонтами, осуществляется шихтовка материалов: глёт свинцовый – 900 кг/год, сода – 600 кг/год, натрий тетраборнокислый – 600 кг/год, диоксид кремния – 96 кг/год, пробы руды – 547 кг/год. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся в процессе разлива и хранения кислот в Кислотной, а также при шихтовании проб в помещении Шихтовального зала, осуществляется в атмосферу через трубу вытяжной системы В-3 на высоте 19 м (ИЗА 0044).

Состав выбросов по источнику ИЗА 0044 определен следующим образом:

- учитывая неизменность процесса разлива и хранения кислот и объемов использования реактивов, количественные характеристики выброса азота диоксида, аммиака, гидрохлорида, серной кислоты, уксусной кислоты (г/с, т/год) (ИЗА 0044 001) приняты на уровне ранее утвержденных нормативов допустимых выбросов для ИЗА 0044;
- в рамках проекта «Модернизации систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» в состав вентиляционной системы В-3 включен шихтовальный зал. Количественные характеристики выбросов (г/с, т/год) пыли руды определены на основании выполненного расчета (ИЗА 0044 002).

Комнаты 19, 37, 48. В керамическом отделении (комната 19) изготавливаются магнезитовые капели для пробирного анализа с использованием оборудования: пресс П-50 для дробления магнезитового кирпича на куски, щековая дробилка для дробления магнезита с дальнейшей загрузкой в мельницу (600 м^3/час), мельница барабанная МБЛ для измельчения магнезита, дисковый истиратель для тонкого измельчения магнезита в порошок (300 м^3/час). Пылегазовая лаборатория (комната 37) снабжена вытяжным шкафом, в котором происходит приготовление растворов для фотоколориметрии с использованием соляной и азотной кислот. В лаборатории очистных сооружений (комната 48) источником загрязнения является разварочная печь (время работы – 2000 ч/год), в которой происходит кислотное разложение проб для полярографии и колориметрии. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении анализов, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,6 м на высоте 16,0 м (ИЗА 0046).

Перспектива с 2027 года. ***Комната 19. Пылегазовая лаборатория, Комната 37. Аналитический зал, Комната 48. Отделение сточных вод.*** В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Филиала ТОО

«Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции пылегазовой лаборатории (комната 19), аналитического зала (комната 37) и отделения сточных вод (комната 48). В аналитическом зале (комната 37) расположен вытяжной шкаф – 1 ед. В отделении сточных вод (комната 48) расположен вытяжной шкаф – 1 ед., панель нагревательная – 1 ед. Ранее указанное оборудование керамического отделения (комната 19) – пресс П-50, щековая дробилка, мельница барабанная, дисковый истиратель – не используется, выброс загрязняющих веществ на источнике отсутствует. Комната 19 используется для временного хранения вспомогательных материалов, инструмента, оборудования и запасных частей. Вытяжная система В-12 (время работы – 2000 ч/год) обеспечивает удаление загрязняющих веществ, образующихся в процессе приготовления растворов для фотоколориметрии с использованием соляной и азотной кислот в аналитическом зале (комната 37) и кислотного разложения проб (комната 48). Учитывая неизменность технологических процессов, количественные характеристики выбросов (г/с, т/год) азота диоксида, аммиака, гидрохлорида и серной кислоты приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0046. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется через трубу на высоте 19 м (ИЗА 0046).

Ремонтно-монтажный участок цеха автоматизации систем управления и контрольно-измерительных приборов. В здании ЦХЛ на участке осуществляется ремонт систем управления и контрольно-измерительных приборов. На участке имеется 1 пост ручной электродуговой сварки штучными электродами и 1 пост газовой резки:

– электросварочный пост: расход электродов марки МР-3 – 75 кг/год (1,5 кг/час), марки НЖ-13 – 15 кг/год (1,5 кг/час);
– пост газовой резки: время работы – 150 ч/год, толщина стали углеродистой – 5 мм;
– вертикально-сверлильный станок: время работы – 25 ч/год;
– заточной станок с диаметром абразивного круга 200 мм: время работы – 25 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении сварочных и газорезательных работ, при работе на металлообрабатывающих станках, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,4 м на высоте 16,0 м (ИЗА 0048).

Также на участке имеется 1 пост ручной электродуговой сварки штучными электродами:

– электросварочный пост: расход электродов марки МР-3 – 120 кг/год (1,5 кг/час), марки НЖ-13 – 30 кг/год (1,5 кг/час);
– заточной станок с диаметром абразивного круга 150 мм: время работы – 75 ч/год;
– вертикально-сверлильный станок: время работы – 75 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении сварочных работ и при работе на металлообрабатывающих станках, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,4 м каждый на высоте 19,8 м (ИЗА 0095).

2.1.4. Цех централизованной доставки материалов Управления складского хозяйства.

В состав цеха централизованной доставки материалов Управления складского хозяйства Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса входят технологические подразделения: ремонтный участок; автозаправочная станция (АЗС).

Ремонтный участок. На площадке для временного хранения металлолома для резки и сварки крупных металлоконструкций имеется:

– передвижной электросварочный пост: расход электродов МР-3 – 525 кг/год (1,5 кг/час);
– передвижной пост газовой резки: время работы – 400 ч/год, толщина стали углеродистой – 5 мм.

Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении сварочных и газорезательных работ, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6031).

АЗС. АЗС предназначено для приема, хранения и отпуска нефтепродуктов с использованием следующих наземных емкостей для хранения нефтепродуктов:

– 1 шт. емкость объемом 400 м^3 (№17);
– 5 шт. емкости объемом по 40 м^3 (№№ 5–7, № 18, № 19);

– 3 шт. емкости объемом по 50 м^3 (№№ 14–16);
– 7 шт. емкости объемом по 25 м^3 (№№ 1–4, №№ 12–13, № 20);
– 5 шт. емкости объемом по 10 м3 (№№ 8–9, №№ 10–11, №21);
– 2 шт. емкости объемом по 5 м^3 (№№ 22–23).

Годовой оборот нефтепродуктов на АЗС составляет: бензин – 886 м^3 (646,78 тонн), дизельное топливо – 4352 м^3 (3346,688 тонн), керосин – 28 м^3 (21,532 тонн). Для хранения дизельного топлива используются емкость № 4 объемом 25 м^3, емкости №№ 5–7, № 18, № 19 объемом по 40 м^3, емкость № 17 объемом 400 м^3 и емкость №12 объемом 25 м^3. Для хранения бензина АИ-92 используется емкость № 3 объемом 25 м^3. Для хранения керосина используется емкость №14 объемом 50 м^3. Емкости №1, №2, №8, №9, №16, №№ 20–23 законсервированы и не используются. Емкости №10, №11 объемом по 10 м^3, емкость № 13 объемом 25 м^3 и емкость № 15 объемом 50 м^3 – резервные. Доставка нефтепродуктов осуществляется специализированным автотранспортом с производительностью 27 м^3/час. Хранение бензина, дизельного топлива и керосина в течение года возможно во всех резервуарах. На АЗС можно заправлять одновременно 3 автомашины: 2 – бензином, 1 – дизельным топливом. Отпуск керосина осуществляется передвижными шестеренчатыми насосами. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при приеме, хранении и отпуске нефтепродуктов, осуществляется в атмосферу через дыхательные клапаны (ИЗА 0076, 6032). Масла в бочках в количестве 684 т/год (760 м^3/год) доставляются автотранспортом на центральный склад.

2.1.5. Асфальтобетонный завод.

В состав асфальтобетонного завода Орловского производственного комплекса входят технологические подразделения: асфальтосмеситель; битумохранилище; склад отсева.

Асфальтосмеситель. Асфальтосмесительная установка ДС-117-2К предназначена для приготовления асфальтобетонной смеси. Производительность смесителя – 10 т/час. Время работы – 270 ч/год. Количество приготавливаемой асфальтобетонной смеси – 2700 т/год. Расход битума – 216 т/год. Расход отсева – 2500 т/год. Для приготовления асфальтобетонной смеси применяется дизельное топливо – 60 т/год. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при сжигании дизельного топлива для приготовления асфальтобетонной смеси, после очистки в групповом циклоне ЦН-15 осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,8 м на высоте 25,0 м (ИЗА 0081).

Дизельное топливо хранится в наземной емкости объемом 5 м^3. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при приеме, хранении и отпуске дизельного топлива, осуществляется в атмосферу через дыхательный клапан диаметром 0,08 м на высоте 4,2 м (ИЗА 0082).

Битумохранилище. Битум в количестве 216 т/год доставляется битумовозами (производительность слива битума – 10 м^3/час) и хранится в битумной яме (время хранения – 3600 ч/год). Разогрев битума производится электрическими тенами. Из битумохранилища разогретый битум насосом подается на асфальтосмесительную установку. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся от битумохранилища, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6038).

Склад отсева. Доставка отсева на открытый склад площадью 100 м^2 осуществляется автотранспортом. Со склада погрузочно-доставочной машиной отсев подается в подземный бункер и далее по закрытой эстакаде поступает в смеситель. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при погрузочно-разгрузочных работах, при хранении, перемещении и при сдувании с поверхности склада, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6039).

2.1.6. Железнодорожный цех.

В состав железнодорожного цеха Орловского производственного комплекса входят технологические подразделения: склад горюче-смазочных материалов (ГСМ); слесарная мастерская; работа маневровых тепловозов.

Склад ГСМ. Дизельное топливо и масло используется для заправки тепловозов. Нефтепродукты завозятся в железнодорожных цистернах и затем через бензовоз закачиваются в емкости (производительность закачки – 4,2 м^3/час). На складе имеются 4 заглубленные емкости объемом 50 м^3 каждая для хранения дизельного топлива (414 м^3/год или 341,55 т/год) и 2 заглубленные емкости

объемом 25 м^3 каждая для хранения масла (30 м^3/год или 27 т/год). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при приеме, хранении и отпуске нефтепродуктов, осуществляется в атмосферу через дыхательные клапаны (ИЗА 6041).

Слесарная мастерская. Слесарная мастерская предназначена для ведения ремонтных работ тепловозов. На станках производится механическая обработка деталей из чугуна и цветных металлов. Для этого установлено станочное оборудование: сверлильный станок 2Н-135 (время работы – 125 ч/год), токарный станок ДИП-300 (время работы – 250 ч/год), заточной станок диаметром абразивного круга 350 мм (время работы – 125 ч/год). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при механической обработке металла на станках, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,5 м на высоте 8,0 м (ИЗА 0083).

В мастерской имеется 1 пост ручной электродуговой сварки штучными электродами и 1 пост газовой резки:

– электросварочный пост: расход электродов марки МР-3 – 340 кг/год (1,5 кг/час), марки МР-4 – 140 кг/год (1,5 кг/час);

– пост газовой резки: время работы – 108 ч/год, толщина стали углеродистой – 5 мм.

Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении сварочных и газорезательных работ, осуществляется в атмосферу неорганизованно через дверной проем (ИЗА 6042).

Работа маневровых тепловозов. Работы по маневрированию на территории предприятия осуществляют тепловозы: тепловоз ТЭМ2-7143 1982 года выпуска (время работы – 7300 ч/год, 20 ч/сутки), тепловоз ТЭМ2У-9230 1992 года выпуска (время работы – 7300 ч/год, 20 ч/сутки), тепловоз ТЭМ2-7624 1984 года выпуска (резервный).

2.1.7. Ремонтно-механический цех.

В состав ремонтно-механического цеха входят технологические подразделения:

– шлифовально-заточное отделение;
– механический цех;
– участок по изготовлению армированной сетки;
– кузнечнопрессовый участок;
– наплавочный цех;
– отделение по ремонту горно-шахтного оборудования;
– цех металлоконструкций.

Шлифовально-заточное отделение. В отделении установлены следующие станки: токарный станок С1Е61ПМ (время работы – 240 ч/год), два круглошлифовальных станка 3У131 с диаметром абразивного круга 350 мм (время работы каждого – 480 ч/год), плоскошлифовальный станок 3Н152 с диаметром абразивного круга 350 мм (время работы – 480 ч/год), заточной станок с диаметром абразивного круга 150 мм (время работы – 120 ч/год). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при работе на металлообрабатывающих станках, осуществляется в атмосферу через осевой вентилятор диаметром 0,5 м на высоте 3,0 м (ИЗА 0053).

Механический цех. В цехе производится механическая обработка деталей и узлов технологического оборудования на следующих станках: токарно-винторезный станок 16Д25 (время работы – 2100 ч/год), токарно-винторезный станок 1М63 (5 шт.) (время работы каждого – 2400 ч/год), токарно-винторезный станок 1М64 (время работы – 1000 ч/год), токарно-винторезный станок ФТ11 (время работы – 2100 ч/год), токарно-винторезный станок 1К62Д (2 шт.) (время работы каждого – 2600 ч/год), токарно-винторезный станок 16К20 (6 шт.) (время работы каждого – 2600 ч/год), токарно-винторезный станок СУ582 (время работы – 1200 ч/год), токарно-винторезный станок 165 (время работы – 560 ч/год), токарно-револьверный станок 1Г340 (2 шт.) (время работы каждого – 120 ч/год), токарно-карусельный станок 1516Ф1 (время работы – 1400 ч/год), фрезерный станок 6Р82 (2 шт.) (время работы каждого – 1000 ч/год), фрезерный станок 6Т82-1 (время работы – 1000 ч/год), зубофрезерный станок 5К328А (2 шт.) (время работы каждого – 240 ч/год), вертикально-

фрезерный станок 6Н13П (время работы – 1200 ч/год), вертикально-фрезерный станок ФУ2500 (время работы – 1400 ч/год), вертикально-сверлильный станок 2Н135 (2 шт.) (время работы каждого – 680 ч/год), вертикально-сверлильный станок 2Н118 (время работы – 640 ч/год), вертикально-сверлильный станок 2М125 (время работы – 640 ч/год), радиально-сверлильные станки 2М55 (2 шт.) (время работы каждого – 960 ч/год), круглошлифовальный станок (350 мм) (время работы – 400 ч/год), расточной станок 2Л614 (время работы – 480 ч/год), зубодолбежный станок БА140 (время работы – 100 ч/год), заточной станок (400 мм) (время работы – 1800 ч/год), заточной станок (400 мм) (время работы – 1800 ч/год). Заточные станки оборудованы пылеулавливающим агрегатом ЗИЛ-900М с КПД очистки 99,0 % (по справочным данным). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся от заточного станка, осуществляется в помещение механического цеха. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся в помещении механического цеха, осуществляется в атмосферу через 7 дефлекторов диаметром 0,6 м каждый на высоте 11,0 м (ИЗА 0054).

Участок по изготовлению армированной сетки. Изготовление армированной сетки на участке производится при помощи точечной контактной электросварки на машине контактной сварки МТ-3818 и машине контактной сварки МТ-2827 (время работы каждой машины – 2600 ч/год). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении сварочных работ, осуществляется в атмосферу через дефлектор диаметром 0,6 м на высоте 11,0 м (ИЗА 0055).

Для рубки арматурной проволоки на участке установлен отрезной станок (время работы – 3200 ч/год). Выброс загрязняющего вещества, выделяющихся при работе на отрезном станке, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,4 м на высоте 12,5 м (ИЗА 0056).

Кузнечнопрессовый участок. На участке выпускается следующая продукция: скобы СВП, армировка под закладку, резцы токарные, роликоопоры. На участке имеется кузнечный горн (время работы – 2500 ч/год), в котором в качестве топлива используется кокс. Топливоподача и золоудаление ручное. Кокс в количестве до 21 т/год завозится по мере необходимости и хранится в закрытом ящике в помещении. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при работе кузнечного горна, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,4 м на высоте 12,5 м (ИЗА 0057).

Для производства термических работ на участке установлена электрическая печь для термической обработки деталей и масляная ванна для закалки деталей емкостью 1 м^3 (время работы – 1500 ч/год). Выброс загрязняющего вещества, выделяющегося в процессе закаливания деталей, осуществляется в атмосферу через дефлектор диаметром 0,4 м на высоте 11,0 м (ИЗА 0058).

Также на участке установлены пресс-ножницы (время работы – 182,5 ч/год), пресс гидравлический (время работы – 182,5 ч/год), три молота (время работы – 1095, 730, 365 ч/год). Выделение загрязняющих веществ при работе пресс-ножниц, пресса гидравлического и молотов отсутствует.

Наплавочный цех. В цехе производят наплавку колес вагонов ВТ-4,5 (480 штук/год) электросварочным аппаратом (время работы – 2400 ч/год) с применением сварочной проволоки СВ-08Г2С (расход – 3600 кг/год) под зонтом. Также в цехе ведется ручная аргонно-дуговая наплавка неплавящимся (вольфрамовым) электродом (расход – 250 кг/год) на посту аргонной сварки (время работы – 500 ч/год). Также в цехе функционирует токарный станок (время работы – 2555 ч/год). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при ведении наплавочных работ, работе на токарном станке, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,25 м на высоте 1,5 м (ИЗА 0059).

Отделение по ремонту горно-шахтного оборудования. В отделении имеется 2 поста ручной электродуговой сварки штучными электродами и 1 пост газовой резки:

- электросварочный пост №1: расход электродов марки НЖ-13 – 1260 кг/год (1,5 кг/час);
- электросварочный пост №2: расход электродов марки МР-3 – 2205 кг/год (1,5 кг/час);
- пост газовой резки №1: время работы – 857,5 ч/год, толщина стали углеродистой – 10 мм;
- сверлильный станок: время работы – 365 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении сварочных и газорезательных работ и при работе на сверлильном станке, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,5 м на высоте 12,5 м (ИЗА 0060).

Цех металлоконструкций. В цехе производится сварка и резка металлоконструкций на 4

постах ручной электродуговой сварки штучными электродами и 3 постах газовой резки, а также с использованием металлообрабатывающего оборудования:

– электросварочный пост №1: расход электродов марки МР-3 – 1875 кг/год (1,5 кг/час), марки МР-4 – 1650 кг/год (1,5 кг/час);
– пост газовой резки №1: время работы – 750 ч/год, толщина стали углеродистой – 10 мм;
– электросварочный пост №2: расход электродов марки МР-3 – 1875 кг/год (1,5 кг/час), марки МР-4 – 1650 кг/год (1,5 кг/час);
– пост газовой резки №2: время работы – 750 ч/год, толщина стали углеродистой – 10 мм;
– электросварочный пост №2: расход электродов марки МР-3 – 1875 кг/год (1,5 кг/час), марки МР-4 – 1650 кг/год (1,5 кг/час);
– пост газовой резки №3: время работы – 750 ч/год, толщина стали углеродистой – 10 мм;
– электросварочный пост №4: расход электродов марки УОНИ-13/80 – 5300 кг/год (1,5 кг/час), марки Т-590 – 1100 кг/год (1,5 кг/час), марки НЖ-13 – 300 кг/год (1,5 кг/час);
– аппарат плазменной резки: время работы – 2190 ч/год, толщина стали углеродистой – 10 мм;
– три гильотины: время работы – 2190 ч/год, 365 ч/год, 365 ч/год соответственно;
– вальцы малые: время работы – 365 ч/год;
– вальцы большие: время работы – 730 ч/год;
– два профилегибочных станка: время работы – 2555 ч/год, 365 ч/год соответственно;
– трубогибочный станок: время работы – 730 ч/год.

Выделение загрязняющих веществ при работе гильотин, вальцев малых и больших, профилегибочных станков отсутствует. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся от электросварочного поста №1 и поста газовой резки №1, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,45 м на высоте 2,5 м (ИЗА 0061). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся от электросварочного поста №2, поста газовой резки №2 и аппарата плазменной резки, осуществляется в атмосферу через осевой вентилятор диаметром 0,7 м на высоте 12,5 м (ИЗА 0062). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся от электросварочного поста №3 и поста газовой резки №3, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,4 м на высоте 2,5 м (ИЗА 0063). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся от электросварочного поста №4, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,5 м на высоте 2,5 м (ИЗА 0064).

2.1.8. Участок по ремонту электрооборудования.

Участок обжига и пропитки двигателей. На участке производится пропитка двигателей лаком в емкости методом окунания (время пропитки – 480 ч/год) и последующая сушка их в сушильном шкафу (время работы – 960 ч/год). Расход лака ПЭ-232 – 1,8 тонн/год. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при пропитке и сушке электродвигателей, осуществляется в атмосферу через две свечи диаметром 0,324 м каждый на высоте 9,5 м (ИЗА 0100, 0101).

Также в отделении установлены металлообрабатывающие станки: сверлильный станок 2Н125 (время работы – 48 ч/год) и заточной станок диаметром абразивного круга 350 мм (время работы – 48 ч/год), оборудованные пылеулавливающим агрегатом ЗИЛ-900. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при работе на металлообрабатывающих станках, после очистки от пыли осуществляется в атмосферу через свечу диаметром 0,324 м каждый на высоте 9,5 м (ИЗА 0099).

2.1.9. Строительно-монтажный цех.

Строительно-монтажный цех осуществляет ремонтные работы производственных зданий и сооружений. В состав строительно-монтажного цеха входят технологические подразделения: бетонно-растворный узел (БРУ); столярный цех; ремонтно-механическая мастерская; гараж.

Бетонно-растворный узел. В БРУ входит бетонный и растворный узлы. БРУ специализируется на приготовлении бетона марок М-200, М-300 и строительных растворов марок М-75, М-100 для нужд предприятия. Раствор представляет собой смесь цемента, песка и воды, бетон – смесь цемента, песка, щебня и воды. Расход материалов для приготовления 1 м^3 раствора и бетона различных марок представлен в таблице 2.7. Годовой выпуск продукции за год составляет 1500 м^3 бетона

и 350 м^3 раствора. Для приготовления бетона в среднем расходуется 600 т цемента, 860 т песка и 2100 т щебня. Для приготовления раствора в среднем расходуется 100 т цемента и 550 т песка.

Таблица 2.7. Нормы расхода материалов на 1 м^3 бетона и раствора

Наименование материала	Бетон М-300	Бетон М-200	Раствор М-100	Раствор М-75
1	2	3	4	5
Цемент, т/м^3	0,398	0,3	0,3	0,335
Песок, т/м^3	0,55	0,582	-	-
Щебень, т/м^3	1,39	1,33	-	-
Песок, т/м^3	-	-	1,65	1,44

Бетонный узел включает в себя открытый склад песка и щебня площадью 100 м^2 и непосредственно сам бетонный узел. Доставка песка и щебня на открытый склад осуществляется железнодорожных транспортом. Выброс пыли, выделяющейся при разгрузке песка и щебня с автотранспорта, их хранении, перемещении и при сдувании с поверхности склада, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6034). Со склада инертные материалы скреперной лебедкой загружаются в расходные бункера песка и щебня соответственно и далее через дозаторы поступают в бетоносмеситель. Цемент из цементовоза закачивают в расходный бункер цемента и далее через дозатор подают в бетоносмеситель. Процесс перемешивания мокрой смеси в герметичном бетоносмесителе не сопровождается выделением загрязняющих веществ. Выброс пыли, выделяющейся при закачке цемента из цементовоза в расходный бункер, при загрузке расходных бункеров песка и щебня, осуществляется в атмосферу неорганизованно через ворота (ИЗА 6035). Выброс пыли, выделяющейся при загрузке в бетоносмеситель цемента, песка и щебня, осуществляется в атмосферу через крышной вентилятор диаметром 0,5 м на высоте 8,0 м (ИЗА 0077). Для выдачи готового бетона в транспортные средства у бетоносмесителя имеется копильник. Челюстный затвор копильника приводится в действие двумя пневмоцилиндрами. Готовый бетон вывозится автомашинами на объекты.

В помещении *растворного узла* имеется расходный бункер цемента, отсек песка и растворосмеситель. Цемент цементовозом загружается в бункер, песок поставляется автотранспортом и ссыпается в отсек для хранения. Далее сырье вручную загружается в растворосмеситель. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при выгрузке цемента из цементовоза в бункер, при разгрузке песка с автотранспорта в отсек, при загрузке в растворосмеситель цемента и песка, осуществляется в атмосферу через два крышных вентилятора диаметром 0,5 м каждый на высоте 8,0 м (ИЗА 0078).

Столярный цех. Столярный цех занимается изготовлением столярных изделий для ремонта производственных зданий и сооружений с использованием деревообрабатывающего оборудования: циркулярная пила Ц6-2 (время работы – 800 ч/год), фуговальный станок СФ-4 (время работы – 450 ч/год), рейсмусовый станок СР6-2 (время работы – 450 ч/год), универсальный станок УС (время работы – 650 ч/год), фрезерный станок ФС-1 (время работы – 200 ч/год), шипорезный станок (самодельный) (время работы – 150 ч/год), фрезерный станок (самодельный) (время работы – 200 ч/год), универсальный станок (самодельный) (время работы – 650 ч/год). Одновременно в работе находится два деревообрабатывающих станка. Станки не оборудованы местными отсосами пыли древесной. В процессе работы опилки собираются в специальном желобе, к которому подведен отсос, и по мере накопления опилки отсасываются вентилятором и подаются на улавливание в циклон ЦН-15. Выброс пыли древесной, выделяющихся при работе деревообрабатывающих станков, осуществляется в атмосферу через трубу диаметром 0,3 м на высоте 6,0 м (ИЗА 0079).

Для заточки пил и фрез деревообрабатывающего оборудования в цехе установлен заточной станок с диаметром абразивного круга 250 мм (время работы – 125 ч/год). Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при работе заточного станка, осуществляется в атмосферу неорганизованно через дверной проем (ИЗА 6036).

Ремонтно-механическая мастерская. В мастерской имеется 1 пост ручной электродуговой сварки штучными электродами и 1 пост газовой резки:

– электросварочный пост: расход электродов марки МР-3 – 750 кг/год (1,5 кг/час), марки МР-4 – 50 кг/год (1,5 кг/час);

– пост газовой резки №1: время работы – 220 ч/год, толщина стали углеродистой – 5 мм.

Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся при проведении сварочных и газорезательных работ, осуществляется в атмосферу через дефлектор диаметром 0,4 м на высоте 4,0 м (ИЗА 0080).

При выполнении покрасочных работ на передвижном покрасочном посте №1 (время работы – 1300 ч/год) применяются готовые окрасочные составы с использованием ЛКМ: эмаль ПФ-133 – 1000 кг/год, олифа «Оксоль» – 300 кг/год. Выброс загрязняющих веществ, выделяющихся в процессе окрашивания поверхностей с использованием ЛКМ, осуществляется в атмосферу неорганизованно через двери и окна отделываемых помещений (ИЗА 6037).

Гараж. В гараже осуществляется стоянка 2-х колёсных тракторов ЮМЗ-6 с дизельными ДВС.

2.1.10. Площадка под временное хранение промстроительных отходов.

На территории Орловского производственного комплекса образуются следующие виды отходов, которые временно хранятся на площадке до их утилизации: ветошь промасленная, масляные, топливные, воздушные фильтры, замазученный грунт, нефтешламы, никель кадмиевые аккумуляторы, замазученный лавсан и синтепон от очистных сооружений, твердый осадок и сорбент от очистных сооружений; огарки электродов, бочки из-под горюче-смазочных материалов, стружка металлическая, огнетушители, мешки из-под реагентов, строительные, древесные отходы, отработанные самоспасатели, изношенная спецодежда, пластиковые отходы, резинотехнические изделия. Общая площадь площадки под временное хранение промстроительных отходов составляет 0,48 га, в том числе: под контейнеры – 0,0225 га, под отходы навалом – 0,2776 га, площадь дорог и площадок для автотранспорта – 0,071 га, площадь свободная от площадок и проездов – 0,1089 га. Пыление происходит только от переработки и хранения кирпича и строительного боя, поступающего на площадку в количестве до 250 т/год. Площадь, занимаемая под хранение кирпича и строительного боя, составляет 61,7 м^2. Выброс пыли, выделяющейся при ведении погрузочно-разгрузочных работ и при хранении материала, осуществляется в атмосферу неорганизованно (ИЗА 6064).

2.1.11. Площадка «Хвостохранилище».

Хвосты обогащения полиметаллической руды Орловского месторождения образуются в результате флотационного процесса и складируются в хвостохранилище. Хвостохранилище Орловской обогатительной фабрики эксплуатируется с 1989 года и первоначально предназначалось для раздельного складирования пиритовых, баритовых, и сульфидных хвостов и было разделено на три секции. После корректировки проекта обогатительной фабрики в марте 1995 года предусмотрено производство двух концентратов – медного и цинкового, в связи с этим чаши хвостохранилища заполнялись попеременно. До 2010 года хвостохранилище эксплуатировалось как наливное, после выполненных наращиваний с отметки гребня 268,5 м хвостохранилище эксплуатируется как намывное, с периодической отсыпкой по пляжу дамб обвалования и переносом распределительного пульпопровода на новые отметки. Отметка гребня третьего яруса ограждающей дамбы по периметру сооружения составляет 274,5 м. Емкость накопителя образована ограждающей дамбой, по характеру рельефа местности относится к равнинному типу.

Рабочим проектом «Реконструкция сооружений хвостового хозяйства обогатительной фабрики Орловского производственного комплекса филиала ТОО «Корпорация Казахмыс» – ПО «Востокцветмет»» (заключение ГЭЭ от 26.12.2014 года № KZ77VCY00018098) предусмотрены и в 2016 году реализованы проектные решения: возведена дамба обваловывания № 4; демонтаж существующих пульповодов (четыре нитки Dy 400, одна нитка Dy 500) и замена на новые из стальных труб Dy 426х8; забор оборотной воды из прудка хвостохранилища предусмотрен сифоном из вновь уложенных стальных труб Dy 600, которые переложены первоначально на дамбу № 4.

Емкость хвостохранилища для складирования хвостов перед дамбой обвалования четвертого яруса составляет 14,5 млн м^3, с отметкой дамбы обвалования 277,0 м. Конечная отметка заполнения хвостохранилища – 278,5 м с отметкой пятого яруса дамбы обвалования 279,0 м. Емкость хвостохранилища при достижении проектных отметок составляет 16 375 тыс. м^3 (31 112,5 тыс. тонн). Складирование хвостов в хвостохранилище предусмотрено в режиме постоянного намыва по картам с непрерывным содержанием пляжа во влажном состоянии.

Для наращивания ограждающих дамб хвостохранилища обогатительной фабрики используются суглинки с карьера месторождения «Ремки» в количестве 70 тыс. м^3/год (189 тыс. тонн/год). Для производства работ используется один экскаватор, один бульдозер.

Корректировкой рабочего проекта «Реконструкция сооружений хвостового хозяйства обогатительной фабрики Орловского производственного комплекса. Корректировка» (заключение комплексной вневедомственной экспертизы от 18.06.2019 г. № F01-0022/19) предусмотрено изменение проектных решений по сооружению дренажной системы хвостохранилища (прокладка трассы дренажа по периметру хвостохранилища вдоль низового откоса дамбы) и восстановление беспрепятственного оборотного водоснабжения. Назначением дренажной канавы является перехват загрязненных фильтрационных вод из хвостохранилища. По уклонам дренажной канавы вода поступает в дренажные насосные станции (далее - ДНС). Проектом реконструкции 2014 года предусматривалась закрытая дренажная система, проектом 2019 года - открытая.

Дренаж и дренажная насосная станция. По контуру низового откоса хвостохранилища проложена дренажная канава для сбора и отвода фильтрационных вод хвостохранилища с целью ограждения окружающей среды от загрязнения фильтрующими водами хвостохранилища. Дренажная канава транспортирует фильтрационные воды к ДНС. На входе в ДНС уложен трубопровод из полиэтиленовых труб с перфорацией, которые также проложены перед переездом, расположенном с юго-западной стороны дамбы для дальнейшего транспортирования дренажной воды по канаве. ДНС представляет собой водопроводный колодец диаметром 2 м, в котором установлен погружной насос для переброски дренажных вод обратно в хвостохранилище. В основании дренажной канавы находятся суглинки, сверху – 0,5 м уплотненного грунт и 0,5 каменной наброски.

Сифонный водозабор. Объем оборотной воды из прудка хвостохранилища не позволяет обеспечить оборотное водоснабжение в полном объеме для нужд предприятия, в связи с чем возникает необходимость в добавлении свежей воды. Для предотвращения заиливания места забора оборотной воды возведена защитная оградительная дамба. Оборотная вода забирается из прудка хвостохранилища сифоном из стальных труб, уложенных на дамбу № 4, а затем, по мере заполнения хвостохранилища, укладываемых на дамбу № 5.

Система контрольно-измерительной аппаратуры представлена девятью существующими наблюдательными скважинами, расположенными ниже хвостохранилища, в северно-западной части площадки; скважина № 9 расположена выше хвостохранилища в южной части площадки. На период эксплуатации хвостохранилища мониторинг за состоянием подземных вод осуществляется согласно утвержденной Программе производственного экологического контроля.

Для наращивания ограждающих дамб хвостохранилища обогатительной фабрики используются суглинки с карьера месторождения «Ремки» в количестве 70 тыс. м^3/год (189 тыс. тонн/год). Для производства работ используется один экскаватор, один бульдозер. Время работы каждого – 1600 ч/год. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу при наращивании дамбы хвостохранилища осуществляется неорганизованно (ИЗА 6050).

В соответствии с рабочим проектом «Реконструкция сооружений хвостового хозяйства обогатительной фабрики Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет» (заключение № НЭ-0171/23 от 05.10.2023 г., согласован в рамках получения экологического разрешения на воздействие № KZ11VCZ03569114 от 19 сентября 2024 года) основной целью является обеспечение ёмкости для складирования хвостов обогатительной фабрики Орловского производственного комплекса до конца 2031 года включительно при соблюдении требований правил промышленной безопасности и охраны окружающей среды. Основными проектными решениями являются:

- строительство дамбы обвалования хвостохранилища на отм. 281,0 мБС;
- строительство насыпей под сосредоточенные выпуски на отм. 281,0 мБС;
- перекладка распределительного пульповода и сосредоточенных выпусков на отм. 281,0 мБС;
- строительство площадок под сифонные водозаборы и защитных дамб на отм. 280,3 мБС;
- перенос сифонных водозаборов на отм. 280,3 мБС;
- устройство системы трубчатого дренажа в теле дамбы обвалования на отм. 269,3-270,3 мБС;
- устройство пригруза пионерной дамбы;
- проходка нового дренажного канала по периметру хвостохранилища;
- монтаж дренажных насосных станций.

В период реализации намечаемой деятельности по проекту «Реконструкция сооружений хвостового хозяйства обогатительной фабрики Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет» в 2027 годы выброс загрязняющих веществ осуществляется в атмосферу через следующие источники выбросов загрязняющих веществ:

– ИЗА 1001, 1003, 1004 – выхлопные трубы насосов водопонижения;
– ИЗА 1005 – выхлопная труба ДЭС передвижной;
– ИЗА 1006 – выхлопная труба электростанции переносной;
– ИЗА 1007 – выхлопная труба компрессора;
– ИЗА 1008 – выхлопная труба агрегата сварочного с дизельным ДВС;
– ИЗА 1009 – труба битумного котла;
– ИЗА 7001 – участок проведения строительных работ.

В период эксплуатации хвостохранилища выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух не прогнозируется, так как в чаше хвостохранилища осуществляется мокрое складирование отходов, исключающее возможность пыления.

В соответствии с действующим проектом нормативов допустимых выбросов на 2025-2031 годы (ЭРВ № KZ11VCZ03569114 от 19.09.2024 г. со сроком действия с 01.01.2025 г. по 31.12.2031 г.) в деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса:

- в 2026 году функционируют 115 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, в том числе 74 организованных, 41 неорганизованных. В атмосферный воздух выбрасываются вещества 56 наименований от 115 источников выбросов в количестве 119,99127 тонн/год:

– по промплощадке Орловского производственного комплекса – 109,4842 т/год, в том числе: твердые - 50,153521 т/год, газообразные и жидкие - 59,33068 т/год;

– по промплощадке «Хвостохранилище» - 10,50707 т/год, в том числе: твердые 4,95175 т/год, газообразные и жидкие - 5,55532 т/год.

- в 2027 году функционируют 115 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, в том числе 74 организованных, 41 неорганизованных. В атмосферный воздух выбрасываются вещества 57 наименований от 115 источников выбросов в количестве 119,74018 тонн/год:

– по промплощадке Орловского производственного комплекса – 108,7429 т/год, в том числе: твердые - 50,01852 т/год, газообразные и жидкие - 58,72438 т/год;

– по промплощадке «Хвостохранилище» - 10,997277 т/год, в том числе: твердые 5,40425 т/год, газообразные и жидкие - 5,593025 т/год.

Пылегазоулавливающими установками (в том числе 2 пылеулавливающими агрегатами) в 2026 году оборудовано 12 функционирующих источника выбросов.

Источники выбросов загрязняющих веществ Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса представлены в таблице 2.8.

Таблица 2.8. Источники выброса загрязняющих веществ Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса

Источник загрязнения атмосферы	Источник выделения	Количество источников выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ
1	2	3	4
Орловская обогатительная фабрика			
Главный корпус			
25 отметка			
0001	01	1	Ленточный конвейер №1а
	02	1	Ленточный конвейер №2
	03	1	Ленточный конвейер №3
	04	1	Электросварочный пост
0002	01	1	Узлы пересыпки руды в бункера
Отделение измельчения			
0003	01	1	Питатели пластинчатые 2-12-120№2-№6, №8

Источник загрязнения атмосферы	Источник выделения	Количество источников выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ
1	2	3	4
	02	1	Конвейер №4
	03	1	Конвейер №10
	04	1	Конвейер №5
	05	1	Конвейер №11
	06	1	Электросварочный пост №1
	07	1	Электросварочный пост №2
	08	1	Электросварочный пост №3
	09	1	Пост газовой резки
Отделение флотации			
0004	01	1	Флотомашины
	02	1	Пост газовой резки
Дозировочная площадка			
0005	01	1	Бак с ксантогенатом гелевым
0006	01	1	Бак с сернистым натрием
0007	01	1	Бак с ксантогенатом из помещения
0008	01	1	Бак с аэрофлотом
Участок ремонта технологического оборудования			
6001	01	1	Электросварочный пост №1
	02	1	Пост газовой резки №1
6002	01	1	Электросварочный пост №2
	02	1	Пост газовой резки №2
6003	01	1	Электросварочный пост №3
	02	1	Пост газовой резки №3
6004	01	1	Электросварочный пост №4
	02	1	Пост газовой резки №4
Комната проборазделки ОТК			
0009	01	1	Вытяжные шкафы
Комната проборазделки участка контроля подготовки проб к экспресс-анализу и комната пробоподготовки к рентгеноспектральному анализу			
0090	01	1	Разделочный стол
	02	1	Дисковый виброистиратель
Токарное отделение			
6058	01	1	Токарно-винторезный станок ГС626У
	02	1	Токарно-винторезный станок ТТ1637Ф10
	03	1	Вертикально-сверлильный станок
	04	1	Вертикально-сверлильный станок
	05	1	Вертикально-сверлильный станок
	06	1	Заточной станок с диаметром абразивного круга 400мм
Изменения по деятельности Главного корпуса с 2027 года			
Комната проборазделки №2 ОТК			
0009	01	1	Разделочный стол смешанных проб
Помещения виброистирательной, проборазделки №1 Отдела технического контроля, лаборатории рентгеноспектрального анализа, слесарной мастерской.			
0090	01	1	Разделочный стол
	02	1	Разделочный стол часовых и разовых проб
	03	1	Рабочий стол затирки проб в кювету
	04	1	Заточной станок с диаметром круга 400 мм
Сварочный участок			
0102	01	1	Электросварочный пост
	02	1	Пост газовой резки
Реагентное отделение			
0010	01	1	Бак с ксантогенатом
0011	01	1	Бак с медным купоросом
0012	01	1	Бак с сернистым натрием
0013	01	1	Размывочная ванна с сернистым натрием
0014	01	1	Размывочная ванна с цинковым купоросом
0015	01	1	Бак с аэрофлотом

Источник загрязнения атмосферы	Источник выделения	Количество источников выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ
1	2	3	4
0016	01	1	Узел загрузки кусковой извести в бункер
	02	1	Узел загрузки кусковой извести в классификатор
0091	01	1	Размывочная ванна, расходные чаны с ксантогенатом
0092	01	1	Электросварочный пост
	02	1	Пост газовой резки
Изменения по деятельности Реагентного отделения с 2027 года			
0010	01	1	Расходный чан ксантогената*
0011	01	1	Узел приготовления медного купороса*
0012	01	1	Размывочная ванна с сернистым натрием*
0013	01	2	Расходный чан сернистого натрия
	02	1	Расходный чан сернистого натрия (резервный)
	03	1	Размывочная ванна цинкового купороса
0015	01	1	Бак с аэрофлотом
	02	1	Вытяжной шкаф
0091	01	1	Растворный чан ксантогената
	02	1	Расходный чан ксантогената
0103	01	2	Расходный чан сернистого натрия
	02	1	Расходный чан сернистого натрия (резервный)
0104	01	1	Размывочная ванна ксантогената
Площадка временного складирования руды			
6059	01	1	Площадка для временного хранения руды
Корпус фильтрации и сушки			
0017	01	1	Сушильный барабан СБ28*10 №2
0020	01	1	Узел перегрузки меди с конвейера №16 в бункер №1
0023	01	1	Бак с азотной кислотой
0024	01	1	Стол сушки проб
	02	1	Виброискатель
0093	01	1	Бак с азотной кислотой
6005	01	1	Отсеки для медного концентрата
6006	01	1	Площадка склада цинкового концентрата №1
6007	01	1	Площадка склада цинкового концентрата №2
6060	01	1	Электросварочный пост №1
	02	1	Электросварочный пост №2
	03	1	Электросварочный пост №3
	04	1	Пост газовой резки №1
	05	1	Пост газовой резки №2
	06	1	Пост газовой резки №3
Орловская шахта			
Проборазделка			
0027	01	1	Валковая дробилка
	02	1	Щековая дробилка
Прачечная			
6008	01	2	Машины стирально-отжимные «Вязьма» ЛО-30
Шахта «Южная»			
0033	01	1	Буровые работы. Вмещающая порода
	02	1	Взрывные работы. Вмещающая порода
	03	1	Буровые работы. Руда
	04	1	Взрывные работы. Руда
	05	1	Электросварочные посты
Компрессорная			
0094	01	1	Центробежный насос
Дизель-генераторные установки			
0097	01	1	Дизель-генераторная установка FGWILSON P165-1
0098	01	1	Дизель-генераторная установка Perkins 1106A-70TAG2

Участок материально-технического снабжения			
6062	01	1	Топливозаправщик

Источник загрязнения атмосферы	Источник выделения	Количество источников выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ
1	2	3	4
Породный отвал			
6065	01	1	Породный отвал
Участок закладки выработанных пространств			
Дробильно-сортировочный комплекс			
6010	01	1	Узел пересыпки породы и золы в приемный бункер (16 т)
6011	01	1	Ленточный конвейер
6012	01	1	Щековая дробилка
6013	01	1	Ленточный конвейер
6014	01	1	Грохот
6015	01	1	Ленточный конвейер
6016	01	1	Конусная дробилка
6017	01	1	Узел пересыпки породы и золы в подземный бункер
Бетонно-гидравлический узел			
0034	01	1	Силосная банка №1
	02	1	Силосная банка №2
0035	01	1	Силосная банка №3
0036	01	1	Силосная банка №4
0037	01	1	Дозатор цемента
6018	01	1	Открытый склад отсева
6019	01	1	Приемный бункер цемента
6020	01	1	Смешиватель
	02	1	Дозатор вмещающей породы
	03	1	Дозатор отсева
	04	1	Смеситель
6021	01	1	Разгрузка цемента в цементовоз
Бетонно-закладочный комплекс			
6022	01	1	Приемный бункер
6023	01	1	Узел пересыпки с пластинчатого питателя
	02	1	Узел пересыпки с наклонного конвейера
	03	1	Узел загрузки в мельницу
6063	01	1	Электросварочный пост
	02	1	Пост газовой резки
Центральная химическая лаборатория			
0039	01	5	Разварочная печь
	02	1	Муфельная печь
0040	01	2	Плавильная печь ОКБ-329
	02	1	Разливочный стол
0041	01	1	Вытяжной шкаф
	02	1	Разварочная печь
0042	01	2	Разварочная печь
0043	01	1	Разварочная печь
	02	1	Муфельная печь
0044	01	2	Вытяжной шкаф
0045	01	2	Вытяжной шкаф
0046	01	1	Пресс П-50
	02	1	Щековая дробилка
	03	1	Мельница
Изменения по деятельности центральной химической лаборатории с 2027 года			
0039	01	2	Вытяжной шкаф
	02	2	Муфельная печь
	03	2	Панель нагревательная
0040	01	2	Электрическая печь сопротивления
	02	2	Стол рабочий
	03	1	Наковальня
	04	2	Печь камерная
	05	3	Вытяжной шкаф
0041	01	1	Печь камерная

Источник загрязнения атмосферы	Источник выделения	Количество источников выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ
1	2	3	4
	02	4	Панель нагревательная
	03	1	Вытяжной шкаф
0042	01	3	Панель нагревательная
	02	2	Вытяжной шкаф
0044	01	2	Стол рабочий
	02	2	Стол рабочий
0046	01	2	Вытяжной шкаф
	02	1	Панель нагревательная
0105	01	1	Печь камерная
	02	1	Панель нагревательная
	03	2	Вытяжной шкаф
0106	01	3	Вытяжной шкаф
0107	01	4	Вытяжной шкаф
0108	01	1	Муфельная печь
	02	1	Вытяжной шкаф
0109	01	1	Вытяжной шкаф
	02	1	Панель нагревательная
	03	1	Муфельная печь
Ремонтно-монтажный участок цеха автоматизации систем управления и КИП			
0048	01	1	Электросварочный пост
	02	1	Пост газовой резки
	03	1	Вертикально-сверлильный станок
	04	1	Заточной станок
0095	01	1	Электросварочный пост
	02	1	Заточной станок
	03	1	Вертикально-сверлильный станок
Цех централизированной доставки материалов Управления складского хозяйства			
Ремонтный участок			
6031	01	1	Передвижной электросварочный пост
	02	1	Передвижной пост газовой резки
АЗС			
0076	01	1	Емкость для хранения дизельного топлива
6032	01	7	Емкости №5,6,7,18,19 объемом по 40 м^3, №4,12 объемом по 25 м^3
	02	1	Емкость №3 объемом по 25 м^3
	03	1	Емкость №14 объемом по 50 м^3
Асфальтобетонный завод			
Асфальтосмесительная установка			
0081	01	1	Асфальтосмесительная установка ДС-117-2К
0082	01	1	Емкость для хранения топлива
Битумохранилище			
6038	01	1	Битумная яма
Склад отсева			
6039	01	1	Склад отсева
Железнодорожный цех			
Склад ГСМ			
6041	01	1	Емкость для дизельного топлива объемом 50 м^3
	02	1	Емкость для масла объемом 25 м^3
Слесарная мастерская			
0083	01	1	Сверлильный станок 2Н-135
	02	1	Токарный станок ДИП-300
	03	1	Заточной станок
6042	01	1	Электросварочный пост
	02	1	Пост газовой резки
Ремонтно-механический цех			
Шлифовально-заточное отделение			
0053	01	1	Токарный станок С1Е61ПМ
	02	1	Круглошлифовальный станок ЗУ131 (350 см)

Источник загрязнения атмосферы	Источник выделения	Количество источников выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ
1	2	3	4
	03	1	Круглошлифовальный станок ЗУ131 (350 см)
	04	1	Плоскошлифовальный станок 3Н152 (350 см)
	05	1	Заточной станок с диаметром абразивного круга 150мм
Механический цех			
0054	01	1	Токарно-винторезный станок 16Д25
	02	1	Токарно-винторезный станок 1М63
	03	1	Токарно-винторезный станок 1М63
	04	1	Токарно-винторезный станок 1М63
	05	1	Токарно-винторезный станок 1М63
	06	1	Токарно-винторезный станок 1М63
	07	1	Токарно-винторезный станок 1М64
	08	1	Токарно-винторезный станок ФТ11
	09	1	Токарно-винторезный станок 1К62Д
	10	1	Токарно-винторезный станок 1К62Д
	11	1	Токарно-винторезный станок 16К20
	12	1	Токарно-винторезный станок 16К20
	13	1	Токарно-винторезный станок 16К20
	14	1	Токарно-винторезный станок 16К20
	15	1	Токарно-винторезный станок 16К20
	16	1	Токарно-винторезный станок 16К20
	17	1	Токарно-винторезный станок СУ582
	18	1	Токарно-винторезный станок 165
	19	1	Токарно-револьверный станок 1Г340
	20	1	Токарно-револьверный станок 1Г340
	21	1	Токарно-карусельный станок 1516Ф1
	22	1	Фрезерный станок 6Р82
	23	1	Фрезерный станок 6Р82
	24	1	Фрезерный станок 6Т82-1
	25	1	Зубофрезерный станок 5К328А
	26	1	Зубофрезерный станок 5К328А
	27	1	Вертикально-фрезерный станок 6Н13П
	28	1	Вертикально-фрезерный станок ФУ2500
	29	1	Вертикально-сверлильный станок 2Н135
	30	1	Вертикально-сверлильный станок 2Н135
	31	1	Вертикально-сверлильный станок 2Н118
	32	1	Вертикально-сверлильный станок 2М125
	33	1	Радиально-сверлильный станок 2М55
	34	1	Радиально-сверлильный станок 2М55
	35	1	Круглошлифовальный станок (350 см)
	36	1	Расточной станок 2Л614
	37	1	Зубодолбежный станок БА140
	38	1	Заточной станок
	39	1	Заточной станок
Участок по изготовлению армированной сетки			
0055	01-02	2	Машины контактной сварки МТ-3818
0056	01	1	Отрезной станок
Кузнечнопрессовый участок			
0057	01	1	Кузнечный горн
0058	01	1	Масляная ванна
Наплавочный цех			
0059	01	1	Пост аргонной сварки
	02	1	Пост полуавтоматической наплавки
	03	1	Токарный станок
Отделение по ремонту горно-шахтного оборудования			
0060	01	1	Электросварочный пост №1
	02	1	Электросварочный пост №2
	03	1	Пост газовой резки №1

Источник загрязнения атмосферы	Источник выделения	Количество источников выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ
1	2	3	4
	04	1	Сверлильный станок
Цех металлоконструкций			
0061	01	1	Электросварочный пост №1
	02	1	Пост газовой резки №1
0062	01	1	Электросварочный пост №2
	02	1	Пост газовой резки №2
	03	1	Аппарат плазменной резки
0063	01	1	Электросварочный пост №3
	02	1	Пост газовой резки №3
0064	01	1	Электросварочный пост №4
	02	1	Аппарат плазменной резки
Участок по ремонту электрооборудования			
Участок обжига и пропитки двигателей			
0099	01	1	Сверлильный станок 2Н125
	02	1	Заточной станок
0100	01	1	Сушильная камера
0101	01	1	Емкость для пропитки электродвигателей
Строительно-монтажный цех			
Бетонно-растворный узел			
0077	01	1	Бетоносмеситель
0078	01	1	Бункер цемента
	02	1	Растворосмеситель
6034	01	1	Склад песка и щебня
6035	01	1	Расходный бункер цемента
	02	1	Расходный бункер отсева
	03	1	Расходный бункер щебня
Столярный цех			
0079	01	1	Циркулярная пила Ц6-2
	02	1	Фуговальный станок СФ-4
	03	1	Рейсмусовый станок СР6-2
	04	1	Универсальный станок УС
	05	1	Фрезерный станок ФС-1
	06	1	Шипорезный станок
	07	1	Фрезерный станок
	08	1	Универсальный станок
6036	01	1	Заточной станок
Ремонтно-механическая мастерская			
0080	01	1	Электросварочный пост
	02	1	Пост газовой резки
6037	01	1	Передвижной покрасочный пост
Площадка под временное хранение промстроительных отходов			
6064	01	1	Площадка под временное хранения промстроительных отходов
Промплощадка «Хвостохранилище»			
6050	01	1	Дамба хвостохранилища
СМР по реконструкции сооружений хвостового хозяйства обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса			
1001	01	1	Насос водопонижения
1003	01	1	Насос водопонижения
1004	01	1	Насос водопонижения
1005	01	1	Передвижная дизельная электростанция
1006	01	1	Переносная электростанция
1007	01	1	Компрессор
1008	01	1	Сварочный агрегат с дизельным ДВС
1009	01	1	Битумный котел
7001	01	1	Открытый участок проведения строительных работ

Примечание: * - изменение наименования баковой аппаратуры

2.2. Краткая характеристика установок очистки газов, укрупненный анализ их

технического состояния и эффективности работы

В деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловской производственной площадки образуются и выбрасываются в атмосферу: отходящие технологические газы, газы аспирационных систем, вентиляционный воздух. Выбросы естественной и принудительной вентиляции осуществляются через трубы, дефлекторы, шахты, осевые вентиляторы, свечи, оконные и дверные проёмы без очистки. На объектах Орловского производственного комплекса в эксплуатации находятся только пылеулавливающие установки, газоулавливающее оборудование не применяется. В деятельности Орловского производственного комплекса применяются различные типы пылегазоочистного оборудования в зависимости от физико-химического состава примесей, поступающих на очистку, требуемой степени очистки и объема очищаемого газа, в том числе циклоны, циклоны с водяной пленкой, скрубберы, пылеуловитель, рукавный фильтр, пылеулавливающие агрегаты. В зависимости от физико-химических свойств улавливаемой пыли применяется разделение на сухие и мокрые методы пылеулавливания. Пылеулавливающие установки представлены циклонами ЦН-15 (как одиночными, так и групповыми), циклонами с водяной пленкой марки ЦВП №5, скруббером ЦС-11, пенным скруббером, рукавным фильтром, пылеуловителем, а также пылеулавливающими агрегатами ЗИЛ-900М и ЗИЛ-900. Пылеулавливающие устройства подключены к 10 функционирующим источникам выбросов, пылеулавливающие агрегаты подключены к 2 функционирующим источникам выбросов Орловского производственного комплекса. Действующее технологическое оборудование очистки газов поддерживается в рабочем состоянии. По данным инструментальных измерений, выполняемых в рамках производственного экологического контроля, пылеулавливающее оборудование обеспечивает необходимые степени очистки аспирационных и вентиляционных газов на уровне проектных показателей. Общие сведения о пылегазоулавливающих установках приведены в бланке 3 инвентаризации источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по состоянию на 2024 год в приложении 6. В таблице 2.9 представлена краткая характеристика пылеулавливающих установок Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса, в которой отражена эффективность пылеулавливающих установок по состоянию на 2024 год в сравнении с проектной эффективностью в соответствии с данными паспорта установки очистки газа, а также с имеющимися данными по пылеулавливающим установкам справочника по наилучшим доступным техникам «Добыча и обогащение руд цветных металлов (включая драгоценные)» (далее - справочник по НДТ «Добыча и обогащение руд цветных металлов (включая драгоценные)»), утвержденного постановлением Правительства Республики Казахстан от 8 декабря 2023 года № 1101.

Таблица 2.9. Характеристика пылеулавливающих установок Орловского производственного комплекса по данным инвентаризации (2024 год)

ИЗА	Пылеулавливающая установка	Год ввода в эксплуатацию	Техническое состояние	Эффективность пылеулавливания, %		
				справочник НДТ "Добыча и обогащение руд цветных металлов (включая драгоценные)"	проектная	фактическая
1	2	3	4	5	6	7
Орловская обогатительная фабрика						
Главный корпус. 25 отметка						
0002	Скруббер ЦС-11	1989		нет данных*	-	65,56
Реагентное отделение						
0013	Циклон с водяной пленкой марки ЦВП №5	1989		80–95%	-	86,96
0014	Циклон с водяной пленкой марки ЦВП №5	1989		80–95%	-	85,83
0016	Пылеуловитель	2023		нет данных*	-	93,6
Корпус фильтрации и сушки						
0017	Групповой циклон ЦН-15-600 из 6 элементов	1989		80–95%	-	97,65
	Скруббер (пенный)			нет данных*	-	
Орловская шахта						
Участок закладки выработанных пространств. Бетонно-гидравлический узел						
0034	Групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов	1989		80–95%	-	88,07
0035	Групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов	1989		80–95%	-	88,33
0036	Рукавный фильтр ФВР-60 (20 рукавов)	1989		нет данных*	-	97,26
Строительно-монтажный цех						
Столярный цех						
0079	Циклон ЦН-15 (рег. № 2508)	1998		80–95%	-	81,33
Асфальтобетонный завод						
Асфальтосмесительная установка						
0081	Групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов	2015		80–95%	-	88
Ремонтно-механический цех						
Механический цех						
005438-005439	Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900М	1983		нет данных*	-	99
Участок по ремонту оборудования						
Участок обжига и пропитки двигателей						
009901-009902	Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900	2020		нет данных*	-	98

Примечание: * в справочнике по НДТ «Добыча и обогащение руд цветных металлов (включая драгоценные)» отсутствует информация об эффективности очистки пыли на следующих пылеулавливающих установках: скруббер, рукавный фильтр, пылеулавливающий агрегат.

2.3. Оценка степени соответствия применяемой технологии, технического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню в стране и мировому опыту

Существующая технологическая схема Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса, предусматривающая комплексное освоение материально-сырьевых потоков (подземная добыча медно-полиметаллических руд Орловского месторождения, рудоподготовка, многостадийная флотация с получением медных и цинковых концентратов), соответствует современному научно-техническому уровню и принципам наилучших доступных техник в соответствии с данными справочника по наилучшим доступным техникам «Добыча и обогащение руд цветных металлов (включая драгоценные)», утвержденного постановлением Правительства Республики Казахстан от 8 декабря 2023 года № 1101. Действующее технологическое оборудование поддерживается в рабочем состоянии, соответствующем проектным показателям.

Наибольшее применение в деятельности Орловского производственного комплекса имеют циклонные аппараты, которые вследствие дешевизны, высокой производительности, простоты устройства и эксплуатации являются наиболее распространенным типом механического пылеуловителя. Работа циклона основана на использовании центробежных сил, возникающих при вращении газопылевого потока внутри корпуса аппарата. Вращение достигается путем тангенциального ввода потока в циклон. В результате действия центробежных сил частицы пыли, взвешенные в потоке, отбрасываются на стенки корпуса и выпадают из потока. Чистый газ, продолжая вращаться, совершает поворот на 180° и выходит из циклона через расположенную на оси выхлопную трубу. Частицы пыли, достигшие стенок корпуса, под действием перемещающегося в осевом направлении потока и сил тяжести движутся по направлению к выходному отверстию корпуса и выводятся из циклона в бункер. Сравнительные испытания циклонов различного типа, выполненные в НИИОГазе, а также в институтах ЛИОТ и НИИСТО, показали, что рекомендуемая к применению номенклатура аппаратов рассматриваемого типа может быть ограничена цилиндрическими и коническими циклонами НИИОГаз типа ЦН. Данный тип циклонов разработан на основе глубоких теоретических и экспериментальных исследований. Циклоны этого типа отвечают лучшим мировым достижениям в области циклонного пылеулавливания и пригодны для любого межотраслевого применения и для любых задач циклонного пылеулавливания. В деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса циклоны ЦН-15 (как одиночный циклон, а также как групповые циклоны) применяются для очистки газов в процессе сушки медного концентрата, транспортировки и хранении вяжущих материалов (цемента) для закладочных работ, приготовлении асфальтобетонной смеси и деревообработки. Циклоны ЦВП-5 с водяной пленкой, предназначенные для очистки воздуха от любых видов нецементирующейся пыли, а также влажной пыли, содержащей волокнистые включения, применяются для очистки газов в процессе приготовления водных растворов флотореагентов (сернистого натрия, раствора цинкового купороса).

Рукавные фильтры широко применяются в странах северной и южной Америки, Европы, Африки, Азии, Австралии, России. Рукавные фильтры очень эффективно улавливают тонкодисперсные частицы, они также эффективно уменьшают выбросы тяжелых металлов, которые содержатся в пыли дымовых газов в виде субмикронных частиц. Рукавные фильтры состоят из нескольких секций, часть из которых работает в режиме фильтрации очищаемого газа, а часть – регенерации, то есть удаления осевшей на рукавах пыли, в режиме очистки запыленный газ фильтруется через поры рукава, а пыль осаждается на его поверхности. Наиболее распространенными методами очистки являются обратный воздушный поток, механическое встряхивание, вибрация, пульсация воздуха под низким давлением и пульсация сжатого воздуха. Эффективность очистки в рукавных фильтрах в основном зависит от свойств фильтровальной ткани, из которой изготавливаются рукава аппарата, а также от того, в какой мере эти свойства соответствуют свойствам очищаемой среды и взвешенных в ней частиц. В деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса рукавный фильтр применяется для очистки газов в процессе транспортировки и хранении вяжущих материалов (цемента) для закладочных работ.

Улавливание частиц с помощью мокрых скрубберов предусматривает использование трех основных механизмов: инерционное столкновение, задержание и рассеивание. Большое значение

имеют размер собираемых частиц, а также их способность к смачиванию. В качестве орошающей жидкости в мокрых пылеуловителях чаще всего используется вода. Для удаления капель воды перед выбросом отработанного газа устанавливается специальное устройство (например, влагоуловитель). В деятельности Орловского производственного комплекса скрубберы применяются для очистки газов на узлах пересыпки руды в приемные бункера и в процессе сушки медного концентрата.

В деятельности Орловского производственного комплекса также применяются пылеулавливающие агрегаты ЗИЛ-900М и ЗИЛ-900, предназначенные для очистки воздуха от пыли, образующейся при заточке, полировке и шлифовке металлических изделий абразивными кругами и пылеуловитель, предназначенный для очистки воздуха от пыли, образующейся от узла загрузки извести.

Пылегазоулавливающие установки, применяемые в деятельности Орловского производственного комплекса, соответствуют передовому научно-техническому уровню, имеют широкое применение в Республике Казахстан, вызванное эффективностью в эксплуатации и низкими затратами.

Оценка степени соответствия применяемой технологии, технического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню осуществляется на основе наилучших доступных техник. Согласно статье 113 Экологического кодекса Республики Казахстан в качестве наилучших доступных техник подразумевается наиболее эффективная и передовая стадия развития видов деятельности и методов их осуществления, свидетельствующая об их практической пригодности быть основой установления технологических нормативов и иных экологических условий, направленных на предотвращение или, если это практически неосуществимо, минимизацию негативного антропогенного воздействия на окружающую среду. Оценка соответствия деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса наилучшим доступным техникам выполняется на основании правовых актов:

– Постановление Правительства Республики Казахстан от 8 декабря 2023 года № 1101 «Об утверждении справочника по наилучшим доступным техникам «Добыча и обогащение руд цветных металлов (включая драгоценные)»;

– Постановление Правительства Республики Казахстан от 11 марта 2024 года № 161 «Об утверждении заключений по наилучшим доступным техникам «Добыча и обогащение железных руд (включая прочие руды черных металлов)», «Добыча и обогащение руд цветных металлов (включая драгоценные)», «Переработка нефти и газа», «Сжигание топлива на крупных установках в целях производства энергии», «Производство ферросплавов».

Оценка степени соответствия применяемой технологии и технического оборудования Орловского производственного комплекса передовому научно-техническому уровню в части воздействия на воздушную среду осуществляется посредством определения их соответствия наилучшим доступным техникам согласно справочнику по наилучшим доступным техникам Республики Казахстан «Добыча и обогащение руд цветных металлов (включая драгоценные)»:

– *управление процессами (НДТ 3)* - деятельность объектов Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса осуществляется с применением систем контроля управления процессом (АСУ горнотранспортным оборудованием, система автоматизации контроля и управления процессами обогащения);

– *снижение выбросов от неорганизованных источников (НДТ 9)* - для предотвращения и/или сокращения неорганизованных выбросов разрабатывается план мероприятий по охране окружающей среды (к примеру, ранее реализованы технические решения по орошению подъездных дорог, устройству на воздухоподающих квершлагах рудника водяных завес, проведению работ по пылеподавлению на хвостохранилище, поливе подъездных путей к складским помещениям);

– *снижение выбросов от неорганизованных источников в процессе добычи руд (НДТ 10)* - к мерам, применяемыми для предотвращения и снижения выбросов пыли при проведении производственного процесса добычи руд на Орловском месторождении, относятся: применение большегрузной высокопроизводительной горной техники, применение систем отработки с использованием современного высокопроизводительного самоходного оборудования, применение современных, экологичных и износостойких материалов»;

- *снижение выбросов от неорганизованных источников при проведении взрывных работ (НДТ 11)* – к мерам, применяемыми для предотвращения и снижения выбросов пыли при проведении взрывных работ на Орловском месторождении, относятся: уменьшение количества взрывов путем

укрупнения взрывных блоков; использование в качестве ВВ простейших и эмульсионных составов с нулевым или близким к нему кислородным балансом; проведение взрывных работ в оптимальный временной период с учетом метеоусловий; использование рациональных типов забоечных материалов, конструкций скважинных зарядов и схем инициирования; применение технологий гидрообеспыливания; использование зарядных машин с датчиками контроля подачи взрывчатых веществ;

– *снижение выбросов от неорганизованных источников при проведении буровых работ (НДТ 12)* – к мерам, применяемыми для предотвращения и снижения выбросов пыли при проведении буровых работ относятся: применение технической воды для связывания пыли;

– *снижение выбросов от неорганизованных источников при транспортировке, погрузочно-разгрузочных операциях (НДТ 13)* – к мерам, применяемым для предотвращения и снижения выбросов пыли при транспортировке, погрузочно-разгрузочных операциях, относятся: оборудование эффективными системами пылеулавливания для предотвращения выбросов пыли в местах разгрузки, перегрузки, транспортировки и обработки пылящих материалов; пылеподавление автомобильных дорог путем полива технической водой; укрытие железнодорожных кузовов автотранспорта; проведение замеров дымности и токсичности автотранспорта и контрольно-регулировочных работ топливной аппаратуры.

– *снижение выбросов от неорганизованных источников при хранении руд и продуктов их переработки (НДТ 14)* - к мерам, применяемыми для предотвращения и снижения выбросов пыли при хранении руд и продуктов их переработки, относятся: укрепление откосов ограждающих дамб хвостохранилища с использованием суглинков, мокрое складирование хвостов в чаще хвостохранилища, устройство пригруза пионерной дамбы также косвенно используется для предотвращения ветровой эрозии открытых поверхностей дамб;

– *снижение выбросов от организованных источников в процессе обогащения руд (НДТ 15)* - к мерам, применяемыми для предотвращения и снижения выбросов пыли и газообразных выбросов в процессе обогащения руд, относятся: использование эффективных флокулянтов, использование керамических фильтров в целях исключения сушки;

– *снижение выбросов пыли от организованных источников при процессах, связанных с дроблением, грохочением, транспортировкой, хранением при обогащении руды (НДТ 16)* - к мерам, применяемыми для сокращения выбросов пыли при процессах, связанных с дроблением, грохочением, транспортировкой, хранением при обогащении руды, относятся: использование скруббера для очистки газов от пыли (при функционировании систем пылеулавливания обеспечивается соблюдение технологических показателей НДТ 16, см. таблица 2.10).

Анализ деятельности объектов Орловского производственного комплекса свидетельствует о том, что текущее состояние технологического оснащения характеризуется частичным внедрением отдельных элементов НДТ с преобладанием административных и вспомогательных мероприятий по снижению негативного воздействия. Учитывая годовой выброс загрязняющих веществ, составляющий 119,99127 тонн/год (действующий норматив на 2026 год), Филиал ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс ограничивается применением базовых методов очистки, которые позволяют обеспечивать соблюдение действующих нормативов допустимых выбросов.

Таблица 2.10. Анализ соответствия выбросов пыли Орловского производственного комплекса технологическим показателям выбросов пыли при обогащении руд цветных металлов

ИЗА	Единица измерения	Концентрация пыли* в выбросах промышленной площадки Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса	Технологические показатели согласно НДТ 16, 17 СНДТ «Добыча и обогащение руд цветных металлов (включая драгоценные»	Соответствие, +/-
1	2	3	4	5
0002	мг/нм^3	1,834	5–20 (действующие установки 20–100)	+

2.4. Перспектива развития

В перспективе развития на 2027-2031 годы оператором не прогнозируется изменение производительности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса. Прогнозируемые в период нормирования технологические преобразования, связанные с реконструкцией, модернизацией и заменой оборудования, не предусматривают изменения производительности объекта в целом. Мероприятия по охране атмосферного воздуха Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса на 2027-2031 годы приведены в таблице 2.11.

Таблица 2.11. Мероприятия по охране атмосферного воздуха Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса на 2027-2031 гг.

№№ пп.	Наименование мероприятий по охране атмосферного воздуха	Объем планируемых работ	Срок выполнения мероприятий
1	2	3	
1	Регулярное орошение подъездных дорог, устройство на воздухоподающих квершлагах рудника водяных завес	Орошение технологических дорог, породного отвала и проездов к площадкам хранения цинкового концентрата, устройство на воздухоподающих квершлагах рудника водяных завес	2027–2031 гг.
2	Проведение работ по пылеподавлению на хвостохранилище	Пылеподавление территории хвостохранилища	2027–2031 гг.
3	Полив подъездных путей к складским помещениям	Полив подъездных путей складских помещений ЦЦДМ УСХ	2027–2031 гг.

В соответствии с пунктом 20 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» новые источники выбросов загрязняющих веществ на перспективу развития при расширении, реконструкции объекта учитываются согласно рабочим проектам намечаемой деятельности, в рамках процедуры экологической оценки по упрощенному порядку, которая проводится для деятельности, не подлежащей обязательной оценке воздействия на окружающую среду, и нормативы допустимых выбросов обеспечиваются к моменту приемки этих объектов в эксплуатацию.

В рамках нормирования допустимых выбросов на перспективу периода 2027–2031 годы учитываются изменения, связанные с реализацией намечаемой деятельности по рабочим проектам:

- с 2027 года по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» вводятся 3 новых источника выбросов:
  - ИЗА 0102 – вытяжная вентиляция сварочного участка;
  - ИЗА 0103 – вытяжная вентиляция помещения приготовления сернистого натрия;
  - ИЗА 0104 – вытяжная вентиляция от размывочной ванны ксантогената;
- с 2027 года по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» вводятся 5 новых источников выбросов:
  - ИЗА 0105 - вытяжная вентиляция препараторской (комната 40);
  - ИЗА 0106 и ИЗА 0107 - вытяжная вентиляция отделения химических анализов (комната 39);
  - ИЗА 0108 - вытяжная вентиляция разварочного зала (комната 20);
  - ИЗА 0109 - вытяжная вентиляция аналитического зала (комната 38);
- с 2027 года по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» меняются количественные-качественные параметры выбросов на следующих источниках:

– ИЗА 0090 – в соответствии с рабочим проектом в перечень помещений, обслуживаемых системой вытяжной вентиляции В-1, также включена слесарная мастерская, оснащенная заточным станком, ранее отсутствовавшая в составе Главного корпуса;

– ИЗА 0015 – в соответствии с рабочим проектом в перечень оборудования, обслуживаемого

системами вытяжной вентиляции В-9, В-9.1 и В-9.2 включен вытяжной шкаф, в котором осуществляется проверка качества извести на соответствие стандартам;

- с 2027 года по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» меняются количественные-качественные параметры выбросов на следующих источниках:

– ИЗА 0039 – в связи с перераспределением ранее проводимого в одном помещении технологического процесса кислотного разложения проб и разделением потоков газа на две независимые вентиляционные системы В-5 (ИЗА 0039) и В-6 (новый ИЗА 0105). При этом общий объем выбросов, соответствовавший ИЗА 0039 до реализации проекта, остался неизменным, так как расход реактивов и суть технологического процесса не претерпели изменений;

– ИЗА 0042 – в соответствии с рабочим проектом произведена оптимизация систем вентиляции с функционированием одной системы вытяжной вентиляции В-13. В связи с переходом на единую систему вытяжной вентиляции выбросы, ранее распределявшиеся между ИЗА 0042 и ИЗА 0043, теперь суммарно учитываются только по ИЗА 0042;

– ИЗА 0044 - в соответствии с рабочим проектом в перечень помещений, обслуживаемых системой вытяжной вентиляции В-3, также включен шихтовальный зал;

– ИЗА 0046 – в связи с неиспользованием оборудования керамического отделения;

- с 2027 года в связи с оптимизацией систем вентиляции и переходом на единую систему вытяжной вентиляции В-13 по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» выбросы, ранее распределявшиеся между ИЗА 0042 и ИЗА 0043 по помещению аналитического разварочного зала (комната 23), теперь суммарно учитываются только по ИЗА 0042 (исключен ИЗА 0043).

Новые источники выбросов вредных веществ, введенные для обеспечения текущей хозяйственной деятельности объекта, не требуют пересмотра архитектурной, градостроительной и строительной документации, то есть в соответствии с Законом Республики Казахстан «Об архитектур ной, градостроительной и строительной деятельности в Республике Казахстан» не требуют разработки проектной и предпроектной документации. В соответствии с пунктом 20 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» такие источники учитываются в составе нормативов допустимых выбросов без разработки рабочих проектов. На перспективу с 2027 года оператором указаны следующие изменения для обеспечения текущей хозяйственной деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса:

- в связи с оптимизацией производственных процессов на Участке ремонта технологического оборудования актуализирован (снижен) расход сварочных материалов (электроды марки МР-3, МР-4, УОНИ-13/80) и время работы постов газовой резки (ИЗА 6001, 6002, 6003, 6004). Объемы снижения сварочных материалов и времени работы постов газовой сварки были перераспределены на новый источник организованного выброса (ИЗА 0102).
- в связи с оптимизацией режимов работы оборудования токарного отделения время эксплуатации заточного станка с диаметром абразивного круга 400 мм сокращено с 500 до 250 ч/год (ИЗА 6058 006). Высвобожденный фонд времени работы заточного станка (250 ч/год) (ИЗА 6058 006) перераспределен на работу заточного станка, закрепленного за новым организованным источником выбросов (ИЗА 0090 002).

Перечень источников, затрагиваемых деятельностью оператора, на существующее положение и на перспективу развития приведен в таблице 2.12.

Таблица 2.12. Источники выбросов загрязняющих веществ по намечаемой деятельности

Источник загрязнения	Источник выделения	Количество источников выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ
1	2	3	4
Орловская обогатительная фабрика			
Главный корпус (с 2027 года)			
Комната проборазделки №2 ОТК			
0009	01	1	Разделочный стол смешанных проб
Помещения виброистирательной, проборазделки №1 Отдела технического контроля, лаборатории рентгено-спектрального анализа, слесарной мастерской			
0090	01	1	Разделочный стол
	02	1	Разделочный стол часовых и разовых проб
	03	1	Рабочий стол затирки проб в кювету
	04	1	Заточной станок с диаметром круга 400 мм
Сварочный участок			
0102	01	1	Электросварочный пост
	02	1	Пост газовой резки
Реагентное отделение (с 2027 года)			
0010	01	1	Расходный чан ксантогената*
0011	01	1	Узел приготовления медного купороса*
0012	01	1	Размывочная ванна с сернистым натрием*
0013	01	2	Расходный чан сернистого натрия
	02	1	Расходный чан сернистого натрия (резервный)
	03	1	Размывочная ванна цинкового купороса
0015	01	1	Бак с аэрофлотом
	02	1	Вытяжной шкаф
0091	01	1	Растворный чан ксантогената
	02	1	Расходный чан ксантогената
0103	01	2	Расходный чан сернистого натрия
	02	1	Расходный чан сернистого натрия (резервный)
0104	01	1	Размывочная ванна ксантогената
Центральная химическая лаборатория (с 2027 года)			
0039	01	2	Вытяжной шкаф
	02	2	Муфельная печь
	03	2	Панель нагревательная
0040	01	2	Электрическая печь сопротивления
	02	2	Стол рабочий
	03	1	Наковальня
	04	2	Печь камерная
	05	3	Вытяжной шкаф
0041	01	1	Печь камерная
	02	4	Панель нагревательная
	03	1	Вытяжной шкаф
0042	01	3	Панель нагревательная
	02	2	Вытяжной шкаф
0044	01	2	Стол рабочий
	02	2	Стол рабочий
0046	01	2	Вытяжной шкаф
	02	1	Панель нагревательная
0105	01	1	Печь камерная
	02	1	Панель нагревательная
	03	2	Вытяжной шкаф
0106	01	3	Вытяжной шкаф
0107	01	4	Вытяжной шкаф
0108	01	1	Муфельная печь
	02	1	Вытяжной шкаф
0109	01	1	Вытяжной шкаф
	02	1	Панель нагревательная
	03	1	Муфельная печь

Задание оператора ТОО «Востокцветмет» на проектирование с указанием перспективы

развития Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса на 2027–2031 годы представлено в приложении 1 Проекта.

2.5. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов принимаются на основе данных инвентаризации по состоянию на 2024 год с учетом перспективы развития объекта по годам периода нормирования и представлены в табличной форме в приложении 8.

2.6. Характеристика аварийных и залповых выбросов

Под аварийным выбросом понимается непредвиденный, непредсказуемый и непреднамеренный выброс, вызванный аварией, происшедшей при эксплуатации объекта I или II категории. Экологические требования по охране атмосферного воздуха при авариях установлены статьей 211 Экологического кодекса РК. При ухудшении качества атмосферного воздуха, которое вызвано аварийными выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух и при котором создается угроза жизни и (или) здоровью людей, принимаются экстренные меры по защите населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан о гражданской защите. При возникновении аварийной ситуации на объектах I и II категорий, в результате которой происходит или может произойти нарушение установленных экологических нормативов, оператор объекта безотлагательно, но в любом случае в срок не более двух часов с момента обнаружения аварийной ситуации обязан сообщить об этом в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды и предпринять все необходимые меры по предотвращению загрязнения атмосферного воздуха вплоть до частичной или полной остановки эксплуатации соответствующих стационарных источников или объекта в целом, а также по устранению негативных последствий для окружающей среды, вызванных такой аварийной ситуацией. Оператором на периодической основе, в рамках разработки и актуализации Плана ликвидации аварий, выполняется анализ деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса на предмет возможных аварийных ситуаций, в том числе приводящих к аварийным выбросам. Ключевыми видами потенциальных аварийных ситуаций, связанных с аварийными выбросами, являются возникновение пожаров и внештатная остановка оборудования, включая пылегазоулавливающее, в связи с отключением электроэнергии. Действия, направленные на снижение последствий аварийных ситуаций, устанавливаются оператором в Плане ликвидации аварий. Согласно пункту 10 статьи 202 Экологического кодекса Республики Казахстан нормативы допустимых выбросов для аварийных ситуаций не рассчитываются и не устанавливаются.

Залповые выбросы являются составной частью технологического процесса Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса. В соответствии с п. 19 главы 2 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду», утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63, для залповых выбросов оценивается разовая и суммарная за год величина (г/с, т/год). Максимальные разовые залповые выбросы (г/с) не нормируются ввиду их кратковременности и в расчетах рассеивания вредных веществ в атмосфере не учитываются. Суммарная за год величина залповых выбросов нормируется при установлении общего годового выброса с учетом штатного (регламентного) режима работы оборудования (т/год). Залповые выбросы в деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса, согласно данным технологических регламентов, осуществляется при взрывных работах на шахте. Перечень источников залповых выбросов Орловского производственного комплекса представлен в таблице 2.13

Таблица 2.13. Перечень источников залповых выбросов Орловского производственного комплекса

Наименование производств (цехов) и источников выбросов	Наименование вещества	Выбросы веществ, г/с		Периодичность, раз/год	Продолжительность выброса, мин.	Годовая величина залповых выбросов
		по регламенту	залповый выброс			
1	2	3	4	5	6	7
2027 год						
Орловская шахта. Взрывные работы (ИЗА 0033 002)	Азот (IV) диоксид	-	1,1573	1240	20	3,2836
	Азот (II) оксид	-	0,1881	1240	20	0,5336
	Углерод оксид	-	1,86	1240	20	4,518
	Пыль горной массы (пыль общая)	-	588,9	1240	20	0,7067
2028 год						
Орловская шахта. Взрывные работы (ИЗА 0033 002)	Азот (IV) диоксид	-	1,071	1240	20	2,9147
	Азот (II) оксид	-	0,174	1240	20	0,4736
	Углерод оксид	-	1,7213	1240	20	4,0112
	Пыль горной массы (пыль общая)	-	556,8	1240	20	0,6682
2029 год						
Орловская шахта. Взрывные работы (ИЗА 0033 002)	Азот (IV) диоксид	-	1,0663	1240	20	2,8594
	Азот (II) оксид	-	0,1733	1240	20	0,4647
	Углерод оксид	-	1,7138	1240	20	3,9353
	Пыль горной массы (пыль общая)	-	549,17	1240	20	0,659
2030 год						
Орловская шахта. Взрывные работы (ИЗА 0033 002)	Азот (IV) диоксид	-	0,9963	1240	20	2,6943
	Азот (II) оксид	-	0,1619	1240	20	0,4378
	Углерод оксид	-	1,6013	1240	20	3,708
	Пыль горной массы (пыль общая)	-	515	1240	20	0,618
2031 год						
Орловская шахта. Взрывные работы (ИЗА 0033 002)	Азот (IV) диоксид	-	0,847	1240	20	2,194
	Азот (II) оксид	-	0,1376	1240	20	0,3565
	Углерод оксид	-	1,3613	1240	20	3,02
	Пыль горной массы (пыль общая)	-	430,8	1240	20	0,517

2.7. Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу

Перечни загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу от источников Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса, определенных инструментальными и расчетными методами в установленном порядке, представлены в таблицах 2.14–2.17 на основе данных инвентаризации по состоянию на 2024 год с учетом перспективы развития объекта по годам периода нормирования.

Наименования загрязняющих веществ и их коды указываются в соответствии с гигиеническими нормативами, утвержденными уполномоченным органом в области обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения. Согласно пункту 1 статьи 418 Экологического кодекса РК до утверждения экологических нормативов качества при регулировании соответствующих отношений вместо экологических нормативов качества применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения.

Таблица 2.14. Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу от источников промплощадки Орловского производственного комплекса Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса по данным инвентаризации по состоянию на 2024 год

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК*, мг/м^3	ПДК$_{м.р}$, мг/м^3	ПДК$_{с.с.}$, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год	Значение М/ЭНК*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2026 год									
0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	-			0,1		0,017281668	0,131612894	1,31612894
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	-		0,04		3	1,2148133	6,3919075	159,797688
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	-			0,3		0,010971619	0,069624358	0,23208119
0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)	-	0,003	0,002		2	0,000033	0,0010407	0,52035
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	-	0,01	0,001		2	0,03876279	0,23356165	233,56165
0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	-	0,003	0,001		2	0,067495834	0,726927676	726,927676
0146	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/	-		0,002		2	0,00001667	0,00003	0,015
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	-	0,15	0,05		3	0,0001296	0,0028	0,056
0164	Никель оксид /в пересчете на никель/	-		0,001		2	0,0000222	0,00004	0,04
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	-	0,001	0,0003		1	0,00002	0,0006308	2,10266667
0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	-		0,0017		1	0,01358917	0,141399502	83,1761776
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	-		0,0015		1	0,003884	0,004966	3,31066667
0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	-		0,008		2	0,00095	0,0024966	0,312075
0241	Железо сульфит (основной)	-			0,05		0,198497003	2,001012516	40,0202503
0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	-			0,01		0,133055954	1,34239571	134,239571
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-	0,2	0,04		2	1,590425	11,5488941	288,722353
0302	Азотная кислота	-	0,4	0,15		2	0,0052	0,1639872	1,093248
0303	Аммиак	-	0,2	0,04		4	0,0453	0,557352	13,9338
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	-	0,4	0,06		3	0,8816622	2,0956325	34,9272083
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	-	0,2	0,1		2	0,0312	0,7283952	7,283952
0322	Серная кислота	-	0,3	0,1		2	0,0083	0,230112	2,30112
0326	Озон	-	0,16	0,03		1	0,0000236	0,0000425	0,00141667
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	-	0,15	0,05		3	0,099307	0,0568	1,136
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	-	0,5	0,05		3	1,4553	24,549968	490,99936
0331	Сера элементарная	-			0,07		0,288350395	2,907391408	41,534163
0333	Сероводород (Дигидросульфид)	-	0,008			2	0,00205742	0,044337448	5,542181
0334	Сероуглерод	-	0,03	0,005		2	0,002563	0,080087	16,0174
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	-	5	3		4	2,20502	16,5533904	5,5177968
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	-	0,02	0,005		2	0,0098867	0,033622	6,7244
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	-	0,2	0,03		2	0,0058545	0,008925	0,2975
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	-			50		2,944	0,5231	0,010462
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	-			30		1,088	0,1933	0,00644333
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	-	1,5			4	0,1088	0,01929	0,01286
0602	Бензол	-	0,3	0,1		2	0,1	0,01778	0,1778
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	-	0,2			3	0,09244	0,34024	1,7012
0621	Метилбензол	-	0,6			3	0,14648	0,10677	0,17795
0627	Этилбензол	-	0,02			3	0,00261	0,000464	0,0232
1071	Гидроксибензол	-	0,01	0,003		2	0,0017	0,00165	0,55
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	-	0,03	0,01		2	0,02205	0,0119	1,19
1325	Формальдегид (Метаналь)	-	0,05	0,01		2	0,02205	0,0119	1,19
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	-	0,35			4	0,03021	0,0522	0,14914286
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	-	0,2	0,06		3	0,0022	0,01584	0,264

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК*, мг/м^3	ПДК$_{м.р}$, мг/м^3	ПДК$_{с.с.}$, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год	Значение М/ЭНК*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	-			0,05		0,0058902	0,00110996	0,0221992
2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"	-			0,03		0,000301	0,0065	0,21666667
2752	Уайт-спирит	-			1		0,0694	0,32	0,32
2754	Углеводороды предельные С12-С19	-	1			4	0,84558118	1,129315777	1,12931578
2902	Взвешенные частицы	-	0,5	0,15		3	0,326647618	2,698495684	17,9899712
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	-		0,002		2	0,000003	0,0000803	0,04015
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	-	0,3	0,1		3	12,74540418	30,4515147	304,515147
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	-	0,5	0,15		3	0,039893743	0,535513952	3,57009301
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	-			0,04		0,052	0,107899	2,697475
2936	Пыль древесная	-			0,1		0,5305	2,329956	23,29956
	В С Е Г О :						***27,50613354***	***109,484202***	***2660,913516***
	2027 год								
0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	-			0,1		0,017271294	0,12963658	1,29636584
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	-		0,04		3	1,2148133	6,3919075	159,797688
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	-			0,3		0,010969201	0,06937589	0,23125296
0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)	-	0,003	0,002		2	0,000033	0,0010407	0,52035
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	-	0,01	0,001		2	0,03876279	0,23356165	233,56165
0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	-	0,003	0,001		2	0,067486838	0,72518824	725,188236
0146	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/	-		0,002		2	0,00001667	0,00003	0,015
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	-	0,15	0,05		3	0,0001296	0,0028	0,056
0164	Никель оксид /в пересчете на никель/	-		0,001		2	0,0000222	0,00004	0,04
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	-	0,001	0,0003		1	0,00002	0,0006308	2,10266667
0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	-		0,0017		1	0,013587168	0,14097847	82,9285129
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	-		0,0015		1	0,003884	0,004966	3,31066667
0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	-		0,008		2	0,00095	0,0024966	0,312075
0241	Железо сульфит (основной)	-			0,05		0,198434967	1,98906838	39,7813675
0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	-			0,01		0,133046984	1,34043506	134,043506
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-	0,2	0,04		2	1,590425	11,3079941	282,699853
0302	Азотная кислота	-	0,4	0,15		2	0,0052	0,1639872	1,093248
0303	Аммиак	-	0,2	0,04		4	0,0453	0,557352	13,9338
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	-	0,4	0,06		3	0,8816622	2,0565325	34,2755417
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	-	0,2	0,1		2	0,0312	0,7283952	7,283952
0322	Серная кислота	-	0,3	0,1		2	0,0083	0,230112	2,30112
0326	Озон	-	0,16	0,03		1	0,0000236	0,0000425	0,00141667
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	-	0,15	0,05		3	0,099307	0,0568	1,136
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	-	0,5	0,05		3	1,4553	24,549968	490,99936
0331	Сера элементарная	-			0,07		0,288280507	2,89323329	41,3319041
0333	Сероводород (Дигидросульфид)	-	0,008			2	0,00205742	0,04433745	5,542181
0334	Сероуглерод	-	0,03	0,005		2	0,002563	0,080087	16,0174
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	-	5	3		4	2,20502	16,2270904	5,40903013
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	-	0,02	0,005		2	0,0098867	0,033622	6,7244
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	-	0,2	0,03		2	0,0058545	0,008925	0,2975
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	-			50		2,944	0,5231	0,010462
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	-			30		1,088	0,1933	0,00644333
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	-	1,5			4	0,1088	0,01929	0,01286
0602	Бензол	-	0,3	0,1		2	0,1	0,01778	0,1778
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	-	0,2			3	0,09244	0,34024	1,7012

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК*, мг/м^3	ПДК$_{м.р}$, мг/м^3	ПДК$_{с.с.}$, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год	Значение М/ЭНК*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0621	Метилбензол	-	0,6			3	0,14648	0,10677	0,17795
0627	Этилбензол	-	0,02			3	0,00261	0,000464	0,0232
1071	Гидроксибензол	-	0,01	0,003		2	0,0017	0,00165	0,55
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	-	0,03	0,01		2	0,02205	0,0119	1,19
1325	Формальдегид (Метаналь)	-	0,05	0,01		2	0,02205	0,0119	1,19
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	-	0,35			4	0,03021	0,0522	0,14914286
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	-	0,2	0,06		3	0,0022	0,01584	0,264
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	-			0,05		0,0058902	0,00110996	0,0221992
2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"	-			0,03		0,000301	0,0065	0,21666667
2752	Уайт-спирит	-			1		0,0694	0,32	0,32
2754	Углеводороды предельные С12-С19	-	1			4	0,84558118	1,12931578	1,12931578
2902	Взвешенные частицы	-	0,5	0,15		3	0,326600714	2,69119462	17,9412975
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	-		0,002		2	0,000003	0,0000803	0,04015
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	-	0,3	0,1		3	12,74540418	30,3637147	303,637147
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	-	0,5	0,15		3	0,039845331	0,52806317	3,52042115
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	-			0,04		0,052	0,107899	2,697475
2936	Пыль древесная	-			0,1		0,5305	2,329956	23,29956
	В С Е Г О :						***27,5058735***	***108,742902***	***2650,509335***

Примечание: * до утверждения экологических нормативов качества (ЭНК) применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения.

Таблица 2.15. Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу от источников промплощадки Орловского производственного комплекса Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса в 2027-2031 годы

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК*, мг/м^3	ПДК$_{м.р}$, мг/м^3	ПДК$_{с.с.}$, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год	Значение М/ЭНК*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027 год									
0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	-			0,1		0,017271295	0,129636624	1,29636624
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/)	-		0,04		3	1,0954635	6,3921231	159,803078
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	-			0,3		0,010969701	0,069380797	0,23126932
0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)	-	0,003	0,002		2	0,000033	0,0010407	0,52035
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	-	0,01	0,001		2	0,03509239	0,23357835	233,57835
0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	-	0,003	0,001		2	0,067486838	0,725188271	725,188271
0146	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/	-		0,002		2	0,00001667	0,00003	0,015
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	-	0,15	0,05		3	0,0001463	0,0028014	0,056028
0164	Никель оксид /в пересчете на никель/	-		0,001		2	0,0000222	0,00004	0,04
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	-	0,001	0,0003		1	0,0000808	0,0006387	2,129
0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	-		0,0017		1	0,013587168	0,14097848	82,9285176
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	-		0,0015		1	0,003804	0,004966	3,31066667
0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	-		0,008		2	0,00095	0,0024966	0,312075
0241	Железо сульфит (основной)	-			0,05		0,19843497	1,989068615	39,7813723
0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	-			0,01		0,133046984	1,340435095	134,04351
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-	0,2	0,04		2	1,624493	11,4416161	286,040403
0302	Азотная кислота	-	0,4	0,15		2	0,01355	0,2302128	1,534752
0303	Аммиак	-	0,2	0,04		4	0,0456542	0,5641876	14,10469
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	-	0,4	0,06		3	0,8724022	2,0106925	33,5115417
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	-	0,2	0,1		2	0,0438316	0,8720227	8,720227
0322	Серная кислота	-	0,3	0,1		2	0,0123922	0,2968934	2,968934
0326	Озон	-	0,16	0,03		1	0,0000236	0,0000425	0,00141667
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	-	0,15	0,05		3	0,099307	0,0568	1,136
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	-	0,5	0,05		3	1,4553	24,549968	490,99936
0331	Сера элементарная	-			0,07		0,28828051	2,893233557	41,331908
0333	Сероводород (Дигидросульфид)	-	0,008			2	0,00278072	0,067148448	8,393556
0334	Сероуглерод	-	0,03	0,005		2	0,002563	0,080087	16,0174
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	-	5	3		4	2,2226755	16,2269904	5,4089968
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	-	0,02	0,005		2	0,0103611	0,0336204	6,72408
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	-	0,2	0,03		2	0,0055045	0,008925	0,2975
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	-			50		2,944	0,5231	0,010462
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	-			30		1,088	0,1933	0,00644333
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	-	1,5			4	0,1088	0,01929	0,01286
0602	Бензол	-	0,3	0,1		2	0,1	0,01778	0,1778
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	-	0,2			3	0,09244	0,34024	1,7012
0621	Метилбензол	-	0,6			3	0,14648	0,10677	0,17795
0627	Этилбензол	-	0,02			3	0,00261	0,000464	0,0232
1071	Гидроксибензол	-	0,01	0,003		2	0,0017	0,00165	0,55
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	-	0,03	0,01		2	0,02205	0,0119	1,19
1325	Формальдегид (Метаналь)	-	0,05	0,01		2	0,02205	0,0119	1,19
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	-	0,35			4	0,03021	0,0522	0,14914286
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	-	0,2	0,06		3	0,0022	0,01584	0,264

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК*, мг/м^3	ПДК$_{м.р}$, мг/м^3	ПДК$_{с.с.}$, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год	Значение М/ЭНК*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1710	Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый) (112)	-	0,1	0,05		3	0,0000381	0,0001294	0,002588
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	-			0,05		0,0058902	0,00110996	0,0221992
2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"	-			0,03		0,000301	0,0065	0,21666667
2752	Уайт-спирит	-			1		0,0694	0,32	0,32
2754	Углеводороды предельные С12-С19	-	1			4	0,84558118	1,129315777	1,12931578
2902	Взвешенные частицы	-	0,5	0,15		3	0,345700716	2,640774804	17,6051654
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	-		0,002		2	0,000003	0,0000803	0,04015
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	-	0,15	0,05		3	0,0000425	0,0000006	0,000012
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	-	0,3	0,1		3	12,74505418	30,3637147	303,637147
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	-	0,5	0,15		3	0,039845333	0,528063358	3,52042239
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	-			0,04		0,0691	0,107879	2,696975
2936	Пыль древесная	-			0,1		0,5305	2,329956	23,29956
3130	диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)	-			0,02		0,00005	0,0000043	0,000215
	В С Е Г О :						***27,48757116***	***109,0868053***	***2658,368094***
	2028 год								
0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	-			0,1		0,017271295	0,128019624	1,28019624
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/)	-		0,04		3	1,0954635	6,3921231	159,803078
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	-			0,3		0,010969701	0,069188297	0,23062766
0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)	-	0,003	0,002		2	0,000033	0,0010407	0,52035
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	-	0,01	0,001		2	0,03509239	0,23357835	233,57835
0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	-	0,003	0,001		2	0,067486838	0,723763771	723,763771
0146	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/	-		0,002		2	0,00001667	0,00003	0,015
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	-	0,15	0,05		3	0,0001463	0,0028014	0,056028
0164	Никель оксид /в пересчете на никель/	-		0,001		2	0,0000222	0,00004	0,04
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	-	0,001	0,0003		1	0,0000808	0,0006387	2,129
0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	-		0,0017		1	0,013587168	0,14063198	82,7246941
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	-		0,0015		1	0,003804	0,004966	3,31066667
0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	-		0,008		2	0,00095	0,0024966	0,312075
0241	Железо сульфит (основной)	-			0,05		0,19843497	1,979289615	39,5857923
0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	-			0,01		0,133046984	1,338818095	133,88181
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-	0,2	0,04		2	1,624493	11,0727161	276,817903
0302	Азотная кислота	-	0,4	0,15		2	0,01355	0,2302128	1,534752
0303	Аммиак	-	0,2	0,04		4	0,0456542	0,5641876	14,10469
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	-	0,4	0,06		3	0,8724022	1,9506925	32,5115417
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	-	0,2	0,1		2	0,0438316	0,8720227	8,720227
0322	Серная кислота	-	0,3	0,1		2	0,0123922	0,2968934	2,968934
0326	Озон	-	0,16	0,03		1	0,0000236	0,0000425	0,00141667
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	-	0,15	0,05		3	0,099307	0,0568	1,136
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	-	0,5	0,05		3	1,4553	24,549968	490,99936
0331	Сера элементарная	-			0,07		0,28828051	2,881606557	41,165808
0333	Сероводород (Дигидросульфид)	-	0,008			2	0,00278072	0,067142448	8,392806
0334	Сероуглерод	-	0,03	0,005		2	0,002563	0,080087	16,0174
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	-	5	3		4	2,2226755	15,7201904	5,24006347
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	-	0,02	0,005		2	0,0103611	0,0336204	6,72408
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	-	0,2	0,03		2	0,0055045	0,008925	0,2975
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	-			50		2,944	0,5231	0,010462
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	-			30		1,088	0,1933	0,00644333

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК*, мг/м^3	ПДК$_{м.р}$, мг/м^3	ПДК$_{с.с.}$, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год	Значение М/ЭНК*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	-	1,5			4	0,1088	0,01929	0,01286
0602	Бензол	-	0,3	0,1		2	0,1	0,01778	0,1778
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	-	0,2			3	0,09244	0,34024	1,7012
0621	Метилбензол	-	0,6			3	0,14648	0,10677	0,17795
0627	Этилбензол	-	0,02			3	0,00261	0,000464	0,0232
1071	Гидроксибензол	-	0,01	0,003		2	0,0017	0,00165	0,55
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	-	0,03	0,01		2	0,02205	0,0119	1,19
1325	Формальдегид (Метаналь)	-	0,05	0,01		2	0,02205	0,0119	1,19
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	-	0,35			4	0,03021	0,0522	0,14914286
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	-	0,2	0,06		3	0,0022	0,01584	0,264
1710	Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый) (112)	-	0,1	0,05		3	0,0000381	0,0001294	0,002588
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	-			0,05		0,0058902	0,00110996	0,0221992
2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"	-			0,03		0,000301	0,0065	0,21666667
2752	Уайт-спирит	-			1		0,0694	0,32	0,32
2754	Углеводороды предельные С12-С19	-	1			4	0,84558118	1,127115777	1,12711578
2902	Взвешенные частицы	-	0,5	0,15		3	0,345700716	2,634884304	17,5658954
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	-		0,002		2	0,000003	0,0000803	0,04015
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	-	0,15	0,05		3	0,0000425	0,0000006	0,000012
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	-	0,3	0,1		3	12,74505418	29,2496047	292,496047
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	-	0,5	0,15		3	0,039845333	0,522057358	3,48038239
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	-			0,04		0,0691	0,107879	2,696975
2936	Пыль древесная	-			0,1		0,5305	2,329956	23,29956
3130	диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)	-			0,02		0,00005	0,0000043	0,000215
	В С Е Г О :						***27,48757116***	***106,9962893***	***2634,584785***
	2029 год								
0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	-			0,1		0,017271295	0,127633224	1,27633224
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/)	-		0,04		3	1,0954635	6,3921231	159,803078
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	-			0,3		0,010969701	0,069142297	0,23047432
0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)	-	0,003	0,002		2	0,000033	0,0010407	0,52035
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	-	0,01	0,001		2	0,03509239	0,23357835	233,57835
0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	-	0,003	0,001		2	0,067486838	0,723423371	723,423371
0146	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/	-		0,002		2	0,00001667	0,00003	0,015
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	-	0,15	0,05		3	0,0001463	0,0028014	0,056028
0164	Никель оксид /в пересчете на никель/	-		0,001		2	0,0000222	0,00004	0,04
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	-	0,001	0,0003		1	0,0000808	0,0006387	2,129
0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	-		0,0017		1	0,013587168	0,14054918	82,6759882
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	-		0,0015		1	0,003804	0,004966	3,31066667
0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	-		0,008		2	0,00095	0,0024966	0,312075
0241	Железо сульфит (основной)	-			0,05		0,19843497	1,976952815	39,5390563
0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	-			0,01		0,133046984	1,338431695	133,843169
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-	0,2	0,04		2	1,624493	11,0174161	275,435403
0302	Азотная кислота	-	0,4	0,15		2	0,01355	0,2302128	1,534752
0303	Аммиак	-	0,2	0,04		4	0,0456542	0,5641876	14,10469
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	-	0,4	0,06		3	0,8724022	1,9417925	32,3632083
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	-	0,2	0,1		2	0,0438316	0,8720227	8,720227
0322	Серная кислота	-	0,3	0,1		2	0,0123922	0,2968934	2,968934
0326	Озон	-	0,16	0,03		1	0,0000236	0,0000425	0,00141667

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК*, мг/м^3	ПДК$_{м.р}$, мг/м^3	ПДК$_{с.с.}$, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год	Значение М/ЭНК*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	-	0,15	0,05		3	0,099307	0,0568	1,136
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	-	0,5	0,05		3	1,4553	24,549968	490,99936
0331	Сера элементарная	-			0,07		0,28828051	2,878828157	41,1261165
0333	Сероводород (Дигидросульфид)	-	0,008			2	0,00278072	0,067142448	8,392806
0334	Сероуглерод	-	0,03	0,005		2	0,002563	0,080087	16,0174
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	-	5	3		4	2,2226755	15,6442904	5,21476347
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	-	0,02	0,005		2	0,0103611	0,0336204	6,72408
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	-	0,2	0,03		2	0,0055045	0,008925	0,2975
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	-			50		2,944	0,5231	0,010462
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	-			30		1,088	0,1933	0,00644333
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	-	1,5			4	0,1088	0,01929	0,01286
0602	Бензол	-	0,3	0,1		2	0,1	0,01778	0,1778
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	-	0,2			3	0,09244	0,34024	1,7012
0621	Метилбензол	-	0,6			3	0,14648	0,10677	0,17795
0627	Этилбензол	-	0,02			3	0,00261	0,000464	0,0232
1071	Гидроксибензол	-	0,01	0,003		2	0,0017	0,00165	0,55
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	-	0,03	0,01		2	0,02205	0,0119	1,19
1325	Формальдегид (Метаналь)	-	0,05	0,01		2	0,02205	0,0119	1,19
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	-	0,35			4	0,03021	0,0522	0,14914286
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	-	0,2	0,06		3	0,0022	0,01584	0,264
1710	Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый) (112)	-	0,1	0,05		3	0,0000381	0,0001294	0,002588
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	-			0,05		0,0058902	0,00110996	0,0221992
2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"	-			0,03		0,000301	0,0065	0,21666667
2752	Уайт-спирит	-			1		0,0694	0,32	0,32
2754	Углеводороды предельные С12-С19	-	1			4	0,84558118	1,127115777	1,12711578
2902	Взвешенные частицы	-	0,5	0,15		3	0,345700716	2,633476704	17,5565114
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	-		0,002		2	0,000003	0,0000803	0,04015
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	-	0,15	0,05		3	0,0000425	0,0000006	0,000012
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	-	0,3	0,1		3	12,74505418	29,2496047	292,496047
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	-	0,5	0,15		3	0,039845333	0,520622158	3,47081439
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	-			0,04		0,0691	0,107879	2,696975
2936	Пыль древесная	-			0,1		0,5305	2,329956	23,29956
3130	диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)	-			0,02		0,00005	0,0000043	0,000215
	В С Е Г О :						***27,48757116***	***106,8469893***	***2632,491508***
	2030 год								
0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	-			0,1		0,017271295	0,125911224	1,25911224
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/)	-		0,04		3	1,0954635	6,3921231	159,803078
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	-			0,3		0,010969701	0,068937297	0,22979099
0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)	-	0,003	0,002		2	0,000033	0,0010407	0,52035
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	-	0,01	0,001		2	0,03509239	0,23357835	233,57835
0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	-	0,003	0,001		2	0,067486838	0,721906371	721,906371
0146	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/	-		0,002		2	0,00001667	0,00003	0,015
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	-	0,15	0,05		3	0,0001463	0,0028014	0,056028
0164	Никель оксид /в пересчете на никель/	-		0,001		2	0,0000222	0,00004	0,04
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	-	0,001	0,0003		1	0,0000808	0,0006387	2,129
0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	-		0,0017		1	0,013587168	0,14018018	82,4589294
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	-		0,0015		1	0,003804	0,004966	3,31066667

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК*, мг/м^3	ПДК$_{м.р}$, мг/м^3	ПДК$_{с.с.}$, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год	Значение М/ЭНК*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	-		0,008		2	0,00095	0,0024966	0,312075
0241	Железо сульфит (основной)	-			0,05		0,19843497	1,966538815	39,3307763
0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	-			0,01		0,133046984	1,336709695	133,670969
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-	0,2	0,04		2	1,624493	10,8523161	271,307903
0302	Азотная кислота	-	0,4	0,15		2	0,01355	0,2302128	1,534752
0303	Аммиак	-	0,2	0,04		4	0,0456542	0,5641876	14,10469
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	-	0,4	0,06		3	0,8724022	1,9148925	31,914875
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	-	0,2	0,1		2	0,0438316	0,8720227	8,720227
0322	Серная кислота	-	0,3	0,1		2	0,0123922	0,2968934	2,968934
0326	Озон	-	0,16	0,03		1	0,0000236	0,0000425	0,00141667
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	-	0,15	0,05		3	0,099307	0,0568	1,136
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	-	0,5	0,05		3	1,4553	24,549968	490,99936
0331	Сера элементарная	-			0,07		0,28828051	2,866446157	40,9492308
0333	Сероводород (Дигидросульфид)	-	0,008			2	0,00278072	0,067136448	8,392056
0334	Сероуглерод	-	0,03	0,005		2	0,002563	0,080087	16,0174
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	-	5	3		4	2,2226755	15,4169904	5,1389968
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	-	0,02	0,005		2	0,0103611	0,0336204	6,72408
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	-	0,2	0,03		2	0,0055045	0,008925	0,2975
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	-			50		2,944	0,5231	0,010462
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	-			30		1,088	0,1933	0,00644333
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	-	1,5			4	0,1088	0,01929	0,01286
0602	Бензол	-	0,3	0,1		2	0,1	0,01778	0,1778
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	-	0,2			3	0,09244	0,34024	1,7012
0621	Метилбензол	-	0,6			3	0,14648	0,10677	0,17795
0627	Этилбензол	-	0,02			3	0,00261	0,000464	0,0232
1071	Гидроксибензол	-	0,01	0,003		2	0,0017	0,00165	0,55
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	-	0,03	0,01		2	0,02205	0,0119	1,19
1325	Формальдегид (Метаналь)	-	0,05	0,01		2	0,02205	0,0119	1,19
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	-	0,35			4	0,03021	0,0522	0,14914286
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	-	0,2	0,06		3	0,0022	0,01584	0,264
1710	Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый) (112)	-	0,1	0,05		3	0,0000381	0,0001294	0,002588
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	-			0,05		0,0058902	0,00110996	0,0221992
2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"	-			0,03		0,000301	0,0065	0,21666667
2752	Уайт-спирит	-			1		0,0694	0,32	0,32
2754	Углеводороды предельные С12-С19	-	1			4	0,84558118	1,124915777	1,12491578
2902	Взвешенные частицы	-	0,5	0,15		3	0,345700716	2,627203704	17,5146914
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	-		0,002		2	0,000003	0,0000803	0,04015
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	-	0,15	0,05		3	0,0000425	0,0000006	0,000012
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	-	0,3	0,1		3	12,74505418	28,1294947	281,294947
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	-	0,5	0,15		3	0,039845333	0,514226158	3,42817439
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	-			0,04		0,0691	0,107879	2,696975
2936	Пыль древесная	-			0,1		0,5305	2,329956	23,29956
3130	диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)	-			0,02		0,00005	0,0000043	0,000215
	В С Е Г О :						***27,48757116***	***105,2643733***	***2614,242071***
2031 год									
0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	-			0,1		0,017271295	0,121669224	1,21669224
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/)	-		0,04		3	1,0954635	6,3921231	159,803078

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК*, мг/м^3	ПДК$_{м.р}$, мг/м^3	ПДК$_{с.с.}$, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год	Значение М/ЭНК*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	-			0,3		0,010969701	0,068432297	0,22810766
0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)	-	0,003	0,002		2	0,000033	0,0010407	0,52035
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	-	0,01	0,001		2	0,03509239	0,23357835	233,57835
0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	-	0,003	0,001		2	0,067486838	0,718169371	718,169371
0146	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/	-		0,002		2	0,00001667	0,00003	0,015
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	-	0,15	0,05		3	0,0001463	0,0028014	0,056028
0164	Никель оксид /в пересчете на никель/	-		0,001		2	0,0000222	0,00004	0,04
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	-	0,001	0,0003		1	0,0000808	0,0006387	2,129
0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	-		0,0017		1	0,013587168	0,13927118	81,9242235
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	-		0,0015		1	0,003804	0,004966	3,31066667
0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	-		0,008		2	0,00095	0,0024966	0,312075
0241	Железо сульфит (основной)	-			0,05		0,19843497	1,940884815	38,8176963
0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	-			0,01		0,133046984	1,332467695	133,24677
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-	0,2	0,04		2	1,624493	10,3520161	258,800403
0302	Азотная кислота	-	0,4	0,15		2	0,01355	0,2302128	1,534752
0303	Аммиак	-	0,2	0,04		4	0,0456542	0,5641876	14,10469
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	-	0,4	0,06		3	0,8724022	1,8335925	30,559875
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	-	0,2	0,1		2	0,0438316	0,8720227	8,720227
0322	Серная кислота	-	0,3	0,1		2	0,0123922	0,2968934	2,968934
0326	Озон	-	0,16	0,03		1	0,0000236	0,0000425	0,00141667
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	-	0,15	0,05		3	0,099307	0,0568	1,136
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	-	0,5	0,05		3	1,4553	24,549968	490,99936
0331	Сера элементарная	-			0,07		0,28828051	2,835944157	40,513488
0333	Сероводород (Дигидросульфид)	-	0,008			2	0,00278072	0,067124448	8,390556
0334	Сероуглерод	-	0,03	0,005		2	0,002563	0,080087	16,0174
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	-	5	3		4	2,2226755	14,7289904	4,90966347
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	-	0,02	0,005		2	0,0103611	0,0336204	6,72408
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	-	0,2	0,03		2	0,0055045	0,008925	0,2975
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	-			50		2,944	0,5231	0,010462
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	-			30		1,088	0,1933	0,00644333
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	-	1,5			4	0,1088	0,01929	0,01286
0602	Бензол	-	0,3	0,1		2	0,1	0,01778	0,1778
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	-	0,2			3	0,09244	0,34024	1,7012
0621	Метилбензол	-	0,6			3	0,14648	0,10677	0,17795
0627	Этилбензол	-	0,02			3	0,00261	0,000464	0,0232
1071	Гидроксибензол	-	0,01	0,003		2	0,0017	0,00165	0,55
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	-	0,03	0,01		2	0,02205	0,0119	1,19
1325	Формальдегид (Метаналь)	-	0,05	0,01		2	0,02205	0,0119	1,19
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	-	0,35			4	0,03021	0,0522	0,14914286
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	-	0,2	0,06		3	0,0022	0,01584	0,264
1710	Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый) (112)	-	0,1	0,05		3	0,0000381	0,0001294	0,002588
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	-			0,05		0,0058902	0,00110996	0,0221992
2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"	-			0,03		0,000301	0,0065	0,21666667
2752	Уайт-спирит	-			1		0,0694	0,32	0,32
2754	Углеводороды предельные С12-С19	-	1			4	0,84558118	1,120615777	1,12061578
2902	Взвешенные частицы	-	0,5	0,15		3	0,345700716	2,611750704	17,4116714
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	-		0,002		2	0,000003	0,0000803	0,04015

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК*, мг/м^3	ПДК$_{м.р}$, мг/м^3	ПДК$_{с.с.}$, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год	Значение М/ЭНК*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	-	0,15	0,05		3	0,0000425	0,0000006	0,000012
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	-	0,3	0,1		3	12,74505418	24,2409347	242,409347
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	-	0,5	0,15		3	0,039845333	0,498470158	3,32313439
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	-			0,04		0,0691	0,107879	2,696975
2936	Пыль древесная	-			0,1		0,5305	2,329956	23,29956
3130	диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)	-			0,02		0,00005	0,0000043	0,000215
	В С Е Г О :						***27,48757116***	***100,0009013***	***2555,361946***

Примечание: * до утверждения экологических нормативов качества (ЭНК) применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения.

Таблица 2.16. Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу от источников промплощадки «Хвостохранилище» Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса по данным инвентаризации по состоянию на 2024 год

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК*, мг/м^3	ПДКм.р, мг/м^3	ПДКс.с., мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год	Значение М/ЭНК*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2026 год									
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	-		0,04		3	0,06743	0,117481	2,937025
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	-			0,3		0,00157	0,00001	0,00003333
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	-	0,01	0,001		2	0,00358	0,004093	4,093
0168	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид)	-		0,02		3	0,0000033	0,0000002	0,00001
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	-	0,001	0,0003		1	0,0000075	0,000001	0,00333333
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-	0,2	0,04		2	0,53075	0,669219	16,730475
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	-	0,4	0,06		3	0,59787	0,784799	13,0799833
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	-	0,15	0,05		3	0,07917	0,100648	2,01296
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	-	0,5	0,05		3	0,2315	0,202092	4,04184
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	-	5	3		4	0,57734	0,553695	0,184565
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	-	0,2	0,03		2	0,00042	0,000014	0,00046667
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	-	0,2			3	0,55211	0,008388	0,04194
0621	Метилбензол	-	0,6			3	1,21797	1,831777	3,05296167
0827	Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид)	-		0,01		1	0,00001	0,000001	0,0001
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	-	0,1			4	0,24212	0,359844	3,59844
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	-	0,03	0,01		2	0,01818	0,024145	2,4145
1325	Формальдегид (Метаналь)	-	0,05	0,01		2	0,01818	0,024145	2,4145
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	-	0,35			4	0,52423	0,779359	2,22674
1411	Циклогексанон	-	0,04			3	0,08573	0,071295	1,782375
2752	Уайт-спирит	-			1		0,159	0,003472	0,003472
2754	Углеводороды предельные С12-С19	-	1			4	0,18739	0,243086	0,243086
2902	Взвешенные частицы	-	0,5	0,15		3	0,02686	0,042067	0,28044667
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	-	0,3	0,1		3	0,37766	4,669181	46,69181
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	-			0,04		0,011	0,01826	0,4565
	В С Е Г О :						***5,5100808***	***10,5070722***	***106,290563***
2027 год									
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	-		0,04		3	0,06515	0,133852	3,3463
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	-			0,3		0,00157	0,00001	0,00003333
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	-	0,01	0,001		2	0,00361	0,005239	5,239
0168	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид)	-		0,02		3	0,0000033	0,000001	0,00005
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	-	0,001	0,0003		1	0,0000075	0,000001	0,00333333
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-	0,2	0,04		2	0,53465	0,676176	16,9044
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	-	0,4	0,06		3	0,59902	0,794286	13,2381
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	-	0,15	0,05		3	0,07937	0,101859	2,03718
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	-	0,5	0,05		3	0,23617	0,204546	4,09092
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	-	5	3		4	0,59417	0,559675	0,18655833
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	-	0,02	0,005		2	0,00031	0,000009	0,0018
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	-	0,2	0,03		2	0,00138	0,000041	0,00136667
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров))	-	0,2			3	0,75301	0,012189	0,060945
0621	Метилбензол	-	0,6			3	1,21797	1,828677	3,047795
0827	Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид)	-		0,01		1	0,00001	0,000001	0,0001
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	-	0,1			4	0,24212	0,359244	3,59244
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	-	0,03	0,01		2	0,01818	0,024436	2,4436

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК*, мг/м^3	ПДКм.р, мг/м^3	ПДКс.с., мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год	Значение М/ЭНК*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1325	Формальдегид (Метаналь)	-	0,05	0,01		2	0,01818	0,024436	2,4436
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	-	0,35			4	0,52423	0,778059	2,22302571
1411	Циклогексанон	-	0,04			3	0,08573	0,071295	1,782375
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/	-	5	1,5		4	0,27778	0,001	0,00066667
2752	Уайт-спирит	-			1		0,37477	0,012961	0,012961
2754	Углеводороды предельные С12-С19	-	1			4	0,18751	0,246035	0,246035
2902	Взвешенные частицы	-	0,5	0,15		3	0,02686	0,044796	0,29864
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	-	0,3	0,1		3	0,36127	5,09891	50,9891
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	-			0,04		0,011	0,019543	0,488575
	В С Е Г О :						***6,2140308***	***10,997277***	***112,6789***

Примечание: * до утверждения экологических нормативов качества (ЭНК) применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения.

Таблица 2.17. Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу от источников промплощадки «Хвостохранилище» Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса в 2027-2031 годы.

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК*, мг/м^3	ПДК$_{м.р}$, мг/м^3	ПДК$_{с.с.}$, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год	Значение М/ЭНК*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027 год									
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/)	-		0,04		3	0,06515	0,133852	3,3463
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	-			0,3		0,00157	0,00001	0,00003333
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	-	0,01	0,001		2	0,00361	0,005239	5,239
0168	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид)	-		0,02		3	0,0000033	0,000001	0,00005
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	-	0,001	0,0003		1	0,0000075	0,000001	0,00333333
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	-	0,2	0,04		2	0,53465	0,676176	16,9044
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	-	0,4	0,06		3	0,59902	0,794286	13,2381
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	-	0,15	0,05		3	0,07937	0,101859	2,03718
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	-	0,5	0,05		3	0,23617	0,204546	4,09092
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	-	5	3		4	0,59417	0,559675	0,18655833
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	-	0,02	0,005		2	0,00031	0,000009	0,0018
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	-	0,2	0,03		2	0,00138	0,000041	0,00136667
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	-	0,2			3	0,75301	0,012189	0,060945
0621	Метилбензол	-	0,6			3	1,21797	1,828677	3,047795
0827	Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид)	-		0,01		1	0,00001	0,000001	0,0001
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	-	0,1			4	0,24212	0,359244	3,59244
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	-	0,03	0,01		2	0,01818	0,024436	2,4436
1325	Формальдегид (Метаналь)	-	0,05	0,01		2	0,01818	0,024436	2,4436
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	-	0,35			4	0,52423	0,778059	2,22302571
1411	Циклогексанон	-	0,04			3	0,08573	0,071295	1,782375
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/	-	5	1,5		4	0,27778	0,001	0,00066667
2752	Уайт-спирит	-			1		0,37477	0,012961	0,012961
2754	Углеводороды предельные С12-С19	-	1			4	0,18751	0,246035	0,246035
2902	Взвешенные частицы	-	0,5	0,15		3	0,02686	0,044796	0,29864
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	-	0,3	0,1		3	0,36127	5,09891	50,9891
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	-			0,04		0,011	0,019543	0,488575
В С Е Г О :							***6,2140308***	***10,997277***	***112,6789***
2028 -2031 годы									
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	-	0,3	0,1		3	0,3306	1,588	15,88
В С Е Г О :							***0,3306***	***1,588***	***15,88***

Примечание: * до утверждения экологических нормативов качества (ЭНК) применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения.

2.8. Обоснование полноты и достоверности исходных данных, принятых для расчётов нормативов НДВ.

Перечень источников выбросов и их характеристики определяются для проектируемых объектов – на основе проектной информации, для действующих объектов – на основе инвентаризации выбросов вредных веществ в атмосферу и их источников (далее – инвентаризация), которая представляет собой систематизацию сведений об стационарных источниках, их распределении по территории, количественном и качественном составе выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, оценке эффективности работы пылегазоочистного оборудования, являющейся первым этапом разработки нормативов допустимых выбросов вредных веществ в атмосферный воздух.

Определение количественных и качественных характеристик выбросов вредных веществ проводится с применением инструментальных или расчетных (расчетно-аналитических) методов.

Инструментальные методы являются превалирующими для источников с организованным выбросом загрязняющих веществ в атмосферу. Инструментальные измерения массовой концентрации и определения значений массовых выбросов загрязняющих веществ в отходящих газах выполняются аккредитованными лабораториями на сертифицированном оборудовании и/или посредством автоматизированной системы мониторинга при наличии. К основным источникам с организованным выбросом относятся: дымовые и вентиляционные трубы, вентиляционные шахты, аэрационные фонари, дефлекторы. Для ряда организованных источников, доступ к которым затруднителен или нежелателен по требованиям техники безопасности, проведение инструментальных измерений массовой концентрации и определения значений массовых выбросов загрязняющих веществ принимается посредством измерений соответствующих показателей в рабочей зоне помещений, из которых осуществляется выброс через указанные источники, при условии функционирования таких источников на постоянной основе с усреднением показателей выбросов через постоянный воздухообмен.

Расчетные методы применяются для определения характеристик неорганизованных выделений (выбросов) при отсутствии возможности проведения инструментальных замеров на источниках с организованным выбросом, разработанных и согласованных в установленном порядке методов количественного химического анализа, а также для получения данных о параметрах выбросов проектируемых и реконструируемых объектов. Расчетные (расчетно-аналитические) методы базируются на удельных технологических показателях, балансовых схемах, закономерностях протекания физико-химических процессов производства, а также на сочетании инструментальных измерений и расчетных формул, учитывающих параметры конкретных источников.

Работа по проведению инвентаризации выбросов загрязняющих веществ выполняется по следующим этапам:

- *подготовительный этап (сбор исходных данных):* на подготовительном этапе выполнения работ составлена краткая характеристика предприятия как источника загрязнения атмосферного воздуха, выполнено описание основных технологических процессов;
- *проведение инвентаризационного обследования выбросов загрязняющих веществ:* на этом этапе проведено обследование источников выбросов в атмосферный воздух, по результатам которых определены загрязняющие вещества и источники их выброса в атмосферный воздух;
- *обработка результатов обследования и оформление материалов инвентаризации*: по результатам проведенной инвентаризации выбросов заполнены бланки инвентаризации выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух и их источников.

На этапе проведения инвентаризационного обследования источников выбросов вредных (загрязняющих) веществ проводится обследование источников, по результатам которых определяются загрязняющие вещества и источники их выброса, устанавливается эффективность работы пылегазоочистного оборудования. Данные о характеристиках источников выделения и загрязнения атмосферы, наличии газоочистных и пылеулавливающих установок и их параметрах приводятся по состоянию на день начала инвентаризации, а данные о количестве выбрасываемых и улавливаемых вредных веществ, коэффициенте обеспеченности газоочисткой, затратах на газоочистку приводятся за предыдущий год. По результатам инвентаризации устанавливается состав источников выбросов и перечень вредных веществ, подлежащих нормированию. Источникам организованных выбросов присваиваются четырехразрядные номера, начиная с 0001, а неорганизованных выбросов – начиная

с 6001. Номер источника выделения состоит из двух частей. Первая часть – четырехразрядный номер источника загрязнения атмосферы, к которому подключен данный источник выделения, вторая часть – порядковый номер источника выделения (0001001 или 6001001). При ликвидации источника выбросов его номер не присваивается другому источнику, в том числе и заменяющему его.

Настоящий проект нормативов допустимых выбросов разработан на основании данных инвентаризации выбросов вредных веществ в атмосферу и их источников, проведенной по состоянию на 2024 год. За период с 2024 по 2026 год в деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса подтверждается стабильность производственных процессов:

- *отсутствие изменений в технологических процессах:* не проводилось реконструкции, модернизации, капитального ремонта или иных изменений оборудования;

- *неизменность стационарных источников выбросов:* количество стационарных источников, их параметры и расположение по территории;

- *сохранность количественного и качественного состава выбросов.*

Таким образом, данные инвентаризации по состоянию на 2024 год сохраняют свою актуальность и в полной мере отражают текущее состояние источников выбросов на предприятии. При разработке настоящего проекта нормативов допустимых выбросов учтена фактическая максимальная нагрузка оборудования за последние три года, что полностью соответствует требованиям Методики определения нормативов эмиссий.

Инструментальные замеры проводились в рамках производственного экологического контроля деятельности объекта аккредитованной лабораторией (испытательная лаборатория ТОО «Лаборатория-Атмосфера», аттестат аккредитации №KZ.T.07.0215 от 19.04.2024 г.).

Обоснованием полноты и достоверности исходных данных, принятых для расчета нормативов допустимых выбросов, является задание на проектирование полученное от оператора, утвержденная оператором проектная документация, материалы инвентаризации выбросов загрязняющих веществ и их источников по состоянию на 2024 год; данные первичного учета или данные из форм статической отчетности, данные полученные инструментальными замерами или расчетными и балансовыми методами с указанием перечня методических документов, регламентирующих методы отбора, анализа выброса загрязняющих веществ, паспортные данные производителя оборудования (установки), заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду или заключение об отсутствии необходимости обязательной оценки воздействия на окружающую среду.

Нормативы допустимых выбросов устанавливаются для всех штатных (регламентных) условий эксплуатации стационарных источников, входящих в состав объекта I категории, при их максимальной нагрузке (мощности), предусмотренной проектными и техническими документами, в том числе при условии нормального (регламентного) функционирования всех систем и устройств вентиляции и установок очистки газа. Нормативы допустимых выбросов объекта I категории устанавливаются для условий его нормального функционирования с учетом перспективы развития, то есть загрузки оборудования и режимов его эксплуатации, включая систем и устройства вентиляции и пылегазоочистного оборудования, предусмотренных технологическим регламентом. При этом, для действующих объектов I категории учитывается фактическая максимальная нагрузка оборудования за последние три года в пределах показателей, установленных проектом.

Новые источники выбросов вредных веществ на перспективу развития при расширении, реконструкции объекта учитываются согласно рабочим проектам намечаемой деятельности, в рамках процедуры экологической оценки по упрощенному порядку, которая проводится для деятельности, не подлежащей обязательной оценке воздействия на окружающую среду и нормативы допустимых выбросов обеспечиваются к моменту приемки этих объектов в эксплуатацию. Нормативы для реконструируемых и расширяемых объектов устанавливаются для оператора в целом с учетом взаимного влияния всех существующих и новых источников выбросов объекта. Источники выбросов вредных веществ, вводимые для обеспечения текущей хозяйственной деятельности объекта без разработки рабочих проектов, учитываются в составе нормативов допустимых выбросов.

При расчете загрязнения атмосферы и определении выбросов для всех видов технологических процессов и транспортных средств следует учитывать полную или частичную трансформацию поступающих в атмосферу окислов азота. Для этого установленное по расчету или инструментальными замерами количество выбросов окислов азота (M_{NOx}) в пересчете на NO_2 разделяется на

составляющие оксид азота (NO) и диоксид азота (NO_2). Коэффициенты трансформации от NO_x принимаются на уровне максимальной установленной трансформации, т.е. 0,8 – для NO_2 и 0,13 – для NO, с определением раздельных выбросов по формулам:

$M_{NO2\ сек} = 0,8 \times M_{NOx\ сек}$

$M_{NO2\ год} = 0,8 \times M_{NOx\ год}$

$M_{NO\ сек.} = 0,13 \times M_{NOx\ сек}$

$M_{NO\ год} = 0,13 \times M_{NOx\ год}$

Максимальные разовые выбросы газовоздушной смеси от двигателей передвижных источников (г/с) учитываются в целях оценки воздействия на атмосферный воздух только в тех случаях, когда работа передвижных источников связана с их стационарным расположением. В деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» работа передвижных источников не связана с их стационарным расположением. В соответствии с п. 6 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду нормативы эмиссий не устанавливаются для передвижных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

В соответствии со статьей 202 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекса) нормативы допустимых выбросов определяются для отдельного стационарного источника и (или) совокупности стационарных источников, входящих в состав объекта I категории, расчетным путем с применением метода моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ таким образом, чтобы общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводила к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды или целевых показателей качества окружающей среды.

Наряду с нормативами допустимых выбросов устанавливаются годовые лимиты на выбросы (т/год) для каждого стационарного источника и объекта I категорий в целом. Годовое количество загрязняющих веществ, отходящих от источников выделения и выбрасываемых в атмосферу, определено с учетом времени работы оборудования, а также неравномерности работы источника в течение года (цикличность технологического процесса, простои оборудования). Исходными данными для расчетов годовых лимитов выбросов явились характеристики технологического оборудования, режимы работы оборудования, состав и расход материалов. Фактическое время работы оборудования взяты из рабочих журналов, а в случае их отсутствия - по данным технологов производства.

Исходные данные для расчёта нормативов допустимых выбросов в атмосферу (г/с, т/год) взяты из бланков инвентаризационного обследования Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса по состоянию на 2024 год с учетом перспективы деятельности на 2027-2031 годы.

3. Проведение расчётов рассеивания

3.1. Метеорологические коэффициенты и характеристики

По климатическому районированию согласно СП РК 2.04-01-2017 «Строительная климатология» рассматриваемый район относится к зоне 1В, II климатическому подрайону.

Температура воздуха. Атмосферная циркуляция в этом районе является одним из климатообразующих факторов. В холодную половину года – погодные условия определяются отрогами азиатского антициклона. Повторяемость высокого атмосферного давления за декабрь-февраль составляет 60-70 %. В те периоды, когда над районом располагается юго-западная периферия сибирского антициклона, имеют место выходы южных циклонов на территорию Казахстана. С прохождением южно-каспийских циклонов связаны интенсивные снегопады с сильными ветрами и метелями. Мургабские циклоны возникают над Ираном и Ираком, и оттуда перемещаются в бассейны рек Мургаба и Теджена, вызывая резкое потепление и быстрое таяние снежного покрова. Верхне-амударьинские циклоны с юга Таджикистана распространяются к востоку на высокогорные районы. Появление этих циклонов характеризуется выпадением осадков большой продолжительности.

В зимний период в тылу циклонов часто наблюдаются северные и, реже, северо-западные вторжения холодного арктического воздуха. Холодные северо-западные и северные вторжения приносят резкое ухудшение погоды: понижение нижней границы облачности. Выпадение обильных осадков и сильные штормовые ветры, которые вызывают метели или снежные бури.

В весенний период увеличение суммарной радиации и сход снежного покрова оказывает определённое влияние на атмосферную циркуляцию. Резко убывает повторяемость сибирского антициклона и возрастает число выходов циклонов с юга и юго-запада.

В летний период, по сравнению с зимним, повторяемость антициклонических полей уменьшается до 50%. Более часто наблюдаются циклонические возмущения барических полей, в тылу которых происходят холодные, чаще всего северо-западные и северные вторжения. Прохождение холодных фронтов сопровождается градовой деятельностью, усилением ветра, пыльными бурями. Нередко, преимущественно в июле-августе, наблюдаются термические депрессии, формируемые в однородной воздушной массе. Для них характерна малооблачная погода со слабым ветром.

В осенний период, наряду с некоторой инерцией летних процессов, начинают проявляться основные черты холодного полугодия. Увеличиваются холодные контрасты между воздушными различными массами, возрастает повторяемость атмосферных фронтов и холодных вторжений, увеличивается длительность и устойчивость антициклонального режима. В этот период со второй половины сентября начинается устойчивое формирование сибирского антициклона и его отрогов.

При широтной циркуляции над районом преобладает циклоническая деятельность. Повторяемость этого типа циркуляции в октябре составляет 50%. С меридиональной циркуляцией связаны выходы циклонов с юго-запада (Аральским) и северо-запада (ныряющих). С ними связаны сложные погодные условия, характеризуемые сильным ветром и обильными осадками.

Климат района резко континентальный, с продолжительной холодной зимой и жарким летом, со значительными колебаниями годовых и суточных температур. Климатические условия рассматриваемого района в связи с отсутствием наблюдательного пункта РГП на ПХВ «Казгидромет» в поселке Жезкент приводятся по данным наблюдений по метеостанции «Дмитриевка». Средняя температура самого холодного месяца (январь) - минус 20,4 °С; средняя температура самого теплого месяца (июль) - плюс 27,1 °С.

Осадки. Годовое количество осадков по данным метеостанции «Дмитриевка» составляет 330 мм. Среднее число дней с жидкими осадками в год составляет – 86 дней, с твердыми осадками – 71 день в год.

Снежный покров. Устойчивый снежный покров образуется в конце октября - начале ноября, в некоторые годы и в начале декабря. Сходит снежный покров обычно в первой половине апреля, в некоторые годы в марте, иногда задерживается до мая. Наибольшей мощности снежный покров достигает в феврале-марте. К этому времени средняя высота его составляет 56 см, изменяясь в различные годы до 20-80 см. Среднее число дней с устойчивым снежным покровом по данным метеостанции «Дмитриевка» составляет 150 дней.

Ветер. Ветровой режим исследуемого района отличается большим разнообразием. Преобладающим является южное направление ветра, среднегодовая скорость ветра составляет 2,7 м/с.

Коэффициент А, зависящий от температурной стратификации атмосферы и учитывающий региональные неблагоприятные условия вертикального и горизонтального перемешивания примесей, поступающих в атмосферный воздух, для Казахстана принимается равным 200.

Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере, для рассматриваемого района приведены в таблице 3.1 по данным многолетних наблюдений метеостанции «Дмитриевка», предоставленными РГП на ПХВ «Казгидромет» (письмо от филиала РГП на ПХВ «Казгидромет» по Восточно-Казахстанской и Абайской областям № ЗТ-2026-02266602 от 3 июня 2026 года).

Таблица 3.1. Метеорологические характеристики и коэффициенты поселка Жезкент

Наименование характеристик				Величина
1				2
Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы, А				200
Коэффициент рельефа местности				1,00
Средняя максимальная температура воздуха наиболее жаркого месяца года, °С				27,1
Средняя температура наружного воздуха наиболее холодного месяца года, °С				минус 20,4
Среднегодовая роза ветров, %:				
С	17	Ю	32	Штиль – 26
СВ	8	ЮЗ	17	
В	2	З	8	
ЮВ	8	СЗ	8	
Скорость ветра, повторяемость превышения которой составляет 5%, U*, м/с				9,0
Среднегодовая скорость ветра, м/с				2,7

Государственный контроль за состоянием загрязнения атмосферного воздуха в районе объектов промышленной площадки Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса не осуществляется (согласно отчету «Информационный бюллетень о состоянии окружающей среды по Восточно-Казахстанской и Абайской областям за 2025 год»).

3.2. Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы

Нормативы допустимых выбросов устанавливаются для отдельного стационарного источника и (или) совокупности стационарных источников, входящих в состав объекта I или II категории, расчетным путем с применением метода моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ с таким условием, чтобы общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводила к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды или целевых показателей качества окружающей среды.

Расчеты рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы выполнены на персональном компьютере с использованием программного комплекса «ЭРА» версии 2.5.

Расчет уровня загрязнения атмосферы выполнен в соответствии с требованиями «Методики расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий» (приложение 12 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө). Расчёт рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере заключается в определении приземных концентраций и основных вкладчиков в узлах расчётного прямоугольника. При этом определялись наибольшие концентрации загрязняющих веществ в расчетных точках (узлах сетки) на местности и вклады отдельных источников в максимальную концентрацию загрязняющих веществ, содержащихся в выбросах предприятия. Неблагоприятные направления ветра (град) и скорость ветра (м/с) определены в каждом узле поиска. Выдача результатов расчетов проведена при опасных средневзвешенных скоростях ветра с шагом перебора направлений 10°. Каждому источнику, в зависимости от объёма газов, температуры и высоты трубы, соответствует своя так называемая опасная скорость ветра, при которой дымовой факел на определённом расстоянии

прижимается к земле, создавая наибольшую величину приземной концентрации. Группе источников соответствует опасная средневзвешенная скорость ветра.

Нормирование выбросов вредных веществ в атмосферу основано на необходимости соблюдения экологических нормативов качества или целевых показателей качества окружающей среды, при этом требуется выполнение соотношения:

$$С / ЭНК \leq 1,$$

где: С - расчетная концентрация вредного вещества в приземном слое воздуха;
ЭНК – экологический норматив качества.

До утверждения экологических нормативов качества применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством РК в области здравоохранения. В качестве гигиенических нормативов для атмосферного воздуха населенных мест в целях нормирования выбросов в атмосферу принимаются значения предельно допустимых максимально-разовых концентраций потенциально-опасных химических веществ ($ПДК_{м.р.}$), в случае отсутствия $ПДК_{м.р.}$ принимаются значения ориентировочно безопасных уровней воздействия потенциально-опасных химических веществ (ОБУВ). Если для вещества имеется только предельно допустимая среднесуточная концентрация ($ПДК_{с.с.}$), то для него требуется выполнение соотношения: $0,1\ С \leq ПДК_{с.с.}$.

При совместном присутствии в атмосферном воздухе нескольких (n) вредных веществ, обладающих суммацией действия, сумма их концентраций не превышает единицы при расчете по формуле:

$$С_1/ЭНК_1 + С_2/ЭНК_2 + С_n/ЭНК_n \leq 1,$$

где: $С_1, С_2, \ldots С_n$ – фактические концентрации веществ в атмосферном воздухе;
$ЭНК_1, ЭНК_2, \ldots ЭНК_n$ – концентрации экологических нормативов качества тех же веществ.

При установлении нормативов для источника загрязнения атмосферы учитываются значения фоновых концентраций вредных веществ в воздухе $С_ф$ ($мг/м^3$) от остальных источников (в том числе от автотранспорта) города или другого населенного пункта. Для этого в соотношении $С/ЭНК \leq 1$ вместо С принимается $С + С_ф$. Учет фонового загрязнения атмосферного воздуха по веществам, обладающим эффектом суммации, эффектом неполной суммации при совместном присутствии не выполняется в случаях, когда хотя бы по одному из веществ, входящих в рассматриваемую группу, приземная концентрация загрязняющего вещества в атмосферном воздухе, формируемая выбросами этого вещества от промышленного предприятия в атмосферном воздухе, не превышает 0,1 доли ПДК. В соответствии со справкой РГП на ПХВ «Казгидромет», предоставленной в электронном виде (https://www.kazhydromet.kz/ru/enquiry), на территории рассматриваемого района наблюдения за состоянием атмосферного воздуха не проводятся.

От источников Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса в 2027-2031 годы выбрасываются загрязняющие вещества, которые образуют 16 групп суммаций. Таблица групп суммаций на период 2027–2031 гг. приведена в таблице 3.2.

Таблица 3.2. Группы суммации загрязняющих веществ, выбрасываемых в деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса на 2027-2031 годы

Номер группы суммации	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества
1	2	3
01	0303	Аммиак
	0333	Сероводород (Дигидросульфид)
02	0303	Аммиак
	0333	Сероводород (Дигидросульфид)
	1325	Формальдегид (Метаналь)
03	0303	Аммиак
	1325	Формальдегид (Метаналь)
04	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)
	0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)
	2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/

Номер группы суммации	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества
1	2	3
7	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)
8	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)
	0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)
	1071	Гидроксибензол
13	1071	Гидроксибензол
	1401	Пропан-2-он (Ацетон)
33	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)
	0326	Озон
	1325	Формальдегид
35	0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)
37	0333	Сероводород (Дигидросульфид)
	1325	Формальдегид (Метаналь)
40	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)
	1071	Гидроксибензол
41	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)
	0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
42	0322	Серная кислота
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)
44	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)
	0333	Сероводород (Дигидросульфид)
46	0302	Азотная кислота
	0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)
	0322	Серная кислота
59	0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/
	0344	Фториды неорганические плохо растворимые

Согласно «Методике расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий» для ускорения и упрощения расчётов приземных концентраций рассматриваются те из выбрасываемых вредных веществ, для которых выполняется неравенство:

$$М / ПДК > Ф$$

Ф = 0,01 Н при Н > 10 м

Ф = 0,1 Н при Н < 10 м

где: М – выброс, г/с;

ПДК – максимальная разовая предельно-допустимая концентрация, мг/м^3;

Н – средневзвешенная высота источника выброса, м.

Размер расчетного прямоугольника выбран 6012 х 5010 м из условия оценки влияния промплощадки Орловского производственного комплекса Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса с отображением санитарно-защитной зоны и ближайшей жилой зоны. Для анализа расчета рассеивания загрязняющих веществ и групп суммаций в приземном слое атмосферы в зоне влияния промплощадки Орловского производственного комплекса шаг расчетных точек по осям координат X и Y принят 501 м. За центр расчётного прямоугольника принята точка с координатами X=-2046, Y=2666 (местная система координат).

Размер расчетного прямоугольника выбран 5840 х 6424 м из условия оценки влияния промплощадки «Хвостохранилище» Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса с отображением санитарно-защитной зоны. Для анализа расчета рассеивания загрязняющих веществ и групп суммаций в приземном слое атмосферы в зоне влияния промплощадки «Хвостохранилище» шаг расчетных точек по осям координат X и Y принят 584 м. За центр расчётного прямоугольника принята точка с координатами X=-1662, Y=3145 (местная система координат).

Для расчета рассеивания приняты параметры источников выбросов согласно данным инвентаризации по состоянию на 2024 год с учетом принятой перспективы функционирования с 2027 года

в рамках реализации намечаемой деятельности по модернизации систем вентиляции помещений Главного корпуса и Центральной химической лаборатории.

Для расчетов рассеивания загрязняющих веществ и групп суммаций в приземном слое атмосферы по промплощадке Орловского производственного комплекса учитывается следующий негативный сценарий работы Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс деятельность Орловского производственного комплекса после реализации рабочих проектов «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» и «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» (с 2027 года).

Выполненными расчетами по промплощадкам Орловского производственного комплекса и «Хвостохранилище» установлено, что на территории ближайшей жилой зоны, а также на границе установленной санитарно-защитной зоны по всем загрязняющим веществам и группам суммации расчетные приземные концентрации не превышают гигиенические нормативы для атмосферного воздуха населенных мест (ПДК, ОБУВ). Расчёт величины «М/ПДК» загрязняющих веществ от всех источников выбросов промплощадки Орловского производственного комплекса Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс приведён в таблице 3.3 на 2027 год. Расчёт величины «М/ПДК» загрязняющих веществ от всех источников выбросов промплощадки «Хвостохранилище» Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс приведён в таблице 3.5 на 2027 год. Перечень источников промплощадки Орловского производственного комплекса, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферы, представлен в таблице 3.4 на 2027 год. Перечень источников промплощадки «Хвостохранилище», дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферы, представлен в таблице 3.6 на 2027 год. Результаты расчётов приземных концентраций загрязняющих веществ в атмосфере в графической форме представлены в приложении 9.

3.3. Предложения по нормативам допустимых выбросов

Нормативы допустимых выбросов для объектов I категории разрабатываются с учетом общей нагрузки на атмосферный воздух:

1) существующего воздействия (для действующих источников выброса) или обоснованно предполагаемого уровня воздействия (для новых и реконструируемых источников выброса);

2) природного фона атмосферного воздуха;

3) базового антропогенного фона атмосферного воздуха.

Под природным фоном атмосферного воздуха понимаются массовые концентрации загрязняющих веществ в атмосферном воздухе, обусловленные высвобождением в атмосферный воздух или образованием в нем загрязняющих веществ в результате естественных природных процессов. Под базовым антропогенным фоном атмосферного воздуха понимаются массовые концентрации загрязняющих веществ в атмосферном воздухе, обусловленные выбросами других стационарных и передвижных источников, которые осуществляются на момент определения нормативов допустимого выброса в отношении объекта I категории.

Нормативы допустимых выбросов устанавливаются с таким условием, чтобы общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводила к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды или целевых показателей качества окружающей среды, а также на территории ближайшей жилой зоны, расчетные максимально разовые концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферного воздуха не превышали соответствующие экологические нормативы качества с учетом фоновых концентраций.

Для Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса расчет приземных концентраций загрязняющих веществ и групп суммаций произведен с учетом максимально возможного числа одновременно работающих источников при их максимально возможной нагрузке. Выполненными расчетами установлено, что на перспективу развития на территории ближайшей жилой зоны, а также на границе установленной санитарно-защитной зоны по всем загрязняющим веществам и группам суммации расчетные приземные концентрации не превышают

гигиенические нормативы для атмосферного воздуха населенных мест (ПДК, ОБУВ). В соответствии с «Методикой определения нормативов эмиссий в окружающую среду» нормативы допустимых выбросов Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса предлагается принять на 2027−2031 годы на уровне эмиссий загрязняющих веществ в атмосферный воздух, установленных по данным инвентаризации источников выбросов по состоянию на 2024 год с учетом перспективы развития и с учетом реализации проектов намечаемой деятельности.

В соответствии со статьей 202 Экологического кодекса РК нормативы допустимых выбросов устанавливаются для каждого загрязняющего вещества, включенного в перечень загрязняющих веществ, в виде массовой концентрации загрязняющего вещества и скорости массового потока загрязняющего вещества. Показатели, касающиеся объема и скорости массового потока отходящих газов, определяются при стандартных условиях 293.15 К и 101.3 кПа и, если иное прямо не предусмотрено экологическим законодательством Республики Казахстан, после вычитания содержания водяного пара. С учетом расчета максимальных значений приземных концентраций загрязняющих веществ (мг/м^3) при выбросе ГВС исключительно при рабочих условиях без вычитания содержания водяного пара в соответствии с требованиями пункта 9 «Методики расчета концентраций…», а также отсутствия данных результатов измерений показателей выброса в течение одних календарных суток нормальной (регламентной работы) стационарного источника выброса по результатам инвентаризации источников выбросов по состоянию на 2024 год для целей определения нормативов допустимых выбросов принимаются имеющимися в наличии только данные показателей скорости массового потока загрязняющего вещества (г/с), определенных путем усреднения соответствующих показателей выброса в течение от 20 минут до одного часа нормальной (регламентной) работы источника выбросов при наиболее неблагоприятных с точки зрения охраны атмосферного воздуха условиях его эксплуатации. Показатели выброса в течение нормальной (регламентной) работы источника выбросов при наиболее неблагоприятных с точки зрения охраны атмосферного воздуха условиях его эксплуатации определялись путем выявления максимального значения выброса за последние три года, установленного в рамках производственного и государственного экологического контроля. Наряду с нормативами допустимых выбросов устанавливаются годовые лимиты на выбросы (т/год) для каждого стационарного источника и объекта I категорий в целом. Данные показателей массовой концентрации загрязняющего вещества (мг/м^3), полученные при расчетах рассеивания приземных концентраций, в проекте нормативов допустимых выбросов Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса приводятся информационно в соответствии с табличной формой Приложения 1 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду и не подлежат нормированию при наличии противоречивых требований статьи 202 Экологического кодекса Республики Казахстан и пункта 9 «Методики расчета концентраций…» в части принимаемых показателей, касающихся объема и скорости массового потока отходящих газов.

Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для промплощадки Орловского производственного комплекса Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса на 2027–2031 годы сведены в таблице 3.7. Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для промплощадки «Хвостохранилище» Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса на 2027–2031 годы сведены в таблице 3.8. Сводные значения нормативов допустимых выбросов в атмосферу по загрязняющим веществам для промплощадки Орловского производственного комплекса на 2027–2031 годы сведены в таблицу 3.9. Сводные значения нормативов допустимых выбросов в атмосферу по загрязняющим веществам для промплощадки «Хвостохранилище» на 2027–2031 годы сведены в таблицу 3.10.

3.4. Мероприятия по достижению нормативов допустимых выбросов

План мероприятий на 2025−2031 годы по снижению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса ранее утвержденным проектом нормативов допустимых выбросов не предусматривался.

На основании выполненных в настоящем проекте расчетов уровня загрязнения атмосферы

установлено, что достижение нормативов допустимых выбросов на 2027−2031 годы достигается без необходимости разработки дополнительных мероприятий, в том числе без необходимости перепрофилирования или сокращения объемов производства объекта.

3.5. Уточнение границ области воздействия объекта

Границами области воздействия промплощадок Орловского производственного комплекса и «Хвостохранилище» Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса принимаются границы утвержденных санитарно-защитных зон, определенных в соответствии с санитарными правилами «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека». Площадки Орловского производственного комплекса и «Хвостохранилище» относятся к производственным объектам I класса опасности с размером санитарно-защитной зоны 1000 метров. Граница нормативной санитарно-защитной зоны промплощадки Орловского производственного комплекса Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса утверждена санитарно-эпидемиологическим заключением № 1125 от 28.11.2016 года. Граница нормативной санитарно-защитной зоны промплощадки «Хвостохранилище» Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса утверждена санитарно-эпидемиологическим заключением № 1062 от 09.11.2016 года. В границах установленной санитарно-защитной зоны объектов Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса отсутствует существующая жилая застройка, согласно выполненным расчетам определен допустимый уровень воздействия на среду обитания и здоровье человека в результате хозяйственной деятельности предприятия. Изменение границ существующей санитарно-защитной зоны не предусматривается.

3.6. Данные о пределах области воздействия объекта

Областью воздействия является территория, подверженная антропогенной нагрузке и определенная путем моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ. Для совокупности стационарных источников область воздействия рассчитывается как сумма областей воздействия отдельных стационарных источников выбросов.

В настоящее время, до утверждения экологических нормативов качества окружающей среды, пределами области воздействия определяется граница санитарно-защитной зоны, в пределах которой должны соблюдаться гигиенические нормативы к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, при этом внутри санитарно-защитной зоны превышение гигиенических нормативов является допустимым (согласно письму Комитета экологического регулирования и контроля МЭГПР РК № ЗТ-2022-01158319 от 03.02.2022 года).

На основании изложенного, с учетом результатов расчета уровня загрязнения приземного слоя атмосферы в районе расположения объектов Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса, пределами области воздействия объектов Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса принимаются границы санитарно-защитной зоны промплощадок Орловского производственного комплекса и «Хвостохранилище».

3.7. Учет специальных требований к качеству атмосферного воздуха района

В отсутствии в пределах области воздействия объекта или на прилегающей территории зон заповедников, музеев, памятников архитектуры и зон отдыха населения, учет специальных требований (при их наличии) к качеству атмосферного воздуха не выполняется.

Таблица 3.3. Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам по промплощадке Орловского производственного комплекса в 2027 году

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ПДК$_{м.р.}$, мг/м^3	ПДК$_{с.с}$, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Выброс вещества, г/с	Средневзвешенная высота, м	М/(ПДК*Н) для Н>10 М/ПДК для Н<10	Необходимость проведения расчетов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/			0,1	0,017271295	10,4	0,0167	Расчет
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)		0,04		1,0954635	5,74	2,7387	Расчет
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)			0,3	0,0109697009	13,1	0,0028	-
0140	Медь (II) сульфат (в пересчете на медь) (Медь сернокислая)	0,003	0,002		0,000033	13	0,0008	-
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	0,01	0,001		0,03509239	6,77	3,5092	Расчет
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая)	0,003	0,001		0,0674868384	12	1,8676	Расчет
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид)		0,002		0,00001667	2	0,0008	-
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,15	0,05		0,0001463	3,94	0,001	-
0164	Никель оксид (в пересчете на никель)		0,001		0,0000222	2	0,0022	-
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,001	0,0003		0,0000808	18,3	0,0044	-
0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)		0,0017		0,0135871683	9,45	0,7992	Расчет
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)		0,0015		0,003804	9,35	0,2536	Расчет
0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/		0,008		0,00095	13	0,0009	-
0241	Железо сульфит (основной)			0,05	0,19843497	10,9	0,3638	Расчет
0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/			0,01	0,1330469844	5,43	13,3047	Расчет
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,2	0,04		1,624493	6,9	8,1225	Расчет
0302	Азотная кислота	0,4	0,15		0,01355	19	0,0018	-
0303	Аммиак	0,2	0,04		0,0456542	16	0,0142	Расчет
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,4	0,06		0,8724022	3,29	2,181	Расчет
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,2	0,1		0,0438316	18,3	0,012	Расчет
0322	Серная кислота	0,3	0,1		0,0123922	18,7	0,0022	-
0326	Озон	0,16	0,03		0,0000236	2	0,0001	-
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,15	0,05		0,099307	3,72	0,662	Расчет
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,5	0,05		1,4553	23,2	0,1255	Расчет
0331	Сера элементарная			0,07	0,28828051	9,86	4,1183	Расчет
0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,008			0,00278072	15,6	0,0223	Расчет
0334	Сероуглерод	0,03	0,005		0,002563	21,4	0,004	-
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	5	3		2,2226755	15,5	0,0287	Расчет
0342	Фтористые газообразные соединения	0,02	0,005		0,0103611	10,9	0,0477	Расчет
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,2	0,03		0,0055045	10,3	0,0027	-
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5			50	2,944	2	0,0589	-
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10			30	1,088	2	0,0363	-
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	1,5			0,1088	2	0,0725	-
0602	Бензол	0,3	0,1		0,1	2	0,3333	Расчет
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,2			0,09244	2,85	0,4622	Расчет
0621	Метилбензол	0,6			0,14648	4,67	0,2441	Расчет
0627	Этилбензол	0,02			0,00261	2	0,1305	Расчет
1071	Гидроксибензол	0,01	0,003		0,0017	25	0,0068	-
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,03	0,01		0,02205	2	0,735	Расчет
1325	Формальдегид (Метаналь)	0,05	0,01		0,02205	2	0,441	Расчет
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,35			0,03021	9,5	0,0863	-
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	0,2	0,06		0,0022	16	0,0007	-
1710	Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый)	0,1	0,05		0,0000381	13	0,000029308	-
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)			0,05	0,0058902	10,5	0,0112	Расчет

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ПДК$_{м.р.}$, мг/м^3	ПДК$_{с.с}$, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Выброс вещества, г/с	Средневзвешенная высота, м	М/(ПДК*Н) для Н>10 М/ПДК для Н<10	Необходимость проведения расчетов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка"			0,03	0,000301	2	0,01	-
2752	Уайт-спирит			1	0,0694	2	0,0694	-
2754	Углеводороды предельные С12-С19	1			0,84558118	17,1	0,0494	Расчет
2902	Взвешенные частицы	0,5	0,15		0,345700716	10,8	0,0641	Расчет
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций		0,002		0,000003	27	0,000005556	-
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	0,15	0,05		0,0000425	19	0,000014912	-
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,3	0,1		12,74505418	18,3	2,3209	Расчет
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,5	0,15		0,039845333	9,14	0,0797	-
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)			0,04	0,0691	9,34	1,7275	Расчет
2936	Пыль древесная			0,1	0,5305	6	5,305	Расчет
3130	диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)			0,02	0,00005	19	0,0001	-

Таблица 3.4. Перечень источников по промплощадке Орловского производственного комплекса, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферы в 2027 году

Код вещества/ группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона), доля ПДК/мг/м^3		Координаты точек с максимальной приземной концентрацией		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,0009226/0,0000923	0,0043651/0,0004365	561/4132	-1846/1138	0027	38,8	69	Орловская шахта. Проборазделка
						6059	54,9	28,6	ОФ. Площадка для временного складирования руды
						0001	3,5	1,4	ОФ. ГК. 25 отметка
						0002	1,4	0,6	ОФ. ГК. 25 отметка
						0003	0,6	0,3	ОФ. ГК. Отделение измельчения
0123	Железо (II, III) оксиды	0,0155121/0,0062048	0,0697818/0,0279127	561/4132	-1940/1123	0062	23,3	44	РМЦ
						0064	19,7	30,1	РМЦ
						0061		7,2	РМЦ
						0063		6	РМЦ
						6060	21,8	3,9	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						6042	4,3		Железнодорожный цех
						0080	4		Строительно-монтажный цех
0143	Марганец и его соединения	0,0193794/0,0001938	0,084939/0,0008494	561/4132	-1940/1123	0062	22,5	43,4	РМЦ
						0064	18,4	29,2	РМЦ
						0061		7,3	РМЦ
						0063		6,2	РМЦ
						6060	17,3	3,2	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						6042	5,8		Железнодорожный цех
						0080	5,4		Строительно-монтажный цех
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая)	0,1373897/0,0004122	0,4978546/0,0014936	561/4132	-758/1752	6005	45	56,8	ОФ. Закрытый склад готовой продукции
						0017	24	13,7	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						0027	7,3	8,1	Орловская шахта. Проборазделка
						6006		6,7	ОФ. Склад цинкового концентрата №1
						6007	6,9	5,2	ОФ. Склад цинкового концентрата №2
						6059	6,5		ОФ. Площадка для временного складирования руды
0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	0,005291/0,0000899	0,0188948/0,0003212	561/4132	-758/1752	6005	31,7	39,8	ОФ. Закрытый склад готовой продукции
						6006	19,3	20,3	ОФ. Склад цинкового концентрата №1
						6007	21	18,1	ОФ. Склад цинкового концентрата №2
						0017	14,1	8,2	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						6059	6,7	5,7	ОФ. Площадка для временного складирования руды
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0009603/0,0000144	0,0053567/0,0000803	561/4132	-1940/1123	0064	84	93,5	РМЦ
						0060	1,3	1,3	РМЦ
						6004	2,1	1,2	ОФ. ГК. УРТО
						6060	2,4	0,9	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						0048		0,8	Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП
						0033	5,3		Орловская шахта. Шахты
0241	Железо сульфит (основной)	0,0231034/0,0011552	0,0786104/0,0039305	561/4132	-787/ 1711	6005	24,3	34	ОФ. Закрытый склад готовой продукции
						0027	18,6	22,4	Орловская шахта. Проборазделка
						6059	19	12,4	ОФ. Площадка для временного складирования руды
						6006		10,1	ОФ. Склад цинкового концентрата №1

Код вещества/ группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона), доля ПДК/мг/м^3		Координаты точек с максимальной приземной концентрацией		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0017	15,4	9,5	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						6007	9,9		ОФ. Склад цинкового концентрата №2
0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,1014618/0,0010146	0,3538709/0,0035387	561/4132	-672/1873	6007	44,9	46,3	ОФ. Склад цинкового концентрата №2
						6006	41,9	41,7	ОФ. Склад цинкового концентрата №1
						6005	3,8	4,5	ОФ. Закрытый склад готовой продукции
						6059	3,1	2,5	ОФ. Площадка для временного складирования руды
						0027	3,2	2,4	Орловская шахта. Проборазделка
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,1002998/0,02006	0,2834134/0,0566827	548/4169	-787/1711	0062	15,2	27,9	РМЦ
						0098	27,3	22,5 22,5	Орловская шахта. ДГУ
						0064	11,2	19,2	РМЦ
						0097	23,3	2,1	Орловская шахта. ДГУ
						6060			ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						0081	6,6		Асфальтобетонный завод
0303	Аммиак	0,040833/0,0081666	0,040833/0,0081666	*/*	*/*	0046	57,3	57,3	ЦХЛ
						0039	21,7	21,7	ЦХЛ
						0044	20,1	20,1	ЦХЛ
						0107	0,4	0,4	ЦХЛ
						0106	0,3	0,3	ЦХЛ
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0378643/0,0151457	0,1443923/0,0577569	561/4132	-2319/1063	0098	49,1	53,8	Орловская шахта. ДГУ
						0097	42	46,1	Орловская шахта. ДГУ
						0062	2,8	0,1	РМЦ
						0064	2,1	0,1	РМЦ
						0081	1,5		Асфальтобетонный завод
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,040355/0,008071	0,040355/0,008071	*/*	*/*	0042	29,9	29,9	ЦХЛ
						0046	18,9	18,9	ЦХЛ
						0039	18,1	18,1	ЦХЛ
						0105	18,1	18,1	ЦХЛ
						0108	9,3	9,3	ЦХЛ
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,0037969/0,0005695	0,0226628/0,0033994	548/4169	-2319/1063	0098	44,6	52,6	Орловская шахта. ДГУ
						0097	42,5	47,4	Орловская шахта. ДГУ
						0081	12,9		Асфальтобетонный завод
0330	Сера диоксид	0,0181814/0,0090907	0,0302851/0,0151425	521/4245	-4384/2163	0098	20,2	42,1	Орловская шахта. ДГУ
						0097	17,2	36,4	Орловская шахта. ДГУ
						0017	26,7	18,5	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						0081	35,2	2,2	Асфальтобетонный завод
						0057	0,7	0,9	РМЦ
0331	Сера элементарная	0,0255267/0,0017869	0,0863885/0,0060472	561/4132	-787/1711	6005	18,9	26,4	ОФ. Закрытый склад готовой продукции
						6006	18	19,7	ОФ. Склад цинкового концентрата №1
						6007	19,3	17,2	ОФ. Склад цинкового концентрата №2
						0027	14,7	14,7	Орловская шахта. Проборазделка
						6059	13,8	10,8	ОФ. Площадка для временного складирования руды
0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0025343/0,0000203	0,0051922/0,0000415	535/4207	-700/1833	0103	27,9	35,9	ОФ. ГК. Реагентное отделение
						0012	24,3	32,4	ОФ. ГК. Реагентное отделение
						0004	13	13,7	ОФ. ГК. Отделение флотации
						0006	10,4	11,4	ОФ. ГК. Дозировочная площадка

Код вещества/ группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона), доля ПДК/мг/м^3		Координаты точек с максимальной приземной концентрацией		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0013		6	ОФ. ГК. Реагентное отделение
						0082	8,7		Асфальтобетонный завод
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0045453/0,0227264	0,0081378/0,0406888	535/4207	-4384/2163	0098	20,5	39,2	Орловская шахта. ДГУ
						0097	17,5	33,8	Орловская шахта. ДГУ
						0062	4,2	5,7	РМЦ
						0064		4,4	РМЦ
						6060	5,5	3,7	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						0081	33,3		Асфальтобетонный завод
0342	Фтористые газообразные соединения	0,0051248/0,0001025	0,014285/0,0002857	561/4132	-1940/1123	6060	29,8	28,8	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						6063		9,6	Орловская шахта. Сварочный пост
						0064	5,8	8,4	РМЦ
						6003	7,3	6,2	ОФ. ГК. УРТО
						6004	6,9	6	ОФ. ГК. УРТО
						6001	5,7		ОФ. ГК. УРТО
0602	Бензол	0,0079631/0,0023889	0,0381027/0,0114308	561/4132	-2130/1093	6032	100	100	ЦЦДМ
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,0183793/0,0036759	0,0362682/0,0072536	561/4132	-188/2457	6037	92,8	97,1	Строительно-монтажный цех
						0100	1,9	2	Участок по ремонту электрооборудования
						0101	0,7	0,8	Участок по ремонту электрооборудования
						6032	4,6	0,1	ЦЦДМ
0621	Метилбензол	0,0047864/0,0028718	0,0180524/0,0108314	495/4325	-2130/1093	6032	72,6	99,6	ЦЦДМ
						0100	19,7	0,3	Участок по ремонту электрооборудования
						0101	7,7	0,1	Участок по ремонту электрооборудования
0627	Этилбензол	0,0031175/0,0000624	0,0149172/0,0002983	561/4132	-2130/1093	6032	100	100	ЦЦДМ
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,0141575/0,0004247	0,0591284/0,0017739	561/4132	-2319/1063	0098	54	53,9	Орловская шахта. ДГУ
						0097	46	46,1	Орловская шахта. ДГУ
1325	Формальдегид (Метаналь)	0,0084945/0,0004247	0,035477/0,0017739	561/4132	-2319/1063	0098	54	53,9	Орловская шахта. ДГУ
						0097	46	46,1	Орловская шахта. ДГУ
2735	Масло минеральное нефтяное	0,0008349/0,0000417	0,0016089/0,0000804	561/4132	-1940/1123	0094	73,7	99	Орловская шахта. Компрессорная
						0058	0,3	1	РМЦ
						6041	26,1		Железнодорожный цех
2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,0112515/0,0112515	0,0181308/0,0181308	535/4207	-2319/1063	0098	20,3	52,7	Орловская шахта. ДГУ
						0097	17,3	45	Орловская шахта. ДГУ
						6032		2,2	ЦЦДМ
						0076		0,2	ЦЦДМ
						0081	43,8		Асфальтобетонный завод
						6038	7,8		Асфальтобетонный завод
						0082	5,1		Асфальтобетонный завод
2902	Взвешенные частицы (116)	0,003935/0,0019675	0,0149935/0,0074967	561/4132	-2225/1078	0054	15,3	25,2	РМЦ
						0027	12,3	17,8	Орловская шахта. Проборазделка
						0056		13,9	РМЦ
						6058	16,2	11,9	ОФ. ГК. Токарное отделение
						0090	10,1	10,3	ОФ. ГК. Комната проборазделки ОТК
						6059	9,7		ОФ. Площадка для временного складирования руды

Код вещества/ группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона), доля ПДК/мг/м^3		Координаты точек с максимальной приземной концентрацией		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,479456/0,1438368	0,786209/0,2358627	561/4132	239/3564	0081	73,9	72,4	Асфальтобетонный завод
						6018	11,9	11,9	Орловская шахта. БГУ
						6039	2,8	3	Асфальтобетонный завод
						6014	2,3	2,9	Орловская шахта. ДСК
						6012		2,9	Орловская шахта. ДСК
						6016	2,3		Орловская шахта. ДСК
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0125394/0,0005016	0,036828/0,0014731	561/4132	-2177/1085	6058	38,5	35,5	ОФ. ГК. Токарное отделение
						0053	14	23,1	РМЦ
						0054		21,3	РМЦ
						0090	12,6	16,2	ОФ. ГК. Комната пробоподготовки ОТК
						0048		2,2	Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП
						0099	11,9		Участок по ремонту электрооборудования
						6036	9,8		Строительно-монтажный цех
2936	Пыль древесная	0,0717928/0,0071793	0,2916818/0,0291682	561/4132	-162/2498	0079	100	100	Строительно-монтажный цех
Группы веществ, обладающих эффектом комбинированного вредного действия									
01									
0303	Аммиак	0,0036099	0,0074039	535/4207	-1893/1130	0046	18,2	27,4	ЦХЛ
0333	Сероводород (Дигидросульфид)					0012	17,4	17	ОФ. ГК. Реагентное отделение
						0103	19,7	16,2	ОФ. ГК. Реагентное отделение
						0004	8,7	10,9	ОФ. ГК. Отделение флотации
						0044		8,5	ЦХЛ
						0006	6,8		ОФ. ГК. Дозировочная площадка
02									
0303	Аммиак	0,0109699	0,035588	561/4132	-2319/1063	0098	41,8	53,7	Орловская шахта. ДГУ
0333	Сероводород (Дигидросульфид)					0097	35,7	46	Орловская шахта. ДГУ
1325	Формальдегид (Метаналь)					6032		0,3	ЦЦДМ
						0103	3,9		ОФ. ГК. Реагентное отделение
						0012	3,4		ОФ. ГК. Реагентное отделение
						0046	3,3		ЦХЛ
03									
0303	Аммиак	0,0091154	0,035477	561/4132	-2319/1063	0098	50,2	53,9	Орловская шахта. ДГУ
1325	Формальдегид (Метаналь)					0097	42,9	46,1	Орловская шахта. ДГУ
						0046	4		ЦХЛ
						0039	1,5		ЦХЛ
						0044	1,3		ЦХЛ
04									
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,1555831	0,4161229	561/4132	-4384/2163	0098	32,1	41,1	Орловская шахта. ДГУ
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)					0097	27,4	35,5	Орловская шахта. ДГУ
0330	Сера диоксид					0064	7,6	8,6	РМЦ
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций					0062	10,3	8,5	РМЦ
						0017		1,6	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						0081	8,2		Асфальтобетонный завод
07									
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,1184035	0,3052685	548/4169	-729/1792	0062	12,9	25,2	РМЦ
0330	Сера диоксид					0098	26,3	23,4	Орловская шахта. ДГУ

Код вещества/ группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона), доля ПДК/мг/м^3		Координаты точек с максимальной приземной концентрацией		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0064	9,5	21,1	РМЦ
						0097	22,4	20,2	Орловская шахта. ДГУ
						0017		2,6	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						0081	10,6		Асфальтобетонный завод
08									
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,1242333	0,3124942	548/4169	-758/1752	0062	12,4	25,9	РМЦ
0330	Сера диоксид					0098	25,8	23	Орловская шахта. ДГУ
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)					0064	9,2	20,6	РМЦ
1071	Гидроксибензол					0097	22	19,9	Орловская шахта. ДГУ
						0017		2,6	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						0081	12,4		Асфальтобетонный завод
13									
1071	Гидроксибензол	0,0028731	0,0038801	548/4169	183/3980	0081	51,5	52,3	Асфальтобетонный завод
1401	Пропан-2-он (Ацетон)					0100	35	34,4	Участок по ремонту электрооборудования
						0101	13,5	13,3	Участок по ремонту электрооборудования
33									
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,1085935	0,3025031	561/4132	-758/1752	0062	13,7	25,4	РМЦ
0326	Озон (435)					0098	29,9	24,8	Орловская шахта. ДГУ
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)					0097	25,5	21,3	Орловская шахта. ДГУ
						0064	10,1	21,2	РМЦ
						6060		2	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						0081	5,9		Асфальтобетонный завод
35									
0184	Свинец и его неорганические соединения	0,018313	0,0304774	521/4245	-4384/2163	0098	20,1	41,8	Орловская шахта. ДГУ
0330	Сера диоксид					0097	17,1	36,1	Орловская шахта. ДГУ
						0017	26,5	18,4	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						0081	35	2,2	Асфальтобетонный завод
						0057	0,7	0,9	РМЦ
37									
0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0103497	0,035588	561/4132	-2319/	0098	44,3	53,7	Орловская шахта. ДГУ
1325	Формальдегид (Метаналь)				1063	0097	37,8	46	Орловская шахта. ДГУ
						6032		0,3	ЦЦДМ
						0103	4,2		ОФ. ГК. Реагентное отделение
						0012	3,6		ОФ. ГК. Реагентное отделение
						0004	3,1		ОФ. ГК. Отделение флотации
40									
0330	Сера диоксид	0,0196941	0,0304464	521/4245	-4384/2163	0098	18,6	41,9	Орловская шахта. ДГУ
1071	Гидроксибензол					0097	15,9	36,2	Орловская шахта. ДГУ
						0017	24,6	18,4	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						0081	40,2	2,7	Асфальтобетонный завод
						0057	0,7	0,9	РМЦ
41									
0330	Сера диоксид	0,0225555	0,0399759	535/4207	-643/1914	0017	23,4	46,1	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
0342	Фтористые газообразные соединения					6060	6,2	13,6	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						0098	15,5	11	Орловская шахта. ДГУ

Код вещества/ группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона), доля ПДК/мг/м^3		Координаты точек с максимальной приземной концентрацией		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0097	13,8	10,5	Орловская шахта. ДГУ
						6003		2,2	ОФ. ГК. УРТО
						0081	26,9		Асфальтобетонный завод
42									
0322	Серная кислота	0,01831	0,030471	521/4245	-4384/2163	0098	20,1	41,8	Орловская шахта. ДГУ
0330	Сера диоксид					0097	17,1	36,2	Орловская шахта. ДГУ
						0017	26,5	18,4	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						0081	35	2,2	Асфальтобетонный завод
						0057	0,7	0,9	РМЦ
44									
0330	Сера диоксид	0,0200888	0,0321855	521/4245	-4384/2163	0098	18,2	39,6	Орловская шахта. ДГУ
0333	Сероводород (Дигидросульфид)					0097	15,6	34,2	Орловская шахта. ДГУ
						0017	24,2	17,4	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
						0081	31,9	2,1	Асфальтобетонный завод
						0103	2,2	1,3	ОФ. ГК. Реагентное отделение
46									
0302	Азотная кислота	0,0015113	0,0044452	561/4132	-1798/1145	0042	27,6	27,7	ЦХЛ
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)					0105	19,8	19,7	ЦХЛ
0322	Серная кислота					0039	19,8	19,6	ЦХЛ
						0046	16,1	16,2	ЦХЛ
						0108	9,1	9,1	ЦХЛ
59									
0342	Фтористые газообразные соединения	0,0065811	0,0181848	561/4132	-1940/1123	6060	29	28,2	ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки
0344	Фториды неорганические плохо растворимые					6063		9,5	Орловская шахта. Сварочный пост
						0064	5,6	8,3	РМЦ
						6003	7,1	6	ОФ. ГК. УРТО
						6004	6,7	5,8	ОФ. ГК. УРТО
						6001	5,6		ОФ. ГК. УРТО

Примечание: X/Y=* * - Расчеты не проводились. Расчетная концентрация принята на уровне максимально возможной (теоретически).

Таблица 3.5. Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам по промплощадке «Хвостохранилище» в 2027 году

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	$ПДК_{м.р.}$, мг/м^3	$ПДК_{с.с}$, мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Выброс вещества, г/с	Средневзвешенная высота, м	М/(ПДК*Н) для Н>10 М/ПДК для Н<10	Необходимость проведения расчетов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)		0,04		0,06515	2	0,1629	Расчет
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)			0,3	0,00157	2	0,0052	-
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	0,01	0,001		0,00361	2	0,361	Расчет
0168	Олово оксид (в пересчете на олово) (Олово (II) оксид)		0,02		0,0000033	2	0,0000165	-
0184	Свинец и его неорганические соединения	0,001	0,0003		0,0000075	2	0,0075	-
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,2	0,04		0,53465	2	2,6733	Расчет
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,4	0,06		0,59902	2	1,4976	Расчет
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,15	0,05		0,07937	2	0,5291	Расчет
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,5	0,05		0,23617	2	0,4723	Расчет
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	5	3		0,59417	2	0,1188	Расчет
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,02	0,005		0,00031	2	0,0155	-
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,2	0,03		0,00138	2	0,0069	-
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,2			0,75301	2	3,765	Расчет
0621	Метилбензол	0,6			1,21797	2	2,03	Расчет
0827	Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид)		0,01		0,00001	2	0,0001	-
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	0,1			0,24212	2	2,4212	Расчет
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,03	0,01		0,01818	2	0,606	Расчет
1325	Формальдегид (Метаналь)	0,05	0,01		0,01818	2	0,3636	Расчет
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,35			0,52423	2	1,4978	Расчет
1411	Циклогексанон	0,04			0,08573	2	2,1433	Расчет
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/	5	1,5		0,27778	2	0,0556	-
2752	Уайт-спирит (1294*)			1	0,37477	2	0,3748	Расчет
2754	Углеводороды предельные С12-С19	1			0,18751	2	0,1875	Расчет
2902	Взвешенные частицы	0,5	0,15		0,02686	2	0,0537	-
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,3	0,1		0,36127	2	1,2042	Расчет
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)			0,04	0,011	2	0,275	Расчет

Таблица 3.6. Перечень источников по промплощадке «Хвостохранилище», дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферы в 2027 году

Код вещества/ группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м^3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада ЖЗ	% вклада Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо)	0,0012756/0,0005103	0,0063546/0,0025418	-1734/113	-3297/2668	7001	100	100	Хвостохранилище
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	0,0028274/0,0000283	0,0140845/0,0001408	-1734/113	-3297/2668	7001	100	100	Хвостохранилище
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0563499/0,01127	0,1788562/0,0357712	-1734/113	-3297/2668	1007	19,2	21,8	Хвостохранилище
						1004	16	13,9	Хвостохранилище
						1005	14,1	13,7	Хвостохранилище
						1003	12,6	11,3	Хвостохранилище
						1008	11,5	11,3	Хвостохранилище
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0316011/0,0126404	0,0983381/0,0393352	-1734/113	-3297/2668	1007	22,3	25,8	Хвостохранилище
						1004	18,5	16,4	Хвостохранилище
						1005	16,3	16,1	Хвостохранилище
						1003	14,6	13,4	Хвостохранилище
						1008	13,3	13,4	Хвостохранилище
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,0033859/0,0005079	0,0143056/0,0021458	-1734/113	-3297/2668	1007	21,3	30	Хвостохранилище
						1008	13,3	13,9	Хвостохранилище
						1004	17,7	13,7	Хвостохранилище
						1003	13,8	12,4	Хвостохранилище
						1005	15,9	12,1	Хвостохранилище
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,0102965/0,0051482	0,0318636/0,0159318	-1734/113	-3297/2668	1009	38,1	38,8	Хвостохранилище
						1007	14,1	15,8	Хвостохранилище
						1004	11,7	11	Хвостохранилище
						1005	10,2	9,1	Хвостохранилище
						1003	9,2	8,9	Хвостохранилище
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0025736/0,012868	0,0080484/0,040242	-1734/113	-3297/2668	1009	35,8	35,3	Хвостохранилище
						1007	14,1	15,9	Хвостохранилище
						1004	11,7	10,6	Хвостохранилище
						1005	10,2	9,6	Хвостохранилище
						1003	9,2	8,6	Хвостохранилище
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,0848996/0,0169799	0,3387338/0,0677468	-1734/113	-3297/2668	7001	100	100	Хвостохранилище
0621	Метилбензол	0,0457742/0,0274645	0,1826304/0,1095782	-1734/113	-3297/2668	7001	100	100	Хвостохранилище
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	0,0545966/0,0054597	0,2178303/0,021783	-1734/113	-3297/2668	7001	100	100	Хвостохранилище
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,0127712/0,0003831	0,0397615/0,0011928	-1734/113	-3297/2668	1007	22,6	26,2	Хвостохранилище
						1004	18,7	16,6	Хвостохранилище
						1005	16,6	16,4	Хвостохранилище
						1003	14,8	13,6	Хвостохранилище
						1008	13,6	13,6	Хвостохранилище
1325	Формальдегид (Метаналь)	0,0076627/0,0003831	0,0238569/0,0011928	-1734/113	-3297/2668	1007	22,6	26,2	Хвостохранилище
						1004	18,7	16,6	Хвостохранилище
						1005	16,6	16,4	Хвостохранилище
						1003	14,8	13,6	Хвостохранилище
						1008	13,6	13,6	Хвостохранилище
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,0337745/0,0118211	0,134754/0,0471639	-1734/113	-3297/2668	7001	100	100	Хвостохранилище

Код вещества/ группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м^3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	в пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	в пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада ЖЗ	% вклада Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1411	Циклогексанон	0,048329/0,0019332	0,1928238/0,007713	-1734/113	-3297/2668	7001	100	100	Хвостохранилище
2752	Уайт-спирит	0,0084508/0,0084508	0,0337173/0,0337173	-1734/113	-3297/2668	7001	100	100	Хвостохранилище
2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,0039342/0,0039342	0,012398/0,012398	-1734/113	-3297/2668	1007	21,9	25,2	Хвостохранилище
						1004	18,2	16	Хвостохранилище
						1005	16,2	15,8	Хвостохранилище
						1003	14,4	13,1	Хвостохранилище
						1008	13,3	13,1	Хвостохранилище
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0078205/0,0023461	0,0475346/0,0142604	-1734/113	-163/3531	6050	99,7	99,3	Хвостохранилище
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0021538/0,0000862	0,0107292/0,0004292	-1734/113	-3297/2668	7001	100	100	Хвостохранилище
Группы веществ, обладающих эффектом комбинированного вредного действия									
07									
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Сера диоксид (Ангидрид	0,0666298	0,2104697	-1734/113	-3297/2668	1007	18,4	21	Хвостохранилище
0330	сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)					1009	14,4	13,7	Хвостохранилище
						1004	15,3	13,4	Хвостохранилище
						1005	13,5	13,2	Хвостохранилище
						1003	12,1	10,9	Хвостохранилище
35									
0184	Свинец и его неорганические соединения	0,0103174	0,0319873	-1734/113	-3297/2668	1009	38	38,6	Хвостохранилище
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV)					1007	14,1	15,7	Хвостохранилище
	оксид)					1004	11,7	11	Хвостохранилище
						1005	10,2	9,1	Хвостохранилище
						1003	9,1	8,8	Хвостохранилище
41									
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV)	0,0105706	0,0331088	-1734/113	-3297/2668	1009	37	36,5	Хвостохранилище
0342	оксид)					1007	13,7	15,5	Хвостохранилище
	Фтористые газообразные соединения					1004	11,4	10,4	Хвостохранилище
						1005	10	9,3	Хвостохранилище
						1003	8,9	8,4	Хвостохранилище
59									
0342	Фтористые газообразные соединения	0,0004856	0,0018682	-1734/113	-3297/2668	7001	100	100	Хвостохранилище
0344	Фториды неорганические плохо растворимые								

Таблица 3.7. Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по промплощадке Орловского производственного комплекса Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса

Производство, цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ																Год достижения НДВ
		существующее положение (2026 год)*		существующее положение (2027 год)*		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год		на 2030 год		на 2031 год		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Организованные источники																		
(0108) Барий сульфат /в пересчете на барий/																		
ОФ. ГК. 25 отметка	0001	0,001009071	0,01591611	0,001009071	0,01591611	0,001009071	0,01591611	0,001009071	0,01591611	0,001009071	0,01591611	0,001009071	0,01591611	0,001009071	0,01591611	0,001009071	0,01591611	2027
	0002	0,00041	0,0064649	0,00041	0,0064649	0,00041	0,0064649	0,00041	0,0064649	0,00041	0,0064649	0,00041	0,0064649	0,00041	0,0064649	0,00041	0,0064649	2027
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,000144677	0,001801884	0,000134303	0,001686174	0,000134303	0,001686174	0,000134303	0,001686174	0,000134303	0,001686174	0,000134303	0,001686174	0,000134303	0,001686174	0,000134303	0,001686174	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	0017	0,00013	0,0034791	0,00013	0,0034791	0,00013	0,0034791	0,00013	0,0034791	0,00013	0,0034791	0,00013	0,0034791	0,00013	0,0034791	0,00013	0,0034791	2027
ОФ. Лаборатория проборазделки ОТК КФС	0024	0,000012	0,0000315	0,000012	0,0000315	0,000012	0,0000315	0,000012	0,0000315	0,000012	0,0000315	0,000012	0,0000315	0,000012	0,0000315	0,000012	0,0000315	2027
Орловская шахта. Проборазделка	0027	0,01	0,014976	0,01	0,014976	0,01	0,014976	0,01	0,014976	0,01	0,014976	0,01	0,014976	0,01	0,014976	0,01	0,014976	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,00006972	0,0357168	0,00006972	0,0338562	0,00006972	0,0338562	0,00006972	0,0322392	0,00006972	0,0318528	0,00006972	0,0301308	0,00006972	0,0258888	0,00006972	0,0338562	2027
ЦХЛ	0044					0,000000001	0,00000004	0,000000001	0,00000004	0,000000001	0,00000004	0,000000001	0,00000004	0,000000001	0,00000004	0,000000001	0,00000004	2027
(0123) Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /																		
ОФ. ГК. 25 отметка	0001	0,00407	0,01954	0,00407	0,01954	0,00407	0,01954	0,00407	0,01954	0,00407	0,01954	0,00407	0,01954	0,00407	0,01954	0,00407	0,01954	2027
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,04581	0,1637815	0,04581	0,1637815	0,04581	0,1637815	0,04581	0,1637815	0,04581	0,1637815	0,04581	0,1637815	0,04581	0,1637815	0,04581	0,1637815	2027
ОФ. ГК. Отделение флотации	0004	0,03586	0,1414	0,03586	0,1414	0,03586	0,1414	0,03586	0,1414	0,03586	0,1414	0,03586	0,1414	0,03586	0,1414	0,03586	0,1414	2027
Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП	0048	0,02432	0,0117245	0,02432	0,0117245	0,02432	0,0117245	0,02432	0,0117245	0,02432	0,0117245	0,02432	0,0117245	0,02432	0,0117245	0,02432	0,0117245	2027
	0095	0,00407	0,001275	0,00407	0,001275	0,00407	0,001275	0,00407	0,001275	0,00407	0,001275	0,00407	0,001275	0,00407	0,001275	0,00407	0,001275	2027
ОФ. ГК. Реагентное отделение	0092	0,03993	0,16094	0,03993	0,16094	0,03993	0,16094	0,03993	0,16094	0,03993	0,16094	0,03993	0,16094	0,03993	0,16094	0,03993	0,16094	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,0174	0,05478	0,0174	0,05478	0,0174	0,05478	0,0174	0,05478	0,0174	0,05478	0,0174	0,05478	0,0174	0,05478	0,0174	0,05478	2027
Ремонтно-механический цех	0055	0,002835	0,05308	0,002835	0,05308	0,002835	0,05308	0,002835	0,05308	0,002835	0,05308	0,002835	0,05308	0,002835	0,05308	0,002835	0,05308	2027
	0059	0,0147133	0,12624	0,0147133	0,12624	0,0147133	0,12624	0,0147133	0,12624	0,0147133	0,12624	0,0147133	0,12624	0,0147133	0,12624	0,0147133	0,12624	2027
	0060	0,04136	0,13656	0,04136	0,13656	0,04136	0,13656	0,04136	0,13656	0,04136	0,13656	0,04136	0,13656	0,04136	0,13656	0,04136	0,13656	2027
	0061	0,039985	0,13146	0,039985	0,13146	0,039985	0,13146	0,039985	0,13146	0,039985	0,13146	0,039985	0,13146	0,039985	0,13146	0,039985	0,13146	2027
	0062	0,258685	1,85546	0,258685	1,85546	0,258685	1,85546	0,258685	1,85546	0,258685	1,85546	0,258685	1,85546	0,258685	1,85546	0,258685	1,85546	2027
	0063	0,039985	0,13146	0,039985	0,13146	0,039985	0,13146	0,039985	0,13146	0,039985	0,13146	0,039985	0,13146	0,039985	0,13146	0,039985	0,13146	2027
	0064	0,2361	1,815109	0,2361	1,815109	0,2361	1,815109	0,2361	1,815109	0,2361	1,815109	0,2361	1,815109	0,2361	1,815109	0,2361	1,815109	2027
Строительно-монтажный цех	0080	0,024375	0,023865	0,024375	0,023865	0,024375	0,023865	0,024375	0,023865	0,024375	0,023865	0,024375	0,023865	0,024375	0,023865	0,024375	0,023865	2027
ОФ. ГК. Сварочная	0102					0,0079972	0,1823234	0,0079972	0,1823234	0,0079972	0,1823234	0,0079972	0,1823234	0,0079972	0,1823234	0,0079972	0,1823234	2027
(0128) Кальций оксид (Негашеная известь)																		
ОФ. ГК. 25 отметка	0001	0,000235197	0,00370977	0,000235197	0,00370977	0,000235197	0,00370977	0,000235197	0,00370977	0,000235197	0,00370977	0,000235197	0,00370977	0,000235197	0,00370977	0,000235197	0,00370977	2027
	0002	0,00005	0,0007884	0,00005	0,0007884	0,00005	0,0007884	0,00005	0,0007884	0,00005	0,0007884	0,00005	0,0007884	0,00005	0,0007884	0,00005	0,0007884	2027
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	3,37218E-05	0,000419988	3,13038E-05	0,000393018	3,13038E-05	0,000393018	3,13038E-05	0,000393018	3,13038E-05	0,000393018	3,13038E-05	0,000393018	3,13038E-05	0,000393018	3,13038E-05	0,000393018	2027
ОФ. ГК. Реагентное отделение	0015					0,0000005	0,0000049	0,0000005	0,0000049	0,0000005	0,0000049	0,0000005	0,0000049	0,0000005	0,0000049	0,0000005	0,0000049	2027
	0016	0,0064	0,021289	0,0064	0,021289	0,0064	0,021289	0,0064	0,021289	0,0064	0,021289	0,0064	0,021289	0,0064	0,021289	0,0064	0,021289	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	0017	0,00088	0,0235509	0,00088	0,0235509	0,00088	0,0235509	0,00088	0,0235509	0,00088	0,0235509	0,00088	0,0235509	0,00088	0,0235509	0,00088	0,0235509	2027
ОФ. Лаборатория проборазделки ОТК КФС	0024	0,000081	0,0002129	0,000081	0,0002129	0,000081	0,0002129	0,000081	0,0002129	0,000081	0,0002129	0,000081	0,0002129	0,000081	0,0002129	0,000081	0,0002129	2027
Орловская шахта. Проборазделка	0027	0,002	0,0029952	0,002	0,0029952	0,002	0,0029952	0,002	0,0029952	0,002	0,0029952	0,002	0,0029952	0,002	0,0029952	0,002	0,0029952	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,0000083	0,004252	0,0000083	0,0040305	0,0000083	0,0040305	0,0000083	0,003838	0,0000083	0,003792	0,0000083	0,003587	0,0000083	0,003082	0,0000083	0,0040305	2027
ЦХЛ	0044					1E-10	0,000000009	1E-10	0,000000009	1E-10	0,000000009	1E-10	0,000000009	1E-10	0,000000009	1E-10	0,000000009	2027
(0140) Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)																		
ОФ. ГК. Реагентное отделение	0011	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	2027
(0143) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/																		
ОФ. ГК. 25 отметка	0001	0,000721	0,00346	0,000721	0,00346	0,000721	0,00346	0,000721	0,00346	0,000721	0,00346	0,000721	0,00346	0,000721	0,00346	0,000721	0,00346	2027
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,001853	0,0057965	0,001853	0,0057965	0,001853	0,0057965	0,001853	0,0057965	0,001853	0,0057965	0,001853	0,0057965	0,001853	0,0057965	0,001853	0,0057965	2027
ОФ. ГК. Отделение флотации	0004	0,000528	0,00208	0,000528	0,00208	0,000528	0,00208	0,000528	0,00208	0,000528	0,00208	0,000528	0,00208	0,000528	0,00208	0,000528	0,00208	2027
Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП	0048	0,0010266	0,00030275	0,0010266	0,00030275	0,0010266	0,00030275	0,0010266	0,00030275	0,0010266	0,00030275	0,0010266	0,00030275	0,0010266	0,00030275	0,0010266	0,00030275	2027
	0095	0,000721	0,0002235	0,000721	0,0002235	0,000721	0,0002235	0,000721	0,0002235	0,000721	0,0002235	0,000721	0,0002235	0,000721	0,0002235	0,000721	0,0002235	2027
ОФ. ГК. Реагентное отделение	0092	0,001249	0,00554	0,001249	0,00554	0,001249	0,00554	0,001249	0,00554	0,001249	0,00554	0,001249	0,00554	0,001249	0,00554	0,001249	0,00554	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,000721	0,007897	0,000721	0,007897	0,000721	0,007897	0,000721	0,007897	0,000721	0,007897	0,000721	0,007897	0,000721	0,007897	0,000721	0,007897	2027
Ремонтно-механический цех	0055	0,000084	0,001572	0,000084	0,001572	0,000084	0,001572	0,000084	0,001572	0,000084	0,001572	0,000084	0,001572	0,000084	0,001572	0,000084	0,001572	2027
	0059	0,00061839	0,0053325	0,00061839	0,0053325	0,00061839	0,0053325	0,00061839	0,0053325	0,00061839	0,0053325	0,00061839	0,0053325	0,00061839	0,0053325	0,00061839	0,0053325	2027
	0060	0,00147	0,006113	0,00147	0,006113	0,00147	0,006113	0,00147	0,006113	0,00147	0,006113	0,00147	0,006113	0,00147	0,006113	0,00147	0,006113	2027
	0061	0,001249	0,006484	0,001249	0,006484	0,001249	0,006484	0,001249	0,006484	0,001249	0,006484	0,001249	0,006484	0,001249	0,006484	0,001249	0,006484	2027
	0062	0,007829	0,058384	0,007829	0,058384	0,007829	0,058384	0,007829	0,058384	0,007829	0,058384	0,007829	0,058384	0,007829	0,058384	0,007829	0,058384	2027
	0063	0,001249	0,006484	0,001249	0,006484	0,001249	0,006484	0,001249	0,006484	0,001249	0,006484	0,001249	0,006484	0,001249	0,006484	0,001249	0,006484	2027
	0064	0,006905	0,056193	0,006905	0,056193	0,006905	0,056193	0,006905	0,056193	0,006905	0,056193	0,006905	0,056193	0,006905	0,056193	0,006905	0,056193	2027
Строительно-монтажный цех	0080	0,0010266	0,001595	0,0010266	0,001595	0,0010266	0,001595	0,0010266	0,001595	0,0010266	0,001595	0,0010266	0,001595	0,0010266	0,001595	0,0010266	0,001595	2027
ОФ. ГК. Сварочная	0102					0,0002498	0,0085046	0,0002498	0,0085046	0,0002498	0,0085046	0,0002498	0,0085046	0,0002498	0,0085046	0,0002498	0,0085046	2027
(0145) Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)																		
ОФ. ГК. 25 отметка	0001	0,000875034	0,01380194	0,000875034	0,01380194	0,000875034	0,01380194	0,000875034	0,01380194	0,000875034	0,01380194	0,000875034	0,01380194	0,000875034	0,01380194	0,000875034	0,01380194	2027
	0002	0,0002	0,0031536	0,0002	0,0031536	0,0002	0,0031536	0,0002	0,0031536	0,0002	0,0031536	0,0002	0,0031536	0,0002	0,0031536	0,0002	0,0031536	2027
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,00012546	0,001562536	0,000116464	0,001462196	0,000116464	0,001462196	0,000116464	0,001462196	0,000116464	0,001462196	0,000116464	0,001462196	0,000116464	0,001462196	0,000116464	0,001462196	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	0017	0,018	0,4817232	0,018	0,4817232	0,018	0,4817232	0,018	0,4817232	0,018	0,4817232	0,018	0,4817232	0,018	0,4817232	0,018	0,4817232	2027
	0020	0,001347324	0,01096128	0,001347324	0,01096128	0,001347324	0,01096128	0,001347324	0,01096128	0,001347324	0,01096128	0,001347324	0,01096128	0,001347324	0,01096128	0,001347324	0,01096128	2027
ОФ. Лаборатория проборазделки ОТК КФС	0024	0,0014	0,0036792	0,0014	0,0036792	0,0014	0,0036792	0,0014	0,0036792	0,0014	0,0036792	0,0014	0,0036792	0,0014	0,0036792	0,0014	0,0036792	2027
Орловская шахта. Проборазделка	0027	0,007	0,0104832	0,007	0,0104832	0,007	0,0104832	0,007	0,0104832	0,007	0,0104832	0,007	0,0104832	0,007	0,0104832	0,007	0,0104832	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,00006142	0,0314648	0,00006142	0,0298257	0,00006142	0,0298257	0,00006142	0,0284012	0,00006142	0,0280608	0,00006142	0,0265438	0,00006142	0,0228068	0,00006142	0,0298257	2027
ЦХЛ	0044					4E-10	0,000000035	4E-10	0,000000035	4E-10	0,000000035	4E-10	0,000000035	4E-10	0,000000035	4E-10	0,000000035	2027
(0146) Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/																		
Ремонтно-механический цех	0059	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	2027

Производство, цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ																Год достижения НДВ
		существующее положение (2026 год)*		существующее положение (2027 год)*		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год		на 2030 год		на 2031 год		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
(0155) диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)																		
ЦХЛ	0044					0,0000167	0,0000014	0,0000167	0,0000014	0,0000167	0,0000014	0,0000167	0,0000014	0,0000167	0,0000014	0,0000167	0,0000014	2027
(0164) Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)																		
Ремонтно-механический цех	0059	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	2027
(0184) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/																		
ЦХЛ	0040	0,00001	0,0003154	0,00001	0,0003154	0,00001	0,0003154	0,00001	0,0003154	0,00001	0,0003154	0,00001	0,0003154	0,00001	0,0003154	0,00001	0,0003154	2027
	0041	0,00001	0,0003154	0,00001	0,0003154	0,00001	0,0003154	0,00001	0,0003154	0,00001	0,0003154	0,00001	0,0003154	0,00001	0,0003154	0,00001	0,0003154	2027
	0044					0,0000608	0,0000079	0,0000608	0,0000079	0,0000608	0,0000079	0,0000608	0,0000079	0,0000608	0,0000079	0,0000608	0,0000079	2027
(0185) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)																		
ОФ. ГК. 25 отметка	0001	0,000194733	0,00307153	0,000194733	0,00307153	0,000194733	0,00307153	0,000194733	0,00307153	0,000194733	0,00307153	0,000194733	0,00307153	0,000194733	0,00307153	0,000194733	0,00307153	2027
	0002	0,000041	0,0006465	0,000041	0,0006465	0,000041	0,0006465	0,000041	0,0006465	0,000041	0,0006465	0,000041	0,0006465	0,000041	0,0006465	0,000041	0,0006465	2027
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	2,79202E-05	0,000347732	2,59182E-05	0,000325402	2,59182E-05	0,000325402	2,59182E-05	0,000325402	2,59182E-05	0,000325402	2,59182E-05	0,000325402	2,59182E-05	0,000325402	2,59182E-05	0,000325402	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	0017	0,0023	0,0615535	0,0023	0,0615535	0,0023	0,0615535	0,0023	0,0615535	0,0023	0,0615535	0,0023	0,0615535	0,0023	0,0615535	0,0023	0,0615535	2027
	0020	0,000206736	0,00168192	0,000206736	0,00168192	0,000206736	0,00168192	0,000206736	0,00168192	0,000206736	0,00168192	0,000206736	0,00168192	0,000206736	0,00168192	0,000206736	0,00168192	2027
ОФ. Лаборатория пробоподготовки ОТК КФС	0024	0,0002	0,0005256	0,0002	0,0005256	0,0002	0,0005256	0,0002	0,0005256	0,0002	0,0005256	0,0002	0,0005256	0,0002	0,0005256	0,0002	0,0005256	2027
Орловская шахта. Пробоподготовка	0027	0,00093	0,0013928	0,00093	0,0013928	0,00093	0,0013928	0,00093	0,0013928	0,00093	0,0013928	0,00093	0,0013928	0,00093	0,0013928	0,00093	0,0013928	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,00001494	0,0076536	0,00001494	0,0072549	0,00001494	0,0072549	0,00001494	0,0069084	0,00001494	0,0068256	0,00001494	0,0064566	0,00001494	0,0055476	0,00001494	0,0072549	2027
ЦХЛ	0044					1E-10	0,000000008	1E-10	0,000000008	1E-10	0,000000008	1E-10	0,000000008	1E-10	0,000000008	1E-10	0,000000008	2027
(0203) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)																		
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,0001	0,000012	0,0001	0,000012	0,0001	0,000012	0,0001	0,000012	0,0001	0,000012	0,0001	0,000012	0,0001	0,000012	0,0001	0,000012	2027
Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП	0048	0,0001	0,0000036	0,0001	0,0000036	0,0001	0,0000036	0,0001	0,0000036	0,0001	0,0000036	0,0001	0,0000036	0,0001	0,0000036	0,0001	0,0000036	2027
	0095	0,0001	0,0000072	0,0001	0,0000072	0,0001	0,0000072	0,0001	0,0000072	0,0001	0,0000072	0,0001	0,0000072	0,0001	0,0000072	0,0001	0,0000072	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,001542	0,000446	0,001542	0,000446	0,001542	0,000446	0,001542	0,000446	0,001542	0,000446	0,001542	0,000446	0,001542	0,000446	0,001542	0,000446	2027
Ремонтно-механический цех	0060	0,0001	0,0003024	0,0001	0,0003024	0,0001	0,0003024	0,0001	0,0003024	0,0001	0,0003024	0,0001	0,0003024	0,0001	0,0003024	0,0001	0,0003024	2027
	0064	0,001542	0,004142	0,001542	0,004142	0,001542	0,004142	0,001542	0,004142	0,001542	0,004142	0,001542	0,004142	0,001542	0,004142	0,001542	0,004142	2027
(0205) Цинк сульфат /в пересчете на цинк/																		
ОФ. ГК. Реагентное отделение	0013	0,00054	0,0014191	0,00054	0,0014191	0,00054	0,0014191	0,00054	0,0014191	0,00054	0,0014191	0,00054	0,0014191	0,00054	0,0014191	0,00054	0,0014191	2027
	0014	0,00041	0,0010775	0,00041	0,0010775	0,00041	0,0010775	0,00041	0,0010775	0,00041	0,0010775	0,00041	0,0010775	0,00041	0,0010775	0,00041	0,0010775	2027
(0241) Железо сульфит (основной)																		
ОФ. ГК. 25 отметка	0001	0,006034194	0,09517754	0,006034194	0,09517754	0,006034194	0,09517754	0,006034194	0,09517754	0,006034194	0,09517754	0,006034194	0,09517754	0,006034194	0,09517754	0,006034194	0,09517754	2027
	0002	0,00095	0,0149796	0,00095	0,0149796	0,00095	0,0149796	0,00095	0,0149796	0,00095	0,0149796	0,00095	0,0149796	0,00095	0,0149796	0,00095	0,0149796	2027
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,000865164	0,010775176	0,000803128	0,010083236	0,000803128	0,010083236	0,000803128	0,010083236	0,000803128	0,010083236	0,000803128	0,010083236	0,000803128	0,010083236	0,000803128	0,010083236	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	0017	0,033	0,8831592	0,033	0,8831592	0,033	0,8831592	0,033	0,8831592	0,033	0,8831592	0,033	0,8831592	0,033	0,8831592	0,033	0,8831592	2027
	0020	0,002133912	0,01736064	0,002133912	0,01736064	0,002133912	0,01736064	0,002133912	0,01736064	0,002133912	0,01736064	0,002133912	0,01736064	0,002133912	0,01736064	0,002133912	0,01736064	2027
ОФ. Лаборатория пробоподготовки ОТК КФС	0024	0,0024	0,0063072	0,0024	0,0063072	0,0024	0,0063072	0,0024	0,0063072	0,0024	0,0063072	0,0024	0,0063072	0,0024	0,0063072	0,0024	0,0063072	2027
Орловская шахта. Пробоподготовка	0027	0,05	0,07488	0,05	0,07488	0,05	0,07488	0,05	0,07488	0,05	0,07488	0,05	0,07488	0,05	0,07488	0,05	0,07488	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,00042164	0,2160016	0,00042164	0,2047494	0,00042164	0,2047494	0,00042164	0,1949704	0,00042164	0,1926336	0,00042164	0,1822196	0,00042164	0,1565656	0,00042164	0,2047494	2027
ЦХЛ	0044					0,000000003	0,000000239	0,000000003	0,000000239	0,000000003	0,000000239	0,000000003	0,000000239	0,000000003	0,000000239	0,000000003	0,000000239	2027
(0291) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/																		
ОФ. ГК. 25 отметка	0001	0,000872505	0,01376205	0,000872505	0,01376205	0,000872505	0,01376205	0,000872505	0,01376205	0,000872505	0,01376205	0,000872505	0,01376205	0,000872505	0,01376205	0,000872505	0,01376205	2027
	0002	0,0002	0,0031536	0,0002	0,0031536	0,0002	0,0031536	0,0002	0,0031536	0,0002	0,0031536	0,0002	0,0031536	0,0002	0,0031536	0,0002	0,0031536	2027
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,000125097	0,00155802	0,000116127	0,00145797	0,000116127	0,00145797	0,000116127	0,00145797	0,000116127	0,00145797	0,000116127	0,00145797	0,000116127	0,00145797	0,000116127	0,00145797	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	0017	0,0039	0,1043734	0,0039	0,1043734	0,0039	0,1043734	0,0039	0,1043734	0,0039	0,1043734	0,0039	0,1043734	0,0039	0,1043734	0,0039	0,1043734	2027
	0020	0,00029028	0,0023616	0,00029028	0,0023616	0,00029028	0,0023616	0,00029028	0,0023616	0,00029028	0,0023616	0,00029028	0,0023616	0,00029028	0,0023616	0,00029028	0,0023616	2027
ОФ. Лаборатория пробоподготовки ОТК КФС	0024	0,0012	0,0031536	0,0012	0,0031536	0,0012	0,0031536	0,0012	0,0031536	0,0012	0,0031536	0,0012	0,0031536	0,0012	0,0031536	0,0012	0,0031536	2027
Орловская шахта. Пробоподготовка	0027	0,0076	0,0113818	0,0076	0,0113818	0,0076	0,0113818	0,0076	0,0113818	0,0076	0,0113818	0,0076	0,0113818	0,0076	0,0113818	0,0076	0,0113818	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,00006972	0,0357168	0,00006972	0,0338562	0,00006972	0,0338562	0,00006972	0,0322392	0,00006972	0,0318528	0,00006972	0,0301308	0,00006972	0,0258888	0,00006972	0,0338562	2027
ЦХЛ	0044					4E-10	0,000000035	4E-10	0,000000035	4E-10	0,000000035	4E-10	0,000000035	4E-10	0,000000035	4E-10	0,000000035	2027
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)																		
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,01474	0,0565	0,01474	0,0565	0,01474	0,0565	0,01474	0,0565	0,01474	0,0565	0,01474	0,0565	0,01474	0,0565	0,01474	0,0565	2027
ОФ. ГК. Отделение флотации	0004	0,01424	0,0562	0,01424	0,0562	0,01424	0,0562	0,01424	0,0562	0,01424	0,0562	0,01424	0,0562	0,01424	0,0562	0,01424	0,0562	2027
Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП	0048	0,00867	0,00468	0,00867	0,00468	0,00867	0,00468	0,00867	0,00468	0,00867	0,00468	0,00867	0,00468	0,00867	0,00468	0,00867	0,00468	2027
ОФ. ГК. Реагентное отделение	0092	0,01424	0,0562	0,01424	0,0562	0,01424	0,0562	0,01424	0,0562	0,01424	0,0562	0,01424	0,0562	0,01424	0,0562	0,01424	0,0562	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	0017	0,08	2,140992	0,08	2,140992	0,08	2,140992	0,08	2,140992	0,08	2,140992	0,08	2,140992	0,08	2,140992	0,08	2,140992	2027
	0023	0,000235	0,0009264	0,000235	0,0009264	0,000235	0,0009264	0,000235	0,0009264	0,000235	0,0009264	0,000235	0,0009264	0,000235	0,0009264	0,000235	0,0009264	2027
	0093	0,00013	0,0005125	0,00013	0,0005125	0,00013	0,0005125	0,00013	0,0005125	0,00013	0,0005125	0,00013	0,0005125	0,00013	0,0005125	0,00013	0,0005125	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,0009	3,52612	0,0009	3,28522	0,0009	3,28522	0,0009	2,91632	0,0009	2,86102	0,0009	2,69592	0,0009	2,19562	0,0009	3,28522	2027
Орловская шахта. ДГУ	0097	0,262	0,1416	0,262	0,1416	0,262	0,1416	0,262	0,1416	0,262	0,1416	0,262	0,1416	0,262	0,1416	0,262	0,1416	2027
	0098	0,289	0,156	0,289	0,156	0,289	0,156	0,289	0,156	0,289	0,156	0,289	0,156	0,289	0,156	0,289	0,156	2027
ЦХЛ	0041	0,0037	0,1166832	0,0037	0,1166832	0,0037	0,1166832	0,0037	0,1166832	0,0037	0,1166832	0,0037	0,1166832	0,0037	0,1166832	0,0037	0,1166832	2027
	0042	0,0055	0,173448	0,0055	0,173448	0,0075	0,23652	0,0075	0,23652	0,0075	0,23652	0,0075	0,23652	0,0075	0,23652	0,0075	0,23652	2027
	0043	0,002	0,063072	0,002	0,063072													2027
	0044	0,0007	0,00504	0,0007	0,00504	0,0007	0,00504	0,0007	0,00504	0,0007	0,00504	0,0007	0,00504	0,0007	0,00504	0,0007	0,00504	2027
	0045	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	2027
	0046	0,0041	0,02952	0,0041	0,02952	0,0041	0,02952	0,0041	0,02952	0,0041	0,02952	0,0041	0,02952	0,0041	0,02952	0,0041	0,02952	2027
	0108					0,002	0,063072	0,002	0,063072	0,002	0,063072	0,002	0,063072	0,002	0,063072	0,002	0,063072	2027
Асфальтобетонный завод	0081	0,16	0,15552	0,16	0,15552	0,16	0,15552	0,16	0,15552	0,16	0,15552	0,16	0,15552	0,16	0,15552	0,16	0,15552	2027
Ремонтно-механический цех	0057	0,0046	0,0414	0,0046	0,0414	0,0046	0,0414	0,0046	0,0414	0,0046	0,0414	0,0046	0,0414	0,0046	0,0414	0,0046	0,0414	2027
	0060	0,01424	0,044	0,01424	0,044	0,01424	0,044	0,01424	0,044	0,01424	0,044	0,01424	0,044	0,01424	0,044	0,01424	0,044	2027
	0061	0,01424	0,03846	0,01424	0,03846	0,01424	0,03846	0,01424	0,03846	0,01424	0,03846	0,01424	0,03846	0,01424	0,03846	0,01424	0,03846	2027
	0062	0,27824	2,11846	0,27824	2,11846	0,27824	2,11846	0,27824	2,11846	0,27824	2,11846	0,27824	2,11846	0,27824	2,11846	0,27824	2,11846	2027
	0063	0,01424	0,03846	0,01424	0,03846	0,01424	0,03846	0,01424	0,03846	0,01424	0,03846	0,01424	0,03846	0,01424	0,03846	0,01424	0,03846	2027

Производство, цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ																Год достижения НДВ
		существующее положение (2026 год)*		существующее положение (2027 год)*		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год		на 2030 год		на 2031 год		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	0064	0,264	2,08	0,264	2,08	0,264	2,08	0,264	2,08	0,264	2,08	0,264	2,08	0,264	2,08	0,264	2,08	2027
Строительно-монтажный цех	0080	0,00867	0,00686	0,00867	0,00686	0,00867	0,00686	0,00867	0,00686	0,00867	0,00686	0,00867	0,00686	0,00867	0,00686	0,00867	0,00686	2027
ОФ. ГК. Сварочная	0102					0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	2027
(0302) Азотная кислота																		
ЦХЛ	0039	0,0052	0,1639872	0,0052	0,1639872	0,0052	0,1311898	0,0052	0,1311898	0,0052	0,1311898	0,0052	0,1311898	0,0052	0,1311898	0,0052	0,1311898	2027
	0105					0,0052	0,0327974	0,0052	0,0327974	0,0052	0,0327974	0,0052	0,0327974	0,0052	0,0327974	0,0052	0,0327974	2027
	0106					0,00135	0,0283824	0,00135	0,0283824	0,00135	0,0283824	0,00135	0,0283824	0,00135	0,0283824	0,00135	0,0283824	2027
	0107					0,0018	0,0378432	0,0018	0,0378432	0,0018	0,0378432	0,0018	0,0378432	0,0018	0,0378432	0,0018	0,0378432	2027
(0303) Аммиак																		
ЦХЛ	0039	0,0095	0,299592	0,0095	0,299592	0,0095	0,299592	0,0095	0,299592	0,0095	0,299592	0,0095	0,299592	0,0095	0,299592	0,0095	0,299592	2027
	0044	0,0088	0,06336	0,0088	0,06336	0,0088	0,06336	0,0088	0,06336	0,0088	0,06336	0,0088	0,06336	0,0088	0,06336	0,0088	0,06336	2027
	0046	0,027	0,1944	0,027	0,1944	0,027	0,1944	0,027	0,1944	0,027	0,1944	0,027	0,1944	0,027	0,1944	0,027	0,1944	2027
	0106					0,0001328	0,0027928	0,0001328	0,0027928	0,0001328	0,0027928	0,0001328	0,0027928	0,0001328	0,0027928	0,0001328	0,0027928	2027
	0107					0,0001771	0,0037238	0,0001771	0,0037238	0,0001771	0,0037238	0,0001771	0,0037238	0,0001771	0,0037238	0,0001771	0,0037238	2027
	0109					0,0000443	0,000319	0,0000443	0,000319	0,0000443	0,000319	0,0000443	0,000319	0,0000443	0,000319	0,0000443	0,000319	2027
(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид)																		
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,0023963	0,00916875	0,0023963	0,00916875	0,0023963	0,00916875	0,0023963	0,00916875	0,0023963	0,00916875	0,0023963	0,00916875	0,0023963	0,00916875	0,0023963	0,00916875	2027
ОФ. ГК. Отделение флотации	0004	0,002315	0,00912	0,002315	0,00912	0,002315	0,00912	0,002315	0,00912	0,002315	0,00912	0,002315	0,00912	0,002315	0,00912	0,002315	0,00912	2027
Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП	0048	0,001408	0,00076	0,001408	0,00076	0,001408	0,00076	0,001408	0,00076	0,001408	0,00076	0,001408	0,00076	0,001408	0,00076	0,001408	0,00076	2027
ОФ. ГК. Реагентное отделение	0092	0,002315	0,00912	0,002315	0,00912	0,002315	0,00912	0,002315	0,00912	0,002315	0,00912	0,002315	0,00912	0,002315	0,00912	0,002315	0,00912	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	0017	0,01096	0,2933159	0,01096	0,2933159	0,01096	0,2933159	0,01096	0,2933159	0,01096	0,2933159	0,01096	0,2933159	0,01096	0,2933159	0,01096	0,2933159	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,0001463	0,572963	0,0001463	0,533863	0,0001463	0,533863	0,0001463	0,473863	0,0001463	0,464963	0,0001463	0,438063	0,0001463	0,356763	0,0001463	0,533863	2027
Орловская шахта. ДГУ	0097	0,341	0,184	0,341	0,184	0,341	0,184	0,341	0,184	0,341	0,184	0,341	0,184	0,341	0,184	0,341	0,184	2027
	0098	0,376	0,203	0,376	0,203	0,376	0,203	0,376	0,203	0,376	0,203	0,376	0,203	0,376	0,203	0,376	0,203	2027
Асфальтобетонный завод	0081	0,0268	0,0260496	0,0268	0,0260496	0,0268	0,0260496	0,0268	0,0260496	0,0268	0,0260496	0,0268	0,0260496	0,0268	0,0260496	0,0268	0,0260496	2027
Ремонтно-механический цех	0057	0,00075	0,00675	0,00075	0,00675	0,00075	0,00675	0,00075	0,00675	0,00075	0,00675	0,00075	0,00675	0,00075	0,00675	0,00075	0,00675	2027
	0060	0,002315	0,00715	0,002315	0,00715	0,002315	0,00715	0,002315	0,00715	0,002315	0,00715	0,002315	0,00715	0,002315	0,00715	0,002315	0,00715	2027
	0061	0,002315	0,00625	0,002315	0,00625	0,002315	0,00625	0,002315	0,00625	0,002315	0,00625	0,002315	0,00625	0,002315	0,00625	0,002315	0,00625	2027
	0062	0,045215	0,34425	0,045215	0,34425	0,045215	0,34425	0,045215	0,34425	0,045215	0,34425	0,045215	0,34425	0,045215	0,34425	0,045215	0,34425	2027
	0063	0,002315	0,00625	0,002315	0,00625	0,002315	0,00625	0,002315	0,00625	0,002315	0,00625	0,002315	0,00625	0,002315	0,00625	0,002315	0,00625	2027
	0064	0,0429	0,338	0,0429	0,338	0,0429	0,338	0,0429	0,338	0,0429	0,338	0,0429	0,338	0,0429	0,338	0,0429	0,338	2027
Строительно-монтажный цех	0080	0,001408	0,001115	0,001408	0,001115	0,001408	0,001115	0,001408	0,001115	0,001408	0,001115	0,001408	0,001115	0,001408	0,001115	0,001408	0,001115	2027
(0316) Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)																		
ЦХЛ	0039	0,0078	0,2459808	0,0078	0,2459808	0,0078	0,2131834	0,0078	0,2131834	0,0078	0,2131834	0,0078	0,2131834	0,0078	0,2131834	0,0078	0,2131834	2027
	0042	0,0089	0,2806704	0,0089	0,2806704	0,0129	0,4068144	0,0129	0,4068144	0,0129	0,4068144	0,0129	0,4068144	0,0129	0,4068144	0,0129	0,4068144	2027
	0043	0,004	0,126144	0,004	0,126144													2027
	0044	0,0017	0,01224	0,0017	0,01224	0,0017	0,01224	0,0017	0,01224	0,0017	0,01224	0,0017	0,01224	0,0017	0,01224	0,0017	0,01224	2027
	0046	0,0088	0,06336	0,0088	0,06336	0,0088	0,06336	0,0088	0,06336	0,0088	0,06336	0,0088	0,06336	0,0088	0,06336	0,0088	0,06336	2027
	0105					0,0078	0,0327974	0,0078	0,0327974	0,0078	0,0327974	0,0078	0,0327974	0,0078	0,0327974	0,0078	0,0327974	2027
	0106					0,0003564	0,0074929	0,0003564	0,0074929	0,0003564	0,0074929	0,0003564	0,0074929	0,0003564	0,0074929	0,0003564	0,0074929	2027
	0107					0,0004752	0,0099906	0,0004752	0,0099906	0,0004752	0,0099906	0,0004752	0,0099906	0,0004752	0,0099906	0,0004752	0,0099906	2027
	0108					0,004	0,126144	0,004	0,126144	0,004	0,126144	0,004	0,126144	0,004	0,126144	0,004	0,126144	2027
(0322) Серная кислота																		
ЦХЛ	0039	0,0019	0,0599184	0,0019	0,0599184	0,0019	0,0399456	0,0019	0,0399456	0,0019	0,0399456	0,0019	0,0399456	0,0019	0,0399456	0,0019	0,0399456	2027
	0042	0,0031	0,0977616	0,0031	0,0977616	0,0051	0,1608336	0,0051	0,1608336	0,0051	0,1608336	0,0051	0,1608336	0,0051	0,1608336	0,0051	0,1608336	2027
	0043	0,002	0,063072	0,002	0,063072													2027
	0044	0,0004	0,00288	0,0004	0,00288	0,0004	0,00288	0,0004	0,00288	0,0004	0,00288	0,0004	0,00288	0,0004	0,00288	0,0004	0,00288	2027
	0046	0,0009	0,00648	0,0009	0,00648	0,0009	0,00648	0,0009	0,00648	0,0009	0,00648	0,0009	0,00648	0,0009	0,00648	0,0009	0,00648	2027
	0105					0,0019	0,0199728	0,0019	0,0199728	0,0019	0,0199728	0,0019	0,0199728	0,0019	0,0199728	0,0019	0,0199728	2027
	0106					0,0000721	0,0015156	0,0000721	0,0015156	0,0000721	0,0015156	0,0000721	0,0015156	0,0000721	0,0015156	0,0000721	0,0015156	2027
	0107					0,0000961	0,0020208	0,0000961	0,0020208	0,0000961	0,0020208	0,0000961	0,0020208	0,0000961	0,0020208	0,0000961	0,0020208	2027
	0108					0,002	0,063072	0,002	0,063072	0,002	0,063072	0,002	0,063072	0,002	0,063072	0,002	0,063072	2027
	0109					0,000024	0,000173	0,000024	0,000173	0,000024	0,000173	0,000024	0,000173	0,000024	0,000173	0,000024	0,000173	2027
(0326) Озон																		
Ремонтно-механический цех	0059	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	2027
(0328) Углерод (Сажа, Углерод черный)																		
Орловская шахта. ДГУ	0097	0,0437	0,0236	0,0437	0,0236	0,0437	0,0236	0,0437	0,0236	0,0437	0,0236	0,0437	0,0236	0,0437	0,0236	0,0437	0,0236	2027
	0098	0,0482	0,026	0,0482	0,026	0,0482	0,026	0,0482	0,026	0,0482	0,026	0,0482	0,026	0,0482	0,026	0,0482	0,026	2027
Асфальтобетонный завод	0081	0,007407	0,0072	0,007407	0,0072	0,007407	0,0072	0,007407	0,0072	0,007407	0,0072	0,007407	0,0072	0,007407	0,0072	0,007407	0,0072	2027
(0330) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)																		
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	0017	0,895	23,952348	0,895	23,952348	0,895	23,952348	0,895	23,952348	0,895	23,952348	0,895	23,952348	0,895	23,952348	0,895	23,952348	2027
Орловская шахта. ДГУ	0097	0,0874	0,0472	0,0874	0,0472	0,0874	0,0472	0,0874	0,0472	0,0874	0,0472	0,0874	0,0472	0,0874	0,0472	0,0874	0,0472	2027
	0098	0,0964	0,052	0,0964	0,052	0,0964	0,052	0,0964	0,052	0,0964	0,052	0,0964	0,052	0,0964	0,052	0,0964	0,052	2027
Асфальтобетонный завод	0081	0,36	0,34992	0,36	0,34992	0,36	0,34992	0,36	0,34992	0,36	0,34992	0,36	0,34992	0,36	0,34992	0,36	0,34992	2027
Ремонтно-механический цех	0057	0,0165	0,1485	0,0165	0,1485	0,0165	0,1485	0,0165	0,1485	0,0165	0,1485	0,0165	0,1485	0,0165	0,1485	0,0165	0,1485	2027
(0331) Сера элементарная																		
ОФ. ГК. 25 отметка	0001	0,006797952	0,10722432	0,006797952	0,10722432	0,006797952	0,10722432	0,006797952	0,10722432	0,006797952	0,10722432	0,006797952	0,10722432	0,006797952	0,10722432	0,006797952	0,10722432	2027
	0002	0,0022	0,0346896	0,0022	0,0346896	0,0022	0,0346896	0,0022	0,0346896	0,0022	0,0346896	0,0022	0,0346896	0,0022	0,0346896	0,0022	0,0346896	2027
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,000974669	0,012139008	0,000904781	0,011359488	0,000904781	0,011359488	0,000904781	0,011359488	0,000904781	0,011359488	0,000904781	0,011359488	0,000904781	0,011359488	0,000904781	0,011359488	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	0017	0,04	1,070496	0,04	1,070496	0,04	1,070496	0,04	1,070496	0,04	1,070496	0,04	1,070496	0,04	1,070496	0,04	1,070496	2027
	0020	0,002575704	0,02095488	0,002575704	0,02095488	0,002575704	0,02095488	0,002575704	0,02095488	0,002575704	0,02095488	0,002575704	0,02095488	0,002575704	0,02095488	0,002575704	0,02095488	2027
ОФ. Лаборатория проборазделки ОТК КФС	0024	0,0036	0,0094608	0,0036	0,0094608	0,0036	0,0094608	0,0036	0,0094608	0,0036	0,0094608	0,0036	0,0094608	0,0036	0,0094608	0,0036	0,0094608	2027

Производство, цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ																Год достижения НДВ
		существующее положение (2026 год)*		существующее положение (2027 год)*		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год		на 2030 год		на 2031 год		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Орловская шахта. Пробоподготовка	0027	0,061	0,0913536	0,061	0,0913536	0,061	0,0913536	0,061	0,0913536	0,061	0,0913536	0,061	0,0913536	0,061	0,0913536	0,061	0,0913536	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,00050132	0,2568208	0,00050132	0,2434422	0,00050132	0,2434422	0,00050132	0,2318152	0,00050132	0,2290368	0,00050132	0,2166548	0,00050132	0,1861528	0,00050132	0,2434422	2027
ЦХЛ	0044					0,000000003	0,000000269	0,000000003	0,000000269	0,000000003	0,000000269	0,000000003	0,000000269	0,000000003	0,000000269	0,000000003	0,000000269	2027
(0333) Сероводород (Дигидросульфид)																		
ОФ. ГК. Отделение флотации	0004	0,00066	0,0208138	0,00066	0,0208138	0,00066	0,0208138	0,00066	0,0208138	0,00066	0,0208138	0,00066	0,0208138	0,00066	0,0208138	0,00066	0,0208138	2027
ОФ. ГК. Дозировочная площадка	0006	0,00041	0,0011956	0,00041	0,0011956	0,00041	0,0011956	0,00041	0,0011956	0,00041	0,0011956	0,00041	0,0011956	0,00041	0,0011956	0,00041	0,0011956	2027
	0008	0,0000042	0,0000041	0,0000042	0,0000041	0,0000042	0,0000041	0,0000042	0,0000041	0,0000042	0,0000041	0,0000042	0,0000041	0,0000042	0,0000041	0,0000042	0,0000041	2027
ОФ. ГК. Реагентное отделение	0012	0,00066	0,0208138	0,00066	0,0208138	0,00066	0,0208138	0,00066	0,0208138	0,00066	0,0208138	0,00066	0,0208138	0,00066	0,0208138	0,00066	0,0208138	2027
	0013	0,00012	0,0003154	0,00012	0,0003154	0,00012	0,0003154	0,00012	0,0003154	0,00012	0,0003154	0,00012	0,0003154	0,00012	0,0003154	0,00012	0,0003154	2027
	0015	0,000014	0,0004415	0,000014	0,0004415	0,000014	0,0004415	0,000014	0,0004415	0,000014	0,0004415	0,000014	0,0004415	0,000014	0,0004415	0,000014	0,0004415	2027
	0103					0,0007233	0,022811	0,0007233	0,022811	0,0007233	0,022811	0,0007233	0,022811	0,0007233	0,022811	0,0007233	0,022811	2027
ЦЦДМ	0076	0,00003906	0,000514	0,00003906	0,000514	0,00003906	0,000514	0,00003906	0,000514	0,00003906	0,000514	0,00003906	0,000514	0,00003906	0,000514	0,00003906	0,000514	2027
Асфальтобетонный завод	0082	0,0000615	0,000002223	0,0000615	0,000002223	0,0000615	0,000002223	0,0000615	0,000002223	0,0000615	0,000002223	0,0000615	0,000002223	0,0000615	0,000002223	0,0000615	0,000002223	2027
(0334) Сероуглерод																		
ОФ. ГК. Отделение флотации	0004	0,0025	0,07884	0,0025	0,07884	0,0025	0,07884	0,0025	0,07884	0,0025	0,07884	0,0025	0,07884	0,0025	0,07884	0,0025	0,07884	2027
ОФ. ГК. Дозировочная площадка	0005	0,00001	0,0000194	0,00001	0,0000194	0,00001	0,0000194	0,00001	0,0000194	0,00001	0,0000194	0,00001	0,0000194	0,00001	0,0000194	0,00001	0,0000194	2027
	0007	0,000015	0,0000292	0,000015	0,0000292	0,000015	0,0000292	0,000015	0,0000292	0,000015	0,0000292	0,000015	0,0000292	0,000015	0,0000292	0,000015	0,0000292	2027
ОФ. ГК. Реагентное отделение	0010	0,000007	0,0002208	0,000007	0,0002208	0,000007	0,0002208	0,000007	0,0002208	0,000007	0,0002208	0,000007	0,0002208	0,000007	0,0002208	0,000007	0,0002208	2027
	0091	0,000031	0,0009776	0,000031	0,0009776	0,000031	0,0009776	0,000031	0,0009776	0,000031	0,0009776	0,000031	0,0009776	0,000031	0,0009776	0,000031	0,0009776	2027
(0337) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)																		
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,02314	0,072725	0,02314	0,072725	0,02314	0,072725	0,02314	0,072725	0,02314	0,072725	0,02314	0,072725	0,02314	0,072725	0,02314	0,072725	2027
ОФ. ГК. Отделение флотации	0004	0,0176	0,0694	0,0176	0,0694	0,0176	0,0694	0,0176	0,0694	0,0176	0,0694	0,0176	0,0694	0,0176	0,0694	0,0176	0,0694	2027
Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП	0048	0,01375	0,00743	0,01375	0,00743	0,01375	0,00743	0,01375	0,00743	0,01375	0,00743	0,01375	0,00743	0,01375	0,00743	0,01375	0,00743	2027
ОФ. ГК. Реагентное отделение	0092	0,0176	0,0694	0,0176	0,0694	0,0176	0,0694	0,0176	0,0694	0,0176	0,0694	0,0176	0,0694	0,0176	0,0694	0,0176	0,0694	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	0017	0,271	7,2526104	0,271	7,2526104	0,271	7,2526104	0,271	7,2526104	0,271	7,2526104	0,271	7,2526104	0,271	7,2526104	0,271	7,2526104	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,00554	4,85428	0,00554	4,52798	0,00554	4,52798	0,00554	4,02118	0,00554	3,94528	0,00554	3,71798	0,00554	3,02998	0,00554	4,52798	2027
Орловская шахта. ДГУ	0097	0,2184	0,118	0,2184	0,118	0,2184	0,118	0,2184	0,118	0,2184	0,118	0,2184	0,118	0,2184	0,118	0,2184	0,118	2027
	0098	0,241	0,13	0,241	0,13	0,241	0,13	0,241	0,13	0,241	0,13	0,241	0,13	0,241	0,13	0,241	0,13	2027
Асфальтобетонный завод	0081	0,855	0,83106	0,855	0,83106	0,855	0,83106	0,855	0,83106	0,855	0,83106	0,855	0,83106	0,855	0,83106	0,855	0,83106	2027
Ремонтно-механический цех	0057	0,124	1,116	0,124	1,116	0,124	1,116	0,124	1,116	0,124	1,116	0,124	1,116	0,124	1,116	0,124	1,116	2027
	0060	0,0176	0,0544	0,0176	0,0544	0,0176	0,0544	0,0176	0,0544	0,0176	0,0544	0,0176	0,0544	0,0176	0,0544	0,0176	0,0544	2027
	0061	0,0176	0,04755	0,0176	0,04755	0,0176	0,04755	0,0176	0,04755	0,0176	0,04755	0,0176	0,04755	0,0176	0,04755	0,0176	0,04755	2027
	0062	0,0946	0,65455	0,0946	0,65455	0,0946	0,65455	0,0946	0,65455	0,0946	0,65455	0,0946	0,65455	0,0946	0,65455	0,0946	0,65455	2027
	0063	0,0176	0,04755	0,0176	0,04755	0,0176	0,04755	0,0176	0,04755	0,0176	0,04755	0,0176	0,04755	0,0176	0,04755	0,0176	0,04755	2027
	0064	0,077	0,607	0,077	0,607	0,077	0,607	0,077	0,607	0,077	0,607	0,077	0,607	0,077	0,607	0,077	0,607	2027
Строительно-монтажный цех	0080	0,01375	0,0109	0,01375	0,0109	0,01375	0,0109	0,01375	0,0109	0,01375	0,0109	0,01375	0,0109	0,01375	0,0109	0,01375	0,0109	2027
ОФ. ГК. Сварочная	0102					0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	2027
(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/																		
ОФ. ГК. 25 отметка	0001	0,0001667	0,0008	0,0001667	0,0008	0,0001667	0,0008	0,0001667	0,0008	0,0001667	0,0008	0,0001667	0,0008	0,0001667	0,0008	0,0001667	0,0008	2027
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,0011462	0,0010875	0,0011462	0,0010875	0,0011462	0,0010875	0,0011462	0,0010875	0,0011462	0,0010875	0,0011462	0,0010875	0,0011462	0,0010875	0,0011462	0,0010875	2027
Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП	0048	0,000667	0,000054	0,000667	0,000054	0,000667	0,000054	0,000667	0,000054	0,000667	0,000054	0,000667	0,000054	0,000667	0,000054	0,000667	0,000054	2027
	0095	0,000667	0,000096	0,000667	0,000096	0,000667	0,000096	0,000667	0,000096	0,000667	0,000096	0,000667	0,000096	0,000667	0,000096	0,000667	0,000096	2027
ОФ. ГК. Реагентное отделение	0092	0,0001667	0,0008	0,0001667	0,0008	0,0001667	0,0008	0,0001667	0,0008	0,0001667	0,0008	0,0001667	0,0008	0,0001667	0,0008	0,0001667	0,0008	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,000667	0,002778	0,000667	0,002778	0,000667	0,002778	0,000667	0,002778	0,000667	0,002778	0,000667	0,002778	0,000667	0,002778	0,000667	0,002778	2027
Ремонтно-механический цех	0060	0,0008337	0,002898	0,0008337	0,002898	0,0008337	0,002898	0,0008337	0,002898	0,0008337	0,002898	0,0008337	0,002898	0,0008337	0,002898	0,0008337	0,002898	2027
	0061	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	2027
	0062	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	2027
	0063	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	0,0001667	0,00141	2027
	0064	0,000475	0,006522	0,000475	0,006522	0,000475	0,006522	0,000475	0,006522	0,000475	0,006522	0,000475	0,006522	0,000475	0,006522	0,000475	0,006522	2027
Строительно-монтажный цех	0080	0,0001667	0,00032	0,0001667	0,00032	0,0001667	0,00032	0,0001667	0,00032	0,0001667	0,00032	0,0001667	0,00032	0,0001667	0,00032	0,0001667	0,00032	2027
ОФ. ГК. Сварочная	0102					0,000475	0,0018056	0,000475	0,0018056	0,000475	0,0018056	0,000475	0,0018056	0,000475	0,0018056	0,000475	0,0018056	2027
(0344) Фториды неорганические плохо растворимые																		
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,001375	0,000825	0,001375	0,000825	0,001375	0,000825	0,001375	0,000825	0,001375	0,000825	0,001375	0,000825	0,001375	0,000825	0,001375	0,000825	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,000417	0,00075	0,000417	0,00075	0,000417	0,00075	0,000417	0,00075	0,000417	0,00075	0,000417	0,00075	0,000417	0,00075	0,000417	0,00075	2027
Ремонтно-механический цех	0064	0,0004375	0,005565	0,0004375	0,005565	0,0004375	0,005565	0,0004375	0,005565	0,0004375	0,005565	0,0004375	0,005565	0,0004375	0,005565	0,0004375	0,005565	2027
ОФ. ГК. Сварочная	0102					0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	2027
(0616) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)																		
Участок по ремонту электрооборудования	0100	0,0075	0,01296	0,0075	0,01296	0,0075	0,01296	0,0075	0,01296	0,0075	0,01296	0,0075	0,01296	0,0075	0,01296	0,0075	0,01296	2027
	0101	0,00292	0,00504	0,00292	0,00504	0,00292	0,00504	0,00292	0,00504	0,00292	0,00504	0,00292	0,00504	0,00292	0,00504	0,00292	0,00504	2027
(0621) Метилбензол																		
Участок по ремонту электрооборудования	0100	0,0375	0,0648	0,0375	0,0648	0,0375	0,0648	0,0375	0,0648	0,0375	0,0648	0,0375	0,0648	0,0375	0,0648	0,0375	0,0648	2027
	0101	0,01458	0,0252	0,01458	0,0252	0,01458	0,0252	0,01458	0,0252	0,01458	0,0252	0,01458	0,0252	0,01458	0,0252	0,01458	0,0252	2027
(1071) Гидроксибензол																		
Асфальтобетонный завод	0081	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	2027
(1301) Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)																		
Орловская шахта. ДГУ	0097	0,01048	0,00566	0,01048	0,00566	0,01048	0,00566	0,01048	0,00566	0,01048	0,00566	0,01048	0,00566	0,01048	0,00566	0,01048	0,00566	2027
	0098	0,01157	0,00624	0,01157	0,00624	0,01157	0,00624	0,01157	0,00624	0,01157	0,00624	0,01157	0,00624	0,01157	0,00624	0,01157	0,00624	2027
(1325) Формальдегид (Метаналь)																		
Орловская шахта. ДГУ	0097	0,01048	0,00566	0,01048	0,00566	0,01048	0,00566	0,01048	0,00566	0,01048	0,00566	0,01048	0,00566	0,01048	0,00566	0,01048	0,00566	2027
	0098	0,01157	0,00624	0,01157	0,00624	0,01157	0,00624	0,01157	0,00624	0,01157	0,00624	0,01157	0,00624	0,01157	0,00624	0,01157	0,00624	2027
(1401) Пропан-2-он (Ацетон)																		
Участок по ремонту электрооборудования	0100	0,02175	0,0376	0,02175	0,0376	0,02175	0,0376	0,02175	0,0376	0,02175	0,0376	0,02175	0,0376	0,02175	0,0376	0,02175	0,0376	2027

Производство, цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ																Год достижения НДВ
		существующее положение (2026 год)*		существующее положение (2027 год)*		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год		на 2030 год		на 2031 год		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	0101	0,00846	0,0146	0,00846	0,0146	0,00846	0,0146	0,00846	0,0146	0,00846	0,0146	0,00846	0,0146	0,00846	0,0146	0,00846	0,0146	2027
(1555) Уксусная кислота (Этановая кислота)																		
ЦХЛ	0044	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	2027
(1710) Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый)																		
ОФ. ГК. Реагентное отделение	0104					0,0000381	0,0001294	0,0000381	0,0001294	0,0000381	0,0001294	0,0000381	0,0001294	0,0000381	0,0001294	0,0000381	0,0001294	2027
(2735) Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)																		
Орловская шахта. Компрессорная	0094	0,00556	0,0008	0,00556	0,0008	0,00556	0,0008	0,00556	0,0008	0,00556	0,0008	0,00556	0,0008	0,00556	0,0008	0,00556	0,0008	2027
Ремонтно-механический цех	0058	0,0000278	0,00027	0,0000278	0,00027	0,0000278	0,00027	0,0000278	0,00027	0,0000278	0,00027	0,0000278	0,00027	0,0000278	0,00027	0,0000278	0,00027	2027
(2754) Углеводороды предельные С12-С19																		
Орловская шахта. ДГУ	0097	0,1048	0,0566	0,1048	0,0566	0,1048	0,0566	0,1048	0,0566	0,1048	0,0566	0,1048	0,0566	0,1048	0,0566	0,1048	0,0566	2027
	0098	0,1157	0,0624	0,1157	0,0624	0,1157	0,0624	0,1157	0,0624	0,1157	0,0624	0,1157	0,0624	0,1157	0,0624	0,1157	0,0624	2027
ЦЦДМ	0076	0,0139	0,183	0,0139	0,183	0,0139	0,183	0,0139	0,183	0,0139	0,183	0,0139	0,183	0,0139	0,183	0,0139	0,183	2027
Асфальтобетонный завод	0081	0,541	0,525852	0,541	0,525852	0,541	0,525852	0,541	0,525852	0,541	0,525852	0,541	0,525852	0,541	0,525852	0,541	0,525852	2027
	0082	0,02192	0,000792	0,02192	0,000792	0,02192	0,000792	0,02192	0,000792	0,02192	0,000792	0,02192	0,000792	0,02192	0,000792	0,02192	0,000792	2027
(2902) Взвешенные частицы																		
ОФ. ГК. 25 отметка	0001	0,00456232	0,07196156	0,00456232	0,07196156	0,00456232	0,07196156	0,00456232	0,07196156	0,00456232	0,07196156	0,00456232	0,07196156	0,00456232	0,07196156	0,00456232	0,07196156	2027
	0002	0,0015	0,023652	0,0015	0,023652	0,0015	0,023652	0,0015	0,023652	0,0015	0,023652	0,0015	0,023652	0,0015	0,023652	0,0015	0,023652	2027
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,00065413	0,008146864	0,000607226	0,007623704	0,000607226	0,007623704	0,000607226	0,007623704	0,000607226	0,007623704	0,000607226	0,007623704	0,000607226	0,007623704	0,000607226	0,007623704	2027
ОФ. ГК. Комната пробоподготовки ОТК	0009	0,013	0,051246	0,013	0,051246	0,013	0,051246	0,013	0,051246	0,013	0,051246	0,013	0,051246	0,013	0,051246	0,013	0,051246	2027
	0090	0,029253	0,9225226	0,029253	0,9225226	0,055353	0,9460126	0,055353	0,9460126	0,055353	0,9460126	0,055353	0,9460126	0,055353	0,9460126	0,055353	0,9460126	2027
Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП	0048	0,00284	0,0002556	0,00284	0,0002556	0,00284	0,0002556	0,00284	0,0002556	0,00284	0,0002556	0,00284	0,0002556	0,00284	0,0002556	0,00284	0,0002556	2027
	0095	0,00204	0,0005508	0,00204	0,0005508	0,00204	0,0005508	0,00204	0,0005508	0,00204	0,0005508	0,00204	0,0005508	0,00204	0,0005508	0,00204	0,0005508	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	0017	0,0056	0,1498694	0,0056	0,1498694	0,0056	0,1498694	0,0056	0,1498694	0,0056	0,1498694	0,0056	0,1498694	0,0056	0,1498694	0,0056	0,1498694	2027
	0020	0,00036108	0,0029376	0,00036108	0,0029376	0,00036108	0,0029376	0,00036108	0,0029376	0,00036108	0,0029376	0,00036108	0,0029376	0,00036108	0,0029376	0,00036108	0,0029376	2027
ОФ. Лаборатория пробоподготовки ОТК КФС	0024	0,0025	0,00657	0,0025	0,00657	0,0025	0,00657	0,0025	0,00657	0,0025	0,00657	0,0025	0,00657	0,0025	0,00657	0,0025	0,00657	2027
Орловская шахта. Пробоподготовка	0027	0,058	0,0868608	0,058	0,0868608	0,058	0,0868608	0,058	0,0868608	0,058	0,0868608	0,058	0,0868608	0,058	0,0868608	0,058	0,0868608	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,00025398	0,1301112	0,00025398	0,1233333	0,00025398	0,1233333	0,00025398	0,1174428	0,00025398	0,1160352	0,00025398	0,1097622	0,00025398	0,0943092	0,00025398	0,1233333	2027
ЦХЛ	0044					0,000000002	0,00000018	0,000000002	0,00000018	0,000000002	0,00000018	0,000000002	0,00000018	0,000000002	0,00000018	0,000000002	0,00000018	2027
	0046	0,007	0,0504	0,007	0,0504													2027
Железнодорожный цех	0083	0,00628	0,003393	0,00628	0,003393	0,00628	0,003393	0,00628	0,003393	0,00628	0,003393	0,00628	0,003393	0,00628	0,003393	0,00628	0,003393	2027
Ремонтно-механический цех	0053	0,02046	0,03219	0,02046	0,03219	0,02046	0,03219	0,02046	0,03219	0,02046	0,03219	0,02046	0,03219	0,02046	0,03219	0,02046	0,03219	2027
	0054	0,05398	0,2927156	0,05398	0,2927156	0,05398	0,2927156	0,05398	0,2927156	0,05398	0,2927156	0,05398	0,2927156	0,05398	0,2927156	0,05398	0,2927156	2027
	0056	0,0406	0,468	0,0406	0,468	0,0406	0,468	0,0406	0,468	0,0406	0,468	0,0406	0,468	0,0406	0,468	0,0406	0,468	2027
	0059	0,00126	0,0116	0,00126	0,0116	0,00126	0,0116	0,00126	0,0116	0,00126	0,0116	0,00126	0,0116	0,00126	0,0116	0,00126	0,0116	2027
	0060	0,00022	0,000289	0,00022	0,000289	0,00022	0,000289	0,00022	0,000289	0,00022	0,000289	0,00022	0,000289	0,00022	0,000289	0,00022	0,000289	2027
Участок по ремонту электрооборудования	0099	0,0049	0,0008467	0,0049	0,0008467	0,0049	0,0008467	0,0049	0,0008467	0,0049	0,0008467	0,0049	0,0008467	0,0049	0,0008467	0,0049	0,0008467	2027
(2904) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/																		
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	0017	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	2027
(2907) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70																		
ЦХЛ	0044					0,0000425	0,0000006	0,0000425	0,0000006	0,0000425	0,0000006	0,0000425	0,0000006	0,0000425	0,0000006	0,0000425	0,0000006	2027
(2908) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20																		
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,000583	0,00035	0,000583	0,00035	0,000583	0,00035	0,000583	0,00035	0,000583	0,00035	0,000583	0,00035	0,000583	0,00035	0,000583	0,00035	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,026267	0,53231	0,026267	0,53231	0,026267	0,53231	0,026267	0,53231	0,026267	0,53231	0,026267	0,53231	0,026267	0,53231	0,026267	0,53231	2027
Орловская шахта. БГУ	0034	0,007576	0,0122731	0,007576	0,0122731	0,007576	0,0122731	0,007576	0,0122731	0,007576	0,0122731	0,007576	0,0122731	0,007576	0,0122731	0,007576	0,0122731	2027
	0035	0,007345	0,0118989	0,007345	0,0118989	0,007345	0,0118989	0,007345	0,0118989	0,007345	0,0118989	0,007345	0,0118989	0,007345	0,0118989	0,007345	0,0118989	2027
	0036	0,001693	0,0027427	0,001693	0,0027427	0,001693	0,0027427	0,001693	0,0027427	0,001693	0,0027427	0,001693	0,0027427	0,001693	0,0027427	0,001693	0,0027427	2027
	0037	0,0345	0,45333	0,0345	0,45333	0,0345	0,45333	0,0345	0,45333	0,0345	0,45333	0,0345	0,45333	0,0345	0,45333	0,0345	0,45333	2027
Асфальтобетонный завод	0081	8,93	8,67996	8,93	8,67996	8,93	8,67996	8,93	8,67996	8,93	8,67996	8,93	8,67996	8,93	8,67996	8,93	8,67996	2027
Ремонтно-механический цех	0057	0,057	0,513	0,057	0,513	0,057	0,513	0,057	0,513	0,057	0,513	0,057	0,513	0,057	0,513	0,057	0,513	2027
	0059	0,0000667	0,000576	0,0000667	0,000576	0,0000667	0,000576	0,0000667	0,000576	0,0000667	0,000576	0,0000667	0,000576	0,0000667	0,000576	0,0000667	0,000576	2027
	0064	0,0004375	0,005565	0,0004375	0,005565	0,0004375	0,005565	0,0004375	0,005565	0,0004375	0,005565	0,0004375	0,005565	0,0004375	0,005565	0,0004375	0,005565	2027
Строительно-монтажный цех	0077	0,048592	0,008914	0,048592	0,008914	0,048592	0,008914	0,048592	0,008914	0,048592	0,008914	0,048592	0,008914	0,048592	0,008914	0,048592	0,008914	2027
	0078	0,02607	0,001155	0,02607	0,001155	0,02607	0,001155	0,02607	0,001155	0,02607	0,001155	0,02607	0,001155	0,02607	0,001155	0,02607	0,001155	2027
ОФ. ГК. Сварочная	0102					0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	2027
(2909) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20																		
ОФ. ГК. 25 отметка	0001	0,004708998	0,07427518	0,004708998	0,07427518	0,004708998	0,07427518	0,004708998	0,07427518	0,004708998	0,07427518	0,004708998	0,07427518	0,004708998	0,07427518	0,004708998	0,07427518	2027
	0002	0,0012	0,0189216	0,0012	0,0189216	0,0012	0,0189216	0,0012	0,0189216	0,0012	0,0189216	0,0012	0,0189216	0,0012	0,0189216	0,0012	0,0189216	2027
ОФ. ГК. Отделение измельчения	0003	0,000675161	0,008408792	0,000626749	0,007868812	0,000626749	0,007868812	0,000626749	0,007868812	0,000626749	0,007868812	0,000626749	0,007868812	0,000626749	0,007868812	0,000626749	0,007868812	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	0017	0,0003	0,0080287	0,0003	0,0080287	0,0003	0,0080287	0,0003	0,0080287	0,0003	0,0080287	0,0003	0,0080287	0,0003	0,0080287	0,0003	0,0080287	2027
	0020	0,000164964	0,00134208	0,000164964	0,00134208	0,000164964	0,00134208	0,000164964	0,00134208	0,000164964	0,00134208	0,000164964	0,00134208	0,000164964	0,00134208	0,000164964	0,00134208	2027
Орловская шахта. Шахты	0033	0,00025896	0,1326624	0,00025896	0,1257516	0,00025896	0,1257516	0,00025896	0,1197456	0,00025896	0,1183104	0,00025896	0,1119144	0,00025896	0,0961584	0,00025896	0,1257516	2027
ЦХЛ	0044					0,000000002	0,000000186	0,000000002	0,000000186	0,000000002	0,000000186	0,000000002	0,000000186	0,000000002	0,000000186	0,000000002	0,000000186	2027
(2930) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)																		
ОФ. ГК. Комната пробоподготовки ОТК	0090					0,0171	0,01539	0,0171	0,01539	0,0171	0,01539	0,0171	0,01539	0,0171	0,01539	0,0171	0,01539	2027
Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП	0048	0,0016	0,000144	0,0016	0,000144	0,0016	0,000144	0,0016	0,000144	0,0016	0,000144	0,0016	0,000144	0,0016	0,000144	0,0016	0,000144	2027
	0095	0,0012	0,000324	0,0012	0,000324	0,0012	0,000324	0,0012	0,000324	0,0012	0,000324	0,0012	0,000324	0,0012	0,000324	0,0012	0,000324	2027
Железнодорожный цех	0083	0,0032	0,00144	0,0032	0,00144	0,0032	0,00144	0,0032	0,00144	0,0032	0,00144	0,0032	0,00144	0,0032	0,00144	0,0032	0,00144	2027
Ремонтно-механический цех	0053	0,0124	0,019868	0,0124	0,019868	0,0124	0,019868	0,0124	0,019868	0,0124	0,019868	0,0124	0,019868	0,0124	0,019868	0,0124	0,019868	2027
	0054	0,0111	0,05378	0,0111	0,05378	0,0111	0,05378	0,0111	0,05378	0,0111	0,05378	0,0111	0,05378	0,0111	0,05378	0,0111	0,05378	2027
Участок по ремонту электрооборудования	0099	0,0032	0,000553	0,0032	0,000553	0,0032	0,000553	0,0032	0,000553	0,0032	0,000553	0,0032	0,000553	0,0032	0,000553	0,0032	0,000553	2027
(2936) Пыль древесная (1039*)																		
Строительно-монтажный цех	0079	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	2027

Производство, цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ																Год достижения НДВ
		существующее положение (2026 год)*		существующее положение (2027 год)*		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год		на 2030 год		на 2031 год		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
(3130) диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)																		
ЦХЛ	0044					0,00005	0,0000043	0,00005	0,0000043	0,00005	0,0000043	0,00005	0,0000043	0,00005	0,0000043	0,00005	0,0000043	2027
Итого по организованным источникам:		**18,05607032**	**80,55119482**	**18,05581032**	**79,89769482**	**18,16485894**	**80,58898102**	**18,16485894**	**79,61478102**	**18,16485894**	**79,46548102**	**18,16485894**	**79,00518102**	**18,16485894**	**77,63458102**	**18,16485894**	**80,58898102**	
Неорганизованные источники																		
(0108) Барий сульфат /в пересчете на барий/																		
ОФ. Площадка для временного складирования руды	6059	0,0055062	0,0532266	0,0055062	0,0532266	0,0055062	0,0532266	0,0055062	0,0532266	0,0055062	0,0532266	0,0055062	0,0532266	0,0055062	0,0532266	0,0055062	0,0532266	2027
(0123) Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /																		
ОФ. ГК. УРТО	6001	0,039985	0,249096	0,039985	0,249096	0,0079972	0,203153	0,0079972	0,203153	0,0079972	0,203153	0,0079972	0,203153	0,0079972	0,203153	0,0079972	0,203153	2027
	6002	0,039985	0,249096	0,039985	0,249096	0,0079972	0,203153	0,0079972	0,203153	0,0079972	0,203153	0,0079972	0,203153	0,0079972	0,203153	0,0079972	0,203153	2027
	6003	0,039985	0,24672	0,039985	0,24672	0,0079972	0,2016091	0,0079972	0,2016091	0,0079972	0,2016091	0,0079972	0,2016091	0,0079972	0,2016091	0,0079972	0,2016091	2027
	6004	0,039985	0,24672	0,039985	0,24672	0,0086014	0,2016091	0,0086014	0,2016091	0,0086014	0,2016091	0,0086014	0,2016091	0,0086014	0,2016091	0,0086014	0,2016091	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	6060	0,11753	0,4465815	0,11753	0,4465815	0,11753	0,4465815	0,11753	0,4465815	0,11753	0,4465815	0,11753	0,4465815	0,11753	0,4465815	0,11753	0,4465815	2027
Орловская шахта. Сварочный пост	6063	0,05915	0,080153	0,05915	0,080153	0,05915	0,080153	0,05915	0,080153	0,05915	0,080153	0,05915	0,080153	0,05915	0,080153	0,05915	0,080153	2027
ЦЦДМ	6031	0,02432	0,03429	0,02432	0,03429	0,02432	0,03429	0,02432	0,03429	0,02432	0,03429	0,02432	0,03429	0,02432	0,03429	0,02432	0,03429	2027
Железнодорожный цех	6042	0,024375	0,012576	0,024375	0,012576	0,024375	0,012576	0,024375	0,012576	0,024375	0,012576	0,024375	0,012576	0,024375	0,012576	0,024375	0,012576	2027
(0128) Кальций оксид (Негашеная известь)																		
ОФ. Площадка для временного складирования руды	6059	0,0012834	0,0124062	0,0012834	0,0124062	0,0012834	0,0124062	0,0012834	0,0124062	0,0012834	0,0124062	0,0012834	0,0124062	0,0012834	0,0124062	0,0012834	0,0124062	2027
(0143) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/																		
ОФ. ГК. УРТО	6001	0,001249	0,01298	0,001249	0,01298	0,0002498	0,010819	0,0002498	0,010819	0,0002498	0,010819	0,0002498	0,010819	0,0002498	0,010819	0,0002498	0,010819	2027
	6002	0,001249	0,01298	0,001249	0,01298	0,0002498	0,010819	0,0002498	0,010819	0,0002498	0,010819	0,0002498	0,010819	0,0002498	0,010819	0,0002498	0,010819	2027
	6003	0,001249	0,01276455	0,001249	0,01276455	0,0002498	0,0106816	0,0002498	0,0106816	0,0002498	0,0106816	0,0002498	0,0106816	0,0002498	0,0106816	0,0002498	0,0106816	2027
	6004	0,001249	0,01276455	0,001249	0,01276455	0,0003264	0,0106816	0,0003264	0,0106816	0,0003264	0,0106816	0,0003264	0,0106816	0,0003264	0,0106816	0,0003264	0,0106816	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	6060	0,002909	0,0099565	0,002909	0,0099565	0,002909	0,0099565	0,002909	0,0099565	0,002909	0,0099565	0,002909	0,0099565	0,002909	0,0099565	0,002909	0,0099565	2027
Орловская шахта. Сварочный пост	6063	0,001554	0,00245	0,001554	0,00245	0,001554	0,00245	0,001554	0,00245	0,001554	0,00245	0,001554	0,00245	0,001554	0,00245	0,001554	0,00245	2027
ЦЦДМ	6031	0,0010266	0,001348	0,0010266	0,001348	0,0010266	0,001348	0,0010266	0,001348	0,0010266	0,001348	0,0010266	0,001348	0,0010266	0,001348	0,0010266	0,001348	2027
Железнодорожный цех	6042	0,0010266	0,0008608	0,0010266	0,0008608	0,0010266	0,0008608	0,0010266	0,0008608	0,0010266	0,0008608	0,0010266	0,0008608	0,0010266	0,0008608	0,0010266	0,0008608	2027
(0145) Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)																		
ОФ. Площадка для временного складирования руды	6059	0,0047748	0,0461564	0,0047748	0,0461564	0,0047748	0,0461564	0,0047748	0,0461564	0,0047748	0,0461564	0,0047748	0,0461564	0,0047748	0,0461564	0,0047748	0,0461564	2027
ОФ. Закрытый склад готовой продукции	6005	0,02696551	0,0548064	0,02696551	0,0548064	0,02696551	0,0548064	0,02696551	0,0548064	0,02696551	0,0548064	0,02696551	0,0548064	0,02696551	0,0548064	0,02696551	0,0548064	2027
ОФ. Склад цинкового концентрата №1	6006	0,00337131	0,0364908	0,00337131	0,0364908	0,00337131	0,0364908	0,00337131	0,0364908	0,00337131	0,0364908	0,00337131	0,0364908	0,00337131	0,0364908	0,00337131	0,0364908	2027
ОФ. Склад цинкового концентрата №2	6007	0,003374976	0,03264432	0,003374976	0,03264432	0,003374976	0,03264432	0,003374976	0,03264432	0,003374976	0,03264432	0,003374976	0,03264432	0,003374976	0,03264432	0,003374976	0,03264432	2027
(0155) диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)																		
Орловская шахта. Прачечная	6008	0,0001296	0,0028	0,0001296	0,0028	0,0001296	0,0028	0,0001296	0,0028	0,0001296	0,0028	0,0001296	0,0028	0,0001296	0,0028	0,0001296	0,0028	2027
(0185) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)																		
ОФ. Площадка для временного складирования руды	6059	0,0010626	0,0102718	0,0010626	0,0102718	0,0010626	0,0102718	0,0010626	0,0102718	0,0010626	0,0102718	0,0010626	0,0102718	0,0010626	0,0102718	0,0010626	0,0102718	2027
ОФ. Закрытый склад готовой продукции	6005	0,00413764	0,0084096	0,00413764	0,0084096	0,00413764	0,0084096	0,00413764	0,0084096	0,00413764	0,0084096	0,00413764	0,0084096	0,00413764	0,0084096	0,00413764	0,0084096	2027
ОФ. Склад цинкового концентрата №1	6006	0,002235585	0,0241978	0,002235585	0,0241978	0,002235585	0,0241978	0,002235585	0,0241978	0,002235585	0,0241978	0,002235585	0,0241978	0,002235585	0,0241978	0,002235585	0,0241978	2027
ОФ. Склад цинкового концентрата №2	6007	0,002238016	0,02164712	0,002238016	0,02164712	0,002238016	0,02164712	0,002238016	0,02164712	0,002238016	0,02164712	0,002238016	0,02164712	0,002238016	0,02164712	0,002238016	0,02164712	2027
(0203) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)																		
ОФ. ГК. УРТО	6003	0,0001	0,0000084	0,0001	0,0000084	0,00002	0,0000084	0,00002	0,0000084	0,00002	0,0000084	0,00002	0,0000084	0,00002	0,0000084	0,00002	0,0000084	2027
	6004	0,0001	0,0000084	0,0001	0,0000084	0,0001	0,0000084	0,0001	0,0000084	0,0001	0,0000084	0,0001	0,0000084	0,0001	0,0000084	0,0001	0,0000084	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	6060	0,0001	0,000012	0,0001	0,000012	0,0001	0,000012	0,0001	0,000012	0,0001	0,000012	0,0001	0,000012	0,0001	0,000012	0,0001	0,000012	2027
Орловская шахта. Сварочный пост	6063	0,0001	0,000024	0,0001	0,000024	0,0001	0,000024	0,0001	0,000024	0,0001	0,000024	0,0001	0,000024	0,0001	0,000024	0,0001	0,000024	2027
(0241) Железо сульфит (основной)																		
ОФ. Площадка для временного складирования руды	6059	0,0329268	0,3182924	0,0329268	0,3182924	0,0329268	0,3182924	0,0329268	0,3182924	0,0329268	0,3182924	0,0329268	0,3182924	0,0329268	0,3182924	0,0329268	0,3182924	2027
ОФ. Закрытый склад готовой продукции	6005	0,04270838	0,0868032	0,04270838	0,0868032	0,04270838	0,0868032	0,04270838	0,0868032	0,04270838	0,0868032	0,04270838	0,0868032	0,04270838	0,0868032	0,04270838	0,0868032	2027
ОФ. Склад цинкового концентрата №1	6006	0,013521105	0,1463514	0,013521105	0,1463514	0,013521105	0,1463514	0,013521105	0,1463514	0,013521105	0,1463514	0,013521105	0,1463514	0,013521105	0,1463514	0,013521105	0,1463514	2027
ОФ. Склад цинкового концентрата №2	6007	0,013535808	0,13092456	0,013535808	0,13092456	0,013535808	0,13092456	0,013535808	0,13092456	0,013535808	0,13092456	0,013535808	0,13092456	0,013535808	0,13092456	0,013535808	0,13092456	2027
(0291) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/																		
ОФ. Площадка для временного складирования руды	6059	0,004761	0,046023	0,004761	0,046023	0,004761	0,046023	0,004761	0,046023	0,004761	0,046023	0,004761	0,046023	0,004761	0,046023	0,004761	0,046023	2027
ОФ. Закрытый склад готовой продукции	6005	0,0058097	0,011808	0,0058097	0,011808	0,0058097	0,011808	0,0058097	0,011808	0,0058097	0,011808	0,0058097	0,011808	0,0058097	0,011808	0,0058097	0,011808	2027
ОФ. Склад цинкового концентрата №1	6006	0,05408442	0,5854056	0,05408442	0,5854056	0,05408442	0,5854056	0,05408442	0,5854056	0,05408442	0,5854056	0,05408442	0,5854056	0,05408442	0,5854056	0,05408442	0,5854056	2027
ОФ. Склад цинкового концентрата №2	6007	0,054143232	0,52369824	0,054143232	0,52369824	0,054143232	0,52369824	0,054143232	0,52369824	0,054143232	0,52369824	0,054143232	0,52369824	0,054143232	0,52369824	0,054143232	0,52369824	2027
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)																		
ОФ. ГК. УРТО	6001	0,01424	0,0705	0,01424	0,0705	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	2027
	6002	0,01424	0,0705	0,01424	0,0705	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	2027
	6003	0,01424	0,0705	0,01424	0,0705	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	2027
	6004	0,01424	0,0705	0,01424	0,0705	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	0,0178056	0,07051	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	6060	0,04322	0,1689	0,04322	0,1689	0,04322	0,1689	0,04322	0,1689	0,04322	0,1689	0,04322	0,1689	0,04322	0,1689	0,04322	0,1689	2027
Орловская шахта. Сварочный пост	6063	0,01232	0,01565	0,01232	0,01565	0,01232	0,01565	0,01232	0,01565	0,01232	0,01565	0,01232	0,01565	0,01232	0,01565	0,01232	0,01565	2027
ЦЦДМ	6031	0,00867	0,01248	0,00867	0,01248	0,00867	0,01248	0,00867	0,01248	0,00867	0,01248	0,00867	0,01248	0,00867	0,01248	0,00867	0,01248	2027
Железнодорожный цех	6042	0,00867	0,00337	0,00867	0,00337	0,00867	0,00337	0,00867	0,00337	0,00867	0,00337	0,00867	0,00337	0,00867	0,00337	0,00867	0,00337	2027
(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид)																		
ОФ. ГК. УРТО	6001	0,002315	0,01146	0,002315	0,01146													2027
	6002	0,002315	0,01146	0,002315	0,01146													2027
	6003	0,002315	0,01146	0,002315	0,01146													2027

Производство, цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ																Год достижения НДВ
		существующее положение (2026 год)*		существующее положение (2027 год)*		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год		на 2030 год		на 2031 год		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	6004	0,002315	0,01146	0,002315	0,01146													2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	6060	0,0070263	0,02740875	0,0070263	0,02740875	0,0070263	0,02740875	0,0070263	0,02740875	0,0070263	0,02740875	0,0070263	0,02740875	0,0070263	0,02740875	0,0070263	0,02740875	2027
Орловская шахта. Сварочный пост	6063	0,0020013	0,0025435	0,0020013	0,0025435	0,0020013	0,0025435	0,0020013	0,0025435	0,0020013	0,0025435	0,0020013	0,0025435	0,0020013	0,0025435	0,0020013	0,0025435	2027
ЦЦДМ	6031	0,001408	0,00203	0,001408	0,00203	0,001408	0,00203	0,001408	0,00203	0,001408	0,00203	0,001408	0,00203	0,001408	0,00203	0,001408	0,00203	2027
Железнодорожный цех	6042	0,001408	0,000548	0,001408	0,000548	0,001408	0,000548	0,001408	0,000548	0,001408	0,000548	0,001408	0,000548	0,001408	0,000548	0,001408	0,000548	2027
(0331) Сера элементарная																		
ОФ. Площадка для временного складирования руды	6059	0,0370944	0,3585792	0,0370944	0,3585792	0,0370944	0,3585792	0,0370944	0,3585792	0,0370944	0,3585792	0,0370944	0,3585792	0,0370944	0,3585792	0,0370944	0,3585792	2027
ОФ. Закрытый склад готовой продукции	6005	0,05155046	0,1047744	0,05155046	0,1047744	0,05155046	0,1047744	0,05155046	0,1047744	0,05155046	0,1047744	0,05155046	0,1047744	0,05155046	0,1047744	0,05155046	0,1047744	2027
ОФ. Склад цинкового концентрата №1	6006	0,04100565	0,443842	0,04100565	0,443842	0,04100565	0,443842	0,04100565	0,443842	0,04100565	0,443842	0,04100565	0,443842	0,04100565	0,443842	0,04100565	0,443842	2027
ОФ. Склад цинкового концентрата №2	6007	0,04105024	0,3970568	0,04105024	0,3970568	0,04105024	0,3970568	0,04105024	0,3970568	0,04105024	0,3970568	0,04105024	0,3970568	0,04105024	0,3970568	0,04105024	0,3970568	2027
(0333) Сероводород (Дигидросульфид)																		
Орловская шахта. Участок МТС. Перелив ГСМ	6062	0,0000024	0,000097	0,0000024	0,000097	0,0000024	0,000097	0,0000024	0,000091	0,0000024	0,000091	0,0000024	0,000085	0,0000024	0,000073	0,0000024	0,000097	2027
ЦЦДМ	6032	0,00007806	0,00013616	0,00007806	0,00013616	0,00007806	0,00013616	0,00007806	0,00013616	0,00007806	0,00013616	0,00007806	0,00013616	0,00007806	0,00013616	0,00007806	0,00013616	2027
Железнодорожный цех	6041	0,0000082	0,000003865	0,0000082	0,000003865	0,0000082	0,000003865	0,0000082	0,000003865	0,0000082	0,000003865	0,0000082	0,000003865	0,0000082	0,000003865	0,0000082	0,000003865	2027
(0337) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)																		
ОФ. ГК. УРТО	6001	0,0176	0,0872	0,0176	0,0872	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	2027
	6002	0,0176	0,0872	0,0176	0,0872	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	2027
	6003	0,0176	0,0872	0,0176	0,0872	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	2027
	6004	0,0176	0,0872	0,0176	0,0872	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	0,0176111	0,06974	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	6060	0,05834	0,211525	0,05834	0,211525	0,05834	0,211525	0,05834	0,211525	0,05834	0,211525	0,05834	0,211525	0,05834	0,211525	0,05834	0,211525	2027
Орловская шахта. Сварочный пост	6063	0,0236	0,02506	0,0236	0,02506	0,0236	0,02506	0,0236	0,02506	0,0236	0,02506	0,0236	0,02506	0,0236	0,02506	0,0236	0,02506	2027
ЦЦДМ	6031	0,01375	0,0198	0,01375	0,0198	0,01375	0,0198	0,01375	0,0198	0,01375	0,0198	0,01375	0,0198	0,01375	0,0198	0,01375	0,0198	2027
Железнодорожный цех	6042	0,01375	0,00535	0,01375	0,00535	0,01375	0,00535	0,01375	0,00535	0,01375	0,00535	0,01375	0,00535	0,01375	0,00535	0,01375	0,00535	2027
(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/																		
ОФ. ГК. УРТО	6001	0,000475	0,003156	0,000475	0,003156	0,000475	0,0026472	0,000475	0,0026472	0,000475	0,0026472	0,000475	0,0026472	0,000475	0,0026472	0,000475	0,0026472	2027
	6002	0,000475	0,003156	0,000475	0,003156	0,000475	0,0026472	0,000475	0,0026472	0,000475	0,0026472	0,000475	0,0026472	0,000475	0,0026472	0,000475	0,0026472	2027
	6003	0,000667	0,00287	0,000667	0,00287	0,0006667	0,0024752	0,0006667	0,0024752	0,0006667	0,0024752	0,0006667	0,0024752	0,0006667	0,0024752	0,0006667	0,0024752	2027
	6004	0,000667	0,00287	0,000667	0,00287	0,0006667	0,0024752	0,0006667	0,0024752	0,0006667	0,0024752	0,0006667	0,0024752	0,0006667	0,0024752	0,0006667	0,0024752	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	6060	0,0011462	0,0010675	0,0011462	0,0010675	0,0011462	0,0010675	0,0011462	0,0010675	0,0011462	0,0010675	0,0011462	0,0010675	0,0011462	0,0010675	0,0011462	0,0010675	2027
Орловская шахта. Сварочный пост	6063	0,000667	0,000515	0,000667	0,000515	0,000667	0,000515	0,000667	0,000515	0,000667	0,000515	0,000667	0,000515	0,000667	0,000515	0,000667	0,000515	2027
ЦЦДМ	6031	0,0001667	0,00021	0,0001667	0,00021	0,0001667	0,00021	0,0001667	0,00021	0,0001667	0,00021	0,0001667	0,00021	0,0001667	0,00021	0,0001667	0,00021	2027
Железнодорожный цех	6042	0,0001667	0,000192	0,0001667	0,000192	0,0001667	0,000192	0,0001667	0,000192	0,0001667	0,000192	0,0001667	0,000192	0,0001667	0,000192	0,0001667	0,000192	2027
(0344) Фториды неорганические плохо растворимые																		
ОФ. ГК. УРТО	6001	0,0004375	0,000315	0,0004375	0,000315	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	2027
	6002	0,0004375	0,000315	0,0004375	0,000315	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	6060	0,001375	0,000825	0,001375	0,000825	0,001375	0,000825	0,001375	0,000825	0,001375	0,000825	0,001375	0,000825	0,001375	0,000825	0,001375	0,000825	2027
Орловская шахта. Сварочный пост	6063	0,001375	0,00033	0,001375	0,00033	0,001375	0,00033	0,001375	0,00033	0,001375	0,00033	0,001375	0,00033	0,001375	0,00033	0,001375	0,00033	2027
(0415) Смесь углеводородов предельных С1-С5																		
ЦЦДМ	6032	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2027
(0416) Смесь углеводородов предельных С6-С10																		
ЦЦДМ	6032	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933	2027
(0501) Пентилены (амилены - смесь изомеров)																		
ЦЦДМ	6032	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	2027
(0602) Бензол (64)																		
ЦЦДМ	6032	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778	2027
(0616) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)																		
ЦЦДМ	6032	0,01262	0,00224	0,01262	0,00224	0,01262	0,00224	0,01262	0,00224	0,01262	0,00224	0,01262	0,00224	0,01262	0,00224	0,01262	0,00224	2027
Строительно-монтажный цех	6037	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	2027
(0621) Метилбензол (349)																		
ЦЦДМ	6032	0,0944	0,01677	0,0944	0,01677	0,0944	0,01677	0,0944	0,01677	0,0944	0,01677	0,0944	0,01677	0,0944	0,01677	0,0944	0,01677	2027
(0627) Этилбензол (675)																		
ЦЦДМ	6032	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	2027
(2735) Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)																		
Железнодорожный цех	6041	0,0003024	0,00003996	0,0003024	0,00003996	0,0003024	0,00003996	0,0003024	0,00003996	0,0003024	0,00003996	0,0003024	0,00003996	0,0003024	0,00003996	0,0003024	0,00003996	2027
(2744) Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат"																		
Орловская шахта. Прачечная	6008	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	2027
(2752) Уайт-спирит (1294*)																		
Строительно-монтажный цех	6037	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	2027
(2754) Углеводороды предельные С12-С19																		
Орловская шахта. Участок МТС. Перелив ГСМ	6062	0,00087	0,0346	0,00087	0,0346	0,00087	0,0346	0,00087	0,0324	0,00087	0,0324	0,00087	0,0302	0,00087	0,0259	0,00087	0,0346	2027
ЦЦДМ	6032	0,0278	0,048681	0,0278	0,048681	0,0278	0,048681	0,0278	0,048681	0,0278	0,048681	0,0278	0,048681	0,0278	0,048681	0,0278	0,048681	2027
Асфальтобетонный завод	6038	0,01667118	0,216013777	0,01667118	0,216013777	0,01667118	0,216013777	0,01667118	0,216013777	0,01667118	0,216013777	0,01667118	0,216013777	0,01667118	0,216013777	0,01667118	0,216013777	2027
Железнодорожный цех	6041	0,00292	0,001377	0,00292	0,001377	0,00292	0,001377	0,00292	0,001377	0,00292	0,001377	0,00292	0,001377	0,00292	0,001377	0,00292	0,001377	2027
(2902) Взвешенные частицы																		
ОФ. Главный корпус. Токарное отделение	6058	0,02898	0,055028	0,02898	0,055028	0,02898	0,031518	0,02898	0,031518	0,02898	0,031518	0,02898	0,031518	0,02898	0,031518	0,02898	0,031518	2027
ОФ. Площадка для временного складирования руды	6059	0,0248952	0,2406536	0,0248952	0,2406536	0,0248952	0,2406536	0,0248952	0,2406536	0,0248952	0,2406536	0,0248952	0,2406536	0,0248952	0,2406536	0,0248952	0,2406536	2027
ОФ. Закрытый склад готовой продукции	6005	0,0072267	0,014688	0,0072267	0,014688	0,0072267	0,014688	0,0072267	0,014688	0,0072267	0,014688	0,0072267	0,014688	0,0072267	0,014688	0,0072267	0,014688	2027
ОФ. Склад цинкового концентрата №1	6006	0,00353868	0,0383024	0,00353868	0,0383024	0,00353868	0,0383024	0,00353868	0,0383024	0,00353868	0,0383024	0,00353868	0,0383024	0,00353868	0,0383024	0,00353868	0,0383024	2027

Производство, цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ																Год достижения НДВ
		существующее положение (2026 год)*		существующее положение (2027 год)*		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год		на 2030 год		на 2031 год		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ОФ. Склад цинкового концентрата №2	6007	0,003542528	0,03426496	0,003542528	0,03426496	0,003542528	0,03426496	0,003542528	0,03426496	0,003542528	0,03426496	0,003542528	0,03426496	0,003542528	0,03426496	0,003542528	0,03426496	2027
Строительно-монтажный цех	6036	0,0032	0,00144	0,0032	0,00144	0,0032	0,00144	0,0032	0,00144	0,0032	0,00144	0,0032	0,00144	0,0032	0,00144	0,0032	0,00144	2027
(2908) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20																		
ОФ. ГК. УРТО	6001	0,0004375	0,000315	0,0004375	0,000315	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	2027
	6002	0,0004375	0,000315	0,0004375	0,000315	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	0,000175	0,00021	2027
ОФ. ГК. Корпус фильтрации и сушки	6060	0,000583	0,00035	0,000583	0,00035	0,000583	0,00035	0,000583	0,00035	0,000583	0,00035	0,000583	0,00035	0,000583	0,00035	0,000583	0,00035	2027
Орловская шахта. Породный отвал	6065	0,034	0,4361	0,034	0,3483	0,034	0,3483	0,034	0,347	0,034	0,347	0,034	0,32	0,034	0,2635	0,034	0,3483	2027
Орловская шахта. ДСК	6010	0,0453	0,2647	0,0453	0,2647	0,0453	0,2647	0,0453	0,2489	0,0453	0,2489	0,0453	0,2334	0,0453	0,1786	0,0453	0,2647	2027
	6011	0,00009828	0,00073	0,00009828	0,00073	0,00009828	0,00073	0,00009828	0,00069	0,00009828	0,00069	0,00009828	0,00064	0,00009828	0,00049	0,00009828	0,00073	2027
	6012	0,339	2,6483	0,339	2,6483	0,339	2,6483	0,339	2,4823	0,339	2,4823	0,339	2,3163	0,339	1,735	0,339	2,6483	2027
	6013	0,0003024	0,00224	0,0003024	0,00224	0,0003024	0,00224	0,0003024	0,00211	0,0003024	0,00211	0,0003024	0,00198	0,0003024	0,00151	0,0003024	0,00224	2027
	6014	0,34	2,656	0,34	2,656	0,34	2,656	0,34	2,49	0,34	2,49	0,34	2,324	0,34	1,74	0,34	2,656	2027
	6015	0,0000983	0,00073	0,0000983	0,00073	0,0000983	0,00073	0,0000983	0,00069	0,0000983	0,00069	0,0000983	0,00064	0,0000983	0,00049	0,0000983	0,00073	2027
	6016	0,34	2,656	0,34	2,656	0,34	2,656	0,34	2,49	0,34	2,49	0,34	2,324	0,34	1,75	0,34	2,656	2027
	6017	0,0567	0,2647	0,0567	0,2647	0,0567	0,2647	0,0567	0,249	0,0567	0,249	0,0567	0,2334	0,0567	0,1786	0,0567	0,2647	2027
Орловская шахта. БГУ	6018	1,6856	8,811	1,6856	8,811	1,6856	8,811	1,6856	8,335	1,6856	8,335	1,6856	7,8654	1,6856	6,2091	1,6856	8,811	2027
	6019	0,2267	0,249	0,2267	0,249	0,2267	0,249	0,2267	0,22	0,2267	0,22	0,2267	0,20506	0,2267	0,1538	0,2267	0,249	2027
	6020	0,06351	0,4942	0,06351	0,4942	0,06351	0,4942	0,06351	0,4636	0,06351	0,4636	0,06351	0,43232	0,06351	0,3241	0,06351	0,4942	2027
	6021	0,0907	0,1875	0,0907	0,1875	0,0907	0,1875	0,0907	0,176	0,0907	0,176	0,0907	0,16404	0,0907	0,12303	0,0907	0,1875	2027
Орловская шахта. БЗК	6022	0,01417	0,15074	0,01417	0,15074	0,01417	0,15074	0,01417	0,14174	0,01417	0,14174	0,01417	0,13274	0,01417	0,10134	0,01417	0,15074	2027
	6023	0,04251	0,45222	0,04251	0,45222	0,04251	0,45222	0,04251	0,42522	0,04251	0,42522	0,04251	0,39822	0,04251	0,30402	0,04251	0,45222	2027
Орловская шахта. Сварочный пост	6063	0,000583	0,00014	0,000583	0,00014	0,000583	0,00014	0,000583	0,00014	0,000583	0,00014	0,000583	0,00014	0,000583	0,00014	0,000583	0,00014	2027
Асфальтобетонный завод	6039	0,138	0,2975	0,138	0,2975	0,138	0,2975	0,138	0,2975	0,138	0,2975	0,138	0,2975	0,138	0,2975	0,138	0,2975	2027
Строительно-монтажный цех	6034	0,138	0,634	0,138	0,634	0,138	0,634	0,138	0,634	0,138	0,634	0,138	0,634	0,138	0,634	0,138	0,634	2027
	6035	0,046284	0,00891	0,046284	0,00891	0,046284	0,00891	0,046284	0,00891	0,046284	0,00891	0,046284	0,00891	0,046284	0,00891	0,046284	0,00891	2027
Площадка промстроительных отходов	6064	0,00226	0,01375	0,00226	0,01375	0,00226	0,01375	0,00226	0,01375	0,00226	0,01375	0,00226	0,01375	0,00226	0,01375	0,00226	0,01375	2027
(2909) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20																		
ОФ. Площадка для временного складирования руды	6059	0,0256956	0,2483908	0,0256956	0,2483908	0,0256956	0,2483908	0,0256956	0,2483908	0,0256956	0,2483908	0,0256956	0,2483908	0,0256956	0,2483908	0,0256956	0,2483908	2027
ОФ. Закрытый склад готовой продукции	6005	0,00330161	0,0067104	0,00330161	0,0067104	0,00330161	0,0067104	0,00330161	0,0067104	0,00330161	0,0067104	0,00330161	0,0067104	0,00330161	0,0067104	0,00330161	0,0067104	2027
ОФ. Склад цинкового концентрата №1	6006	0,00179325	0,01941	0,00179325	0,01941	0,00179325	0,01941	0,00179325	0,01941	0,00179325	0,01941	0,00179325	0,01941	0,00179325	0,01941	0,00179325	0,01941	2027
ОФ. Склад цинкового концентрата №2	6007	0,0017952	0,017364	0,0017952	0,017364	0,0017952	0,017364	0,0017952	0,017364	0,0017952	0,017364	0,0017952	0,017364	0,0017952	0,017364	0,0017952	0,017364	2027
(2930) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)																		
ОФ. Главный корпус. Токарное отделение	6058	0,0171	0,0308	0,0171	0,0308	0,0171	0,01539	0,0171	0,01539	0,0171	0,01539	0,0171	0,01539	0,0171	0,01539	0,0171	0,01539	2027
Строительно-монтажный цех	6036	0,0022	0,00099	0,0022	0,00099	0,0022	0,00099	0,0022	0,00099	0,0022	0,00099	0,0022	0,00099	0,0022	0,00099	0,0022	0,00099	2027
Итого по неорганизованным источникам:		**9,45006322**	**28,93300721**	**9,45006322**	**28,84520721**	**9,32271222**	**28,49782431**	**9,32271222**	**27,38150831**	**9,32271222**	**27,38150831**	**9,32271222**	**26,25919231**	**9,32271222**	**22,36632031**	**9,32271222**	**28,49782431**	
Всего по предприятию:		**27,50613354**	**109,484202**	**27,50587354**	**108,742902**	**27,48757116**	**109,0868053**	**27,48757116**	**106,9962893**	**27,48757116**	**106,8469893**	**27,48757116**	**105,2643733**	**27,48757116**	**100,0009013**	**27,48757116**	**109,0868053**	

* действующие нормативы допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферу Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса установлены на 2025-2031 годы заключением ГЭЭ от 19 сентября 2024 года № KZ11VCZ03569114.

Таблица 3.8. Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по промплощадке «Хвостохранилище» Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса

Производство, цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ																год достижения НДВ
		существующее положение (2026 год)*		существующее положение (2027 год)*		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год		на 2030 год		на 2031 год		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Организованные источники																		
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)																		
Хвостохранилище	1001	0,04167	0,0918	0,04167	0,0918	0,04167	0,0918	-	-	-	-	-	-	-	-	0,04167	0,0918	2027
	1003	0,06667	0,03048	0,06667	0,03048	0,06667	0,03048	-	-	-	-	-	-	-	-	0,06667	0,03048	2027
	1004	0,08333	0,18435	0,08333	0,18435	0,08333	0,18435	-	-	-	-	-	-	-	-	0,08333	0,18435	2027
	1005	0,07916	0,08559	0,07916	0,09498	0,07916	0,09498	-	-	-	-	-	-	-	-	0,07916	0,09498	2027
	1006	0,02098	0,00213	0,02098	0,00213	0,02098	0,00213	-	-	-	-	-	-	-	-	0,02098	0,00213	2027
	1007	0,1	0,17481	0,1	0,17262	0,1	0,17262	-	-	-	-	-	-	-	-	0,1	0,17262	2027
	1008	0,0625	0,03447	0,0625	0,03456	0,0625	0,03456	-	-	-	-	-	-	-	-	0,0625	0,03456	2027
	1009	0,0463	0,00051	0,04957	0,00053	0,04957	0,00053	-	-	-	-	-	-	-	-	0,04957	0,00053	2027
(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид)																		
Хвостохранилище	1001	0,05417	0,11934	0,05417	0,11934	0,05417	0,11934	-	-	-	-	-	-	-	-	0,05417	0,11934	2027
	1003	0,08667	0,039624	0,08667	0,039624	0,08667	0,039624	-	-	-	-	-	-	-	-	0,08667	0,039624	2027
	1004	0,10833	0,239655	0,10833	0,239655	0,10833	0,239655	-	-	-	-	-	-	-	-	0,10833	0,239655	2027
	1005	0,10291	0,111267	0,1029	0,123474	0,1029	0,123474	-	-	-	-	-	-	-	-	0,1029	0,123474	2027
	1006	0,02728	0,002769	0,02728	0,002769	0,02728	0,002769	-	-	-	-	-	-	-	-	0,02728	0,002769	2027
	1007	0,13	0,227253	0,13	0,224406	0,13	0,224406	-	-	-	-	-	-	-	-	0,13	0,224406	2027
	1008	0,08125	0,044811	0,08125	0,044928	0,08125	0,044928	-	-	-	-	-	-	-	-	0,08125	0,044928	2027
	1009	0,00726	0,00008	0,00842	0,00009	0,00842	0,00009	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00842	0,00009	2027
(0328) Углерод (Сажа, Углерод черный)																		
Хвостохранилище	1001	0,00694	0,0153	0,00694	0,0153	0,00694	0,0153	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00694	0,0153	2027
	1003	0,01111	0,00508	0,01111	0,00508	0,01111	0,00508	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01111	0,00508	2027
	1004	0,01389	0,030725	0,01389	0,030725	0,01389	0,030725	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01389	0,030725	2027
	1005	0,01319	0,014265	0,01319	0,01583	0,01319	0,01583	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01319	0,01583	2027
	1006	0,0035	0,000355	0,0035	0,000355	0,0035	0,000355	-	-	-	-	-	-	-	-	0,0035	0,000355	2027
	1007	0,01667	0,029135	0,01667	0,02877	0,01667	0,02877	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01667	0,02877	2027
	1008	0,01042	0,00575	0,01042	0,00576	0,01042	0,00576	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01042	0,00576	2027
	1009	0,00345	0,000038	0,00365	0,000039	0,00365	0,000039	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00365	0,000039	2027
(0330) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)																		
Хвостохранилище	1001	0,01389	0,0306	0,01389	0,0306	0,01389	0,0306	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01389	0,0306	2027
	1003	0,02222	0,01016	0,02222	0,01016	0,02222	0,01016	-	-	-	-	-	-	-	-	0,02222	0,01016	2027
	1004	0,02778	0,06145	0,02778	0,06145	0,02778	0,06145	-	-	-	-	-	-	-	-	0,02778	0,06145	2027
	1005	0,02639	0,02853	0,02639	0,03166	0,02639	0,03166	-	-	-	-	-	-	-	-	0,02639	0,03166	2027
	1006	0,00699	0,00071	0,00699	0,00071	0,00699	0,00071	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00699	0,00071	2027
	1007	0,03333	0,05827	0,03333	0,05754	0,03333	0,05754	-	-	-	-	-	-	-	-	0,03333	0,05754	2027
	1008	0,02083	0,01149	0,02083	0,01152	0,02083	0,01152	-	-	-	-	-	-	-	-	0,02083	0,01152	2027
	1009	0,08007	0,000882	0,08474	0,000906	0,08474	0,000906	-	-	-	-	-	-	-	-	0,08474	0,000906	2027
(0337) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)																		
Хвостохранилище	1001	0,03472	0,0765	0,03472	0,0765	0,03472	0,0765	-	-	-	-	-	-	-	-	0,03472	0,0765	2027
	1003	0,05556	0,0254	0,05556	0,0254	0,05556	0,0254	-	-	-	-	-	-	-	-	0,05556	0,0254	2027
	1004	0,06944	0,153625	0,06944	0,153625	0,06944	0,153625	-	-	-	-	-	-	-	-	0,06944	0,153625	2027
	1005	0,06597	0,071325	0,06596	0,07915	0,06596	0,07915	-	-	-	-	-	-	-	-	0,06596	0,07915	2027
	1006	0,01748	0,001775	0,01748	0,001775	0,01748	0,001775	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01748	0,001775	2027
	1007	0,08333	0,145675	0,08333	0,14385	0,08333	0,14385	-	-	-	-	-	-	-	-	0,08333	0,14385	2027
	1008	0,05208	0,028725	0,05208	0,0288	0,05208	0,0288	-	-	-	-	-	-	-	-	0,05208	0,0288	2027
	1009	0,18791	0,00207	0,19921	0,00213	0,19921	0,00213	-	-	-	-	-	-	-	-	0,19921	0,00213	2027
(1301) Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)																		
Хвостохранилище	1001	0,00167	0,003672	0,00167	0,003672	0,00167	0,003672	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00167	0,003672	2027
	1003	0,00267	0,001219	0,00267	0,001219	0,00267	0,001219	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00267	0,001219	2027
	1004	0,00333	0,007374	0,00333	0,007374	0,00333	0,007374	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00333	0,007374	2027
	1005	0,00317	0,003424	0,00317	0,003799	0,00317	0,003799	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00317	0,003799	2027
	1006	0,00084	0,000085	0,00084	0,000085	0,00084	0,000085	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00084	0,000085	2027
	1007	0,004	0,006992	0,004	0,006905	0,004	0,006905	-	-	-	-	-	-	-	-	0,004	0,006905	2027
	1008	0,0025	0,001379	0,0025	0,001382	0,0025	0,001382	-	-	-	-	-	-	-	-	0,0025	0,001382	2027
(1325) Формальдегид (Метаналь)																		
Хвостохранилище	1001	0,00167	0,003672	0,00167	0,003672	0,00167	0,003672	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00167	0,003672	2027
	1003	0,00267	0,001219	0,00267	0,001219	0,00267	0,001219	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00267	0,001219	2027
	1004	0,00333	0,007374	0,00333	0,007374	0,00333	0,007374	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00333	0,007374	2027
	1005	0,00317	0,003424	0,00317	0,003799	0,00317	0,003799	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00317	0,003799	2027
	1006	0,00084	0,000085	0,00084	0,000085	0,00084	0,000085	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00084	0,000085	2027
	1007	0,004	0,006992	0,004	0,006905	0,004	0,006905	-	-	-	-	-	-	-	-	0,004	0,006905	2027
	1008	0,0025	0,001379	0,0025	0,001382	0,0025	0,001382	-	-	-	-	-	-	-	-	0,0025	0,001382	2027
(2754) Углеводороды предельные С12-С19																		
Хвостохранилище	1001	0,01667	0,03672	0,01667	0,03672	0,01667	0,03672	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01667	0,03672	2027
	1003	0,02667	0,012192	0,02667	0,012192	0,02667	0,012192	-	-	-	-	-	-	-	-	0,02667	0,012192	2027
	1004	0,03333	0,07374	0,03333	0,07374	0,03333	0,07374	-	-	-	-	-	-	-	-	0,03333	0,07374	2027
	1005	0,03166	0,034236	0,03166	0,037992	0,03166	0,037992	-	-	-	-	-	-	-	-	0,03166	0,037992	2027
	1006	0,00839	0,000852	0,00839	0,000852	0,00839	0,000852	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00839	0,000852	2027
	1007	0,04	0,069924	0,04	0,069048	0,04	0,069048	-	-	-	-	-	-	-	-	0,04	0,069048	2027

Производство, цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ																год достижения НДВ
		существующее положение (2026 год)*		существующее положение (2027 год)*		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год		на 2030 год		на 2031 год		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	1008	0,025	0,013788	0,025	0,013824	0,025	0,013824	-	-	-	-	-	-	-	-	0,025	0,013824	2027
Итого по организованным источникам:		**2,19372**	**2,486516**	**2,2143**	**2,516611**	**2,2143**	**2,516611**	-	-	-	-	-	-	-	-	**2,2143**	**2,516611**	
Неорганизованные источники																		
(0123) Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на																		
Хвостохранилище	7001	0,06743	0,117481	0,06515	0,133852	0,06515	0,133852	-	-	-	-	-	-	-	-	0,06515	0,133852	2027
(0128) Кальций оксид (Негашеная известь)																		
Хвостохранилище	7001	0,00157	0,00001	0,00157	0,00001	0,00157	0,00001	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00157	0,00001	2027
(0143) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/																		
Хвостохранилище	7001	0,00358	0,004093	0,00361	0,005239	0,00361	0,005239	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00361	0,005239	2027
(0168) Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид)																		
Хвостохранилище	7001	0,0000033	0,0000002	0,0000033	0,000001	0,0000033	0,000001	-	-	-	-	-	-	-	-	0,0000033	0,000001	2027
(0184) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/																		
Хвостохранилище	7001	0,0000075	0,000001	0,0000075	0,000001	0,0000075	0,000001	-	-	-	-	-	-	-	-	0,0000075	0,000001	2027
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)																		
Хвостохранилище	7001	0,03014	0,065079	0,03077	0,064726	0,03077	0,064726	-	-	-	-	-	-	-	-	0,03077	0,064726	2027
(0337) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)																		
Хвостохранилище	7001	0,01085	0,0486	0,01639	0,048445	0,01639	0,048445	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01639	0,048445	2027
(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/																		
Хвостохранилище	7001			0,00031	0,000009	0,00031	0,000009	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00031	0,000009	2027
(0344) Фториды неорганические плохо растворимые																		
Хвостохранилище	7001	0,00042	0,000014	0,00138	0,000041	0,00138	0,000041	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00138	0,000041	2027
(0616) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)																		
Хвостохранилище	7001	0,55211	0,008388	0,75301	0,012189	0,75301	0,012189	-	-	-	-	-	-	-	-	0,75301	0,012189	2027
(0621) Метилбензол																		
Хвостохранилище	7001	1,21797	1,831777	1,21797	1,828677	1,21797	1,828677	-	-	-	-	-	-	-	-	1,21797	1,828677	2027
(0827) Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид)																		
Хвостохранилище	7001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00001	0,000001	2027
(1210) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)																		
Хвостохранилище	7001	0,24212	0,359844	0,24212	0,359244	0,24212	0,359244	-	-	-	-	-	-	-	-	0,24212	0,359244	2027
(1401) Пропан-2-он (Ацетон)																		
Хвостохранилище	7001	0,52423	0,779359	0,52423	0,778059	0,52423	0,778059	-	-	-	-	-	-	-	-	0,52423	0,778059	2027
(1411) Циклогексанон																		
Хвостохранилище	7001	0,08573	0,071295	0,08573	0,071295	0,08573	0,071295	-	-	-	-	-	-	-	-	0,08573	0,071295	2027
(2704) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/																		
Хвостохранилище	7001	0,08573	0,071295	0,08573	0,071295	0,08573	0,071295	-	-	-	-	-	-	-	-	0,08573	0,071295	2027
				0,27778	0,001	0,27778	0,001	-	-	-	-	-	-	-	-	0,27778	0,001	2027
(2752) Уайт-спирит																		
Хвостохранилище	7001	0,159	0,003472	0,37477	0,012961	0,37477	0,012961	-	-	-	-	-	-	-	-	0,37477	0,012961	2027
(2754) Углеводороды предельные С12-С19																		
Хвостохранилище	7001	0,00567	0,001634	0,00579	0,001667	0,00579	0,001667	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00579	0,001667	2027
(2902) Взвешенные частицы																		
Хвостохранилище	7001	0,02686	0,042067	0,02686	0,044796	0,02686	0,044796	-	-	-	-	-	-	-	-	0,02686	0,044796	2027
(2908) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20																		
Хвостохранилище	6050	0,3306	1,588	0,3306	1,588	0,3306	1,588	0,3306	1,588	0,3306	1,588	0,3306	1,588	0,3306	1,588	0,3306	1,588	2027
	7001	0,04706	3,081181	0,03067	3,51091	0,03067	3,51091									0,03067	3,51091	2027
(2930) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)																		
Хвостохранилище	7001	0,011	0,01826	0,011	0,019543	0,011	0,019543									0,011	0,019543	2027
Итого по неорганизованным источникам:		**3,3163608**	**8,0205562**	**3,9997308**	**8,480666**	**3,9997308**	**8,480666**	**0,3306**	**1,588**	**0,3306**	**1,588**	**0,3306**	**1,588**	**0,3306**	**1,588**	**3,9997308**	**8,480666**	
Всего по предприятию:		**5,5100808**	**10,5070722**	**6,2140308**	**10,997277**	**6,2140308**	**10,997277**	**0,3306**	**1,588**	**0,3306**	**1,588**	**0,3306**	**1,588**	**0,3306**	**1,588**	**6,2140308**	**10,997277**	

* действующие нормативы допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферу Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса установлены на 2025-2031 годы заключением ГЭЭ от 19 сентября 2024 года № KZ11VCZ03569114.

Таблица 3.9. Сводная таблица нормативов допустимых выбросов по загрязняющим веществам по промплощадке Орловского производственного комплекса Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	Нормативы выбросы загрязняющих веществ													
		ЭРВ № KZ11VCZ03569114 на 2026 год*		ЭРВ № KZ11VCZ03569114 на 2027 год*		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год		на 2030 год		на 2031 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,017281668	0,131612894	0,017271294	0,129636584	0,017271295	0,129636624	0,017271295	0,128019624	0,017271295	0,127633224	0,017271295	0,125911224	0,017271295	0,121669224
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /	1,2148133	6,3919075	1,2148133	6,3919075	1,0954635	6,3921231	1,0954635	6,3921231	1,0954635	6,3921231	1,0954635	6,3921231	1,0954635	6,3921231
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,010971619	0,069624358	0,010969201	0,069375888	0,010969701	0,069380797	0,010969701	0,069188297	0,010969701	0,069142297	0,010969701	0,068937297	0,010969701	0,068432297
0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,03876279	0,23356165	0,03876279	0,23356165	0,03509239	0,23357835	0,03509239	0,23357835	0,03509239	0,23357835	0,03509239	0,23357835	0,03509239	0,23357835
0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,067495834	0,726927676	0,067486838	0,725188236	0,067486838	0,725188271	0,067486838	0,723763771	0,067486838	0,723423371	0,067486838	0,721906371	0,067486838	0,718169371
0146	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,0001296	0,0028	0,0001296	0,0028	0,0001463	0,0028014	0,0001463	0,0028014	0,0001463	0,0028014	0,0001463	0,0028014	0,0001463	0,0028014
0164	Никель оксид /в пересчете на никель/	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,00002	0,0006308	0,00002	0,0006308	0,0000808	0,0006387	0,0000808	0,0006387	0,0000808	0,0006387	0,0000808	0,0006387	0,0000808	0,0006387
0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,01358917	0,141399502	0,013587168	0,140978472	0,013587168	0,14097848	0,013587168	0,14063198	0,013587168	0,14054918	0,013587168	0,14018018	0,013587168	0,13927118
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,003884	0,004966	0,003884	0,004966	0,003804	0,004966	0,003804	0,004966	0,003804	0,004966	0,003804	0,004966	0,003804	0,004966
0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	0,00095	0,0024966	0,00095	0,0024966	0,00095	0,0024966	0,00095	0,0024966	0,00095	0,0024966	0,00095	0,0024966	0,00095	0,0024966
0241	Железо сульфит (основной)	0,198497003	2,001012516	0,198434967	1,989068376	0,19843497	1,989068615	0,19843497	1,979289615	0,19843497	1,976952815	0,19843497	1,966538815	0,19843497	1,940884815
0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,133055954	1,34239571	0,133046984	1,34043506	0,133046984	1,340435095	0,133046984	1,338818095	0,133046984	1,338431695	0,133046984	1,336709695	0,133046984	1,332467695
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1,590425	11,5488941	1,590425	11,3079941	1,624493	11,4416161	1,624493	11,0727161	1,624493	11,0174161	1,624493	10,8523161	1,624493	10,3520161
0302	Азотная кислота	0,0052	0,1639872	0,0052	0,1639872	0,01355	0,2302128	0,01355	0,2302128	0,01355	0,2302128	0,01355	0,2302128	0,01355	0,2302128
0303	Аммиак	0,0453	0,557352	0,0453	0,557352	0,0456542	0,5641876	0,0456542	0,5641876	0,0456542	0,5641876	0,0456542	0,5641876	0,0456542	0,5641876
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,8816622	2,0956325	0,8816622	2,0565325	0,8724022	2,0106925	0,8724022	1,9506925	0,8724022	1,9417925	0,8724022	1,9148925	0,8724022	1,8335925
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0312	0,7283952	0,0312	0,7283952	0,0438316	0,8720227	0,0438316	0,8720227	0,0438316	0,8720227	0,0438316	0,8720227	0,0438316	0,8720227
0322	Серная кислота	0,0083	0,230112	0,0083	0,230112	0,0123922	0,2968934	0,0123922	0,2968934	0,0123922	0,2968934	0,0123922	0,2968934	0,0123922	0,2968934
0326	Озон	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,099307	0,0568	0,099307	0,0568	0,099307	0,0568	0,099307	0,0568	0,099307	0,0568	0,099307	0,0568	0,099307	0,0568
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1,4553	24,549968	1,4553	24,549968	1,4553	24,549968	1,4553	24,549968	1,4553	24,549968	1,4553	24,549968	1,4553	24,549968
0331	Сера элементарная	0,288350395	2,907391408	0,288280507	2,893233288	0,28828051	2,893233557	0,28828051	2,881606557	0,28828051	2,878828157	0,28828051	2,866446157	0,28828051	2,835944157
0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00205742	0,044337448	0,00205742	0,044337448	0,00278072	0,067148448	0,00278072	0,067142448	0,00278072	0,067142448	0,00278072	0,067136448	0,00278072	0,067124448
0334	Сероуглерод	0,002563	0,080087	0,002563	0,080087	0,002563	0,080087	0,002563	0,080087	0,002563	0,080087	0,002563	0,080087	0,002563	0,080087
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	2,20502	16,5533904	2,20502	16,2270904	2,2226755	16,2269904	2,2226755	15,7201904	2,2226755	15,6442904	2,2226755	15,4169904	2,2226755	14,7289904
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0098867	0,033622	0,0098867	0,033622	0,0103611	0,0336204	0,0103611	0,0336204	0,0103611	0,0336204	0,0103611	0,0336204	0,0103611	0,0336204
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0058545	0,008925	0,0058545	0,008925	0,0055045	0,008925	0,0055045	0,008925	0,0055045	0,008925	0,0055045	0,008925	0,0055045	0,008925
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929
0602	Бензол	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,09244	0,34024	0,09244	0,34024	0,09244	0,34024	0,09244	0,34024	0,09244	0,34024	0,09244	0,34024	0,09244	0,34024
0621	Метилбензол	0,14648	0,10677	0,14648	0,10677	0,14648	0,10677	0,14648	0,10677	0,14648	0,10677	0,14648	0,10677	0,14648	0,10677
0627	Этилбензол	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464
1071	Гидроксибензол	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119
1325	Формальдегид (Метаналь)	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,03021	0,0522	0,03021	0,0522	0,03021	0,0522	0,03021	0,0522	0,03021	0,0522	0,03021	0,0522	0,03021	0,0522
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584
1710	Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый)					0,0000381	0,0001294	0,0000381	0,0001294	0,0000381	0,0001294	0,0000381	0,0001294	0,0000381	0,0001294
2735	Масло минеральное нефтяное	0,0058902	0,00110996	0,0058902	0,00110996	0,0058902	0,00110996	0,0058902	0,00110996	0,0058902	0,00110996	0,0058902	0,00110996	0,0058902	0,00110996
2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065
2752	Уайт-спирит	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32
2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,84558118	1,129315777	0,84558118	1,129315777	0,84558118	1,129315777	0,84558118	1,127115777	0,84558118	1,127115777	0,84558118	1,124915777	0,84558118	1,120615777
2902	Взвешенные частицы	0,326647618	2,698495684	0,326600714	2,691194624	0,345700716	2,640774804	0,345700716	2,634884304	0,345700716	2,633476704	0,345700716	2,627203704	0,345700716	2,611750704
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас)					0,0000425	0,0000006	0,0000425	0,0000006	0,0000425	0,0000006	0,0000425	0,0000006	0,0000425	0,0000006
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	12,74540418	30,4515147	12,74540418	30,3637147	12,74505418	30,3637147	12,74505418	29,2496047	12,74505418	29,2496047	12,74505418	28,1294947	12,74505418	24,2409347
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,039893743	0,535513952	0,039845331	0,528063172	0,039845333	0,528063358	0,039845333	0,522057358	0,039845333	0,520622158	0,039845333	0,514226158	0,039845333	0,498470158
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,052	0,107899	0,052	0,107899	0,0691	0,107879	0,0691	0,107879	0,0691	0,107879	0,0691	0,107879	0,0691	0,107879
2936	Пыль древесная	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956
3130	диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)					0,00005	0,0000043	0,00005	0,0000043	0,00005	0,0000043	0,00005	0,0000043	0,00005	0,0000043
Всего по предприятию:		**27,50613354**	**109,48420203**	**27,50587354**	**108,74290203**	**27,48757116**	**109,08680534**	**27,48757116**	**106,99628934**	**27,48757116**	**106,84698934**	**27,48757116**	**105,26437334**	**27,48757116**	**100,00090134**

* действующие нормативы допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферу Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса установлены на 2025-2031 годы заключением ГЭЭ от 19 сентября 2024 года № KZ11VCZ03569114.

Таблица 3.10. Сводная таблица нормативов допустимых выбросов по загрязняющим веществам по промплощадке «Хвостохранилище» Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	Нормативы выбросы загрязняющих веществ													
		ЭРВ № KZ11VCZ03569114 на 2026 год*		ЭРВ № KZ11VCZ03569114 на 2027 год*		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год		на 2030 год		на 2031 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	0,06743	0,117481	0,06515	0,133852	0,06515	0,133852	-	-	-	-	-	-	-	-
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,00157	0,00001	0,00157	0,00001	0,00157	0,00001	-	-	-	-	-	-	-	-
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,00358	0,004093	0,00361	0,005239	0,00361	0,005239	-	-	-	-	-	-	-	-
0168	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид)	0,0000033	0,0000002	0,0000033	0,000001	0,0000033	0,000001	-	-	-	-	-	-	-	-
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,0000075	0,000001	0,0000075	0,000001	0,0000075	0,000001	-	-	-	-	-	-	-	-
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,53075	0,669219	0,53465	0,676176	0,53465	0,676176	-	-	-	-	-	-	-	-
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,59787	0,784799	0,59902	0,794286	0,59902	0,794286	-	-	-	-	-	-	-	-
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,07917	0,100648	0,07937	0,101859	0,07937	0,101859	-	-	-	-	-	-	-	-
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,2315	0,202092	0,23617	0,204546	0,23617	0,204546	-	-	-	-	-	-	-	-
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,57734	0,553695	0,59417	0,559675	0,59417	0,559675	-	-	-	-	-	-	-	-
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	-	-	0,00031	0,000009	0,00031	0,000009	-	-	-	-	-	-	-	-
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,00042	0,000014	0,00138	0,000041	0,00138	0,000041	-	-	-	-	-	-	-	-
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,55211	0,008388	0,75301	0,012189	0,75301	0,012189	-	-	-	-	-	-	-	-
0621	Метилбензол	1,21797	1,831777	1,21797	1,828677	1,21797	1,828677	-	-	-	-	-	-	-	-
0827	Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид)	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	-	-	-	-	-	-	-	-
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	0,24212	0,359844	0,24212	0,359244	0,24212	0,359244	-	-	-	-	-	-	-	-
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,01818	0,024145	0,01818	0,024436	0,01818	0,024436	-	-	-	-	-	-	-	-
1325	Формальдегид (Метаналь)	0,01818	0,024145	0,01818	0,024436	0,01818	0,024436	-	-	-	-	-	-	-	-
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,52423	0,779359	0,52423	0,778059	0,52423	0,778059	-	-	-	-	-	-	-	-
1411	Циклогексанон	0,08573	0,071295	0,08573	0,071295	0,08573	0,071295	-	-	-	-	-	-	-	-
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/	-	-	0,27778	0,001	0,27778	0,001	-	-	-	-	-	-	-	-
2752	Уайт-спирит	0,159	0,003472	0,37477	0,012961	0,37477	0,012961	-	-	-	-	-	-	-	-
2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,18739	0,243086	0,18751	0,246035	0,18751	0,246035	-	-	-	-	-	-	-	-
2902	Взвешенные частицы	0,02686	0,042067	0,02686	0,044796	0,02686	0,044796	-	-	-	-	-	-	-	-
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,37766	4,669181	0,36127	5,09891	0,36127	5,09891	0,3306	1,588	0,3306	1,588	0,3306	1,588	0,3306	1,588
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,011	0,01826	0,011	0,019543	0,011	0,019543	-	-	-	-	-	-	-	-
Всего по промплощадке "Хвостохранилище":		**5,5100808**	**10,5070722**	**6,2140308**	**10,997277**	**6,2140308**	**10,997277**	**0,3306**	**1,588**	**0,3306**	**1,588**	**0,3306**	**1,588**	**0,3306**	**1,588**

* действующие нормативы допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферу Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса установлены на 2025-2031 годы заключением ГЭЭ от 19 сентября 2024 года № KZ11VCZ03569114.

4. Мероприятия по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях

В соответствии со статьей 210 Экологического кодекса Республики Казахстан *под неблагоприятными метеорологическими условиями* понимаются метеорологические условия, способствующие накоплению загрязняющих веществ в приземном слое атмосферного воздуха в концентрациях, представляющих опасность для жизни и (или) здоровья людей.

В соответствии с пунктами 35, 36 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду», утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63, в населенных пунктах, обеспеченных стационарными постами наблюдения, ***в которых прогнозируются неблагоприятные метеорологические условия***, расчет загрязнения атмосферы при установлении нормативов допустимого воздействия производится с учетом реализации операторами мероприятий по уменьшению выбросов на период действия неблагоприятных метеорологических условий по каждому режиму работы. При установлении нормативов допустимых выбросов рассматриваются мероприятия, осуществляемые оператором при неблагоприятных метеорологических условиях, обеспечивающие снижение выбросов вредных веществ, вплоть до частичной или полной остановки работы стационарных источников загрязнения атмосферы. Мероприятия по регулированию выбросов при НМУ разрабатывают проектная организация совместно с оператором при наличии в данном населенном пункте или местности стационарных постов наблюдения. Мероприятия по регулированию выбросов при НМУ разрабатываются с учетом рекомендаций «Методики по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» (приложение 14 к приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-ө). *Под регулированием выбросов вредных веществ в атмосферу* понимается их кратковременное сокращение в периоды неблагоприятных метеорологических условий (далее - НМУ), приводящих к формированию высокого уровня загрязнения воздуха. Регулирование выбросов осуществляется с учетом прогноза НМУ на основе предупреждений о возможном опасном росте концентрации загрязняющих веществ в воздухе с целью его предотвращения. Предупреждения о повышении уровня загрязнения воздуха в связи с ожидаемыми НМУ составляют в прогностических подразделениях национальной гидрометеорологической службы (РГП «Казгидромет»). В зависимости от ожидаемого уровня загрязнения атмосферы составляют предупреждения трех степеней, которым соответствуют три режима работы предприятий в периоды неблагоприятных метеорологических условий.

Национальной гидрометеорологической службой РГП на ПХВ «Казгидромет» не осуществляется прогнозирование и оповещение о наступлении неблагоприятных метеорологических условий в поселке Жезкент Бородулихинского района области Абай (письмо Филиала РГП на ПХВ «Казгидромет» по Восточно-Казахстанской и Абайской областям от 01.06.2026 года №3Т-2026-02266598, см. приложение 7 настоящего Проекта), вследствие чего мероприятия по сокращению выбросов в периоды НМУ для промышленной площадки Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса не разрабатываются (преемственно к действующему проекту нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ на 2025-2031 годы). Уполномоченным органом в области охраны окружающей среды Республики Казахстан в лице РГУ «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан» письмом от 08.11.2024 года №3Т-2024-05678080 (приложение 7 настоящего Проекта) также подтверждена нецелесообразность разработки мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ при отсутствии сведений о существующих или прогнозных неблагоприятных метеорологических условиях.

5. Контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов

Контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса осуществляется инструментальными и расчетными методами.

Проведение контроля путем инструментальных измерений (замеров) выполняется путем привлечения сторонних аккредитованных лабораторий. Выбор точек контроля на источниках выбросов в атмосферу должен выполняться с учетом условий компоновки оборудования, типа технологического оборудования, его конструктивных особенностей, технологических параметров, требований безопасности, удобства обслуживания. В случае отсутствия технического доступа непосредственно к источнику выброса или наличия доступа, связанного с рисками небезопасного проведения инструментальных замеров, в отношении аспирационных и вентиляционных газов допускается отбор проб загрязненного воздуха непосредственно в рабочей зоне соответствующего помещения, с приведением массовой концентрации загрязняющего вещества к скорости массового потока загрязняющего вещества через расчетную производительность соответствующей аспирационной или вентиляционной установки, либо через расчетные показатели воздухообмена помещения.

В отношении загрязняющих веществ, входящих в состав пыли руды, контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов заключается в расчетном определении скорости массового потока загрязняющего вещества, с последующей раскладкой пыли руды по составу ингредиентов в процентном соотношении, принятом при проведении инвентаризации по состоянию на 2024 год.

Перечень методик контроля, применяемых при проведении инструментальных замеров на источниках выбросов (в том числе путем контроля концентраций в рабочей зоне, где применяется такой метод контроля выбросов), определяется соответствующими областями аккредитаций лабораторий, аккредитованных в установленном законодательством Республики Казахстан порядке.

Контроль допустимых выбросов расчетным методом выполняется на тех источниках, где такой метод расчета выбросов был применен при проведении инвентаризации по состоянию на 2024 год, в целях преемственности данных нормирования и контроля допустимых выбросов.

В рамках настоящего проекта нормативов допустимых выбросов не рассматриваются параметры мониторинга воздействия на атмосферный воздух, которые подлежат рассмотрению и обоснованию в составе программы производственного экологического мониторинга Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса.

Рекомендуемые параметры контроля Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов промплощадки Орловского производственного комплекса в 2027-2031 годах приведены в таблице 5.1. Рекомендуемые параметры контроля Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов промплощадки «Хвостохранилище» в 2027 и 2028-2031 годах приведены в таблицах 5.2, 5.3 соответственно. В отсутствии возможности установления нормативов допустимых выбросов в виде массовой концентрации загрязняющего вещества (наличие противоречивых требований статьи 202 Экологического кодекса Республики Казахстан и пункта 9 Методики расчета концентраций в части принимаемых показателей, касающихся объема и скорости массового потока отходящих газов) по результатам инвентаризации источников выбросов по состоянию на 2024 год, учитывающей результаты инструментальных замеров за последние три года, в таблицах 5.1, 5.2, 5.3 не указываются соответствующие нормативы допустимых выбросов для целей контроля.

Таблица 5.1. План-график контроля по промплощадке Орловского производственного комплекса Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов в 2027-2031 годы

Номер источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м^3		
1	2	3	4	5	6	7	8
0001	ОФ. Главный корпус. 25 отметка	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,00407	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,000721	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,0001667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль руды	1 раз/квартал	0,02529	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		в том числе:					
		Барий сульфат /в пересчете на барий/	*1 раз/квартал*	0,001009071	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Кальций оксид (Негашеная известь)	*1 раз/квартал*	0,000235197	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	*1 раз/квартал*	0,000875034	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	*1 раз/квартал*	0,000194733	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Железо сульфит (основной)	*1 раз/квартал*	0,006034194	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	*1 раз/квартал*	0,000872505	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Сера элементарная	*1 раз/квартал*	0,006797952	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Взвешенные частицы	*1 раз/квартал*	0,00456232	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	*1 раз/квартал*	0,004708998	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
0002	ОФ. Главный корпус. 25 отметка	Барий сульфат /в пересчете на барий/	1 раз/квартал	0,00041	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Кальций оксид (Негашеная известь)	1 раз/квартал	0,00005	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	1 раз/квартал	0,0002	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	1 раз/квартал	0,000041	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Железо сульфит (основной)	1 раз/квартал	0,00095	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	1 раз/квартал	0,0002	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Сера элементарная	1 раз/квартал	0,0022	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,0015	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз/квартал	0,0012	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0003	ОФ. Главный корпус. Отделение измельчения	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,04581	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,001853	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	1 раз/квартал	0,0001	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,01474	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,0023963	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,02314	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,0011462	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фториды неорганические плохо растворимые	1 раз/квартал	0,001375	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,000583	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль руды	1 раз/квартал	0,003366	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		в том числе:					
		Барий сульфат /в пересчете на барий/	*1 раз/квартал*	0,000134303	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Кальций оксид (Негашеная известь)	*1 раз/квартал*	3,13038E-05	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	*1 раз/квартал*	0,000116464	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	*1 раз/квартал*	2,59182E-05	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Железо сульфит (основной)	*1 раз/квартал*	0,000803128	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	*1 раз/квартал*	0,000116127	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Сера элементарная	*1 раз/квартал*	0,000904781	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Взвешенные частицы	*1 раз/квартал*	0,000607226	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	*1 раз/квартал*	0,000626749	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*

Номер источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м^3		
1	2	3	4	5	6	7	8
0004	ОФ. Главный корпус. Отделение флотации	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,03586	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,000528	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,01424	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,002315	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Сероводород (Дигидросульфид)	1 раз/квартал	0,00066	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Сероуглерод	1 раз/квартал	0,0025	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,0176	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0005	ОФ. Главный корпус. ДП	Сероуглерод	1 раз/квартал	0,00001	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0006	ОФ. Главный корпус. ДП	Сероводород (Дигидросульфид)	1 раз/квартал	0,00041	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0007	ОФ. Главный корпус. ДП	Сероуглерод	1 раз/квартал	0,000015	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0008	ОФ. Главный корпус. ДП	Сероводород (Дигидросульфид)	1 раз/квартал	0,0000042	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0009	ОФ. ГК. Комната пробоподготовки ОТК	Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,013	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0010	ОФ. ГК. Реагентное отделение	Сероуглерод	1 раз/квартал	0,000007	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0011	ОФ. ГК. Реагентное отделение	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)	1 раз/квартал	0,000033	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0012	ОФ. ГК. Реагентное отделение	Сероводород (Дигидросульфид)	1 раз/квартал	0,00066	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0013	ОФ. ГК. Реагентное отделение	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	1 раз/квартал	0,00054	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Сероводород (Дигидросульфид)	1 раз/квартал	0,00012	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0014	ОФ. ГК. Реагентное отделение	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	1 раз/квартал	0,00041	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0015	ОФ. ГК. Реагентное отделение	Кальций оксид (Негашеная известь)	1 раз/квартал	0,0000005	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Сероводород (Дигидросульфид)	1 раз/квартал	0,000014	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0016	ОФ. ГК. Реагентное отделение	Кальций оксид (Негашеная известь)	1 раз/квартал	0,0064	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0017	ОФ. КФС	Барий сульфат /в пересчете на барий/	1 раз/квартал	0,00013	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Кальций оксид (Негашеная известь)	1 раз/квартал	0,00088	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	1 раз/квартал	0,018	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	1 раз/квартал	0,0023	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Железо сульфит (основной)	1 раз/квартал	0,033	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	1 раз/квартал	0,0039	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,08	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,01096	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/квартал	0,895	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Сера элементарная	1 раз/квартал	0,04	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,271	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,0056	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	1 раз/квартал	0,000003	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз/квартал	0,0003	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0020	ОФ. КФС	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	1 раз/квартал	0,001347324	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	1 раз/квартал	0,000206736	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Железо сульфит (основной)	1 раз/квартал	0,002133912	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	1 раз/квартал	0,00029028	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Сера элементарная	1 раз/квартал	0,002575704	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,00036108	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз/квартал	0,000164964	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0023	ОФ. КФС	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,000235	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0024	ОФ. Лаборатория пробоподготовки ОТК КФС	Барий сульфат /в пересчете на барий/	1 раз/квартал	0,000012	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Кальций оксид (Негашеная известь)	1 раз/квартал	0,000081	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	1 раз/квартал	0,0014	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	1 раз/квартал	0,0002	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный

Номер источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м^3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		Железо сульфит (основной)	1 раз/квартал	0,0024	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	1 раз/квартал	0,0012	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Сера элементарная	1 раз/квартал	0,0036	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,0025	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0027	Орловская шахта. Проборазделка	Барий сульфат /в пересчете на барий/	1 раз/квартал	0,01	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Кальций оксид (Негашеная известь)	1 раз/квартал	0,002	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	1 раз/квартал	0,007	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	1 раз/квартал	0,00093	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Железо сульфит (основной)	1 раз/квартал	0,05	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	1 раз/квартал	0,0076	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Сера элементарная	1 раз/квартал	0,061	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,058	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0033	Орловская шахта. Шахты	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,0174	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,000721	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	1 раз/квартал	0,001542	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,0009	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,0001463	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,00554	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,000667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фториды неорганические плохо растворимые	1 раз/квартал	0,000417	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,026267	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль руды	1 раз/квартал	0,00166	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		в том числе:					
		Барий сульфат /в пересчете на барий/	*1 раз/квартал*	0,00006972	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Кальций оксид (Негашеная известь)	*1 раз/квартал*	0,0000083	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	*1 раз/квартал*	0,00006142	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	*1 раз/квартал*	0,00001494	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Железо сульфит (основной)	*1 раз/квартал*	0,00042164	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	*1 раз/квартал*	0,00006972	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Сера элементарная	*1 раз/квартал*	0,00050132	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Взвешенные частицы	*1 раз/квартал*	0,00025398	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	*1 раз/квартал*	0,00025896	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
0034	Орловская шахта. БГУ	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,007576	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0035	Орловская шахта. БГУ	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,007345	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0036	Орловская шахта. БГУ	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,001693	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0037	Орловская шахта. БГУ	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,0345	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0039	ЦХЛ	Азотная кислота	1 раз/квартал	0,0052	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Аммиак	1 раз/квартал	0,0095	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	1 раз/квартал	0,0078	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Серная кислота	1 раз/квартал	0,0019	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0040	ЦХЛ	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	1 раз/квартал	0,00001	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0041	ЦХЛ	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	1 раз/квартал	0,00001	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,0037	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0042	ЦХЛ	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,0075	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	1 раз/квартал	0,0129	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Серная кислота	1 раз/квартал	0,0051	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0044	ЦХЛ	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	1 раз/квартал	0,0000167	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный

Номер источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м^3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	1 раз/квартал	0,0000608	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,0007	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Аммиак	1 раз/квартал	0,0088	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	1 раз/квартал	0,0017	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Серная кислота	1 раз/квартал	0,0004	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Уксусная кислота (Этановая кислота)	1 раз/квартал	0,0022	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас)	1 раз/квартал	0,0000425	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)	1 раз/квартал	0,00005	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль руды	1 раз/квартал	0,000000012		Ответственное лицо по ООС	расчетный
		в том числе:					
		Барий сульфат /в пересчете на барий/	*1 раз/квартал*	0,000000001	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Кальций оксид (Негашеная известь)	*1 раз/квартал*	1E-10	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	*1 раз/квартал*	4E-10	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	*1 раз/квартал*	1E-10	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Железо сульфит (основной)	*1 раз/квартал*	0,000000003	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	*1 раз/квартал*	4E-10	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Сера элементарная	*1 раз/квартал*	0,000000003	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Взвешенные частицы	*1 раз/квартал*	0,000000002	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	*1 раз/квартал*	0,000000002	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
0045	ЦХЛ	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,0022	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0046	ЦХЛ	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,0041	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Аммиак	1 раз/квартал	0,027	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	1 раз/квартал	0,0088	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Серная кислота	1 раз/квартал	0,0009	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0048	Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,02432	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,0010266	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	1 раз/квартал	0,0001	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,00867	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,001408	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,01375	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,000667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,00284	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	1 раз/квартал	0,0016	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0053	Ремонтно-механический цех	Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,02046	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	1 раз/квартал	0,0124	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0054	Ремонтно-механический цех	Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,05398	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	1 раз/квартал	0,0111	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0055	Ремонтно-механический цех	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,002835	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,000084	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0056	Ремонтно-механический цех	Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,0406	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0057	Ремонтно-механический цех	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,0046	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,00075	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/квартал	0,0165	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,124	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,057	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0058	Ремонтно-механический цех	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и	1 раз/квартал	0,0000278	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный

Номер источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м^3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		др.)					
0059	Ремонтно-механический цех	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,0147133	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,00061839	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/	1 раз/квартал	0,00001667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Никель оксид /в пересчете на никель/	1 раз/квартал	0,0000222	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Озон	1 раз/квартал	0,0000236	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,00126	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,0000667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0060	Ремонтно-механический цех	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,04136	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,00147	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	1 раз/квартал	0,0001	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,01424	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,002315	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,0176	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,0008337	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,00022	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0061	Ремонтно-механический цех	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,039985	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,001249	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,01424	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,002315	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,0176	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,0001667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0062	Ремонтно-механический цех	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,258685	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,007829	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,27824	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,045215	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,0946	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,0001667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0063	Ремонтно-механический цех	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,039985	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,001249	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,01424	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,002315	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,0176	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,0001667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0064	Ремонтно-механический цех	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,2361	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,006905	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	1 раз/квартал	0,001542	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,264	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,0429	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,077	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,000475	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фториды неорганические плохо растворимые	1 раз/квартал	0,0004375	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,0004375	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0076	ЦЦДМ	Сероводород (Дигидросульфид)	1 раз/квартал	0,00003906	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,0139	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0077	Строительно-монтажный цех	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,048592	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0078	Строительно-монтажный цех	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,02607	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный

Номер источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м^3		
1	2	3	4	5	6	7	8
0079	Строительно-монтажный цех	Пыль древесная	1 раз/квартал	0,5305	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0080	Строительно-монтажный цех	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,024375	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,0010266	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,00867	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,001408	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,01375	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,0001667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0081	Асфальтобетонный завод	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,16	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,0268	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Углерод (Сажа, Углерод черный)	1 раз/квартал	0,007407	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/квартал	0,36	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,855	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Гидроксибензол	1 раз/квартал	0,0017	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,541	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	8,93	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0082	Асфальтобетонный завод	Сероводород (Дигидросульфид)	1 раз/квартал	0,0000615	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,02192	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0083	Железнодорожный цех	Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,00628	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	1 раз/квартал	0,0032	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0090	ОФ. Главный корпус. Комната пробораз-делки ОТК	Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,055353	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	1 раз/квартал	0,0171	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0091	ОФ. ГК. Реагентное отделение	Сероуглерод	1 раз/квартал	0,000031	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0092	ОФ. ГК. Реагентное отделение	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,03993	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,001249	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,01424	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,002315	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,0176	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,0001667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0093	ОФ. КФС	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,00013	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0094	Орловская шахта.Компрессорная	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	1 раз/квартал	0,00556	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0095	Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,00407	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,000721	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	1 раз/квартал	0,0001	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,000667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,00204	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	1 раз/квартал	0,0012	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0097	Орловская шахта. ДГУ	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,262	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,341	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод (Сажа, Углерод черный)	1 раз/квартал	0,0437	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/квартал	0,0874	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,2184	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	1 раз/квартал	0,01048	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Формальдегид (Метаналь)	1 раз/квартал	0,01048	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,1048	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0098	Орловская шахта. ДГУ	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,289	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,376	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный

Номер источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м^3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		Углерод (Сажа, Углерод черный)	1 раз/квартал	0,0482	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/квартал	0,0964	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,241	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	1 раз/квартал	0,01157	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Формальдегид (Метаналь)	1 раз/квартал	0,01157	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,1157	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0099	Участок по ремонту электрооборудования	Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,0049	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	1 раз/квартал	0,0032	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0100	Участок по ремонту электрооборудования	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	1 раз/квартал	0,0075	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Метилбензол	1 раз/квартал	0,0375	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пропан-2-он (Ацетон)	1 раз/квартал	0,02175	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0101	Участок по ремонту электрооборудования	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	1 раз/квартал	0,00292	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Метилбензол	1 раз/квартал	0,01458	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пропан-2-он (Ацетон)	1 раз/квартал	0,00846	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0102	ОФ. ГК. Сварочный участок	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,0079972	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,0002498	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,0178056	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,0176111	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,000475	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фториды неорганические плохо растворимые	1 раз/квартал	0,000175	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,000175	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0103	ОФ. ГК. Реагентное отделение	Сероводород (Дигидросульфид)	1 раз/квартал	0,0007233	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0104	ОФ. ГК. Реагентное отделение	Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый)	1 раз/квартал	0,0000381	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0105	ЦХЛ	Азотная кислота	1 раз/квартал	0,0052	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	1 раз/квартал	0,0078	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Серная кислота	1 раз/квартал	0,0019	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0106	ЦХЛ	Азотная кислота	1 раз/квартал	0,00135	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Аммиак	1 раз/квартал	0,0001328	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	1 раз/квартал	0,0003564	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Серная кислота	1 раз/квартал	0,0000721	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0107	ЦХЛ	Азотная кислота	1 раз/квартал	0,0018	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Аммиак	1 раз/квартал	0,0001771	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	1 раз/квартал	0,0004752	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Серная кислота	1 раз/квартал	0,0000961	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
0108	ЦХЛ	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,002	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	1 раз/квартал	0,004	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
		Серная кислота	1 раз/квартал	0,002	-	Аккредитованная лаборатория	инструментальный
0109	ЦХЛ	Аммиак	1 раз/квартал	0,0000443	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Серная кислота	1 раз/квартал	0,000024	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6001	ОФ. Главный корпус. УРТО	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,0079972	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,0002498	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,0178056	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,0176111	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,000475	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фториды неорганические плохо растворимые	1 раз/квартал	0,000175	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,000175	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6002	ОФ. Главный корпус. УРТО	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,0079972	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный

Номер источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м^3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,0002498	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,0178056	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,0176111	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,000475	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фториды неорганические плохо растворимые	1 раз/квартал	0,000175	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,000175	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6003	ОФ. Главный корпус. УРТО	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,0079972	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,0002498	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	1 раз/квартал	0,00002	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,0178056	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,0176111	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,0006667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6004	ОФ. Главный корпус. УРТО	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,0086014	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,0003264	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	1 раз/квартал	0,0001	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,0178056	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,0176111	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,0006667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6005	ОФ. Закрытый склад продукции	Пыль руды	1 раз/квартал	0,1417	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		в том числе:					
		Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	*1 раз/квартал*	0,02696551	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	*1 раз/квартал*	0,00413764	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Железо сульфит (основной)	*1 раз/квартал*	0,04270838	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	*1 раз/квартал*	0,0058097	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Сера элементарная	*1 раз/квартал*	0,05155046	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Взвешенные частицы	*1 раз/квартал*	0,0072267	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	*1 раз/квартал*	0,00330161	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
6006	Склад цинкового концентрата №1	Пыль руды	1 раз/квартал	0,11955	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		в том числе:					
		Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	*1 раз/квартал*	0,00337131	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	*1 раз/квартал*	0,002235585	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Железо сульфит (основной)	*1 раз/квартал*	0,013521105	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	*1 раз/квартал*	0,05408442	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Сера элементарная	*1 раз/квартал*	0,04100565	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Взвешенные частицы	*1 раз/квартал*	0,00353868	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	*1 раз/квартал*	0,00179325	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
6007	Склад цинкового концентрата №2	Пыль руды	1 раз/квартал	0,11968	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		в том числе:					
		Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	*1 раз/квартал*	0,003374976	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	*1 раз/квартал*	0,002238016	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Железо сульфит (основной)	*1 раз/квартал*	0,013535808	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	*1 раз/квартал*	0,054143232	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Сера элементарная	*1 раз/квартал*	0,04105024	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Взвешенные частицы	*1 раз/квартал*	0,003542528	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	*1 раз/квартал*	0,0017952	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
6008	Орловская шахта. Прачечная	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	1 раз/квартал	0,0001296	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-	1 раз/квартал	0,000301	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный

Номер источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м^3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		автомат", "Юка", "Эра"					
6010	Орловская шахта. ДСК	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,0453	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6011	Орловская шахта. ДСК	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,00009828	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6012	Орловская шахта. ДСК	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,339	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6013	Орловская шахта. ДСК	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,0003024	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6014	Орловская шахта. ДСК	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,34	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6015	Орловская шахта. ДСК	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,0000983	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6016	Орловская шахта. ДСК	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,34	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6017	Орловская шахта. ДСК	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,0567	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6018	Орловская шахта. БГУ	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	1,6856	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6019	Орловская шахта. БГУ	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,2267	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6020	Орловская шахта. БГУ	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,06351	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6021	Орловская шахта. БГУ	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,0907	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6022	Орловская шахта. БЗК	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,01417	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6023	Орловская шахта. БЗК	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,04251	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6031	ЦЦДМ	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,02432	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,0010266	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,00867	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,001408	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,01375	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,0001667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6032	ЦЦДМ	Сероводород (Дигидросульфид)	1 раз/квартал	0,00007806	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Смесь углеводородов предельных С1-С5	1 раз/квартал	2,944	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Смесь углеводородов предельных С6-С10	1 раз/квартал	1,088	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пентилены (амилены - смесь изомеров)	1 раз/квартал	0,1088	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Бензол	1 раз/квартал	0,1	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	1 раз/квартал	0,01262	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Метилбензол	1 раз/квартал	0,0944	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Этилбензол	1 раз/квартал	0,00261	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,0278	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6034	Строительно-монтажный цех	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,138	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6035	Строительно-монтажный цех	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,046284	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6036	Строительно-монтажный цех	Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,0032	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	1 раз/квартал	0,0022	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6037	Строительно-монтажный цех	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	1 раз/квартал	0,0694	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Уайт-спирит	1 раз/квартал	0,0694	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6038	Асфальтобетонный завод	Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,01667118	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6039	Асфальтобетонный завод	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,138	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6041	Железнодорожный цех	Сероводород (Дигидросульфид)	1 раз/квартал	0,0000082	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	1 раз/квартал	0,0003024	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,00292	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6042	Железнодорожный цех	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,024375	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,0010266	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,00867	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,001408	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,01375	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный

Номер источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м^3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,0001667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6058	ОФ. ГК. Токарное отделение	Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,02898	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	1 раз/квартал	0,0171	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6059	ОФ. Площадка для временного складирования руды	Пыль руды	1 раз/квартал	0,138	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		в том числе:					
		Барий сульфат /в пересчете на барий/	*1 раз/квартал*	0,0055062	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Кальций оксид (Негашеная известь)	*1 раз/квартал*	0,0012834	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	*1 раз/квартал*	0,0047748	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	*1 раз/квартал*	0,0010626	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Железо сульфит (основной)	*1 раз/квартал*	0,0329268	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	*1 раз/квартал*	0,004761	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Сера элементарная	*1 раз/квартал*	0,0370944	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Взвешенные частицы	*1 раз/квартал*	0,0248952	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	*1 раз/квартал*	0,0256956	-	*Ответственное лицо по ООС*	*расчетный*
6060	ОФ. КФС	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,11753	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,002909	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	1 раз/квартал	0,0001	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,04322	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,0070263	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,05834	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,0011462	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фториды неорганические плохо растворимые	1 раз/квартал	0,001375	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,000583	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6062	Орловская шахта. Участок МТС. Перелив ГСМ	Сероводород (Дигидросульфид)	1 раз/квартал	0,0000024	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,00087	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6063	Орловская шахта. Сварочный пост	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	1 раз/квартал	0,05915	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,001554	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	1 раз/квартал	0,0001	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,01232	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,0020013	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,0236	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,000667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фториды неорганические плохо растворимые	1 раз/квартал	0,001375	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,000583	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6064	Площадка промстроительных отходов	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,00226	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6065	Орловская шахта. Породный отвал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,034	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный

Таблица 5.2. План-график контроля по промплощадке «Хвостохранилище» Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов в 2027 году

Номер источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м^3		
1	2	3	4	5	6	7	8
1001	Хвостохранилище	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,04167	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,05417	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод (Сажа, Углерод черный)	1 раз/квартал	0,00694	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/квартал	0,01389	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,03472	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	1 раз/квартал	0,00167	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Формальдегид (Метаналь)	1 раз/квартал	0,00167	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,01667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
1003	Хвостохранилище	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,06667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,08667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод (Сажа, Углерод черный)	1 раз/квартал	0,01111	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/квартал	0,02222	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,05556	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	1 раз/квартал	0,00267	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Формальдегид (Метаналь)	1 раз/квартал	0,00267	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,02667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
1004	Хвостохранилище	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,08333	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,10833	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод (Сажа, Углерод черный)	1 раз/квартал	0,01389	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/квартал	0,02778	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,06944	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	1 раз/квартал	0,00333	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Формальдегид (Метаналь)	1 раз/квартал	0,00333	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,03333	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
1005	Хвостохранилище	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,07916	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,1029	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод (Сажа, Углерод черный)	1 раз/квартал	0,01319	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/квартал	0,02639	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,06596	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	1 раз/квартал	0,00317	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Формальдегид (Метаналь)	1 раз/квартал	0,00317	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,03166	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
1006	Хвостохранилище	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,02098	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,02728	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод (Сажа, Углерод черный)	1 раз/квартал	0,0035	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/квартал	0,00699	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,01748	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	1 раз/квартал	0,00084	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Формальдегид (Метаналь)	1 раз/квартал	0,00084	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,00839	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
1007	Хвостохранилище	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,1	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,13	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод (Сажа, Углерод черный)	1 раз/квартал	0,01667	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный

Номер источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м^3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/квартал	0,03333	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,08333	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	1 раз/квартал	0,004	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Формальдегид (Метаналь)	1 раз/квартал	0,004	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,04	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
1008	Хвостохранилище	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,0625	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,08125	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод (Сажа, Углерод черный)	1 раз/квартал	0,01042	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/квартал	0,02083	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,05208	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	1 раз/квартал	0,0025	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Формальдегид (Метаналь)	1 раз/квартал	0,0025	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,025	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
1009	Хвостохранилище	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,04957	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азот (II) оксид (Азота оксид)	1 раз/квартал	0,00842	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод (Сажа, Углерод черный)	1 раз/квартал	0,00365	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1 раз/квартал	0,08474	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,19921	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
6050	Хвостохранилище	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,3306	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
7001	Хвостохранилище	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	1 раз/квартал	0,06515	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Кальций оксид (Негашеная известь)	1 раз/квартал	0,00157	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	1 раз/квартал	0,00361	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид)	1 раз/квартал	0,0000033	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	1 раз/квартал	0,0000075	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/квартал	0,03077	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	1 раз/квартал	0,01639	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	1 раз/квартал	0,00031	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Фториды неорганические плохо растворимые	1 раз/квартал	0,00138	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	1 раз/квартал	0,75301	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Метилбензол	1 раз/квартал	1,21797	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид)	1 раз/квартал	0,00001	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	1 раз/квартал	0,24212	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пропан-2-он (Ацетон)	1 раз/квартал	0,52423	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Циклогексанон	1 раз/квартал	0,08573	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/	1 раз/квартал	0,27778	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Уайт-спирит	1 раз/квартал	0,37477	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Углеводороды предельные С12-С19	1 раз/квартал	0,00579	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Взвешенные частицы	1 раз/квартал	0,02686	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,03067	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	1 раз/квартал	0,011	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный

Таблица 5.3. План-график контроля по промплощадке «Хвостохранилище» Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов в 2028-2031 годы

Номер источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м^3		
1	2	3	4	5	6	7	8
6050	Хвостохранилище	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал	0,3306	-	Ответственное лицо по ООС	расчетный

6. Сравнительная характеристика нормативов допустимых выбросов

Настоящий проект нормативов допустимых выбросов разработан на основании данных инвентаризации выбросов вредных веществ в атмосферу и их источников, проведенной по состоянию на 2024 год. В соответствии с п. 12 «Методики…» инвентаризация выбросов вредных веществ в атмосферу и их источников представляет собой систематизацию сведений о стационарных источниках, их распределении по территории, количественном и качественном составе выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, оценке эффективности работы пылегазоочистного оборудования.

За период с 2024 по 2026 год в деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса подтверждается стабильность производственных процессов:

– *отсутствие изменений в технологических процессах:* не проводились реконструкции, модернизации, капитальный ремонт или иные изменения оборудования;

– *неизменность стационарных источников выбросов:* количество стационарных источников, их параметры и расположение по территории;

– *сохранность количественного и качественного состава выбросов*.

Таким образом, данные инвентаризации по состоянию на 2024 год сохраняют свою актуальность и в полной мере отражают текущее состояние источников выбросов объекта. При разработке настоящего проекта нормативов допустимых выбросов учтена фактическая максимальная нагрузка оборудования за последние три года, что соответствует требованиям «Методики…».

В соответствии с действующим проектом нормативов допустимых выбросов на 2025-2031 годы (ЭРВ № KZ11VCZ03569114 от 19.09.2024 г. со сроком действия с 01.01.2025 г. по 31.12.2031 г.) в деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса:

- в 2026 году функционируют 115 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, в том числе 74 организованных, 41 неорганизованных. В атмосферный воздух выбрасываются вещества 56 наименований от 115 источников выбросов в количестве 119,99127 тонн/год:

– по промплощадке Орловского производственного комплекса – 109,4842 т/год, в том числе: твердые - 50,153521 т/год, газообразные и жидкие - 59,33068 т/год;

– по промплощадке «Хвостохранилище» - 10,50707 т/год, в том числе: твердые 4,95175 т/год, газообразные и жидкие - 5,55532 т/год.

- в 2027 году функционируют 115 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, в том числе 74 организованных, 41 неорганизованных. В атмосферный воздух выбрасываются вещества 57 наименований от 115 источников выбросов в количестве 119,74018 тонн/год:

– по промплощадке Орловского производственного комплекса – 108,7429 т/год, в том числе: твердые - 50,01852 т/год, газообразные и жидкие - 58,72438 т/год;

– по промплощадке «Хвостохранилище» - 10,997277 т/год, в том числе: твердые 5,40425 т/год, газообразные и жидкие - 5,593025 т/год.

Пылегазоулавливающими установками (в том числе 2 пылеулавливающими агрегатами) в 2026 году оборудовано 12 функционирующих источника выбросов.

В рамках настоящего проекта на перспективу учитываются следующие изменения в деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса:

- с 2027 года по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» вводятся 3 новых источника выбросов:
  – ИЗА 0102 – вытяжная вентиляция сварочного участка;
  – ИЗА 0103 – вытяжная вентиляция помещения приготовления сернистого натрия;
  – ИЗА 0104 – вытяжная вентиляция от размывочной ванны ксантогената;
- с 2027 года по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» вводятся 5 новых источников выбросов:
  – ИЗА 0105 – вытяжная вентиляция препараторской (комната 40);
  – ИЗА 0106, 0107 – вытяжная вентиляция отделения химических анализов (комната 39);
  – ИЗА 0108 – вытяжная вентиляция разварочного зала (комната 20);

– ИЗА 0109 – вытяжная вентиляция аналитического зала (комната 38);

- с 2027 года по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» меняются количественные-качественные параметры выбросов:
  – ИЗА 0090 – в соответствии с рабочим проектом в перечень помещений, обслуживаемых системой вытяжной вентиляции В-1, также включена слесарная мастерская, оснащенная заточным станком, ранее отсутствовавшая в составе Главного корпуса;
  – ИЗА 0015 – в соответствии с рабочим проектом в перечень оборудования, обслуживаемого системами вытяжной вентиляции В-9, В-9.1 и В-9.2 включен вытяжной шкаф, в котором осуществляется проверка качества извести на соответствие стандартам;
- с 2027 года по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» меняются количественные-качественные параметры выбросов на следующих источниках:
  – ИЗА 0039 – в связи с перераспределением ранее проводимого в одном помещении технологического процесса кислотного разложения проб и разделением потоков газа на две независимые вентиляционные системы В-5 (ИЗА 0039) и В-6 (новый ИЗА 0105). При этом общий объем выбросов, соответствовавший ИЗА 0039 до реализации проекта, остается неизменным, так как сохраняются расход реактивов и суть технологического процесса;
  – ИЗА 0042 – в соответствии с рабочим проектом произведена оптимизация систем вентиляции с функционированием одной системы вытяжной вентиляции В-13. В связи с переходом на единую систему вытяжной вентиляции выбросы, ранее распределявшиеся между ИЗА 0042 и ИЗА 0043, теперь суммарно учитываются только по ИЗА 0042;
  – ИЗА 0044 – в соответствии с рабочим проектом в перечень помещений, обслуживаемых системой вытяжной вентиляции В-3, также включен шихтовальный зал;
  – ИЗА 0046 – в связи с неиспользованием оборудования керамического отделения;
- с 2027 года в связи с оптимизацией систем вентиляции и переходом на единую систему вытяжной вентиляции В-13 по рабочему проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» выбросы, ранее распределявшиеся между ИЗА 0042 и ИЗА 0043 по помещению аналитического разварочного зала (комната 23), теперь суммарно учитываются только по ИЗА 0042 (ИЗА 0043 исключен);
- в связи с оптимизацией производственных процессов на Участке ремонта технологического оборудования актуализирован (снижен) расход сварочных материалов (электроды марки МР-3, МР-4, УОНИ-13/80) и время работы постов газовой резки (ИЗА 6001, 6002, 6003, 6004); объемы снижения сварочных материалов и времени работы постов газовой сварки перераспределены на новый источник организованного выброса (ИЗА 0102);
- в связи с оптимизацией режимов работы оборудования токарного отделения время эксплуатации заточного станка с диаметром абразивного круга 400 мм сокращено с 500 до 250 ч/год (ИЗА 6058 006); высвобожденный фонд времени работы заточного станка (250 ч/год) (ИЗА 6058 006) перераспределен на работу заточного станка, закрепленного за новым организованным источником выбросов (ИЗА 0090 002);
- в рамках реализации рабочего проекта «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» актуализированы параметры выбросов загрязняющих веществ (высота ИЗА над поверхностью земли, диаметр устья и объемный расход газовоздушной смеси) по ИЗА 0002, 0009, 0010, 0011, 0012, 0013, 0014, 0015, 0016, 0090, 0091;
- в рамках реализации рабочего проекта «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» актуализированы параметры выбросов загрязняющих веществ (высота ИЗА над поверхностью земли, диаметр устья и объемный расход газовоздушной смеси) по ИЗА 0039, 0040, 0041, 0042, 0044, 0045, 0046;

- в рамках реализации рабочих проектов уточнены наименования помещений Главного корпуса и Центральной Химической лаборатории, а также наименование баковой аппаратуры реагентного отделения Главного корпуса;
- учтено с 2027 года после реализации рабочих проектов намечаемой деятельности наличие выброса дополнительных 3 загрязняющих веществ:
  - ЗВ 1710 (калий ксантогенат бутиловый), ЗВ 2907 (пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70), ЗВ 3130 (диНатрий тетраборат декагидрат).

В качестве нормативов допустимых выбросов для Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса на 2027–2031 годы предлагается установить:

– на 2027 год – от 122 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (81 организованных, 41 неорганизованных) в атмосферный воздух выбрасываются загрязняющие вещества 60 наименований в количестве 120,0840823 тонн/год (33,70160196 г/с);

– на 2028 год – от 113 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (73 организованных, 40 неорганизованных) в атмосферный воздух выбрасываются загрязняющие вещества 55 наименований в количестве 108,5842893 тонн/год (27,8181712 г/с);

– на 2029 год – от 113 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (73 организованных, 40 неорганизованных) в атмосферный воздух выбрасываются загрязняющие вещества 55 наименований в количестве 108,4349893 тонн/год (27,8181712 г/с);

– на 2030 год – от 113 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (73 организованных, 40 неорганизованных) в атмосферный воздух выбрасываются загрязняющие вещества 55 наименований в количестве 106,8523733 тонн/год (27,8181712 г/с);

– на 2031 год – от 113 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (73 организованных, 40 неорганизованных) в атмосферный воздух выбрасываются загрязняющие вещества 55 наименований в количестве 101,5889013 тонн/год (27,8181712 г/с).

На 2027–2031 годы пылеулавливающие устройства (13 систем, в том числе 2 пылеулавливающих агрегата) подключены к 12 источникам выбросов, газоулавливающие устройства отсутствуют.

В сравнении с утвержденными на 2025–2031 гг. нормативами допустимых выбросов при разработке нормативов допустимых выбросов на 2027–2031 гг. прогнозируется в годовом отображении:

– в 2027 году – увеличение выбросов на 0,3439033 тонн (на 0,287 %);
– в 2028 году – увеличение выбросов на 0,3439033 тонн (на 0,318 %);
– в 2029 году – увеличение выбросов на 0,3439033 тонн (на 0,318 %);
– в 2030 году – снижение выбросов на 0,3439033 тонн (на 0,323 %);
– в 2031 году – снижение выбросов на 0,3439033 тонн (на 0,340 %).

Основными загрязняющими веществами в составе нормативных выбросов в атмосферу Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса являются:

- в 2027 году:
  - по промплощадке Орловского производственного комплекса - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 30,3637 тонн/год (27,83%), сера диоксид - 24,55 тонн/год (22,5 %), углерод оксид - 16,2270 тонн /год (14,88 %), азота диоксид - 11,4416 тонн/год (10,49 %);
  - по промплощадке «Хвостохранилище» - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 5,0989 тонн/год (46,37 %), метилбензол - 1,8287 тонн/год (16,63 %), азот оксид - 0,7943 тонн/год (7,22 %), пропан-2-он - 0,7781 тонн/год (7,08 %), азота диоксид - 0,6762 тонн/год (6,15 %), углерод оксид - 0,5597 тонн/год (5,09 %);
- в 2028 году:
  - по промплощадке Орловского производственного комплекса - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 29,2496 тонн/год (27,34 %), сера диоксид - 24,55 тонн/год (22,94 %), углерод оксид - 15,7202 тонн /год (14,69 %), азота диоксид - 11,0727 тонн/год (10,35 %);
  - по промплощадке «Хвостохранилище» - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 1,588 тонн/год (100 %);
- в 2029 году:

- по промплощадке Орловского производственного комплекса - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 29,2496 тонн/год (27,38 %), сера диоксид - 24,55 тонн/год (22,98 %), углерод оксид - 15,6443 тонн /год (14,64 %), азота диоксид - 11,0174 тонн/год (10,31 %);
- по промплощадке «Хвостохранилище» - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 1,588 тонн/год (100 %);

- в 2030 году:
  - по промплощадке Орловского производственного комплекса - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 28,1295 тонн/год (26,72%), сера диоксид - 24,55 тонн/год (23,32 %), углерод оксид - 15,417 тонн /год (14,65 %), азота диоксид - 10,8523 тонн/год (10,31 %);
  - по промплощадке «Хвостохранилище» - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 1,588 тонн/год (100 %);
- в 2031 году:
  - по промплощадке Орловского производственного комплекса – сера диоксид - 24,55 тонн/год (24,55%), пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 24,2409 тонн/год (24,24 %), углерод оксид - 14,729 тонн /год (14,73 %), азота диоксид - 10,3520 тонн/год (10,35 %);
  - по промплощадке «Хвостохранилище» - пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 1,588 тонн/год (100 %).

Деятельность Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса в период нормирования прогнозируется с соблюдением нормативов эмиссий, установленных соответствием расчетных приземных концентраций загрязняющих веществ и групп суммации гигиеническим нормативам для атмосферного воздуха населенных мест. Показатели выбросов загрязняющих веществ приняты на основании проектных решений по модернизации систем вентиляции Главного корпуса (в том числе Реагентного отделения) и Центральной химической лаборатории в соответствии с протоколами инструментальных замеров с учетом преемственности проводимых аналитических методов. В перспективе после ввода в эксплуатацию систем вентиляции в Главном корпусе (в том числе Реагентном отделении) и Центральной химической лаборатории в рамках проведения плановой инвентаризации источников выбросов загрязняющих веществ прогнозируется уточнение проводимых аналитических методов анализа, фактического фонда времени работы аналитического оборудования и вытяжных систем, а также используемых реагентов и их количества.

Сравнительный анализ выбросов загрязняющих веществ по промплощадке Орловского производственного комплекса представлен в таблице 6.1. Сравнительный анализ выбросов загрязняющих веществ по промплощадке «Хвостохранилище» представлен в таблице 6.2.

Таблица 6.1. Сравнительная таблица нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ по промплощадке Орловского производственного комплекса Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	Нормативы выбросы загрязняющих веществ													
		ЭРВ № KZ11VCZ03569114 на 2026 год*		ЭРВ № KZ11VCZ03569114 на 2027 год*		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год		на 2030 год		на 2031 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,017281668	0,131612894	0,017271294	0,129636584	0,017271295	0,129636624	0,017271295	0,128019624	0,017271295	0,127633224	0,017271295	0,125911224	0,017271295	0,121669224
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /	1,2148133	6,3919075	1,2148133	6,3919075	1,0954635	6,3921231	1,0954635	6,3921231	1,0954635	6,3921231	1,0954635	6,3921231	1,0954635	6,3921231
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,010971619	0,069624358	0,010969201	0,069375888	0,010969701	0,069380797	0,010969701	0,069188297	0,010969701	0,069142297	0,010969701	0,068937297	0,010969701	0,068432297
0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407	0,000033	0,0010407
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,03876279	0,23356165	0,03876279	0,23356165	0,03509239	0,23357835	0,03509239	0,23357835	0,03509239	0,23357835	0,03509239	0,23357835	0,03509239	0,23357835
0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,067495834	0,726927676	0,067486838	0,725188236	0,067486838	0,725188271	0,067486838	0,723763771	0,067486838	0,723423371	0,067486838	0,721906371	0,067486838	0,718169371
0146	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003	0,00001667	0,00003
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,0001296	0,0028	0,0001296	0,0028	0,0001463	0,0028014	0,0001463	0,0028014	0,0001463	0,0028014	0,0001463	0,0028014	0,0001463	0,0028014
0164	Никель оксид /в пересчете на никель/	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004	0,0000222	0,00004
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,00002	0,0006308	0,00002	0,0006308	0,0000808	0,0006387	0,0000808	0,0006387	0,0000808	0,0006387	0,0000808	0,0006387	0,0000808	0,0006387
0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,01358917	0,141399502	0,013587168	0,140978472	0,013587168	0,14097848	0,013587168	0,14063198	0,013587168	0,14054918	0,013587168	0,14018018	0,013587168	0,13927118
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,003884	0,004966	0,003884	0,004966	0,003804	0,004966	0,003804	0,004966	0,003804	0,004966	0,003804	0,004966	0,003804	0,004966
0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	0,00095	0,0024966	0,00095	0,0024966	0,00095	0,0024966	0,00095	0,0024966	0,00095	0,0024966	0,00095	0,0024966	0,00095	0,0024966
0241	Железо сульфит (основной)	0,198497003	2,001012516	0,198434967	1,989068376	0,19843497	1,989068615	0,19843497	1,979289615	0,19843497	1,976952815	0,19843497	1,966538815	0,19843497	1,940884815
0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,133055954	1,34239571	0,133046984	1,34043506	0,133046984	1,340435095	0,133046984	1,338818095	0,133046984	1,338431695	0,133046984	1,336709695	0,133046984	1,332467695
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1,590425	11,5488941	1,590425	11,3079941	1,624493	11,4416161	1,624493	11,0727161	1,624493	11,0174161	1,624493	10,8523161	1,624493	10,3520161
0302	Азотная кислота	0,0052	0,1639872	0,0052	0,1639872	0,01355	0,2302128	0,01355	0,2302128	0,01355	0,2302128	0,01355	0,2302128	0,01355	0,2302128
0303	Аммиак	0,0453	0,557352	0,0453	0,557352	0,0456542	0,5641876	0,0456542	0,5641876	0,0456542	0,5641876	0,0456542	0,5641876	0,0456542	0,5641876
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,8816622	2,0956325	0,8816622	2,0565325	0,8724022	2,0106925	0,8724022	1,9506925	0,8724022	1,9417925	0,8724022	1,9148925	0,8724022	1,8335925
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0312	0,7283952	0,0312	0,7283952	0,0438316	0,8720227	0,0438316	0,8720227	0,0438316	0,8720227	0,0438316	0,8720227	0,0438316	0,8720227
0322	Серная кислота	0,0083	0,230112	0,0083	0,230112	0,0123922	0,2968934	0,0123922	0,2968934	0,0123922	0,2968934	0,0123922	0,2968934	0,0123922	0,2968934
0326	Озон	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425	0,0000236	0,0000425
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,099307	0,0568	0,099307	0,0568	0,099307	0,0568	0,099307	0,0568	0,099307	0,0568	0,099307	0,0568	0,099307	0,0568
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	1,4553	24,549968	1,4553	24,549968	1,4553	24,549968	1,4553	24,549968	1,4553	24,549968	1,4553	24,549968	1,4553	24,549968
0331	Сера элементарная	0,288350395	2,907391408	0,288280507	2,893233288	0,28828051	2,893233557	0,28828051	2,881606557	0,28828051	2,878828157	0,28828051	2,866446157	0,28828051	2,835944157
0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00205742	0,044337448	0,00205742	0,044337448	0,00278072	0,067148448	0,00278072	0,067142448	0,00278072	0,067142448	0,00278072	0,067136448	0,00278072	0,067124448
0334	Сероуглерод	0,002563	0,080087	0,002563	0,080087	0,002563	0,080087	0,002563	0,080087	0,002563	0,080087	0,002563	0,080087	0,002563	0,080087
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	2,20502	16,5533904	2,20502	16,2270904	2,2226755	16,2269904	2,2226755	15,7201904	2,2226755	15,6442904	2,2226755	15,4169904	2,2226755	14,7289904
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0098867	0,033622	0,0098867	0,033622	0,0103611	0,0336204	0,0103611	0,0336204	0,0103611	0,0336204	0,0103611	0,0336204	0,0103611	0,0336204
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0058545	0,008925	0,0058545	0,008925	0,0055045	0,008925	0,0055045	0,008925	0,0055045	0,008925	0,0055045	0,008925	0,0055045	0,008925
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231	2,944	0,5231
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933	1,088	0,1933
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929	0,1088	0,01929
0602	Бензол	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778	0,1	0,01778
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,09244	0,34024	0,09244	0,34024	0,09244	0,34024	0,09244	0,34024	0,09244	0,34024	0,09244	0,34024	0,09244	0,34024
0621	Метилбензол	0,14648	0,10677	0,14648	0,10677	0,14648	0,10677	0,14648	0,10677	0,14648	0,10677	0,14648	0,10677	0,14648	0,10677
0627	Этилбензол	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464	0,00261	0,000464
1071	Гидроксибензол	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165	0,0017	0,00165
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119
1325	Формальдегид (Метаналь)	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119	0,02205	0,0119
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,03021	0,0522	0,03021	0,0522	0,03021	0,0522	0,03021	0,0522	0,03021	0,0522	0,03021	0,0522	0,03021	0,0522
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584	0,0022	0,01584
1710	Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый)					0,0000381	0,0001294	0,0000381	0,0001294	0,0000381	0,0001294	0,0000381	0,0001294	0,0000381	0,0001294
2735	Масло минеральное нефтяное	0,0058902	0,00110996	0,0058902	0,00110996	0,0058902	0,00110996	0,0058902	0,00110996	0,0058902	0,00110996	0,0058902	0,00110996	0,0058902	0,00110996
2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065	0,000301	0,0065
2752	Уайт-спирит	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32	0,0694	0,32
2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,84558118	1,129315777	0,84558118	1,129315777	0,84558118	1,129315777	0,84558118	1,127115777	0,84558118	1,127115777	0,84558118	1,124915777	0,84558118	1,120615777
2902	Взвешенные частицы	0,326647618	2,698495684	0,326600714	2,691194624	0,345700716	2,640774804	0,345700716	2,634884304	0,345700716	2,633476704	0,345700716	2,627203704	0,345700716	2,611750704
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803	0,000003	0,0000803
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас)					0,0000425	0,0000006	0,0000425	0,0000006	0,0000425	0,0000006	0,0000425	0,0000006	0,0000425	0,0000006
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	12,74540418	30,4515147	12,74540418	30,3637147	12,74505418	30,3637147	12,74505418	29,2496047	12,74505418	29,2496047	12,74505418	28,1294947	12,74505418	24,2409347
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,039893743	0,535513952	0,039845331	0,528063172	0,039845333	0,528063358	0,039845333	0,522057358	0,039845333	0,520622158	0,039845333	0,514226158	0,039845333	0,498470158
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,052	0,107899	0,052	0,107899	0,0691	0,107879	0,0691	0,107879	0,0691	0,107879	0,0691	0,107879	0,0691	0,107879
2936	Пыль древесная	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956	0,5305	2,329956
3130	диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)					0,00005	0,0000043	0,00005	0,0000043	0,00005	0,0000043	0,00005	0,0000043	0,00005	0,0000043
Всего по предприятию:		**27,50613354**	**109,48420203**	**27,50587354**	**108,74290203**	**27,48757116**	**109,08680534**	**27,48757116**	**106,99628934**	**27,48757116**	**106,84698934**	**27,48757116**	**105,26437334**	**27,48757116**	**100,00090134**

* действующие нормативы допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферу Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса установлены на 2025-2031 годы заключением ГЭЭ от 19 сентября 2024 года № KZ11VCZ03569114.

Таблица 6.2. Сравнительная таблица нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ по промплощадке «Хвостохранилище» Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	Нормативы выбросы загрязняющих веществ													
		ЭРВ № KZ11VCZ03569114 на 2026 год*		ЭРВ № KZ11VCZ03569114 на 2027 год*		на 2027 год		на 2028 год		на 2029 год		на 2030 год		на 2031 год	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	0,06743	0,117481	0,06515	0,133852	0,06515	0,133852	-	-	-	-	-	-	-	-
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,00157	0,00001	0,00157	0,00001	0,00157	0,00001	-	-	-	-	-	-	-	-
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,00358	0,004093	0,00361	0,005239	0,00361	0,005239	-	-	-	-	-	-	-	-
0168	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид)	0,0000033	0,0000002	0,0000033	0,000001	0,0000033	0,000001	-	-	-	-	-	-	-	-
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,0000075	0,000001	0,0000075	0,000001	0,0000075	0,000001	-	-	-	-	-	-	-	-
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,53075	0,669219	0,53465	0,676176	0,53465	0,676176	-	-	-	-	-	-	-	-
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,59787	0,784799	0,59902	0,794286	0,59902	0,794286	-	-	-	-	-	-	-	-
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,07917	0,100648	0,07937	0,101859	0,07937	0,101859	-	-	-	-	-	-	-	-
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,2315	0,202092	0,23617	0,204546	0,23617	0,204546	-	-	-	-	-	-	-	-
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,57734	0,553695	0,59417	0,559675	0,59417	0,559675	-	-	-	-	-	-	-	-
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	-	-	0,00031	0,000009	0,00031	0,000009	-	-	-	-	-	-	-	-
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,00042	0,000014	0,00138	0,000041	0,00138	0,000041	-	-	-	-	-	-	-	-
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,55211	0,008388	0,75301	0,012189	0,75301	0,012189	-	-	-	-	-	-	-	-
0621	Метилбензол	1,21797	1,831777	1,21797	1,828677	1,21797	1,828677	-	-	-	-	-	-	-	-
0827	Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид)	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	-	-	-	-	-	-	-	-
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	0,24212	0,359844	0,24212	0,359244	0,24212	0,359244	-	-	-	-	-	-	-	-
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,01818	0,024145	0,01818	0,024436	0,01818	0,024436	-	-	-	-	-	-	-	-
1325	Формальдегид (Метаналь)	0,01818	0,024145	0,01818	0,024436	0,01818	0,024436	-	-	-	-	-	-	-	-
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,52423	0,779359	0,52423	0,778059	0,52423	0,778059	-	-	-	-	-	-	-	-
1411	Циклогексанон	0,08573	0,071295	0,08573	0,071295	0,08573	0,071295	-	-	-	-	-	-	-	-
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/	-	-	0,27778	0,001	0,27778	0,001	-	-	-	-	-	-	-	-
2752	Уайт-спирит	0,159	0,003472	0,37477	0,012961	0,37477	0,012961	-	-	-	-	-	-	-	-
2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,18739	0,243086	0,18751	0,246035	0,18751	0,246035	-	-	-	-	-	-	-	-
2902	Взвешенные частицы	0,02686	0,042067	0,02686	0,044796	0,02686	0,044796	-	-	-	-	-	-	-	-
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,37766	4,669181	0,36127	5,09891	0,36127	5,09891	0,3306	1,588	0,3306	1,588	0,3306	1,588	0,3306	1,588
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,011	0,01826	0,011	0,019543	0,011	0,019543	-	-	-	-	-	-	-	-
Всего по промплощадке "Хвостохранилище":		**5,5100808**	**10,5070722**	**6,2140308**	**10,997277**	**6,2140308**	**10,997277**	**0,3306**	**1,588**	**0,3306**	**1,588**	**0,3306**	**1,588**	**0,3306**	**1,588**

* действующие нормативы допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферу Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса установлены на 2025-2031 годы заключением ГЭЭ от 19 сентября 2024 года № KZ11VCZ03569114.

Список использованных источников

1. Конституция Республики Казахстан (принята на референдуме 15 марта 2026 года).
2. Экологический кодекс Республики Казахстан (Кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК).
3. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 «Об утверждении Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду».
4. Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций».
5. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө «Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды».
6. Приказ Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18 апреля 2008 года №100-п «Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды».
7. Приказ Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 29 ноября 2010 года №298 «О внесении дополнений в приказ Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18 апреля 2008 года № 100-п «Об утверждении отдельных методических документов в области охраны окружающей среды».

Приложения

Приложение 1. Задание на проектирование.
Приложение 2. Карта-схема площадок Орловского производственного комплекса.
Приложение 3. Ситуационная карта-схема района размещения объекта.
Приложение 4. Паспорта пылегазоулавливающих установок объекта.
Приложение 5. Результаты расчетов выбросов объекта.
Приложение 6. Бланки инвентаризации выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух и их источников по состоянию на 2024 год.
Приложение 7. Справки национальной гидрометеорологической службы.
Приложение 8. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов.
Приложение 9. Карты-схемы с нанесенными изолиниями расчетных приземных концентраций.
Приложение 10. Правоустанавливающие документы оператора и подрядных организаций.
Приложение 11. Экспертные заключения по деятельности объекта.
Приложение 12. Статистическая форма 2-ТП (воздух) «Отчет об охране атмосферного воздуха».
Приложение 13. Лицензия ТОО «ОКСИМА» на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды.

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ

для разработки нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от источников Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса

При разработке проекта нормативов допустимых выбросов принять данные инвентаризации по состоянию на 2024 год, а также учесть параметры намечаемой деятельности:

- по проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс»;
- по проекту «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс».

На перспективу 2027-2031 годов для обеспечения текущей деятельности Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса учесть:

- снижение расхода сварочных материалов (электроды марки МР-3, МР-4, УОНИ-13/80) и времени работы постов газовой резки (ИЗА 6001, 6002, 6003, 6004) в связи с оптимизацией производственных процессов на Участке ремонта технологического оборудования;
- снижение времени эксплуатации заточного станка с диаметром абразивного круга 400 мм (с 500 до 250 ч/год) в связи с оптимизацией режимов работы оборудования токарного отделения.

Функционирование Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса на 2027–2031 годы рассматривать по существующей технологической схеме. Реконструкция, введение в действие новых производств и/или изменение технологии производства в 2027–2031 годы не рассматривается. В случае изменения технологии производства или ввода новых производств корректировка нормативов допустимых выбросов будет выполнена отдельным проектом.

Карты-схемы промышленных площадок Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

территория промплощадки Орловского производственного комплекса. Филиал ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс.

санитарно-защитная зона промплощадки Орловского производственного комплекса

Рисунок П2.1 - Карта-схема промплощадки Орловского производственного комплекса с указанием границ установленной санитарно-защитной зоны

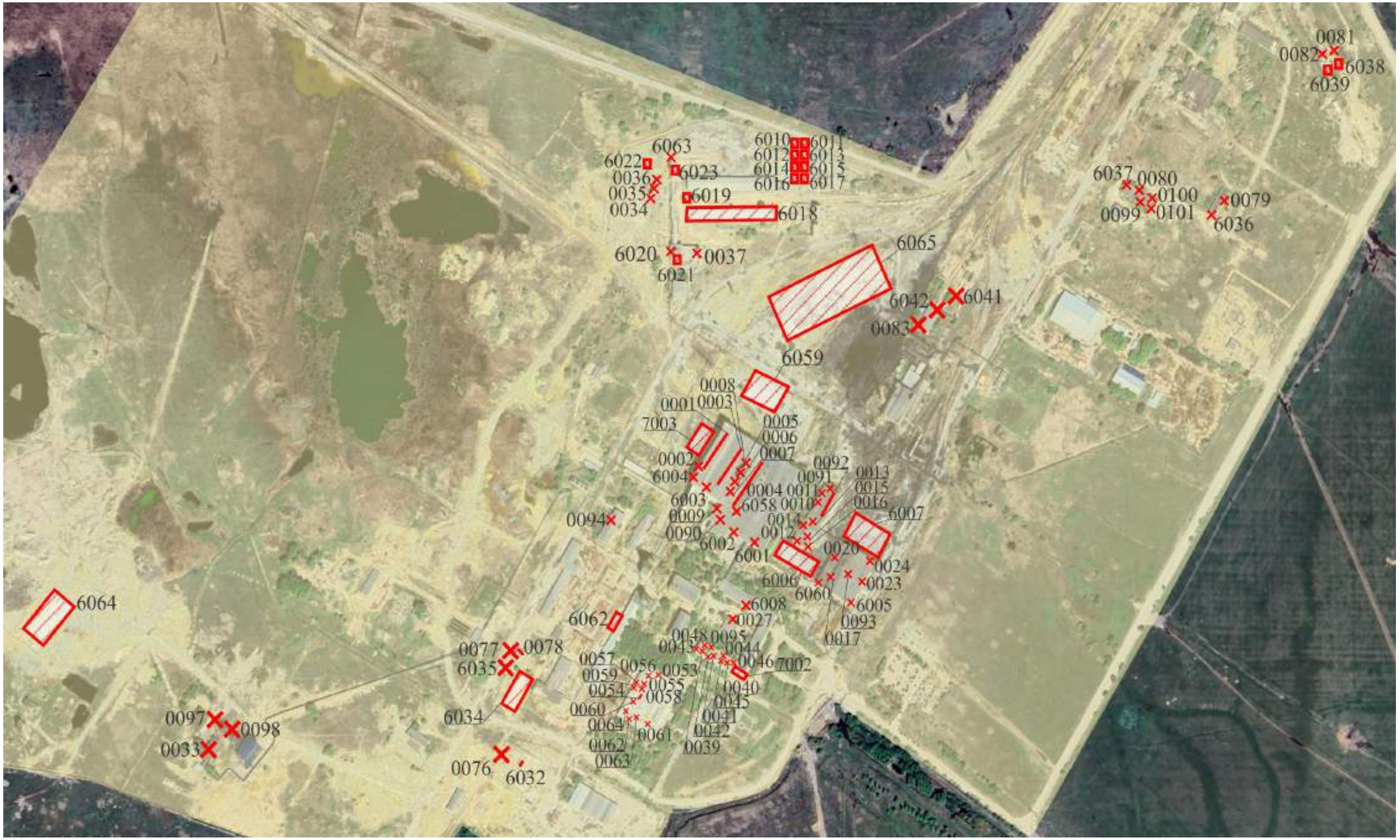


Рисунок П2.2 - Карта-схема расположения объектов промплощадки Орловского производственного комплекса с указанием источников выбросов ЗВ в атмосферу (с 2027 года)





УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

источник загрязнения атмосферы (ИЗА)

0001 номер ИЗА

выноска фрагмента с увеличением

Продолжение рисунка П2.2 - Карта-схема расположения объектов промплощадки Орловского производственного комплекса с указанием источников выбросов ЗВ в атмосферу (с 2027 года)

Экспликация к рисунку П2.2.

Номер ИЗА	Цех, производство	Источник выделения загрязняющих веществ	Местоположение (географические координаты)
1	2	3	4
Промплощадка "Орловский производственный комплекс"			
0001	ОФ. Главный корпус. 25 отметка	Конвейер №1а, №2, №3 Электросварочный пост	50°56'00.3"N 81°21'48.3"E
0002	ОФ. Главный корпус. 25 отметка	Узлы пересыпки руды в бункера	50°55'59.7"N 81°21'47.3"E
0003	ОФ. Главный корпус. Отделение измельчения	Питатели пластинчатые 2-12-120№2-№6,№8 Конвейер №№4, 10, 5, 11 Электросварочные посты №№1-3 Пост газовой резки	50°55'59.4"N 81°21'49.4"E
0004	ОФ. Главный корпус. Отделение флотации	Флотомашины Пост газовой резки	50°55'58.5"N 81°21'51.5"E
0005	ОФ. Главный корпус. Дозировочная площадка	Бак с ксантогенатом гелевым	50°55'59.5"N 81°21'50.3"E
0006	ОФ. Главный корпус. Дозировочная площадка	Бак с сернистым натрием	50°55'59.2"N 81°21'50.1"E
0007	ОФ. Главный корпус. Дозировочная площадка	Бак с ксантогенатом из помещения	50°55'58.8"N 81°21'49.7"E
0008	ОФ. Главный корпус. Дозировочная площадка	Бак с аэрофлотом	50°55'60.0"N 81°21'50.8"E
0009	ОФ. Главный корпус. Комната проборазделки ОТК	Разделочный стол смешанных проб	50°55'57.2"N 81°21'48.5"E
0010	ОФ. Главный корпус. Реагентное отделение	Расходный чан ксантогената	50°55'57.4"N 81°21'56.9"E
0011	ОФ. Главный корпус. Реагентное отделение	Узел приготовления медного купороса	50°55'57.8"N 81°21'57.2"E
0012	ОФ. Главный корпус. Реагентное отделение	Размывочная ванна с сернистым натрием	50°55'55.7"N 81°21'55.3"E
0013	ОФ. Главный корпус. Реагентное отделение	Расходный чан сернистого натрия Расходный чан сернистого натрия (резервный) Размывочная ванна цинкового купороса	50°55'56.6"N 81°21'56.1"E
0014	ОФ. Главный корпус. Реагентное отделение	Размывочная ванна цинкового купороса	50°55'56.4"N 81°21'55.9"E
0015	ОФ. Главный корпус. Реагентное отделение	Бак с аэрофлотом Вытяжной шкаф	50°55'55.8"N 81°21'55.9"E
0016	ОФ. Главный корпус. Реагентное отделение	Узел для загрузки кусковой извести	50°55'55.8"N 81°21'56.2"E
0017	ОФ. Корпус фильтрации и сушки	Сушильный барабан СБ28*10 №2	50°55'53.9"N 81°21'58.0"E
0020	ОФ. Корпус фильтрации и сушки	Узел перегрузки с конвейера №16 в бункер №1	50°55'54.9"N 81°21'58.4"E
0023	ОФ. Корпус фильтрации и сушки	Бак с азотной кислотой	50°55'53.6"N 81°22'00.5"E
0024	ОФ. Лаборатория проборазделки ОТК КФС	Стол сушки проб, виброистиратель	50°55'54.6"N 81°22'01.5"E
0027	Орловская шахта. Проборазделка	Валковая дробилка, щековая дробилка	50°55'51.7"N 81°21'49.6"E
0033	Орловская шахта. Шахты	Буровые работы Буровые работы, Вмешающая порода Взрывные работы, Вмешающая порода Электросварочные посты	50°55'45.1"N 81°21'05.4"E
0034	Орловская шахта. Бетонно-гидравлический узел	Силосная банка №1 Силосная банка №2	50°56'13.3"N 81°21'43.2"E
0035	Орловская шахта. Бетонно-гидравлический узел	Силосная банка №3	50°56'13.5"N 81°21'43.3"E
0036	Орловская шахта. Бетонно-гидравлический узел	Силосная банка №4	50°56'13.7"N 81°21'43.5"E
0037	Орловская шахта. Бетонно-гидравлический узел	Дозатор цемента	50°56'10.6"N 81°21'46.9"E
0039	Центральная химическая лаборатория	Вытяжной шкаф Муфельная печь Панель нагревательная	50°55'50.2"N 81°21'47.6"E
0040	Центральная химическая лаборатория	Электрическая печь сопротивления Стол рабочий Наковальня Печь камерная Вытяжной шкаф	50°55'49.5"N 81°21'49.5"E
0041	Центральная химическая лаборатория	Печь камерная Панель нагревательная Вытяжной шкаф	50°55'50.2"N 81°21'47.8"E
0042	Центральная химическая лаборатория	Панель нагревательная Вытяжной шкаф	50°55'50.2"N 81°21'47.8"E
0044	Центральная химическая лаборатория	Стол рабочий (2 ед.)	50°55'49.9"N 81°21'48.5"E
0045	Центральная химическая лаборатория	Вытяжной шкаф	50°55'49.9"N 81°21'48.5"E
0046	Центральная химическая лаборатория	Вытяжной шкаф Панель нагревательная	50°55'49.5"N 81°21'49.7"E
0048	Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП	Электросварочный пост Пост газовой резки Вертикально-сверлильный станок Заточной станок (200 мм)	50°55'50.4"N 81°21'47.2"E
0053	Ремонтно-механический цех	Токарный станок С1Е61ПМ Круглошлифовальный станок ЗУ (350мм) (2 ед.) Плоскошлифовальный станок ЗН152 (350мм) Заточной станок (150мм)	50°55'49.0"N 81°21'43.6"E
0054	Ремонтно-механический цех	Токарно-винторезные станки (18 ед.) Токарно-револьверные станки (2 ед.) Токарно-карусельный станок 1516Ф1 Фрезерные станки (3 ед.) Зубофрезерные станки (2 ед.) Вертикально-фрезерные станки (2 ед.) Вертикально-сверлильные станки (4 ед.) Радиально-сверлильные станки (2 ед.) Круглошлифовальный станок (350мм) Расточной станок 2Л614 Зубодолбежный станок БА140 Заточные станки (400мм) (2 ед.)	50°55'47.5"N 81°21'42.5"E
0055	Ремонтно-механический цех	Машина контактной сварки МТ-3818 (N=210 кВт) (2 ед.)	50°55'48.2"N 81°21'43.2"E
0056	Ремонтно-механический цех	Отрезной станок	50°55'49.0"N 81°21'43.0"E
0057	Ремонтно-механический цех	Кузнечный горн	50°55'48.2"N 81°21'42.0"E
0058	Ремонтно-механический цех	Маслянная ванна	50°55'47.9"N 81°21'42.9"E
0059	Ремонтно-механический цех	Пост аргонной сварки Пост полуавтоматической наплавки Токарный станок	50°55'48.5"N 81°21'41.8"E
0060	Ремонтно-механический цех	Электросварочный пост №№1-2 Пост газовой резки №1 Сверлильный станок	50°55'47.7"N 81°21'41.2"E
0061	Ремонтно-механический цех	Электросварочный пост №1 Пост газовой резки №1	50°55'46.1"N 81°21'43.2"E

Номер ИЗА	Цех, производство	Источник выделения загрязняющих веществ	Местоположение (географические координаты)
1	2	3	4
0062	Ремонтно-механический цех	Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №2 Аппарат плазменой резки	50°55'46.8"N 81°21'41.6"E
0063	Ремонтно-механический цех	Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №3	50°55'46.5"N 81°21'42.2"E
0064	Ремонтно-механический цех	Электросварочный пост №4 Аппарат плазменой резки	50°55'47.0"N 81°21'41.0"E
0076	Цех централизованной доставки материалов	Емкость для д/топлива объем 400	50°55'44.8"N 81°21'30.7"E
0077	Строительно-монтажный цех	Бетоносмеситель	50°55'50.1"N 81°21'32.0"E
0078	Строительно-монтажный цех	Бункер цемента Растворосмеситель	50°55'49.9"N 81°21'32.4"E
0079	Строительно-монтажный цех	Деревообрабатывающие станки	50°56'13.2"N 81°22'30.9"E
0080	Строительно-монтажный цех	Электросварочный пост Пост газовой резки	50°56'13.6"N 81°22'23.8"E
0081	Асфальтобетонный завод	Асфальтосмесительная установка ДС-1172К	50°56'20.5"N 81°22'40.3"E
0082	Асфальтобетонный завод	Емкость для хранения топлива объемом 5 м^3	50°56'20.5"N 81°22'40.1"E
0083	Железнодорожный цех	Сверлильный станок 2Н-135 Токарный станок ДИП-300 Заточной станок (350мм)	50°56'06.6"N 81°22'05.7"E
0090	ОФ. Главный корпус. Комната проборазделки ОТК	Разделочный стол Разделочный стол часовых и разовых проб Рабочий стол затирки проб в кювету Заточной станок с диаметром круга 400 мм	50°55'56.9"N 81°21'48.8"E
0091	ОФ. Главный корпус. Реагентное отделение	Растворный чан ксантогената Расходный чан ксантогената	50°55'58.3"N 81°21'57.9"E
0092	ОФ. Главный корпус. Реагентное отделение	Электросварочный пост Пост газовой резки	50°55'57.3"N 81°21'57.6"E
0093	ОФ. Корпус фильтрации и сушки	Бак с азотной кислотой	50°55'53.9"N 81°21'59.5"E
0094	Орловская шахта. Компрессорная	Центробежный насос	50°55'56.6"N 81°21'39.8"E
0095	Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП	Электросварочный пост Заточной станок (150мм) Вертикально-сверлильный станок	50°55'50.3"N 81°21'47.4"E
0097	Орловская шахта. ДГУ	Дизель-генераторная установка FGWILSON P165-1	50°55'46.2"N 81°21'06.5"E
0098	Орловская шахта. ДГУ	Дизель-генераторная установка Perkins 1106A-70TAG2	50°55'46.0"N 81°21'06.9"E
0099	Участок по ремонту электрооборудования	Сверлильный станок 2Н125, заточной станок	50°56'12.9"N 81°22'24.3"E
0100	Участок по ремонту электрооборудования	Сушильная камера	50°56'13.1"N 81°22'25.3"E
0101	Участок по ремонту электрооборудования	Емкость для пропитки электродвигателей	50°56'12.5"N 81°22'25.1"E
0102	ОФ. Главный корпус. Сварочный участок	Сварочный участок Пост газовой резки	50°55'57.1"N 81°21'49.0"E
0103	ОФ. Главный корпус. Реагентное отделение	Расходный чан сернистого натрия (2 ед.)	50°55'56.9"N 81°21'56.6"E
0104	ОФ. Главный корпус. Реагентное отделение	Размывочная ванна ксантогената	50°55'58.1"N 81°21'58.5"E
0105	Центральная химическая лаборатория	Печь камерная Панель нагревательная Вытяжной шкаф	50°55'50.1"N 81°21'47.7"E
0106	ЦХЛ	Вытяжной шкаф	50°55'49.9"N 81°21'48.5"E
0107	ЦХЛ	Вытяжной шкаф	50°55'49.9"N 81°21'48.7"E
0108	Центральная химическая лаборатория	Муфельная печь Вытяжной шкаф	50°55'49.9"N 81°21'48.4"E
0109	ЦХЛ	Вытяжной шкаф Панель нагревательная Муфельная печь	50°55'49.4"N 81°21'49.8"E
6001	ОФ. Главный корпус. УРТО	Электросварочный пост №1 Пост газовой резки №1	50°55'55.7"N 81°21'52.0"E
6002	ОФ. Главный корпус. УРТО	Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №2	50°55'56.0"N 81°21'50.5"E
6003	ОФ. Главный корпус. УРТО	Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №3	50°55'58.5"N 81°21'47.3"E
6004	ОФ. Главный корпус. УРТО	Электросварочный пост №4 Пост газовой резки №4	50°55'58.8"N 81°21'46.6"E
6005	ОФ. Закрытый склад продукции	Отсеки для медного концентрата	50°55'52.6"N 81°21'59.6"E
6006	Склад цинкового концентрата №1	Площадка цинкового концентрата №1	50°55'54.9"N 81°21'55.0"E
6007	Склад цинкового концентрата №2	Площада цинкового концентрата №2	50°55'55.9"N 81°22'01.3"E
6008	Орловская шахта. Прачечная	Машины стирально-отжимные "Вязьма" ЛО-30 (2шт)	50°55'52.8"N 81°21'50.1"E
6010	Орловская шахта. ДСК	Узел пересыпки породы и золы в приемный бункер (16т)	50°56'15.5"N 81°21'55.6"E
6011	Орловская шахта. ДСК	Ленточный конвейер	50°56'15.6"N 81°21'55.9"E
6012	Орловская шахта. ДСК	Щековая дробилка	50°56'15.5"N 81°21'55.6"E
6013	Орловская шахта. ДСК	Ленточный конвейер	50°56'15.5"N 81°21'55.8"E
6014	Орловская шахта. ДСК	Грохот	50°56'15.2"N 81°21'55.6"E
6015	Орловская шахта. ДСК	Ленточный конвейер	50°56'15.2"N 81°21'55.9"E
6016	Орловская шахта. ДСК	Конусная дробилка	50°56'14.9"N 81°21'55.5"E
6017	Орловская шахта. ДСК	Узел пересыпки породы и золы в подземный бункер	50°56'14.9"N 81°21'55.9"E
6018	Орловская шахта. БГУ	Открытый склад отсева	50°56'12.3"N 81°21'49.8"E
6019	Орловская шахта. БГУ	Приемный бункер цемента	50°56'13.1"N 81°21'46.2"E
6020	Орловская шахта. БГУ	Смешиватель Дозатор вмещающей породы Дозатор отсева Смеситель	50°56'10.4"N 81°21'44.8"E
6021	Орловская шахта. БГУ	Разгрузка цемента в цементовоз	50°56'09.9"N 81°21'45.1"E
6022	Орловская шахта. БЗК	Приемный бункер	50°56'14.8"N 81°21'43.0"E
6023	Орловская шахта. БЗК	Узел пересыпки с пластинчатого питателя Узел пересыпки с наклонного конвейера Узел загрузки в мельницу	50°56'14.6"N 81°21'45.3"E
6031	Цех централизованной доставки материалов	Передвижной электросварочный пост Передвижной пост газовой резки	нестационарный источник
6032	Цех централизованной доставки материалов	Емкости№5,6,7,18,19 объемом по 40 м^3, №4,12 объемом по 25 м^3 Емкости№3 объемом по 25 м^3 Емкости№14 объемом по 50 м^3	50°55'44.4"N 81°21'32.1"E
6034	Строительно-монтажный цех	Склад песка и щебня	50°55'48.3"N 81°21'31.2"E

Номер ИЗА	Цех, производство	Источник выделения загрязняющих веществ	Местоположение (географические координаты)
1	2	3	4
6035	Строительно-монтажный цех	Расходный бункер цемента Расходный бункер отсева Расходный бункер щебня	50°55'49.2"N 81°21'30.9"E
6036	Строительно-монтажный цех	Заточной станок (250мм)	50°56'12.4"N 81°22'30.1"E
6037	Строительно-монтажный цех	Передвижной покрасочный пост	нестационарный источник
6038	Асфальтобетонный завод	Битумная яма	50°56'20.3"N 81°22'41.4"E
6039	Асфальтобетонный завод	Склад отсева	50°56'20.1"N 81°22'39.6"E
6041	Железнодорожный цех	Емкость для д/топлива объем 50 м^3 Емкость для масла объем 25 м^3	50°56'08.0"N 81°22'08.4"E
6042	Железнодорожный цех	Электросварочный пост Пост газовой резки	50°56'07.2"N 81°22'06.4"E
6058	ОФ. Главный корпус. Токарное отделение	Токарно-винторезный станок ГС626У Токарно-винторезный станок ТТ1637Ф10 Вертикально-сверлильный станок (3 ед.) Заточной станок (400мм)	50°55'57.2"N 81°21'49.5"E
6059	ОФ. Площадка для временного складирования руды	Площадка для временного хранения руды	50°56'03.0"N 81°21'52.5"E
6060	ОФ. КФС	Электросварочный пост №№1-3 Пост газовой резки №№1-3	50°55'53.6"N 81°21'57.0"E
6062	Орловская шахта. Участок МТС. Перелив ГСМ	Топливозаправщик	50°55'51.5"N 81°21'40.3"E
6063	Орловская шахта. Сварочный пост	Электросварочный пост Пост газовой резки	50°56'15.1"N 81°21'44.9"E
6064	Площадка промстроительных отходов	Площадка под временное хранение промстроительных отходов	50°55'51.3"N 81°20'52.0"E
6065	Орловская шахта. Породный отвал	Породный отвал	50°56'08.0"N 81°21'57.0"E



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

территория промплощадки «Хвостохранилище».

Филиал ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс.

санитарно-защитная зона промплощадки «Хвостохранилище»

источник загрязнения атмосферы (ИЗА)

6050 номер ИЗА

Рисунок П2.3 - Карта-схема расположения объектов промплощадки «Хвостохранилище» с указанием источников выбросов ЗВ в атмосферу и границ установленной санитарно-защитной зоны (на 2027 год)

Экспликация к рисунку П2.4.

Номер ИЗА	Цех, производство	Источник выделения загрязняющих веществ	Местоположение (географические координаты)
1	2	3	4
Промплощадка "Хвостохранилище"			
2027 год			
1001	Хвостохранилище, СМР	Насос водопонижения	50°56'05.1"N 81°17'10.5"E
1003	Хвостохранилище, СМР	Насос водопонижения	50°56'04.3"N 81°17'10.5"E
1004	Хвостохранилище, СМР	Насос водопонижения	50°56'02.5"N 81°17'10.6"E
1005	Хвостохранилище, СМР	ДЭС передвижная	нестационарный источник
1006	Хвостохранилище, СМР	ДЭС переносная	нестационарный источник
1007	Хвостохранилище, СМР	Компрессор	50°56'02.5"N 81°16'58.3"E
1008	Хвостохранилище, СМР	Агрегат сварочный с дизельным ДВС	50°56'07.4"N 81°17'02.6"E
1009	Хвостохранилище, СМР	Битумный котел	50°56'02.0"N 81°17'02.8"E
6050	Хвостохранилище	Дамба хвостохранилища	50°56'13.9"N 81°17'47.1"E
7001	Хвостохранилище, СМР	Площадка проведения строительных работ	50°56'04.9"N 81°17'01.1"E



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

Территория промплощадки «Хвостохранилище»
Филиал ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс.

санитарно-защитная зона промплощадки «Хвостохранилище»

источник загрязнения атмосферы (ИЗА)

6050 номер ИЗА

Рисунок П2.4 - Карта-схема расположения объектов промплощадки «Хвостохранилище» с указанием источников выбросов ЗВ в атмосферу и границ установленной санитарно-защитной зоны (с 2028 года)

Экспликация к рисунку П2.4.

Номер ИЗА	Цех, производство	Источник выделения загрязняющих веществ	Местоположение (географические координаты)
1	2	3	4
Промплощадка "Хвостохранилище"			
2028-2031 годы			
6050	Хвостохранилище	Дамба хвостохранилища	50°56'13.9"N 81°17'47.1"E

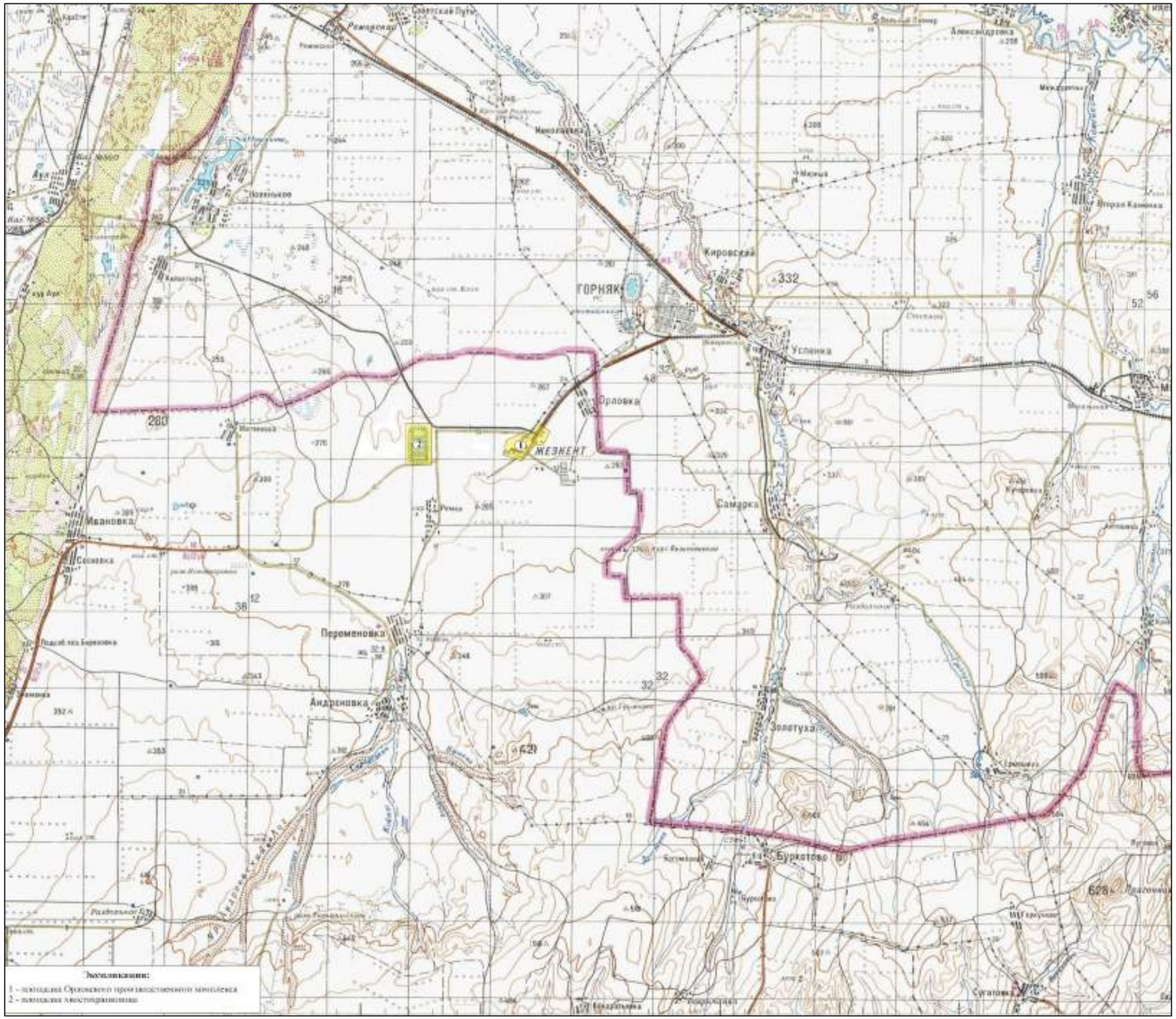


Рисунок П3.1. Ситуационная карта-схема расположения Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса (шаг сетки – 5 км)

Паспорта пылегазоулавливающих установок

2427

ТОО «Востокцветмет».
Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.
Главный корпус, отметка 25.

П А С П О Р Т

пылеулавливающей установки АС-1

1. Наименование предприятия и его адрес:

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.

ВКО, п. Жезкент.

2. Наименование и назначение установки очистки газа, автор проекта, год ввода в эксплуатацию:

Скруббер ЦС-11 и вентилятор ЦП 7-40 № 8 с эл.двиг. N=22,0 кВт., n=1460 об./мин.

Предназначена:

Для очистки загрязненного воздуха, удаляемого от бункера руды.

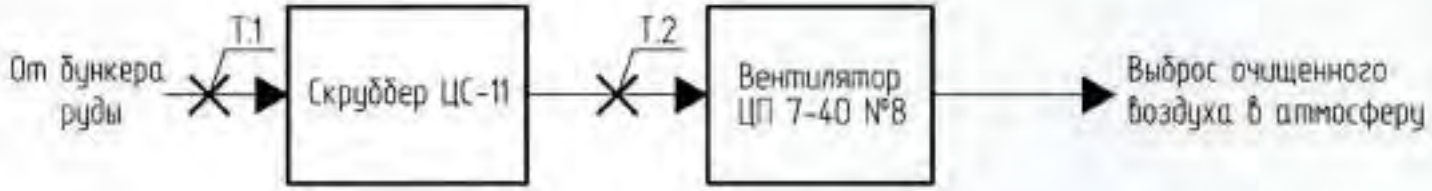
Изготовлена:

Смонтирована:

«Казпромтехмонтаж», г. Семипалатинск, 1989 г.

Год ввода в эксплуатацию: 1989 г.

3. Схема установки очистки газа
(указывается схематически газоотводящий тракт
от технологического агрегата до места выброса газов в атмосферу)



Экспликация:
Т.1-Т.2 – Точки отбора проб газа и проведения аэродинамических испытаний.
——▶ – Направление движения газа.

4. Планируемые и эксплуатационные показатели работы установки очистки газа

Наименование оптимальных (регламентируемых параметров)	Единица измерения	Показатели работы					
		Проектные данные отсутствуют	Пусконаладочные работы	Фактические			
			Дата				
			декабрь 2014 г.	19.12. 2014 г.			
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Производительность по воздуху:							
на входе (т.№1)……..	$м^3$ (н.у.)/ч	14480	14480	14480			
на выходе (т. № 2)……..	$м^3$ (н.у.)/ч	14515	14515	14515			
2. Гидравлическое сопротивление	кгс/ $м^2$	80,5	80,5	80,5			
3. Температура очищаемого газа: на входе (т. №1) ……	°С	20	20	20			
на выходе (т. № 2) ……	°С	20	20	20			
4. Давление (разрежение) очищаемого воздуха: на входе (т.1) ……	кгс/ $м^2$	-28,5	-28,5	-28,5			
на выходе (т.2)……	кгс/ $м^2$	-109	-109	-109			
5. Влагосодержание газа …..	г/$м^2$	-	-	-			
6. Концентрация пыли в очищаемом воздухе: на входе (т.1)……	г/$м^3$(н.у.)	0,0085	0,0085	0,0085			
на выходе (т.2)……	г/$м^3$(н.у.)	0,0030	0,0030	0,0030			
7. Другие характерные показатели пылеуловителя: КПД пылеуловителя ……	%	64,6	64,6	64,6			
8. Подсос воздуха……	%	0,2	0,2	0,2			

Примечание:
1 Графы фактические показатели работы заполняются согласно актов инструментальных замеров в период работы установки.
2 В виду отсутствия проектных данных на пылеулавливающую установку в графе 3 "проектные показатели работ" указаны результаты пусконаладочных работ.

5 Аппараты установки очистки газа (см. вышеприведенную схему)

Наименование и тип установки	Завод изготовитель	Дата ввода в эксплуатацию
1	2	3
1 Скруббер ЦС-11.	-	1989 г.
2 Вентилятор ЦП 7-40 № 8 с эл.двиг. N=22,0 кВт., n=1460 об./мин.	-	1989 г.

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 19 декабря 2014 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 19 декабря 2014 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

7 Отметка о регистрации газоочистной установки в управлении охраны окружающей среды

Дата регистрации	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать	Дата снятия с регистрации	Причины	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать
1	2	3	4	5
15.04.2015 №2424	Бекренев			

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.
Главный корпус, отметка 25.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Турсунгожина А.К., старшего энергетика обогатительной фабрики Головей Н.И., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка АС-1 находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК. Главный корпус, отметка 25.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Турсунгожина А.К., старшего энергетика обогатительной фабрики Головей Н.И., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка АС-1 находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

А К Т

приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.
Главный корпус, отметка 25.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технический директор
Орловского производственного комплекса — Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики — Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ — Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» — Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка АС-1 (скруббер ЦС-11 и вентилятор ЦП 7-40 № 8 с эл.двиг. N=22,0 кВт., n=1460 об./мин.) смонтирована и сдана в эксплуатацию в 1989 г. в количестве 1 шт.

2 Скруббер ЦС-11 и вентилятор ЦП 7-40 № 8 с эл.двиг. N=22,0 кВт., n=1460 об./мин. находятся в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию пылеулавливающей установки АС-1, фактически запущенной в работу в 1989 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

ЛАБОРАТОРИЯ АТМОСФЕРА

А К Т

приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.
Главный корпус, отметка 25.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технический директор
Орловского производственного комплекса — Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики — Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ — Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» — Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка АС-1 (скруббер ЦС-11 и вентилятор ЦП 7-40 № 8 с эл.двиг. N=22,0 кВт., n=1460 об./мин.) смонтирована и сдана в эксплуатацию в 1989 г. в количестве 1 шт.

2 Скруббер ЦС-11 и вентилятор ЦП 7-40 № 8 с эл.двиг. N=22,0 кВт., n=1460 об./мин. находятся в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию пылеулавливающей установки АС-1, фактически запущенной в работу в 1989 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка АС-1 (скруббер ЦС-11 и вентилятор ЦП 7-40 № 8 с эл.двиг. N=22,0 кВт., n=1460 об./мин.), установленная для очистки загрязненного воздуха, удаляемого от бункера руды в главном корпусе, отметка 25 на объекте «ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

19.12.2014 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	14,480
	на выходе	14,515
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	80,5
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	20
	на выходе	20
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	-28,5
	на выходе	-109
5.	Запыленность газов (воздуха), г/$нм^3$	
	на входе	0,0085
	на выходе	0,0030
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	0,2
	КПД очистки, %	64,6

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка АС-1 (скруббер ЦС-11), установленная для очистки загрязненного воздуха, удаляемого от бункера руды в главном корпусе, отметка 25 на объекте «ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

20.11.2015 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. нм^3/час	
	на входе	14,640
	на выходе	14,684
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ м^2	78,5
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	19
	на выходе	19
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ м^2	
	на входе	-31,5
	на выходе	-110,0
5.	Запыленность газов (воздуха), г/нм^3	
	на входе	0,0081
	на выходе	0,0028
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	0,3
	КПД очистки, %	65,3

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант II категории В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

ТОО «Востокцветмет».
Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.
Реагентное отделение.

П А С П О Р Т

пылеулавливающей установки АС-3

1. Наименование предприятия и его адрес:

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.

ВКО, п. Жезкент.

2. Наименование и назначение установки очистки газа, автор проекта, год ввода в эксплуатацию:

Циклон с водяной пленкой ЦВП № 5 и вентилятор Ц 4-70 № 6,3 с эл. двиг.

N=7,5 кВт., n=1450 об./мин.

Предназначена:

Для очистки загрязненного воздуха, удаляемого от размывочной ванны с

цинковым купоросом и от бака с сернистым натрием.

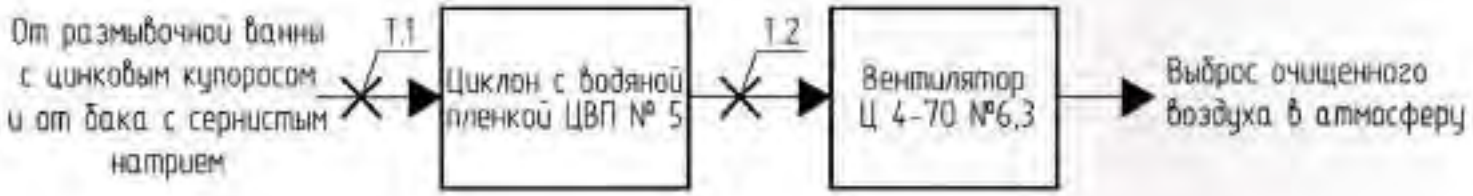
Изготовлена:

Смонтирована:

«Казпромтехмонтаж», г. Семипалатинск, 1989 г.

Год ввода в эксплуатацию: 1989 г.

3. Схема установки очистки газа
(указывается схематически газоотводящий тракт
от технологического агрегата до места выброса газов в атмосферу)



Экспликация:
Т.1-Т.2 - Точки отбора проб газа и проведения аэродинамических испытаний.
→ - Направление движения газа

4. Планируемые и эксплуатационные показатели работы установки очистки газа

Наименование оптимальных (регламентируемых параметров)	Единица измерения	Показатели работы					
		Проектные данные отсутствуют	Пусконаладочные работы	Фактические			
			Дата				
			Декабрь 2014 г.	19.12. 2014 г.	20.11. 2015 г	08.12. 2016г.	
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Производительность по воздуху:							
на входе (т. №1).....	$м^3$ (н.у.)/ч	4845	4845	4845	4913	4623	
на выходе (т. №2).....	$м^3$ (н.у.)/ч	4845	4845	4845	4913	4688	
2. Гидравлическое сопротивление	$кгс/м^2$	50,3	50,3	50,3	48,6	48	
3. Температура очищаемого газа:							
на входе (т. №1).....	°С	20	20	20	19	18	
на выходе (т. №2).....	°С	20	20	20	19	18	
4. Давление (разрежение) очищаемого воздуха:							
на входе (т. №1).....	кгс/м2	-21,4	21,4	-21,4	-23,9	-24	
на выходе (т. №2).....	кгс/м2	-71,4	-71,4	-71,4	-72,5	-75	
5. Влагосодержание газа...	$г/м^3$	-	-	-	-	-	
6. Концентрация пыли в очищаемом воздухе:							
на входе (т. №1).....	$г/м^3$(н.у.)	2,5684	2,5684	2,5684	2,4718	0,00282	
на выходе (т. №2).....	$г/м^3$(н.у.)	0,3622	0,3622	0,3622	0,3411	0,00039	
7. Другие характерные показатели пылеуловителя: КПД пылеуловителя.....	%	85,9	85,9	85,9	86,2	85,98	
8. Подсос воздуха.....	%	0,0	0,0	0,0	0,0	1,4	

Примечание:

1 Графы фактические показатели работы заполняются согласно актов инструментальных замеров в период работы установки.

2 В виду отсутствия проектных данных на пылеулавливающую установку в графе 3 «проектные показатели работ» указаны результаты пусконаладочных работ.

4. Планируемые и эксплуатационные показатели работы установки очистки газа

Наименование оптимальных (регламентируемых параметров)	Единица измерения	Показатели работы					
		Фактические					
		Дата					
		28.02. 2017 г	26.04. 2018 г	-			
1	2	3	4	5			8
1. Производительность по воздуху:							
на входе (т.№1).....	$м^3$ (н.у.)/ч	4902	4730				
на выходе (т. № 2).....	$м^3$ (н.у.)/ч	4902	4730				
2. Гидравлическое сопротивление	кгс/ $м^2$	48,4	48,6				
3. Температура очищаемого газа: на входе (т. №1) ..... на выходе (т. № 2)	°С °С	18 18	19 19				
4. Давление (разрежение) очищаемого воздуха: на входе (т.1) ..... на выходе (т.2).....	кгс/ $м^2$ кгс/ $м^2$	-24,6 -73,0	-24,6 -73,2				
5. Влагосодержание газа	г/$м^3$	-	-				
6. Концентрация пыли в очищаемом воздухе: на входе (т.1)..... на выходе (т.2).....	г/$м^3$(н.у.) г/$м^3$(н.у.)	0,0022 0,0003	0,0023 0,0003				
7. Другие характерные показатели пылеуловителя: КПД пылеуловителя	%	86,36	86,96				
8. Подсос воздуха.....	%	-	-				

5 Аппараты установки очистки газа (см. вышеприведенную схему)

Наименование и тип установки	Завод изготовитель	Дата ввода в эксплуатацию
1	2	3
1 Циклон с водяной пленкой ЦВП № 5.	-	1989 г.
2 Вентилятор Ц 4-70 № 6,3 с эл. двиг. N=7,5 кВт., n=1450 об./мин.	-	1989 г.

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 19 декабря 2014 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 19 декабря 2014 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

7 Отметка о регистрации газоочистной установки в управлении охраны окружающей среды

Дата регистрации	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать	Дата снятия с регистрации	Причины	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать
1	2	3	4	5
15.01.2025				

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.
Реагентное отделение.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Турсунгожина А.К., старшего энергетика обогатительной фабрики Головей Н.И., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка АС-3 находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК. Реагентное отделение.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Турсунгожина А.К., старшего энергетика обогатительной фабрики Головей Н.И., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка АС-3 находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

А К Т

приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.
Реагентное отделение.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технический директор
Орловского производственного комплекса — Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики — Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ — Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» — Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка АС-3 (циклон с водяной пленкой ЦВП № 5 и вентилятор Ц 4-70 № 6,3 с эл.двиг. N=7,5 кВт., n=1450 об./мин.) смонтирована и сдана в эксплуатацию в 1989 г. в количестве 1 шт.
2 Циклон с водяной пленкой ЦВП № 5 и вентилятор Ц 4-70 № 6,3 находятся в исправном состоянии.
3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию пылеулавливающей установки АС-3, фактически запущенной в работу в 1989 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

А К Т

приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК. Реагентное отделение.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технический директор Орловского производственного комплекса — Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики — Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ — Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» — Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка АС-3 (циклон с водяной пленкой ЦВП № 5 и вентилятор Ц 4-70 № 6,3 с эл.двиг. N=7,5 кВт., n=1450 об./мин.) смонтирована и сдана в эксплуатацию в 1989 г. в количестве 1 шт.

2 Циклон с водяной пленкой ЦВП № 5 и вентилятор Ц 4-70 № 6,3 находятся в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию пылеулавливающей установки АС-3, фактически запущенной в работу в 1989 г.

Технический директор Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка АС-3 (циклон с водяной пленкой ЦВП № 5 и вентилятор Ц 4-70 № 6,3 с эл.двиг. N=7,5 кВт., n=1450 об./мин.), установленная для очистки загрязненного воздуха, удаляемого от размывочной ванны с цинковым купоросом и от бака с сернистым натрием в реагентном отделении на объекте «ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

19.12.2014 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	4,845
	на выходе	4,845
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	50,3
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	20
	на выходе	20
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	-21,4
	на выходе	-71,7
5.	Запыленность газов (воздуха), мг/$нм^3$	
	на входе	2,5684
	на выходе	0,3622
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	0,0
	КПД очистки, %	85,9

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка АС-3 (циклон с водяной пленкой ЦВП № 5), установленная для очистки загрязненного воздуха, удаляемого от размывочной ванны с цинковым купоросом и от бака с сернистым натрием в реагентном отделении на объекте «ТОО «Востокцветмет», Жезкентская обогатительная фабрика ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

20.11.2015 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	4,913
	на выходе	4,913
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	48,6
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	19
	на выходе	19
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	-23,9
	на выходе	-72,5
5.	Запыленность газов (воздуха), мг/$нм^3$	
	на входе	2,4718
	на выходе	0,3411
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	-
	КПД очистки, %	86,2

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант II категории В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

АКТ
проверки эффективности работы пылеулавливающей установки
№ 03 от 9 января 2016 года

1. Предприятие: Жезкентская обогатительная фабрика ОПК ТОО «Востокцветмет».

2. Место установки: Жезкентская обогатительная фабрика, реагентное отделение, размывочная ванна с цинковым купоросом и бак с сернистым натрием, АС-3 (ист. 0013).

3. Наименование и назначение установки: циклон с водяной пленкой ЦВП №5 предназначен для улавливания взвешенных частиц, отходящих от размывочной ванны с цинковым купоросом и бака с сернистым натрием.

4. Показатели работы установки очистки газа:

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $м^3$/час	
	на входе	4,623
	на выходе	4,688
2.	Гидравлическое сопротивление, Па	48
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	18
	на выходе	18
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа, Па	
	на входе	-24
	на выходе	-75
5.	Влагосодержание газа (воздуха), г/$нм^3$	-
6.	Концентрация взвешенных частиц в очищаемом газе (воздухе), г/$м^3$	
	на входе	0,00282
	на выходе	0,00039
7.	Расход воды (раствора) на орошение, $м^3$/час	-
8.	Давление воды (раствора), кг/$см^2$	-
9.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	1,4
	КПД очистки, %	85,98

испытана на эффективность газоочистки: 8 декабря 2016 года.

Заключение: установка работает эффективно

Исполнитель Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ
ТОО «ИЛ «НПО «ВК-ЭКО» Арсеньева Д.Ю.

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка АС-3 (циклон с водяной пленкой ЦВП № 5, рег. 2426), установленная для очистки загрязненного воздуха, удаляемого от размывочной ванны с цинковым купоросом и от бака с сернистым натрием в реагентном отделении на объекте «ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

28.02.2017 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	4,902
	на выходе	4,902
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	48,4
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	18
	на выходе	18
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	-24,6
	на выходе	-73,0
5.	Запыленность газов (воздуха), г/$нм^3$	
	на входе	0,0022
	на выходе	0,0003
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	-
	КПД очистки, %	86,36

Измерения проводили: Главный специалист М.Ю. Титов
ТОО «Азиатская эколого-аудиторская компания»

Начальник ИЛ М.П. Лещенко
ТОО «Азиатская эколого-аудиторская компания»

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка АС-3 (циклон с водяной пленкой ЦВП № 5, рег. 2426), установленная для очистки загрязненного воздуха, удаляемого от размывочной ванны с цинковым купоросом и от бака с сернистым натрием в реагентном отделении на объекте «ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

26.04.2018 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	4,730
	на выходе	4,730
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	48.6
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	19
	на выходе	19
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	-24,6
	на выходе	-73,2
5.	Запыленность газов (воздуха), г/$нм^3$	
	на входе	0,0023
	на выходе	0,0003
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	-
	КПД очистки, %	86,96

Измерения проводили: Главный специалист ИЛ М.Ю. Титов
ТОО «Азиатская эколого-аудиторская компания»

Начальник ИЛ М.П. Лещенко
ТОО «Азиатская эколого-аудиторская компания»

2425

ТОО «Востокцветмет».
Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.
Реагентное отделение.

П А С П О Р Т

пылеулавливающей установки АС-2

1. Наименование предприятия и его адрес:

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.

ВКО, п. Жезкент.

2. Наименование и назначение установки очистки газа, автор проекта, год ввода в эксплуатацию:

Циклон с водяной пленкой ЦВП № 5 и вентилятор Ц 4-70 № 5 с эл. двиг.

N=2,2 кВт., n=1420 об./мин.

Предназначена:

Для очистки загрязненного воздуха, удаляемого от размывочной ванны с

цинковым купоросом.

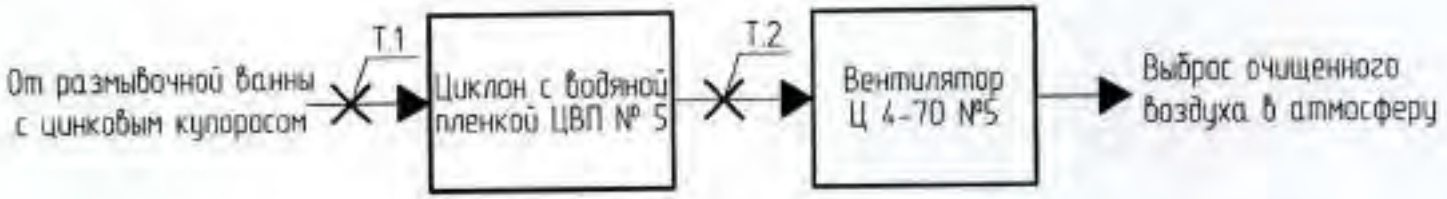
Изготовлена:

Смонтирована:

«Казпромтехмонтаж», г. Семипалатинск, 1989 г.

Год ввода в эксплуатацию: 1989 г.

3. Схема установки очистки газа
(указывается схематически газоотводящий тракт
от технологического агрегата до места выброса газов в атмосферу)



Экспликация:
Т.1-Т.2 - Точки отбора проб газа и проведения аэродинамических испытаний.
→ - Направление движения газа.

4. Планируемые и эксплуатационные показатели работы установки очистки газа

Наименование оптимальных (регламентируемых параметров)	Единица измерения	Показатели работы					
		Проектные данные отсутствуют	Пусконаладочные работы	Фактические			
			Дата				
			Декабрь 2014 г.	19.12. 2014 г.			
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Производительность по воздуху:							
на входе (т.№1).....	$м^3$ (н.у.)/ч	4160	4160	4160			
на выходе (т. № 2).....	$м^3$ (н.у.)/ч	4170	4170	4170			
2. Гидравлическое сопротивление	кгс/ $м^2$	56,3	56,3	56,3			
3. Температура очищаемого газа: на входе (т. №1)	°С	20	20	20			
на выходе (т. № 2)	°С	20	20	20			
4. Давление (разрежение) очищаемого воздуха: на входе (т.1)	кгс/ $м^2$	-17,3	-17,3	-17,3			
на выходе (т.2).....	кгс/ $м^2$	-73,6	-73,6	-73,6			
5. Влагосодержание газа	г/$м^2$	-	-	-	-		
6. Концентрация пыли в очищаемом воздухе: на входе (т.1).....	мг/$м^3$(н.у.)	2,2584	2,2584	2,2584			
на выходе (т.2).....	мг/$м^3$(н.у.)	0,3267	0,3267	0,3267			
7. Другие характерные показатели КПД пылеуловителя: КПД пылеуловителя	%	85,5	85,5	85,5			
8. Подсос воздуха.....	%	0,2	0,2	0,2			

Примечание:
1 Графы фактические показатели работы заполняются согласно актов инструментальных замеров в период работы установки.
2 В виду отсутствия проектных данных на пылеулавливающую установку в графе 3 "проектные показатели работ" указаны результаты пусконаладочных работ.

5 Аппараты установки очистки газа (см. вышеприведенную схему)

Наименование и тип установки	Завод изготовитель	Дата ввода в эксплуатацию
1	2	3
1 Циклон с водяной пленкой ЦВП № 5.	-	1989 г.
2 Вентилятор Ц 4-70 № 5 с эл. двиг. N=2,2 кВт., n=1420 об./мин.	-	1989 г.

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 19 декабря 2014 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 19 декабря 2014 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

7 Отметка о регистрации газоочистной установки в управлении охраны окружающей среды

Дата регистрации	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать	Дата снятия с регистрации	Причины	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать
1	2	3	4	5
15.01.2025 №2425	Баркалов			

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК. Реагентное отделение.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Турсунгожина А.К., старшего энергетика обогатительной фабрики Головей Н.И., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка АС-2 находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК. Реагентное отделение.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Турсунгожина А.К., старшего энергетика обогатительной фабрики Головей Н.И., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка АС-2 находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

А К Т

приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.
Реагентное отделение.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технический директор
Орловского производственного комплекса — Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики — Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ — Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» — Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка АС-2 (циклон с водяной пленкой ЦВП № 5 и вентилятор Ц 4-70 № 5 с эл.двиг. N=2,2 кВт., n=1420 об./мин.) смонтирована и сдана в эксплуатацию в 1989 г. в количестве 1 шт.

2 Циклон с водяной пленкой ЦВП № 5 и вентилятор Ц 4-70 № 5 с эл.двиг. N=2,2 кВт., n=1420 об./мин. находятся в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию пылеулавливающей установки АС-2, фактически запущенной в работу в 1989 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

ЛАБОРАТОРИЯ-АТМОСФЕРА

А К Т

приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.
Реагентное отделение.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технический директор
Орловского производственного комплекса — Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики — Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ — Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» — Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка АС-2 (циклон с водяной пленкой ЦВП № 5 и вентилятор Ц 4-70 № 5 с эл.двиг. N=2,2 кВт., n=1420 об./мин.) смонтирована и сдана в эксплуатацию в 1989 г. в количестве 1 шт.

2 Циклон с водяной пленкой ЦВП № 5 и вентилятор Ц 4-70 № 5 с эл.двиг. N=2,2 кВт., n=1420 об./мин. находятся в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию пылеулавливающей установки АС-2, фактически запущенной в работу в 1989 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка АС-2 (циклон с водяной пленкой ЦВП № 5 и вентилятор Ц 4-70 № 5 с эл.двиг. N=2,2 кВт., n=1420 об./мин.), установленная для очистки загрязненного воздуха, удаляемого от размывочной ванны с цинковым купоросом в реагентном отделении на объекте «ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

19.12.2014 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	4,160
	на выходе	4,170
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	56,3
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	20
	на выходе	20
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	-17,3
	на выходе	-73,6
5.	Запыленность газов (воздуха), мг/$нм^3$	
	на входе	2,2584
	на выходе	0,3267
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	0,2
	КПД очистки, %	85,5

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка АС-2 (циклон с водяной пленкой ЦВП № 5), установленная для очистки загрязненного воздуха, удаляемого от размывочной ванны с цинковым купоросом в реагентном отделении на объекте «ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

20.11.2015 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	4,210
	на выходе	4,223
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	55,5
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	19
	на выходе	19
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	-19,2
	на выходе	-74,7
5.	Запыленность газов (воздуха), мг/$нм^3$	
	на входе	2,1278
	на выходе	0,3097
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	0,3
	КПД очистки, %	85,4

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант II категории В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

ЛАБОРАТОРИЯ-АТМОСФЕРА

ТОО «Востокцветмет»
РК, область Абай, Бородулихинский район
Орловский производственный комплекс
Орловская обогатительная фабрика
Реагентное отделение

П А С П О Р Т

пылеулавливающей установки

1 Наименование предприятия и его адрес:

ТОО «Востокцветмет»

070004, Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область,

г. Усть-Каменогорск, ул. имени Александра Протозанова, 121.

2 Наименование и назначение установки очистки газа, автор проекта, год ввода в эксплуатацию:

Пылеуловитель.

Предназначена:

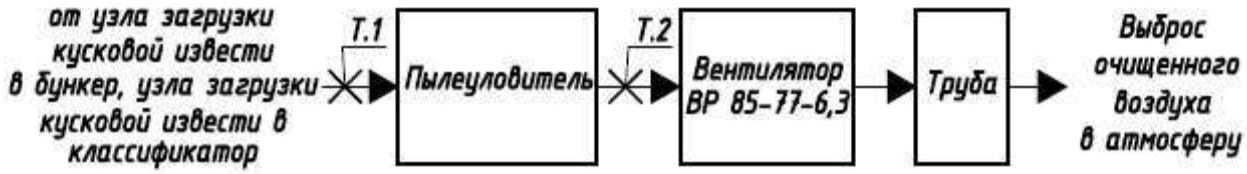
Для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от узла загрузки кусковой извести в бункер, узла загрузки кусковой извести в классификатор.

Изготовлена:

Смонтирована:

Год ввода в эксплуатацию:

3. Схема установки очистки газа
(указывается схематически газоотводящий тракт
от технологического агрегата до места выброса газов в атмосферу)



Экспликация:
Т.1–Т.2 – Точки отбора проб воздуха и проведения испытаний.
→ – Направление движения воздуха.

4 Планируемые и эксплуатационные показатели работы установки очистки газа

Наименование оптимальных (регламентируемых параметров)	Единица измерения	Показатели работы					
		Проект-ные данные отсутст-вуют	Пусконала дочные работы	Фактические			
			Дата				
			Ноябрь 2023 г.	22.11. 2023 г.			
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Производительность по воздуху:							
на входе (т.№1)……..	$м^3$ (н.у.)/ч	9 315	9 315	9 315			
на выходе (т. № 2)……..	$м^3$ (н.у.)/ч	9 380	9 380	9 380			
2. Гидравлическое сопротивление	кгс/ $м^2$	68,8	68,8	68,8			
3. Температура очищаемого газа:							
на входе (т. №1) ……	°С	16	16	16			
на выходе (т. № 2) ……...	°С	16	16	16			
4. Давление (разрежение) очищаемого воздуха:							
на входе (т.1) ……	кгс/ $м^2$	-72,7	-72,7	-72,7			
на выходе (т.2)……	кгс/ $м^2$	-141,5	-141,5	-141,5			
5. Влагосодержание газа …...	г/$м^2$	-	-	-			
6. Концентрация пыли в очищаемом воздухе:							
на входе (т.1)……	г/$м^3$(н.у.)	0,002114	0,002114	0,002114			
на выходе (т.2)…….	г/$м^3$(н.у.)	0,000134	0,000134	0,000134			
7. Другие характерные показатели пылеуловителя: КПД пылеуловителя ……..	%	93,6	93,6	93,6			
8. Потери. Подсос воздуха…	%	0,7	0,7	0,7			

Примечание:
1 Графы фактические показатели работы заполняются согласно актов инструментальных замеров в период работы установки.
2 В виду отсутствия проектных данных на пылеулавливающую установку в графе 3 "проектные показатели работ" указаны результаты пусконаладочных работ.

5 Аппараты установки очистки газа (см. вышеприведенную схему)

Наименование и тип установки	Завод изготовитель	Дата ввода в эксплуатацию
1	2	3
1 Пылеуловитель.	-	-

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 22 ноября 2023 г.

_____ _____

7 Отметка о регистрации газоочистной установки в управлении охраны окружающей среды

Дата регистрации	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать	Дата снятия с регистрации	Причины	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать
1	2	3	4	5

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет»
РК, область Абай, Бородулихинский район
Орловский производственный комплекс
Орловская обогатительная фабрика
Реагентное отделение

22.11.2023 г.

Комиссия в составе:

_____,
_____,
_____ и директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Ткаченко О.А. установила, что пылеулавливающая установка (пылеуловитель), предназначенная для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от узла загрузки кусковой извести в бункер, узла загрузки кусковой извести в классификатор, находится в исправном состоянии и работает эффективно.

_____ _____

_____ _____

_____ _____

Директор
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» О.А. Ткаченко

А К Т
приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет»
РК, область Абай, Бородулихинский район
Орловский производственный комплекс
Орловская обогатительная фабрика
Реагентное отделение

22.11.2023 г.

Комиссия в составе:

_____ _____

_____ _____

_____ _____

Директор
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» О.А. Ткаченко

Установила:

1 Пылеулавливающая установка (пылеуловитель), предназначенная для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от узла загрузки кусковой извести в бункер, узла загрузки кусковой извести в классификатор, смонтирована и сдана в эксплуатацию.

2 Пылеулавливающая установка (пылеуловитель) находится в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию вышеуказанной пылеулавливающей установки.

_____ _____

_____ _____

_____ _____

Директор ТОО «Лаборатория-Атмосфера» О.А. Ткаченко

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка (пылеуловитель), предназначенная для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от узла загрузки кусковой извести в бункер, узла загрузки кусковой извести в классификатор (ист. № 0016) на объекте «ТОО «Востокцветмет». РК, область Абай, Бородулихинский район. Орловский производственный комплекс. Орловская обогатительная фабрика. Реагентное отделение», испытана на эффективность пылеулавливания.

22.11.2023 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. нм^3/час	
	на входе	9,315
	на выходе	9,380
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ м^2	68,8
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), ºС	
	на входе	16
	на выходе	16
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ м^2	
	на входе	-72,7
	на выходе	-141,5
5.	Концентрация пыли в очищаемом газе (воздухе), г/нм^3	
	на входе	0,002114
	на выходе	0,000134
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	0,7
	КПД очистки, %	93,6

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант И.А. Чеперисов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Директор
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» О.А. Ткаченко

2429

ТОО «Востокцветмет».
Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.
Корпус фильтрации и сушки.

П А С П О Р Т

пылеулавливающей установки

1. Наименование предприятия и его адрес:

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.

ВКО, п. Жезкент.

2. Наименование и назначение установки очистки газа, автор проекта, год ввода в эксплуатацию:

Циклон ЦН-15-600-6, пенный скруббер и вентилятор ДН-10 с эл.двиг. АО2 -72-4, N=30 кВт, n=1500 об./мин.

Предназначена:

Для очистки аспирационного воздуха от сушильного барабана.

Изготовлена:

«Казпромтехмонтаж», г. Семипалатинск.

Смонтирована:

«Казпромтехмонтаж», г. Семипалатинск, 1989 г.

Год ввода в эксплуатацию: 1989 г.

3. Схема установки очистки газа
(указывается схематически газоотводящий тракт
от технологического агрегата до места выброса газов в атмосферу)



Экспликация:
Т.1-Т.4 – Точки отбора проб газа и проведения аэродинамических испытаний
——▶ – Направление движения газа

4. Планируемые и эксплуатационные показатели работы установки очистки газа

Наименование оптимальных (регламентируемых параметров)	Единица измерения	Показатели работы					
		Проектные данные отсутствуют	Пусконаладочные работы	Фактические			
			Дата				
			31.08. 1999 г.	19.12. 2014 г.	19.12 2014 г.	10.11. 2015	10.11 2015
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Производительность по воздуху:				I ступень	II ступень	I ступень	II ступень
на входе (т.№1).....	$м^3$ (н.у.)/ч	15560	15560	14690	15240	14908	15246
на выходе (т. № 2).....	$м^3$ (н.у.)/ч	15370	15370	15240	15105	15026	15093
2. Гидравлическое сопротивление	кгс/ $м^2$	64,8	64,8	78,9	87,2	89,9	96,5
3. Температура очищаемого газа: на входе (т. №1)	°С	92	92	93	66	95	70
на выходе (т. № 2)	°С	51	51	66	44	50	47
4. Давление (разрежение) очищаемого воздуха: на входе (т.1)	кгс/ $м^2$	+113,7	+113,7	-16,1	+99,9	−12,9	+99,9
на выходе (т.2).....	кгс/ $м^2$	+48,9	+48,9	-95,0	+12,7	−23,6	+12,6
5. Влагосодержание газа	г/$м^3$	-	-	-	-		
6. Концентрация пыли в очищаемом воздухе: на входе (т.1).....	г/$м^3$(н.у.)	0,714	0,714	1,2656	0,2049	0,1593	0,1345
на выходе (т.2).....	г/$м^3$(н.у.)	0,020	0,020	0,2049	0,0294	0,1345	0,0235
7. Другие характерные показатели пылеуловителя: КПД пылеуловителя	%	97,2	97,2	83,2	85,8	83,1	85,3
Итого КПД пылеуловителя...				97,6		97,6	
8. Подсос, потери воздуха...	%	1,2	1,2	3,7	0,9	3,5	3,0

Примечание:

1 Графы фактические показатели работы заполняются согласно актов инструментальных замеров в период работы установки.

2 В виду отсутствия проектных данных на пылеулавливающую установку в графе 3 "проектные показатели работ" указаны результаты пусконаладочных работ.

5 Аппараты установки очистки газа (см. вышеприведенную схему)

Наименование и тип установки	Завод изготовитель	Дата ввода в эксплуатацию
1	2	3
1 Циклон ЦН-15-600-6.	«Казпромтехмонтаж», г. Семипалатинск.	1989 г.
2 Пенный скруббер.	«Казпромтехмонтаж», г. Семипалатинск.	1989 г.
3 Вентилятор ДН-10 с эл.двиг. АО2-72-4, N=30 кВт, n=1500 об./мин.	-	1989 г.

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 19 декабря 2014 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 19 декабря 2014 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

7 Отметка о регистрации газоочистной установки в управлении охраны окружающей среды

Дата регистрации	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать	Дата снятия с регистрации	Причины	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать
1	2	3	4	5
15.01.15 №2419				

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.
Корпус фильтрации и сушки.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Турсунгожина А.К., старшего энергетика обогатительной фабрики Головей Н.И., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка (циклон ЦН-15-600, пенный скруббер, предназначенные для очистки аспирационного воздуха от сушильного барабана) находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК. Корпус фильтрации и сушки.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Турсунгожина А.К., старшего энергетика обогатительной фабрики Головей Н.И., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка (циклон ЦН-15-600, пенный скруббер, предназначенные для очистки аспирационного воздуха от сушильного барабана) находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

А К Т

приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК.
Корпус фильтрации и сушки.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технический директор
Орловского производственного комплекса — Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики — Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ — Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» — Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка (циклон ЦН-15-600, пенный скруббер, предназначенные для очистки аспирационного воздуха от сушильного барабана) смонтирована и сдана в эксплуатацию в 1989 г. в количестве 1 шт.

2 Циклон ЦН-15-600, пенный скруббер находятся в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию вышеуказанной пылеулавливающей установки, фактически запущенной в работу в 1989 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

А К Т

приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК. Корпус фильтрации и сушки.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технический директор Орловского производственного комплекса — Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики — Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ — Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» — Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка (циклон ЦН-15-600, пенный скруббер, предназначенные для очистки аспирационного воздуха от сушильного барабана) смонтирована и сдана в эксплуатацию в 1989 г. в количестве 1 шт.

2 Циклон ЦН-15-600, пенный скруббер находятся в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию вышеуказанной пылеулавливающей установки, фактически запущенной в работу в 1989 г.

Технический директор Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Старший энергетик обогатительной фабрики _____ Головей Н.И.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка (циклон ЦН-15-600-6, пенный скруббер), установленная для очистки аспирационного воздуха от сушильного барабана в корпусе фильтрации и сушки на объекте «ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

19.12.2014 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование		Величина	
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час		I ступень	II ступень
		на входе	14,690	15,240
		на выходе	15,240	15,105
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$		78,9	87,2
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С			
		на входе	93	66
		на выходе	66	44
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$			
		на входе	-16,1	+99,9
		на выходе	-95,0	+12,7
5.	Запыленность газов (воздуха), $г/нм^3$			
		на входе	1,2656	0,2049
		на выходе	0,2049	0,0294
6.	Другие характерные показатели:			
	Потери. Подсос воздуха, %		3,7	0,9
	КПД очистки, %		83,2	85,8
	Итого КПД очистки, %		97,6	

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

ТОО "ЛАБОРАТОРИЯ АТМОСФЕРА"

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка (циклон ЦН-15-600-6, пенный скруббер), установленная для очистки аспирационного воздуха от сушильного барабана в корпусе фильтрации и сушки на объекте «ТОО «Востокцветмет». Жезкентская обогатительная фабрика ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

20.11.2015 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина	
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	I ступень	II ступень
	на входе	14,808	15,326
	на выходе	15,326	15,479
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	79,7	86,5
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С		
	на входе	95	70
	на выходе	70	47
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$		
	на входе	-13,9	+99,1
	на выходе	-93,6	+12,6
5.	Запыленность газов (воздуха), г/$нм^3$		
	на входе	1,1913	0,1945
	на выходе	0,1945	0,0275
6.	Другие характерные показатели:		
	Потери. Подсос воздуха, %	3,5	1,0
	КПД очистки, %	83,1	85,7
	Итого КПД очистки, %	97,6	

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант II категории В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

2491

ТОО «Востокцветмет».
Орловская шахта ОПК.
Бетонно-гидравлический узел.

П А С П О Р Т

пылеулавливающей установки

1. Наименование предприятия и его адрес:

ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК.

ВКО, п. Жезкент.

2. Наименование и назначение установки очистки газа, автор проекта, год ввода в эксплуатацию:

Групповой циклон ЦН-15.

Предназначена:

Для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 2.

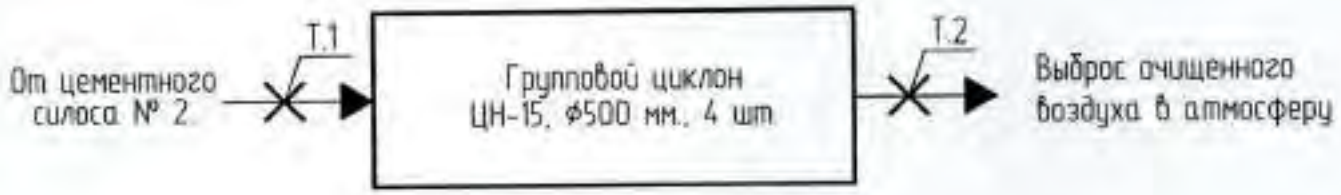
Изготовлена:

Смонтирована:

«Казпромтехмонтаж», г. Семипалатинск.

Год ввода в эксплуатацию: 1989 г.

3. Схема установки очистки газа
(указывается схематически газоотводящий тракт
от технологического агрегата до места выброса газов в атмосферу)



Экспликация:
Т.1-Т.2 - Точки отбора проб газа и проведения аэродинамических испытаний.
→ - Направление движения газа.

4. Планируемые и эксплуатационные показатели работы установки очистки газа

Наименование оптимальных (регламентируемых параметров)	Единица измерения	Показатели работы					
		Проектные данные отсутствуют	Пусконаладочные работы	Фактические			
			Дата				
			14.07. 1999 г.	19.12. 2014 г.			
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Производительность по воздуху:							
на входе (т.№ 1).....	$м^3$ (н.у.)/ч	5110	5110	5090			
на выходе (т. № 2).....	$м^3$ (н.у.)/ч	5076	5076	5090			
2. Гидравлическое сопротивление	кгс/ $м^2$	75,5	75,5	63,2			
3. Температура очищаемого газа:							
на входе (т. № 1)	°С	20	20	11			
на выходе (т. № 2)	°С	20	20	11			
4. Давление (разрежение) очищаемого воздуха:							
на входе (т.1)	кгс/ $м^2$	+108,1	+108,1	+82,6			
на выходе (т.2).....	кгс/ $м^2$	+32,6	+32,6	+19,4			
5. Влагосодержание газа	г/$м^2$	-	-	-	-		
6. Концентрация пыли в очищаемом воздухе:							
на входе (т.1).....	г/$м^3$(н.у.)	1,375	1,375	0,0345			
на выходе (т.2).....	г/$м^3$(н.у.)	0,158	0,158	0,0042			
7. Другие характерные показатели пылеуловителя: КПД пылеуловителя	%	88,5	88,5	87,9			
8. Подсос воздуха.....	%	0,7	0,7	0,0	-		

Примечание:
1 Графы фактические показатели работы заполняются согласно актов инструментальных замеров в период работы установки.
2 В виду отсутствия проектных данных на пылеулавливающую установку в графе 3 "проектные показатели работ" указаны результаты пусконаладочных работ.

5 Аппараты установки очистки газа (см. вышеприведенную схему)

Наименование и тип установки	Завод изготовитель	Дата ввода в эксплуатацию
1	2	3
1 Групповой циклон ЦН-15.	«Казпромтехмонтаж», г. Семипалатинск.	1989 г.

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 19 декабря 2014 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 19 декабря 2014 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

7 Отметка о регистрации газоочистной установки в управлении охраны окружающей среды

Дата регистрации	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать	Дата снятия с регистрации	Причины	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать
1	2	3	4	5
24.5 16 15.01.15г	Баранчик С			

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК.
Бетонно-гидравлический узел.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Турсунгожина А.К., начальника участка выработанного пространства Тулеовой С.А., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка (групповой циклон ЦН-15, предназначенный для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 2) находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства _____ Тулеова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК.
Бетонно-гидравлический узел.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Турсунгожина А.К., начальника участка выработанного пространства Тулеуовой С.А., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка (групповой циклон ЦН-15, предназначенный для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 2) находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства _____ Тулеуова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

А К Т

приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК.
Бетонно-гидравлический узел.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технический директор
Орловского производственного комплекса — Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства — Тулеова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ — Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» — Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка (групповой циклон ЦН-15, предназначенный для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 2) смонтирована и сдана в эксплуатацию в 1989 г. в количестве 1 шт.

2 Групповой циклон ЦН-15 находится в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию вышеуказанной пылеулавливающей установки, фактически запущенной в работу в 1989 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства _____ Тулеова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

А К Т

приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК.
Бетонно-гидравлический узел.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технический директор
Орловского производственного комплекса — Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства — Тулеуова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ — Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» — Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка (групповой циклон ЦН-15, предназначенный для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 2) смонтирована и сдана в эксплуатацию в 1989 г. в количестве 1 шт.

2 Групповой циклон ЦН-15 находится в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию вышеуказанной пылеулавливающей установки, фактически запущенной в работу в 1989 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства _____ Тулеуова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка (групповой циклон ЦН-15), установленная для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 2 бетонно-гидравлического узла на объекте «ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

19.12.2014 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	5,090
	на выходе	5,090
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	63,2
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	11
	на выходе	11
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	+82,6
	на выходе	+19,4
5.	Запыленность газов (воздуха), г/$нм^3$	
	на входе	0,0345
	на выходе	0,0042
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	0,0
	КПД очистки, %	87,9

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка (групповой циклон ЦН-15), установленная для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 2 бетонно-гидравлического узла на объекте «ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

20.11.2015 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	5,014
	на выходе	5,014
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	62,4
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	6
	на выходе	6
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	+82,2
	на выходе	+19,8
5.	Запыленность газов (воздуха), г/$нм^3$	
	на входе	0,0348
	на выходе	0,0041
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	-
	КПД очистки, %	88,2

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант II категории В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

2452

ТОО «Востокцветмет».
Орловская шахта ОПК.
Бетонно-гидравлический узел.

П А С П О Р Т

пылеулавливающей установки

1. Наименование предприятия и его адрес:

ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК.

ВКО, п. Жезкент.

2. Наименование и назначение установки очистки газа, автор проекта, год ввода в эксплуатацию:

Групповой циклон ЦН-15.

Предназначена:

Для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 3.

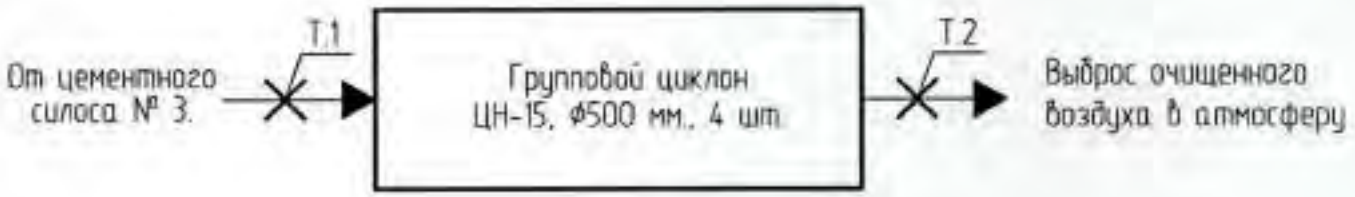
Изготовлена:

Смонтирована:

«Казпромтехмонтаж», г. Семипалатинск.

Год ввода в эксплуатацию: 1989 г.

3. Схема установки очистки газа
(указывается схематически газоотводящий тракт
от технологического агрегата до места выброса газов в атмосферу)



Экспликация:
Т.1-Т.2 – Точки отбора проб газа и проведения аэродинамических испытаний.
⟶ – Направление движения газа.

4. Планируемые и эксплуатационные показатели работы установки очистки газа

Наименование оптимальных (регламентируемых параметров)	Единица измерения	Показатели работы					
		Проектные данные отсутствуют	Пусконаладочные работы	Фактические			
			Дата				
			14.07. 1999 г.	19.12. 2014 г.	20 [illegible] 20[illegible]		
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Производительность по воздуху:							
на входе (т.№1).....	$м^3$ (н.у.)/ч	5500	5500	5370	[illegible]		
на выходе (т. № 2).....	$м^3$ (н.у.)/ч	5472	5472	5370	[illegible]		
2. Гидравлическое сопротивление	кгс/ $м^2$	69,3	69,3	66,7	[illegible]		
3. Температура очищаемого газа:							
на входе (т. №1)	°С	18	18	10	≤		
на выходе (т. № 2)	°С	18	18	10	≤		
4. Давление (разрежение) очищаемого воздуха:							
на входе (т.1)	кгс/ $м^2$	+110,1	+110,1	+86,6	[illegible]		
на выходе (т.2).....	кгс/ $м^2$	+40,8	+40,8	+19,9	[illegible]		
5. Влагосодержание газа	г/$м^3$	-	-	-	—		
6. Концентрация пыли в очищаемом воздухе:							
на входе (т.1).....	г/$м^3$(н.у.)	1,425	1,425	0,0364	[illegible]		
на выходе (т.2).....	г/$м^3$(н.у.)	0,165	0,165	0,0042	[illegible]		
7. Другие характерные показатели пылеуловителя: КПД пылеуловителя	%	88,3	88,3	88,4	[illegible]		
8. Подсос воздуха.....	%	0,5	0,5	0,0	—		

Примечание:
1 Графы фактические показатели работы заполняются согласно актов инструментальных замеров в период работы установки.
2 В виду отсутствия проектных данных на пылеулавливающую установку в графе 3 "проектные показатели работ" указаны результаты пусконаладочных работ.

5 Аппараты установки очистки газа (см. вышеприведенную схему)

Наименование и тип установки	Завод изготовитель	Дата ввода в эксплуатацию
1	2	3
1 Групповой циклон ЦН-15.	«Казпромтехмонтаж», г. Семипалатинск.	1989 г.

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 19 декабря 2014 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 19 декабря 2014 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

7 Отметка о регистрации газоочистной установки в управлении охраны окружающей среды

Дата регистрации	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать	Дата снятия с регистрации	Причины	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать
1	2	3	4	5
15.01.12 №2451	Баркалов			

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК.
Бетонно-гидравлический узел.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Турсунгожина А.К., начальника участка выработанного пространства Тулеовой С.А., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка (групповой циклон ЦН-15, предназначенный для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 3) находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства _____ Тулеова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

ЛАБОРАТОРИЯ-АТМОСФЕРА

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК.
Бетонно-гидравлический узел.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Турсунгожина А.К., начальника участка выработанного пространства Тулеоувой С.А., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка (групповой циклон ЦН-15, предназначенный для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 3) находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства _____ Тулеуова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

А К Т
приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК.
Бетонно-гидравлический узел.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технический директор
Орловского производственного комплекса — Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства — Тулеова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ — Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» — Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка (групповой циклон ЦН-15, предназначенный для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 3) смонтирована и сдана в эксплуатацию в 1989 г. в количестве 1 шт.

2 Групповой циклон ЦН-15 находится в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию вышеуказанной пылеулавливающей установки, фактически запущенной в работу в 1989 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства _____ Тулеова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

ЛАБОРАТОРИЯ-АТМОСФЕРА

А К Т

приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК.
Бетонно-гидравлический узел.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технический директор
Орловского производственного комплекса — Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства — Тулеуова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ — Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» — Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка (групповой циклон ЦН-15, предназначенный для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 3) смонтирована и сдана в эксплуатацию в 1989 г. в количестве 1 шт.

2 Групповой циклон ЦН-15 находится в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию вышеуказанной пылеулавливающей установки, фактически запущенной в работу в 1989 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства _____ Тулеуова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

ТОО "ЛАБОРАТОРИЯ-АТМОСФЕРА"

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка (групповой циклон ЦН-15), установленная для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 3 бетонно-гидравлического узла на объекте «ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

19.12.2014 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	5,370
	на выходе	5,370
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	66,7
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	10
	на выходе	10
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	+86,6
	на выходе	+19,9
5.	Запыленность газов (воздуха), г/$нм^3$	
	на входе	0,0364
	на выходе	0,0042
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	0,0
	КПД очистки, %	88,4

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка (групповой циклон ЦН-15), установленная для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 3 бетонно-гидравлического узла на объекте «ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

20.11.2015 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	5,182
	на выходе	5,182
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	65,8
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	6
	на выходе	6
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	+87,8
	на выходе	+22,0
5.	Запыленность газов (воздуха), г/$нм^3$	
	на входе	0,0372
	на выходе	0,0042
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	-
	КПД очистки, %	88,7

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант II категории В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

2413

ТОО «Востокцветмет».
Орловская шахта ОПК.
Бетонно-гидравлический узел.

П А С П О Р Т

пылеулавливающей установки

1. Наименование предприятия и его адрес:

ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК.

ВКО, п. Жезкент.

2. Наименование и назначение установки очистки газа, автор проекта, год ввода в эксплуатацию:

Рукавный фильтр.

Предназначена:

Для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 4.

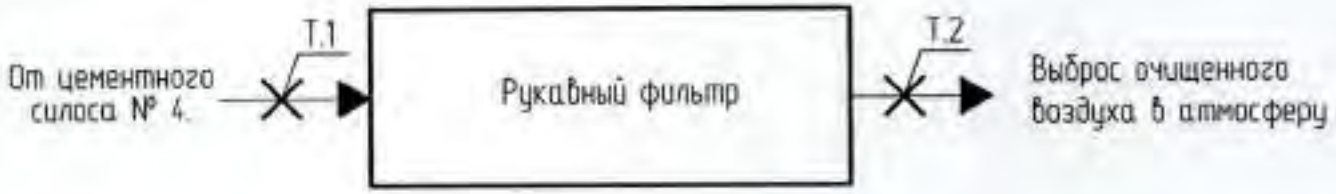
Изготовлена:

Смонтирована:

«Казпромтехмонтаж», г. Семипалатинск.

Год ввода в эксплуатацию: 1989 г.

3. Схема установки очистки газа
(указывается схематически газоотводящий тракт
от технологического агрегата до места выброса газов в атмосферу)



Экспликация:
Т.1-Т.2 - Точки отбора проб газа и проведения аэродинамических испытаний.
→ - Направление движения газа.

4. Планируемые и эксплуатационные показатели работы установки очистки газа

Наименование оптимальных (регламентируемых параметров)	Единица измерения	Показатели работы					
		Проектные данные отсутствуют	Пусконаладочные работы	Фактические			
			Дата				
			14.07. 1999 г.	19.12. 2014 г.			
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Производительность по воздуху:							
на входе (т.№1).....	$м^3$ (н.у.)/ч	6192	6192	6045			
на выходе (т. № 2).....	$м^3$ (н.у.)/ч	6192	6192	6045			
2. Гидравлическое сопротивление	кгс/ $м^2$	35,7	35,7	60,2			
3. Температура очищаемого газа:							
на входе (т. №1)	°С	18	18	10			
на выходе (т. № 2)	°С	18	18	10			
4. Давление (разрежение) очищаемого воздуха:							
на входе (т.1)	кгс/ $м^2$	+79,5	+79,5	+77,5			
на выходе (т.2).....	кгс/ $м^2$	+43,8	+43,8	+17,3			
5. Влагосодержание газа	$г/м^2$	-	-	-	—		
6. Концентрация пыли в очищаемом воздухе:							
на входе (т.1).....	$г/м^3$(н.у.)	5,160	5,160	0,0275			
на выходе (т.2).....	$г/м^3$(н.у.)	0,155	0,155	0,0007			
7. Другие характерные показатели пылеуловителя: КПД пылеуловителя	%	97,0	97,0	97,4			
8. Подсос воздуха.....	%	0,0	0,0	0,0	—		

Примечание:
1 Графы фактические показатели работы заполняются согласно актов инструментальных замеров в период работы установки.
2 В виду отсутствия проектных данных на пылеулавливающую установку в графе 3 "проектные показатели работ" указаны результаты пусконаладочных работ.

5 Аппараты установки очистки газа (см. вышеприведенную схему)

Наименование и тип установки	Завод изготовитель	Дата ввода в эксплуатацию
1	2	3
1 Рукавный фильтр.	«Казпромтехмонтаж», г. Семипалатинск.	1989 г.

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 19 декабря 2014 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 19 декабря 2014 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

7 Отметка о регистрации газоочистной установки в управлении охраны окружающей среды

Дата регистрации	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать	Дата снятия с регистрации	Причины	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать
1	2	3	4	5
13.01.15 №2453				

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК.
Бетонно-гидравлический узел.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Турсунгожина А.К., начальника участка выработанного пространства Тулеовой С.А., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка (рукавный фильтр, предназначенный для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса №4) находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства _____ Тулеу С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

ЛАБОРАТОРИЯ-АТМОСФЕРА

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК.
Бетонно-гидравлический узел.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Турсунгожина А.К., начальника участка выработанного пространства Тулеуовой С.А., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка (рукавный фильтр, предназначенный для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса №4) находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства _____ Тулеуова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.



А К Т
приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК.
Бетонно-гидравлический узел.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технический директор
Орловского производственного комплекса — Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства — Тулеова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ — Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» — Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка (рукавный фильтр, предназначенный для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса №4) смонтирована и сдана в эксплуатацию в 1989 г. в количестве 1 шт.

2 Рукавный фильтр находится в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию вышеуказанной пылеулавливающей установки, фактически запущенной в работу в 1989 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства _____ Тулеова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

А К Т
приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК.
Бетонно-гидравлический узел.

19.12.2014 г.

Комиссия в составе:

Технический директор
Орловского производственного комплекса — Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства — Тулеуова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ — Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» — Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка (рукавный фильтр, предназначенный для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса №4) смонтирована и сдана в эксплуатацию в 1989 г. в количестве 1 шт.

2 Рукавный фильтр находится в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию вышеуказанной пылеулавливающей установки, фактически запущенной в работу в 1989 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Турсунгожин А.К.

Начальник участка выработанного пространства _____ Тулеуова С.А.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка (рукавный фильтр), установленная для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса №4 бетонно-гидравлического узла на объекте «ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

19.12.2014 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	6,045
	на выходе	6,045
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	60,2
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	10
	на выходе	10
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	+77,5
	на выходе	+17,3
5.	Запыленность газов (воздуха), г/$нм^3$	
	на входе	0,0275
	на выходе	0,0007
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	0,0
	КПД очистки, %	97,4

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка (рукавный фильтр), установленная для очистки аспирационного воздуха от цементного силоса № 4 бетонно-гидравлического узла на объекте «ТОО «Востокцветмет». Орловская шахта ОПК», испытана на эффективность пылеулавливания.

20.11.2015 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	6,136
	на выходе	6,136
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	62,6
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	6
	на выходе	6
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	+75,3
	на выходе	+12,7
5.	Запыленность газов (воздуха), г/$нм^3$	
	на входе	0,0262
	на выходе	0,0007
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	-
	КПД очистки, %	97,3

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант II категории В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

2505

ТОО «Востокцветмет».
ОПК. Строительно-монтажное управление.
Столярный цех.

П А С П О Р Т

пылеулавливающей установки

1. Наименование предприятия и его адрес:

ТОО «Востокцветмет». ОПК. Строительно-монтажное управление.

ВКО, п. Жезкент.

2. Наименование и назначение установки очистки газа, автор проекта, год ввода в эксплуатацию:

Циклон ЦН-15.

Предназначена:

Для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от желоба с опилками деревообрабатывающих станков.

Изготовлена:

Смонтирована:

Год ввода в эксплуатацию: 1998 г.

3. Схема установки очистки газа
(указывается схематически газоотводящий тракт
от технологического агрегата до места выброса газов в атмосферу)



Экспликация:
Т1-Т2 - Точки отбора проб газа и проведения аэродинамических испытаний.
——▶ - Направление движения газа

4. Планируемые и эксплуатационные показатели работы установки очистки газа

Наименование оптимальных (регламентируемых параметров)	Единица измерения	Показатели работы					
		Проектные данные отсутствуют	Пусконаладочные работы	Фактические			
			Дата				
			Ноябрь 2015 г.	20.11. 2015 г.			
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Производительность по воздуху:							
на входе (т.№1).....	$м^3$ (н.у.)/ч	6186	6186	6186			
на выходе (т. № 2).....	$м^3$ (н.у.)/ч	6056	6056	6056			
2. Гидравлическое сопротивление	кгс/ $м^2$	56,1	56,1	56,1			
3. Температура очищаемого газа: на входе (т. №1)	°С	17	17	17			
на выходе (т. № 2)	°С	15	15	15			
4. Давление (разрежение) очищаемого воздуха: на входе (т.1)	кгс/ $м^2$	60,0	60,0	60,0			
на выходе (т.2).....	кгс/ $м^2$	3,9	3,9	3,9			
5. Влагосодержание газа	г/$м^3$	-	-	-			
6. Концентрация пыли в очищаемом воздухе: на входе (т.1).....	г/$м^3$(н.у.)	1,4083	1,4083	1,4083			
на выходе (т.2).....	г/$м^3$(н.у.)	0,2676	0,2676	0,2676			
7. Другие характерные показатели пылеуловителя: КПД пылеуловителя	%	81,4	81,4	81,4			
8. Потери, подсос воздуха.....	%	2,1	2,1	2,1			

Примечание:
1 Графы фактические показатели работы заполняются согласно актов инструментальных замеров в период работы установки.
2 В виду отсутствия проектных данных на пылеулавливающую установку в графе 3 "проектные показатели работ" указаны результаты пусконаладочных работ.

5 Аппараты установки очистки газа (см. вышеприведенную схему)

Наименование и тип установки	Завод изготовитель	Дата ввода в эксплуатацию
1	2	3
1 Циклон ЦН-15.	-	1998 г.
2 Вентилятор Ц4-70 № 6.	-	1998 г.

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 20 ноября 2015 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Садреев А.Г.

7 Отметка о регистрации газоочистной установки в управлении охраны окружающей среды

Дата регистрации	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать	Дата снятия с регистрации	Причины	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать
1	2	3	4	5
24.12.15 № 2508				

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет».
ОПК. Строительно-монтажное управление.
Столярный цех.

20.11.2015 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Садреева А.Г., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка (циклон ЦН-15), предназначенная для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от желоба с опилками деревообрабатывающих станков, находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Садреев А.Г

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

А К Т

приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет».
ОПК. Строительно-монтажное управление.
Столярный цех.

20.11.2015 г.

Комиссия в составе:

Технический директор
Орловского производственного комплекса Садреев А.Г.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ГОО «Лаборатория-Атмосфера» Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка (циклон ЦН-15), предназначенная для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от желоба с опилками деревообрабатывающих станков, смонтирована и сдана в эксплуатацию в количестве 1 шт.

2 Циклон ЦН-15 находится в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию вышеуказанной пылеулавливающей установки.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Садреев А.Г.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка (циклон ЦН-15), установленная для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от желоба с опилками деревообрабатывающих станков, на объекте «ТОО «Востокцветмет». ОПК. Строительно-монтажное управление. Столярный цех», испытана на эффективность пылеулавливания.

20.11.2015 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	6,186
	на выходе	6,056
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	56,1
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	17
	на выходе	15
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	60,0
	на выходе	3,9
5.	Запыленность газов (воздуха), г/$нм^3$	
	на входе	1,4083
	на выходе	0,2676
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	2,1
	КПД очистки, %	81,4

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант II категории В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория»-Атмосфера» Н.Н. Голикова

2609

ТОО «Востокцветмет».
ОПК. Строительно-монтажное управление.
Асфальтобетонный завод.

П А С П О Р Т

пылеулавливающей установки

1. Наименование предприятия и его адрес:

ТОО «Востокцветмет». ОПК. Строительно-монтажное управление.

ВКО, п. Жезкент.

2. Наименование и назначение установки очистки газа, автор проекта, год ввода в эксплуатацию:

Групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов.

Предназначена:

Для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от

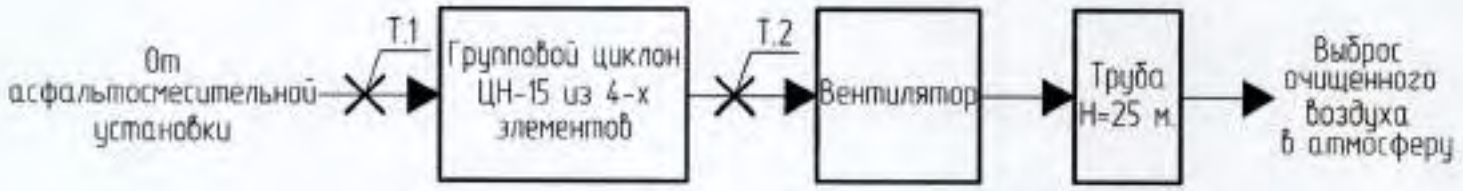
асфальтосмесительной установки.

Изготовлена:

Смонтирована:

Год ввода в эксплуатацию:

3. Схема установки очистки газа
(указывается схематически газоотводящий тракт
от технологического агрегата до места выброса газов в атмосферу)



Экспликация:
Т.1-Т.2 - Точки отбора проб газа и проведения аэродинамических испытаний.
→ - Направление движения газа.

4. Планируемые и эксплуатационные показатели работы установки очистки газа

Наименование оптимальных (регламентируемых параметров)	Единица измерения	Показатели работы					
		Проектные данные отсутствуют	Пусконаладочные работы	Фактические			
			Дата				
			Ноябрь 2015 г.	20.11. 2015 г.			
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Производительность по воздуху:							
на входе (т.№1).....	$м^3$ (н.у.)/ч	9128	9128	9128			
на выходе (т. № 2).....	$м^3$ (н.у.)/ч	9301	9301	9301			
2. Гидравлическое сопротивление	кгс/ $м^2$	68,8	68,8	68,8			
3. Температура очищаемого газа:							
на входе (т. №1)	°С	82	82	82			
на выходе (т. № 2)	°С	76	76	76			
4. Давление (разрежение) очищаемого воздуха:							
на входе (т.1)	кгс/ $м^2$	-29,6	-29,6	-29,6			
на выходе (т.2).....	кгс/ $м^2$	-98,4	-98,4	-98,4			
5. Влагосодержание газа	г/$м^3$	-	-	-			
6. Концентрация пыли в очищаемом воздухе:							
на входе (т.1).....	г/$м^3$(н.у.)	20,2669	20,2669	20,2669			
на выходе (т.2).....	г/$м^3$(н.у.)	2,3868	2,3868	2,3868			
7. Другие характерные показатели пылеуловителя:							
КПД пылеуловителя	%	88,0	88,0	88,0			
8. Подсос воздуха.....	%	1,9	1,9	1,9			

Примечание:

1 Графы фактические показатели работы заполняются согласно актов инструментальных замеров в период работы установки.

2 В виду отсутствия проектных данных на пылеулавливающую установку в графе 3 "проектные показатели работ" указаны результаты пусконаладочных работ.

5 Аппараты установки очистки газа (см. вышеприведенную схему)

Наименование и тип установки	Завод изготовитель	Дата ввода в эксплуатацию
1	2	3
1 Групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов.	-	-

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 20 ноября 2015 г.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Садреев А.Г.

7 Отметка о регистрации газоочистной установки в управлении охраны окружающей среды

Дата регистрации	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать	Дата снятия с регистрации	Причины	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать
1	2	3	4	5
24.12.15 №15-09	Ерпалин К.Е			

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет».
ОПК. Строительно-монтажное управление.
Асфальтобетонный завод.

20.11.2015 г.

Комиссия в составе:

Технического директора Орловского производственного комплекса Садреева А.Г., ведущего инженера (эколога) отдела ПЭК УЭБ Тусубаева Д.Е. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка (групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов), предназначенная для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от асфальтосмесительной установки, находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Садреев А.Г

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голикова Н.Н.

А К Т

приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет»,
ОПК. Строительно-монтажное управление.
Асфальтобетонный завод.

20.11.2015 г.

Комиссия в составе:

Технический директор
Орловского производственного комплекса — Садреев А.Г.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ — Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» — Голикова Н.Н.

Установила:

1 Пылеулавливающая установка (групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов), предназначенная для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от асфальтосмесительной установки, смонтирована и сдана в эксплуатацию в количестве 1 шт.

2 Групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов находится в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию вышеуказанной пылеулавливающей установки.

Технический директор
Орловского производственного комплекса _____ Садреев А.Г.

Ведущий инженер (эколог) отдела ПЭК УЭБ _____ Тусубаев Д.Е.

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Голикова Н.Н.

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка (групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов), установленная для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от асфальтосмесительной установки на объекте «ТОО «Востокцветмет». ОПК. Строительно-монтажное управление. Асфальтобетонный завод», испытана на эффективность пылеулавливания.

20.11.2015 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	9,128
	на выходе	9,301
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	68,8
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	82
	на выходе	76
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	-29,6
	на выходе	-98,4
5.	Запыленность газов (воздуха), г/$нм^3$	
	на входе	20,2669
	на выходе	2,3868
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	1,9
	КПД очистки, %	88,0

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант II категории В.В. Старшов

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голикова

ТОО «Востокцветмет»
РМЦ ОПК

П А С П О Р Т

пылеулавливающей установки АС-5

1. Наименование предприятия и его адрес:

ТОО «Востокцветмет». Ремонтно-механический цех ОПК.

РК, Восточно-Казахстанская область, Бородулихинский район,

поселок Жезкент.

2. Наименование и назначение установки очистки газа, автор проекта, год ввода в эксплуатацию:

Пылеулавливающая установка АС-5 – вентиляционный пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900М.

Предназначена: для очистки аспирационного воздуха от заточных станков в помещении РМЦ.

Изготовлена по проекту – Московский автомобильный завод им. А.И. Лихачева.

Смонтирована – мехслужбой предприятия.

Год ввода в эксплуатацию – 1983 г.

3. Схема пылеулавливающей установки АС-5

(указывается схематически газоотводящий тракт от технологических позиций до места выброса газов в атмосферу).



Экспликация:

Т1 - Т2 – точки отбора проб воздуха в аэродинамических испытаниях;

→ – направление движения воздуха.

4. Планируемые и эксплуатационные показатели работы установки очистки газа

Наименование оптимальных (регламентируемых параметров)	Единица измерения	Показатели работы					
		Пуско-наладочные данные	Фактические				
			Дата				
			25.04. 2018 г.				
1	2	3	4		6	7	8
1. Производительность по воздуху:							
на входе (т.№1).....	$м^3$ (н.у.)/ч	846	846				
на выходе (т. № 2).....	$м^3$ (н.у.)/ч	846	846				
2. Гидравлическое сопротивление	кгс/ $м^2$	104	104				
3. Температура очищаемого газа: на входе (т. №1) ..... на выходе (т. № 2)	°С °С	19 19	19 19				
4. Давление (разрежение) очищаемого воздуха: на входе (т.1) ..... на выходе (т.2).....	кгс/ $м^2$ кгс/ $м^2$	-100 +4	-100 +4				
5. Влагосодержание газа	г/$м^3$	-	-				
6. Концентрация пыли в очищаемом воздухе: на входе (т.1)..... на выходе (т.2).....	г/$м^3$(н.у.) г/$м^3$(н.у.)	0,3091 0,0034	0,3091 0,0034				
7. Другие характерные показатели пылеуловителя:							
КПД пылеуловителя	%	98,90	98,90				
Подсос воздуха.....	%	-	-				

5. Аппараты установки очистки газа (см. вышеприведенную схему)

Наименование и тип установки	Завод изготовитель	Дата ввода в эксплуатацию
1	2	3
Вентиляционный пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900М	Завод №136094 г. Архангельск	1983 г.

6. Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5
Апрель 2018г.	Вентиляционный пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900М	Ревизия механических узлов	Профилактические работы	Герметизация неплотностей, смазка подшипников

Паспорт составлен 05 мая 2018 г.

Технический директор ОПК _____ Рахимов К.З.

7. Отметка о регистрации газоочистной установки в управлении охраны окружающей среды

Дата регистрации	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать	Дата снятия с регистрации	Причины	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать
1	2	3	4	5
12.09.2012г.	Ташенов Д.Н.			

8. Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет». Ремонтно-механический цех ОПК.
05.05.2018 г.

Комиссия в составе:

технического директора ОПК Рахимова К.З., начальника РМЦ Фомкина Ю.З., ведущего инженера по ООС ОПЭК УЭБ Скакова А.Б. и директора ТОО «Азиатская эколого-аудиторская компания» Крижановской О.Л. установила, что пылеулавливающая установка АС-5 (ЗИЛ-900М) находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор ОПК _____ Рахимов К.З.

Начальник РМЦ _____ Фомкин Ю.З.

Ведущий инженер
по ООС ОПЭК УЭБ _____ Скаков А.Б.

Директор ТОО
«Азиатская эколого-аудиторская компания» _____ Крижановская О.Л.

А К Т

приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет». Ремонтно-механический цех ОПК.
05.05.2018 г.
Комиссия в составе:

Технический директор ОПК — Рахимов К.З.

Начальник РМЦ — Фомкин Ю.З.

Ведущий инженер
по ООС ОПЭК УЭБ — Скаков А.Б.

Директор ТОО
«Азиатская эколого-аудиторская компания» — Крижановская О.Л.

Установила:

1. Пылеулавливающая установка АС-5 смонтирована и сдана в эксплуатацию в 1983 году в количестве 1 шт.
2. Вентиляционный пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900М находится в исправном состоянии.
3. В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку пыле-улавливающей установки, фактически запущенной в работу 1983 году.

Технический директор ОПК — Рахимов К.З.

Директор ТОО
«Азиатская эколого-аудиторская компания» — Крижановская О.Л.

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что вентиляционный пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900М, установленный для очистки аспирационного воздуха от заточных станков в помещении РМЦ на объекте «ТОО «Востокцветмет». Ремонтно-механический цех ОПК», испытан на эффективность пылеулавливания.

25.04.2018 г.

При этом установлено: вентиляционный пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900М работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	0,846
	на выходе	0,846
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	104
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	19
	на выходе	19
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	-100
	на выходе	+4
5.	Запыленность газов (воздуха), г/$нм^3$	
	на входе	0,3091
	на выходе	0,0034
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	-
	КПД очистки, %	98,90

Измерения проводили: Главный специалист ИЛ М.Ю. Титов
ТОО «Азиатская эколого-аудиторская компания»

Начальник ИЛ М.П. Лещенко
ТОО «Азиатская эколого-аудиторская компания»

ТОО «Востокцветмет»
РК, ВКО, Бородулихинский район,
п. Жезкент
Орловский производственный комплекс
Электроремонтный цех (ЭРЦ)
Токарное отделение

П А С П О Р Т

пылеулавливающей установки

1 Наименование предприятия и его адрес:

ТОО «Востокцветмет»

070004, Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область,

г. Усть-Каменогорск, ул. имени Александра Протозанова, 121.

2 Наименование и назначение установки очистки газа, автор проекта, год ввода в эксплуатацию:

Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900.

Предназначена:

Для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от заточного станка,

сверлильного станка.

Изготовлена:

Смонтирована:

Год ввода в эксплуатацию:

3. Схема установки очистки газа
(указывается схематически газоотводящий тракт
от технологического агрегата до места выброса газов в атмосферу)



Экспликация
Т1-Т2 - Точки отбора проб воздуха и проведения испытаний
→ Направление движения воздуха

4 Планируемые и эксплуатационные показатели работы установки очистки газа

Наименование оптимальных (регламентируемых параметров)	Единица измерения	Показатели работы					
		Проектные данные отсутствуют	Пусконаладочные работы	Фактические			
			Дата				
			Август 2020 г.	05.08. 2020 г.			
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Производительность по воздуху:							
на входе (т.№1).....	$м^3$ (н.у.)/ч	775	775	775			
на выходе (т. № 2).....	$м^3$ (н.у.)/ч	775	775	775			
2. Гидравлическое сопротивление	кгс/ $м^2$	-	-	-			
3. Температура очищаемого газа: на входе (т. №1)	°С	22	22	22			
на выходе (т. № 2)	°С	22	22	22			
4. Давление (разрежение) очищаемого воздуха: на входе (т.1)	кгс/ $м^2$	-	-	-			
на выходе (т.2).....	кгс/ $м^2$	-	-	-			
5. Влагосодержание газа	г/$м^2$	-	-	-			
6. Концентрация пыли в очищаемом воздухе: на входе (т.1).....	г/$м^3$(н.у.)	1,548386	1,548386	1,548386			
на выходе (т.2).....	г/$м^3$(н.у.)	0,013935	0,013935	0,013935			
7. Другие характерные показатели пылеуловителя: КПД пылеуловителя	%	99,1	99,1	99,1			
8. Потери. Подсос воздуха...	%	-	-	-			

Примечание:

1 Графы фактические показатели работы заполняются согласно актов инструментальных замеров в период работы установки.

2 В виду отсутствия проектных данных на пылеулавливающую установку в графе 3 "проектные показатели работ" указаны результаты пусконаладочных работ.

5 Аппараты установки очистки газа (см. вышеприведенную схему)

Наименование и тип установки	Завод изготовитель	Дата ввода в эксплуатацию
1	2	3
1 Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900.	-	-

6 Сведения о проведенных ремонтах, замене или модернизации отдельных узлов оборудования установки очистки газа

Дата	Наименование аппарата, узла	Характер проведения	Причина выхода из строя аппарата, узла	Выполненная работа
1	2	3	4	5

Паспорт составлен 5 августа 2020 г.

Начальник ЭРЦ ОПК _____ В.Ф. Шлетгауэр

7 Отметка о регистрации газоочистной установки в управлении охраны окружающей среды

Дата регистрации	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать	Дата снятия с регистрации	Причины	Фамилия и подпись представителя Гос. инспекции, печать
1	2	3	4	5

8 Заключение комиссии, назначенной приказом по предприятию, о техническом состоянии системы очистки аспирационного воздуха

ТОО «Востокцветмет»
РК, ВКО, Бородулихинский район,
п. Жезкент
Орловский производственный комплекс
Электроремонтный цех (ЭРЦ)
Токарное отделение

05.08.2020 г.

Комиссия в составе:

Технического директора ОПК Балтабекова Т.Ж., начальника ЭРЦ ОПК Шлеттауэр В.Ф., ведущего инженера по ООС ОПЭК УЭБ Молдабекова А.Ж. и заместителя директора ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Голиковой Н.Н. установила, что пылеулавливающая установка (пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900), предназначенная для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от заточного станка, сверлильного станка, находится в исправном состоянии и работает эффективно.

Технический директор ОПК _____ Т.Ж. Балтабеков

Начальник ЭРЦ ОПК _____ В.Ф. Шлеттауэр

Ведущий инженер
по ООС ОПЭК УЭБ _____ А.Ж. Молдабеков

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Н.Н. Голикова

А К Т
приемки установки очистки газа

ТОО «Востокцветмет»
РК, ВКО, Бородулихинский район,
п. Жезкент
Орловский производственный комплекс
Электроремонтный цех (ЭРЦ)
Токарное отделение

05.08.2020 г.

Комиссия в составе:

Технический директор ОПК Т.Ж. Балтабеков

Начальник ЭРЦ ОПК В.Ф. Шлеттауэр

Ведущий инженер
по ООС ОПЭК УЭБ А.Ж. Молдабеков

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

Установила:

1 Пылеулавливающая установка (пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900), предназначенная для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от заточного станка, сверлильного станка, смонтирована и сдана в эксплуатацию.

2 Пылеулавливающая установка (пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900) находится в исправном состоянии.

3 В связи с требованиями инструкции по заполнению паспортов настоящий акт документально подтверждает приемку в эксплуатацию вышеуказанной пылеулавливающей установки.

Технический директор ОПК _____ Т.Ж. Балтабеков

Начальник ЭРЦ ОПК _____ В.Ф. Шлеттауэр

Ведущий инженер
по ООС ОПЭК УЭБ _____ А.Ж. Молдабеков

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» _____ Н.Н. Голикова

АКТ

проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха.

Настоящий акт составлен в том, что пылеулавливающая установка (пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900), предназначенная для очистки аспирационного воздуха, удаляемого от заточного станка, сверлильного станка на объекте «ТОО «Востокцветмет». РК, ВКО, Бородулихинский район, п. Жезкент. Орловский производственный комплекс. Электроремонтный цех (ЭРЦ). Токарное отделение», испытана на эффективность пылеулавливания.

05.08.2020 г.

При этом установлено: установка работает эффективно.

№	Наименование	Величина
1.	Производительность по газу (воздуху), тыс. $нм^3$/час	
	на входе	0,775
	на выходе	0,775
2.	Гидравлическое сопротивление, кгс/ $м^2$	-
3.	Температура очищаемого газа (воздуха), °С	
	на входе	22
	на выходе	22
4.	Давление (разрежение) очищаемого газа (воздуха), кгс/ $м^2$	
	на входе	-
	на выходе	-
5.	Концентрация пыли в очищаемом газе (воздухе), г/$нм^3$	
	на входе	1,548386
	на выходе	0,013935
6.	Другие характерные показатели:	
	Потери. Подсос воздуха, %	-
	КПД очистки, %	99,1

Измерения проводили: Заведующая лабораторией Н.А. Гавриленко

Инженер-лаборант К.Д. Ахмадиев

Инженер по газоочистке и вентиляции В.А. Бубликов

Заместитель директора
ТОО «Лаборатория-Атмосфера» Н.Н. Голикова

Расчёт валовых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от источников выделения Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс (результаты инвентаризации источников по состоянию на 2024 год)

Орловская обогатительная фабрика

В отделениях и участках Орловской обогатительной фабрики выбросы загрязняющих веществ в атмосферу осуществляются через 34 источника:

- ИЗА 0001 – дефлекторы (ленточные конвейеры, сварочный пост);
- ИЗА 0002 – труба (узлы пересыпки руды в бункера);
- ИЗА 0003 – вентиляционные шахты (оборудование отделения измельчения, сварочный пост);
- ИЗА 0004 – вентиляционные шахты (отделение флотации, пост газовой резки);
- ИЗА 0005 – труба (бак с ксантогенатом гелевым);
- ИЗА 0006 – труба (бак с сернистым натрием);
- ИЗА 0007 – труба (бак с ксантогенатом);
- ИЗА 0008 – труба (бак с аэрофлотом);
- ИЗА 0009 – труба (оборудование комнаты проборазделки ОТК);
- ИЗА 0010 – труба (растворный бак с ксантогенатом);
- ИЗА 0011 – труба (бак с медным купоросом);
- ИЗА 0012 – труба (бак с сернистым натрием);
- ИЗА 0013 - труба (размывочная ванна с сернистым натрием);
- ИЗА 0014 – труба (размывочная ванна с цинковым купоросом);
- ИЗА 0015 – труба (бак с аэрофлотом);
- ИЗА 0016 – труба (загрузка извести в бункер);
- ИЗА 0017 – труба (сушильный барабан №2);
- ИЗА 0020 – труба (узел перегрузки меди);
- ИЗА 0023 – труба (бак азотной кислоты);
- ИЗА 0024 – труба (оборудование лаборатории проборазделки отделения технического контроля корпуса фильтрации и сушки);
- ИЗА 0090 – труба (оборудование комнаты проборазделки);
- ИЗА 0091 – труба (размывочная ванная с ксантогенатом);
- ИЗА 0092 – дефлектор (посты сварки и газорезки);
- ИЗА 0093 - труба (бак азотной кислоты);
- ИЗА 6001– ворота (электросварочный пост №1, пост газовой резки №1 участка ремонта технологического оборудования);
- ИЗА 6002– ворота (электросварочный пост №2, пост газовой резки №2 участка ремонта технологического оборудования);
- ИЗА 6003– ворота (электросварочный пост №3, пост газовой резки №3 участка ремонта технологического оборудования);
- ИЗА 6004 – ворота (электросварочный пост №4, пост газовой резки №4 участка ремонта технологического оборудования);
- ИЗА 6005 - ворота (закрытый склад готовой продукции);
- ИЗА 6006 – неорганизованный выброс (склад цинкового концентрата №1);
- ИЗА 6007 – неорганизованный выброс (склад цинкового концентрата №2);
- ИЗА 6058 – неорганизованный выброс (металлообрабатывающие станки);
- ИЗА 6059 – открытая площадка (открытая площадка временного складирования руды);
- ИЗА 6060 - неорганизованный выброс (посты сварки и газорезки).

Расчет выбросов в атмосферу загрязняющих веществ по результатам инструментальных измерений

Расчет валовых выбросов загрязняющих веществ (т/год) проведён по значениям данных (г/с) инструментальных замеров в зависимости от годового фонда времени работы источников.

№ ИЗА	Время работы ИЗА, час/год	Код ЗВ	Содержание ЗВ в пыли, %	Выбросы загрязняющих веществ		КПД очистки, %
				максимальное значение, г/сек	валовый выброс, тонн/год	
1	2	3	4	5	6	7
0002	4380	Пыль общая	100	0,006751	0,1064498	65,56
		в том числе:				
		0108	6,07	0,00041	0,0064649	
		0128	0,74	0,00005	0,0007884	
		0145	2,96	0,0002	0,0031536	
		0185	0,61	0,000041	0,0006465	
		0241	14,07	0,00095	0,0149796	
		0291	2,96	0,0002	0,0031536	
		0331	32,59	0,0022	0,0346896	
		2902	22,22	0,0015	0,023652	
		2909	17,78	0,0012	0,0189216	
0004	8760	0333	-	0,00066	0,0208138	-
001		0334	-	0,0025	0,07884	-
0005	540	0334	-	0,00001	0,0000194	-
0006	810	0333	-	0,00041	0,0011956	-
0007	540	0334	-	0,000015	0,0000292	-
0008	270	0333	-	0,0000042	0,0000041	-
0009	1095	Пыль общая	100	0,013	0,051246	-
		в том числе:				
		2902	100	0,013	0,051246	
0010	8760	0334	-	0,000007	0,0002208	-
0011	8760	0140	-	0,000033	0,0010407	-
0012	8760	0333	-	0,00066	0,0208138	-
0013	730	0333	-	0,00012	0,0003154	-
		Пыль общая	100	0,00054	0,0014191	86,96
		в том числе:				
		0205	100	0,00054	0,0014191	
0014	730	Пыль общая	100	0,00041	0,0010775	85,83
		в том числе:				
		0205	100	0,00041	0,0010775	
0015	8760	0333	-	0,000014	0,0004415	-
0016	924	Пыль общая	100	0,0064	0,021289	-
		в том числе:				
		0128	100	0,0064	0,021289	
0017	7434	0301	-	0,08	2,140992	-
		0304	-	0,01096	0,2933159	-
		0330	-	0,895	23,952348	-
		0337	-	0,271	7,2526104	-
		2904	100	0,000003	0,0000803	97,65
		Пыль общая	100	0,10411	2,7862334	97,65
		в том числе:				
		0108	0,12	0,00013	0,0034791	
		0128	0,85	0,00088	0,0235509	
		0145	17,29	0,018	0,4817232	
		0185	2,21	0,0023	0,0615535	
		0241	31,70	0,033	0,8831592	
		0291	3,75	0,0039	0,1043734	
		0331	38,42	0,04	1,070496	
		2902	5,38	0,0056	0,1498694	
		2909	0,29	0,0003	0,0080287	

№ ИЗА	Время работы ИЗА, час/год	Код ЗВ	Содержание ЗВ в пыли, %	Выбросы загрязняющих веществ		КПД очистки, %
				максимальное значение, г/сек	валовый выброс, тонн/год	
1	2	3	4	5	6	7
0020	3200	Пыль общая	100	0,00708	0,0576	-
		в том числе:				
		0145	19,03	0,0013473	0,01096128	
		0185	2,92	0,0002067	0,00168192	
		0241	30,14	0,0021339	0,01736064	
		0291	4,1	0,0002903	0,0023616	
		0331	36,38	0,0025757	0,02095488	
		2902	5,1	0,0003611	0,0029376	
		2909	2,33	0,000165	0,00134208	
0023	1095	0301	-	0,000235	0,0009264	-
0024	730	Пыль общая	100	0,011393	0,0299408	-
		в том числе:				
		0108	0,11	0,000012	0,0000315	
		0128	0,71	0,000081	0,0002129	
		0145	12,29	0,0014	0,0036792	
		0185	1,76	0,0002	0,0005256	
		0241	21,07	0,0024	0,0063072	
		0291	10,53	0,0012	0,0031536	
		0331	31,60	0,0036	0,0094608	
		2902	21,94	0,0025	0,00657	
0090	8760	Пыль общая	100	0,029253	0,9225226	-
		в том числе:				
		2902	-	0,029253	0,9225226	
0091	8760	0334	-	0,000031	0,0009776	-
0093	1095	0301	-	0,00013	0,0005125	-

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при работе ленточных конвейеров (ИЗА 0001 001-003, ИЗА 0003 002-005)

Список использованных методических указаний:
1. Методика расчета выбросов вредных веществ от предприятий по производству строительных материалов. - Астана, 2008г.

Максимальный разовый выброс пыли, поступающей в атмосферу при сдувании с поверхности транспортируемого ленточного конвейера, рассчитывается по формуле:

$$Mсек = \sum_{j=1}^{m} n_j \times q \times b_j \times l_j \times k_5 \times C_5 \times k_4 \times (1-\eta)\text{ , г/с}$$

где: m – количество конвейеров;
n_j – наибольшее количество одновременно работающих конвейеров j-того типа;
q – удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м^2, q=0,003 г/м^{2}с;
b_j – ширина ленты j-того конвейера, м;
l_j – длина ленты j-того конвейера, м;
k_4 – коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера;
C_5 – коэффициент, учитывающий скорость обдува ($V_{об}$) материала;
k_5 – коэффициент, учитывающий влажность материала;
η – эффективность применяемых средств пылеподавления, доли единицы.

Валовое количество пыли, сдуваемой с поверхности ленточных конвейеров, работающих на открытой местности, рассчитывается по формуле:

$$Mгод = \sum_{j=1}^{m} 3{,}6 \times q \times b_j \times l_j \times T_j \times k_5 \times C_5 \times k_4 \times (1-\eta) \times 10^{-3}\text{ , т/год}$$

где: T_j – количество рабочих часов j-того конвейера в год, ч/год.

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ при работе ленточных транспортеров и конвейеров приведены в таблице 5.1.

Таблица П5.1. Расчет выбросов загрязняющих веществ от ленточных транспортеров (ИЗА 0001 001-003) и конвейеров (ИЗА 0003 002-005)

№ ИЗА	Наименование источника	КОС	q	b	l	К5	С5	К4	η	Т	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Результаты расчетов	
													г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2027-2031 годы														
0001 001	Конвейер №1а	0,4	0,003	1,4	10	0,1	1	1	0	4380	Пыль руды (пыль общая)		0,00168	0,0265
0001 002	Конвейер №2	0,4	0,003	1,2	73	0,1	1	1	0	4380	Пыль руды (пыль общая)		0,01051	0,1658
0001 003	Конвейер №3	0,4	0,003	1,2	91	0,1	1	1	0	4380	Пыль руды (пыль общая)		0,0131	0,2066
										Итого по ИЗА 0001 001-003:	**Пыль руды (пыль общая)**		**0,02529**	**0,3989**
											Барий сульфат /в пересчете на барий/	**0108**	**0,001009071**	**0,01591611**
											Кальций оксид	**0128**	**0,000235197**	**0,00370977**
											Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**0145**	**0,000875034**	**0,01380194**
											Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0185**	**0,000194733**	**0,00307153**
											Железо сульфит (основной)	**0241**	**0,006034194**	**0,09517754**
											Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**0291**	**0,000872505**	**0,01376205**
											Сера элементарная	**0331**	**0,006797952**	**0,10722432**
											Взвешенные частицы	**2902**	**0,004562316**	**0,07196156**
											Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**2909**	**0,004708998**	**0,07427518**
0003 002	Конвейер №4	0,4	0,003	1,2	18	0,01	1	1	0	4380	Пыль руды (пыль общая)		0,000259	0,00409
										Итого по ИЗА 0003 002:	**Пыль руды (пыль общая)**		**0,000259**	**0,00409**
											Барий сульфат /в пересчете на барий/	**0108**	**0,0000103**	**0,000163191**
											Кальций оксид	**0128**	**0,0000024**	**0,000038037**
											Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**0145**	**0,0000090**	**0,000141514**
											Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0185**	**0,0000020**	**0,000031493**
											Железо сульфит (основной)	**0241**	**0,0000618**	**0,000975874**
											Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**0291**	**0,0000089**	**0,000141105**
											Сера элементарная	**0331**	**0,0000696**	**0,001099392**
											Взвешенные частицы	**2902**	**0,0000467**	**0,000737836**
											Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**2909**	**0,0000482**	**0,000761558**
0003 003	Конвейер №10	0,4	0,003	1,2	18	0,01	1	1	0	4380	Пыль руды (пыль общая)		0,000259	0,00409
										Итого по ИЗА 0003 003:	**Пыль руды (пыль общая)**		**0,000259**	**0,00409**
											Барий сульфат /в пересчете на барий/	**0108**	**0,0000103**	**0,000163191**
											Кальций оксид	**0128**	**0,0000024**	**0,000038037**
											Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**0145**	**0,0000090**	**0,000141514**
											Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0185**	**0,0000020**	**0,000031493**
											Железо сульфит (основной)	**0241**	**0,0000618**	**0,000975874**
											Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**0291**	**0,0000089**	**0,000141105**
											Сера элементарная	**0331**	**0,0000696**	**0,001099392**
											Взвешенные частицы	**2902**	**0,0000467**	**0,000737836**
											Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**2909**	**0,0000482**	**0,000761558**
0003 004	Конвейер №5	0,4	0,003	1,2	18	0,01	1	1	0	4380	Пыль руды (пыль общая)		0,000259	0,00409
										Итого по ИЗА 0003 004:	**Пыль руды (пыль общая)**		**0,000259**	**0,00409**
											Барий сульфат /в пересчете на барий/	**0108**	**0,0000103**	**0,000163191**
											Кальций оксид	**0128**	**0,0000024**	**0,000038037**
											Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**0145**	**0,0000090**	**0,000141514**
											Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0185**	**0,0000020**	**0,000031493**
											Железо сульфит (основной)	**0241**	**0,0000618**	**0,000975874**
											Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**0291**	**0,0000089**	**0,000141105**
											Сера элементарная	**0331**	**0,0000696**	**0,001099392**

№ ИЗА	Наименование источника	КОС	q	b	l	К5	С5	К4	η	Т	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Результаты расчетов	
													г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
											Взвешенные частицы	**2902**	**0,0000467**	**0,000737836**
											Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**2909**	**0,0000482**	**0,000761558**
0003 005	Конвейер №11	0,4	0,003	1,2	18	0,01	1	1	0	4380	Пыль руды (пыль общая)		0,000259	0,00409
										Итого по ИЗА 0003 005:	**Пыль руды (пыль общая)**		**0,000259**	**0,00409**
											Барий сульфат /в пересчете на барий/	**0108**	**0,0000103**	**0,000163191**
											Кальций оксид	**0128**	**0,0000024**	**0,000038037**
											Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**0145**	**0,0000090**	**0,000141514**
											Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0185**	**0,0000020**	**0,000031493**
											Железо сульфит (основной)	**0241**	**0,0000618**	**0,000975874**
											Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**0291**	**0,0000089**	**0,000141105**
											Сера элементарная	**0331**	**0,0000696**	**0,001099392**
											Взвешенные частицы	**2902**	**0,0000467**	**0,000737836**
											Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**2909**	**0,0000482**	**0,000761558**
										Итого по ИЗА 0003 002-005:	**Барий сульфат /в пересчете на барий/**	**0108**	**0,0000413**	**0,000652764**
											Кальций оксид	**0128**	**0,0000096**	**0,000152148**
											Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**0145**	**0,0000358**	**0,000566056**
											Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0185**	**0,0000080**	**0,000125972**
											Железо сульфит (основной)	**0241**	**0,0002472**	**0,003903496**
											Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**0291**	**0,0000357**	**0,00056442**
											Сера элементарная	**0331**	**0,0002785**	**0,004397568**
											Взвешенные частицы	**2902**	**0,0001869**	**0,002951344**
											Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**2909**	**0,0001929**	**0,003046232**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от постов сварки и газорезки (ИЗА 0001 004, 0003 006-009, 0004 002, 0092, 6001, 6002, 6003, 6004, 6060)

Список использованных методических указаний:
1. Методика определения валовых выбросов вредных веществ в атмосферу основным технологическим оборудованием предприятий машиностроения. Астана, 2014 г.

Газовая резка металлов. При газовой резке металлов атмосферный воздух загрязняется сварочным аэрозолем, в состав которого входит оксид марганца, оксида железа, оксид углерода и оксиды азота. Количество образующихся при газовой резке пыли и газов принято характеризовать валовыми выделениями, отнесенными к 1 м разрезаемого материала. Определение количества выделяющихся вредных веществ производится по формуле:

$$M_c = K_б^x \times L_ч / 3600 \times (1- n), г/с$$

$$M_г = K_б^x \times L_г \times 10^{-6}, т/год$$

где: Кбх – удельный показатель выброса вещества «х», на единицу времени работы удельный показатель выброса вещества «х», на единицу времени работы оборудования, при толщине разрезаемого металла;
$L_ч$ – длина реза, м/ч;
$L_г$ – длина реза, м/год.

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от постов газорезки приведены в таблице П5.2.

Таблица П5.2. Расчет выбросов загрязняющих веществ при газовой резке (ИЗА 0003 009, 0004 002, 0092 002, 6001 002, 6002 002, 6003 002, 6004 002, 6060 004-006)

№ ИЗА	Производство	Марка сварочного материала	Время работы, ч/год	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	КПД очистки, %	Выбросы ЗВ	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027-2031 годы									
0003 009	Пост газовой резки	Сталь углеродистая 10мм	1095	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,000528	0,00208
				129,1	Железа оксид	0123	0	0,03586	0,1414
				63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176	0,0694
				64,1	Азота диоксид	0301	0	0,01424	0,0562
				64,1	Азота оксид	0304	0	0,002315	0,00912
Итого по ИЗА 0003 009:					**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,000528**	**0,00208**
					Железа оксид	**0123**		**0,03586**	**0,1414**
					Углерод оксид	**0337**		**0,0176**	**0,0694**
					Азота диоксид	**0301**		**0,01424**	**0,0562**
					Азота оксид	**0304**		**0,002315**	**0,00912**
0004 002	Пост газовой резки	Сталь углеродистая 10мм	1095	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,000528	0,00208
				129,1	Железа оксид	0123	0	0,03586	0,1414
				63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176	0,0694
				64,1	Азота диоксид	0301	0	0,01424	0,0562
				64,1	Азота оксид	0304	0	0,002315	0,00912
Итого по ИЗА 0004 002:					**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,000528**	**0,00208**
					Железа оксид	**0123**		**0,03586**	**0,1414**
					Углерод оксид	**0337**		**0,0176**	**0,0694**
					Азота диоксид	**0301**		**0,01424**	**0,0562**
					Азота оксид	**0304**		**0,002315**	**0,00912**
0092 002	Пост газовой резки	Сталь углеродистая 10мм	1095	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,000528	0,00208
				129,1	Железа оксид	0123	0	0,03586	0,1414
				63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176	0,0694
				64,1	Азота диоксид	0301	0	0,01424	0,0562
				64,1	Азота оксид	0304	0	0,002315	0,00912
Итого по ИЗА 0092 002:					**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,000528**	**0,00208**
					Железа оксид	**0123**		**0,03586**	**0,1414**
					Углерод оксид	**0337**		**0,0176**	**0,0694**
					Азота диоксид	**0301**		**0,01424**	**0,0562**
					Азота оксид	**0304**		**0,002315**	**0,00912**
6001 002	Пост газовой резки №1	Сталь углеродистая	1375	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,000528	0,00261
				129,1	Железа оксид	0123	0	0,03586	0,1775

№ ИЗА	Производство	Марка сварочного материала	Время работы, ч/год	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	КПД очистки, %	Выбросы ЗВ	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		10мм		63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176	0,0872
				64,1	Азота диоксид	0301	0	0,01424	0,0705
				64,1	Азота оксид	0304	0	0,002315	0,01146
			Итого по ИЗА 6001 002:		**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,000528**	**0,00261**
					Железа оксид	**0123**		**0,03586**	**0,1775**
					Углерод оксид	**0337**		**0,0176**	**0,0872**
					Азота диоксид	**0301**		**0,01424**	**0,0705**
					Азота оксид	**0304**		**0,002315**	**0,01146**
6002 002	Пост газовой резки №2	Сталь углеродистая 10мм	1375	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,000528	0,00261
				129,1	Железа оксид	0123	0	0,03586	0,1775
				63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176	0,0872
				64,1	Азота диоксид	0301	0	0,01424	0,0705
				64,1	Азота оксид	0304	0	0,002315	0,01146
			Итого по ИЗА 6002 002:		**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,000528**	**0,00261**
					Железа оксид	**0123**		**0,03586**	**0,1775**
					Углерод оксид	**0337**		**0,0176**	**0,0872**
					Азота диоксид	**0301**		**0,01424**	**0,0705**
					Азота оксид	**0304**		**0,002315**	**0,01146**
6003 002	Пост газовой резки №3	Сталь углеродистая 10мм	1375	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,000528	0,00261
				129,1	Железа оксид	0123	0	0,03586	0,1775
				63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176	0,0872
				64,1	Азота диоксид	0301	0	0,01424	0,0705
				64,1	Азота оксид	0304	0	0,002315	0,01146
			Итого по ИЗА 6003 002:		**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,000528**	**0,00261**
					Железа оксид	**0123**		**0,03586**	**0,1775**
					Углерод оксид	**0337**		**0,0176**	**0,0872**
					Азота диоксид	**0301**		**0,01424**	**0,0705**
					Азота оксид	**0304**		**0,002315**	**0,01146**
6004 002	Пост газовой резки №4	Сталь углеродистая 10мм	1375	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,000528	0,00261
				129,1	Железа оксид	0123	0	0,03586	0,1775
				63,4	Углреод оксид	0337	0	0,0176	0,0872
				64,1	Азота диоксид	0301	0	0,01424	0,0705
				64,1	Азота оксид	0304	0	0,002315	0,01146
			Итого по ИЗА 6004 002:		**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,000528**	**0,00261**
					Железа оксид	**0123**		**0,03586**	**0,1775**
					Углерод оксид	**0337**		**0,0176**	**0,0872**
					Азота диоксид	**0301**		**0,01424**	**0,0705**
					Азота оксид	**0304**		**0,002315**	**0,01146**
6060 004	Пост газовой резки №1	Сталь углеродистая 10мм	1095	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,000528	0,00208
				129,1	Железа оксид	0123	0	0,03586	0,1414
				63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176	0,0694
				64,1	Азота диоксид	0301	0	0,01424	0,0562
				64,1	Азота оксид	0304	0	0,002315	0,00912
6060 005	Пост газовой резки №2	Сталь углеродистая 10мм	1095	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,000528	0,00208
				129,1	Железа оксид	0123	0	0,03586	0,1414
				63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176	0,0694
				64,1	Азота диоксид	0301	0	0,01424	0,0562
				64,1	Азота оксид	0304	0	0,002315	0,00912
6060 006	Пост газовой резки №3	Сталь углеродистая 10мм	1095	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,000528	0,00208
				129,1	Железа оксид	0123	0	0,03586	0,1414
				63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176	0,0694
				64,1	Азота диоксид	0301	0	0,01424	0,0562
				64,1	Азота оксид	0304	0	0,002315	0,00912
			Итого по ИЗА 6060 004-006:		**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,001584**	**0,00624**
					Железа оксид	**0123**		**0,10758**	**0,4242**
					Углерод оксид	**0337**		**0,0528**	**0,2082**
					Азота диоксид	**0301**		**0,04272**	**0,1686**
					Азота оксид	**0304**		**0,006945**	**0,02736**

Электросварочные работы. При выполнении сварочных работ атмосферный воздух загрязняется сварочным аэрозолем, в состав которого, в зависимости от вида сварки, марок электродов и флюса, входят вредные для здоровья оксиды металлов (марганца, хрома, алюминия и др.), газообразные (фтористые соединения, оксиды углерода, азота и др.). Количество образующихся при сварке пыли и газов принято характеризовать валовыми выделениями, отнесенными к 1 кг расходуемых материалов. Определение количества выделяющихся вредных веществ (г/с, т/год) производится по формулам в зависимости от расхода электродов:

$$M_c = (K^x_m \times B_{час})/3600 \times (1-n), г/с$$

$$\mathbf{M_c = K^x_m \times B_{год} \times 10^{-6} \times (1-n), т/год}$$

где: $B_{год}$ – расход применяемого сырья и материалов, кг/год;

$B_{час}$ – фактический максимальный расход применяемых сырья и материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час;

K^x_m – удельный показатель выброса загрязняющих веществ «х» на единицу массы расходуемых (приготовляемых) сырья и материалов, г/кг;

n - степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается группа технологических агрегатов.

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от постов сварки приведены в таблице П5.3.

Таблица П5.3. Расчет выбросов загрязняющих веществ при сварке (ИЗА 0001 0004, 0003 006-008, 0092 001, 6001 001, 6002 002, 6003 001, 6004 001, 6060 001-003)

№ ИЗА	Производство	Процесс	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов		Время работы	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы ЗВ	
				кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2027-2031 годы											
0001 004	Электросварочный пост	Электросварка	МР-3	1,5	2000	1333	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,0008
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,01954
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,00346
						Итого по ИЗА 0001 004:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,0001667**	**0,0008**
								Железа оксид	**0123**	**0,00407**	**0,01954**
								Марганец и его соед.	**0143**	**0,000721**	**0,00346**
0003 006	Электросварочный пост №1	Электросварка	МР-3	1,5	2000	1333	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,0008
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,01954
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,00346
0003 007	Электросварочный пост №2	Электросварка	НЖ-13	1,5	50	33	1,6	Фтористые газ.соединения	0342	0,000667	0,0001
							3,43	Железа оксид	0123	0,00143	0,0001715
							0,24	Хром	0203	0,0001	0,000012
							0,53	Марганец и его соединения	0143	0,000221	0,0000265
0003 008	Электросварочный пост №3	Электросварка	УОНИ-13/45	1,5	250	167	0,75	Фтористые газ.соединения	0342	0,0003125	0,0001875
							10,69	Железа оксид	0123	0,00445	0,00267
							0,92	Марганец и его соединения	0143	0,000383	0,00023
							1,4	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,000583	0,00035
							3,3	Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,001375	0,000825
							1,5	Азота диоксид	0301	0,0005	0,0003
							1,5	Азота оксид	0304	0,0000813	0,00004875
							13,3	Углерод оксид	0337	0,00554	0,003325
						Итого по ИЗА 0003 006-008:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,0011462**	**0,0010875**
								Железа оксид	**0123**	**0,00995**	**0,0223815**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,001325**	**0,0037165**
								Хром	**0203**	**0,0001**	**0,000012**
								Пыль неорганическая 70-20% SiO2	**2908**	**0,000583**	**0,00035**
								Азота диоксид	**0301**	**0,0005**	**0,0003**
								Азота оксид	**0304**	**0,0000813**	**0,00004875**
								Углерод оксид	**0337**	**0,00554**	**0,003325**
0092 001	Электросварочный пост	Электросварка	МР-3	1,5	2000	1333	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,0008
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,01954
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,00346
						Итого по ИЗА 0092 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,0001667**	**0,0008**
								Железа оксид	**0123**	**0,00407**	**0,01954**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000721**	**0,00346**
6001 001	Электросварочный пост №1	Электросварка	МР-3	1,5	3810	2540	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,001524
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,0372
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,00659
			МР-4	1,5	3224	2149	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,00129
							9,9	Железа оксид	0123	0,004125	0,0319
							1,1	Марганец и его соединения	0143	0,000458	0,003546
			УОНИ-13/80	1,5	300	200	1,14	Фтористые газ.соединения	0342	0,000475	0,000342

№ ИЗА	Производство	Процесс	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов		Время работы	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы ЗВ	
				кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
							8,32	Железа оксид	0123	0,00347	0,002496
							0,78	Марганец и его соединения	0143	0,000325	0,000234
							1,05	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,0004375	0,000315
							1,05	Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,0004375	0,000315
						Итого по ИЗА 6001 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,000475**	**0,003156**
								Железа оксид	**0123**	**0,004125**	**0,071596**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000721**	**0,01037**
								Пыль неорганическая 70-20% SiO2	**2908**	**0,0004375**	**0,000315**
								Фториды неорганические плохо растворимые	**0344**	**0,0004375**	**0,000315**
6002 001	Электросварочный пост №2	Электросварка	МР-3	1,5	3810	2540	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,001524
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,0372
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,00659
			МР-4	1,5	3224	2149	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,00129
							9,9	Железа оксид	0123	0,004125	0,0319
							1,1	Марганец и его соединения	0143	0,000458	0,003546
			УОНИ-13/80	1,5	300	200	1,14	Фтористые газ.соединения	0342	0,000475	0,000342
							8,32	Железа оксид	0123	0,00347	0,002496
							0,78	Марганец и его соединения	0143	0,000325	0,000234
							1,05	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,0004375	0,000315
							1,05	Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,0004375	0,000315
						Итого по ИЗА 6002 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,000475**	**0,003156**
								Железа оксид	**0123**	**0,004125**	**0,071596**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000721**	**0,01037**
								Пыль неорганическая 70-20% SiO2	**2908**	**0,0004375**	**0,000315**
								Фториды неорганические плохо растворимые	**0344**	**0,0004375**	**0,000315**
6003 001	Электросварочный пост №3	Электросварка	МР-3	1,5	3810	2540	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,001524
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,0372
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,00659
			МР-4	1,5	3224	2149	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,00129
							9,9	Железа оксид	0123	0,004125	0,0319
							1,1	Марганец и его соединения	0143	0,000458	0,003546
			НЖ-13	1,5	35	23	1,6	Фтористые газ.соединения	0342	0,000667	0,000056
							3,43	Железа оксид	0123	0,00143	0,00012
							0,24	Хром	0203	0,0001	0,0000084
							0,53	Марганец и его соединения	0143	0,000221	0,00001855
						Итого по ИЗА 6003 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,000667**	**0,00287**
								Железа оксид	**0123**	**0,004125**	**0,06922**
								Хром	**0203**	**0,0001**	**0,0000084**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000721**	**0,01015455**
6004 001	Электросварочный пост №4	Электросварка	МР-3	1,5	3810	2540	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,001524
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,0372
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,00659
			МР-4	1,5	3224	2149	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,00129
							9,9	Железа оксид	0123	0,004125	0,0319
							1,1	Марганец и его соединения	0143	0,000458	0,003546
			НЖ-13	1,5	35	23	1,6	Фтористые газ.соединения	0342	0,000667	0,000056
							3,43	Железа оксид	0123	0,00143	0,00012

№ ИЗА	Производство	Процесс	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов		Время работы	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы ЗВ	
				кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
							0,24	Хром	0203	0,0001	0,0000084
							0,53	Марганец и его соединения	0143	0,000221	0,00001855
						Итого по ИЗА 6004 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,000667**	**0,00287**
								Железа оксид	**0123**	**0,004125**	**0,06922**
								Хром	**0203**	**0,0001**	**0,0000084**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000721**	**0,01015455**
6060 001	Электросварочный пост №1	Электросварка	МР-3	1,5	2000	1333	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,0008
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,01954
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,00346
6060 002	Электросварочный пост №2	Электросварка	НЖ-13	1,5	50	33	1,6	Фтористые газ.соединения	0342	0,000667	0,00008
							3,43	Железа оксид	0123	0,00143	0,0001715
							0,24	Хром	0203	0,0001	0,000012
							0,53	Марганец и его соединения	0143	0,000221	0,0000265
6060 003	Электросварочный пост №3	Электросварка	УОНИ-13/45	1,5	250	167	0,75	Фтористые газ.соединения	0342	0,0003125	0,0001875
							10,69	Железа оксид	0123	0,00445	0,00267
							0,92	Марганец и его соединения	0143	0,000383	0,00023
							1,4	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,000583	0,00035
							3,3	Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,001375	0,000825
							1,5	Азота диоксид	0301	0,0005	0,0003
							1,5	Азота оксид	0304	0,0000813	0,00004875
							13,3	Углерод оксид	0337	0,00554	0,003325
						Итого по ИЗА 6060:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,0011462**	**0,0010675**
								Фториды неорганические плохо растворимые	**0344**	**0,001375**	**0,000825**
								Железа оксид	**0123**	**0,00995**	**0,0223815**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,001325**	**0,0037165**
								Хром	**0203**	**0,0001**	**0,000012**
								Пыль неорганическая 70-20% SiO2	**2908**	**0,000583**	**0,00035**
								Азота диоксид	**0301**	**0,0005**	**0,0003**
								Азота оксид	**0304**	**0,0000813**	**0,00004875**
								Углерод оксид	**0337**	**0,00554**	**0,003325**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от узлов пересыпки (ИЗА 0003 001, 6005, 6006 001, 6007, 6059)

Список использованных методических указаний:
1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников. Астана, 2014 г.

Максимально-разовый выброс определяется по формуле:

$$q = A+B = \frac{k_1 \times k_2 \times k_3 \times k_4 \times k_5 \times k_7 \times G \times 10^6 \times B`}{3600} + k_6 \times k_3 \times k_4 \times k_5 \times k_6 \times k_7 \times q` \times F, \text{ г/с}$$

где: А – выбросы при переработке (ссыпка, перевалка, перемещение) материала, г/с;
В – выбросы при статическом хранении материала;
k_1 – весовая доля пылевой фракции в материале;
k_2 – доля пыли (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль;
k_3 – коэффициент, учитывающий местные метеоусловия;
k_4 – коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования;
k_5 – коэффициент, учитывающий влажность материала;
k_6 – коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала и определяемым как соотношение $F_{ФАКТ}/F$;
k_7 – коэффициент, учитывающий крупность материала;
$F_{факт}$ – фактическая поверхность материала с учетом рельефа его сечения (учитывать только площадь, на которой производятся погрузочно-разгрузочные работы);
F – поверхность пыления в плане, $м^2$;
q' – унос пыли с одного квадратного метра фактической поверхности;
G – суммарное количество перерабатываемого материала, т/ч;
B' – коэффициент, учитывающий высоту пересыпки;
$K_б$ - коэффициент, учитывающий эффективность сдувания твердых частиц с поверхности отвала.

Валовый выброс при пересыпке определяется:

$$Q_Г^{пересыпка} = K_1 \times K_2 \times K_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times G_1 \times B^{/}, \text{ т/год}$$

где: G_1 – суммарное количество перерабатываемого материала, т/год.

Валовый выброс при хранении определяется:

$$Q_Г^{хранение} = q^{хранение} \times t \times (365-T_c-T_д) \times 3600 \times 10^{-6}, \text{ т/год}$$

где: $q^{хранение}$ – максимально-разовый выброс при хранении, г/с;
t – время хранения, ч/сут;
T_c – годовое количество суток с устойчивым снежным покровом, сут, T_c=136;
$T_д$ – годовое количество суток с осадками в виде дождя, сут, $T_д$=96.

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ при работе питателей пластинчатых приведены в таблице П5.4. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от узлов перегрузки меди, закрытого склада готовой продукции, складов цинкового концентрата №1,2, открытой площадки временного складирования руды приведены в таблице П5.5.

Таблица П5.4. Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе питателей пластинчатых (ИЗА 0003 001)

ИЗА	Наименование источника	Наименование материала	K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	B'	G, т/час	T, ч/год	q'	F	t, ч/сут	Кб	ЗВ	Код ЗВ	n	Результаты расчетов	
																				г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
2027-2031 годы																					
0003 001	Питатели пластинчатые	Руда	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,01	-	0,4	0,5	205,4794	4380	-	-	-	-	Пыль руды (пыль общая)		-	0,00233	0,0259
																	Итого по ИЗА 0003 001: **Пыль руды (пыль общая)**			**0,00233**	**0,0259**
																	Барий сульфат /в пересчете на барий/	**0108**		**0,000092967**	**0,00103341**
																	Кальций оксид	**0128**		**0,000021669**	**0,00024087**
																	Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**0145**		**0,000080618**	**0,00089614**
																	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0185**		**0,000017941**	**0,00019943**
																	Железо сульфит (основной)	**0241**		**0,000555938**	**0,00617974**
																	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**0291**		**0,000080385**	**0,00089355**
																	Сера элементарная	**0331**		**0,000626304**	**0,00696192**
																	Взвешенные частицы	**2902**		**0,000420332**	**0,00467236**
																	Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**2909**		**0,000433846**	**0,00482258**

Таблица П5.5. Расчет выбросов загрязняющих веществ от закрытого склада готовой продукции (ИЗА 6005), складов цинкового концентрата №1,2 (ИЗА 6006 001, 6007), открытой площадки временного складирования руды (ИЗА 6059)

ИЗА	Наименование источника	Наименование материала	K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	B'	G, т/час	T, ч/год	q'	F	t, ч/сут	Кб	ЗВ	Код ЗВ	n	Результаты расчетов	
																				г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
2027-2031 годы																					
6005	Отсеки для медного концентрата (пересыпка из бункеров)	Медный концентрат	0,04	0,03	1,7 1,2	0,005	0,2	-	1	1,5	100	800	-	-	-	-	Пыль руды (пыль общая)		0	0,085	0,1728
	Отсеки для медного концентрата (погрузка в вагоны)		0,04	0,03	1,7 1,2	0,005	0,2	-	1	1	100	800	-	-	-	-	Пыль руды (пыль общая)		0	0,0567	0,1152
																	Итого по ИЗА 6005: **Пыль руды (пыль общая)**			**0,1417**	**0,288**
																	Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**0145**		**0,02696551**	**0,0548064**
																	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0185**		**0,00413764**	**0,0084096**
																	Железо сульфит (основной)	**0241**		**0,04270838**	**0,0868032**
																	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**0291**		**0,0058097**	**0,011808**
																	Сера элементарная	**0331**		**0,05155046**	**0,1047744**
																	Взвешенные частицы	**2902**		**0,0072267**	**0,014688**
																	Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**2909**		**0,00330161**	**0,0067104**
6006	Площадка цинкового концентрата №1	Пыль цинкового концентрата	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	1	0,7	20	2094	-	-	-	-	Пыль руды (пыль общая)		0,6	0,0317	0,169

ИЗА	Наименование источника	Наименование материала	K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	B'	G, т/час	T, ч/год	q'	F	t, ч/сут	Кб	ЗВ	Код ЗВ	n	Результаты расчетов	
																				г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	(переработка)																				
	Площадка цинкового концентрата №1 (хранение)		-	-	1,7 1,2	1	0,01	1,45	1	-	-	5040	0,003	2970	24	1	Пыль руды (пыль общая)		0,6	0,08785	1,125
																	Итого по ИЗА 6006:				
																	Пыль руды (пыль общая)			**0,11955**	**1,294**
																	Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**0145**		**0,00337131**	**0,0364908**
																	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0185**		**0,002235585**	**0,0241978**
																	Железо сульфит (основной)	**0241**		**0,013521105**	**0,1463514**
																	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**0291**		**0,05408442**	**0,5854056**
																	Сера элементарная	**0331**		**0,04100565**	**0,443842**
																	Взвешенные частицы	**2902**		**0,00353868**	**0,0383024**
																	Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**2909**		**0,00179325**	**0,01941**
6007	Площадка склада цинкового концентрата №1 (переработка)	Пыль цинкового концентрата	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	1	0,7	25	1325	-	-	-	-	Пыль руды (пыль общая)		0,6	0,0397	0,1336
	Площадка склада цинкового концентрата №1 (хранение)		-	-	1,7 1,2	1	0,01	1,45	1	-	-	5040	0,003	2704	24	1	Пыль руды (пыль общая)		0,6	0,07998	1,024
																	Итого по ИЗА 6007:				
																	Пыль руды (пыль общая)			**0,11968**	**1,1576**
																	Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**0145**		**0,003374976**	**0,03264432**
																	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0185**		**0,002238016**	**0,02164712**
																	Железо сульфит (основной)	**0241**		**0,013535808**	**0,13092456**
																	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**0291**		**0,054143232**	**0,52369824**
																	Сера элементарная	**0331**		**0,04105024**	**0,3970568**
																	Взвешенные частицы	**2902**		**0,003542528**	**0,03426496**
																	Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**2909**		**0,0017952**	**0,017364**
6059	Площадка временного хранения руды (переработка)	Руда	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	0,4	0,7	50	148,3	-	-	-	-	Пыль руды (пыль общая)			0,079	0,03
	Площадка временного хранения руды (хранение)		-	-	1,7 1,2	1	0,01	1,45	0,4	-	-	8760	0,003	1981	24	1	Пыль руды (пыль общая)			0,059	1,304
																	Итого по ИЗА 6059:				
																	Пыль руды (пыль общая)			**0,138**	**1,334**
																	Барий сульфат /в пересчете на барий/	**0108**		**0,0055062**	**0,0532266**
																	Кальций оксид	**0128**		**0,0012834**	**0,0124062**
																	Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**0145**		**0,0047748**	**0,0461564**
																	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0185**		**0,0010626**	**0,0102718**
																	Железо сульфит (основной)	**0241**		**0,0329268**	**0,3182924**

ИЗА	Наименование источника	Наименование материала	K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	B'	G, т/час	T, ч/год	q'	F	t, ч/сут	Кб	ЗВ	Код ЗВ	n	Результаты расчетов	
																				г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
																	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**0291**		**0,004761**	**0,046023**
																	Сера элементарная	**0331**		**0,0370944**	**0,3585792**
																	Взвешенные частицы	**2902**		**0,0248952**	**0,2406536**
																	Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**2909**		**0,0256956**	**0,2483908**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от металлообрабатывающих станков (ИЗА 6058)

Список использованных методических указаний:
1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004

Валовый выброс для источников выделения, не обеспеченными местными отсосами, определяется по формуле:

$$M_{год} = \frac{3600 \times K \times Q \times T}{10^6}, \text{ т/год}$$

где: k - коэффициент гравитационного оседания; к = 0,2;
Q - удельное выделение пыли технологическим оборудованием, г/с;
T - фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, час.

Максимальный разовый выброс для источников выделения, не обеспеченных местными отсосами, определяется по формуле:

$$M_{сек} = k \times Q, \text{ г/сек}$$

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от металлообрабатывающих станков приведены в таблице П5.6.

Таблица П5.6. Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе металлообрабатывающих станков (ИЗА 6058)

ИЗА	Тип станка	Время работы, ч/год	к	Уд. выделение пыли, г/с	Степень очистки, %	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027-2031 годы									
6058 001	Токарно-винторезный станок ГС626У	1500	0,2	0,0056	0	Взвешенные частицы	2902	0,00112	0,006048
6058 002	Токарно-винторезный станок ТТ1637Ф10	500	0,2	0,0022	0	Взвешенные частицы	2902	0,00044	0,000792
6058 003	Вертикально-сверлильный станок	250	0,2	0,0022	0	Взвешенные частицы	2902	0,00044	0,000396
6058 004	Вертикально-сверлильный станок	250	0,2	0,0022	0	Взвешенные частицы	2902	0,00044	0,000396
6058 005	Вертикально-сверлильный станок	250	0,2	0,0022	0	Взвешенные частицы	2902	0,00044	0,000396
6058 006	Заточной станок с диаметром абразивного круга 400мм	500	0,9	0,019	0	Пыль абразивная	2930	0,0171	0,0308
		500	0,9	0,029	0	Взвешенные частицы	2902	0,0261	0,047
Итого по 6058:						**Взвешенные частицы**	**2902**	**0,02898**	**0,055028**
						Пыль абразивная	**2930**	**0,0171**	**0,0308**

Орловская шахта

В отделениях и участках Орловской шахты выбросы загрязняющих веществ в атмосферу осуществляются через 27 источников:

- ИЗА 0027 – труба (оборудование проборазделки);
- ИЗА 0033 - вентиляционная шахта «Южная» (буровзрывные работы на шахте «Южная», сварочный пост);
- ИЗА 0034 – труба (силосная банка №1,2);
- ИЗА 0035 – труба (силосная банка №3);
- ИЗА 0036 – труба (силосная банка №4);
- ИЗА 0037 – труба (дозатор цемента);
- ИЗА 0094 – крышной вентилятор (компрессорная);
- ИЗА 0097 – труба (дизельный генератор);
- ИЗА 0098 – труба (дизельный генератор);
- ИЗА 6008 – оконные проемы (прачечная);
- ИЗА 6010 – открытая площадка (узлы пересыпки породы и золы в приемный бункер дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6011 – открытая площадка (ленточный конвейер дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6012 – открытая площадка (щековая дробилка дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6013 – открытая площадка (ленточный конвейер дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6014 – открытая площадка (грохот дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6015 – открытая площадка (ленточный конвейер дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6016 – открытая площадка (конусная дробилка дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6017 - открытая площадка (узлы пересыпки породы и золы в подземный бункер дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6018 – открытая площадка (открытый склад отсева);
- ИЗА 6019 – неорганизованный выброс (приемный бункер цемента);
- ИЗА 6020 – ворота (дозаторы отсева и вмещающей породы, смешивателя и смесителя);
- ИЗА 6021 – неорганизованный выброс (силосная банка);
- ИЗА 6022 – неорганизованный выброс (приемный бункер бетонно-закладочного комплекса);
- ИЗА 6023 – ворота (узлы пересыпки бетонно-закладочного комплекса);
- ИЗА 6062 – неорганизованный выброс (пункт перелива ГСМ);
- ИЗА 6063 – неорганизованный выброс (посты сварки и газорезки);
- ИЗА 6065 – открытая площадка (породный отвал).

Расчет выбросов в атмосферу загрязняющих веществ по результатам инструментальных измерений

Расчет валовых выбросов загрязняющих веществ (т/год) проведён по значениям данных (г/с) инструментальных замеров в зависимости от годового фонда времени работы источников.

№ ИЗА	Время работы ИЗА, час/год	Код ЗВ	Содержание ЗВ в пыли, %	Выбросы загрязняющих веществ		КПД очистки, %
				максимальное значение, г/сек	валовый выброс, тонн/год	
1	2	3	4	5	6	7
0027	416	Пыль общая	100	0,19653	0,2943234	-
		в том числе:				
		0108	5,09	0,01	0,014976	
		0128	1,02	0,002	0,0029952	
		0145	3,56	0,007	0,0104832	
		0185	0,47	0,00093	0,0013928	
		0241	25,44	0,05	0,07488	
		0291	3,87	0,0076	0,0113818	
		0331	31,04	0,061	0,0913536	
		2902	29,51	0,058	0,0868608	
0034	450	Пыль общая	100	0,007576	0,0122731	88,07
		в том числе:				
		2908	100	0,007576	0,0122731	
0035	450	Пыль общая	100	0,007345	0,0118989	88,33
		в том числе:				
		2908	100	0,007345	0,0118989	
0036	450	Пыль общая	100	0,001693	0,0027427	97,26
		в том числе:				
		2908	100	0,001693	0,0027427	
0037	3650	Пыль общая	100	0,0345	0,45333	-
		в том числе:				
		2908	100	0,0345	0,45333	

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при буровых работах (ИЗА 0033 001)

Список использованных методических указаний:
1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников. Астана, 2014г.

Максимальный разовый выброс пыли при бурении скважин рассчитывается по формуле:

$$\mathbf{M_{сек} = n \times z \times (1-k)/3600, г/с}$$

где: n — количество единовременно работающих буровых станков;
z — количество пыли, выделяемое при бурении одним станком, г/ч;
k — эффективность системы пылеочистки, в долях.
Валовое количество пыли, выделяющейся при бурении скважин, определяется по формуле:

$$\mathbf{M_{год} = n \times z \times T \times (1-k) \times 10^{-6}, т/год}$$

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ при буровых работах приведены в таблице П5.7.

Таблица П5.7. Расчет выбросов загрязняющих веществ при буровых работах (ИЗА 0033 001)

№ ИЗА	Тип буровой установки	n, ед.	n_1, ед.	V, $м^3$/ч	T, ч/год	k_5	Q, кг/$м^3$	КОС	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы	
											г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2027-2031 годы												
0033 001	Буровой станок БСК-2-100 (Вмещающая порода)	11	11	1,41	5712	0,01	0,6	0,4	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,02585	0,53156
0033 001	Буровой станок (Руда)	7	3	0,83	7118	0,01	0,6		Пыль горной массы		0,00166	0,0994
								Итого по ИЗА 0033 001:	**Барий сульфат /в пересчете на барий/**	**0108**	**0,00006972**	**0,0041748**
									Кальций оксид	**0128**	**0,0000083**	**0,000497**
									Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**0145**	**0,00006142**	**0,0036778**
									Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0185**	**0,00001494**	**0,0008946**
									Железо сульфит (основной)	**0241**	**0,00042164**	**0,0252476**
									Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**0291**	**0,00006972**	**0,0041748**
									Сера элементарная	**0331**	**0,00050132**	**0,0300188**
									Взвешенные частицы	**2902**	**0,00025398**	**0,0152082**
									Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**2909**	**0,00025896**	**0,0155064**
									Пыль неорганическая 70-20% SiO2	**2908**	**0,02585**	**0,53156**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при взрывных работах (ИЗА 0003 002)

Список использованных методических указаний:
1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников. Астана, 2014 г.
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов. Астана, 2008 г.

Взрывные работы сопровождаются массовым выделением неорганической пыли. Большая мощность пылевыделения обуславливает кратковременное загрязнение атмосферы, в сотни раз превышающее ПДК. Залповые выбросы являются составной частью технологического процесса Орловского производственного комплекса. В соответствии с п. 19 главы 2 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду», утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63, для залповых выбросов оценивается разовая и суммарная за год величина (г/с, т/год). Максимальные разовые залповые выбросы (г/с) не нормируются ввиду их кратковременности и в расчетах рассеивания вредных веществ в атмосфере не учитываются. Суммарная за год величина залповых выбросов нормируется при установлении общего годового выброса с учетом штатного (регламентного) режима работы оборудования (т/год).
Количество пыли, выбрасываемой в атмосферу при взрывах, рассчитывается по формуле:

$$M_{год} = 0,16 \times q_n \times V_{гм} \times (1-\eta)/1000, \text{ т/год}$$

где: q_n – удельное пылевыделение на 1 м^3 взорванной горной породы, кг/м^3;
0,16 – безразмерный коэффициент, учитывающий гравитационное оседание твердых частиц в пределах разреза;
$V_{гм}$ – объем взорванной горной породы, м^3/год;
η - эффективность применяемых при взрыве средств газоподавления, доли единицы.

Количество твердых частиц, выделившихся при взрывных работах по формулам:
Количество оксида углерода и оксидов азота:

$$Мгод = (q_{ij}*A*(1-ŋ)+(q_{iij}*A), \text{ т/год}$$

$$Мсек = (q_{ij}*A_j*(1-ŋ)*10^6)/1200, \text{ г/с}$$

где: qij - удельное выделение ЗВ при взрыве 1 тонны взрывчатого вещества, т/т;
qiij- удельное выделение ЗВ из взорванной горной породы, т/т взрывчатого вещества;
А – количество взорванного ВВ, т/год;
A_j - количество взорванного вещества за один массовый взрыв, т;
η – коэффициент, учитывающий эффективность мер пылеподавления.

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ при взрывных работах приведены в таблице П5.8.

Таблица П5.8. Расчет выбросов загрязняющих веществ при взрывных работах (ИЗА 0033 002)

№ ИЗА	Наименование источника выделения	Горная масса	q_n, кг/м^3	$V_{гм}$, м^3/год	n для пыли, (доли)	КОС	Загрязняющие вещества	% содержание	Код ЗВ	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2027 год										
0033 002	Аммонит ЖВ	Вмещающая порода	0,08	296296,3	0,6	0,4	Пыль руды (пыль общая)			0,607
0033 002	Гранулит С-6М	Вмещающая порода	0,08	48686	0,6	0,4	Пыль руды (пыль общая)			0,0997
						Итого по ИЗА 0033 002:	**Пыль руды (пыль общая)**			**0,7067**
							Барий сульфат /в пересчете на барий/	**4,2**	**0108**	**0,029681**
							Кальций оксид	**0,5**	**0128**	**0,003534**
							Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**3,7**	**0145**	**0,026148**
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0,9**	**0185**	**0,00636**
							Железо сульфит (основной)	**25,4**	**0241**	**0,179502**
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**4,2**	**0291**	**0,029681**
							Сера элементарная	**30,2**	**0331**	**0,213423**
							Взвешенные частицы	**15,3**	**2902**	**0,108125**
							Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**15,6**	**2909**	**0,110245**
2028 год										
0033 002	Аммонит ЖВ	Вмещающая порода	0,08	277777,8	0,6	0,4	Пыль руды (пыль общая)			0,569
0033 002	Гранулит С-6М	Вмещающая порода	0,08	48415	0,6	0,4	Пыль руды (пыль общая)			0,0992
						Итого по ИЗА 0033 002:	**Пыль руды (пыль общая)**			**0,6682**
							Барий сульфат /в пересчете на барий/	**4,2**	**0108**	**0,028064**
							Кальций оксид	**0,5**	**0128**	**0,003341**
							Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**3,7**	**0145**	**0,024723**
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0,9**	**0185**	**0,006014**
							Железо сульфит (основной)	**25,4**	**0241**	**0,169723**
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**4,2**	**0291**	**0,028064**
							Сера элементарная	**30,2**	**0331**	**0,201796**
							Взвешенные частицы	**15,3**	**2902**	**0,102235**
							Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**15,6**	**2909**	**0,104239**
2029 год										
0033 002	Аммонит ЖВ	Вмещающая порода	0,08	277777,8	0,6	0,4	Пыль руды (пыль общая)			0,569
0033 002	Гранулит С-6М	Вмещающая порода	0,08	43968	0,6	0,4	Пыль руды (пыль общая)			0,09
						Итого по ИЗА 0033 002:	**Пыль руды (пыль общая)**			**0,659**
							Барий сульфат /в пересчете на барий/	**4,2**	**0108**	**0,027678**
							Кальций оксид	**0,5**	**0128**	**0,003295**
							Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**3,7**	**0145**	**0,024383**
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0,9**	**0185**	**0,005931**
							Железо сульфит (основной)	**25,4**	**0241**	**0,167386**
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**4,2**	**0291**	**0,027678**
							Сера элементарная	**30,2**	**0331**	**0,199018**
							Взвешенные частицы	**15,3**	**2902**	**0,100827**
							Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**15,6**	**2909**	**0,102804**
2030 год										
0033 002	Аммонит ЖВ	Вмещающая порода	0,08	259259,3	0,6	0,4	Пыль руды (пыль общая)			0,531
0033 002	Гранулит С-6М	Вмещающая порода	0,08	42620	0,6	0,4	Пыль руды (пыль общая)			0,087
						Итого по ИЗА 0033 002:	**Пыль руды (пыль общая)**			**0,618**
							Барий сульфат /в пересчете на барий/	**4,2**	**0108**	**0,025956**

№ ИЗА	Наименование источника выделения	Горная масса	q_n, кг/м^3	$V_{гм}$, м^3/год	n для пыли, (доли)	КОС	Загрязняющие вещества	% содержание	Код ЗВ	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
							Кальций оксид	**0,5**	**0128**	**0,00309**
							Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**3,7**	**0145**	**0,022866**
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0,9**	**0185**	**0,005562**
							Железо сульфит (основной)	**25,4**	**0241**	**0,156972**
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**4,2**	**0291**	**0,025956**
							Сера элементарная	**30,2**	**0331**	**0,186636**
							Взвешенные частицы	**15,3**	**2902**	**0,094554**
							Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**15,6**	**2909**	**0,096408**
2031 год										
0033 002	Аммонит ЖВ	Вмещающая порода	0,08	222222,2	0,6	0,4	Пыль руды (пыль общая)			0,455
0033 002	Гранулит С-6М	Вмещающая порода	0,08	30509	0,6	0,4	Пыль руды (пыль общая)			0,062
						Итого по ИЗА 0033 002:	**Пыль руды (пыль общая)**			**0,517**
							Барий сульфат /в пересчете на барий/	**4,2**	**0108**	**0,021714**
							Кальций оксид	**0,5**	**0128**	**0,002585**
							Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	**3,7**	**0145**	**0,019129**
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	**0,9**	**0185**	**0,004653**
							Железо сульфит (основной)	**25,4**	**0241**	**0,131318**
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	**4,2**	**0291**	**0,021714**
							Сера элементарная	**30,2**	**0331**	**0,156134**
							Взвешенные частицы	**15,3**	**2902**	**0,079101**
							Пыль неорганическая менее 20% SiO2	**15,6**	**2909**	**0,080652**

№ ИЗА	Название источника выделения	Горная масса	A, т/год	Aj, т	qij для CO, т/т	qij для NO, т/т	qiij для CO, т/т.	qiij для NO, т/т.	qn,кг/м^3	Коэфф., учитывающий гравитационное оседание	η	Vгм, м3/год	Vãi, м3	Код ЗВ	Загрязняющее вещество	Мсек, г/с	Мгод, т/год
1	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
2027 год																	
0033 002	Аммонит ЖВ	Вмещающая порода	495	0,454	0,008	0,007	0,004	0,0038	0,03	0,16	0,5	296296	166	0301	Азот диоксид	1,059	2,8908
														0304	Азот оксид	0,1721	0,4698
														0337	Углерод оксид	1,513	3,96
0033 002	Гранулит С-6М	Вмещающая порода	74,4	0,496	0,009	0,007	0,003	0,0031	0,03	0,16	0,5	48686	166	0301	Азот диоксид	1,1573	0,3928
														0304	Азот оксид	0,1881	0,0638
														0337	Углерод оксид	1,86	0,558
											Итого по ИЗА 0033 002:			**0301**	**Азот диоксид**	**1,1573**	**3,2836**
														0304	**Азот оксид**	**0,1881**	**0,5336**
														0337	**Углерод оксид**	**1,86**	**4,518**
2028 год																	
0033 002	Аммонит ЖВ	Вмещающая порода	436,8	0,401	0,008	0,007	0,004	0,0038	0,03	0,16	0,5	277778	166	0301	Азот диоксид	0,936	2,5509
														0304	Азот оксид	0,152	0,4145
														0337	Углерод оксид	1,337	3,4944
0033 002	Гранулит С-6М	Вмещающая порода	68,9	0,459	0,009	0,007	0,003	0,0031	0,03	0,16	0,5	48415	166	0301	Азот диоксид	1,071	0,3638
														0304	Азот оксид	0,174	0,0591
														0337	Углерод оксид	1,7213	0,5168
											Итого по ИЗА 0033 002:			**0301**	**Азот диоксид**	**1,071**	**2,9147**
														0304	**Азот оксид**	**0,174**	**0,4736**
														0337	**Углерод оксид**	**1,7213**	**4,0112**

№ ИЗА	Название источника выделения	Горная масса	A, т/год	Aj, т	qij для CO, т/т	qij для NO, т/т	qiij для CO, т/т.	qiij для NO, т/т.	qn,кг/м^3	Коэфф., учитывающий гравитационное оседание	η	Vгм, м3/год	Vãi, м3	Код ЗВ	Загрязняющее вещество	Мсек, г/с	Мгод, т/год
1	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
2029 год																	
0033 002	Аммонит ЖВ	Вмещающая порода	427,6	0,932	0,008	0,007	0,004	0,0038	0,03	0,16	0,5	277778	166	0301	Азот диоксид	2,175	2,4972
														0304	Азот оксид	0,3534	0,4058
														0337	Углерод оксид	3,107	3,4208
0033 002	Гранулит С-6М	Вмещающая порода	68,6	0,457	0,009	0,007	0,003	0,0031	0,03	0,16	0,5	43968	166	0301	Азот диоксид	1,0663	0,3622
														0304	Азот оксид	0,1733	0,0589
														0337	Углерод оксид	1,7138	0,5145
											Итого по ИЗА 0033 002:			**0301**	**Азот диоксид**	**1,0663**	**2,8594**
														0304	**Азот оксид**	**0,1733**	**0,4647**
														0337	**Углерод оксид**	**1,7138**	**3,9353**
2030 год																	
0033 002	Аммонит ЖВ	Вмещающая порода	403,4	0,37	0,008	0,007	0,004	0,0038	0,03	0,16	0,5	259259	166	0301	Азот диоксид	0,863	2,3559
														0304	Азот оксид	0,1403	0,3828
														0337	Углерод оксид	1,233	3,2272
0033 002	Гранулит С-6М	Вмещающая порода	64,1	0,427	0,009	0,007	0,003	0,0031	0,03	0,16	0,5	42620	166	0301	Азот диоксид	0,9963	0,3384
														0304	Азот оксид	0,1619	0,055
														0337	Углерод оксид	1,6013	0,4808
											Итого по ИЗА 0033 002:			**0301**	**Азот диоксид**	**0,9963**	**2,6943**
														0304	**Азот оксид**	**0,1619**	**0,4378**
														0337	**Углерод оксид**	**1,6013**	**3,708**
2031 год																	
0033 002	Аммонит ЖВ	Вмещающая порода	326,5	0,3	0,008	0,007	0,004	0,0038	0,03	0,16	0,5	222222	166	0301	Азот диоксид	0,7	1,9068
														0304	Азот оксид	0,1138	0,3098
														0337	Углерод оксид	1	2,612
0033 002	Гранулит С-6М	Вмещающая порода	54,4	0,363	0,009	0,007	0,003	0,0031	0,03	0,16	0,5	30509	166	0301	Азот диоксид	0,847	0,2872
														0304	Азот оксид	0,1376	0,0467
														0337	Углерод оксид	1,3613	0,408
											Итого по ИЗА 0033 002:			**0301**	**Азот диоксид**	**0,847**	**2,194**
														0304	**Азот оксид**	**0,1376**	**0,3565**
														0337	**Углерод оксид**	**1,3613**	**3,02**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от сварочного поста (ИЗА 0033 003)

Методика расчета выбросов от сварочного поста аналогична расчету для ИЗА 0001 004. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста приведены в таблице П5.9.

Таблица П5.9. Расчет выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста (ИЗА 0033 003)

№ ИЗА	Производство	Процесс	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов		Время работы	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы ЗВ	
				кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2027-2031 годы											
0033 003	Электросварочные посты	Электро-сварка	МР-3	1,5	4000	2667	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,0016
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,0391
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,00692
			УОНИ-13/55	1,5	750	500	0,93	Фтористые газ.соединения	0342	0,0003875	0,000698
							13,9	Железа оксид	0123	0,00579	0,01043
							1,09	Марганец и его соединения	0143	0,000454	0,000818
							1	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,000417	0,00075
							1	Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,000417	0,00075
							2,7	Азота диоксид	0301	0,0009	0,00162
							2,7	Азота оксид	0304	0,0001463	0,000263
							13,3	Углерод оксид	0337	0,00554	0,00998
			НЖ-13	1,5	300	200	1,6	Фтористые газ.соединения	0342	0,000667	0,00048
							3,43	Железа оксид	0123	0,00143	0,00103
							0,24	Хром	0123	0,0001	0,000072
							0,53	Марганец и его соединения	0143	0,000221	0,000159
			Т-590	1,5	101	67	41,8	Железа оксид	0123	0,0174	0,00422
							3,7	Хром	0203	0,001542	0,000374
						Итого по ИЗА 0033 003:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,000667**	**0,002778**
								Фториды неорганические плохо растворимые	**0344**	**0,000417**	**0,00075**
								Железа оксид	**0123**	**0,0174**	**0,05478**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000721**	**0,007897**
								Хром	**0203**	**0,001542**	**0,000446**
								Пыль неорганическая 70-20% SiO2	**2908**	**0,000417**	**0,00075**
								Азота диоксид	**0301**	**0,0009**	**0,00162**
								Азота оксид	**0304**	**0,0001463**	**0,000263**
								Углерод оксид	**0337**	**0,00554**	**0,00998**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от компрессорной (ИЗА 0094)

Список использованных методических указаний:
1. Методические указания расчета выбросов от предприятий, осуществляющих хранение и реализацию нефтепродуктов (нефтебазы, АЗС) и других жидкостей и газов. Приложение к приказу МООС РК от 29.07.2011 №196.

Выбросы от теплообменных аппаратов и средств перекачки
Нефтепродукт: Масла
Наименование оборудования: Насос центробежный с одним торцевым уплотнением вала

Время работы одной единицы оборудования, час/год, ***_T_*** **= 40**
Общее количество оборудования данного типа, шт., ***N*** **= 1**
Количество одновременно работающего оборудования, шт., ***N1*** **= 1**
GNV **= 3**
Удельный выброс, кг/час (табл. 6.1), ***Q*** **= 0.02**

Максимальный разовый выброс, г/с: ***G = Q · N1 / 3,6*** = 0,02 · 1 / 3,6 = 0,00556
Валовый выброс, т/год: ***M = (Q · N · _T_) / 1000*** = (0,02 · 1 · 40) / 1000 = 0,0008

Итого по ИЗА 0094:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
2735	Масло минеральное нефтяное	0,00556	0,0008

Расчет выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при работе компрессоров передвижных ДЭС (ИЗА 0097, ИЗА 0098)

Список использованных методических указаний:
1. Методика расчета нормативов выбросов вредных веществ от стационарных дизельных установок. Астана, 2014 г.

Количество выбрасываемых загрязняющих веществ определяется по формулам:

$$M_{сек} = B_{час} \times e_y^{/} / 3600, \text{ г/с}$$

$$M_{год} = B_{год} \times e_y^{/} / 1000, \text{ т/год}$$

где: $B_{час}$ – расход топлива за час, кг;
$B_{год}$ – расход топлива за год, т;
$e_y^{/}$ – оценочные значения среднециклового выброса, г/кг топлива.
Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ при работе компрессоров передвижных ДЭС приведены в таблице П5.10.

Таблица П5.10. Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе компрессоров передвижных ДЭС (ИЗА 0097, ИЗА 0098).

ИЗА	Наименование оборудования	Применяемое топливо	Кол-во, всего	Кол-во в одновременной работе	Расход топлива		eiy , г/кг	Код ЗВ	Наименование ЗВ	Выбросы ЗВ	
					кг/час	т/год				Мсек, г/с	Мгод, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2027-2031 годы											
0097	Дизель-генераторная установка FGWILSON P165-1	дизтопливо	1	1	31,45	4,72	30	0301	Азота диоксид	0,262	0,1416
							39	0304	Азота оксид	0,341	0,184
							25	0337	Оксид углерода	0,2184	0,118
							10	0330	Сернистый ангидрид	0,0874	0,0472
							12	2754	Углеводороды	0,1048	0,0566
							1,2	1301	Акролеин	0,01048	0,00566
							1,2	1325	Формальдегид	0,01048	0,00566
							5	0328	Углерод (Сажа)	0,0437	0,0236

ИЗА	Наименование оборудования	Применяемое топливо	Кол-во, всего	Кол-во в одновременной работе	Расход топлива		eiy , г/кг	Код ЗВ	Наименование ЗВ	Выбросы ЗВ	
					кг/час	т/год				Мсек, г/с	Мгод, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
0098	Дизель-генераторная установка Perkins 1106A-70TAG2	дизтопливо	1	1	34,7	5,2	30	0301	Азота диоксид	0,289	0,156
							39	0304	Азота оксид	0,376	0,203
							25	0337	Оксид углерода	0,241	0,13
							10	0330	Сернистый ангидрид	0,0964	0,052
							12	2754	Углеводороды	0,1157	0,0624
							1,2	1301	Акролеин	0,01157	0,00624
							1,2	1325	Формальдегид	0,01157	0,00624
							5	0328	Углерод (Сажа)	0,0482	0,026

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от прачечной (ИЗА 6008)

Список использованных методических указаний:
1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от объектов 4 категории. Астана, 2014.

Для стирки одежды используют стиральный порошок «Миф», «Лоск». Складское хранение органических растворителей и других летучих соединений осуществляется в герметичной таре, без выделения вредных веществ. Расчет выбросов вредных веществ в атмосферу от прачечной при использовании стирального порошка, производится на основании удельных показателей.
Количество вредных веществ, выделяемых в процессе приготовления раствора для стирки, определяем по формуле:

$$Мс = Q_{уд}, г/с$$

$$Мг = Мс \times Т \times 3600/10^6, т/год$$

где: q - удельный показатель выделения загрязняющего вещества, г/с;
Т - время работы, ч/год.

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от прачечной приведены в таблице П5.11.

Таблица П5.11. Расчет выбросов загрязняющих веществ от прачечной (ИЗА 6008)

№ ИЗА	Участок производства	Кол-во машин	Удельные выделения	Время работы, ч/год	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы загрязняющих веществ	
							г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2027-2031 годы								
6008	Стирально-отжимная машина "Вязьма" ЛО-30	2	0,00006478	6002,5	диНатрий корбанат	0155	0,0001296	0,0028
			0,0001505	6002,5	Синтетическое моющее средство	2744	0,000301	0,0065

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при переработке и хранении материала (ИЗА 6010, 6017–6023, 6065)

Методика расчета выбросов при переработке и хранении материалов аналогична расчету для ИЗА 0003 001. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ по ИЗА 6010, 6017-6023, 6055 на 2027 год приведены в таблице П5.12.

Таблица П5.12. Расчет выбросов загрязняющих веществ при переработке и хранении материалов (ИЗА 6010, ИЗА 6017-6023, ИЗА 6065)

ИЗА	Наименование источника	Наименование материала	K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	B'	G, т/час	T, ч/год	q'	F	t, ч/сут	Кб	ЗВ	Код ЗВ	n	Результаты расчетов	
																				г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
2027 год																					
6010	Узел пересыпки породы и золы в приемный бункер	Вмещающая порода и зола котельной	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	0,2	0,5	80	2297,6	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0453	0,2647
																	Итого по ИЗА 6010:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,0453**	**0,2647**
6017	Узел пересыпки породы и золы в подземный бункер	Вмещающая порода и зола котельной	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	0,2	0,5	100	1838	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0567	0,2647
																	Итого по ИЗА 6017:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,0567**	**0,2647**
6018	Открытый склад отсева (переработка)	Щебенка	0,04	0,02	1,7 1,2	1	0,1	-	0,5	0,7	120	1872	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	1,587	7,548
	Открытый склад отсева (хранение)	Щебенка	-	-	1,7 1,2	1	0,1	1,45	0,5	-	-	5040	0,002	400	24	1	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0986	1,263
																	Итого по ИЗА 6018:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**	**0**	**1,6856**	**8,811**
6019	Приемный бункер цемента	Цемент	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,8	-	1	0,5	100	433	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,2267	0,249
																	Итого по ИЗА 6019:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,2267**	**0,249**
6020 001	Смешиватель	Цемент	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,8	-	1	0,5	12,82	3175	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,02906	0,2345
6020 002	Дозатор вмещающей породы	Вмещающая порода	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	80	2170	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01133	0,0625
6020 003	Дозатор отсева	Щебенка	0,04	0,02	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	4492	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,00472	0,0539
6020 004	Смеситель	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	130	3063	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0184	0,1433
																	Итого по ИЗА 6020:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,06351**	**0,4942**
6021	Загрузка цемента в цементовоз	Цемент	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,8	-	1	0,4	50	814	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908		0,0907	0,1875
																	Итого по ИЗА 6021:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,0907**	**0,1875**
6022	Приемный бункер	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	3982	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,1434
		Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734
																	Итого по ИЗА 6022:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,01417**	**0,15074**
6023 001	Узел пересыпки с пластинчатого питателя	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	3982	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,1434
		Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734
6023 002	Узел пересыпки с наклонного конвейера	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	3982	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,1434
		Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734
6023 003	Узел загрузки в мельницу	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	3982	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,1434
		Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734
																	Итого по ИЗА 6023:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,04251**	**0,45222**
6065	Породный отвал (переработка)	Вмещающая порода	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	0,2	0,6	50	2629	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,034	0,2271
	Породный отвал (хранение)	Вмещающая порода	-	-	1,7 1,2	1	0,01	1,45	0,2	-	-	5040	0,003	640	24	1	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,00947	0,1212
																	Итого по ИЗА 6065:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,034**	**0,3483**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при работе ленточных транспортеров (ИЗА 6011, 6013, 6015)

Методика расчета выбросов от ленточных транспортеров аналогична расчету для ИЗА 0001 001-003. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ при работе ленточных транспортеров на 2027 год приведены в таблице П5.13.

Таблица П5.13. Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе ленточных транспортеров (ИЗА 6011, 6013, 6015)

№ ИЗА	Наименование источника	q	b	l	K5	C5	K4	η	T	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Результаты расчетов	
												г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2027 год													
6011	Ленточный конвейер	0,003	0,65	4	0,01	1,26 1,13	1	0	2297,5	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,00009828	0,00073
6013	Ленточный конвейер	0,003	0,8	10	0,01	1,26 1,13	1	0	2297,5	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,0003024	0,00224
6015	Ленточный конвейер	0,003	0,65	4	0,01	1,26 1,13 1,13 1,13	1	0	2297,5	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,0000983	0,00073

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при работе дробилки и грохота (ИЗА 6012, ИЗА 6014, ИЗА 6016)

Список использованных методических указаний:
1. Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками.

Щековая дробилка – 1 шт;
Время работы – 2304 ч/год;
Производительность дробилки – 72,7 т/час (26,926 м^3/час);
Количество перерабатываемого материала – 167 473 т/год (62 027 м^3/год);
Плотность материала – 2,7 т/м^3.
Запыленность воздуха в расчетах принимаем 12 г/м^3.
Объем избыточного воздуха, вносимого в укрытие дробилки с поступающим туда материалом, определяется по формуле:

$$L_{вх} = 0,25 \times W_m \times V_k, \text{ м}^3/\text{час}$$

где: W_m – количество материала, загружаемого через течку, м^3/час;
V_k – скорость движения материала при входе в укрытие из загрузочной течки, м/с (скорость движения ленты конвейера – 0,5 м/с).

Объем воздуха, выгоняемого в атмосферу при выгрузке материала из дробилки, определяется по формуле:

$$L_{вых} = 3,4 \times W_m, \text{ м}^3/\text{час}$$

Расчет выбросов пыли от щековой дробилки.
Избыточный воздух на входе в дробилку, неорганизованные выбросы которого проходят через щели в корпусе дробилки: $L_{вх}$ = 0,25 х 26,926 х 0,52 = 1,683 м^3/час
Количество пыли, попадающей с воздухом в атмосферу при загрузке: $G_{вх}$ = 1,683 х 12 / 1000 = 0,0202 кг/час
Воздух, попадающий в атмосферу при выгрузке из дробилки: $L_{вых}$ = 3,4 х 26,926 = 91,548 м^3/час
Количество пыли при выгрузке: $G_{вых}$ = 91,548 х 12 / 1000 = 1,0986 кг/час.
Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ при работе дробилки и грохота на 2027 год приведены в таблице П5.14.

Таблица П5.14. Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе дробилки и грохота (ИЗА 6012, 6014, 6016)

№ ИЗА	Оборудование	Объем переработки, т/год	Объем переработки, т/час	Процесс	Запыленность воздуха, г/м^3	Скорость движения материала при входе, $V_к$,м^3/с	Количество материала, загружаемого через течку, м^3/час	T, ч/год	Lвх, м^3/час	Lвых, м^3/час	Wm, м^3/час	Gвх, кг/час	Gвых, кг/час	G, кг/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	$M_{сек}$, г/с	$M_{год}$, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
2027 год																		
6012	Щековая дробилка	173612,7	80,001	Дробление	12	0,0082	0,0984	2170	1,85	100,74	29,63	0,022	1,2	1,222	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,339	2,6483
														Итого по ИЗА 6012:	**Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2**	**2908**	**0,339**	**2,6483**
6014 001	Грохот	86806,35	40	Грохочение	12	0,0041	0,0492	2170	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	1,328
6014 002	Грохот	86806,35	40	Грохочение	12	0,0041	0,0492	2170	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	1,328
														Итого по ИЗА 6014:	**Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2**	**2908**	**0,34**	**2,656**
6016 001	Конусная дробилка	86806,35	40	Дробление	12	0,0041	0,0492	2170	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	1,328
6016 002	Конусная дробилка	86806,35	40	Дробление	12	0,0041	0,0492	2170	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	1,328
														Итого по ИЗА 6016:	**Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2**	**2908**	**0,34**	**2,656**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от пункта перелива ГСМ (ИЗА 6062)

Список использованных методических указаний:
1. Методические указания расчета выбросов от предприятий, осуществляющих хранение и реализацию нефтепродуктов (нефтебазы, АЗС) и других жидкостей и газов, приложение к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 29 июля 2011 года №196-п.

Максимальные (разовые) выбросы, при заполнении баков автомобилей, рассчитываются по формуле (г/с):

$$M = (C_{б.а}/м^{max} \times V_{сл}) \times n/3600, \text{ г/с}$$

где: $V_{сл}$ - фактический максимальный расход топлива, при заправке, $м^3/ч$;
$C_{б.а}/м^{max}$ - максимальная концентрация паров нефтепродуктов в выбросах паровоздушной смеси при заполнении баков автомашин, $г/м^3$ (приложение 12);
n – количество топливозаправщиков на площадке.

Расчет максимально-разовых выбросов паров нефтепродуктов из резервуаров с дизельным топливом:

$$M = (3,14 \times 36) \times 1/ 3600 = 0,0314 \text{ г/с}$$

При расчете годовых выбросов учитываются выбросы из топливных баков техники при их заправке, и при проливах за счет стекания нефтепродуктов со стенок заправочных и сливных шлангов. Годовые выбросы паров нефтепродуктов при заправке рассчитываются как сумма выбросов из баков техники и выбросов от проливов нефтепродуктов на поверхность, т/год:

$$G_{трк} = G_{б.а.} + G_{пр.а}, \text{ т/год}$$

Выброс загрязняющих веществ из баков автомобилей рассчитывается по формуле (т/год):

$$G_{б.а} = (C_б^{оз} \times Q_{оз} + C_б^{вл} \times Q_{вл}) \times 10^{-6}, \quad \text{т/год}$$

где: $C_б^{оз}$,$C_б^{вл}$ – концентрация паров нефтепродуктов в выбросах паровоздушной смеси при заполнении баков техники в осенне-зимний, весенне-летний период соответственно, $г/м^3$ (приложение 15);
$Q_{оз}$, $Q_{вл}$ – количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в осенне-зимний, весенне-летний период соответственно ($м^3$).

Выброс загрязняющих веществ от проливов нефтепродуктов на поверхность (т/год):

$$G_{пр.р} = 0,5 \times J \times (Q_{оз} + Q_{вл}) \times 10^{-6}, \text{ т/год}$$

где: J – удельные выбросы при проливах, $г/м^3$ (для автобензинов J = 125, для дизтоплива J = 50, для масла J = 12,5).

Выбросы паров нефтепродуктов по углеводородам и сероводорода рассчитываются по формулам:
- максимальные выбросы i-го загрязняющего вещества: $M_i = M \times C_i/100$, г/с;
- годовые выбросы: $G_i = G \times C_i/100$, т/год.
где: Ci - концентрация i-го загрязняющего вещества, % масс.

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от пункта перелива ГСМ на 2027 год приведены в таблице П5.15.

Таблица П5.15. Расчет выбросов загрязняющих веществ от пункта перелива ГСМ (ИЗА 6062)

№ ИЗА	Процесс	Наименование нефтепродукта	V_c, м^3	$C_{б.а}/м^{max}$	Конструкция резервуара	$Q_{оз}$, м^3	$Q_{вл}$, м^3	$C_{боз}$, г/м^3	$C_{бвл}$, г/м^3	J, г/м^3	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	% содержа-ния	**Мсек, г/с**	**Мгод, т/год**
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
2027 год															
6062	Заправка техники	Дизтопливо	1	3,14	наземный	1244	58	1,6	2,2	50	Углеводороды С12-С19	2754	99,72	0,00087	0,0346
											Сероводород	0333	0,28	0,0000024	0,000097

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от постов сварки и газорезки (ИЗА 6063)

Методика расчета выбросов от поста газорезки аналогична расчету для ИЗА 0004 002. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от поста газорезки приведены в таблице П5.16.
Методика расчета выбросов от сварочного поста аналогична расчету для ИЗА 0001 004. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста приведены в таблице П5.17.

Таблица П5.16. Расчет выбросов загрязняющих веществ при газовой резке (ИЗА 6063 002).

№ ИЗА	Производство	Марка сварочного материала	Время работы, ч/год	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	КПД очистки, %	Выбросы ЗВ	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027-2031 годы									
6063 002	Пост газовой резки	Сталь углеродистая 20мм	365	3	Марганец и его соединения	0143	0	0,000833	0,001095
				197	Железа оксид	0123	0	0,0547	0,0719
				65	Углерод оксид	0337	0	0,01806	0,02373
				53,2	Азота диоксид	0301	0	0,01182	0,01553
				53,2	Азота оксид	0304	0	0,00192	0,002524
Итого по ИЗА 6063 002:					**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,000833**	**0,001095**
					Железа оксид	**0123**		**0,0547**	**0,0719**
					Углерод оксид	**0337**		**0,01806**	**0,02373**
					Азота диоксид	**0301**		**0,01182**	**0,01553**
					Азота оксид	**0304**		**0,00192**	**0,002524**

Итого по ИЗА 6063:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0123	Железа оксид	0,05915	0,080153
0143	Марганец и его соединения	0,0015540	0,0024500
0203	Хром	0,0001	0,000024
0301	Азота диоксид	0,01232	0,01565
0304	Азота оксид	0,0020013	0,002544
0337	Углерод оксид	0,0236	0,02506
0342	Фтористые газ.соединения	0,000667	0,000515
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,001375	0,00033
2908	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	0,000583	0,00014

Таблица П5.17. Расчет выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста (ИЗА 6063 001)

№ ИЗА	Производство	Процесс	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов		Время работы	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы ЗВ	
				кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2027-2031 годы											
6063 001	Электросварочный пост	Электросварка	МР-3	1,5	700	467	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,00028
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,00684
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,00121
			НЖ-13	1,5	100	67	1,6	Фтористые газ.соединения	0342	0,000667	0,00016
							3,43	Железа оксид	0123	0,00143	0,000343
							0,24	Хром	0203	0,0001	0,000024
							0,53	Марганец и его соединения	0143	0,000221	0,000053
			УОНИ-13/45	1,5	100	67	0,75	Фтористые газ.соединения	0342	0,0003125	0,000075
							10,69	Железа оксид	0123	0,00445	0,00107
							0,92	Марганец и его соединения	0143	0,000383	0,000092
							1,4	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,000583	0,00014
							3,3	Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,001375	0,00033
							1,5	Азота диоксид	0301	0,0005	0,00012
							1,5	Азота оксид	0304	0,0000813	0,0000195
							13,3	Углерод оксид	0337	0,00554	0,00133
						Итого по ИЗА 6063 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,000667**	**0,000515**
								Фториды неорганические плохо растворимые	**0344**	**0,001375**	**0,00033**
								Железа оксид	**0123**	**0,00445**	**0,008253**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000721**	**0,001355**
								Хром	**0203**	**0,0001**	**0,000024**
								Пыль неорганическая 70-20% SiO2	**2908**	**0,000583**	**0,00014**
								Азота диоксид	**0301**	**0,0005**	**0,00012**
								Азота оксид	**0304**	**0,0000813**	**0,0000195**
								Углерод оксид	**0337**	**0,00554**	**0,00133**

Центральная химическая лаборатория

В отделениях и участках центральной химической лаборатории выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух осуществляются через 10 источников:

- ИЗА 0039 – труба (Комната 39. Отделение химических анализов. Аналитический зал);
- ИЗА 0040 – труба (Пробирное отделение. Плавильный зал);
- ИЗА 0041 – труба (Пробирное отделение. Разварочный зал);
- ИЗА 0042 – труба (Комната 23. Полярография. Аналитический зал);
- ИЗА 0043 – труба (Комната 23. Полярография. Аналитический зал);
- ИЗА 0044 – труба (Комната 46. Разлив и хранение реактивов);
- ИЗА 0045 – труба (Комната 21. Очистка ртути);
- ИЗА 0046 – труба (Комнаты 19, 37,48);
- ИЗА 0048 – труба (посты сварки и газорезки, металлообрабатывающие станки);
- ИЗА 0095 – труба (сварочный пост, металлообрабатывающие станки).

Расчет выбросов в атмосферу загрязняющих веществ по результатам инструментальных измерений

Расчет валовых выбросов загрязняющих веществ (т/год) проведён по значениям данных (г/с) инструментальных замеров в зависимости от годового фонда времени работы источников.

№ ИЗА	Время работы ИЗА, час/год	Код ЗВ	Содержание ЗВ в пыли, %	Выбросы загрязняющих веществ		КПД очистки, %
				максимальное значение, г/сек	валовый выброс, тонн/год	
1	2	3	4	5	6	7
0039	8760	0302	-	0,0052	0,1639872	-
		0303	-	0,0095	0,299592	-
		0316	-	0,0078	0,2459808	-
		0322	-	0,0019	0,0599184	-
0040	8760	0184	100	0,00001	0,0003154	-
0041	8760	0184	100	0,00001	0,0003154	-
		0301	-	0,0037	0,1166832	-
0042	8760	0301	-	0,0055	0,173448	-
		0316	-	0,0089	0,2806704	-
		0322	-	0,0031	0,0977616	-
0043	8760	0301	-	0,002	0,063072	-
		0316	-	0,004	0,126144	-
		0322	-	0,002	0,063072	-
0044	2000	0301	-	0,0007	0,00504	-
		0303		0,0088	0,06336	-
		0316	-	0,0017	0,01224	-
		0322	-	0,0004	0,00288	-
		1555	-	0,0022	0,01584	-
0045	2000	0301	-	0,0022	0,01584	-
0046	2000	0301	-	0,0041	0,02952	-
		0303	-	0,027	0,1944	-
		0316	-	0,0088	0,06336	-
		0322	-	0,0009	0,00648	-
		2902	100	0,007	0,0504	-

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от постов сварки и газорезки (ИЗА 0048 001–002, 0095)

Методика расчета выбросов от поста газорезки аналогична расчету для ИЗА 0004 002. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от поста газорезки приведены в таблице П5.18.
Методика расчета выбросов от сварочного поста аналогична расчету для ИЗА 0001 004. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста приведены в таблице П5.19.

Таблица П5.18. Расчет выбросов загрязняющих веществ при газовой резке (ИЗА 0048 002)

№ ИЗА	Производство	Марка сварочного материала	Время работы, ч/год	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	КПД очистки, %	Выбросы ЗВ	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027-2031 годы									
0048 002	Пост газовой резки	Сталь углеродистая 5мм	150	1,1	Марганец и его соединения	0143	0	0,0003056	0,000165
				72,9	Железа оксид	0123	0	0,02025	0,01094
				49,5	Углерод оксид	0337	0	0,01375	0,00743
				39	Азота диоксид	0301	0	0,00867	0,00468
				39	Азота оксид	0304	0	0,001408	0,00076
Итого по ИЗА 0048 002:					Марганец и его соединения	0143		0,0003056	0,000165
					Железа оксид	0123		0,02025	0,01094
					Углерод оксид	0337		0,01375	0,00743
					Азота диоксид	0301		0,00867	0,00468
					Азота оксид	0304		0,001408	0,00076

Итого по ИЗА 0048 001-002:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0123	Железа оксид	0,02432	0,0117245
0143	Марганец и его соединения	0,0010266	0,0003028
0203	Хром	0,0001	0,0000036
0301	Азота диоксид	0,00867	0,00468
0304	Азота оксид	0,001408	0,00076
0337	Углерод оксид	0,01375	0,00743
0342	Фтористые газ.соединения	0,000667	0,000054

Таблица П5.19. Расчет выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста (ИЗА 0048 001, 0095 001)

№ ИЗА	Производство	Процесс	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов		Время работы	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы ЗВ	
				кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2027-2031 годы											
0048 001	Электросварочный пост	Электросварка	МР-3	1,5	75	50	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,00003
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,000733
							1,73	Марганец и его соед.	0143	0,000721	0,0001298
			НЖ-13	1,5	15	10	1,6	Фтористые газ.соединения	0342	0,000667	0,000024
							3,43	Железа оксид	0123	0,00143	0,0000515
							0,24	Хром	0203	0,0001	0,0000036
							0,53	Марганец и его соединения	0143	0,000221	0,00000795
						Итого по ИЗА 0048 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,000667**	**0,000054**
								Железа оксид	**0123**	**0,00407**	**0,0007845**
								Хром	**0203**	**0,0001**	**0,0000036**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000721**	**0,00013775**
0095 001	Электросварочный пост	Электросварка	МР-3	1,5	120	80	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,000048
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,001172
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,0002076
		Электросварка	НЖ-13	1,5	30	20	1,6	Фтористые газ.соединения	0342	0,000667	0,000048
							3,43	Железа оксид	0123	0,00143	0,000103
							0,24	Хром	0203	0,0001	0,0000072
							0,53	Марганец и его соединения	0143	0,000221	0,0000159
						Итого по ИЗА 0095 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,000667**	**0,000096**
								Железа оксид	**0123**	**0,00407**	**0,001275**
								Хром	**0203**	**0,0001**	**0,0000072**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000721**	**0,0002235**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от металлообрабатывающих станков (ИЗА 0048 003-004, 0095 002-003)

Методика расчета выбросов от металлообрабатывающих станков аналогична расчету для ИЗА 6058. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от металлообрабатывающих станков приведены в таблице П5.20.

Таблица П5.20. Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе металлообрабатывающих станков (ИЗА 0048 003-004, ИЗА 0095 002-003).

ИЗА	Тип станка	Время работы, ч/год	к	Уд. выделение пыли, г/с	Степень очистки, %	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027-2031 годы									
0048 003	Вертикально-сверлильный станок	25	0,2	0,0022	0	Взвешенные частицы	2902	0,00044	0,0000396
0048 004	Заточной станок с диаметром абразивного круга 200мм	25	0,2	0,008	0	Пыль абразивная	2930	0,0016	0,000144
		25	0,2	0,012	0	Взвешенные частицы	2902	0,0024	0,000216
Итого по ИЗА 0048 003-004:						**Взвешенные частицы**	**2902**	**0,00284**	**0,0002556**
						Пыль абразивная	**2930**	**0,0016**	**0,000144**
0095 002	Заточной станок с диаметром абразивного круга 150мм	75	0,2	0,006	0	Пыль абразивная	2930	0,0012	0,000324
		75	0,2	0,008	0	Взвешенные частицы	2902	0,0016	0,000432
0095 003	Вертикально-сверлильный станок	75	0,2	0,0022	0	Взвешенные частицы	2902	0,00044	0,0001188
Итого по ИЗА 0095 002-003:						**Взвешенные частицы**	**2902**	**0,00204**	**0,0005508**
						Пыль абразивная	**2930**	**0,0012**	**0,000324**

Цех централизованной доставки материалов Управления складского хозяйства

В отделениях и участках цеха централизованной доставки материалов Управления складского хозяйства выбросы загрязняющих веществ в атмосферу осуществляются через 3 источника:

- ИЗА 0076 - дыхательный клапан (АЗС);
- ИЗА 6031- неорганизованный выброс (посты сварки и газорезки);
- ИЗА 6032 – дыхательный клапан (АЗС).

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от емкостей с топливом (ИЗА 0076, 6032)

Список использованных методических указаний:
1. Методические указания расчета выбросов от предприятий, осуществляющих хранение и реализацию нефтепродуктов (нефтебазы, АЗС) и других жидкостей и газов. Астана,2011.

Для расчета максимальных выбросов принимается объем слитого нефтепродукта ($V_{сл}$, $м^3$) из автоцистерны в резервуар. Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта принимается по данным АЗС в осенне-зимний ($Q_{оз}$, $м^3$) и весенне-летний ($Q_{вл}$, $м^3$) периоды года.

Максимальные (разовые) выбросы из резервуаров АЗС рассчитываются по формуле:

$$\mathbf{M = (C_p^{max} \times V_{сл})/t, \ г/с}$$

где: $V_{сл}$ – объем слитого нефтепродукта ($м^3$) из автоцистерны в резервуар АЗС;
C_p^{max} – максимальная концентрация паров нефтепродуктов в выбросах паровоздушной смеси при заполнении резервуаров, в зависимости от их конструкции и климатической зоны, в которой расположена АЗС $г/м^3$ (приложения 15,17);
t – среднее время (с) слива заданного объема ($V_{сл}$) нефтепродукта.

При расчете годовых выбросов учитываются выбросы из резервуаров с нефтепродуктами при их закачке и хранении, а также из топливных баков автомобилей при их заправке, и при проливах за счет стекания нефтепродуктов со стенок заправочных и сливных шлангов.
Годовые выбросы паров нефтепродуктов от резервуаров при закачке рассчитываются по формуле:

$$\mathbf{G_р = G_{зак} + G_{пр.р}}$$

где: $G_{зак}$ – выброс загрязняющих веществ из резервуара;
$G_{пр.р}$ - выброс загрязняющих веществ при проливе нефтепродуктов на поверхность.

Выброс загрязняющих веществ из резервуара с нефтепродуктами при закачке рассчитывается по формуле:

$$\mathbf{G_{зак} = (\ C_p^{оз} \times Q_{оз} + C_p^{вл} \times Q_{вл}) \times 10^{-6}, \ т/год}$$

где: $C_p^{оз}$, $C_p^{ал}$ – концентрация паров нефтепродуктов в выбросах паровоздушной смеси при заполнении резервуаров в осенне-зимний, весенне-летний период соответственно, $г/м^3$ (согласно приложению 15);
$Q_{оз}$, $Q_{вл}$ – количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в осенне-зимний, весенне-летний период соответственно ($м^3$).

Выброс загрязняющих веществ из резервуара с нефтепродуктами при проливе на поверхность рассчитывается по формуле:

$$\mathbf{G_{пр.р} = 0{,}5 \times J \times (Q_{оз} + Q_{вл}) \times 10^{-6}, \ т/год}$$

где: J– удельные выбросы при проливах, $г/м^3$ (для автобензинов J=125, для дизтоплива=50).

Годовые выбросы паров нефтепродуктов от топливораздаточных колонок (ТРК) при заправке рассчитываются как сумма выбросов из баков автомобилей и выбросов от проливов нефтепродуктов

на поверхность рассчитывается по формуле:

$$G_{трк} = G_{б.а.} + G_{пр.а}, \text{ т/год}$$

Выброс загрязняющих веществ из баков автомобилей рассчитывается по формуле:

$$G_{б.а} = (C_б^{оз} \times Q_{оз} + C_б^{вл} \times Q_{вл}) \times 10^{-6}, \text{ т/год}$$

где: $C_б^{оз}$, $C_б^{вл}$ – концентрация паров нефтепродуктов в выбросах паровоздушной смеси при заполнении баков автомобилей в осенне-зимний, весенне-летний период соответственно, г/м^3 (согласно приложению 15);

$Q_{оз}$, $Q_{вл}$ – количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в осенне-зимний, весенне-летний период соответственно (м^3).

Выброс загрязняющих веществ от проливов нефтепродуктов на поверхность от ТРК рассчитывается по формуле:

$$G_{пр.а} = 0,5 \times J \times (Q_{оз}+Q_{вл}) \times 10^{-6}, \quad \text{т/год}$$

где: J– удельные выбросы при проливах, г/м^3 (для автобензинов J = 125, для дизтоплива=50).

Суммарные годовые выбросы из резервуаров и ТРК определяются по формуле:

$$G=G_р+G_{трк}, \text{ т/год}$$

Выбросы паров дизельного топлива и бензина по группам углеводородов (предельных и непредельных), бензола, толуола, этилбензола, ксилола, сероводорода и др. рассчитываются по формулам: максимальные выбросы i-го загрязняющего вещества:

$$M_i = M \times C_i / 100, \text{ г/с}$$

годовые выбросы i-го загрязняющего вещества:

$$G_i = G \times C_i / 100, \text{ т/год}$$

где: C_i - концентрация i-го загрязняющего вещества, % масс (согласно приложению 14).

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от емкостей с топливом приведены в таблице П5.21.

Выброс загрязняющих веществ от емкостей с топливом (ИЗА 0076):

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Выбросы ЗВ в атмосферу	
		г/с	т/год
1	2	3	4
2754	Углеводороды С12-С19	0,0139	0,183
0333	Сероводород	0,00003906	0,000514

Выброс загрязняющих веществ от емкостей с топливом (ИЗА 6032):

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Выбросы ЗВ в атмосферу	
		г/с	т/год
1	2	3	4
2754	Углеводороды С12-С19	0,0278	0,048681
0333	Сероводород	0,00007806	0,00013616
0602	Бензол	0,1	0,01778
0616	Ксилолы	0,01262	0,00224
0501	Пентилены	0,1088	0,01929
0621	Толуол	0,0944	0,01677
0415	Углеводороды С1-С5	2,944	0,5231
0416	Углеводороды С6-С10	1,088	0,1933
0627	Этилбензол	0,00261	0,000464

Таблица П5.21. Расчет выбросов загрязняющих веществ от емкостей с топливом (ИЗА 0076, 6032)

№ ИЗА	Объект	Наименование	V_c, м^3	t, сек	Конструкция резервуара	C_{pmax}, г/м^3	$Q_{оз}$, м^3	$Q_{вл}$, м^3	$C_{роз}$, г/м^3	$C_{рвл}$, г/м^3	$C_{боз}$, г/м^3	$C_{бвл}$, г/м^3	J, г/м^3	Код ЗВ	% содержания	АЗС		ТРК		**Всего**	
																Мсек, г/с	Мгод, т/год	Мсек, г/с	Мгод, т/год	**Мсек, г/с**	**Мгод, т/год**
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
2027-2031 годы																					
0076	Емкость для д/топлива объемом 400 м^3	д/топливо	27	3600	назем.	1,86	1730	1730	1,6	2,2	0,96	1,32	50	2754	99,72	0,0139	0,0928	0,0235	0,0902	0,0139	0,183
														0333	0,28	0,00003906	0,000261	0,00007	0,000253	0,00003906	0,000514
Итого по ИЗА 0076:														**2754**						**0,0139**	**0,183**
														0333						**0,00003906**	**0,000514**
6032 001	Емкости №5,6,7,18,19 объемом 40 м3, №4,12 объемом по 25 м^3	д/топливо	27	3600	назем.	1,86	446	446	1,6	2,2	0,96	1,32	50	2754	99,72	0,0139	0,0239	0,0235	0,0233	0,0139	0,0472
														0333	0,28	0,000039	0,000067	0,00007	0,000065	0,000039	0,000132
6032 002	Емкость №3 объемом 25 м^3	бензин	27	3600	назем.	580	443	443	250	310	420	515	125	0602	2,3	0,1	0,00698	0,0005	0,0108	0,1	0,01778
														0616	0,29	0,01262	0,00088	0,00007	0,00136	0,01262	0,00224
														0501	2,5	0,1088	0,00759	0,00059	0,0117	0,1088	0,01929
														0621	2,17	0,0944	0,00658	0,00051	0,01019	0,0944	0,01677
														0415	67,67	2,944	0,2053	0,0159	0,3178	2,944	0,5231
														0416	25,01	1,088	0,0759	0,0059	0,1174	1,088	0,1933
														0627	0,06	0,00261	0,000182	0,000014	0,000282	0,00261	0,000464
6032 003	Емкости №14 объе-мом 50 м^3	д/топ-ливо	27	3600	назем.	1,86	14	14	1,6	2,2	0,96	1,32	50	2754	99,72	0,0139	0,000751	0,0235	0,00073	0,0139	0,001481
														0333	0,28	0,00003906	0,00000211	0,00007	0,00000205	0,00003906	0,00000416
Итого по ИЗА 6032:														**2754**						**0,0278**	**0,048681**
														0333						**0,00007806**	**0,00013616**
														0602						**0,1**	**0,01778**
														0616						**0,01262**	**0,00224**
														0501						**0,1088**	**0,01929**
														0621						**0,0944**	**0,01677**
														0415						**2,944**	**0,5231**
														0416						**1,088**	**0,1933**
														0627						**0,00261**	**0,000464**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от постов сварки и газорезки (ИЗА 6031)

Методика расчета выбросов от поста газорезки аналогична расчету для ИЗА 0004 002. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от поста газорезки приведены в таблице П5.22.
Методика расчета выбросов от сварочного поста аналогична расчету для ИЗА 0001 004. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста приведены в таблице П5.23.

Таблица П5.22. Расчет выбросов загрязняющих веществ при газовой резке (ИЗА 6031 002).

№ ИЗА	Производство	Марка сварочного материала	Время работы, ч/год	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	КПД очистки, %	Выбросы ЗВ	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027-2031 годы									
6031 002	Передвижной пост газовой резки	Сталь углеродистая 5мм	400	1,1	Марганец и его соединения	0143	0	0,0003056	0,00044
				72,9	Железа оксид	0123	0	0,02025	0,02916
				49,5	Углерод оксид	0337	0	0,01375	0,0198
				39	Азота диоксид	0301	0	0,00867	0,01248
				39	Азота оксид	0304	0	0,001408	0,00203
Итого по ИЗА 6031 002:					**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,0003056**	**0,00044**
					Железа оксид	**0123**		**0,02025**	**0,02916**
					Углерод оксид	**0337**		**0,01375**	**0,0198**
					Азота диоксид	**0301**		**0,00867**	**0,01248**
					Азота оксид	**0304**		**0,001408**	**0,00203**

Выброс загрязняющих веществ от постов сварки и газорезки (ИЗА 6031):

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Выбросы ЗВ в атмосферу	
		г/с	т/год
1	2	3	4
0123	Железа оксид	0,02432	0,03429
0143	Марганец и его соединения	0,0010266	0,0013480
0301	Азота диоксид	0,00867	0,01248
0304	Азота оксид	0,001408	0,00203
0337	Углерод оксид	0,01375	0,0198
0342	Фтористые газ. соединения	0,0001667	0,00021

Таблица П5.23. Расчет выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста (ИЗА 6031 001).

№ ИЗА	Производство	Процесс	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов		Время работы	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы ЗВ	
				кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2027-2031 годы											
6031 001	Передвижной электросварочный пост	Электросварка	МР-3	1,5	525	350	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,00021
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,00513
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,000908
Итого по ИЗА 6031 001:								**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,0001667**	**0,00021**
								Железа оксид	**0123**	**0,00407**	**0,00513**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000721**	**0,000908**

Асфальтобетонный завод

В отделениях и участках асфальтобетонного завода выбросы загрязняющих веществ в атмосферу осуществляются через 4 источника:

- ИЗА 0081 – труба (асфальтосмесительная установка);
- ИЗА 0082 – дыхательный клапан (наземная емкость с дизельным топливом);
- ИЗА 6038 – неорганизованный выброс (битумохранилище);
- ИЗА 6039 – открытый склад (склад отсева).

Расчет выбросов в атмосферу загрязняющих веществ по результатам инструментальных измерений

Расчет валовых выбросов загрязняющих веществ (т/год) проведён по значениям данных (г/с) инструментальных замеров в зависимости от годового фонда времени работы источников.

№ ИЗА	Время работы ИЗА, час/год	Код ЗВ	Содержание ЗВ в пыли, %	Выбросы загрязняющих веществ		КПД очистки, %
				максимальное значение, г/сек	валовый выброс, тонн/год	
1	2	3	4	5	7	8
0081 001	270	0301	-	0,16	0,15552	-
		0304	-	0,0268	0,0260496	-
		0330	-	0,36	0,34992	-
		0337	-	0,855	0,83106	-
		2754	-	0,541	0,525852	-
		Пыль общая	100	8,93	8,67996	88
		в том числе:				
		2908	100	8,93	8,67996	

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от асфальтобетонного завода (ИЗА 0081 002)

Расчет выбросов углерода и фенола:

Примесь: 0328 Углерод

Безразмерный коэффициент, F = 0,01

Эффективность ПГОУ по улову сажи, %, KPD = 88,0

Валовый выброс, т/год, $M_{год}$= AR * BT * F = 0,1 * 60 * 0,01 = 0,06

Максимальный разовый выброс, г/с , $M_{сек}$ = _M_ * 10^6 / (3600 * T) = 0,06*10^6/(3600*270) = 0,061

Валовый выброс, с учетом очистки, т/год, M = _M_* (1-_KPD_ / 100) =0,06*(1-88,0/100) =0,007404

Максимальный разовый выброс, с учетом очистки, г/с, G = _G_ * (1-_KPD_ / 100) = 0,0617 * (1-88,0 / 100) = 0,0072

Примесь: 1071 Фенол

Удельные выбросы фенола при производстве 1 тонны асфальтобетона, определяется по формуле:

$$M = K \times q \times Q / Wn \times 10^{-6}, \text{ кг/т}$$

где: q – удельная концентрация вредных веществ, мг/м^3 ($q_{фенол}$ = 0,68 мг/м^3);

W_n – проектная производительность асфальтосмесителя, т/час (W_n = 10 т/час);

K – коэффициент эффективности асфальтосмесителя, определяемый по формуле:

$$K = W_ф / W_n$$

где: $W_ф$ – фактическая производительность; Wф = 10 т/час;

Q - производительность дымососа, м^3/час; Q = 9000 м^3/час.

Количество выбросов фенола определяется по формулам:

$$Мг = a \times M / 1000, т/год$$

$$Мс = Ва \times M / 3,6, г/с$$

где: Ва – количество выпускаемого асфальтобетона, т/год;
М – удельное количество выбрасываемого вредного вещества.

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ (углерода и фенола) от асфальтобетонного завода приведены в таблице П5.24.

Таблица П5.24. Расчет выбросов загрязняющих веществ (углерода и фенола) от асфальтобетонного завода (ИЗА 0081 002).

№ ИЗА	Производство	F		д/топливо	T, ч/год	q, мг/м^3	Q, м^3/час	$W_п$, т/час	$W_ф$, т/час	$B_а$, т/год	M, кг/т	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Доля тв. частиц, улав в золоуловителе, пз	Результаты расчета	
															$М_{сек}$, г/с	$М_{год}$, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2027-2031 годы																
0081 002	АБЗ	0,01	0,1	60	270	0,68	9000	10	10	2700	0,000612	Углерод (сажа)	0328	0,88	0,007407	0,0072
												Фенол	1071	0	0,0017	0,00165

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от наземной емкости с дизельным топливом (ИЗА 0082)

Список использованных методических указаний:
1. Методические указания расчета выбросов от предприятий, осуществляющих хранение и реализацию нефтепродуктов (нефтебазы, АЗС) и других жидкостей и газов, приложение к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 29 июля 2011 года №196-п.

Количество закачиваемой в резервуар жидкости принимается по данным предприятия в осенне-зимний и весенне-летний периоды года. Кроме того, определяется объем паровоздушной смеси, вытесняемой из резервуара во время его закачки, принимаемый равным производительности насоса.
Выбросы паров нефтепродуктов из не обогреваемых резервуаров рассчитываются по формулам:

$$\mathbf{M = (C_1 \times K_p^{max} \times V_ч^{max})/3600, г/с}$$

$$\mathbf{G = (У_{оз} \times B_{оз} + У_{вл} \times B_{вл}) \times K_p^{max} \times 10^{-6} + G_{хр} \times K_{НП} \times N_р, т/год}$$

где: $V_ч^{max}$ – максимальный объем паровоздушной смеси, вытесняемый из резервуара во время его закачки, принимаемый равный производительности насоса, м^3/час;

$У_{оз}$, $У_{вл}$ – средние удельные выбросы из резервуара соответственно в осенне-зимний и весенне-летний периоды года, г/т;

C_1 – концентрация паров нефтепродукта в резервуаре, г/м^3;

$G_{хр}$ – выбросы паров нефтепродуктов при хранении бензина автомобильного в одном резервуаре, т/год (согласно прилож. 13);

K_p^{max} – опытный коэффициент, характеризующийся эксплуатационные особенности резервуара;

$K_{НП}$ – опытный коэффициент;

$N_р$ – количество резервуаров, шт.

В парах нефтепродуктов мазута содержится 99,52% углеводородов (предельные и ароматические) и 0,48% сероводорода, в парах нефтепродуктов дизельного топлива содержится 99,72% углеводородов (предельные и ароматические) и 0,28% сероводорода.
Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от наземной емкости с дизельным топливом приведены в таблице П5.25.

Таблица П5.25. Расчет выбросов загрязняющих веществ от наземной емкости с дизельным топливом (ИЗА 0082).

Источник выброса	Объект	Наименование нефтепродукта	Np	Объем резервуара, м³	ССВ	Констция резервуара м³	$B_{оз}$, тонн	$B_{вл}$, тонн	$У_{оз}$	$У_{вл}$	Kpmax	Gxp	Кнп	Ci	Vч, max, м³/ч	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	% содер.	$М_{сек}$, г/с	$М_{год}$, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
2027-2031 годы																				
0082	Емкость для хранения топлива объемом 5 м³	Дизтопливо	1	5	отсут.	НГ	0	60	1,9	2,6	1	0,2	0	3,1	25,2	Углеводороды С12-С19	2754	99,72	0,02192	0,000792
																Сероводород	0333	0,28	0,0000615	0,000002223
															Итого по ИЗА 0082:	**Углеводороды С12-С19**	**2754**	99,72	**0,02192**	**0,000792**
																Сероводород	**0333**	0,28	**0,0000615**	**0,000002223**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от битумохранилища (ИЗА 6038)

Расчет выбросов от котлов битумных передвижных при разогреве битума

Список использованных методических указаний:
1. Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами. - Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

Валовые выбросы в атмосферу углеводородов определяются по формуле:

$$П_у = U_у \times M_у, \text{ кг/год}$$

где: $U_у$ – объем битума (т/год);
$M_у$ – удельный выброс углеводородов, принимается равным 1 кг на 1 тонну битума.

$П_у = 216 \times 1 = 216$ кг/год $\times 10^{-3} = 0,216$ т/год

Секундный выброс углеводородов рассчитывается исходя из времени нагрева битума:
$П_у = 0,216 \times 10^6 / (3600 \times 3600) = 0,01667$ г/с

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ при разогреве битума (ИЗА 6038 001) приведены в таблице П5.26.

Таблица П5.26. Расчет выбросов загрязняющих веществ при разогреве битума (ИЗА 6038 001).

Наименование источника	№ ИЗА	Загрязняющее вещество	Удельный выброс углеводородов, кг/т	Объем битума, т/год	Выделения ЗВ	
					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7
2027-2031 годы						
Разогрев битума	6038 001	Углеводороды предельные C_{12}-C_{19}	1	216	0,01667	0,216

Расчет выбросов углеводородов от резервуаров с битумом

Список использованных методических указаний:
1. Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами. - Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

Расчет валовых выбросов углеводородов за счет испарения определяется по формуле:

$$Пу = 2,52 \cdot V \cdot P_s(38) \cdot My \cdot K_{5т} \cdot K_6 \cdot K_7 \cdot (1 - \eta) \cdot 10^{-9}, \text{ кг/час}$$

где: V – объем битума, наливаемого в емкости в течение года, $м^3$/год; V = 220,41 $м^3$/год;
$P_s(38)$ – давление насыщенных паров жидкости при температуре 38°С, гПа;
$M_у$ – молекулярная масса паров битума, 176 г/моль;
$К_{5т}$ – поправочные коэффициенты, зависящие от давления насыщенных паров $P_s(38)$ и температуры газового пространства = 0,207;
$К_6$ – поправочный коэффициент, зависящий от давления насыщенных паров и годовой оборачиваемости резервуаров = 1,26;
$К_7$ – поправочный коэффициент, зависящий от технической оснащенности и режима эксплуатации емкости =1;
η - коэффициент активности газопылеулавливающего устройства, η = 0.

Значение давления насыщенных паров $P_s(38)$ принимается в зависимости от значения эквивалентной температуры начала кипения жидкости ($t_{экв}$ °С), определяется по формуле:

$$t_{экв} = t_{пк} + (t_{кк} - t_{пк}) / 8,8$$

где: $t_{нк}$ и $t_{кк}$ – температура соответственно начала и конца кипения жидкости, ºС (для битума 225ºС и 340 ºС).

$t_{экв}$ = 225+(340–225)/8,8= 238^0С – для битума Ps(38) = 0,15 Гпа

Температура газового пространства определяется по формуле:

$$t_{at} = K_4 \times (K_{1m} + K_{2m} \times t_{am} + K_{3m} \times t_{жт})$$

где: $t_{ат}$ – средние арифметические значения температуры атмосферного воздуха, ºС;
$К_1$, $К_2$, $К_3$ – коэффициенты за 6 наиболее теплых месяцев: $К_1$ = 6,10; $К_2$ = 0,17; $К_3$ = 0,36;
$К_4$ = 1 – для подземных резервуаров;
$t_{жт}$ – средние температуры нефтепродуктов в резервуарах;

$t_{ат}$ = 1,0 * (6,10 + 0,17 * 27,7 + 0,36 * 27,7) = $20,8^0$С

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от хранения битума (ИЗА 6038 002) приведены в таблице П5.27.

Выброс загрязняющих веществ от битумохранилища (ИЗА 6038):

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Выбросы ЗВ в атмосферу	
		г/с	т/год
1	2	4	5
2754	Углеводороды предельные $С_{12}$-$С_{19}$	0,01667118	0,216013777

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от открытого склада отсева (ИЗА 6039)

Методика расчета выбросов от открытого склада отсева аналогична расчету для ИЗА 0003 001. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от открытого склада отсева приведены в таблице П5.28.

Таблица П5.27. Расчет выбросов загрязняющих веществ от хранения битума (ИЗА 6038 002).

№ ИЗА	Вид нефтепродукта	объем битума, наливаемого в емкости в течение года, $м^3$/год	давление насыщенных паров жидкости при температуре 38°С, гПа	молекулярная масса паров битума, 176 г/моль	поправочные коэффициенты, зависящие от давления насыщенных паров $P_s(38)$ и температуры газового пространства	поправочный коэффициент, зависящий от давления насыщенных паров и годовой оборачиваемости резервуаров	поправочный коэффициент, зависящий от технической оснащенности и режима эксплуатации емкости	коэффициент активности газопылеулавливающего устройства	K_1	K_2	K_3	K_4	$t_ж$	Температура газового пространства	время хранения битума, ч/год	время слива битума, ч/год	При хранении		При сливе	
																	Углеводороды предельные С12-С19		Углеводороды предельные С12-С19	
																	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
2027-2031 годы																				
6038 002	Битум	220,41	0,15	176	0,207	1,26	1	0	6,1	0,17	0,36	1	27,7	20,8	3600	21,6	**0,0000011**	**0,00001377**	**0,00000008**	**0,0000000065**

Таблица П5.28. Расчет выбросов загрязняющих веществ открытого склада отсева (ИЗА 6039).

ИЗА	Наименование источника	Наименование материала	К1	К2	К3	К4	К5	К6	К7	B'	G, т/час	T, ч/год	q'	F	t, ч/сут	Кб	ЗВ	Код ЗВ	n	Результаты расчетов	
																				г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
2027 -2031 годы																					
6039	Склад отсева (переработка)	Щебенка	0,04	0,02	1,7 / 1,2	1	0,1	-	0,5	0,6	10	250	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,113	0,072
	Склад отсева (хранение)		-	-	1,7 / 1,2	1	0,1	1,45	0,5	-	-	3600	0,002	100	24	1	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,025	0,2255
Итого по ИЗА 6039:																	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,138**	**0,2975**

Железнодорожный цех

В отделениях и участках железнодорожного цеха выбросы загрязняющих веществ в атмосферу осуществляются через 3 источника:

- ИЗА 0083 – труба (металлообрабатывающие станки);
- ИЗА 6041 – дыхательный клапан (склад ГСМ);
- ИЗА 6042 – дверной проем (посты сварки и газорезки).

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от металлообрабатывающих станков (ИЗА 0083)

Методика расчета выбросов от металлообрабатывающих станков аналогична расчету для ИЗА 6058. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от металлообрабатывающих станков приведены в таблице П5.29.

Таблица П5.29. Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе металлообрабатывающих станков (ИЗА 0083).

ИЗА	Тип станка	Время работы, ч/год	к	Уд. выделение пыли, г/с	Степень очистки, %	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027-2031 годы									
0083 001	Сверлильный станок 2Н-135	125	0,2	0,0011	0	Взвешенные частицы	2902	0,00022	0,000099
0083 002	Токарный станок ДИП-300	250	0,2	0,0063	0	Взвешенные частицы	2902	0,00126	0,001134
0083 003	Заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм	125	0,2	0,016	0	Пыль абразивная	2930	0,0032	0,00144
		125	0,2	0,024	0	Взвешенные частицы	2902	0,0048	0,00216
Итого по ИЗА 0083:						**Взвешенные частицы**	**2902**	**0,00628**	**0,003393**
						Пыль абразивная	**2930**	**0,0032**	**0,00144**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от резервуаров с топливом (ИЗА 6041)

Методика расчета выбросов от резервуаров с топливом аналогична расчету для ИЗА 0082. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от резервуаров с топливом приведены в таблице П5.30.

Таблица П5.30. Расчет выбросов загрязняющих веществ от резервуаров с топливом (ИЗА 6041).

Источник выброса	Объект	Наименование нефтепродукта	Np	Объем резервуара, $м^3$	ССВ	Констция резервуара, $м^3$	Воз, тонн	Ввл, тонн	Уоз	Увл	Kpmax	Gxp	Кнп	Ci	Vч, max, $м^3/ч$	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	% содер.	$М_{сек}$, г/с	$М_{год}$, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
2027-2031 годы																				
6041 001	Емкость для хранения топлива объемом 50 $м^3$	Дизтопливо	4	50	отсут.	НГ	170,8	170,8	1,9	2,6	0,8	0,066	0,003	3,14	4,2	Углеводороды С12-С19	2754	99,72	0,00292	0,001377
																Сероводород	0333	0,28	0,0000082	0,000003865
6041 002	Емкость для хранения масла объемом 25 $м^3$	Дизтопливо	2	25	отсут.	НГ	13,5	13,5	0,2	0,2	0,8	0,066	3Е-04	0,324	4,2	Масло минеральное нефтяное	2735	100	0,0003024	0,00003996
															Итого по ИЗА 6041:	**Углеводороды С12-С19**	**2754**	99,72	**0,00292**	**0,001377**
																Сероводород	**0333**	0,28	**0,0000082**	**0,000003865**
																Масло минеральное нефтяное	**2735**	100	**0,000302**	**0,00003996**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от постов сварки и газорезки (ИЗА 6042)

Методика расчета выбросов от поста газорезки аналогична расчету для ИЗА 0004 002. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от поста газорезки приведены в таблице П5.31.
Методика расчета выбросов от сварочного поста аналогична расчету для ИЗА 0001 004. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста приведены в таблице П5.32.

Таблица П5.31. Расчет выбросов загрязняющих веществ при газовой резке (ИЗА 6042 002).

№ ИЗА	Производство	Марка сварочного материала	Время работы, ч/год	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	КПД очистки, %	Выбросы ЗВ	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027-2031 годы									
6042 002	Пост газовой резки	Сталь углеродистая 5мм	108	1,1	Марганец и его соединения	0143	0	0,0003056	0,0001188
				72,9	Железа оксид	0123	0	0,02025	0,00787
				49,5	Углерод оксид	0337	0	0,01375	0,00535
				39	Азота диоксид	0301	0	0,00867	0,00337
				39	Азота оксид	0304	0	0,001408	0,000548
Итого по ИЗА 6042 002:					**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,0003056**	**0,0001188**
					Железа оксид	**0123**		**0,02025**	**0,00787**
					Углерод оксид	**0337**		**0,01375**	**0,00535**
					Азота диоксид	**0301**		**0,00867**	**0,00337**
					Азота оксид	**0304**		**0,001408**	**0,000548**

Выброс загрязняющих веществ от постов сварки и газорезки (ИЗА 6042):

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Выбросы ЗВ в атмосферу	
		г/с	т/год
1	2	3	4
0123	Железа оксид	0,024375	0,012576
0143	Марганец и его соединения	0,0010266	0,0008608
0301	Азота диоксид	0,00867	0,00337
0304	Азота оксид	0,001408	0,000548
0337	Углерод оксид	0,01375	0,00535
0342	Фтористые газ.соединения	0,0001667	0,000192

Таблица П5.32. Расчет выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста (ИЗА 6042 001).

№ ИЗА	Производство	Процесс	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов		Время работы	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы ЗВ	
				кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2027-2031 годы											
6042 001	Электросварочный пост	Электросварка	МР-3	1,5	340	227	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,000136
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,00332
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,000588
			МР-4	1,5	140	93	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,000056
							9,9	Железа оксид	0123	0,004125	0,001386
							1,1	Марганец и его соединения	0143	0,000458	0,000154
Итого по ИЗА 6042 001:								**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,0001667**	**0,000192**
								Железа оксид	**0123**	**0,004125**	**0,004706**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000721**	**0,000742**

Ремонтно-механический цех

В отделениях и участках ремонтно-механического цеха выбросы загрязняющих веществ в атмосферу осуществляются через 12 источников:

- ИЗА 0053 – осевой вентилятор (металлообрабатывающие станки);
- ИЗА 0054 – дефлектор (металлообрабатывающие станки);
- ИЗА 0055 – дефлектор (сварочный пост);
- ИЗА 0056 – труба (отрезной станок);
- ИЗА 0057 – труба (кузнечный горн кузнечнопрессового участка);
- ИЗА 0058 – дефлектор (оборудование кузнечно-прессового участка);
- ИЗА 0059 – труба (токарный станок, наплавочные работы);
- ИЗА 0060 – труба (посты сварки и газорезки, сверлильный станок);
- ИЗА 0061 – труба (посты сварки и газорезки);
- ИЗА 0062 – осевой вентилятор (посты сварки и газорезки, аппарат плазменной резки);
- ИЗА 0063 – труба (посты сварки и газорезки);
- ИЗА 0064 – труба (сварочный пост).

Расчет выбросов в атмосферу загрязняющих веществ по результатам инструментальных измерений

Расчет валовых выбросов загрязняющих веществ (т/год) проведён по значениям данных (г/с) инструментальных замеров в зависимости от годового фонда времени работы источников.

№ ИЗА	Время работы ИЗА, час/год	Код ЗВ	Содержание ЗВ в пыли, %	Выбросы загрязняющих веществ		КПД очистки, %
				максимальное значение, г/сек	валовый выброс, тонн/год	
1	2	3	4	5	6	7
0054	2600	2902	100	0,05398	0,2927156	99
		2930	100	0,0111	0,05378	99
0057	2500	0301	-	0,0046	0,0414	-
		0304	-	0,00075	0,00675	-
		0330	-	0,0165	0,1485	-
		0337	-	0,124	1,116	-
		Пыль общая	100	0,057	0,513	-
		в том числе:				
		2908	100	0,057	0,513	

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от металлообрабатывающих станков (ИЗА 0053, 0056, 0059 003, 0060 004)

Методика расчета выбросов от металлообрабатывающих станков аналогична расчету для ИЗА 6058. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от металлообрабатывающих станков приведены в таблице П5.33.

Таблица П5.33. Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе металлообрабатывающих станков (ИЗА 0053, 0056, 0059 003, 0060 004).

ИЗА	Тип станка	Время работы, ч/год	к	Уд. выделение пыли, г/с	Степень очистки, %	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027-2031 годы									
0053 001	Токарный станок С1Е61ПМ	240	0,2	0,0063	0	Взвешенные частицы	2902	0,00126	0,001089
0053 002	Круглошлифовальный станок ЗУ131 (350 см)	480	0,2	0,018	0	Пыль абразивная	2930	0,0036	0,00622
		480	0,2	0,029	0	Взвешенные частицы	2902	0,0058	0,01002
0053 003	Круглошлифовальный станок ЗУ131 (350 см)	480	0,2	0,018	0	Пыль абразивная	2930	0,0036	0,00622
		480	0,2	0,029	0	Взвешенные частицы	2902	0,0058	0,01002
0053 004	Плоскошлифовальный станок 3Н152 (350 см)	480	0,2	0,02	0	Пыль абразивная	2930	0,004	0,00691
		480	0,2	0,03	0	Взвешенные частицы	2902	0,006	0,01037
0053 005	Заточной станок с диаметром абразивного круга 150мм	120	0,2	0,006	0	Пыль абразивная	2930	0,0012	0,000518
		120	0,2	0,008	0	Взвешенные частицы	2902	0,0016	0,000691
Итого по ИЗА 0053:						**Взвешенные частицы**	**2902**	**0,02046**	**0,03219**
						Пыль абразивная	**2930**	**0,0124**	**0,019868**
0056	Отрезной станок	3200	0,2	0,203	0	Взвешенные частицы	2902	0,0406	0,468
Итого по ИЗА 0056:						**Взвешенные частицы**	**2902**	**0,0406**	**0,468**
0059 003	Токарный станок	2555	0,2	0,0063	0	Взвешенные частицы	2902	0,00126	0,0116
Итого по ИЗА 0059 003:						**Взвешенные частицы**	**2902**	**0,00126**	**0,0116**
0060 004	Сверлильный станок	365	0,2	0,0011	0	Взвешенные частицы	2902	0,00022	0,000289
Итого по ИЗА 0060 004:						**Взвешенные частицы**	**2902**	**0,00022**	**0,000289**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от постов сварки и газорезки (ИЗА 0055, 0059 001-002, 0060 001-003, 0061, 0062, 0063, 0064)

Методика расчета выбросов от поста газорезки аналогична расчету для ИЗА 0004 002. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от поста газорезки приведены в таблице П5.34. Методика расчета выбросов от сварочного поста аналогична расчету для ИЗА 0001 004. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста приведены в таблице П5.35. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от машины контактной сварки приведены в таблице П5.36.

Таблица П5.34. Расчет выбросов загрязняющих веществ при газовой резке (ИЗА 0060 003, 0061 002, 0062 002-003, 0063 002, 0064 002)

№ ИЗА	Производство	Марка сварочного материала	Время работы	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	КПД очистки, %	Выбросы ЗВ	
			ч/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027-2031 годы									
0060 003	Пост газовой резки №1	Сталь углеродистая 10мм	857,5	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,000528	0,00163
				129,1	Железа оксид	0123	0	0,03586	0,1107
				63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176	0,0544
				64,1	Азота диоксид	0301	0	0,01424	0,044
				64,1	Азота оксид	0304	0	0,002315	0,00715
Итого по ИЗА 0060 003:					**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,000528**	**0,00163**
					Железа оксид	**0123**		**0,03586**	**0,1107**
					Углерод оксид	**0337**		**0,0176**	**0,0544**
					Азота диоксид	**0301**		**0,01424**	**0,044**
					Азота оксид	**0304**		**0,002315**	**0,00715**
0061 002	Пост газовой резки №1	Сталь углеродистая 10мм	750	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,000528	0,001425
				129,1	Железа оксид	0123	0	0,03586	0,0968
				63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176	0,04755
				64,1	Азота диоксид	0301	0	0,01424	0,03846
				64,1	Азота оксид	0304	0	0,002315	0,00625
Итого по ИЗА 0061 002:					**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,000528**	**0,001425**

№ ИЗА	Производство	Марка сварочного материала	Время работы ч/год	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	КПД очистки, %	Выбросы ЗВ г/с	Выбросы ЗВ т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
					Железа оксид	**0123**		**0,03586**	**0,0968**
					Углерод оксид	**0337**		**0,0176**	**0,04755**
					Азота диоксид	**0301**		**0,01424**	**0,03846**
					Азота оксид	**0304**		**0,002315**	**0,00625**
0062 002	Пост газовой резки №2	Сталь углеродистая 10мм	750	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,000528	0,001425
				129,1	Железа оксид	0123	0	0,03586	0,0968
				63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176	0,04755
				64,1	Азота диоксид	0301	0	0,01424	0,03846
				64,1	Азота оксид	0304	0	0,002315	0,00625
0062 003	Аппарат плазменной резки	Сталь углеродистая 10мм	2190	23,7	Марганец и его соединения	0143	0	0,00658	0,0519
				787,3	Железа оксид	0123	0	0,2187	1,724
				277	Углерод оксид	0337	0	0,077	0,607
				1187	Азота диоксид	0301	0	0,264	2,08
				1187	Азота оксид	0304	0	0,0429	0,338
			Итого по ИЗА 0062 002-003:		**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,007108**	**0,053325**
					Железа оксид	**0123**		**0,25456**	**1,8208**
					Углерод оксид	**0337**		**0,0946**	**0,65455**
					Азота диоксид	**0301**		**0,27824**	**2,11846**
					Азота оксид	**0304**		**0,045215**	**0,34425**
0063 002	Пост газовой резки №3	Сталь углеродистая 10мм	750	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,000528	0,001425
				129,1	Железа оксид	0123	0	0,03586	0,0968
				63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176	0,04755
				64,1	Азота диоксид	0301	0	0,01424	0,03846
				64,1	Азота оксид	0304	0	0,002315	0,00625
			Итого по ИЗА 0063 002:		**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,000528**	**0,001425**
					Железа оксид	**0123**		**0,03586**	**0,0968**
					Углерод оксид	**0337**		**0,0176**	**0,04755**
					Азота диоксид	**0301**		**0,01424**	**0,03846**
					Азота оксид	**0304**		**0,002315**	**0,00625**
0064 002	Аппарат плазменной резки	Сталь углеродистая 10мм	2190	23,7	Марганец и его соединения	0143	0	0,00658	0,0519
				787,3	Железа оксид	0123	0	0,2187	1,724
				277	Углерод оксид	0337	0	0,077	0,607
				1187	Азота диоксид	0301	0	0,264	2,08
				1187	Азота оксид	0304	0	0,0429	0,338
			Итого по ИЗА 0064 002:		**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,00658**	**0,0519**
					Железа оксид	**0123**		**0,2187**	**1,724**
					Углерод оксид	**0337**		**0,077**	**0,607**
					Азота диоксид	**0301**		**0,264**	**2,08**
					Азота оксид	**0304**		**0,0429**	**0,338**

Таблица П5.35. Расчет выбросов загрязняющих веществ от сварочных постов (ИЗА 0060 001-002, 0061 001, 0062 001, 0063 001, 0064 001)

№ ИЗА	Производство	Процесс	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов		Время работы	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы ЗВ	
				кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2027-2031 годы											
0059 001	Пост аргонной сварки	Аргонно-дуговая наплавка	Медно-никелевый сплав (монель)	0,5	250	500	0,01	Марганец и его соединения	0143	0,00000139	0,0000025
							0,96	Железа оксид	0123	0,000133	0,00024
							0,16	Никель оксид	0164	0,0000222	0,00004
							0,17	Озон	0326	0,0000236	0,0000425
							0,12	Медь (II) оксид	0146	0,0000167	0,00003
0059 002	Пост полуавтоматиче-ской наплавки	Электросварка	Проволока СВ-08Г2С	1,5	3600	2400	35	Железа оксид	0123	0,01458	0,126
							1,48	Марганец и его соединения	0143	0,000617	0,00533
							0,16	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,0000667	0,000576
						Итого по ИЗА 0059 001-002:		**Железа оксид**	**0123**	**0,014713**	**0,12624**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,00061839**	**0,0053325**
								Пыль неорганическая 70-20% SiO_2	**2908**	**0,0000667**	**0,000576**
								Никель оксид	**0164**	**0,0000222**	**0,00004**
								Озон	**0326**	**0,0000236**	**0,0000425**
								Медь (II) оксид	**0146**	**0,0000167**	**0,00003**
0060 001	Электросварочный пост №1	Электросварка	НЖ-13	1,5	1260	840	1,6	Фтористые газ.соединения	0342	0,000667	0,002016
							3,43	Железа оксид	0123	0,00143	0,00432
							0,24	Хром	0203	0,0001	0,0003024
							0,53	Марганец и его соединения	0143	0,000221	0,000668
0060 002	Электросварочный пост №2	Электросварка	МР-3	1,5	2205	1470	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,000882
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,02154
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,003815
						Итого по ИЗА 0060 001-002:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,0008337**	**0,002898**
								Железа оксид	**0123**	**0,0055**	**0,02586**
								Хром	**0203**	**0,0001**	**0,0003024**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000942**	**0,004483**
0061 001	Электросварочный пост №1	Электросварка	МР-3	1,5	1875	1250	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,00075
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,01832
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,003244
		Электросварка	МР-4	1,5	1650	1100	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,00066
							9,9	Железа оксид	0123	0,004125	0,01634
							1,1	Марганец и его соединения	0143	0,000458	0,001815
						Итого по ИЗА 0061 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,0001667**	**0,00141**
								Железа оксид	**0123**	**0,004125**	**0,03466**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000721**	**0,005059**
0062 001	Электросварочный пост №2	Электросварка	МР-3	1,5	1875	1250	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,00075
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,01832
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,003244
			МР-4	1,5	1650	1100	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,00066
							9,9	Железа оксид	0123	0,004125	0,01634
							1,1	Марганец и его соединения	0143	0,000458	0,001815
						Итого по ИЗА 0062 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,0001667**	**0,00141**
								Железа оксид	**0123**	**0,004125**	**0,03466**

№ ИЗА	Производство	Процесс	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов		Время работы	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы ЗВ	
				кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000721**	**0,005059**
0063 001	Электросварочный пост №3	Электросварка	МР-3	1,5	1875	1250	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,00075
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,01832
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,003244
			МР-4	1,5	1650	1100	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,00066
							9,9	Железа оксид	0123	0,004125	0,01634
							1,1	Марганец и его соединения	0143	0,000458	0,001815
						Итого по ИЗА 0063 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,0001667**	**0,00141**
								Железа оксид	**0123**	**0,004125**	**0,03466**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000721**	**0,005059**
0064 001	Электросварочный пост №4	Электросварка	УОНИ-13/80	1,5	5300	3533	1,14	Фтористые газ.соединения	0342	0,000475	0,006042
							8,32	Железа оксид	0123	0,00347	0,0441
							0,78	Марганец и его соединения	0143	0,000325	0,004134
							1,05	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,0004375	0,005565
							1,05	Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,0004375	0,005565
			Т-590	1,5	1100	733	41,8	Железа оксид	0123	0,0174	0,04598
							3,7	Хром	0203	0,001542	0,00407
			НЖ-13	1,5	300	200	1,6	Фтористые газ.соединения	0342	0,000667	0,00048
							3,43	Железа оксид	0123	0,00143	0,001029
							0,24	Хром	0203	0,0001	0,000072
							0,53	Марганец и его соединения	0143	0,000221	0,000159
						Итого по ИЗА 0064 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,000475**	**0,006522**
								Железа оксид	**0123**	**0,0174**	**0,091109**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000325**	**0,004293**
								Пыль неорганическая 70-20% SiO2	**2908**	**0,0004375**	**0,005565**
								Фториды неорганические плохо растворимые	**0344**	**0,0004375**	**0,005565**
								Хром	**0203**	**0,001542**	**0,004142**

Таблица П5.36. Расчет выбросов загрязняющих веществ от машины контактной сварки (ИЗА 0055)

Производство	№ ИЗА	Процесс	Число сварочных установок, КМ	Число сварочных установок, работающих одновременно, КММАХ	Мощность установки, кВт, NM	Время работы	Удел. выдел. G, г/с на 1кВт	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы ЗВ	
										г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2027-2031 годы											
Машина контактной сварки	0055 001	Контактная сварка	1	1	210	2600	0,0000135	Железа оксид	0123	0,002835	0,02654
							0,0000004	Марганец и его соединения	0143	0,000084	0,000786
Машина контактной сварки	0055 002	Контактная сварка	1	1	210	2600	0,0000135	Железа оксид	0123	0,002835	0,02654
							0,0000004	Марганец и его соединения	0143	0,000084	0,000786
						Итого по ИЗА 0055:		**Железа оксид**	**0123**	**0,002835**	**0,05308**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000084**	**0,001572**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ в процессе закаливания деталей на кузнечнопрессовом участке (ИЗА 0058)

Список использованных методических указаний:
1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий. Приложение №3 к Приказу Министра охраны окружающей среды РК от 18.04.2008 г. №100-п.

Оборудование: Закалочные ванны
Технологический процесс: Закалка деталей в масляных ваннах
Масса обрабатываемых деталей в год, кг, M = 1500
Максимальная масса обрабатываемых деталей в течение рабочего дня, кг, B=6
«Чистое время», на обработку деталей в течение рабочего дня, час, T=6
Удельное выделение ЗВ, г/кг обрабатываемых деталей, Q1 = 0.1

Примесь: 2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)
Валовый выброс, т/год, $M_{год} = Q1 \cdot M \cdot 10^{-6} = 0,1 \cdot 1500 \cdot 10^{-6} = 0,00015$
Максимальный разовый выброс, г/с, $M_{сек} = Q1 \cdot B / (T \cdot 3600) = 0,1 \cdot 6 / (6 \cdot 3600) = 0,0000278$

Технологический процесс: Отпуск деталей в масляных ваннах
Удельное выделение ЗВ, г/кг обрабатываемых деталей, Q1 = 0.08

Примесь: 2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)
Валовый выброс, т/год, $M_{год} = Q1 \cdot M \cdot 10^{-6} = 0,08 \cdot 1500 \cdot 10^{-6} = 0,00012$
Максимальный разовый выброс, г/с, $M_{сек} = Q1 \cdot B / (T \cdot 3600) = 0,08 \cdot 6 / (6 \cdot 3600) = 0,0000222$

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ в процессе закаливания деталей на кузнечнопрессовом участке приведены в таблице П5.37.

Таблица П5.37. Расчет выбросов загрязняющих веществ в процессе закаливания деталей на кузнечно-прессовом участке (ИЗА 0058).

№ ИЗА	Оборудование	Используемое вещество	M деталей,кг	B, кг	T, час	удельное выделение, г/кг	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	$M_{сек}$, г/с	$M_{год}$, т/год
1	2	3	4	5	6		7	8	10	11
2027-2031 годы										
0058	Закалка деталей в масляных ваннах	Минеральное нефтяное масло	1500	6	6	0,1	Масло минеральное нефтяное	2735	0,0000278	0,00015
	Отпуск деталей в масляных ванных	Минеральное нефтяное масло	1500	6	6	0,08	Масло минеральное нефтяное	2735	0,0000222	0,00012
Итого по ИЗА 0058:							**Масло минеральное нефтяное**	**2735**	**0,0000278**	**0,00027**

Участок по ремонту электрооборудования

На участке по ремонту электрооборудования выбросы загрязняющих веществ в атмосферу осуществляются через 3 источника:

- ИЗА 0099 – свеча (металлообрабатывающие станки);
- ИЗА 0100 – свеча (оборудование участка обжига и пропитки двигателей);
- ИЗА 0101 – свеча (оборудование участка обжига и пропитки двигателей).

Расчет выбросов в атмосферу загрязняющих веществ по результатам инструментальных измерений

Расчет валовых выбросов загрязняющих веществ (т/год) проведён по значениям данных (г/с) инструментальных замеров в зависимости от годового фонда времени работы источников.

№ ИЗА	Время работы ИЗА, час/год	Код ЗВ	Содержание ЗВ в пыли, %	Выбросы загрязняющих веществ		КПД очистки, %
				максимальное значение, г/сек	валовый выброс, тонн/год	
1	2	3	4	5	6	7
0099	48	Пыль общая	100	0,0081	0,0013997	98
		в том числе:				
		2902	60,49	0,0049	0,0008467	
		2930	39,51	0,0032	0,000553	

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от пропитки и сушки электродвигателей (ИЗА 0100, 0101)

Список использованных методических указаний:
1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов). – Астана, 2004.

Валовый выброс нелетучей (сухой) части аэрозоля краски, образующегося при нанесении ЛКМ на поверхность изделия, определяется по формуле:

$$M^x_{окр} = m_ф \times \delta_a \times (100-f_р) \times 10^{-4} \times (1 - \eta), \text{ т/год}$$

где: $m_ф$ – фактический годовой расход ЛКМ, т;
δ_a – доля краски, потерянной в виде аэрозоля (% мас.);
$f_р$ – доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, (% мас.);
η - степень очистки воздуха газоочистным оборудованием (в долях единицы).

Максимальный разовый выброс нелетучей (сухой) части аэрозоля краски, образующегося при нанесении ЛКМ на поверхность изделия, определяется по формуле:

$$M^x_{окр} = m_м \times \delta_a \times (100-f_р) \times 10^{-4} / 3{,}6 \times (1 - \eta), \text{ г/с}$$

где: $m_м$ – фактический максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования, кг/ч.

Валовый выброс индивидуальных летучих компонентов ЛКМ при окраске рассчитывается по формуле:

$$M^x_{окр} = m_ф \times f_р \times \delta_{р'} \times \delta_x \times 10^{-6} \times (1 - \eta), \text{ т/год}$$

где: $\delta_{р'}$ – доля растворителя в ЛКМ, выделявшегося при нанесении покрытия, (% мас.);
δ_x – содержание компонента «х» в летучей части ЛКМ, (% мас.).

Максимальный разовый выброс индивидуальных летучих компонентов ЛКМ при окраске рассчитывается по формуле:

$$M^x_{окр} = m_м \times f_р \times \delta_{р'} \times \delta_x \times 10^{-6}/3{,}6 \times (1 - \eta), \text{ г/с}$$

Валовый выброс индивидуальных летучих компонентов ЛКМ при сушке рассчитывается по формуле:

$$M^x_{окр} = m_ф \times f_р \times \delta_{р''} \times \delta_x \times 10^{-6} \times (1 - \eta), \text{ т/год}$$

где $\delta р''$ – доля растворителя в ЛКМ, выделявшегося при сушке покрытия, (% мас.).

Максимальный разовый выброс индивидуальных летучих компонентов ЛКМ при сушке рассчитывается по формуле:

$$M^x_{окр} = m_м \times f_р \times \delta_{р''} \times \delta_x \times 10^{-6}/3{,}6 \times (1 - \eta), \text{ г/с}$$

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от пропитки и сушки электродвигателей в таблице П5.38.

Таблица П5.38. Расчет выбросов загрязняющих от пропитки и сушки электродвигателей (ИЗА 0100, 0101).

ИЗА	Марка ЛКМ	Способ окраски	Фактический расход ЛКМ, mф , кг/год	Фактический расход ЛКМ, mх , кг/час	Удельные выделения, г/кг	Доля краски, потерянной в виде аэрозоля, da (% мас.)	Доля растворителя в ЛКМ при нанесении покрытия, d'р, (%, мас.),	Доля растворителя в ЛКМ при сушке покрытия, d"р, (%, мас.),	Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, fр, (%, мас.)	Содержание компонента «х» в летучей части ЛКМ, dх,(%, мас.)	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы	
													M1, г/с	G1, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2027-2031 годы														
0100	Лак ПЭ-232	Окунание (пропитка)	1800	3,75	-	-	72	-	8,9	32,58	Пропан-2-он (Ацетон)	1401	0,02175	0,0376
			1800	3,75	-	-	72	-	8,9	11,24	Диметилбензол	0616	0,0075	0,01296
			1800	3,75	-	-	72	-	8,9	56,18	Метилбензол	0621	0,0375	0,0648
0101	Лак ПЭ-232	Окунание (пропитка)	1800	3,75	-	-	28	-	8,9	32,58	Пропан-2-он (Ацетон)	1401	0,00846	0,0146
			1800	3,75	-	-	28	-	8,9	11,24	Диметилбензол	0616	0,00292	0,00504
			1800	3,75	-	-	28	-	8,9	56,18	Метилбензол	0621	0,01458	0,0252

Строительно-монтажный цех

В отделениях и участках строительно-монтажного цеха выбросы загрязняющих веществ в атмосферу осуществляются через 8 источников:

- ИЗА 0077 – крышной вентилятор (бетонный узел);
- ИЗА 0078 – крышной вентилятор (растворный узел);
- ИЗА 0079 – труба (деревообрабатывающие станки столярного цеха);
- ИЗА 0080 – дефлектор (посты сварки и газорезки);
- ИЗА 6034 – открытая площадка (открытый склад песка и щебня бетонного узла);
- ИЗА 6035 – ворота (узел загрузки расходных бункеров бетонного узла);
- ИЗА 6036 – дверной проем (заточной станок столярного цеха);
- ИЗА 6037 – оконные и дверные проемы (передвижной покрасочный пост №1).

Расчет выбросов в атмосферу загрязняющих веществ по результатам инструментальных измерений

Расчет валовых выбросов загрязняющих веществ (т/год) проведён по значениям данных (г/с) инструментальных замеров в зависимости от годового фонда времени работы источников.

№ ИЗА	Время работы ИЗА, час/год	Код ЗВ	Содержание ЗВ в пыли, %	Выбросы загрязняющих веществ		КПД очистки, %
				максимальное значение, г/сек	валовый выброс, тонн/год	
1	2	3	4	5	6	7
0079	1450	Пыль общая	100	0,5305	2,329956	81,33
		в том числе:				
		2936	100	0,5305	2,329956	

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от источников бетонно-растворного узла (ИЗА 0077, 0078, 6034, 6035)

Методика расчета выбросов от источников бетонно-растворного узла аналогична расчету для ИЗА 0003 001. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от источников бетонно-растворного узла приведены в таблице П5.39.

Таблица П5.39. Расчет выбросов загрязняющих от источников бетонно-растворного узла (ИЗА 0077, 0078, 6034, 6035).

ИЗА	Наименование источника	Наименование материала	K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	B'	G, т/час	T, ч/год	q'	F	t, ч/сут	Кб	ЗВ	Код ЗВ	n	Результаты расчетов	
																				г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
2027 -2031 годы																					
0077 001	Бетоносмеситель	Цемент	0,04	0,03	1,7/1,2	0,01	0,8	-	1	0,5	10,5	57	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	-	0,0238	0,00345
0077 002	Бетоносмеситель	Песок	0,05	0,03	1,7/1,2	0,01	0,8	-	0,8	0,5	10,5	82	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	-	0,0238	0,00496
0077 003	Бетоносмеситель	Щебенка	0,04	0,02	1,7/1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	10,5	200	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	-	0,000992	0,000504
Итого по ИЗА 0077:																	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,048592**	**0,008914**
0078 001	Бункер цемента	Цемент	0,04	0,03	1,7/1,2	0,01	0,8	-	1	0,5	10	10	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	-	0,02267	0,000576
0078 002	Растворосмеситель	Цемент	0,04	0,03	1,7/1,2	0,01	0,8	-	1	0,5	1,5	67	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	-	0,0034	0,000579
Итого по ИЗА 0078:																	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,02607**	**0,001155**
6034 001	Склад песка и щебня (переработка)	Щебенка	0,04	0,02	1,7/1,2	1	0,1	-	0,5	0,6	10	296	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	-	0,113	0,085
6034 002	Склад песка и щебня (хранение)	Щебенка	-	-	1,7/1,2	1	0,1	1,45	0,5	-	-	8760	0,002	100	24	1	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	-	0,025	0,549
Итого по ИЗА 6034:																	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,138**	**0,634**
6035 001	Расходный бункер цемента	Цемент	0,04	0,03	1,7/1,2	0,01	0,8	-	1	0,5	10	60	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	-	0,02267	0,003456
6035 002	Расходный бункер отсева	Песок	0,05	0,03	1,7/1,2	0,01	0,8	-	0,8	0,5	10	86	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	-	0,02267	0,00495
6035 003	Расходный бункер щебня	Щебенка	0,04	0,02	1,7/1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	10	210	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	-	0,000944	0,000504
Итого по ИЗА 6035:																	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,046284**	**0,00891**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от постов сварки и газорезки (ИЗА 0080)

Методика расчета выбросов от поста газорезки аналогична расчету для ИЗА 0004 002. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от поста газорезки приведены в таблице П5.40.
Методика расчета выбросов от сварочного поста аналогична расчету для ИЗА 0001 004. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста приведены в таблице П5.41.

Таблица П5.40. Расчет выбросов загрязняющих веществ при газовой резке (ИЗА 0080 001).

№ ИЗА	Производство	Марка сварочного материала	Время работы, ч/год	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	КПД очистки, %	Выбросы ЗВ	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027-2031 годы									
0080 001	Пост газовой резки	Сталь углеродистая 5мм	220	1,1	Марганец и его соединения	0143	0	0,000306	0,000242
				72,9	Железа оксид	0123	0	0,02025	0,01604
				49,5	Углерод оксид	0337	0	0,01375	0,0109
				39	Азота диоксид	0301	0	0,00867	0,00686
				39	Азота оксид	0304	0	0,001408	0,001115

Итого по ИЗА 0080:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0123	Железа оксид	0,024375	0,023865
0143	Марганец и его соединения	0,0010266	0,001595
0301	Азота диоксид	0,00867	0,00686
0304	Азота оксид	0,001408	0,001115
0337	Углерод оксид	0,01375	0,0109
0342	Фтористые газообразные соединения	0,0001667	0,00032
0123	Железа оксид	0,024375	0,023865
0143	Марганец и его соединения	0,0010266	0,001595
0301	Азота диоксид	0,00867	0,00686

Таблица П5.41. Расчет выбросов загрязняющих веществ при сварочных работах (ИЗА 0080 002).

№ ИЗА	Производство	Процесс	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов		Время работы	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы ЗВ	
				кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2027-2031 годы											
0080 002	Электросварочный пост	Электросварка	МР-3	1,5	750	500	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,000167	0,0003
							9,77	Железа оксид	0123	0,00407	0,00733
							1,73	Марганец и его соединения	0143	0,000721	0,001298
0080 002	Электросварочный пост	Электросварка	МР-4	1,5	50	33	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,000167	0,00002
							9,9	Железа оксид	0123	0,004125	0,000495
							1,1	Марганец и его соединения	0143	0,000458	0,000055
Итого по ИЗА 0080 002:								**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,000167**	**0,00032**
								Железа оксид	**0123**	**0,004125**	**0,007825**
								Марганец и его соединения	**0143**	**0,000721**	**0,001353**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от заточного станка (ИЗА 6036)

Методика расчета выбросов от металлообрабатывающего станка аналогична расчету для ИЗА 6058. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от заточного станка приведены в таблице П5.42.

Таблица П5.42. Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе заточного станка (ИЗА 6036).

ИЗА	Тип станка	Время работы, ч/год	к	Уд. выделение пыли, г/с	Степень очистки, %	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027-2031 годы									
6036	Заточной станок с диаметром абразивного круга 250 мм	125	0,2	0,011	-	Пыль абразивная	2930	0,0022	0,00099
				0,016		Взвешенные частицы	2902	0,0032	0,00144

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при проведении покрасочных работ (ИЗА 6037)

Методика расчета выбросов при проведении покрасочных работ аналогична расчету для ИЗА 0100. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ при проведении покрасочных работ приведены в таблице П5.43.

Таблица П5.43. Расчет выбросов загрязняющих веществ при проведении покрасочных работ (ИЗА 6037).

ИЗА	Марка ЛКМ	Способ окраски	Фактический расход ЛКМ, mф , кг/год	Фактический расход ЛКМ, mх , кг/час	Удельные выделения, г/кг	Доля краски, потерянной в виде аэрозоля, da (% мас.)	Доля растворителя в ЛКМ при нанесении покрытия, d'р, (%, мас.),	Доля растворителя в ЛКМ при сушке покрытия, d"р, (%, мас.),	Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, fр, (%, мас.)	Содержание компонента «х» в летучей части ЛКМ, dх,(%, мас.)	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы	
													M1, г/с	G1, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2027-2031 годы														
6037	Олифа (Оксоль)	Окунание (пропитка)	300	1	-	-	28	72	45	50	Уайт-спирит	2752	0,0625	0,07
			300	1	-	-	28	72	45	50	Диметилбензол	0616	0,0625	0,07
	ПФ-133		1000	1	-	-	28	72	50	50	Уайт-спирит	2752	0,0694	0,25
			1000	1	-	-	28	72	50	50	Диметилбензол	0616	0,0694	0,25
Итого по ИЗА 6037:											**Уайт-спирит**	**2752**	**0,0694**	**0,32**
											Диметилбензол	**0616**	**0,0694**	**0,32**

Площадка под временное хранение промстроительных отходов

На площадке под временное хранение промстроительных отходов выбросы загрязняющих веществ в атмосферу осуществляются через 1 источник:

- ИЗА 6064 – открытая площадка (площадка под временное хранение промстроительных отходов).

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при ведении погрузочно-разгрузочных работ и при хранении материала на площадке временного хранения промстроительных отходов (ИЗА 6064)

Методика расчета выбросов при ведении погрузочно-разгрузочных работ и при хранении материала на площадке временного хранения промстроительных отходов аналогична расчету для ИЗА 0003 001. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от площадки под временное хранения промстроительных отходов приведены в таблице П5.44.

Таблица П5.44. Расчет выбросов загрязняющих веществ при ведении погрузочно-разгрузочных работ и при хранении материала на площадке временного хранения промстроительных отходов (ИЗА 6064).

ИЗА	Наименование источника	Наименование материала	K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	B'	G, т/час	T, ч/год	q'	F	t, ч/сут	Кб	ЗВ	Код ЗВ	n	Результаты расчетов	
																				г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
2027-2031 годы																					
6064 001	Площадка под временное хранение промстр. отходов (переработка)	Кирпич, бой	0,05	0,01	1,7	1	0,01	-	0,2	0,7	5	50	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO_2	2908	-	0,00165	0,00021
6064 002	Площадка под временное хранение промстр. отходов (хранение)	Кирпич, бой	-	-	1,7 1,2	1	0,01	1,45	0,2	-	-	8760	0	61,7	24	1	Пыль неорганическая 70-20% SiO_2	2908	-	0,00061	0,01354
																Итого по ИЗА 6064:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO_2**	**2908**		**0,00226**	**0,01375**

Площадка «Хвостохранилище»

На площадке «Хвостохранилище» при наращивании ограждающих дамб выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется через 1 источник:

- ИЗА 6050 – открытая площадка хвостохранилища.

В период реализации намечаемой деятельности по проекту «Реконструкция сооружений хвостового хозяйства обогатительной фабрики Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет» (заключение № НЭ-0171/23 от 05.10.2023 г., согласован в рамках получения экологического разрешения на воздействие № KZ11VCZ03569114 от 19 сентября 2024 года) в 2027 году выбросы загрязняющих веществ в атмосферу осуществляются через 9 источников:

- ИЗА 1001 - выхлопная труба (насос водопонижения);
- ИЗА 1003 - выхлопная труба (насос водопонижения);
- ИЗА 1004 - выхлопная труба (насос водопонижения);
- ИЗА 1005 - выхлопная труба (передвижная дизельная электростанция);
- ИЗА 1006 - выхлопная труба (переносная электростанция);
- ИЗА 1007 – выхлопная труба (компрессор);
- ИЗА 1008 – выхлопная труба (сварочный агрегат с дизельным ДВС)
- ИЗА 1009 – труба (битумный котел);
- ИЗА 7001 – открытый участок проведения строительных работ.

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при наращивании ограждающих дамб (ИЗА 6050)

Список использованных методических указаний:
1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников предприятий промышленности. Приказ Министра экологии и природных ресурсов РК от 24.06.2026 года № 122-Ө (приложение №26).
2. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов РК от 12 июня 2014 года № 221-Ө (приложение 8).

Максимальное выделение ЗВ характеризуется уравнением:

$$q = A + B = \frac{k1*k2*k3*k4*k5*k7*G*10^6*B'}{3600} + k3 * k4 * k5 * k6 * k7 * q' * F, \text{ г/сек},$$

где: A - выбросы при переработке материала, г/сек
B - выбросы при статическом хранении материала, г/сек
k1 - весовая доля пылевой фракции в материале;
k2 - доля пыли (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль;
k3 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия;
k4 - коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования;
k5 - коэффициент, учитывающий влажность материала;
k6 - коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала;
k7 - коэффициент, учитывающий крупность материала;
F - поверхность пыления, м^2;
q' - унос пыли с одного квадратного метра фактической поверхности;
G - количество перерабатываемого материала, т/ч;
B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки.

Валовой выброс ЗВ определяется по формуле:

$$M^{п}_{год} = k1 * k2 * k3 * k4 * k5 * k7 * B' * G^{п}_{год}, \text{ т/год},$$

где: $G^{п}_{год}$ - количество перерабатываемого материала, т/год.

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ при наращивании ограждающих дамб приведены в таблице П5.45.

Таблица П5.45. Расчет выбросов загрязняющих веществ при наращивании ограждающих дамб (ИЗА 6050).

ИЗА	Материал	К1	К2	К3	К4	К5	К6	К7	B'	q	G, т/час	T, ч/год	Код ЗВ	ЗВ	Результаты расчетов	
															г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		14	17	18
2027-2031 годы																
6050	Глина	0	0	1,7 1,2	1	0	-	1	1	0	100	1890	2908	Пыль неорганическая с содержанием SiO2 в %: 70-20	**0,3306236**	**1,5876**
												ИТОГО:	**2908**	**Пыль неорганическая с содержанием SiO2 в %: 70-20**	**0,3306236**	**1,5876**

Итого по ИЗА 6050:

Код	Загрязняющее вещество	Выброс, г/с	Выброс, т/год
2908	Пыль неорганическая с содержанием SiO_2 в %: 70-20	**0,3306236**	**1,5876**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при работе компрессоров передвижных дизельных электростанций (ИЗА 1001, 1003, 1004, 1005, 1006, 1007, 1008)

Список использованных методических указаний:

1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов РК от 12 июня 2014 года № 221-Ө.

Максимальное выделение ЗВ характеризуется уравнением:

$$M_{сек} = B_{час} * e^i_y/3600, \text{ г/с}$$

Валовой выброс ЗВ определяется по формуле:

$$M_{год} = B_{год} * e^i_y/1000, \text{ т/год}$$

где: $B_{час}$ – расход топлива за час, кг;
$B_{год}$ – расход топлива за год, т;
e^i_y – оценочные значения среднециклового выброса, г/кг топлива.

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ при работе насосов водопонижения, передвижной ДЭС, компрессора и сварочного агрегата с дизельным ДВС приведены в таблице П5.46.

Таблица П5.46. Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе насосов водопонижения (ИЗА 1001, 1003, 1004), передвижной ДЭС (ИЗА 1005), переносной электростанции (ИЗА 1006), компрессора (ИЗА 1007) и сварочного агрегата с дизельным ДВС (ИЗА 1008).

ИЗА	Наименование оборудования	Применяемое топливо	Кол-во, всего	Кол-во в одновременной работе	Расход топлива		e^i_y, г/кг	Код ЗВ	Наименование ЗВ	Выбросы ЗВ	
					кг/час	т/год				$M_{сек}$, г/с	$M_{год}$, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2027 год											
1001	Насосы водопонижения	дизтопливо	1	1	5	3,1	30	0301	Азота диоксид	0,04167	0,0918
							39	0304	Азота оксид	0,05417	0,11934
							25	0337	Оксид углерода	0,03472	0,0765
							10	0330	Сернистый ангидрид	0,01389	0,0306
							12	2754	Углеводороды	0,01667	0,03672
							1,2	1301	Акролеин	0,00167	0,003672
							1,2	1325	Формальдегид	0,00167	0,003672
							5	0328	Углерод (Сажа)	0,00694	0,0153

ИЗА	Наименование оборудования	Применяемое топливо	Кол-во, всего	Кол-во в одновременной работе	Расход топлива		e^i_y, г/кг	Код ЗВ	Наименование ЗВ	Выбросы ЗВ	
					кг/час	т/год				$M_{сек}$, г/с	$M_{год}$, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1003	Насосы водопонижения	дизтопливо	1	1	8	1	30	0301	Азота диоксид	0,06667	0,03048
							39	0304	Азота оксид	0,08667	0,039624
							25	0337	Оксид углерода	0,05556	0,0254
							10	0330	Сернистый ангидрид	0,02222	0,01016
							12	2754	Углеводороды	0,02667	0,012192
							1,2	1301	Акролеин	0,00267	0,001219
							1,2	1325	Формальдегид	0,00267	0,001219
							5	0328	Углерод (Сажа)	0,01111	0,00508
1004	Насосы водопонижения	дизтопливо	1	1	10	6,1	30	0301	Азота диоксид	0,08333	0,18435
							39	0304	Азота оксид	0,10833	0,239655
							25	0337	Оксид углерода	0,06944	0,153625
							10	0330	Сернистый ангидрид	0,02778	0,06145
							12	2754	Углеводороды	0,03333	0,07374
							1,2	1301	Акролеин	0,00333	0,007374
							1,2	1325	Формальдегид	0,00333	0,007374
							5	0328	Углерод (Сажа)	0,01389	0,030725
1005	ДЭС передвижной	дизтопливо	1	1	9,5	3,2	30	0301	Азота диоксид	0,07916	0,09498
							39	0304	Азота оксид	0,1029	0,123474
							25	0337	Оксид углерода	0,06596	0,07915
							10	0330	Сернистый ангидрид	0,02639	0,03166
							12	2754	Углеводороды	0,03166	0,037992
							1,2	1301	Акролеин	0,00317	0,003799
							1,2	1325	Формальдегид	0,00317	0,003799
							5	0328	Углерод (Сажа)	0,01319	0,01583
1006	ДЭС переносная	дизтопливо	1	1	2,5	0,1	30	0301	Азота диоксид	0,02098	0,00213
							39	0304	Азота оксид	0,02728	0,002769
							25	0337	Оксид углерода	0,01748	0,001775
							10	0330	Сернистый ангидрид	0,00699	0,00071
							12	2754	Углеводороды	0,00839	0,000852
							1,2	1301	Акролеин	0,00084	0,000085
							1,2	1325	Формальдегид	0,00084	0,000085
							5	0328	Углерод (Сажа)	0,0035	0,000355
1007	Компрессор	дизтопливо	1	1	12	5,8	30	0301	Азота диоксид	0,1	0,17262
							39	0304	Азота оксид	0,13	0,224406
							25	0337	Оксид углерода	0,08333	0,14385
							10	0330	Сернистый ангидрид	0,03333	0,05754
							12	2754	Углеводороды	0,04	0,069048
							1,2	1301	Акролеин	0,004	0,006905
							1,2	1325	Формальдегид	0,004	0,006905
							5	0328	Углерод (Сажа)	0,01667	0,02877
1008	Агрегат сварочный	дизтопливо	1	1	7,5	1,2	30	0301	Азота диоксид	0,0625	0,03456
							39	0304	Азота оксид	0,08125	0,044928
							25	0337	Оксид углерода	0,05208	0,0288
							10	0330	Сернистый ангидрид	0,02083	0,01152
							12	2754	Углеводороды	0,025	0,013824
							1,2	1301	Акролеин	0,0025	0,001382
							1,2	1325	Формальдегид	0,0025	0,001382
							5	0328	Углерод (Сажа)	0,01042	0,00576

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при сжигании дизельного топлива (ИЗА 1009)

Список использованных методических указаний:

1. Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами. – Алматы: "КазЭКОЭКСП", 1996.
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий (приказ Министра ООС РК от «18» 04 2008 года № 100–п).
3. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов РК от 12 июня 2014 года № 221-Ө (приложение 3).

Характеристика используемого топлива:

Вид топлива	Расход, т/год	Зольность A^p, %	Содерж.серы S^p, %	Влажность W^p, %	Калорийность, МДж/кг
1	2	3	4	5	6
Дизельное топливо	15,2	0,01	0,5	-	42,75

Выбросы твердых частиц
Выбросы твердых веществ (летучая зола и не догоревшее топливо) определяются по формуле:

$$\mathbf{Мтв = B \times A^P \times f \times (1- n_з), г/с, т/год,}$$

где: B - расход топлива, г/с, т/год;
A^P - зольность сжигаемого топлива;
f - коэффициент, характеризующий тип топки и вид топлива; для котельных f=0,01;
$n_з$ - доля твердых частиц, улавливаемых в золоуловителе.

Выбросы диоксида серы
Выбросы оксидов серы MSO_2 определяются по формуле:

$$\mathbf{Mso_2 = 0,02 \times B \times Sp \times (1-n'so_2) \times (1-n''so_2) \times (1-n^eso_2 \times nc/nk)}$$

где: S_p – содержание серы в топливе на рабочую массу, %;
$n'so_2$ – доля оксидов серы, связываемых летучей золой в котле, (n'=0,02);
$n''so_2$ – доля оксидов серы, улавливаемых попутно с улавливанием твердых частиц, (n''=0);
B – расход натурального топлива за рассматриваемый период, г/с (т/год);
n^eso_2 – доля оксидов серы, улавливаемых в сероулавливающей установке, (n^e=0);
nc, nk – длительность работы сероулавливающей установки и котла соответственно, ч/год.

Выбросы оксида углерода
Выбросы оксида углерода определяются по формуле:

$$\mathbf{Mco = 0,001 \times C_{co} \times B \times (1-q_4/100), г/с, т/год,}$$

где: C_{co} - выход окиси углерода при сжигании топлива, кг на тонну топлива;
q_4 - потери тепла вследствие механической неполноты сгорания топлива.

$$\mathbf{C_{co} = q^3 \times R \times Q_н}$$

где: q^3 - потери тепла вследствие химической неполноты сгорания топлива;
R - коэффициент, учитывающий долю потери тепла вследствие химической неполноты сгорания топлива, обусловленную наличием в продуктах неполного сгорания оксида углерода, для жидкого топлива R = 0,65;
$Q_н$ - теплота сгорания натурального топлива, МДж/кг;

Выбросы оксидов азота
Выбросы оксидов азота (в пересчете на NO_2) определяются по формуле:

$$\mathbf{M_{NOx} = 0,001 \times B \times Q_н \times К_{NO_2} \times (1-b),}$$

где: B - расход топлива, г/с, т/год;
$Q_н$ - теплота сгорания натурального топлива, МДж/кг;
KNO_2 - параметр, характеризующий количество окислов азота в кг на 1 ГДж тепла (KNO_2 = 0,06);
b - коэффициент, учитывающий степень снижения выбросов окислов азота в результате применения технических средств.

При расчете загрязнения атмосферы и определении выбросов для всех видов технологических процессов и транспортных средств, следует учитывать полную или частичную трансформацию поступающих в атмосферу окислов азота. Для этого установленное по расчету количество выбросов окислов азота (M_{NOx}) в пересчете на NO_2 разделяется на составляющие оксид азота (NO) и диоксид азота (NO_2). Коэффициенты трансформации от NO_x принимаются на уровне максимальной установленной трансформации, т.е. 0,8 – для NO_2 и 0,13 – для NO. Тогда раздельные выбросы будут определяться по формулам:
Диоксид азота (т/год, г/с): $\mathbf{M_{NO_2} = (0,001 \times B \times Q^p_н \times К_{NO_2} \times (1-b)) \times 0,8}$
Оксид азота (т/год, г/с): $\mathbf{M_{NO} = (0,001 \times B \times Q^p_н \times К_{NO} \times (1-b)) \times 0,13}$

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от битумного котла приведены в таблице П5.47.

Таблица П5.47. Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе битумного котла (ИЗА 1009).

ИЗА	Наименование источника выделения	Характеристика топлива					f	h' SO2	h'' SO2	KNO2	Cco	R	q3	q4	Врремя работы. Т. ч/год	Расход топлива, т/год	Код ЗВ	Загрязняющее вещество	Доля твердых частиц, улавливаемых в золоуловителе, nз	Результаты расчета	
		Вид	Зольность , Ар, % (максим./среднее)	Содержание сероводорода, H2S, % (максим./среднее)	Содержание серы, Sp, % (максим./среднее)	Калорийность, Qрн, МДж/кг														M, г/с	G, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
2027 год																					
1009	Котел для разогрева битума	Дизельное топливо	0,025 0,03	0 0	0,3 0,3	42,75	0	0	0	0,1	14	0,7	0,5	0,5	3	0,154	0301	Азота диоксид		0,04957	0,00053
																	0304	Азота оксид		0,00842	0,00009
																	0330	Серы диоксид		0,08474	0,000906
																	0337	Углерода оксид		0,19921	0,00213
																	0328	Углерод	0	0,00365	0,000039

Расчет выделения и выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от открытого участка проведения строительных работ (ИЗА 7001).

Расчет выбросов от узлов пересыпки (ИЗА 7001 001)

Методика расчета выбросов от узлов пересыпки на открытом участке проведения строительных работ аналогична расчету для ИЗА 0003 001. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от узлов пересыпки приведены в таблице П5.48.

Расчет выбросов от сварочных работ (ИЗА 7001 002)

Методика расчета выбросов от сварочного поста аналогична расчету для ИЗА 0001 004. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста приведены в таблице П5.49.
Методика расчета выбросов от поста газорезки аналогична расчету для ИЗА 0004 002. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от поста газорезки приведены в таблице П5.50.

Таблица П5.48. Расчет выбросов загрязняющих веществ от узлов пересыпки (ИЗА 7001 001).

ИЗА	Наименование производства	Наименование материала	K_1	K_2	K_3	K_4	K_5	K_7	B'	n	$G_{час}$	$G_{год}$	Наименование ЗВ	Код ЗВ	$M_{сек}$ г/с	$M_{год}$ т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2027 год																
7001 001	Пересыпка	Зем.массы	0,05	0,02	1,7 1,2	1	0,01	0,8	0,6	0,8	100	3030436,6	Пыль неорган. 70-20% SiO2	2908	0,01813	3,491063
7001 001	Пересыпка	Щебень фр.40-80 (70) мм	0,02	0,01	1,7 1,2	1	0,01	0,4	0,6	0	10	770,34	Пыль неорган. 70-20% SiO2	2908	0,00091	0,000444
7001 001	Пересыпка	Известь строительная комковая	0,04	0,02	1,7 1,2	1	0,8	0,6	0,6	0	0,036	0,036	Кальций оксид	0128	0,00157	0,00001
7001 001	Пересыпка	Мусор строительный	0,05	0,01	1,7 1,2	1	0,01	0,7	0,6	0,8	10	222,8	Пыль неорган. 70-20% SiO2	2908	0,00079	0,000112
Итого по ИЗА 7001 001:													**Пыль неорган. 70-20% SiO2**	**2908**	**0,01983**	**3,491619**
													Кальций оксид	**0128**	**0,00157**	**0,00001**

Таблица П5.49. Расчет выбросов загрязняющих веществ при электросварочных работах (ИЗА 7001 002).

ИЗА	Процесс	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов		Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	КПД очистки, %	Выбросы ЗВ	
			кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2027 год										
7001 002	Сварочные работы	АНО-4	1,5	2002,2	15,73	Железа оксид	0123	0	0,00655	0,031495
					1,66	Марганец и его соед.	0143	0	0,00069	0,003324
					0,41	Пыль неорганическая с сод. SiO2 70-20%	2908	0	0,00017	0,000821
7001 002	Сварочные работы	Э42 по (аналогу АНО-6)	1,5	56	14,97	Железа оксид	0123	0	0,00624	0,000838
					1,73	Марганец и его соед.	0143	0	0,00072	0,000097
7001 002	Сварочные работы	Э46 по (аналогу АНО-4)	1,5	10	15,73	Железа оксид	0123	0	0,00655	0,000157
					1,66	Марганец и его соед.	0143	0	0,00069	0,000017
					0,41	Пыль неорганическая с сод. SiO2 70-20%	2908	0	0,00017	0,000004
7001 002	Электросварка	УОНИ-13/45	1,5	12,4	10,69	Железа оксид	0123	0	0,00445	0,000133
					0,92	Марганец и его соед.	0143	0	0,00038	0,000011
					1,5	Азота диоксид	0301	0	0,00063	0,000019
					13,3	Углерод оксид	0337	0	0,00554	0,000165
					0,75	Фтористые газ.соед	0342	0	0,00031	0,000009
					3,3	Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0	0,00138	0,000041
					1,4	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,00058	0,000017
7001 002	Сварочные работы	Проволока сварочная СВ-08А	2	289,1	38	Железа оксид	0123	0	0,02111	0,010986
					0,16	Пыль неорганическая с сод. SiO2 70-20%	2908	0	0,00009	0,000046
					1,48	Марганец и его соед.	0143	0	0,00082	0,000428
7001 002	Газосварка	Ацетилен	2	152,7	22	Азота диоксид	0301	0	0,01222	0,003359
7001 002	Газосварка	Пропан-бутановая смесь	1	4,8	15	Азота диоксид	0301	0	0,00417	0,000072
Итого по ИЗА 7001 002:						**Железа оксид**	**0123**		**0,0449**	**0,043609**
						Марганец и его соед.	**0143**		**0,0033**	**0,003877**

ИЗА	Процесс	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов		Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	КПД очистки, %	Выбросы ЗВ	
			кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
						Азота диоксид	**0301**		**0,01702**	**0,00345**
						Углерод оксид	**0337**		**0,00554**	**0,000165**
						Фтористые газ.соед	**0342**		**0,00031**	**0,000009**
						Фториды неорганические плохо растворимые	**0344**		**0,00138**	**0,000041**
						Пыль неорганическая 70-20% SiO2	**2908**		**0,00084**	**0,000888**

Таблица П5.50. Расчет выбросов загрязняющих веществ при газовой резке (ИЗА 7001 002).

Источник выброса	Процесс	Марка сварочного материала	Время работы ч/год	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	КПД очистки, %	Выбросы ЗВ	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027 год									
7001 002	Газорезательный аппарат	Сталь углеродистая 5мм	1237,9	1,1	Марганец и его соединения	0143	0	0,00031	0,001362
				72,9	Железа оксид	0123	0	0,02025	0,090243
				39	Углерод оксид	0337	0	0,01083	0,048278
				49,5	Азота диоксид	0301	0	0,01375	0,061276

Расчет выбросов от котлов битумных передвижных при разогреве битума (ИЗА 7001 003)

Список использованных методических указаний:
1. Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами – Алматы: "КазЭКОЭКСП", 1996.

Валовые выбросы в атмосферу углеводородов определяются по формуле:

$$\mathbf{П_y = U_y \times M_y, т/год}$$

где: U_y – объем битума (т/год), U_y=216 т/год;
M_y – удельный выброс углеводородов, принимается равным 1 кг на 1 тонну битума.

$П_y = 216 \times 1 = 216$ т/год $\times 10^{-3} = 0,216$ т/год

Секундный выброс углеводородов рассчитывается исходя из времени нагрева битума.

$П_y = 0,216 \times 10^6 / (3600 \times 3600) = 0,01667$ г/с

Результаты расчета выбросов загрязняющих веществ при разогреве битума приведены в таблице П5.51.

Таблица П5.51. Расчет выбросов загрязняющих веществ при разогреве битума (ИЗА 7001 003).

Наименование источника	ИЗА	Наименование выделяющегося вещества	Удельный выброс углеводородов, кг/т	Объем битума, т/год	Выделения ЗВ	
					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7
2027 год						
Разогрев битума	7001 003	Углеводороды предельные C_{12}-C_{19}	1	1,667	0,00579	0,001667

Расчет выбросов при покрасочных работах (ИЗА 7001 004)
Методика расчета выбросов при покрасочных работах аналогична расчету для ИЗА 0100. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от покрасочных работ приведены в таблице П5.52.

Таблица П5.52. Расчет выбросов загрязняющих веществ при покрасочных работах (ИЗА 7001 004).

ИЗА	Марка ЛКМ	Способ окраски	Фактический расход ЛКМ, mф , кг/год	Фактический расход ЛКМ, mx , кг/час	Удельные выделения, г/кг	Доля краски, потерянной в виде аэрозоля, da (% мас.)	Доля растворителя в ЛКМ при нанесении покрытия, d'p, (%, мас.),	Доля растворителя в ЛКМ при сушке покрытия, d"p, (%, мас.),	Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, fp, (%, мас.)	Содержание компонента «х» в летучей части ЛКМ, dx,(%, мас.)	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы	
													M1, г/с	G1, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2027 год														
7001 004	Грунтовка ГФ-021	Нанесение	10	2	-	-	100	-	45	100	Ксилол	0616	0,25	0,0045
7001 004	Грунтовка ХС-068	Нанесение	693	3	-	-	100	-	69	56,37	Толуол	0621	0,32413	0,269544
			693	3	-	-	100	-	69	12,02	Бутилацетат	1210	0,06912	0,057476
			693	3	-	-	100	-	69	25,98	Ацетон	1401	0,14939	0,124229
			693	3	-	-	100	-	69	14,91	Циклогексанон	1411	0,08573	0,071295
7001 004	Бензин	Нанесение	1	1	-	-	100	-	100	100	Бензин	2704	0,27778	0,001
7001 004	Растворитель Р4	Нанесение	1127	3	-	-	100	-	100	62	Толуол	0621	0,51667	0,69874
			1127	3	-	-	100	-	100	12	Бутилацетат	1210	0,1	0,13524
			1127	3	-	-	100	-	100	26	Ацетон	1401	0,21667	0,29302
7001 004	Уайт-спирит	Нанесение	3	0,1	-	-	100	-	100	100	Уайт-спирит	2752	0,02778	0,003
7001 004	Ксилол	Нанесение	2	0,1	-	-	100	-	100	100	Ксилол	0616	0,02778	0,002
7001 004	Эмаль ПФ-115	Нанесение	2	2	-	-	100	-	45	50	Ксилол	0616	0,125	0,00045
			2	2	-	-	100	-	45	50	Уайт-спирит	2752	0,125	0,00045
7001 004	Лак битумный БТ-123 (по БТ-99)	Нанесение	1	1	-	-	100	-	56	96	Ксилол	0616	0,14933	0,000538
			1	1	-	-	100	-	56	4	Уайт-спирит	2752	0,00622	0,000022
7001 004	Лак битумный БТ-577	Нанесение	13	2	-	-	100	-	63	57,4	Ксилол	0616	0,2009	0,004701
			13	2	-	-	100	-	63	42,6	Уайт-спирит	2752	0,1491	0,003489
7001 004	Эмаль ХВ-785	Нанесение	1901	3	-	-	100	-	73	62	Толуол	0621	0,37717	0,860393
			1901	3	-	-	100	-	73	12	Бутилацетат	1210	0,073	0,166528
			1901	3	-	-	100	-	73	26	Ацетон	1401	0,15817	0,36081
7001 004	Краска масляная МА-0,15	Нанесение	50	2	-	-	100	-	12	100	Уайт-спирит	2752	0,06667	0,006
										Итого по ИЗА 7001 004:	**Ксилол**	**0616**	**0,75301**	**0,012189**
											Толуол	**0621**	**1,21797**	**1,828677**
											Бутилацетат	**1210**	**0,24212**	**0,359244**
											Ацетон	**1401**	**0,52423**	**0,778059**
											Уайт-спирит	**2752**	**0,37477**	**0,012961**
											Циклогексанон	**1411**	**0,08573**	**0,071295**
											Бензин	**2704**	**0,27778**	**0,001**

Расчет выбросов при работе металлообрабатывающих станков (ИЗА 7001 005)

Методика расчета выбросов при работе металлообрабатывающих станков аналогична расчету для ИЗА 0100. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ при работе металлообрабатывающих станков приведены в таблице П5.53.

Таблица П5.53. Расчет выбросов загрязняющих веществ от металлообрабатывающих станков (ИЗА 7001 005).

ИЗА	Тип станка	Время работы, ч/год	к	Уд. выделение пыли, г/с	Степень очистки, %	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027 год									
7001 005	Шлифовальный станок УШМ	493,5	0,2	0,055	0	Пыль абразивная	2930	0,011	0,019543
		493,5	0,2	0,126	0	Взвешенные частицы	2902	0,0252	0,04477
7001 005	Станок специальный сверлильный	4,3	0,2	0,0083	0	Взвешенные частицы	2902	0,00166	0,000026
Итого по ИЗА 7001 005:						**Пыль абразивная**	**2930**	**0,011**	**0,019543**
						Взвешенные частицы	**2902**	**0,02686**	**0,044796**

Расчет выбросов при работе отбойных молотков (ИЗА 7001 006)

Список использованных методических указаний:
1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов РК от 12 июня 2014 года № 221-Ө (приложение 8).

Максимальный разовый выброс пыли при работе отбойных молотков рассчитывается по формуле:

$$M_{сек} = n \times z \times (1-k)/3600, \text{ г/с}$$

где: n - количество единовременно работающих станков;
z - количество пыли, выделяемое при бурении одним станком, г/ч;
k - эффективность системы пылеочистки, в долях.

Валовое количество пыли при работе отбойных молотков определяется по формуле:

$$M_{год} = n \times z \times T \times (1-k) \times 10^{-6}, \text{ т/год}$$

Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе отбойных молотков приведен в таблице П5.54.

Таблица П5.54. Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе отбойных молотков (ИЗА 7001 006)

ИЗА	Тип оборудования	n, ед.	z, г/ч	T, ч/год	n	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027 год									
7001 006	Молоток отбойный пневматический	1	18	909,9	0	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,005	0,016378
7001 006	Пневматический бурильный молоток	1	18	112,5	0	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,005	0,002025
Итого по ИЗА 7001 006:						**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**	**0,01**	**0,018403**

Расчет выбросов при пайке пластмассовых изделий (ИЗА 7001 007)

Список использованных методических указаний:
1. Методика расчета выбросов вредных веществ в атмосферу при работе с пластмассовыми материалами. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов РК от 12 июня 2014 года № 221-Ө (приложение 5).

Максимально-разовый выброс загрязняющих веществ определяется по формуле:

$$Q_i = \frac{M_i \times 10^6}{T \times 3600} \times (1 - \eta), \text{ г/сек}$$

где: T – годовое время работы оборудования, часов.

Валовый выброс загрязняющих веществ определяется по формуле:

$$M_i = q_i \times N, \text{ т/год}$$

где: qi – удельное выделение загрязняющего вещества, на 1 сварку,
N – количество сварок в течение года.

Расчётное количество стыков:
- 2025 год – 274 штук, 10 стыков в час, 27,4 часа в год.
Результаты расчетов выбросов при пайке пластмассовых изделий представлены в таблице П5.55.

Таблица П5.55. Расчет выбросов загрязняющих веществ при пайке пластмассовых изделий (ИЗА 7001 007).

ИЗА	Количество сварок, шт/год	Количество сварок, шт/час	Время работы оборудования, ч	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Удельные выделения	Ед. изм.	Выбросы
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2027 год								
7001 007	274	10	27,4	Углерод оксид	0337	0,009	г/с т/год	0,00002 0,000002
				Хлорэтен (винил хлористый)	0827	0,0039	г/с т/год	0,00001 0,000001

Расчет выбросов при пайке (ИЗА 7001 008)

Список использованных методических указаний:
1. Методика расчёта выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий (Приложение № 3 к Приказу Министра ООС РК от 18 апреля 2008 года № 100-п).

Максимально-разовые выбросы при использовании припоев составляют:
– ПОС-30: свинец и его соединения – $7{,}5 \times 10^{-6}$ г/сек, олова оксид – $3{,}3 \times 10^{-6}$ г/сек;
– ПОС-40: свинец и его соединения – $5{,}0 \times 10^{-6}$ г/сек, олова оксид – $3{,}3 \times 10^{-6}$ г/сек.

Валовые выбросы определяются по формуле:

$$\text{Мгод} = q \times t \times 3600 \times 10^{-6},\ \text{т/год}$$

где: q – удельные выделения свинца и оксидов олова, г/сек;
t – «чистое» время работы паяльником в год, час/год.

Вид припоя: ПОС-30
Расход сварочных материалов, т/год:
- 2027 год – 0,0048.
«Чистое» время работы паяльником, ч/год, t:
- 2027 год – 48.
Результаты расчетов выбросов при пайке представлены в таблице П5.56.

Таблица П5.56. Расчет выбросов загрязняющих веществ при пайке (ИЗА 7001 008).

ИЗА	Процесс	Марка припоя	Масса израсходованного припоя, кг/год	Время работы, ч/год	Загрязняющие вещества	Удельные выделения	Ед. изм.	Выбросы
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2027 год								
7001 008	Пайка	ПОС-30	4,8	48	Свинец его неорг. соединения	7,5	г/с	0,0000075
							т/год	0,000001
					Олова оксид	3,3	г/с	0,0000033
							т/год	0,000001

Расчет валовых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от источников выделения Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса (на перспективу развития на 2027-2031 годы)

Орловская обогатительная фабрика

- ИЗА 0090 – труба (оборудование комнаты проборазделки, заточной станок);
- ИЗА 0102 – труба (сварочный участок);
- ИЗА 0103 – труба (расходные чаны с сернистым натрием);
- ИЗА 0104 – труба (размывочная ванна ксантогената);
- ИЗА 0015 – труба (помещение приготовления аэрофлота);
- ИЗА 6001– ворота (электросварочный пост №1, пост газовой резки №1 участка ремонта технологического оборудования);
- ИЗА 6002– ворота (электросварочный пост №2, пост газовой резки №2 участка ремонта технологического оборудования);
- ИЗА 6003– ворота (электросварочный пост №3, пост газовой резки №3 участка ремонта технологического оборудования);
- ИЗА 6004 – ворота (электросварочный пост №4, пост газовой резки №4 участка ремонта технологического оборудования);
- ИЗА 6058 – неорганизованный выброс (металлообрабатывающие станки).

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от оборудования комнаты проборазделки и заточного станка (ИЗА 0090)

В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет»- Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для систем вытяжной вентиляции помещений виброистирательной, проборазделки №1 Отдела технического контроля, лаборатории рентгено-спектрального анализа, слесарной мастерской Главного корпуса. Состав выбросов по источнику ИЗА 0090 с 2027 года определен следующим образом:
1) учитывая преемственность технологического процесса при работе дискового виброистерателя, на рабочем столе затирки проб, на разделочных столах, количественные характеристики выброса взвешенных веществ (г/с, т/год) (ИЗА 0090 001) приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0090;
2) в рамках проекта «Модернизации систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» в состав оборудования помещения слесарной мастерской включен заточной станок с диаметром абразивного круга 400 мм. Количественные характеристики выброса взвешенных веществ и пыли абразивной (г/с, т/год) определены на основании нового выполненного расчета.

Итого по ИЗА 0090 001:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
2909	Взвешенные частицы	0,029253	0,9225226

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при работе заточного станка с диаметром абразивного круга 400 мм (ИЗА 0090 002)

Список используемой методической литературы:
1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов. Приказ Министра экологии и природных ресурсов РК от 24.06.2026 года № 122-Ө (приложение №37).
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке

металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

Методика расчета выбросов от заточного станка аналогична расчету для ИЗА 6058. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от заточного станка приведены в таблице П5.57.

Таблица П5.57. Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе заточного станка (ИЗА 0090 002).

ИЗА	Тип станка	Время работы, ч/год	к	Уд. выделение пыли, г/с	Степень очистки, %	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027-2031 годы									
0090 002	Заточной станок с диаметром абр. круга 400мм	250	0,9	0,019	0	Пыль абразивная	2930	0,0171	0,01539
		250	0,9	0,029	0	Взвешенные частицы	2902	0,0261	0,02349

Итого по ИЗА 0090:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
2909	Взвешенные частицы	0,055353	0,9460126
2930	Пыль абразивная	0,0171	0,01539

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от сварочного участка (ИЗА 0102)

Список используемой методической литературы:
1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ при сварке и резке металлов. Приказ Министра экологии и природных ресурсов РК от 24.06.2026 года № 122-Ө (приложение №35).
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004, Астана 2004 г.
3. Методика определения валовых выбросов вредных веществ в атмосферу основным технологическим оборудованием предприятий машиностроения. Астана, 2014 г.

Методика расчета выбросов от поста газорезки аналогична расчету для ИЗА 0004 002. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от поста газорезки приведены в таблице П5.58.
Методика расчета выбросов от сварочного поста аналогична расчету для ИЗА 0001 004. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста приведены в таблице П5.59.

Таблица П5.58. Расчет выбросов загрязняющих веществ при газовой резке (ИЗА 0102 002).

№ ИЗА	Производство	Марка сварочного материала	Время работы, ч/год	k	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	КПД очистки, %	Выбросы ЗВ	
									г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2027-2031 годы										
0102 002	Пост газовой резки	Сталь углеродистая 10мм	1100	0,2	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,0001056	0,00209
				0,2	129,1	Железа оксид	0123	0	0,0071722	0,14201
				1	63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176111	0,06974
				1	64,1	Азота диоксид	0301	0	0,0178056	0,07051
Итого по ИЗА 0102 002:						**Марганец и его соединения**	**0143**		**0.0001056**	**0.00209**
						Железа оксид	**0123**		**0.0071722**	**0.14201**
						Углерод оксид	**0337**		**0.0176111**	**0.06974**
						Азота диоксид	**0301**		**0.0178056**	**0.07051**

Итого по ИЗА 0102:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0123	Железа оксид	0,0079972	0,1823234
0143	Марганец и его соединения	0,0002498	0,0085046
0301	Азота диоксид	0,0178056	0,0705100
0337	Углерод оксид	0,0176111	0,0697400
0342	Фториды газообразные соединения	0,0004750	0,0018056
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,0001750	0,0002100
2908	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	0,0001750	0,0002100

Таблица П5.59. Расчет выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста (ИЗА 0102 001)

№ ИЗА	Производство	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов			Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы ЗВ	
			кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2027-2031 годы										
0102 001	Электросварочный пост №1	МР-3	1,5	3048	1	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,0012192
					0,2	9,77	Железа оксид	0123	0,0008142	0,029779
					0,2	1,73	Марганец и его соединения	0143	0,0001442	0,005273
		МР-4	1,5	896	1	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,0003584
					0,2	9,9	Железа оксид	0123	0,000825	0,0088704
					0,2	1,1	Марганец и его соединения	0143	0,0000917	0,0009856
		УОНИ-13/80	1,5	200	1	1,14	Фтористые газ.соединения	0342	0,000475	0,000228
					0,2	8,32	Железа оксид	0123	0,0006933	0,001664
					0,2	0,78	Марганец и его соединения	0143	0,000065	0,000156
					0,4	1,05	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,000175	0,00021
					0,4	1,05	Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,000175	0,00021
Итого по ИЗА 0102 001:							**Фтористые газообразные соединения**	**0342**	**0.000475**	**0.0018056**
							Железа оксид	**0123**	**0.000825**	**0.0403134**
							Марганец и его соединения	**0143**	**0.0001442**	**0.0064146**
							Пыль неорганическая 70-20% SiO2	**2908**	**0.000175**	**0.00021**
							Фториды неорганические плохо растворимые	**0344**	**0.000175**	**0.00021**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от баковой аппаратуры приготовления сернистого натрия (расходные чаны с сернистым натрием) (ИЗА 0103)

В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для систем вытяжной вентиляции помещений приготовления сернистого натрия. Для оборудования помещения приготовления сернистого натрия (расходные чаны с сернистым натрием) проектом предусмотрена дополнительная к системе АС-3 организация вытяжной вентиляции В-3, обеспечивающая соблюдение санитарно-гигиенических условий. Время работы вентиляционной системы – 8760 ч/год. Ввиду идентичности условий протекания технологического процесса приготовления сернистого натрия и состава используемых реагентов (сернистый натрий), количественные характеристики выбросов сероводорода для источника ИЗА 0103 с 2027 года определены расчетным методом. За основу приняты данные о концентрации загрязняющего вещества, полученные для аналогичного технологического процесса (ИЗА 0012). Воздух из помещения приготовления сернистого натрия выбрасывается в атмосферу вентилятором производительностью 2800 м^3/час.
Выбросы сероводорода от баковой аппаратуры:
$M_{сек}$ = 0,93 (мг/м^3) * 2800 (м^3/час)/3600000 = 0,0007233 г/с
$M_{год}$ = 0,93 (мг/м^3) * 2800 (м^3/час) * 8760 (ч/год)/10^9 = 0,022811 т/год

Итого по ИЗА 0103:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0333	Сероводород	0,0007233	0,022811

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от размывочной ванны ксантогената (ИЗА 0104)

В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет»- Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для систем вытяжной вентиляции помещения приготовления раствора ксантогената. От размывочной ванны ксантогената имеется вентиляционная система В-17. Время работы вентиляционной системы – 8760 ч/год. *Пересыпка материалов:* ксантогенат калия– 132 тонн.

Список использованных методических указаний:
1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников предприятий промышленности. Приказ Министра экологии и природных ресурсов РК от 24.06.2026 года № 122-Ө (приложение №26).
2. Методика расчета выбросов от предприятий по производству строительных материалов. Приказ Министра охраны окружающей среды РК от 18 апреля 2008 года № 100-п (приложение 11).

Выделение загрязняющих веществ осуществляется в процессе переработки материалов.
Максимальное выделение загрязняющих веществ при пересыпке рассчитывается по формуле:

$$q = A = \frac{k1*k2*k3*k4*k5*k7*k8*k9*G_{час}*10^6*B'}{3600} * (1-\eta), \text{ г/сек,}$$

где: A - выбросы при переработке материала, г/сек;
k1 - весовая доля пылевой фракции в материале;
k2 - доля пыли (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль;
k3- коэффициент, учитывающий местные метеоусловия;
k4 - коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла;
k5 - коэффициент, учитывающий влажность материала;
k7 - коэффициент, учитывающий крупность материала;
k8 - коэффициент, учитывающий перегрузку грейфером

k9 - поправочный коэффициент при залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала;
$G_{час}$ - количество перерабатываемого материала, т/ч;
B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки.

Расчет максимальных разовых выбросов выполняется с учетом поправочного коэффициента гравитационного оседания, принимаемого для твердых компонентов 0,4:

$$M_{сек} = q * 0,4, г/сек.$$

Валовой выброс ЗВ, выделяющихся при разгрузке материалов, определяется по формуле:

$$M_{год} = k1 * k2 * k3 * k4 * k5 * k7 * k8 * k9 * B' * G_{год}, * (1-\eta) т/год,$$

где: $G_{год}$ - суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год.
Расчет выбросов загрязняющих веществ при использовании ксантогената приведен в таблице П5.60.

Итого по ИЗА 0104:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
1710	Пыль ксантогената калия бутилового	0,0000381	0,0001294

Расчет выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от помещения приготовления раствора аэрофлота натриево-бутилового (ИЗА 0015)

В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет»- Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции помещения приготовления раствора аэрофлота натриево-бутилового. Для обеспечения технологического процесса предусмотрена работа следующих вытяжных систем: В-7, В-9, В-9.1, В-9.2. В соответствии с требованиями раздела 5 ОНД-86 «Методикой расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий» при проектировании предприятий, зданий и сооружений следует предусматривать минимальное число источников выброса вредных веществ в атмосферу, объединяя удаляемые вещества от ряда источников их выделения в одну трубу, шахту и т.д. В целях минимизации количества точек выброса, согласно требованиям методики ОНД-86, вентиляционные системы В-7, В-9, В-9.1 и В-9.2 объединены в единый групповой источник выбросов ИЗА 0015. Состав выбросов по источнику ИЗА 0015 с 2027 года определен следующим образом:
- учитывая неизменность технологического процесса приготовления раствора аэрофлота, количественные характеристики (г/с, т/год) выброса сероводорода от баковой аппаратуры (ИЗА 0015 001) приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0015;
- в рамках проекта «Модернизации систем вентиляции помещений Главного корпуса Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» в состав вентиляционной системы В-9, В-9.1 и В-9.2 включен вытяжной шкаф, в котором осуществляется проверка качества извести (1 т/год) на соответствие стандартам (ИЗА 0015 002).

Итого по ИЗА 0015 001:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0333	Сероводород	0,000014	0,0004415

Расчет выбросов загрязняющих веществ от вытяжного шкафа (ИЗА 0015 002)
Пересыпка материалов: известь – 1 тонна.
Методика расчета выбросов от вытяжного шкафа, в котором осуществляется проверка качества извести, аналогична расчету для ИЗА 0104. Расчет выбросов загрязняющих веществ при использовании извести приведен в таблице П5.61.

Итого по ИЗА 0015:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0128	Кальций оксид	0,0000005	0,0000049

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0333	Сероводород	0,000014	0,0004415

Таблица П5.60. Выбросы загрязняющих веществ при пересыпке ксантогенат калия (ИЗА 0104)

Материал	k1	k2	$k3_{макс}$	$k3_{год}$	k4	k5	k7	k8	k9	B'	η	$G_{час}$, т/час	$G_{год}$, т/год	Код ЗВ	Наименование ЗВ	$M_{сек}$, г/с	$M_{год}$, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Ксантогенат калия бутиловый	0,02	0,04	1	1	0,005	0,7	0,7	1	1	0,5	0	0,35	132	1710	Пыль ксантогената калия бутилового	0,0000381	0,0001294

Таблица П5.61. Выбросы загрязняющих веществ при работе с известью (ИЗА 0015 002)

Материал	k1	k2	$k3_{макс}$	$k3_{год}$	k4	k5	k7	k8	k9	B'	η	$G_{час}$, т/час	$G_{год}$, т/год	Код ЗВ	Наименование ЗВ	$M_{сек}$, г/с	$M_{год}$, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Известь	0,07	0,05	1	1	0,005	0,8	0,7	1	1	0,5	0	0,001	1	0128	Кальций оксид	0,0000005	0,0000049

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от постов сварки и газорезки (ИЗА 6001, 6002, 6003, 6004)

Список используемой методической литературы:
1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ при сварке и резке металлов. Приказ Министра экологии и природных ресурсов РК от 24.06.2026 года № 122-Ө (приложение №35).
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004, Астана 2004 г.
3. Методика определения валовых выбросов вредных веществ в атмосферу основным технологическим оборудованием предприятий машиностроения. Астана, 2014 г.

В связи с оптимизацией производственных процессов на Участке ремонта технологического оборудования актуализирован (снижен) расход сварочных материалов (электроды марки МР-3, МР-4, УОНИ-13/80) и время работы постов газовой резки. Методика расчета выбросов от поста газорезки аналогична расчету для ИЗА 0004 002. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от поста газорезки приведены в таблице П5.62. Методика расчета выбросов от сварочного поста аналогична расчету для ИЗА 0001 004. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от сварочного поста приведены в таблице П5.63.

Таблица П5.62. Расчет выбросов загрязняющих веществ при газовой резке (ИЗА 6001 002, 6002 002, 6003 002, 6004 002).

№ ИЗА	Производство	Марка сварочного материала	Время работы, ч/год	k	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	КПД очистки, %	Выбросы ЗВ	
									г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2027-2031 годы										
6001 002	Пост газовой резки №1	Сталь углеродистая 10мм	1100	0,2	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,0001056	0,00209
				0,2	129,1	Железа оксид	0123	0	0,0071722	0,14201
				1	63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176111	0,06974
				1	64,1	Азота диоксид	0301	0	0,0178056	0,07051
Итого по ИЗА 6001 002:						**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,0001056**	**0,00209**
						Железа оксид	**0123**		**0,0071722**	**0,14201**
						Углерод оксид	**0337**		**0,0176111**	**0,06974**
						Азота диоксид	**0301**		**0,0178056**	**0,07051**
6002 002	Пост газовой резки №2	Сталь углеродистая 10мм	1100	0,2	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,0001056	0,00209
				0,2	129,1	Железа оксид	0123	0	0,0071722	0,14201
				1	63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176111	0,06974
				1	64,1	Азота диоксид	0301	0	0,0178056	0,07051
Итого по ИЗА 6002 002:						**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,0001056**	**0,00209**
						Железа оксид	**0123**		**0,0071722**	**0,14201**
						Углерод оксид	**0337**		**0,0176111**	**0,06974**
						Азота диоксид	**0301**		**0,0178056**	**0,07051**
6003 002	Пост газовой резки №3	Сталь углеродистая 10мм	1100	0,2	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,0001056	0,00209
				0,2	129,1	Железа оксид	0123	0	0,0071722	0,14201
				1	63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176111	0,06974
				1	64,1	Азота диоксид	0301	0	0,0178056	0,07051
Итого по ИЗА 6003 002:						**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,0001056**	**0,00209**
						Железа оксид	**0123**		**0,0071722**	**0,14201**
						Углерод оксид	**0337**		**0,0176111**	**0,06974**
						Азота диоксид	**0301**		**0,0178056**	**0,07051**
6004 002	Пост газовой резки №4	Сталь углеродистая 10мм	1100	0,2	1,9	Марганец и его соединения	0143	0	0,0001056	0,00209
				0,2	129,1	Железа оксид	0123	0	0,0071722	0,14201
				1	63,4	Углерод оксид	0337	0	0,0176111	0,06974
				1	64,1	Азота диоксид	0301	0	0,0178056	0,07051
Итого по ИЗА 6004 002:						**Марганец и его соединения**	**0143**		**0,0001056**	**0,00209**
						Железа оксид	**0123**		**0,0071722**	**0,14201**
						Углерод оксид	**0337**		**0,0176111**	**0,06974**
						Азота диоксид	**0301**		**0,0178056**	**0,07051**

Таблица П5.63. Расчет выбросов загрязняющих веществ при сварке (ИЗА 6001 001, 6002 002, 6003 001, 6004 001)

№ ИЗА	Производство	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов		k	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы ЗВ	
			кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2027-2031 годы										
6001 001	Электросварочный пост №1	МР-3	1,5	3048	1	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,0012192
					0,2	9,77	Железа оксид	0123	0,0008142	0,029779
					0,2	1,73	Марганец и его соединения	0143	0,0001442	0,005273
		МР-4	1,5	3000	1	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,0012
					0,2	9,9	Железа оксид	0123	0,000825	0,0297
					0,2	1,1	Марганец и его соединения	0143	0,0000917	0,0033
		УОНИ-13/80	1,5	200	1	1,14	Фтористые газ.соединения	0342	0,000475	0,000228
					0,2	8,32	Железа оксид	0123	0,0006933	0,001664
					0,2	0,78	Марганец и его соединения	0143	0,000065	0,000156
					0,4	1,05	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,000175	0,00021
					0,4	1,05	Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,000175	0,00021
					Итого по ИЗА 6001 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,000475**	**0,0026472**
							Железа оксид	**0123**	**0,000825**	**0,061143**
							Марганец и его соединения	**0143**	**0,0001442**	**0,008729**
							Пыль неорганическая 70-20% SiO2	**2908**	**0,000175**	**0,00021**
							Фториды неорганические плохо растворимые	**0344**	**0,000175**	**0,00021**
6002 001	Электросварочный пост №2	МР-3	1,5	3048	1	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,0012192
					0,2	9,77	Железа оксид	0123	0,0008142	0,029779
					0,2	1,73	Марганец и его соединения	0143	0,0001442	0,005273
		МР-4	1,5	3000	1	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,0012
					0,2	9,9	Железа оксид	0123	0,000825	0,0297
					0,2	1,1	Марганец и его соединения	0143	0,0000917	0,0033
		УОНИ-13/80	1,5	200	1	1,14	Фтористые газ.соединения	0342	0,000475	0,000228
					0,2	8,32	Железа оксид	0123	0,0006933	0,001664
					0,2	0,78	Марганец и его соединения	0143	0,000065	0,000156
					0,4	1,05	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,000175	0,00021
					0,4	1,05	Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,000175	0,00021
					Итого по ИЗА 6002 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,000475**	**0,0026472**
							Железа оксид	**0123**	**0,000825**	**0,061143**
							Марганец и его соединения	**0143**	**0,0001442**	**0,008729**
							Пыль неорганическая 70-20% SiO2	**2908**	**0,000175**	**0,00021**
							Фториды неорганические плохо растворимые	**0344**	**0,000175**	**0,00021**
6003 001	Электросварочный пост №3	МР-3	1,5	3048	1	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,0012192
					0,2	9,77	Железа оксид	0123	0,0008142	0,029779
					0,2	1,73	Марганец и его соединения	0143	0,0001442	0,005273
		МР-4	1,5	3000	1	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,0012
					0,2	9,9	Железа оксид	0123	0,000825	0,0297
					0,2	1,1	Марганец и его соединения	0143	0,0000917	0,0033
		НЖ-13	1,5	35	1	1,6	Фтористые газ.соединения	0342	0,0006667	0,000056
					0,2	3,43	Железа оксид	0123	0,0002858	0,0001201
					0,2	0,24	Хром	0203	0,00002	0,0000084
					0,2	0,53	Марганец и его соединения	0143	0,0000442	0,0000186
					Итого по ИЗА 6003 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,0006667**	**0,0024752**
							Железа оксид	**0123**	**0,000825**	**0,0595991**

№ ИЗА	Производство	Марка сварочного материала	Расход сварочных материалов		k	Удел. выдел. G, г/кг, г/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы ЗВ	
			кг/час	кг/год					г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
							Хром	**0203**	**0,00002**	**0,0000084**
							Марганец и его соединения	**0143**	**0,0001442**	**0,0085916**
6004 001	Электросварочный пост №4	МР-3	1,5	3048	1	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,0012192
					0,2	9,77	Железа оксид	0123	0,0008142	0,029779
					0,2	1,73	Марганец и его соединения	0143	0,0001442	0,005273
		МР-4	1,5	3000	1	0,4	Фтористые газ.соединения	0342	0,0001667	0,0012
					0,2	9,9	Железа оксид	0123	0,000825	0,0297
					0,2	1,1	Марганец и его соединения	0143	0,0000917	0,0033
		НЖ-13	1,5	35	1	1,6	Фтористые газ.соединения	0342	0,0006667	0,000056
					0,2	3,43	Железа оксид	0123	0,0014292	0,0001201
					0,2	0,24	Хром	0203	0,0001	0,0000084
					0,2	0,53	Марганец и его соединения	0143	0,0002208	0,0000186
					Итого по ИЗА 6004 001:		**Фтористые газ.соединения**	**0342**	**0,0006667**	**0,0024752**
							Железа оксид	**0123**	**0,0014292**	**0,0595991**
							Хром	**0203**	**0,0001**	**0,0000084**
							Марганец и его соединения	**0143**	**0,0002208**	**0,0085916**

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от металлообрабатывающих станков (6058)

Список используемой методической литературы:
1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов. Приказ Министра экологии и природных ресурсов РК от 24.06.2026 года № 122-Ө (приложение №37).
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004

В связи с оптимизацией режимов работы оборудования токарного отделения с 2027 года, время эксплуатации заточного станка с диаметром абразивного круга 400 мм сокращено с 500 до 250 ч/год. Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от металлообрабатывающих станков приведены в таблице П5.64.

Таблица П5.64. Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе металлообрабатывающих станков (ИЗА 6058).

ИЗА	Тип станка	Время работы, ч/год	к	Уд. выделение пыли, г/с	Степень очистки, %	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Выбросы	
								г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2027-2031 годы									
6058 001	Токарно-винторезный станок ГС626У	1500	0,2	0,0056	0	Взвешенные частицы	2902	0,00112	0,006048
6058 002	Токарно-винторезный станок ТТ1637Ф10	500	0,2	0,0022	0	Взвешенные частицы	2902	0,00044	0,000792
6058 003	Вертикально-сверлильный станок	250	0,2	0,0022	0	Взвешенные частицы	2902	0,00044	0,000396
6058 004	Вертикально-сверлильный станок	250	0,2	0,0022	0	Взвешенные частицы	2902	0,00044	0,000396
6058 005	Вертикально-сверлильный станок	250	0,2	0,0022	0	Взвешенные частицы	2902	0,00044	0,000396
6058 006	Заточной станок с диаметром абразивного круга 400мм	250	0,9	0,019	0	Пыль абразивная	2930	0,0171	0,01539
		250	0,9	0,029	0	Взвешенные частицы	2902	0,0261	0,02349
Итого по 6058:						**Взвешенные частицы**	**2902**	0,02898	0,031518
						Пыль абразивная	**2930**	0,0171	0,01539

Орловская шахта

В отделениях и участках Орловской шахты выбросы загрязняющих веществ в атмосферу осуществляются через 17 источников:

- ИЗА 6010 – открытая площадка (узлы пересыпки породы и золы в приемный бункер дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6011 – открытая площадка (ленточный конвейер дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6012 – открытая площадка (щековая дробилка дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6013 – открытая площадка (ленточный конвейер дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6014 – открытая площадка (грохот дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6015 – открытая площадка (ленточный конвейер дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6016 – открытая площадка (конусная дробилка дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6017 - открытая площадка (узлы пересыпки породы и золы в подземный бункер дробильно-сортировочного комплекса);
- ИЗА 6018 – открытая площадка (открытый склад отсева);
- ИЗА 6019 – неорганизованный выброс (приемный бункер цемента);
- ИЗА 6020 – ворота (дозаторы отсева и вмещающей породы, смешивателя и смесителя);
- ИЗА 6021 – неорганизованный выброс (силосная банка);
- ИЗА 6022 – неорганизованный выброс (приемный бункер бетонно-закладочного комплекса);
- ИЗА 6023 – ворота (узлы пересыпки бетонно-закладочного комплекса);
- ИЗА 6062 – неорганизованный выброс (пункт перелива ГСМ);
- ИЗА 6065 – открытая площадка (породный отвал).

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при переработке и хранении материала (ИЗА 6010, ИЗА 6017-6023, ИЗА 6065)

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ по ИЗА 6010, 6017–6023, 6065 приведены в таблице П5.65.

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при работе ленточных транспортеров (ИЗА 6011, 6013, 6015)

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ при работе ленточных транспортеров приведены в таблице П5.66.

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ при работе дробилки и грохота (ИЗА 6012, ИЗА 6014, ИЗА 6016)

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ при работе дробилки и грохота приведены в таблице П5.67.

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от пункта перелива ГСМ (ИЗА 6062)

Результаты расчетов выбросов загрязняющих веществ от пункта перелива ГСМ приведены в таблице П5.68.

Таблица П5.65. Расчет выбросов загрязняющих веществ при переработке и хранении материалов (ИЗА 6010, 6017-6023, 6065)

ИЗА	Наименование источника	Наименование материала	К1	К2	К3	К4	К5	К6	К7	В'	G, т/час	Т, ч/год	q'	F	t, ч/сут	Кб	ЗВ	Код ЗВ	n	Результаты расчетов	
																				г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
2028-2029 годы																					
6010	Узел пересыпки породы и золы в приемный бункер	Вмещающая порода и зола котельной	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	0,2	0,5	80	2161	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0453	0,2489
																	Итого по ИЗА 6010:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,0453**	**0,2489**
6017	Узел пересыпки породы и золы в подземный бункер	Вмещающая порода и зола котельной	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	0,2	0,5	100	1729	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0567	0,249
																	Итого по ИЗА 6017:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,0567**	**0,249**
6018	Открытый склад отсева (переработка)	Щебенка	0,04	0,02	1,7 1,2	1	0,1	-	0,5	0,7	120	1754	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	1,587	7,072
	Открытый склад отсева (хранение)	Щебенка	-	-	1,7 1,2	1	0,1	1,45	0,5	-	-	5040	0,002	400	24	1	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0986	1,263
																	Итого по ИЗА 6018:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**	**0**	**1,6856**	**8,335**
6019	Приемный бункер цемента	Цемент	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,8	-	1	0,5	100	382	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,2267	0,22
																	Итого по ИЗА 6019:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,2267**	**0,22**
6020 001	Смешиватель	Цемент	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,8	-	1	0,5	12,82	2980	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,02906	0,2201
6020 002	Дозатор вмещающей породы	Вмещающая порода	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	80	2033,8	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01133	0,0586
6020 003	Дозатор отсева	Щебенка	0,04	0,02	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	4210	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,00472	0,0505
6020 004	Смеситель	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	130	2871	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0184	0,1344
																	Итого по ИЗА 6020:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,06351**	**0,4636**
6021	Загрузка цемента в цементовоз	Цемент	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,8	-	1	0,4	50	764	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908		0,0907	0,176
																	Итого по ИЗА 6021:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,0907**	**0,176**
6022	Приемный бункер	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	3732	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,1344
		Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734
																	Итого по ИЗА 6022:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,01417**	**0,14174**
6023 001	Узел пересыпки с пластинчатого питателя	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	3732	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,1344
		Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734
6023 002	Узел пересыпки с наклонного конвейера	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	3732	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,1344
		Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734
6023 003	Узел загрузки в мельницу	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	3732	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,1344
		Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734
																	Итого по ИЗА 6023:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,04251**	**0,42522**

ИЗА	Наименование источника	Наименование материала	К1	К2	К3	К4	К5	К6	К7	В'	G, т/час	Т, ч/год	q'	F	t, ч/сут	Кб	ЗВ	Код ЗВ	n	Результаты расчетов	
																				г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
2028 год																					
6065	Породный отвал (переработка)	Вмещающая порода	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	0,2	0,6	50	2614	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,034	0,2258
	Породный отвал (хранение)	Вмещающая порода	-	-	1,7 1,2	1	0,01	1,45	0,2	-	-	5040	0,003	640	24	1	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,00947	0,1212
																Итого по ИЗА 6065:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,034**	**0,347**
2029 год																					
6065	Породный отвал (переработка)	Вмещающая порода	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	0,2	0,6	50	2614	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,034	0,2258
	Породный отвал (хранение)	Вмещающая порода	-	-	1,7 1,2	1	0,01	1,45	0,2	-	-	5040	0,003	640	24	1	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,00947	0,1212
																Итого по ИЗА 6065:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,034**	**0,347**
2030 год																					
6010	Узел пересыпки породы и золы в приемный бункер	Вмещающая порода и зола котельной	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	0,2	0,5	80	2026	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0453	0,2334
																Итого по ИЗА 6010:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,0453**	**0,2334**
6017	Узел пересыпки породы и золы в подземный бункер	Вмещающая порода и зола котельной	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	0,2	0,5	100	1621	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0567	0,2334
																Итого по ИЗА 6017:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,0567**	**0,2334**
6018	Открытый склад отсева (переработка)	Щебенка	0,04	0,02	1,7 1,2	1	0,1	-	0,5	0,7	120	1637,5	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	1,587	6,6024
	Открытый склад отсева (хранение)	Щебенка	-	-	1,7 1,2	1	0,1	1,45	0,5	-	-	5040	0,002	400	24	1	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0986	1,263
																Итого по ИЗА 6018:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**	**0**	**1,6856**	**7,8654**
6019	Приемный бункер цемента	Цемент	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,8	-	1	0,5	100	356	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,2267	0,20506
																Итого по ИЗА 6019:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,2267**	**0,20506**
6020 001	Смешиватель	Цемент	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,8	-	1	0,5	12,82	2776,9	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,02906	0,20506
6020 002	Дозатор вмещающей породы	Вмещающая порода	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	80	1898,3	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01133	0,0547
6020 003	Дозатор отсева	Щебенка	0,04	0,02	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	3930	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,00472	0,04716
6020 004	Смеситель	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	130	2680	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0184	0,1254
																Итого по ИЗА 6020:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,06351**	**0,43232**
6021	Загрузка цемента в цементовоз	Цемент	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,8	-	1	0,4	50	712	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908		0,0907	0,16404
																Итого по ИЗА 6021:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,0907**	**0,16404**
6022	Приемный бункер	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	3484	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,1254
		Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734
																Итого по ИЗА 6022:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,01417**	**0,13274**
6023 001	Узел пересыпки с пластинчатого питателя	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	3484	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,1254
		Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734

ИЗА	Наименование источника	Наименование материала	K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	B'	G, т/час	T, ч/год	q'	F	t, ч/сут	Кб	ЗВ	Код ЗВ	n	Результаты расчетов	
																				г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
6023 002	Узел пересыпки с наклонного конвейера	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	3484	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,1254
		Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734
6023 003	Узел загрузки в мельницу	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	3484	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,1254
		Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734
																	Итого по ИЗА 6023:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,04251**	**0,39822**
6065	Породный отвал (переработка)	Вмещающая порода	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	0,2	0,6	50	2301,5	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,034	0,1988
	Породный отвал (хранение)	Вмещающая порода	-	-	1,7 1,2	1	0,01	1,45	0,2	-	-	5040	0,003	640	24	1	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,00947	0,1212
																	Итого по ИЗА 6065:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,034**	**0,32**
												2031 год									
6010	Узел пересыпки породы и золы в приемный бункер	Вмещающая порода и зола котельной	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	0,2	0,5	80	1550	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0453	0,1786
																	Итого по ИЗА 6010:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,0453**	**0,1786**
6017	Узел пересыпки породы и золы в подземный бункер	Вмещающая порода и зола котельной	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	0,2	0,5	100	1240	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0567	0,1786
																	Итого по ИЗА 6017:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,0567**	**0,1786**
6018	Открытый склад отсева (переработка)	Щебенка	0,04	0,02	1,7 1,2	1	0,1	-	0,5	0,7	120	1226,7	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	1,587	4,9461
	Открытый склад отсева (хранение)	Щебенка	-	-	1,7 1,2	1	0,1	1,45	0,5	-	-	5040	0,002	400	24	1	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0986	1,263
																	Итого по ИЗА 6018:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**	**0**	**1,6856**	**6,2091**
6019	Приемный бункер цемента	Цемент	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,8	-	1	0,5	100	267	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,2267	0,1538
																	Итого по ИЗА 6019:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,2267**	**0,1538**
6020 001	Смешиватель	Цемент	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,8	-	1	0,5	12,82	2082,7	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,02906	0,1538
6020 002	Дозатор вмещающей породы	Вмещающая порода	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	80	1422,2	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01133	0,041
6020 003	Дозатор отсева	Щебенка	0,04	0,02	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	2944	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,00472	0,0353
6020 004	Смеситель	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	130	2007,5	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,0184	0,094
																	Итого по ИЗА 6020:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,06351**	**0,3241**
6021	Загрузка цемента в цементовоз	Цемент	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,8	-	1	0,4	50	534	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908		0,0907	0,12303
																	Итого по ИЗА 6021:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,0907**	**0,12303**
6022	Приемный бункер	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	2610	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,094
		Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734
																	Итого по ИЗА 6022:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,01417**	**0,10134**
6023 001	Узел пересыпки с пластинчатого	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	2610	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,094

ИЗА	Наименование источника	Наименование материала	K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	B'	G, т/час	T, ч/год	q'	F	t, ч/сут	Кб	ЗВ	Код ЗВ	n	Результаты расчетов	
																				г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	питателя	Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734
6023 002	Узел пересыпки с наклонного конвей-ера	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	2610	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,094
		Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734
6023 003	Узел загрузки в мельницу	Вмещающая порода и отсев	0,04	0,03	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	100	2610	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,094
		Зола	0,06	0,04	1,7 1,2	0,01	0,1	-	0,5	0,5	50	204	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,01417	0,00734
																Итого по ИЗА 6023:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,04251**	**0,30402**
6065	Породный отвал (переработка)	Вмещающая порода	0,04	0,03	1,7 1,2	1	0,01	-	0,2	0,6	50	1647,5	-	-	-	-	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,034	0,1423
	Породный отвал (хранение)	Вмещающая порода	-	-	1,7 1,2	1	0,01	1,45	0,2	-	-	5040	0,003	640	24	1	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0	0,00947	0,1212
																Итого по ИЗА 6065:	**Пыль неорганическая 70-20% SiO2**	**2908**		**0,034**	**0,2635**

Таблица П5.66- Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе ленточных транспортеров (ИЗА 6011, 6013, 6015).

№ ИЗА	Наименование источника	q	b	l	K5	C5	K4	η	T	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	Результаты расчетов	
												г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2028-2029 годы													
6011	Ленточный конвейер	0,003	0,65	4	0,01	1,26 1,13	1	0	2161	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,00009828	0,00069
6013	Ленточный конвейер	0,003	0,8	10	0,01	1,26 1,13	1	0	2161	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,0003024	0,00211
6015	Ленточный конвейер	0,003	0,65	4	0,01	1,26 1,13 1,13	1	0	2161	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,0000983	0,00069
2030 год													
6011	Ленточный конвейер	0,003	0,65	4	0,01	1,26 1,13	1	0	2026,3	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,00009828	0,00064
6013	Ленточный конвейер	0,003	0,8	10	0,01	1,26 1,13	1	0	2026,3	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,0003024	0,00198
6015	Ленточный конвейер	0,003	0,65	4	0,01	1,26 1,13	1	0	2026,3	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,0000983	0,00064
2031 год													
6011	Ленточный конвейер	0,003	0,65	4	0,01	1,26 1,13	1	0	1550	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,00009828	0,00049
6013	Ленточный конвейер	0,003	0,8	10	0,01	1,26 1,13	1	0	1550	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,0003024	0,00151
6015	Ленточный конвейер	0,003	0,65	4	0,01	1,26	1	0	1550	Пыль неорганическая 70-20% SiO2	2908	0,0000983	0,00049

Таблица П5.67. Расчет выбросов загрязняющих веществ при работе дробилки и грохота (ИЗА 6012, 6014, 6016)

№ ИЗА	Оборудование	Объем переработки, т/год	Объем переработки, т/час	Процесс	Запыленность воздуха, г/м^3	Скорость движения материала при входе, $V_к$,м^3/с	Количество материала, загружаемого через течку, м^3/час	T, ч/год	Lвх, м^3/час	Lвых, м^3/час	Wm, м^3/час	Gвх, кг/час	Gвых, кг/час	G, кг/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	$M_{сек}$, г/с	$M_{год}$, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
2028-2029 годы																		
6012	Щековая дробилка	162739,8	80	Дробление	12	0,0082	0,0984	2034	1,85	100,7	29,63	0,022	1,2	1,222	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,339	2,4823
															Итого по ИЗА 6012:	**Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2**	**2908**	**0,339**	**2,4823**
6014 001	Грохот	81369,9	40	Грохочение	12	0,0041	0,0492	2034	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	1,245
6014 002	Грохот	81369,9	40	Грохочение	12	0,0041	0,0492	2034	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	1,245
															Итого по ИЗА 6014:	**Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2**	**2908**	**0,34**	**2,49**
6016 001	Конусная дробилка	81369,9	40	Дробление	12	0,0041	0,0492	2034	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	1,245
6016 002	Конусная дробилка	81369,9	40	Дробление	12	0,0041	0,0492	2034	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	1,245
															Итого по ИЗА 6016:	**Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2**	**2908**	**0,34**	**2,49**
2030 год																		
6012	Щековая дробилка	151866,9	80	Дробление	12	0,0082	0,0984	1898	1,85	100,7	29,63	0,022	1,2	1,222	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,339	2,3163
															Итого по ИЗА 6012:	**Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2**	**2908**	**0,339**	**2,3163**
6014 001	Грохот	75933,45	40	Грохочение	12	0,0041	0,0492	1898	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	1,162
6014 002	Грохот	75933,45	40	Грохочение	12	0,0041	0,0492	1898	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	1,162
															Итого по ИЗА 6014:	**Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2**	**2908**	**0,34**	**2,324**
6016 001	Конусная дробилка	75933,45	40	Дробление	12	0,0041	0,0492	1898	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	1,162
6016 002	Конусная дробилка	75933,45	40	Дробление	12	0,0041	0,0492	1898	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	1,162
															Итого по ИЗА 6016:	**Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2**	**2908**	**0,34**	**2,324**
2031 год																		
6012	Щековая дробилка	113775,3	80	Дробление	12	0,0082	0,0984	1422	1,85	100,7	29,63	0,022	1,2	1,222	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,339	1,735
															Итого по ИЗА 6012:	**Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2**	**2908**	**0,339**	**1,735**
6014 001	Грохот	56887,65	40	Грохочение	12	0,0041	0,0492	1422	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	0,87
6014 002	Грохот	56887,65	40	Грохочение	12	0,0041	0,0492	1422	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	0,87
															Итого по ИЗА 6014:	**Пыль неорганическая:**	**2908**	**0,34**	**1,74**

№ ИЗА	Оборудование	Объем переработки, т/год	Объем переработки, т/час	Процесс	Запыленность воздуха, г/м^3	Скорость движения материала при входе, $V_к$,м^3/с	Количество материала, загружаемого через течку, м^3/час	T, ч/год	Lвх, м^3/час	Lвых, м^3/час	Wm, м^3/час	Gвх, кг/час	Gвых, кг/час	G, кг/час	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	$M_{сек}$, г/с	$M_{год}$, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
															70-20 % SiO2			
6016 001	Конусная дробилка	56887,65	40	Дробление	12	0,0041	0,0492	1422	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	0,87
6016 002	Конусная дробилка	56887,65	40	Дробление	12	0,0041	0,0492	1422	0,926	50,371	14,815	0,011	0,6	0,611	Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2	2908	0,17	0,87
														Итого по ИЗА 6016:	**Пыль неорганическая: 70-20 % SiO2**	**2908**	**0,34**	**1,74**

Таблица П5.68 - Расчет выбросов загрязняющих веществ от пункта перелива ГСМ (ИЗА 6062)

№ ИЗА	Процесс	Наименование нефтепродукта	V_c, м^3	$C_{б.а}/м^{max}$	Конструкция резервуара	$Q_{оз}$, м^3	$Q_{вл}$, м^3	$C_{боз}$, г/м^3	$C_{бвл}$, г/м^3	J, г/м^3	Загрязняющее вещество	Код ЗВ	% содержа-ния	**Мсек, г/с**	**Мгод, т/год**
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
2028-2029 годы															
6062	Заправка техники	Дизтопливо	1	3,14	наземный	1166	54,4	1,6	2,2	50	Углеводороды С12-С19	2754	99,72	0,00087	0,0324
											Сероводород	0333	0,28	0,0000024	0,000091
2030 год															
6062	Заправка техники	Дизтопливо	1	3,14	наземный	1088	50,7	1,6	2,2	50	Углеводороды С12-С19	2754	99,72	0,00087	0,0302
											Сероводород	0333	0,28	0,0000024	0,000085
2031 год															
6062	Заправка техники	Дизтопливо	1	3,14	наземный	933	43,4	1,6	2,2	50	Углеводороды С12-С19	2754	99,72	0,00087	0,0259
											Сероводород	0333	0,28	0,0000024	0,000073

Центральная химическая лаборатория

- ИЗА 0039 (Комната 39а. Аналитический разварочный зал);
- ИЗА 0042 (Комната 23. Аналитический разварочный зал);
- ИЗА 0044 (Комната 46. Кислотная, комната 16 Шихтовальная комната);
- ИЗА 0046 (Комната 19. Пылегазовая лаборатория, Комната 37. Аналитический зал, Комната 48. Отделение сточных вод);
- ИЗА 0105 (Комната 40. Препараторская);
- ИЗА 0106 – труба (Комната 39. Отделение химических анализов);
- ИЗА 0107 - труба (Комната 39. Отделение химических анализов);
- ИЗА 0108 – труба (Комната 20а. Полярографический зал, комната 20. Разварочный зал);
- ИЗА 0109 – труба (Комната 38. Аналитический зал).

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от аналитического разварочного зала (комната 39а) (ИЗА 0039) и препараторской (комната 40) (ИЗА 0105)

В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции помещения аналитического разварочного зала (комната 39а) и оснащение вытяжной вентиляцией В-6 помещения препараторской (комната 40). Ранее технологический процесс кислотного разложения проб проводился в одном помещении (комната 39. Аналитический зал), что обеспечивало наличие единого источника выброса – ИЗА 0039. В рамках реализации рабочего проекта «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет»- Орловский производственный комплекс» технологический процесс кислотного разложения проб был перераспределен между двумя специализированными помещениями (Комната 39а. Аналитический разварочный зал и Препараторская), что привело к разделению потоков газов на две независимые системы вытяжной вентиляции В-5 и В-6 и, как следствие учету двух источников выбросов загрязняющих веществ с 2027 года: В-5: Комната 39а. Аналитический разварочный зал, ИЗА 0039 (существующий источник выбросов); В-6: Комната 40. Препараторская, ИЗА 0105 (новый источник выбросов). Поскольку технологический процесс кислотного разложения проб и расход химических реагентов остался неизменным, количественные характеристики выбросов загрязняющих веществ (т/год) были пересчитаны исходя из процентного соотношения распределения химических реактивов между двумя помещениями (Комната 39а. Аналитический разварочный зал и Препараторская) и соответственно между 2 источниками выбросов ИЗА 0039 (существующий источник выбросов) и ИЗА 0105 (новый источник выбросов), при сохранении общего уровня выбросов по ИЗА 0039 до реализации проекта по модернизации систем вентиляции. Информация о распределении расходов химических реактивов и соответствующих им выбросов (т/год) на ИЗА 0039 (существующий источник выбросов) и 0105 (новый источник выбросов) представлен в таблице П5.69.

Итого по ИЗА 0039:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0302	Азотная кислота	0,0052	0,1311898
0303	Соляная кислота	0,0078	0,2131834
0316	Серная кислота	0,0019	0,0399456
0322	Аммиак	0,0095	0,2995920

Итого по ИЗА 0105:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0302	Азотная кислота	0,0052	0,0327974
0303	Соляная кислота	0,0078	0,0327974
0316	Серная кислота	0,0019	0,0199728

Таблица П5.69. Распределение расходов химических реактивов и соответствующих им выбросов (т/год) на ИЗА 0039 и ИЗА 0105.

Наименование используемых реагентов	Действующий ПНДВ, ЭРВ № KZ11VCZ03569114 от 19.09.2024 г.					Рабочий проект «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет»- Орловский производственный комплекс»									
	ИЗА 0039					ИЗА 0039					ИЗА 0105				
	Расход реагентов		Код ЗВ	Выброс ЗВ		Расход реагентов		Код ЗВ	Выброс ЗВ		Расход реагентов		Код ЗВ	Выброс ЗВ	
	кг/год	%		г/с	т/год	кг/год	%		г/с	т/год	кг/год	%		г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Азотная кислота	1000	100	0302	0,0052	0,1639872	800	80	0302	0,0052	0,1311898	200	20	0302	0,0052	0,0327974
Соляная кислота	1500	100	0316	0,0078	0,2459808	1300	87	0316	0,0078	0,2131834	200	13	0316	0,0078	0,0327974
Серная кислота	600	100	0322	0,0019	0,0599184	400	67	0322	0,0019	0,0399456	200	33	0322	0,0019	0,0199728
Аммиак	2500	100	0303	0,0095	0,299592	2500	100	0303	0,0095	0,2995920	-	-	0303	-	-

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от аналитического разварочного зала (комната 23) (ИЗА 0042)

В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет»- Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции помещения аналитического разварочного зала. Ранее в помещении аналитического разварочного зала функционировало 2 вентиляционные системы, соответствующие двум источникам выбросов (ИЗА 0042, 0043). В рамках проекта модернизации произведена оптимизация систем вентиляции с функционированием системы вытяжной вентиляции В-13. В связи с переходом на единую систему вытяжной вентиляции выбросы, ранее распределявшиеся между ИЗА 0042 и ИЗА 0043, теперь суммарно учитываются только по ИЗА 0042 (ИЗА 0043 исключен). Информация о распределении выбросов загрязняющих веществ на ИЗА 0042 с 2027 года приведена в таблице П5.70.

Таблица П5.70. Информация о распределении выбросов загрязняющих веществ на ИЗА 0042

Код ЗВ	Наименование ЗВ	Действующий ПНДВ, ЭРВ № KZ11VCZ03569114 от 19.09.2024 г.				Проект модернизации систем вентиляции ЦХЛ*	
		ИЗА 0042		ИЗА 0043		ИЗА 0042	
		Выброс ЗВ		Выброс ЗВ		Выброс ЗВ	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0055	0,173448	0,002	0,063072	0.0075	0.23652
0316	Гидрохлорид	0,0089	0,2806704	0,004	0,126144	0.0129	0.4068144
0322	Серная кислота	0,0031	0,0977616	0,002	0,063072	0.0051	0.1608336

Примечание: Проект «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет»- Орловский производственный комплекс»

Итого по ИЗА 0042:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0075	0,23652
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0129	0,4068144
0322	Серная кислота	0,0051	0,1608336

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от кислотной (комната 46) и шихтовального зала (комната 16) (ИЗА 0044)

В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет»- Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции с устройством вентиляционной системы В-3 в помещениях Кислотной и Шихтовальном зале.

В помещении кислотной расположены столы рабочие – 2 ед., в помещении шихтовального зала расположены столы рабочие – 2 ед. В комнате 46 производится разлив и хранение кислот на двух рабочих столах, оборудованных зонтами. Время работы – 2000 ч/год. Расход азотной кислоты – 1900 кг/год, соляной кислоты – 4000 кг/год, серной кислоты – 700 кг/год, уксусной кислоты – 200 кг/год, аммиака – 2500 кг/год. В комнате 16 осуществляется шихтовка на двух рабочих столах, оборудованных зонтами, следующих материалов: глёт свинцовый – 900 кг/год, сода – 600 кг/год, натрий тетра-борнокислый – 600 кг/год, диоксид кремния – 96 кг/год, пробы руды – 547 кг/год.

Состав выбросов по источнику ИЗА 0044 с 2027 года определен следующим образом:

- учитывая неизменность процесса разлива и хранения кислот и объемов использования реактивов, количественные характеристики выброса азота диоксида, аммиака, гидрохлорида, серной кислоты, уксусной кислоты (г/с, т/год) (ИЗА 0044 001) приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0044;
- в рамках проекта «Модернизации систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» в состав

вентиляционной системы В-3 включен шихтовальный зал.
Количественные характеристики выбросов (г/с, т/год) пыли руды определены на основании выполненного расчета (ИЗА 0044 002).

Итого по ИЗА 0044 001:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0007	0,00504
0303	Аммиак	0,0088	0,06336
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0017	0,01224
0322	Серная кислота	0,0004	0,00288
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	0,0022	0,01584

Расчет выбросов загрязняющих веществ от шихтовального зала (ИЗА 0044 002)
Пересыпка материалов: глёт свинцовый – 900 кг/год, сода – 600 кг/год, натрий тетра-борнокислый – 600 кг/год, диоксид кремния – 96 кг/год, пробы руды – 547 кг/год.
.
Методика расчета выбросов от шихтовки аналогична расчету для ИЗА 0104. Расчет выбросов загрязняющих веществ приведен в таблице П5.71.

Итого по ИЗА 0044:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,000000001	0,000000040
0128	Кальций оксид	0,0000000001	0,000000009
0145	Медь сульфит (1:1)/в пересчете на медь/	0,0000000004	0,000000035
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,0000167	0,0000014
0184	Свинец и его неорганические соединения	0,0000608	0,0000079
0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/	0,0000000001	0,000000008
0241	Железо сульфит (основной)	0,000000003	0,000000239
0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,0000000004	0,000000035
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0007	0,00504
0303	Аммиак	0,0088	0,06336
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0017	0,01224
0322	Серная кислота	0,0004	0,00288
0331	Сера элементарная	0,000000003	0,000000269
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	0,0022	0,01584
2902	Взвешенные частицы	0,000000002	0,000000180
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	0,0000425	0,0000006
2909	Пыль неорганическая менее 20% SiO2	0,000000002	0,000000186
3130	диНатрий тетраборат декагидрат/ в пересчете на бор/(Бура, Тинкал)	0,00005	0,0000043

Таблица П5.71. Выбросы загрязняющих веществ от шихтовального зала (ИЗА 0044 002)

Материал	к1	к2	к3	к3'	к4	к5	к7	к8	к9	B'	Ŋ	Gчас, т/час	Gгод, т/год	k	Код ЗВ	%	Наименование загрязняющего вещества	М сек, г/с	Мгод, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		17	18	19
Глет свинцовый	0,07	0,05	1	1	0,005	1	1	1	1	0,5	0	0,0625	0,9	0,4	0184	-	Свинец и его неорганические соединения	**0,0000608**	**0,0000079**
Сода	0,04	0,03	1	1	0,005	0,8	1	1	1	0,5	0	0,0625	0,6	0,4	0155	-	диНатрий карбонат	**0,0000167**	**0,0000014**
Натрий тетраборнокислый	0,08	0,04	1	1	0,005	0,9	1	1	1	0,5	0	0,0625	0,6	0,4	3130	-	диНатрий тетраборат декагидрат	**0,00005**	**0,0000043**
Диоксид кремния	0,07	0,05	1	1	0,005	0,7	1	1	1	0,5	0	0,0625	0,096	0,4	2907	-	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	**0,0000425**	**0,0000006**
Пробы руды	0,07	0,05	1	1	0,005	0,2	1	1	1	0,5	0	0,0000625	0,547	0,4		100	Пыль руды	**0,000000012**	**0,000001**
													Итого по пыли руды:		0108	3,99	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,000000001	0,000000040
															0128	0,93	Кальций оксид	0,0000000001	0,000000009
															0145	3,46	Медь сульфит (1:1)	0,0000000004	0,000000035
															0185	0,77	Свинец (II) сульфит	0,0000000001	0,000000008
															0241	23,86	Железо сульфит (основной)	0,000000003	0,000000239
															0291	3,45	Цинк сульфид	0,0000000004	0,000000035
															0331	26,88	Сера элементарная	0,000000003	0,000000269
															2902	18,04	Взвешенные частицы	0,000000002	0,000000180
															2909	18,62	Пыль неорганическая менее 20% SiO2	0,000000002	0,000000186

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от пылегазовой лаборатории (комната 19), аналитического зала (комната 37), отделения сточных вод (комната 48) (ИЗА 0046)

В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет»- Орловский производственный комплекс» предусмотрена полная замена существующих воздуховодов и вентиляторов для системы вытяжной вентиляции пылегазовой лаборатории (комната 19), аналитического зала (комната 37) и отделения сточных вод (комната 48). В аналитическом зале (комната 37) расположен вытяжной шкаф – 1 ед. В отделении сточных вод (комната 48) расположен вытяжной шкаф – 1 ед., панель нагревательная – 1 ед. Ранее указанное оборудование керамического отделения (комната 19) - пресс П-50, щековая дробилка, мельница барабанная, дисковый истиратель - законсервировано ввиду не использования, выброс взвешенных частиц на источнике отсутствует. Вытяжная система В-12 обеспечивает удаление загрязняющих веществ, образующихся в процессе приготовления растворов для фотоколориметрии с использованием соляной и азотной кислот в аналитическом зале (комната 37) и кислотного разложения проб для полярографии и колориметрии в отделении сточных вод (комната 48). Время работы вентиляционной системы – 2000 ч/год. Учитывая неизменность протекаемых процессов, количественные характеристики выбросов (г/с, т/год) азота диоксида, аммиака, гидрохлорида и серной кислоты приняты на уровне ранее утвержденных нормативов для ИЗА 0046.

Итого по ИЗА 0046:

Код	Загрязняющее веществ	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0041	0,02952
0303	Аммиак	0,027	0,1944
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0088	0,06336
0322	Серная кислота	0,0009	0,00648

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от отделения химических анализов (комната 39) (ИЗА 0106)

В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловский производственный комплекс» предусмотрено оснащение вытяжными системами вентиляции В-7, В-7а помещения отделения химических анализов. Вытяжная система В-7 обеспечивает удаление загрязняющих веществ, образующихся в процессе проведения химических анализов от трех вытяжных шкафов.

Список используемой методической литературы:
1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от вспомогательных цехов предприятия. Приказ Министра экологии и природных ресурсов РК от 24.06.2026 года № 122-Ө (приложение №17).
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от объектов 4 категории. Приказ Министра окружающей среды и водных ресурсов РК от 12 июня 2014 года № 221-Ө (приложение № 7).

Максимальные разовые выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух от источников, оборудованных местными отсосами, рассчитываются по формуле:

$$M_{\text{с}} = Q_{\text{уд}} * n * k_{\text{э}} * k_{\text{о}} * (1\text{-}\eta), \text{ г/с.}$$

где: $M_{\text{с}}$ - количество i-го вредного вещества, выделяющегося от единицы оборудования, г/с;
$Q_{\text{уд}}$ - удельный выброс вещества от единицы оборудования, г/с;
n - количество единиц одноименного оборудования, объединенных в один источник выброса;
$К_{\text{э}}$ - коэффициент эффективности местных отсосов; $К_{\text{э}}$ = 0.9;
$К_{\text{о}}$ - коэффициент одновременности работы оборудования;
η - степень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованием (в долях единицы).

Годовые выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух рассчитываются по формуле:

$$M_{\text{год}} = \frac{\text{M}_{\text{с}} \times \text{T} \times k_{\text{З}} \times 3600}{10^6}$$

где: $M_{\text{с}}$ - количество i-го вредного вещества, г/с;
T - годовой фонд рабочего времени данного оборудования, час/год;
$k_{\text{З}}$ - коэффициент загрузки оборудования, который определяется по формуле:

$$k_{\text{З}} = t / T$$

где: t - фактическое число часов работы оборудования за год, час/год.

Источник выделения ЗВ – вытяжной шкаф (Зединицы)
Количество единиц одноименного оборудования, объединенных в один источник выброса; n = 3
Коэффициент эффективности местных отсосов; $К_{\text{э}}$ = 0.9
Коэффициент одновременности работы оборудования; $К_{\text{о}}$ = 1
Степень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованием (в долях единицы), η = 0
Годовой фонд рабочего времени данного оборудования, час; T = 5840
Фактическое число часов работы оборудования за год, час; t = 5840
Коэффициент загрузки оборудования, $k_{\text{З}}$ = 5840 / 5840 = 1

Примесь: 0302 Азотная кислота
Удельный выброс вещества от единицы оборудования, г/с, $Q_{\text{уд}}$ = 0,0005
Максимальный выброс, г/с, $М_{\text{сек}}$ = 0,0005 * 3 * 0.9 * 1 * (1 – 0) = 0,00135
Валовый выброс, т/год, $М_{\text{год}}$ = 0,00135 * 5840 * 1 * 3600 / 10^6 = 0,0283824

Примесь: 0303 Аммиак

Удельный выброс вещества от единицы оборудования, г/с, $Q_{уд}$ = 0,0000492
Максимальный выброс, г/с, $M_{сек}$ = 0,0000492 * 3 * 0.9 * 1 * (1 – 0) = 0,00013284
Валовый выброс, т/год, $M_{год}$ = 0,00013284 * 5840 * 1 * 3600 / 10^6 = 0,0027928
Примесь: 0316 Соляная кислота
Удельный выброс вещества от единицы оборудования, г/с, $Q_{уд}$ = 0,000132
Максимальный выброс, г/с, $M_{сек}$ = 0,000132 * 3 * 0.9 * 1 * (1 – 0) = 0,0003564
Валовый выброс, т/год, $M_{год}$ = 0,0003564 * 5840 * 1 * 3600 / 10^6 = 0,0074929

Примесь: 0322 Серная кислота
Удельный выброс вещества от единицы оборудования, г/с, $Q_{уд}$ = 0,0000267
Максимальный выброс, г/с, $M_{сек}$ = 0,0000267 * 3 * 0.9 * 1 * (1 – 0) = 0,0000721
Валовый выброс, т/год, $M_{год}$ = 0,0000721* 5840 * 1 * 3600 / 10^6 = 0,0015156

Итого по ИЗА 0106:

Код	Загрязняющее вещество	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0302	Азотная кислота	0,00135	0,0283824
0303	Аммиак	0,00013284	0,0027928
0316	Соляная кислота	0,0003564	0,0074929
0322	Серная кислота	0,0000721	0,0015156

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от отделения химических анализов (комната 39) (ИЗА 0107)

В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет»- Орловский производственный комплекс» предусмотрено оснащение вытяжными системами вентиляции В-7, В-7а помещения отделения химических анализов. Вытяжная система В-7а обеспечивает удаление загрязняющих веществ, образующихся в процессе проведения химических анализов от четырех вытяжных шкафов.

Методика расчета выбросов от отделения химических анализов аналогична расчету для ИЗА 0106.

Источник выделения 3В – вытяжной шкаф (4 единицы)

Количество единиц одноименного оборудования, объединенных в один источник выброса; n = 4
Коэффициент эффективности местных отсосов; $К_э$ = 0.9
Коэффициент одновременности работы оборудования; $К_о$ = 1
Степень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованием (в долях единицы), η = 0
Годовой фонд рабочего времени данного оборудования, час; T = 5840
Фактическое число часов работы оборудования за год, час; t = 5840
Коэффициент загрузки оборудования, $k_З$ = 5840 / 5840 = 1

Примесь: 0302 Азотная кислота
Удельный выброс вещества от единицы оборудования, г/с, $Q_{уд}$ = 0,0005
Максимальный выброс, г/с, $М_{сек}$ = 0,0005 *4 * 0.9 * 1 * (1 – 0) = 0,0018
Валовый выброс, т/год, $М_{год}$ = 0,0018 * 5840 * 1 * 3600 / 10^6 = 0,0378432

Примесь: 0303 Аммиак
Удельный выброс вещества от единицы оборудования, г/с, $Q_{уд}$ = 0,0000492
Максимальный выброс, г/с, $М_{сек}$ = 0,0000492 * 4 * 0.9 * 1 * (1 – 0) = 0,0001771
Валовый выброс, т/год, $М_{год}$ = 0,0001771* 5840 * 1 * 3600 / 10^6 = 0,0037238

Примесь: 0316 Соляная кислота
Удельный выброс вещества от единицы оборудования, г/с, $Q_{уд}$ = 0,000132
Максимальный выброс, г/с, $М_{сек}$ = 0,000132 * 4 * 0.9 * 1 * (1 – 0) = 0,0004752
Валовый выброс, т/год, $М_{год}$ = 0,0004752 * 5840 * 1 * 3600 / 10^6 = 0,0099906

Примесь: 0322 Серная кислота
Удельный выброс вещества от единицы оборудования, г/с, $Q_{уд}$ = 0,0000267
Максимальный выброс, г/с, $М_{сек}$ = 0,0000267 * 4 * 0.9 * 1 * (1 – 0) = 0,0000961
Валовый выброс, т/год, $М_{год}$ = 0,0000961* 5840 * 1 * 3600 / 10^6 = 0,0020208

Итого по ИЗА 0107:

Код	Загрязняющее вещество	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0302	Азотная кислота	0,0018	0,0378432
0303	Аммиак	0,0001771	0,0037238
0316	Соляная кислота	0,0004752	0,0099906
0322	Серная кислота	0,0000961	0,0020208

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от разварочного зала (комната 20) (ИЗА 0108)

В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет»- Орловский производственный комплекс» предусмотрено оснащение вытяжной системой вентиляции В-8 помещений полярографического зала (комната 20а) и разварочного зала (комната 20).
В помещении разварочного зала расположена муфельная печь – 1 ед, в которой осуществляется сплавление проб сульфидной руды и концентратов. При определении количественных характеристик выброса (г/с, т/год) для нового источника ИЗА 0108 в качестве источника-аналога был выбран ИЗА 0043 (Комната 23. Полярография. Аналитический зал) ввиду сходства технологических процессов, заключающихся в сплавлении проб сульфидной руды с использованием муфельной печи и перечня выделяемых загрязняющих веществ.

Итого по ИЗА 0108:

Код	Загрязняющее вещество	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,002	0,063072
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,004	0,126144
0322	Серная кислота	0,002	0,063072

Расчет выделения и выбросов в атмосферу загрязняющих веществ от аналитического зала (комната 38) (ИЗА 0109)

В соответствии с рабочим проектом «Модернизация систем вентиляции помещений Центральной химической лаборатории Орловской обогатительной фабрики Филиала ТОО «Востокцветмет»- Орловский производственный комплекс» предусмотрено оснащение вытяжной системой вентиляции В-11 помещения аналитического зала (комната 38). В помещении аналитического зала осуществляется химический анализ с использованием следующих реактивов: аммиак – 2,6 кг/год; серная кислота – 0,5 кг/год.

Методика расчета выбросов от аналитического зала аналогична расчету для ИЗА 0106.

Источник выделения ЗВ – вытяжной шкаф (1 единица)
Количество единиц одноименного оборудования, объединенных в один источник выброса; n = 1
Коэффициент эффективности местных отсосов; $К_э$ = 0.9
Коэффициент одновременности работы оборудования; $К_о$ = 1
Степень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованием (в долях единицы), η = 0
Годовой фонд рабочего времени данного оборудования, час; T = 2000
Фактическое число часов работы оборудования за год, час; t = 2000
Коэффициент загрузки оборудования, $k_З$ = 2000 / 2000 = 1

Примесь: 0303 Аммиак
Удельный выброс вещества от единицы оборудования, г/с, $Q_{уд}$ = 0,0000492
Максимальный выброс, г/с, $М_{сек}$ = 0,0000492 * 1 * 0.9 * 1 * (1 – 0) = 0,0000443
Валовый выброс, т/год, $М_{год}$ = 0,0000443* 2000 * 1 * 3600 / 10^6 = 0,000319

Примесь: 0322 Серная кислота
Удельный выброс вещества от единицы оборудования, г/с, $Q_{уд}$ = 0,0000267
Максимальный выброс, г/с, $М_{сек}$ = 0,0000267 * 1 * 0.9 * 1 * (1 – 0) = 0,000024
Валовый выброс, т/год, $М_{год}$ = 0,000024 * 2000* 1 * 3600 / 10^6 = 0,000173

Итого по ИЗА 0109:

Код	Загрязняющее вещество	Выброс, г/с	Выброс, т/год
0303	Аммиак	0,0000443	0,000319
0322	Серная кислота	0,000024	0,000173

Бланки инвентаризации выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух и их источников Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса

УТВЕРЖДАЮ:
Председатель Правления
ТОО «Востокцветмет»

_____ ***И.У.Даутов***

«____» _____2024 г.

БЛАНКИ ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ИСТОЧНИКОВ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ ДЛЯ ТОО «ВОСТОКЦВЕТМЕТ» ОРЛОВСКИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

ЭРА v3.0

1. Источники выделения (вредных) загрязняющих веществ

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(001) ОФ. Главный корпус. 25 отметка	0001	0001 01	Конвеер №1а, конвейер №2, конвейер №3	Дефлекторы 5шт	12	4380	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0108 (113*)	0,001591611
							Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,01954
							Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0128 (635*)	0,000370977
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,00346
							Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0145 (331)	0,001380194
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0185 (514)	0,000307153
							Железо сульфит (основной) (571*)	0241 (571*)	0,009517754
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0291 (1430*)	0,001376205
							Сера элементарная (1125*)	0331 (1125*)	0,010722432
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,0008
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,007196156
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	0,007427518
	0001	0001 02	Электросварочный пост	Дефлекторы 5шт	5	1333			

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0002	0002 01	Узлы пересыпки руды в бункера	Труба АС-1	12	4380	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0108 (113*)	0,01877148664
							Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0128 (635*)	0,00228919861
							Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0145 (331)	0,00915679443
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0185 (514)	0,0018771777
							Железо сульфит (основной) (571*)	0241 (571*)	0,04349477352
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0291 (1430*)	0,00915679443
							Сера элементарная (1125*)	0331 (1125*)	0,10072473868
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,06867595819
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	0,05494076655
(002) ОФ. Главный корпус. Отделение измельчения	0003	0003 01	Питатели пластинчатые 2-12-120№2-№6, №8	Вент.незадув.шахта ВНШ-1 (7шт)	12	4380	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0108 (113*)	0,001917594
							Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,1637815
							Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0128 (635*)	0,000446958
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,0057965
							Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0145 (331)	0,001662876
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0185 (514)	0,000370062

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203 (647)	0,000012
							Железо сульфит (основной) (571*)	0241 (571*)	0,011467116
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0291 (1430*)	0,00165807
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0565
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,00916875
							Сера элементарная (1125*)	0331 (1125*)	0,012918528
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,072725
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,0010675
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,000825
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,008670024
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,00035
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,	2909 (495*)	0,00894877574

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		
	0003	0003 02	Конвейер №4	Вент.незадув.шахта ВНШ-1 (7шт)	12	4380			
	0003	0003 03	Конвейер №10	Вент.незадув.шахта ВНШ-1 (7шт)	12	4380			
	0003	0003 04	Конвейер №5	Вент.незадув.шахта ВНШ-1 (7шт)	12	4380			
	0003	0003 05	Конвейер №11	Вент.незадув.шахта ВНШ-1 (7шт)	12	4380			
	0003	0003 06	Электросварочный пост №1	Вент.незадув.шахта ВНШ-1 (7шт)	4	1333			
	0003	0003 07	Электросварочный пост №2	Вент.незадув.шахта ВНШ-1 (7шт)	1	33			
	0003	0003 08	Электросварочный пост №3	Вент.незадув.шахта ВНШ-1 (7шт)	1	167			
	0003	0003 09	Пост газовой резки	Вент.незадув.шахта ВНШ-1 (7шт)	3	1095			
(003) ОФ. Главный корпус. Отделение флотации	0004	0004 01	Фотомашины	Вент.незадув.шахта ВНШ-1 (7шт)	24	8760	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,1414
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,00208
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0562
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,00912
							Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333 (518)	0,0208138
							Сероуглерод (519)	0334 (519)	0,07884
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0694
	0004	0004 02	Пост газовой резки	Вент.незадув.шахта ВНШ-1 (7шт)	5	1095			
(004) ОФ. Главный корпус. Дозировочная площадка	0005	0005 01	Бак с ксантогенатом гелевым	Труба В-19	2	540	Сероуглерод (519)	0334 (519)	0,0000194
	0006	0006 01	Бак с сернистым натрием	Труба В-19	3	810	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333 (518)	0,0011956

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0007	0007 01	Бак с ксантогенатом из помещения	Труба В-21	2	540	Сероуглерод (519)	0334 (519)	0,0000297
	0008	0008 01	Бак с аэрофлотом	Труба В-17	1	270	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333 (518)	0,0000041
(005) ОФ. Главный корпус. УРТО	6001	6001 01	Электросварочный пост №1	неорг.ист.	12	4889	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,249096
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,01298
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0705
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,01146
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0872
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,003156
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,000315
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000315
	6001	6001 02	Пост газовой резки №1	неорг.ист.	5	1375			
	6002	6002 01	Электросварочный пост №2	неорг.ист.	12	4889	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид,	0123 (274)	0,249096

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)		
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,01298
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0705
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,01146
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0872
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,003156
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,000315
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000315
	6002	6002 02	Пост газовой резки №2	неорг.ист.	5	1375			
	6003	6003 01	Электросварочный пост №3	неорг.ист.	12	4889	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,24672
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,01276455

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203 (647)	0,0000084
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0705
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,01146
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0872
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00287
	6003	6003 02	Пост газовой резки №3	неорг.ист.	5	1375			
	6004	6004 01	Электросварочный пост №4	неорг.ист.	12	4889	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,24672
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,01276455
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203 (647)	0,0000084
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0705
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,01146
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0872
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00287
	6004	6004 02	Пост газовой резки №4	неорг.ист.	5	1375			
(006) ОФ. Главный корпус. Комнота проборазделки ОТК	0009	0009 01	Вытяжные шкафы	Труба В-0	5	1095	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,051246
	0090	0090 01	Разделочный стол, дисковый виброистератель	Труба	24	8760	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,9225226
	0048	0048 01	Электросарочный пост	Труба	1	60	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид,	0123 (274)	0,0117245

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(007) Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП							Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)		
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,00030275
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203 (647)	0,0000036
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,00468
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,00076
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,00743
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000054
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,0002556
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,000144
	0048	0048 02	Пост газовой резки	Труба	1	150			
	0048	0048 03	Вертикально-сверлильный станок	Труба	1	25			
	0048	0048 04	Заточной станок (200мм)	Труба	1	25			
	0095	0095 01	Электросарочный пост	Труба	1	100	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,001275
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,0002235
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203 (647)	0,0000072
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000096
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,0005508

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,000324
(008) ОФ. Главный корпус. Токарное отделение	6058	6058 01	Токарно-винторезный станок ГС626У	неорг.ист	5	1500	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,056254
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,0308
	6058	6058 02	Токарно-винторезный станок ТТ1637Ф10	неорг.ист	2	500			
	6058	6058 03	Вертикально-сверлильный станок	неорг.ист	1	250			
	6058	6058 04	Вертикально-сверлильный станок	неорг.ист	1	250			
	6058	6058 05	Вертикально-сверлильный станок	неорг.ист	1	250			
	6058	6058 06	Заточной станок (400мм)	неорг.ист	2	500			
(009) ОФ. Площадка для временного складирования руды	6059	6059 01	Площадка для временного хранения руды	неорг.ист	24	8760	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0108 (113*)	0,0532266
							Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0128 (635*)	0,0124062
							Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0145 (331)	0,0461564
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0185 (514)	0,0102718
							Железо сульфит (основной) (571*)	0241 (571*)	0,3182924
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0291 (1430*)	0,046023
							Сера элементарная (1125*)	0331 (1125*)	0,3585792
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,2406536
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	0,2483908
	0010	0010 01	Бак с ксантогенатом	Труба В-6	24	8760	Сероуглерод (519)	0334 (519)	0,0002239

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(010) ОФ. Главный корпус. Реагентное отделение	0011	0011 01	Бак с медным купоросом	Труба В-3	24	8760	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая) (330)	0140 (330)	0,0010407
	0012	0012 01	Бак с сернистым натрием	Труба В-1	24	8760	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333 (518)	0,0208138
	0013	0013 01	Размывочная ванна с сернистым натрием	Труба АС-3	2	730	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/ (663)	0205 (663)	0,0014191
							Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333 (518)	0,00241871166
	0014	0014 01	Размывочная ванна с цинковым купоросом	Труба АС-2	2	730	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/ (663)	0205 (663)	0,00760409315
	0015	0015 01	Бак с аэрофлотом	Труба В-5	24	8760	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333 (518)	0,0004415
	0016	0016 01	Узел загрузки кусковой извести в бункер	Труба АС-1	3	924	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0128 (635*)	0,021289
	0016	0016 02	Узел загрузки кусковой извести в классификатор	Труба АС-1	3	924			
	0091	0091 01	Размывочная ванна, расходные чаны с ксантогенатом	Труба В-7	24	8760	Сероуглерод (519)	0334 (519)	0,0009776
	0092	0092 01	Электросварочный пост	Дефлекторы (7шт)	4	1333	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,16094
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,00554
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0562
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,00912
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0694
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,0008
	0092	0092 02	Пост газовой резки	Дефлекторы (7шт)	4	1095			
(011) ОФ. Корпус фильтрации и сушки	0017	0017 01	Сушильный барабан СБ28*10 №2	Труба	24	7434	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0108 (113*)	0,14804680851

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0128 (635*)	1,00216595745
							Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0145 (331)	20,4988595745
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0185 (514)	2,61929787234
							Железо сульфит (основной) (571*)	0241 (571*)	37,5812425532
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0291 (1430*)	4,4414212766
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	2,140992
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,2933159
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	23,952348
							Сера элементарная (1125*)	0331 (1125*)	45,5530212766
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	7,2526104
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	6,3774212766
							Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	2904 (326)	0,02277446809
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	0,34164680851
	0020	0020 01	Узел перегрузки с конвейера №16 вбункер №1	Труба В-1	6	3200	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0145 (331)	0,0154334822
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0185 (514)	0,0023681434

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Железо сульфит (основной) (571*)	0241 (571*)	0,0244437811
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0291 (1430*)	0,0033251328
							Сера элементарная (1125*)	0331 (1125*)	0,029504471
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,0041361408
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	0,00188964486
	0023	0023 01	Бак с азотной кислотой	Труба В-4	4	1095	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0009264
	0093	0093 01	Бак с азотной кислотой	Труба	4	1095	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0005125
	6060	6060 01	Электросварочный пост №1	неорг.ист.	4	1333	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,4465815
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,0099565
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203 (647)	0,000012
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,1689
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,02740875
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,211525
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,0010675
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция	0344 (615)	0,000825

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,00035
	6060	6060 02	Электросварочный пост №2	неорг.ист.	1	33			
	6060	6060 03	Электросварочный пост №3	неорг.ист.	1	167			
	6060	6060 04	Пост газовой резки №1	неорг.ист.	3	1095			
	6060	6060 05	Пост газовой резки №2	неорг.ист.	3	1095			
	6060	6060 06	Пост газовой резки №3	неорг.ист.	3	1095			
(012) ОФ. Закрытый склад готовой продукции	6005	6005 01	Отсеки для медного концентрата	неорг.источ.	24	8760	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0145 (331)	0,0548064
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0185 (514)	0,0084096
							Железо сульфит (основной) (571*)	0241 (571*)	0,0868032
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0291 (1430*)	0,011808
							Сера элементарная (1125*)	0331 (1125*)	0,1047744
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,014688
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	0,0067104

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(013) ОФ. Склад цинкового концентрата № 1	6006	6006 01	Площада цинкового концентрата №1	неорг.ист.	24	8760	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0145 (331)	0,0364908
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0185 (514)	0,0241978
							Железо сульфит (основной) (571*)	0241 (571*)	0,1463514
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0291 (1430*)	0,5854056
							Сера элементарная (1125*)	0331 (1125*)	0,443842
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,0383024
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	0,01941
	6306	6306 02	Погрузчик	неорг.ист.	4	1600	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,6224
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,1012
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328 (583)	0,10124
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,06951
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,5733
							Керосин (654*)	2732 (654*)	0,1638
(014) ОФ. Склад цинкового концентрата № 2	6007	6007 01	Площада цинкового концентрата №2	неорг.ист.	24	8760	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0145 (331)	0,03264432
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0185 (514)	0,02164712
							Железо сульфит (основной) (571*)	0241 (571*)	0,13092456

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0291 (1430*)	0,52369824
							Сера элементарная (1125*)	0331 (1125*)	0,3970568
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,03426496
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	0,017364
	6307	6307 02	Погрузчик	неорг.ист.	4	1600	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,6224
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,1012
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328 (583)	0,10124
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,06951
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,5733
							Керосин (654*)	2732 (654*)	0,1638
(015) ОФ. Лаборатория пробоподготовки ОТК КФС	0024	0024 01	Стол сушки проб, виброистиратель	Труба	3	730	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0108 (113*)	0,0000315
							Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0128 (635*)	0,0002129
							Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0145 (331)	0,0036792
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0185 (514)	0,0005256
							Железо сульфит (основной) (571*)	0241 (571*)	0,0063072
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0291 (1430*)	0,0031536
							Сера элементарная (1125*)	0331 (1125*)	0,0094608
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00657

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(016) Орловская шахта. проборазделка	0027	0027 01	Валковая дробилка, щековая дробилка	Труба	2	416	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0108 (113*)	0,0134784
							Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0128 (635*)	0,0027893
							Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0145 (331)	0,0096595
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0185 (514)	0,0008555
							Железо сульфит (основной) (571*)	0241 (571*)	0,0722592
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0291 (1430*)	0,0107078
							Сера элементарная (1125*)	0331 (1125*)	0,0857376
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,0594734
(017) Орловская шахта. Прачечная	6008	6008 01	Машины стирально-отжимные "Вязьма" ЛО-30 (2шт)	неорг.ист.	16	12005	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0155 (408)	0,0028
							Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра" (1132*)	2744 (1132*)	0,006504
(018) Орловская шахта. Шахты	0033	0033 01	Буровые работы, Вмешающая порода	Вентиляционная шахта	12	5712	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0108 (113*)	0,036809
							Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,05478
							Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0128 (635*)	0,004382
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,007897
							Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0145 (331)	0,032427
							Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0185 (514)	0,007888

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203 (647)	0,000446
							Железо сульфит (основной) (571*)	0241 (571*)	0,222606
							Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0291 (1430*)	0,036809
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	3,37082
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,55013
							Сера элементарная (1125*)	0331 (1125*)	0,264673
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	4,70698
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,002778
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,00075
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,134089
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,00075
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,	2909 (495*)	0,136718

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		
	0033	0033 02	Взрывные работы, Вмешающая порода	Вентиляционная шахта	24	7300			
	0033	0033 03	Буровые работы, Руда	Вентиляционная шахта	12	5840			
	0033	0033 04	Взрывные работы, Руда	Вентиляционная шахта	24	7300			
	0033	0033 06	Электросварочные посты	Вентиляционная шахта	12	3434			
	1033	1033 05	Подземный транспорт	Вентиляционная шахта	24	8760	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	6,8318
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	1,11062
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328 (583)	0,967432
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,9152
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	8,114
							Керосин (654*)	2732 (654*)	2,02306
(019) Орловская шахта. Породный отвал	6065	6065 01	породный отвал	неорг.ист.	24	8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	2,81
	6165	6165 02	Работа спецтехники	неорг.ист.	8	2920	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0253934
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,00412372
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328 (583)	0,0028868
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,00258936

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,112716
							Керосин (654*)	2732 (654*)	0,0158449
	6165	6165 03	Въезд и выезд грузового транспорта	неорг.ист.	8	2920			
(020) Орловская шахта. Участок МТС. Перелив ГСМ	6062	6062 01	Топливозаправщик	неорг.ист.	2	318	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333 (518)	0,000104
							Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	2754 (10)	0,0369
(021) Орловская шахта. Компресорная	0094	0094 01	Центрабежный насос	крышной вентилятор	1	40	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,0008
(022) Орловская шахта. Дизель-генераторные установки	0097	0097 01	Дизель-генераторная установка FGWILSON P165-1	Труба	1	150	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,1416
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,184
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328 (583)	0,0236
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,0472
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,118
							Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	1301 (474)	0,00566
							Формальдегид (Метаналь) (609)	1325 (609)	0,00566
							Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	2754 (10)	0,0566

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источника загрязнения атмосферы	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускаемой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0098	0098 01	Дизель-генераторная установка Perkins 1106A-70TAG2	Труба	1	150	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,156
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,203
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328 (583)	0,026
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,052
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,13
							Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	1301 (474)	0,00624
							Формальдегид (Метаналь) (609)	1325 (609)	0,00624
							Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	2754 (10)	0,0624
(023) Орловская шахта. ДСК	6010	6010 01	Узел пересыпки породы и золы в приемный бункер (16т)	неорг.ист.	8	2304	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,2804
	6011	6011 01	Ленточный конвейер	неорг.ист.	8	2304	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000772

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6012	6012 01	Щековая дробилка	неорг.ист.	8	2304	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	2,814
	6013	6013 01	Ленточный конвейер	неорг.ист.	8	2304	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,00238
	6014	6014 01	Грохот	неорг.ист.	8	2304	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	2,822
	6015	6015 01	Ленточный конвейер	неорг.ист.	8	2304	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000772
	6016	6016 01	Конусная дробилка	неорг.ист.	8	2304	Пыль неорганическая, содержащая двуокись	2908 (494)	2,822

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	6017	6017 01	Узел пересыпки породы и золы в подземный бункер	неорг.ист.	8	2304	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,28
(024) Орловская шахта. БГУ	0034	0034 01	Силосная банка №1	Труба	2	450	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,10461022632
	0034	0034 02	Силосная банка №2	Труба	2	450			
	0035	0035 01	Силосная банка №3	Труба	2	450	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,05089974293
	0036	0036 01	Силосная банка №4	Труба	2	450	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот,	2908 (494)	0,05291970803

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	0037	0037 01	Дозатор цемента	Труба	8	3650	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,2494
	6018	6018 01	Открытый склад отсева	неорг.ист.	24	8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	9,283
	6019	6019 01	Приемный бункер цемента	неорг.ист.	2	562	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,249
	6020	6020 01	Смеситель	неорг.ист.	8	3650	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,	2908 (494)	0,525

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	6020	6020 02	Дозатор вмещающей породы	неорг.ист.	8	3650			
	6020	6020 03	Дозатор отсева	неорг.ист.	8	3650			
	6020	6020 04	Смеситель	неорг.ист.	8	3650			
	6021	6021 01	Разгрузка цемента в цементовоз	неорг.ист.	1	70	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,1995
(025) Орловская шахта. БЗК	6022	6022 01	Приемный бункер	неорг.ист.	1	504,4	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,15974
	6023	6023 01	Узел пересыпки с пластинчатого питателя	неорг.ист.	1	504,4	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,47922
	6023	6023 02	Узел пересыпки с наклонного конвейера	неорг.ист.	1	504,4			
	6023	6023 03	Узел загрузки в мельницу	неорг.ист.	1	504,4			

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(026) Орловская шахта. Сварочный пост	6063	6063 01	Электросварочный пост	неорг.ист.	2	600	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,080153
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,00245
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203 (647)	0,000024
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,01565
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0025435
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,02506
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000515
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,00033
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,00014
(027) Центральная химическая лаборатория	0039	0039 01	Разварочные печи (5шт),муфельная печь (1шт)	Труба	24	8760	Азотная кислота (5)	0302 (5)	0,1639872
							Аммиак (32)	0303 (32)	0,299592

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316 (163)	0,2459808
							Серная кислота (517)	0322 (517)	0,0599184
	0040	0040 01	Плавильные печи ОКБ-329 (2шт), разливочный стол (1шт)	Труба	24	8760	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0184 (513)	0,0003154
	0041	0041 01	Вытяжной шкаф (1шт), разварочная печь (1шт)	Труба	24	8760	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0184 (513)	0,0003154
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,1166832
	0042	0042 01	Разварочные печи (2шт)	Труба	24	8760	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,173448
							Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316 (163)	0,2806704
							Серная кислота (517)	0322 (517)	0,0977616
	0043	0043 01	Разварочная печь (1шт),муфельная печь (1шт)	Труба	24	8760	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,063072
							Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316 (163)	0,126144
							Серная кислота (517)	0322 (517)	0,063072
	0044	0044 01	Вытяжной шкаф (2шт)	Труба	6	2000	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,00504
							Аммиак (32)	0303 (32)	0,06336
							Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316 (163)	0,01224
							Серная кислота (517)	0322 (517)	0,00288
							Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	1555 (586)	0,01584
	0045	0045 01	Вытяжной шкаф (2шт)	Труба	6	2000	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,01584
	0046	0046 01	Пресс П-50 (1шт), щековая дробилка (1шт),мельница (1 шт)	Труба	6	2000	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,02952
							Аммиак (32)	0303 (32)	0,1944

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316 (163)	0,06336
							Серная кислота (517)	0322 (517)	0,00648
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,0504
(028) Цех централизованной доставки материалов	0076	0076 01	Емкость для д/топлива объем 400	Дыхательный клапан	24	8760	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333 (518)	0,0005134
							Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	2754 (10)	0,1828
	6031	6031 01	Передвижной электросварочный пост	неорг.ист.	2	350	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,03429
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,001348
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,01248
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,00203
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0198
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00021
	6031	6031 02	Передвижной пост газовой резки	неорг.ист.	2	400			
	6032	6032 01	Емкости№5,6,7,18,19 объемом по 40 м3, №4,12 объемом по 25 м3	Неоорг.ист.	24	8760	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333 (518)	0,00013656
							Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)	0415 (1502*)	0,5227
							Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)	0416 (1503*)	0,1932
							Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	0501 (460)	0,01932
							Бензол (64)	0602 (64)	0,01777

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616 (203)	0,00224
							Метилбензол (349)	0621 (349)	0,01676
							Этилбензол (675)	0627 (675)	0,0004634
							Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	2754 (10)	0,048641
	6032	6032 02	Емкости№3 объемом по 25 м3	Неорг.ист.	24	8760			
	6032	6032 03	Емкости№14 объемом по 50 м3	Неорг.ист.	24	8760			
(029) Асвальтобетонный завод	0081	0081 01	Асфальтосмесительная установка ДС-117-2К	Труба	1	270	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,15552
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0260496
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328 (583)	0,06
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,34992
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,83106
							Гидроксибензол (155)	1071 (155)	0,00165
							Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	2754 (10)	0,525852
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем,	2908 (494)	72,333

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	0082	0082 01	Емкость для хранения топлива объемом 5 м3	Дыхательный клапан	8	3600	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333 (518)	0,000002223
							Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	2754 (10)	0,000792
	6038	6038 01	Битумная яма	неорг.ист.	8	3600	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	2754 (10)	0,2160137065
	6039	6039 01	Склад отсева	неорг.ист.	8	3600	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,2975
(030) Железнодорожный цех	0083	0083 01	Сверлильный станок 2Н-135	Труба	1	125	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,003393
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,00144
	0083	0083 02	Токарный станок ДИП-300	Труба	1	250			
	0083	0083 03	Заточной станок (350мм)	Труба	1	125			
	0096	0096 01	Тепловоз ТЭМ2-7143	Труба	24	7300	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	107,2
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	17,42
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328 (583)	0,82
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	8,13

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	17,36
							Керосин (654*)	2732 (654*)	36,66
	0096	0096 02	Тепловоз ТЭМ2У-9230	Труба	24	7300			
	6041	6041 01	Емкость для д/топлива объем 50 м3	Дыхательный клапан	24	8760	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333 (518)	0,000003864
							Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,00003996
							Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	2754 (10)	0,001376
	6041	6041 02	Емкость для масла объем 25 м3	Дыхательный клапан	24	8760			
	6042	6042 01	Электросварочный пост	неорг.ист.	2	320	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,012576
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,0008608
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,00337
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,000548
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,00535
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000192
	6042	6042 02	Пост газовой резки	неорг.ист.	1	108			
(031) Ремонтно-механический цех	0053	0053 01	Токарный станок С1Е61ПМ	Осевой вентилятор	1	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,03219
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,019868

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0053	0053 02	Круглошлифовальный станок ЗУ (350мм)	Осевой вентилятор	2	480			
	0053	0053 03	Круглошлифовальный станок ЗУ (350мм)	Осевой вентилятор	2	480			
	0053	0053 04	Плоскошлифовальный станок ЗН152 (350мм)	Осевой вентилятор	2	480			
	0053	0053 05	Заточной станок (150мм)	Осевой вентилятор	1	120			
	0054	0054 01	Токарно-винторезный станок 16Д25	Дефлекторы (7 шт)	8	2100	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	29,29836
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	5,2912
	0054	0054 02	Токарно-винторезный станок 1М63	Дефлекторы (7 шт)	8	2400			
	0054	0054 03	Токарно-винторезный станок 1М63	Дефлекторы (7 шт)	8	2400			
	0054	0054 04	Токарно-винторезный станок 1М63	Дефлекторы (7 шт)	8	2400			
	0054	0054 05	Токарно-винторезный станок 1М63	Дефлекторы (7 шт)	8	2400			
	0054	0054 06	Токарно-винторезный станок 1М63	Дефлекторы (7 шт)	8	2400			
	0054	0054 07	Токарно-винторезный станок 1М64	Дефлекторы (7 шт)	8	1000			
	0054	0054 08	Токарно-винторезный станок ФТ11	Дефлекторы (7 шт)	8	2100			
	0054	0054 09	Токарно-винторезный станок 1К62Д	Дефлекторы (7 шт)	8	2600			
	0054	0054 10	Токарно-винторезный станок 1К62Д	Дефлекторы (7 шт)	8	2600			
	0054	0054 11	Токарно-винторезный станок 16К20	Дефлекторы (7 шт)	8	2600			
	0054	0054 12	Токарно-винторезный станок 16К20	Дефлекторы (7 шт)	8	2600			
	0054	0054 13	Токарно-винторезный станок 16К20	Дефлекторы (7 шт)	8	2600			
	0054	0054 14	Токарно-винторезный станок 16К20	Дефлекторы (7 шт)	8	2600			
	0054	0054 15	Токарно-винторезный станок 16К20	Дефлекторы (7 шт)	8	2600			
	0054	0054 16	Токарно-винторезный станок 16К20	Дефлекторы (7 шт)	8	2600			

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0054	0054 17	Токарно-винторезный станок СУ582	Дефлекторы (7 шт)	8	1200			
	0054	0054 18	Токарно-винторезный станок 165	Дефлекторы (7 шт)	8	560			
	0054	0054 19	Токарно-револьверный станок 1Г340	Дефлекторы (7 шт)	1	120			
	0054	0054 20	Токарно-револьверный станок 1Г340	Дефлекторы (7 шт)	1	120			
	0054	0054 21	Токарно-карусельный станок 1516Ф1	Дефлекторы (7 шт)	4	1400			
	0054	0054 22	Фрезерный станок 6Р82	Дефлекторы (7 шт)	4	1000			
	0054	0054 23	Фрезерный станок 6Р82	Дефлекторы (7 шт)	4	1000			
	0054	0054 24	Фрезерный станок 6Т82-1	Дефлекторы (7 шт)	4	1000			
	0054	0054 25	Зубофрезерный станок 5К328А	Дефлекторы (7 шт)	4	240			
	0054	0054 26	Зубофрезерный станок 5К328А	Дефлекторы (7 шт)	4	240			
	0054	0054 27	Вертикально-фрезерный станок 6Н13П	Дефлекторы (7 шт)	4	1200			
	0054	0054 28	Вертикально-фрезерный станок ФУ2500	Дефлекторы (7 шт)	4	1200			
	0054	0054 29	Вертикально-сверлильный станок 2Н135	Дефлекторы (7 шт)	4	680			
	0054	0054 30	Вертикально-сверлильный станок 2Н135	Дефлекторы (7 шт)	4	680			
	0054	0054 31	Вертикально-сверлильный станок 2Н118	Дефлекторы (7 шт)	4	680			
	0054	0054 32	Вертикально-сверлильный станок 2Н118	Дефлекторы (7 шт)	4	680			
	0054	0054 33	Радиально-сверлильный станок 2М55	Дефлекторы (7 шт)	4	960			
	0054	0054 34	Радиально-сверлильный станок 2М55	Дефлекторы (7 шт)	4	960			
	0054	0054 35	Круглошлифовальный станок (350мм)	Дефлекторы (7 шт)	4	400			
	0054	0054 36	Расточной станок 2Л614	Дефлекторы (7 шт)	4	480			
	0054	0054 37	Зубодолбежный станок БА140	Дефлекторы (7 шт)	4	100			
	0054	0054 38	Заточной станок (400мм)	Дефлекторы (7 шт)	4	1800			
	0054	0054 39	Заточной станок (400мм)	Дефлекторы (7 шт)	4	1800			
	0055	0055 01	Машина контоктной сварки МТ-3818 (N=210 кВт)	Дефлектор	8	2600	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид,	0123 (274)	0,05308

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источника загрязнения атмосферы	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)		
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,001572
	0055	0055 02	Машина контоктной сварки МТ-3818 (N=210 кВт)	Дефлектор	8	2600			
	0056	0056 01	Отрезной станок	Труба	8	3200	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,468
	0057	0057 01	Кузнечный горн	Труба	8	2500	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,0414
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,00675
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,1485
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	1,116
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,513
	0058	0058 01	Маслянная ванна	Дефлектор	8	1500	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,00027
	0059	0059 01	Пост аргонной сварки	Труба	8	500	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,12624
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,0053325
							Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)	0146 (329)	0,00003

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	0164 (420)	0,00004
							Озон (435)	0326 (435)	0,0000425
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,0116
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000576
	0059	0059 02	Пост полуавтоматической наплавки	Труба	8	2400			
	0059	0059 03	Токарный станок	Труба	8	2555			
	0060	0060 01	Электросварочный пост №1	Труба	3	840	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,13656
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,006113
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203 (647)	0,0003024
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,044
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,00715
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0544
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,002898
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,000289
	0060	0060 02	Электросварочный пост №2	Труба	3	1470			
	0060	0060 03	Пост газовой резки №1	Труба	3	857,5			
	0060	0060 04	Сверлильный станок	Труба	1	365			

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0061	0061 01	Электросварочный пост №1	Труба	3	2350	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,13145
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,006484
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,03846
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,00625
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,04755
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00141
	0061	0061 02	Пост газовойрезки №1	Труба	3	750			
	0062	0062 01	Электросварочный пост №2	Осевой вентилятор	3	2350	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	1,85545
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,058384
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	2,11846
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,34425
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,65455
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00141
	0062	0062 02	Пост газовой резки №2	Осевой вентилятор	3	750			
	0062	0062 03	Аппарат плазменой резки	Осевой вентилятор	3	2190			
	0063	0063 01	Электросварочный пост №3	Труба	3	2350	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,13145

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,006484
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,03846
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,00625
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,04755
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00141
	0063	0063 02	Пост газовой резки№3	Труба	3	750			
	0064	0064 01	Электросварочный пост №4	Труба	3	1467	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)	0110 (115)	0,0002
							Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,0218
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,001284
							Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)	0146 (329)	0,00005
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203 (647)	0,00037
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,003022
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,00197

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,00114
(032) Участок по ремонту эектрооборудования	0099	0099 01	Сверлильный станок 2Н125, заточной станок	Свеча	1	48	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,04276
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,027225
	0100	0100 01	Сушильная камера	Свеча	1	960	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616 (203)	0,01296
							Метилбензол (349)	0621 (349)	0,0648
							Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1401 (470)	0,0376
	0101	0101 01	Емкость для пропитки электродвигателей	Свеча	1	480	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616 (203)	0,00504
							Метилбензол (349)	0621 (349)	0,0252
							Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1401 (470)	0,0146
(033) Строительно-монтажный цех	0077	0077 01	Бетоносмеситель	крышной вентилятор	2	339	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,008914
	0078	0078 01	Бункер цемента	Крышные вентиляторы (2шт)	1	10	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,002739

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0078	0078 02	Отсек песка	Крышные вентиляторы (2шт)	1	55			
	0078	0078 03	Растворосмеситель	Крышные вентиляторы (2шт)	2	434			
	0079	0079 01	Циркульрная пила Ц6-2	Труба	2	800	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	12,4796786288
	0079	0079 02	Фуговальный станок СФ-4	Труба	2	450			
	0079	0079 03	Рейсмусовый станок СР6-2	Труба	2	450			
	0079	0079 04	Универсальный станок УС	Труба	2	650			
	0079	0079 05	Фрезерный станок ФС-1	Труба	2	200			
	0079	0079 06	Шипорезный станок	Труба	2	150			
	0079	0079 07	Фрезерный станок	Труба	2	200			
	0079	0079 08	Универсальный станок	Труба	2	650			
	0080	0080 01	Электросварочный пост	Дефлектор	3	533	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0123 (274)	0,023865
							Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0143 (327)	0,001595
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,00686
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,001115
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,0109
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00032
	0080	0080 02	Пост газовой резки	Дефлектор	3	220			
	6034	6034 01	Склад пескаи щебня	неорг.ист.	24	8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,634

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6035	6035 01	Расходный бункер цемента	неорг.ист.	1	60	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,00891
	6035	6035 02	Расходный бункер отсева	неорг.ист.	1	86			
	6035	6035 03	Расходный бункер щебня	неорг.ист.	1	210			
	6036	6036 01	Заточной станок (250мм)	неорг.ист.	1	125	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00144
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,00099
	6037	6037 01	Передвижной покрасочный пост	неорг.ист.	1	1300	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616 (203)	0,25
							Уайт-спирит (1294*)	2752 (1294*)	0,37
	6040	6040 01	Автоторакторная техника с дизельнымДВС (ЮМЗ-6)	неорг.ист.	1	100	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,002588
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0004205
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328 (583)	0,0009535
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,0004277
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,011458
							Керосин (654*)	2732 (654*)	0,0019318
(034) Площадка промстроительных отходов	6064	6064 01	Площадка под временное хранение промстр.отходов	неорг.ист.	24	8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем,	2908 (494)	0,01375

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источ-ника загряз-нения атмос-феры	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наимено-вание выпускае-мой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняю-щего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							зола углей казахстанских месторождений) (494)		
(037) Хаостохранилище	6050	6050 01	Дамба хвостохранилища	неорг.ист.	24	8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	1,588
	6050	6050 02	Бульдозер, экскаватор	неорг.ист.	24	8760	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,006594
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,0010708
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328 (583)	0,0021978
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,0010274
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,026486
							Керосин (654*)	2732 (654*)	0,004542

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
ОФ. Главный корпус. 25 отметка									
0001	38	1,87	1,11	3,0485764	18	0108 (113*)	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,0001009071	0,001591611
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,00407	0,01954
						0128 (635*)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,0000235197	0,000370977
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,000721	0,00346
						0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,0000875034	0,001380194
						0185 (514)	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,0000194733	0,000307153
						0241 (571*)	Железо сульфит (основной) (571*)	0,0006034194	0,009517754
						0291 (1430*)	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,0000872505	0,001376205
						0331 (1125*)	Сера элементарная (1125*)	0,0006797952	0,010722432
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0001667	0,0008
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0004562316	0,007196156
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,0004708998	0,007427518
0002	38	0,63	12,58	3,9215038	18	0108 (113*)	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,00041	0,0064649
						0128 (635*)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,00005	0,0007884
						0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,0002	0,0031536

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0185 (514)	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,000041	0,0006465
						0241 (571*)	Железо сульфит (основной) (571*)	0,00095	0,0149796
						0291 (1430*)	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,0002	0,0031536
						0331 (1125*)	Сера элементарная (1125*)	0,0089	0,0346896
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0015	0,023652
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,0012	0,0189216
ОФ. Главный корпус. Отделение измельчения									
0003	28	4,5	2,66	42,305571	18	0108 (113*)	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,0001548918	0,001917594
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,04581	0,1637815
						0128 (635*)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,0000361026	0,000446958
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,001853	0,0057965
						0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,0001343172	0,001662876
						0185 (514)	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,0000298914	0,000370062
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,0001	0,000012
						0241 (571*)	Железо сульфит (основной) (571*)	0,0009262452	0,011467116
						0291 (1430*)	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,000133929	0,00165807
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,01474	0,0565

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0023963	0,00916875
						0331 (1125*)	Сера элементарная (1125*)	0,0010434816	0,012918528
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,02314	0,072725
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0011462	0,0010675
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,001375	0,000825
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0007003128	0,008670024
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000583	0,00035
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,0007228284	0,00894877574
ОФ. Главный корпус. Отделение флотации									
0004	21,5	7,36	2,12	90,1949841	18	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,03586	0,1414
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,000528	0,00208
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,01424	0,0562

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,002315	0,00912
						0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00066	0,0208138
						0334 (519)	Сероуглерод (519)	0,0025	0,07884
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0176	0,0694
ОФ. Главный корпус. Дозировочная площадка									
0005	19,8	0,4	6,21	0,7803734	20	0334 (519)	Сероуглерод (519)	0,00001	0,0000194
0006	19,8	0,4	5,19	0,6521962	20	0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00041	0,0011956
0007	19,8	0,45	7,85	1,2484915	20	0334 (519)	Сероуглерод (519)	0,000015	0,0000297
0008	19,8	0,35	11,64	1,11965	20	0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,000004	0,0000041
ОФ. Главный корпус. УРТО									
6001	5				20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,039985	0,249096
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,001249	0,01298
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,01424	0,0705
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,002315	0,01146
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0176	0,0872
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000475	0,003156
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0004375	0,000315

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0004375	0,000315
6002	5				20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,039985	0,249096
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,001249	0,01298
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,01424	0,0705
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,002315	0,01146
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0176	0,0872
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000475	0,003156
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0004375	0,000315
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0004375	0,000315

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6003	5				20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,039985	0,24672
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,001249	0,01276455
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,0001	0,0000084
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,01424	0,0705
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,002315	0,01146
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0176	0,0872
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000667	0,00287
6004	5				20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,039985	0,24672
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,001249	0,01276455
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,0001	0,0000084
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,01424	0,0705
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,002315	0,01146
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0176	0,0872
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000667	0,00287
ОФ. Главный корпус. Комнота проборазделки ОТК									
0009	3,5	0,3	13,35	0,9436581	25	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,013	0,051246
0090	19,8	0,5	7,92	1,555092	30	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,029253	0,9225226

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
Ремонтно-монтажный участок АСУ и КИП									
0048	16	0,4	4,89	0,614497	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,02432	0,0117245
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,0010266	0,00030275
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,0001	0,0000036
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00867	0,00468
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,001408	0,00076
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,01375	0,00743
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000667	0,000054
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00284	0,0002556
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0016	0,000144
0095	19,8	0,4	9,02	1,1334893	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,00407	0,001275
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,000721	0,0002235
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,0001	0,0000072
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000667	0,000096
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00204	0,0005508
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0012	0,000324
ОФ. Главный корпус. Токарное отделение									

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6058	2				20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,02966	0,056254
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171	0,0308
ОФ. Площадка для временного складирования руды									
6059	3				15	0108 (113*)	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,0055062	0,0532266
						0128 (635*)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,0012834	0,0124062
						0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,0047748	0,0461564
						0185 (514)	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,0010626	0,0102718
						0241 (571*)	Железо сульфит (основной) (571*)	0,0329268	0,3182924
						0291 (1430*)	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,004761	0,046023
						0331 (1125*)	Сера элементарная (1125*)	0,0370944	0,3585792
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0248952	0,2406536
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,0256956	0,2483908
ОФ. Главный корпус. Реагентное отделение									
0010	13	0,28	8,64	0,5320111	20	0334 (519)	Сероуглерод (519)	0,000007	0,0002239
0011	13	0,28	12,05	0,7419831	20	0140 (330)	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая) (330)	0,000033	0,0010407
0012	13	0,3	10,78	0,7619951	20	0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00066	0,0208138
0013	13	0,28	21,36	1,3152497	20	0205 (663)	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/ (663)	0,00054	0,0014191
						0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00012	0,0003154
0014	13	0,25	23,59	1,1579741	20	0205 (663)	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/ (663)	0,00041	0,0010775

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0015	13	0,5	2,56	0,502656	20	0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,000014	0,0004415
0016	13	0,8	0,91	0,457417	20	0128 (635*)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,0064	0,021289
0091	13	0,5	5,28	1,036728	20	0334 (519)	Сероуглерод (519)	0,000031	0,0009776
0092	12	0,765	1,96	0,900886	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,03993	0,16094
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,001249	0,00554
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,01424	0,0562
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,002315	0,00912
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0176	0,0694
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0001667	0,0008
ОФ. Корпус фильтрации и сушки									
0017	27	0,7	11,39	4,3833959	75	0108 (113*)	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,00013	0,0034791
						0128 (635*)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,00088	0,0235509
						0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,018	0,4817232
						0185 (514)	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,0023	0,0615535
						0241 (571*)	Железо сульфит (основной) (571*)	0,033	0,8831592
						0291 (1430*)	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,0039	0,1043734
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,08	2,140992
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,01096	0,2933159

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,213	23,952348
						0331 (1125*)	Сера элементарная (1125*)	0,04	1,070496
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,271	7,2526104
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0056	0,1498694
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0,00002	0,0005352
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,0003	0,0080287
0020	13	0,5	6,14	1,205589	20	0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,001339712	0,0154334822
						0185 (514)	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,000205568	0,0023681434
						0241 (571*)	Железо сульфит (основной) (571*)	0,002121856	0,0244437811
						0291 (1430*)	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,00028864	0,0033251328
						0331 (1125*)	Сера элементарная (1125*)	0,002561152	0,029504471
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00035904	0,0041361408
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,000164032	0,00188964486
0023	18	0,2	29,44	0,9249	20	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,000235	0,0009264
0093	18	0,2	21,87	0,6870679	20	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00013	0,0005125

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6060	2				15	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,11753	0,4465815
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,002909	0,0099565
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,0001	0,000012
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,04322	0,1689
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0070263	0,02740875
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,05834	0,211525
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0011462	0,0010675
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,001375	0,000825
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000583	0,00035
ОФ. Закрытый склад готовой продукции									
6005	5				20	0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,02696551	0,0548064
						0185 (514)	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,00413764	0,0084096
						0241 (571*)	Железо сульфит (основной) (571*)	0,04270838	0,0868032

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0291 (1430*)	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,0058097	0,011808
						0331 (1125*)	Сера элементарная (1125*)	0,05155046	0,1047744
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0072267	0,014688
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,00330161	0,0067104
ОФ. Склад цинкового концентрата № 1									
6006	4				20	0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,003371592	0,0364908
						0185 (514)	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,002235772	0,0241978
						0241 (571*)	Железо сульфит (основной) (571*)	0,013522236	0,1463514
						0291 (1430*)	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,054088944	0,5854056
						0331 (1125*)	Сера элементарная (1125*)	0,04100908	0,443842
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,003538976	0,0383024
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,0017934	0,01941
6306	4				20	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00843	0,6224
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,001368	0,1012
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,001355	0,10124
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0009806	0,06951

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,009244	0,5733
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0,002375	0,1638
ОФ. Склад цинкового концентрата № 2									
6007	4				20	0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,0033830976	0,03264432
						0185 (514)	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,0022434016	0,02164712
						0241 (571*)	Железо сульфит (основной) (571*)	0,0135683808	0,13092456
						0291 (1430*)	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,0542735232	0,52369824
						0331 (1125*)	Сера элементарная (1125*)	0,041149024	0,3970568
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0035510528	0,03426496
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,00179952	0,017364
6307	4				20	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00843	0,6224
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,001368	0,1012
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,001355	0,10124
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0009806	0,06951
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,009244	0,5733
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0,002375	0,1638
ОФ. Лаборатория проборазделки ОТК КФС									
0024	13	0,4	7,07	0,8884445	20	0108 (113*)	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,000012	0,0000315
						0128 (635*)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,000081	0,0002129

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,0014	0,0036792
						0185 (514)	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,0002	0,0005256
						0241 (571*)	Железо сульфит (основной) (571*)	0,0024	0,0063072
						0291 (1430*)	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,0012	0,0031536
						0331 (1125*)	Сера элементарная (1125*)	0,0036	0,0094608
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0025	0,00657
Орловская шахта. пробоподготовка									
0027	10	0,4	7,07	0,8884445	20	0108 (113*)	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,01	0,0134784
						0128 (635*)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,002	0,0027893
						0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,007	0,0096595
						0185 (514)	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,00093	0,0008555
						0241 (571*)	Железо сульфит (основной) (571*)	0,05	0,0722592
						0291 (1430*)	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,0076	0,0107078
						0331 (1125*)	Сера элементарная (1125*)	0,061	0,0857376
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,058	0,0594734
Орловская шахта. Прачечная									
6008	2				20	0155 (408)	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0,0001296	0,0028
						2744 (1132*)	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра" (1132*)	0,000301	0,006504
Орловская шахта. Шахты									
0033	15	3,75	32,14	354,9762563	10	0108 (113*)	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,0000693	0,036809

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,0174	0,05478
						0128 (635*)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,00000825	0,004382
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,000721	0,007897
						0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,0000611	0,032427
						0185 (514)	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,0000149	0,007888
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,001542	0,000446
						0241 (571*)	Железо сульфит (основной) (571*)	0,000419	0,222606
						0291 (1430*)	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,0000693	0,036809
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0009	3,37082
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,000146	0,55013
						0331 (1125*)	Сера элементарная (1125*)	0,000498	0,264673
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,00554	4,70698
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000667	0,002778
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,000417	0,00075
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,000252	0,134089
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000417	0,00075

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							(шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,000257	0,136718
1033	15	3,75	32,14	354,9762563	10	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,04615	6,8318
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0075	1,11062
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,005302	0,967432
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,007146	0,9152
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,07433	8,114
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0,017584	2,02306
Орловская шахта. Породный отвал									
6065	7				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,034	0,4215
6165	7				15	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0141354	0,0253934
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0022973	0,00412372
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,0026759	0,0028868

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0016514	0,00258936
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,068038	0,112716
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0,0099781	0,0158449
Орловская шахта. Участок МТС. Перелив ГСМ									
6062	1				15	0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,0000244	0,000104
						2754 (10)	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,0087	0,0369
Орловская шахта. Компресорная									
0094	11	8	3,54	177,940224	20	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00556	0,0008
Орловская шахта. Дизель-генераторные установки									
0097	2	0,1	12,73	0,0999814	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,262	0,1416
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,341	0,184
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,0437	0,0236
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0874	0,0472
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,2184	0,118
						1301 (474)	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0,01048	0,00566
						1325 (609)	Формальдегид (Метаналь) (609)	0,01048	0,00566
						2754 (10)	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,1048	0,0566

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0098	2	0,12	8,84	0,0999783	100	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,289	0,156
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,376	0,203
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,0482	0,026
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0964	0,052
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,241	0,13
						1301 (474)	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0,01157	0,00624
						1325 (609)	Формальдегид (Метаналь) (609)	0,01157	0,00624
						2754 (10)	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,1157	0,0624
Орловская шахта. ДСК									
6010	2				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0453	0,2804
6011	2				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,00009828	0,000772
6012	2				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый	0,339	2,814

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
6013	2				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0003024	0,00238
6014	2				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,34	2,822
6015	2				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0000983	0,000772
6016	2				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,34	2,822
6017	2				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,0567	0,28

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
Орловская шахта. БГУ									
0034	20	0,35	6,6	0,6349959	15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0114	0,01248
0035	20	0,35	5,9	0,5676479	15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0054	0,00594
0036	20	2,1	0,11	0,3809975	15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0013	0,00145
0037	15	0,4	11,85	1,4891184	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,02906	0,2494
6018	2				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	1,587	9,283

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
6019	2				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,2267	0,249
6020	2				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,06351	0,525
6021	2				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0907	0,1995
Орловская шахта. БЗК									
6022	2				20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,01417	0,15974
6023	2				20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,04251	0,47922

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
Орловская шахта. Сварочный пост									
6063	2				15	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,05915	0,080153
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,001554	0,00245
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,0001	0,000024
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,01232	0,01565
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0020013	0,0025435
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0236	0,02506
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000667	0,000515
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,001375	0,00033
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000583	0,00014
Центральная химическая лаборатория									
0039	16	0,6	8,4	2,3750496	25	0302 (5)	Азотная кислота (5)	0,0052	0,1639872
						0303 (32)	Аммиак (32)	0,0095	0,299592

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,0078	0,2459808
						0322 (517)	Серная кислота (517)	0,0019	0,0599184
0040	16	0,4	17,48	2,1966067	25	0184 (513)	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0,00001	0,0003154
0041	16	0,4	14,84	1,8648538	25	0184 (513)	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0,00001	0,0003154
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0037	0,1166832
0042	16	0,4	14,3	1,7969952	25	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0055	0,173448
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,0089	0,2806704
						0322 (517)	Серная кислота (517)	0,0031	0,0977616
0043	16	0,6	4,84	1,368481	25	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,002	0,063072
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,004	0,126144
						0322 (517)	Серная кислота (517)	0,002	0,063072
0044	16	0,3	10,81	0,7641157	20	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0007	0,00504
						0303 (32)	Аммиак (32)	0,0088	0,06336
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,00017	0,01224
						0322 (517)	Серная кислота (517)	0,0004	0,00288
						1555 (586)	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0,0022	0,01584
0045	16	0,6	7,19	2,0329294	20	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0022	0,01584
0046	16	0,6	7,23	2,0442391	25	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0041	0,02952
						0303 (32)	Аммиак (32)	0,027	0,1944

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,0088	0,06336
						0322 (517)	Серная кислота (517)	0,0009	0,00648
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,007	0,0504
Цех централизованной доставки материалов									
0076	23	0,201	0,24	0,0076154	15	0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00003906	0,0005134
						2754 (10)	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,0139	0,1828
6031	2				2	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,02432	0,03429
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,0010266	0,001348
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00867	0,01248
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,001408	0,00203
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,01375	0,0198
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0001667	0,00021
6032	2				15	0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00007812	0,00013656
						0415 (1502*)	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)	2,944	0,5227
						0416 (1503*)	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)	1,088	0,1932
						0501 (460)	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	0,1088	0,01932
						0602 (64)	Бензол (64)	0,1	0,01777

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,01262	0,00224
						0621 (349)	Метилбензол (349)	0,0944	0,01676
						0627 (675)	Этилбензол (675)	0,00261	0,0004634
						2754 (10)	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,0278	0,048641
Асвальтобетонный завод									
0081	25	0,8	4,97	2,4982003	75	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,16	0,15552
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0268	0,0260496
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,007404	0,0072
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,36	0,34992
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,855	0,83106
						1071 (155)	Гидроксибензол (155)	0,0017	0,00165
						2754 (10)	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,541	0,525852
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	8,93	8,67996
0082	4	0,08	1,39	0,0069869	15	0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,0000616	0,000002223
						2754 (10)	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19	0,02194	0,000792

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							(в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)		
6038	2				15	2754 (10)	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,01667118	0,2160137065
6039	2				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,138	0,2975
Железнодорожный цех									
0083	8	0,5	7,14	1,401939	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00628	0,003393
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0032	0,00144
0096	5,2	0,45	3,14	0,4993966	30	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	4,08	107,2
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,663	17,42
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,03124	0,82
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,3094	8,13
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,6606	17,36
						2732 (654*)	Керосин (654*)	1,396	36,66
6041	2				15	0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,0000082	0,000003864
						2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,0003024	0,00003996
						2754 (10)	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19	0,00292	0,001376

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							(в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)		
6042	2				15	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,024375	0,012576
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,0010266	0,0008608
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00867	0,00337
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,001408	0,000548
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,01375	0,00535
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0001667	0,000192
Ремонтно-механический цех									
0053	3	0,5	5,92	1,162392	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,02046	0,03219
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0124	0,019868
0054	11	0,73	0,73	0,305534	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,05398	0,2929836
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0111	0,052912
0055	11	0,6	1,07	0,3025361	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,00567	0,05308
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,000168	0,001572
0056	12,5	0,4	11,5	1,445136	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0406	0,468
0057	12,5	0,4	3,75	0,47124	65	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0046	0,0414
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,00075	0,00675

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0165	0,1485
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,124	1,116
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,057	0,513
0058	11	0,4	1,02	0,1281773	20	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,0000278	0,00027
0059	1,5	0,25	18,58	0,9120458	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,0147133	0,12624
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,00061839	0,0053325
						0146 (329)	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)	0,00001667	0,00003
						0164 (420)	Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	0,0000222	0,00004
						0326 (435)	Озон (435)	0,0000236	0,0000425
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00126	0,0116
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0000667	0,000576

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0060	12,5	0,5	8,18	1,606143	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,04136	0,13656
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,00147	0,006113
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,0001	0,0003024
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,01424	0,044
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,002315	0,00715
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0176	0,0544
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0008337	0,002898
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,000289
0061	2,5	0,45	9,65	1,5347698	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,039985	0,13145
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,001249	0,006484
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,01424	0,03846
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,002315	0,00625
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0176	0,04755
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0001667	0,00141
0062	2,5	0,7	6,09	2,3437121	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,258685	1,85545

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,007829	0,058384
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,27824	2,11846
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,045215	0,34425
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0946	0,65455
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0001667	0,00141
0063	2,5	0,4	12,26	1,5406406	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,039985	0,13145
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,001249	0,006484
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,01424	0,03846
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,002315	0,00625
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0176	0,04755
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0001667	0,00141
0064	2,5	0,5	11,14	2,187339	20	0110 (115)	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)	0,0000833	0,0002
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,0174	0,0218
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,000417	0,001284
						0146 (329)	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)	0,00002083	0,00005

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,001542	0,00037
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000779	0,003022
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,000471	0,00197
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0004375	0,00114
Участок по ремонту эектрооборудования									
0099	9,5	0,315	5,2	0,4052428	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0049	0,0008552
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0032	0,0005445
0100	9,5	0,324	10,92	0,9003338	20	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,0075	0,01296
						0621 (349)	Метилбензол (349)	0,0375	0,0648
						1401 (470)	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,02175	0,0376
0101	9,5	0,25	7,33	0,36	20	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,00292	0,00504
						0621 (349)	Метилбензол (349)	0,01458	0,0252
						1401 (470)	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,00846	0,0146
Строительно-монтажный цех									
0077	8	0,5	2,79	0,5478165	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый	0,048592	0,008914

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
0078	8	0,67	3,27	1,152891	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0374	0,002739
0079	6	0,3	15,73	1,1118908	15	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0,5305	2,329956
0080	4	0,4	1,08	0,1357171	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,024375	0,023865
						0143 (327)	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,0010266	0,001595
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00867	0,00686
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,001408	0,001115
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,01375	0,0109
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0001667	0,00032
6034	2				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,138	0,634
6035	4				20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый	0,046284	0,00891

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
6036	2				20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0032	0,00144
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0022	0,00099
6037	2				20	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,0694	0,25
						2752 (1294*)	Уайт-спирит (1294*)	0,278	0,37
6040	4				20	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,002092	0,002588
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0003397	0,0004205
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,0008777	0,0009535
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0003617	0,0004277
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,010786	0,011458
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0,0017953	0,0019318
Площадка промстроительных отходов									
6064	2				15	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,00226	0,01375
Хаостохранилище									
6050	2				15	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,010776	0,006594
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,00175	0,0010708
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,004346	0,0021978

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источ-ника загряз-нения	Параметры источника загряз-нения		Параметры газовоздушной смеси на выходе с источника загрязнения			Код загряз-няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное,т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0018484	0,0010274
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,05592	0,026486
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0,009298	0,004542
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3306	1,588

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

3. Показатели работы пылегазоочистного оборудования (ПГО)

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому проис-ходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1),%
		Проект-ный	Факти-ческий		
1	2	3	4	5	6
ОФ. Главный корпус. 25 отметка					
0002 01	Скруббер ЦС-11	65	65,56	2909	100
		65	65,56	2902	100
		65	65,56	0331	100
		65	65,56	0291	100
		65	65,56	0241	100
		65	65,56	0185	100
		65	65,56	0145	100
		65	65,56	0128	100
		65	65,56	0108	100
ОФ. Главный корпус. Реагентное отделение					
0013 01	Циклон с водяной пленкой ЦВП №5	90	86,96	0333	100
0014 01	Циклон с водяной пленкой ЦВП №5	90	85,83	0205	100
ОФ. Корпус фильтрации и сушки					
0017 01	Групповой циклон ЦН-15-600 из 6 элементов	99	97,65	2909	100
		99	97,65	2904	100
		99	97,65	2902	100
		99	97,65	0331	100
		99	97,65	0291	100
		99	97,65	0241	100
		99	97,65	0185	100
		99	97,65	0145	100
		99	97,65	0128	100
		99	97,65	0108	100
Орловская шахта. Породный отвал					
6065 01	Гидрообыспыливание	85	85	2908	100
Орловская шахта. БГУ					
0034 01	Групповой циклон ЦН-15 из 4 элементов	90	88,07	2908	100
0035 01	Групповой циклон ЦН-15 из 4 элементов	90	88,33	2908	100
0036 01	Рукавный фильтр	99	97,26	2908	100
Асвальтобетонный завод					
0081 01	Циклон СДК ЦН-33 800мм-4шт и Ротоклон	88	88	2908	100
		88	88	0328	100
Ремонтно-механический цех					
0054 01	Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900	99	99	2930	100
		99	99	2902	100
Участок по ремонту эектрооборудования					
0099 01	Механический фильтр	98	98	2930	100
		98	98	2902	100

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

3. Показатели работы пылегазоочистного оборудования (ПГО)

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Строительно-монтажный цех					
0079 01	Циклон ЦН-15	81,33	81,33	2936	100

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация , т/год

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Код загрязняющего веществ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ отходящих от источников выделения	В том числе		Из поступивших на очистку			Всего выброшено в атмосферу
			выбрасывается без очистки	поступает на очистку	выброшено в атмосферу	уловлено и обезврежено		
						фактически	из них утилизировано	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ВСЕГО:		543,612857815	302,157196143	241,455661672	14,7003926	226,755269072	0	316,857588743
в том числе:								
Твердые:		278,61013511	37,1568921499	241,45324296	14,7000772	226,75316576	0	51,8569693499
из них:								
0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,27387300015	0,107054705	0,16681829515	0,009944	0,15687429515	0	0,116998705
0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)	0,0002	0,0002	0	0	0	0	0,0002
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	4,5985685	4,5985685	0	0	0	0	4,5985685
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	1,04635249105	0,041897335	1,00445515605	0,0243393	0,98011585605	0	0,066236635
0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая) (330)	0,0010407	0,0010407	0	0	0	0	0,0010407
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,17865265	0,17865265	0	0	0	0	0,17865265
0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	20,7423565411	0,2343401722	20,5080163689	0,4848768	20,0231395689	0	0,7192169722
0146	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)	0,00008	0,00008	0	0	0	0	0,00008
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0,0028	0,0028	0	0	0	0	0,0028
0164	Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	0,00004	0,00004	0	0	0	0	0,00004
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0,0006308	0,0006308	0	0	0	0	0,0006308
0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	2,69801582844	0,0768407784	2,62117505004	0,0622	2,55897505004	0	0,1390407784
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,001194	0,001194	0	0	0	0	0,001194
0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/ (663)	0,00902319315	0,0014191	0,00760409315	0,0010775	0,00652659315	0	0,0024966
0241	Железо сульфит (основной) (571*)	38,6537099378	1,0289726111	37,6247373267	0,8981388	36,7265985267	0	1,9271114111
0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	5,67454271882	1,2239646478	4,45057807102	0,107527	4,34305107102	0	1,3314916478
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	2,1055501	2,0455501	0,06	0,0072	0,0528	0	2,0527501
0331	Сера элементарная (1125*)	47,3710152463	1,717269231	45,6537460153	1,1051856	44,5485604153	0	2,822454831
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,00533	0,00533	0	0	0	0	0,00533
2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра" (1132*)	0,006504	0,006504	0	0	0	0	0,006504
2902	Взвешенные частицы (116)	37,9334019156	2,1461846808	35,7872172348	0,4673602	35,3198570348	0	2,6135448808

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация , т/год

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Код загрязняющего веществ-ва	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ отходящих от источников выделения	В том числе		Из поступивших на очистку			Всего выброшено в атмосферу
			выбрасывается без очистки	поступает на очистку	выброшено в атмосферу	уловлено и обезврежено		
						фактически	из них утилизировано	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0,02277446809		0,02277446809	0,0005352	0,02223926809	0	0,0005352
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	98,5893626773	23,237933	75,3514296773	9,12133	66,2300996773	0	32,359263
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,84344671366	0,4468591386	0,39658757506	0,0269503	0,36963727506	0	0,4738094386
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	5,371991	0,053566	5,318425	0,0534565	5,2649685	0	0,1070225
2936	Пыль древесная (1039*)	12,4796786288		12,4796786288	2,329956	10,1497226288	0	2,329956
Газообразные и жидкие:		265,002722705	265,000303993	0,002418712	0,0003154	0,002103312	0	265,000619393
из них:								
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	124,6247695	124,6247695	0	0	0	0	124,6247695
0302	Азотная кислота (5)	0,1639872	0,1639872	0	0	0	0	0,1639872
0303	Аммиак (32)	0,557352	0,557352	0	0	0	0	0,557352
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	20,47343452	20,47343452	0	0	0	0	20,47343452
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,7283952	0,7283952	0	0	0	0	0,7283952
0322	Серная кислота (517)	0,230112	0,230112	0	0	0	0	0,230112
0326	Озон (435)	0,0000425	0,0000425	0	0	0	0	0,0000425
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	33,73823246	33,73823246	0	0	0	0	33,73823246
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,04644755866	0,044028847	0,00241871166	0,0003154	0,00210331166	0	0,044344247
0334	Сероуглерод (519)	0,0800906	0,0800906	0	0	0	0	0,0800906
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	42,5703504	42,5703504	0	0	0	0	42,5703504
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,030102	0,030102	0	0	0	0	0,030102
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)	0,5227	0,5227	0	0	0	0	0,5227
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)	0,1932	0,1932	0	0	0	0	0,1932
0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	0,01932	0,01932	0	0	0	0	0,01932
0602	Бензол (64)	0,01777	0,01777	0	0	0	0	0,01777
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,27024	0,27024	0	0	0	0	0,27024
0621	Метилбензол (349)	0,10676	0,10676	0	0	0	0	0,10676
0627	Этилбензол (675)	0,0004634	0,0004634	0	0	0	0	0,0004634
1071	Гидроксибензол (155)	0,00165	0,00165	0	0	0	0	0,00165
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0,0119	0,0119	0	0	0	0	0,0119

ЭРА v3.0

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация , т/год

п. Жезкент, Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Код загрязняющего вещест-ва	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ отходящих от источников выделения	В том числе		Из поступивших на очистку			Всего выброшено в атмосферу
			выбрасы-вается без очистки	поступает на очистку	выброшено в атмосферу	уловлено и обезврежено		
						фактически	из них утилизировано	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0,0119	0,0119	0	0	0	0	0,0119
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,0522	0,0522	0	0	0	0	0,0522
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0,01584	0,01584	0	0	0	0	0,01584
2732	Керосин (654*)	39,0329787	39,0329787	0	0	0	0	39,0329787
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00110996	0,00110996	0	0	0	0	0,00110996
2752	Уайт-спирит (1294*)	0,37	0,37	0	0	0	0	0,37

Справки национальной гидрометеорологической службы

Приложение к ответу на запрос
№ЗТ-2026-02252409 от 28 мая 2026 года

Информация о климатических метеорологических характеристиках в с.Дмитриевка Бородулихинского района области Абай по многолетним данным МС Дмитриевка.

Таблица 1. Метеорологические характеристики по осредненным многолетним данным МС Дмитриевка.

Метеорологические характеристики	За год
Среднемаксимальная температура наиболее жаркого месяца (июль),℃	27,1
Среднеминимальная температура наиболее холодного месяца (январь),℃	-20,4
Средняя скорость ветра за год, м/с	2,7
Скорость ветра, повторяемость превышения которой составляет 5%, м/с (по многолетним данным)	9
Годовое количество осадков, мм	330
Среднее число дней с жидкими осадками за год	86
Среднее число дней с твердыми осадками за год:	71
Среднее число дней с устойчивым снежным покровом:	150

Таблица 2. Повторяемость направлений ветра и штилей по 8 румбам %:

С	СВ	В	ЮВ	Ю	ЮЗ	З	СЗ	Штиль
17	8	2	8	32	17	8	8	26

Примечание: В связи с отсутствием наблюдательного пункта в пос .Жезкент Бородулихинского района Абайской области, информация предоставлена по данным ближайшей метеостанции Дмитриевка.

- За всеми другими расчетными данными просим обратиться в научно-исследовательский центр РГП «Казгидромет» в г.Астана по номеру телефона 8 7172 79 8303, так как в филиале расчеты климатических данных не ведутся.

Начальник ОМАМ **Ш. Базарова**

«ҚАЗГИДРОМЕТ» РМК	РГП «КАЗГИДРОМЕТ»
ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ ЭКОЛОГИЯ, ЖӘНЕ ТАБИҒИ РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ	МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

26.05.2026

1. Город –
2. Адрес – **область Абай, Бородулихинский район, Жезкентский поселковый округ, посёлок Жезкент**
4. Организация, запрашивающая фон – **Филиал ТОО \"Востокцветмет\" - Орловский производственный комплекс**
5. Объект, для которого устанавливается фон – **Филиал ТОО \"Востокцветмет\" - Орловский производственный комплекс**
6. Разрабатываемый проект – **Проект НДВ**
7. Перечень вредных веществ, по которым устанавливается фон: **Взвешанные частицы PM2.5, Взвешанные частицы PM10, Азота диоксид, Взвеш.в-ва, Диоксид серы, Сульфаты, Углерода оксид, Азота оксид, Озон, Сероводород, Фенол, Фтористый водород, Хлор, Водород хлористый, Углеводороды, Свинец, Аммиак, Кислота серная, Формальдегид, Мышьяк, Хром,**

В связи с отсутствием наблюдений за состоянием атмосферного воздуха в область Абай, Бородулихинский район, Жезкентский поселковый округ, посёлок Жезкент выдача справки о фоновых концентрациях загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не представляется возможным.

Филиал РГП «Казгидромет» по Восточно-Казахстанской и Абайской областям на запрос № 05/043 от 28.05.2026г. отвечает, что не осуществляет прогнозирование и оповещение о наступлении неблагоприятных метеорологических условий (НМУ) в поселке Жезкент Бородулихинского района области Абай.

- В соответствии со статьей 91 АППК РК от 29 июня 2020 года №350-V1, в случае несогласия с предоставленным ответом, участник имеет право на обжалование.

Директор **Л. Болатқан**

Исп.: Бухтоярова Л.
8 7232 20 86 64,
8 705 188 00 12

"Қазақстан Республикасы Экология және табиғи ресурстар министрлігінің Экологиялық реттеу және бақылау комитеті" республикалық мемлекеттік мекемесі

Қазақстан Республикасы 010000, Есіл ауданы, Мәңгілік Ел Даңғылы 8

Республиканское государственное учреждение "Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан"

Республика Казахстан 010000, район Есиль, Проспект Мангилик Ел 8

08.11.2024 №ЗТ-2024-05678080

Товарищество с ограниченной ответственностью "СП ВЕКТОР"

На №ЗТ-2024-05678080 от 18 октября 2024 года

Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан рассмотрев Ваше обращение, разъясняет следующее. В соответствии с п. 3 ст.210 Экологического кодекса РК (далее – Кодекс) в периоды кратковременного загрязнения атмосферного воздуха в городских и иных населенных пунктах, вызванного неблагоприятными метеорологическими условиями, юридические лица, индивидуальные предприниматели, имеющие стационарные источники выбросов в пределах соответствующих административно-территориальных единиц, обязаны соблюдать временно введенные местным исполнительным органом соответствующей административно-территориальной единицы требования по снижению выбросов стационарных источников вплоть до частичной или полной остановки их эксплуатации. Согласно п.4 ст.210 Кодекса информация о существующих или прогнозных неблагоприятных метеорологических условиях предоставляется Национальной гидрометеорологической службой в соответствующий местный исполнительный орган и территориальное подразделение уполномоченного органа в области охраны окружающей среды, которые обеспечивают контроль за проведением юридическими лицами, индивидуальными предпринимателями мероприятий по уменьшению выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух на период действия неблагоприятных метеорологических условий. Согласно п. 36 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» от 10 марта 2021 года № 63 (далее – Методика) при установлении нормативов допустимых выбросов рассматриваются мероприятия, осуществляемые оператором при неблагоприятных метеорологических условиях, обеспечивающие снижение выбросов вредных веществ, вплоть до частичной или полной остановки работы стационарных источников загрязнения атмосферы. Исходя из вышеизложенного, при отсутствии сведений о существующих или прогнозных неблагоприятных метеорологических условиях разработка мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ не целесообразна. В случае несогласия с ответом, Вы вправе обжаловать данный ответ согласно статьи 91 Административного Процедурно-Процессуального кодекса Республики Казахстан. Заместитель председателя Е.Умаров Исп.Каратаева Д. Тел.(87172)74-07-98

Қабылданған шешіммен келіспеген жағдайда, Сіз оған Қазақстан Республикасы Әкімшілік рәсімдік-процестік кодекстің 91-бабына сәйкес шағымдануға құқылысыз.

В случае несогласия с принятым решением, Вы вправе обжаловать его в соответствии со статьей 91 Административного процедурно-процессуального кодекса Республики Казахстан.

Заместитель председателя УМАРОВ ЕРМЕК КАСЫМГАЛИЕВИЧ



Исполнитель:

КАРАТАЕВА ДИНАРА АХМЕТОВНА

тел.: 7015014057

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

Қабылданған шешіммен келіспеген жағдайда, Сіз оған Қазақстан Республикасы Әкімшілік рәсімдік-процестік кодекстің 91-бабына сәйкес шағымдануға құқылысыз.

В случае несогласия с принятым решением, Вы вправе обжаловать его в соответствии со статьей 91 Административного процедурно-процессуального кодекса Республики Казахстан.

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов Филиала ТОО «Востокцветмет» - Орловского производственного комплекса

Таблица П8.1. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по промплощадке Орловского производственного комплекса в 2027 году

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество, шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Конвейер №1а, №2, №3 Электросварочный пост	1 1	4380 1333	Дефлекторы (5 шт.)	0001	38	1,87	1,11	3,0485764	18	-1993	2713	-1958	2770					0108 0123 0128 0143 0145 0185 0241 0291 0331 0342 2902 2909	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Кальций оксид (Негашеная известь) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Сера элементарная Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,001009071 0,00407 0,000235197 0,000721 0,000875034 0,000194733 0,006034194 0,000872505 0,006797952 0,0001667 0,00456232 0,004708998	0,353 1,423 0,082 0,252 0,306 0,068 2,11 0,305 2,377 0,058 1,595 1,647	0,01591611 0,01954 0,00370977 0,00346 0,01380194 0,00307153 0,09517754 0,01376205 0,10722432 0,0008 0,07196156 0,07427518	2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027
001		Узлы пересыпки руды в бункера	1	4380	Труба АС-1	0002	38	0,5	12,58	2,470083	18	-1997	2725			Скруббер ЦС-11;	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902 2909	100 100 100 100 100 100 100 100 100	65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902 2909	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Кальций оксид (Негашеная известь) Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Сера элементарная Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00041 0,00005 0,0002 0,000041 0,00095 0,0002 0,0022 0,0015 0,0012	0,177 0,022 0,086 0,018 0,41 0,086 0,949 0,647 0,518	0,0064649 0,0007884 0,0031536 0,0006465 0,0149796 0,0031536 0,0346896 0,023652 0,0189216	2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027
002		Питатели пластинчатые 2-12-120№2-№6, №8 Конвейер №4 Конвейер №10 Конвейер №5 Конвейер №11 Электросварочный пост №1 Электросварочный пост №2 Электросварочный пост №3 Пост газовой резки	1 1 1 1 1 1 1 1	4380 4380 4380 4380 1333 33 167 1095	Вент.неза-дув.шахта ВНШ-1 (7шт)	0003	28	4,5	2,66	42,305571	18	-1970	2686	-1931	2748					0108 0123 0128 0143 0145 0185 0203 0241 0291 0301 0304 0331 0337 0342 0344 2902 2908 2909	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Кальций оксид (Негашеная известь) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Сера элементарная Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Фториды неорганические плохо растворимые Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000134303 0,04581 3,13038E-05 0,001853 0,000116464 2,59182E-05 0,0001 0,000803128 0,000116127 0,01474 0,0023963 0,000904781 0,02314 0,0011462 0,001375 0,000607226 0,000583 0,000626749	0,003 1,154 0,0008 0,047 0,003 0,0007 0,003 0,02 0,003 0,371 0,06 0,023 0,583 0,029 0,035 0,015 0,015 0,016	0,001686174 0,1637815 0,000393018 0,0057965 0,001462196 0,000325402 0,000012 0,010083236 0,00145797 0,0565 0,00916875 0,011359488 0,072725 0,0010875 0,000825 0,007623704 0,00035 0,007868812	2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027
003		Флотомашины Пост газовой резки	1 1	8760 1095	Вент.неза-дув.шахта ВНШ-1 (14шт)	0004	21,5	7,36	2,12	90,1949841	18	-1939	2661	-1898	2725					0123 0143 0301 0304 0333 0334 0337	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Сероводород (Дигидросульфид) Сероуглерод Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,03586 0,000528 0,01424 0,002315 0,00066 0,0025 0,0176	0,424 0,006 0,168 0,027 0,008 0,03 0,208	0,1414 0,00208 0,0562 0,00912 0,0208138 0,07884 0,0694	2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027
004		Бак с ксантогенатом гелевым	1	540	Труба В-19	0005	19,8	0,4	6,21	0,7803734	20	-1929	2716							0334	Сероуглерод	0,00001	0,014	0,0000194	2027
004		Бак с сернистым натрием	1	810	Труба В-19	0006	19,8	0,4	5,19	0,6521962	20	-1936	2705							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00041	0,675	0,0011956	2027
004		Бак с ксантогенатом из помещения	1	540	Труба В-21	0007	19,8	0,45	7,85	1,2484915	20	-1946	2692							0334	Сероуглерод	0,000015	0,013	0,0000292	2027
004		Бак с аэрофлотом	1	270	Труба В-17	0008	19,8	0,35	11,64	1,1199019	20	-1924	2725							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000042	0,004	0,0000041	2027
006		Разделочный стол смешанных проб	1	1095	Труба В-0	0009	4	0,4	8,84	1,111111	25	-1970	2655							2902	Взвешенные частицы	0,013	12,771	0,051246	2027
010		Расходный чан ксантогената	1	8760	Труба В-6	0010	13	0,315	6,42	0,5	20	-1796	2668							0334	Сероуглерод	0,000007	0,015	0,0002208	2027
010		Узел приготовления медного купороса	1	8760	Труба В-2	0011	13	0,4	11,05	1,388888	20	-1794	2676							0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)	0,000033	0,026	0,0010407	2027
010		Размывочная ванна с сернистым натрием	1	8760	Труба В-1.1 и В-1.2	0012	13	0,315	17,82	1,3888888	20	-1841	2601							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00066	0,51	0,0208138	2027
010		Расходный чан сернистого натрия Расходный чан сернистого натрия (резервный) Размывочная ванна цинкового купороса	2 1 1	730 730 730	Труба АС-3	0013	13	0,4	10,46	1,3138888	20	-1815	2639			Циклон с водяной пленкой ЦВП №5;	0205	100	86,96/0,00	0205 0333	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/ Сероводород (Дигидросульфид)	0,00054 0,00012	0,441 0,098	0,0014191 0,0003154	2027 2027
010		Размывочная ванна цинкового купороса	1	730	Труба АС-2	0014	13	0,4	9,22	1,1583333	20	-1826	2630			Циклон с водяной пленкой ЦВП №5;	0205	100	85,83/0,00	0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	0,00041	0,38	0,0010775	2027
010		Бак с аэрофлотом Вытяжной шкаф	1 1	8760 2000	Трубы В-7, В-9.1 и В-9.2 (3 ед.)	0015	13	0,74	17,05	7,3333333	20	-1825	2602	-1830	2605					0128 0333	Кальций оксид (Негашеная известь) Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000005 0,000014	0,00007 0,002	0,0000049 0,0004415	2027 2027
010		Узел для загрузки кусковой извести	1	924	Труба АС-4	0016	13	0,4	9,06	1,1388888	20	-1833	2599			Пылеуловитель;	0128	100	94,15/0,00	0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0064	6,031	0,021289	2027
011		Сушильный барабан СБ28*10 №2	1	7434	Труба	0017	27	0,7	11,39	4,3833959	20	-1782	2541			Групповой циклон ЦН-15-600 из 6 элементов;	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902 2904 2909	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0301 0304 0330 0331 0337 2902 2904 2909	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Кальций оксид (Негашеная известь) Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Сера элементарная Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Взвешенные частицы Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00013 0,00088 0,018 0,0023 0,033 0,0039 0,08 0,01096 0,895 0,04 0,271 0,0056 0,000003 0,0003	0,032 0,215 4,407 0,563 8,08 0,955 19,588 2,684 219,138 9,794 66,353 1,371 0,0007 0,073	0,0034791 0,0235509 0,4817232 0,0615535 0,8831592 0,1043734 2,140992 0,2933159 23,952348 1,070496 7,2526104 0,1498694 0,0000803 0,0080287	2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027
011		Узел перегрузки с конвейера №16 в бункер №1	1	3200	Труба В-1	0020	13	0,5	6,14	1,205589	20	-1777	2570							0145 0185 0241 0291 0331 2902 2909	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Сера элементарная Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,001347324 0,000206736 0,002133912 0,00029028 0,002575704 0,00036108 0,000164964	1,199 0,184 1,9 0,258 2,293 0,321 0,147	0,01096128 0,00168192 0,01736064 0,0023616 0,02095488 0,0029376 0,00134208	2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027
011		Бак с азотной кислотой	1	1095	Труба В-4	0023	18	0,2	29,44	0,924887	20	-1737	2535							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,000235	0,273	0,0009264	2027
015		Стол сушки проб, вибронистиратель	1	730	Труба	0024	13	0,4	7,07	0,8884445	20	-1724	2575							0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Кальций оксид (Негашеная известь) Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Сера элементарная Взвешенные частицы	0,000012 0,000081 0,0014 0,0002 0,0024 0,0012 0,0036 0,0025	0,014 0,098 1,691 0,242 2,899 1,45 4,349 3,02	0,0000315 0,0002129 0,0036792 0,0005256 0,0063072 0,0031536 0,0094608 0,00657	2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027
016		Валковая дробилка, щековая дробилка	1	416	Труба	0027	10	0,4	7,07	0,8884445	20	-1943	2470							0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Кальций оксид (Негашеная известь) Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Сера элементарная Взвешенные частицы	0,01 0,002 0,007 0,00093 0,05 0,0076 0,061 0,058	12,08 2,416 8,456 1,123 60,401 9,181 73,689 70,065	0,014976 0,0029952 0,0104832 0,0013928 0,07488 0,0113818 0,0913536 0,0868608	2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027
018		Буровые работы Буровые работы, Вмещающая порода	1 1	5712 5712	Вентиляционная шахта	0033	15	3,75	32,14	354,9762563	10	-2819	2267							0108 0123	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,00006972 0,0174	0,0002 0,051	0,0338562 0,05478	2027 2027

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника X1	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника Y1	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника X2	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Взрывные работы, Вмещающая порода	1	7300																0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0000083	0,00002	0,0040305	2027
		Электросварочные посты	1	3434																0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,000721	0,002	0,007897	2027
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,00006142	0,0002	0,0298257	2027
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,00001494	0,00004	0,0072549	2027
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,001542	0,005	0,000446	2027
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,00042164	0,001	0,2047494	2027
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,00006972	0,0002	0,0338562	2027
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0009	0,003	3,28522	2027
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0001463	0,0004	0,533863	2027
																				0331	Сера элементарная	0,00050132	0,001	0,2434422	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,00554	0,016	4,52798	2027
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000667	0,002	0,002778	2027
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000417	0,001	0,00075	2027
																				2902	Взвешенные частицы	0,00025398	0,0007	0,1233333	2027
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,026267	0,077	0,53231	2027
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00025896	0,0008	0,1257516	2027
024		Силосная банка №1	1	450	Труба	0034	20	0,35	6,6	0,6349959	15	-2078	3158			Групповой циклон ЦН-15 из 4 элементов;	2908	100	88,07/0,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,007576	12,586	0,0122731	2027
		Силосная банка №2	1	450																					
024		Силосная банка №3	1	450	Труба	0035	20	0,35	5,9	0,5676479	15	-2073	3164			Групповой циклон ЦН-15 из 4 элементов;	2908	100	88,33/0,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,007345	13,65	0,0118989	2027
024		Силосная банка №4	1	450	Труба	0036	20	2,1	0,11	0,3809975	15	-2071	3172			Рукавный фильтр;	2908	100	97,26/0,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,001693	4,688	0,0027427	2027
024		Дозатор цемента	1	3650	Труба	0037	15	0,4	11,85	1,4891184	20	-2021	3052							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0345	24,865	0,45333	2027
027		Вытяжной шкаф	2	8760	Труба В-5	0039	19	0,8x0,4	13,02	4,166666	25	-1993	2428							0302	Азотная кислота	0,0052	1,362	0,1311898	2027
		Муфельная печь	2	8760																0303	Аммиак	0,0095	2,489	0,299592	2027
		Панель нагревательная	2	8760																0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0078	2,043	0,2131834	2027
																				0322	Серная кислота	0,0019	0,498	0,0399456	2027
027		Электрическая печь сопротивления	2	8760	Труба В-1	0040	19	0,7x0,4	13,19	3,694444	25	-1965	2413							0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,00001	0,003	0,0003154	2027
		Стол рабочий	2	8760																					
		Наковальня	1	8760																					
		Печь камерная	2	8760																					
		Вытяжной шкаф	3	8760																					
027		Печь камерная	1	8760	Труба В-10	0041	19	0,8x0,4	13,02	4,166666	25	-1980	2420							0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,00001	0,003	0,0003154	2027
		Панель нагревательная	4	8760																0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0037	0,969	0,1166832	2027
		Вытяжной шкаф	1	8760																					
027		Панель нагревательная	3	8760	Труба В-13	0042	19	0,8x0,4	12,15	3,888888	25	-1986	2419							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0075	2,105	0,23652	2027
		Вытяжной шкаф	2	8760																0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0129	3,621	0,4068144	2027
																				0322	Серная кислота	0,0051	1,432	0,1608336	2027
027		Стол рабочий	2	2000	Труба В-3	0044	19	0,6x0,4	11,57	2,7777777	20	-1965	2418							0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,000000001	0,0000004	0,00000004	2027
		Стол рабочий	2	8760																0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	1E-10	0,000000004	0,000000009	2027
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	4E-10	0,0000002	0,000000035	2027
																				0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,0000167	0,006	0,0000014	2027
																				0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,0000608	0,023	0,0000079	2027
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	1E-10	0,000000004	0,000000008	2027
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,000000003	0,000001	0,000000239	2027
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	4E-10	0,0000002	0,000000035	2027
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0007	0,27	0,00504	2027
																				0303	Аммиак	0,0088	3,4	0,06336	2027
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0017	0,657	0,01224	2027
																				0322	Серная кислота	0,0004	0,155	0,00288	2027
																				0331	Сера элементарная	0,000000003	0,000001	0,000000269	2027
																				1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	0,0022	0,85	0,01584	2027
																				2902	Взвешенные частицы	0,000000002	0,0000008	0,00000018	2027
																				2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас)	0,0000425	0,016	0,0000006	2027
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000000002	0,0000008	0,000000186	2027
																				3130	диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)	0,00005	0,019	0,0000043	2027
027		Вытяжной шкаф	2	2000	Труба В-9	0045	19	0,6x0,4	9,26	2,2222222	20	-1969	2415							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0022	1,063	0,01584	2027
027		Вытяжной шкаф	2	2000	Труба В-12	0046	19	0,6x0,4	16,2	3,8888888	25	-1950	2409							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0041	1,151	0,02952	2027
		Панель нагревательная	1	2000																0303	Аммиак	0,027	7,579	0,1944	2027
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0088	2,47	0,06336	2027
																				0322	Серная кислота	0,0009	0,253	0,00648	2027
007		Электросварочный пост	1	60	Труба	0048	16	0,4	4,89	0,614497	20	-1989	2433							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,02432	42,477	0,0117245	2027
		Пост газовой резки	1	150																0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0010266	1,793	0,00030275	2027
		Вертикально-сверлильный станок	1	25																0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,175	0,0000036	2027
		Заточной станок (200 мм)	1	25																0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00867	15,143	0,00468	2027
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,001408	2,459	0,00076	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01375	24,015	0,00743	2027
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000667	1,165	0,000054	2027
																				2902	Взвешенные частицы	0,00284	4,96	0,0002556	2027
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0016	2,795	0,000144	2027
031		Токарный станок С1Е61ПМ	1	240	Осевой вентилятор	0053	3	0,5	5,92	1,162392	20	-2082	2391							2902	Взвешенные частицы	0,02046	18,891	0,03219	2027
		Круглошлифовальный станок ЗУ (350мм)	1	480																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0124	11,449	0,019868	2027
		Круглошлифовальный станок ЗУ (350мм)	1	480																					
		Плоскошлифовальный станок 3Н152 (350мм)	1	120																					
		Заточной станок (150мм)																							
031		Токарно-винторезный станок 16Д25	1	2100	Дефлекторы (7 шт.)	0054	11	0,73	0,73	0,305534	20	-2103	2355	-2109	2347	Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900;	2902	100	99,00/0,00	2902	Взвешенные частицы	0,05398	189,617	0,2927156	2027
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0111	38,991	0,05378	2027
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М64	1	1000																					
		Токарно-винторезный станок ФТ11	1	2100																					
		Токарно-винторезный станок 1К62Д	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 1К62Д	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок СУ582	1	2100																					
		Токарно-винторезный станок 165	1	560																					
		Токарно-револьверный станок 1Г340	1	120																					
		Токарно-револьверный станок 1Г340	1	120																					
		Токарно-карусельный станок 1516Ф1	1	1400																					
		Фрезерный станок 6Р82	1	1000																					
		Фрезерный станок 6Р82	1	1000																					
		Фрезерный станок 6Т82-1	1	1000																					
		Зубофрезерный станок 5К328А	1	240																					
		Зубофрезерный станок 5К328А	1	240																					
		Вертикально-фрезерный станок 6Н13П	1	1200																					
		Вертикально-фрезерный станок ФУ2500	1	1200																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Радиально-сверлильный станок 2М55	1	960																					
		Радиально-сверлильный станок 2М55	1	960																					
		Круглошлифовальный станок (350мм)	1	400																					
		Расточной станок 2Л614	1	480																					

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому проводится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника X1	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника Y1	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника X2	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Зубодолбежный станок БА140 Заточной станок (400мм) Заточной станок (400мм)	1 1 1	100 1800 1800																					
031		Машина контактной сварки МТ-3818 (N=210 кВт) Машина контактной сварки МТ-3818 (N=210 кВт)	1 1	2600 2600	Дефлектор	0055	11	0,6	1,07	0,3025361	20	-2101	2367							0123 0143	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,002835 0,000084	10,057 0,298	0,05308 0,001572	2027 2027
031		Отрезной станок	1	3200	Труба	0056	12,5	0,4	11,5	1,445136	20	-2091	2382							2902	Взвешенные частицы	0,0406	30,152	0,468	2027
031		Кузнечный горн	1	2500	Труба	0057	12,5	0,4	3,75	0,47124	65	-2110	2365							0301 0304 0330 0337 2908	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0046 0,00075 0,0165 0,124 0,057	12,086 1,97 43,351 325,787 149,757	0,0414 0,00675 0,1485 1,116 0,513	2027 2027 2027 2027 2027
031		Масляная ванна	1	1500	Дефлектор	0058	11	0,4	1,02	0,1281773	20	-2104	2360							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,0000278	0,233	0,00027	2027
031		Пост аргонной сварки Пост полуавтоматической наплавки Токарный станок	1 1 1	500 2400 2555	Труба	0059	1,5	0,25	18,58	0,9120458	20	-2112	2362							0123 0143 0146 0164 0326 2902 2908	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ Никель оксид /в пересчете на никель/ Озон Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0147133 0,00061839 0,00001667 0,0000222 0,0000236 0,00126 0,0000667	17,314 0,728 0,02 0,026 0,028 1,483 0,078	0,12624 0,0053325 0,00003 0,00004 0,0000425 0,0116 0,000576	2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027
031		Электросварочный пост №1 Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №1 Сверлильный станок	1 1 1 1	840 1470 857.5 365	Труба	0060	12	0,5	8,18	1,606143	20	-2113	2340							0123 0143 0203 0301 0304 0337 0342 2902 2908	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,04136 0,00147 0,0001 0,01424 0,002315 0,0176 0,0008337 0,00022 0,0000667	27,638 0,982 0,067 9,515 1,547 11,761 0,557 0,147 0,078	0,13656 0,006113 0,0003024 0,044 0,00715 0,0544 0,002898 0,000289 0,000576	2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027
031		Электросварочный пост №1 Пост газовой резки №1	1 1	2350 750	Труба	0061	2,5	0,45	9,65	1,5347698	20	-2091	2308							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,039985 0,001249 0,01424 0,002315 0,0176 0,0001667	27,961 0,873 9,958 1,619 12,308 0,117	0,13146 0,006484 0,03846 0,00625 0,04755 0,00141	2027 2027 2027 2027 2027 2027
031		Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №2 Аппарат плазменой резки	1 1 1	2350 750 2190	Осевой вентилятор	0062	2,5	0,7	6,09	2,3437121	20	-2121	2320							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,258685 0,007829 0,27824 0,045215 0,0946 0,0001667	118,46 3,585 127,415 20,705 43,32 0,076	1,85546 0,058384 2,11846 0,34425 0,65455 0,00141	2027 2027 2027 2027 2027 2027
031		Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №3	1 1	2350 750	Труба	0063	2,5	0,4	12,26	1,5406406	20	-2110	2321							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,039985 0,001249 0,01424 0,002315 0,0176 0,0001667	27,855 0,87 9,92 1,613 12,261 0,116	0,13146 0,006484 0,03846 0,00625 0,04755 0,00141	2027 2027 2027 2027 2027 2027
031		Электросварочный пост №4 Аппарат плазменой резки	1 1	1467 750	Труба	0064	2,5	0,5	11,14	2,187339	20	-2120	2328							0123 0143 0203 0301 0304 0337 0342 0344 2908	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Фториды неорганические плохо растворимые Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2361 0,006905 0,001542 0,264 0,0429 0,077 0,000475 0,0004375 0,0004375	115,847 3,388 0,757 129,537 21,05 37,782 0,233 0,215 0,215	1,815109 0,056193 0,004142 2,08 0,338 0,607 0,006522 0,005565 0,005565	2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027
028		Емкость для д/топлива объем 400	1	8760	Дыхательный клапан	0076	23	0,201	0,24	0,0076154	15	-2325	2260							0333 2754	Сероводород (Дигидросульфид) Углеводороды предельные С12-С19	0,00003906 0,0139	5,411 1925,537	0,000514 0,183	2027 2027
033		Бетоносмеситель	1	339	Крышной вентилятор	0077	8	0,5	2,79	0,5478165	20	-2308	2416							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,048592	95,199	0,008914	2027
033		Бункер цемента Растворосмеситель	1 1	10 434	Крышные вентиляторы (2 шт.)	0078	8	0,67	3,27	1,152891	20	-2296	2422	-2302	2426					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,02607	24,269	0,001155	2027
033		Деревообрабатывающие станки	1	1450	Труба	0079	6	0,3	15,73	1,1118908	15	-1137	3135			Циклон ЦН-15;	2936	100	81,33/0,00	2936	Пыль древесная	0,5305	503,33	2,329956	2027
033		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	533 220	Дефлектор	0080	4	0,4	1,08	0,1357171	20	-1254	3148							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,024375 0,0010266 0,00867 0,001408 0,01375 0,0001667	192,759 8,118 68,563 11,135 108,736 1,318	0,023865 0,001595 0,00686 0,001115 0,0109 0,00032	2027 2027 2027 2027 2027 2027
029		Асфальтосмесительная установка ДС-117-2К	1	270	Труба	0081	25	0,8	4,97	2,4982003	75	-937	3378			Групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов;	2908	100	88,00/0,00	0301 0304 0328 0330 0337 1071 2754 2908	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод (Сажа, Углерод черный) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Гидроксибензол Углеводороды предельные С12-С19 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,16 0,0268 0,007407 0,36 0,855 0,0017 0,541 8,93	81,641 13,675 3,779 183,693 436,27 0,867 276,049 4556,599	0,15552 0,0260496 0,0072 0,34992 0,83106 0,00165 0,525852 8,67996	2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027 2027
029		Емкость для хранения топлива объемом 5 м3	1	3600	Дыхательный клапан	0082	4	0,08	1,39	0,0069869	15	-957	3378							0333 2754	Сероводород (Дигидросульфид) Углеводороды предельные С12-С19	0,0000615 0,02192	9,286 3309,679	0,000002223 0,000792	2027 2027
030		Сверлильный станок 2Н-135 Токарный станок ДИП-300 Заточной станок (350мм)	1 1 1	125 250 125	Труба	0083	8	0,5	7,14	1,401939	20	-1635	2943							2902 2930	Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,00628 0,0032	4,808 2,45	0,003393 0,00144	2027 2027
006		Разделочный стол Разделочный стол часовых и разовых проб Рабочий стол затирки проб в кюветy Заточной станок с диаметром круга 400 мм	1 1 1 1	8760 8760 8760 250	Труба В-1	0090	20	0,6x0,45	10,23	2,7621	30	-1966	2642							2902 2930	Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,055353 0,0171	22,242 6,871	0,9460126 0,01539	2027 2027
010		Растворный чан ксантогената Расходный чан ксантогената	1 1	8760 8760	Труба В-8.1 и В-8.2	0091	13	0,4	19,89	2,5	20	-1786	2683							0334	Сероуглерод	0,000031	0,013	0,0009776	2027
010		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	1333 1095	Дефлекторы (7 шт.)	0092	12	0,765	1,96	0,900886	20	-1801	2635	-1782	2668					0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,03993 0,001249 0,01424 0,002315 0,0176 0,0001667	47,57 1,488 16,965 2,758 20,968 0,199	0,16094 0,00554 0,0562 0,00912 0,0694 0,0008	2027 2027 2027 2027 2027 2027
011		Бак с азотной кислотой	1	1095	Труба	0093	18	0,2	21,87	0,6870679	20	-1757	2546							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00013	0,203	0,0005125	2027
021		Центрабежный насос	1	40	Крышной вентилятор	0094	11	8	3,54	177,940224	20	-2148	2630							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,00556	0,034	0,0008	2027
007		Электросварочный пост Заточной станок (150мм) Вертикально-сверлильный станок	1 1 1	100 75 75	Труба	0095	19,8	0,4	9,02	1,1334893	20	-1984	2430							0123 0143 0203 0342 2902 2930	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,00407 0,000721 0,0001 0,000667 0,00204 0,0012	3,854 0,683 0,095 0,632 1,932 1,136	0,001275 0,0002235 0,0000072 0,000096 0,0005508 0,000324	2027 2027 2027 2027 2027 2027
022		Дизель-генераторная установка FGWILSON P165-1	1	150	Труба	0097	2	0,1	12,73	0,0999814	100	-2792	2310							0301 0304 0328 0330 0337 1301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод (Сажа, Углерод черный) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,262 0,341 0,0437 0,0874 0,2184 0,01048	3580,373 4659,951 597,184 1194,369 2984,555 143,215	0,1416 0,184 0,0236 0,0472 0,118 0,00566	2027 2027 2027 2027 2027 2027

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому проводится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,01048	143,215	0,00566	2027
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,1048	1432,149	0,0566	2027
022		Дизель-генераторная установка Perkins 1106A-70TAG2	1	150	Крышной вентилятор	0098	2	0,12	8,84	0,0999783	100	-2784	2306							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,289	3949,465	0,156	2027
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,376	5138,404	0,203	2027
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,0482	658,7	0,026	2027
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,0964	1317,399	0,052	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,241	3293,499	0,13	2027
																				1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,01157	158,115	0,00624	2027
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,01157	158,115	0,00624	2027
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,1157	1581,153	0,0624	2027
032		Сверлильный станок 2Н125, заточной станок	1	48	Свеча	0099	9,5	0,315	5,2	0,4052428	20	-1247	3135			Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	98,00/0,00 98,00/0,00	2902	Взвешенные частицы	0,0049	12,977	0,0008467	2027
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0032	8,475	0,000553	2027
032		Сушильная камера	1	960	Свеча	0100	9,5	0,324	10,92	0,9003338	20	-1246	3143							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,0075	8,941	0,01296	2027
																				0621	Метилбензол	0,0375	44,703	0,0648	2027
																				1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,02175	25,928	0,0376	2027
032		Емкость для пропитки электродвигателей	1	480	Свеча	0101	9,5	0,25	7,33	0,3598114	20	-1246	3138							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,00292	8,71	0,00504	2027
																				0621	Метилбензол	0,01458	43,49	0,0252	2027
																				1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,00846	25,235	0,0146	2027
036		Сварочный участок Пост газовой резки	1 1	4889 1100	Труба	0102	20	0,3x0,3	11,64	1,047222	20	-1963	2646							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	8,196	0,1823234	2027
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,256	0,0085046	2027
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	18,248	0,07051	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	18,049	0,06974	2027
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000475	0,487	0,0018056	2027
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000175	0,179	0,00021	2027
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000175	0,179	0,00021	2027
010		Расходный чан сернистого натрия Расходный чан сернистого натрия	2 1	8760 8760	Труба	0103	13	0,4	6,19	0,7777777	20	-1814	2641							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0007233	0,998	0,022811	2027
010		Размывочная ванна ксантогената	1	8760	Труба	0104	13	0,4	11,05	1,3888888	20	-1786	2681							1710	Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый)	0,0000381	0,029	0,0001294	2027
027		Печь камерная Панель нагревательная Вытяжной шкаф	1 1 2	8760 8760 8760	Труба В-6	0105	19	0,5x0,4	12,5	2,5	20	-1990	2421							0302	Азотная кислота	0,0052	2,232	0,0327974	2027
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0078	3,349	0,0327974	2027
																				0322	Серная кислота	0,0019	0,816	0,0199728	2027
027		Вытяжной шкаф	3	5840	Труба В-7	0106	19	0,5x0,4	12,5	2,5	20	-1976	2418							0302	Азотная кислота	0,00135	0,58	0,0283824	2027
																				0303	Аммиак	0,0001328	0,057	0,0027928	2027
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0003564	0,153	0,0074929	2027
																				0322	Серная кислота	0,0000721	0,031	0,0015156	2027
027		Вытяжной шкаф	4	5840	Труба В-7а	0107	19	0,5x0,4	16,67	3,3333333	20	-1973	2416							0302	Азотная кислота	0,0018	0,58	0,0378432	2027
																				0303	Аммиак	0,0001771	0,057	0,0037238	2027
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0004752	0,153	0,0099906	2027
																				0322	Серная кислота	0,0000961	0,031	0,0020208	2027
027		Муфельная печь Вытяжной шкаф	1 1	8760 8760	Труба В-8	0108	19	0,7x0,4	11,41	3,1948	20	-1962	2411							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,002	0,672	0,063072	2027
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,004	1,344	0,126144	2027
																				0322	Серная кислота	0,002	0,672	0,063072	2027
027		Вытяжной шкаф Панель нагревательная Муфельная печь	1 1 1	2000 2000 2000	Труба В-11	0109	19	0,45x0,45	10,97	2,2222222	20	-1957	2408							0303	Аммиак	0,0000443	0,021	0,000319	2027
																				0322	Серная кислота	0,000024	0,012	0,000173	2027
005		Электросварочный пост №1 Пост газовой резки №1	1 1	4889 1375	Ворота	6001	5	2	0,1	0,31416	20	-1909	2592							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	27,321	0,203153	2027
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,853	0,010819	2027
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2027
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000475	1,623	0,0026472	2027
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000175	0,598	0,00021	2027
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000175	0,598	0,00021	2027
005		Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №2	1 1	4889 1375	Ворота	6002	5	2	0,1	0,31416	20	-1943	2610							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	27,321	0,203153	2027
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,853	0,010819	2027
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2027
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000475	1,623	0,0026472	2027
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000175	0,598	0,00021	2027
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000175	0,598	0,00021	2027
005		Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №3	1 1	4889 1375	Ворота	6003	5	2	0,1	0,31416	20	-1991	2676							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	27,321	0,2016091	2027
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,853	0,0106816	2027
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,00002	0,068	0,0000084	2027
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2027
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0006667	2,278	0,0024752	2027
005		Электросварочный пост №4 Пост газовой резки №4	1 1	4889 1375	Ворота	6004	5	2	0,1	0,31416	20	-2005	2712							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0086014	29,385	0,2016091	2027
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0003264	1,115	0,0106816	2027
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,342	0,0000084	2027
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2027
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0006667	2,278	0,0024752	2027
012		Отсеки для медного концентрата	1	8760	Ворота	6005	5	4	0,1	1,25664	20	-1757	2502							0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,02696551	23,03	0,0548064	2027
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,00413764	3,534	0,0084096	2027
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,04270838	36,476	0,0868032	2027
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,0058097	4,962	0,0118808	2027
																				0331	Сера элементарная	0,05155046	44,028	0,1047744	2027
																				2902	Взвешенные частицы	0,0072267	6,172	0,014688	2027
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00330161	2,82	0,0067104	2027
013		Площадка цинкового концентрата №1	1	8760	Н/о	6006	4				20	-1837	2568	32	67					0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,00337131		0,0364908	2027
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,002235585		0,0241978	2027
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,013521105		0,1463514	2027
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,05408442		0,5854056	2027
																				0331	Сера элементарная	0,04100565		0,443842	2027
																				2902	Взвешенные частицы	0,00353868		0,0383024	2027
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00179325		0,01941	2027
014		Площада цинкового концентрата №2	1	8760	Н/о	6007	4				20	-1723	2612	45	53					0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,003374976		0,03264432	2027
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,002238016		0,02164712	2027
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,013535808		0,13092456	2027
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,054143232		0,52369824	2027
																				0331	Сера элементарная	0,04105024		0,3970568	2027
																				2902	Взвешенные частицы	0,003542528		0,03426496	2027
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0017952		0,017364	2027
017		Машины стирально-отжимные "Вязьма" ЛО-30 (2шт)	1	6003	Оконные проемы	6008	2	2	0,1	0,31416	20	-1925	2496							0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,0001296	0,443	0,0028	2027
																				2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"	0,000301	1,028	0,0065	2027
023		Узел пересыпки породы и золы в приемный бункер (16т)	1	2304	Открытая площадка	6010	2				15	-1837	3222	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0453		0,2647	2027
023		Ленточный конвейер	1	2304	Открытая площадка	6011	2				15	-1831	3222	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,00009828		0,00073	2027
023		Щековая дробилка	1	2304	Открытая площадка	6012	2				15	-1837	3217	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,339		2,6483	2027
023		Ленточный конвейер	1	2304	Открытая площадка	6013	2				15	-1831	3217	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0003024		0,00224	2027
023		Грохот	1	2304	Открытая площадка	6014	2				15	-1837	3212	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,34		2,656	2027
023		Ленточный конвейер	1	2304	Открытая площадка	6015	2				15	-1831	3212	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000983		0,00073	2027
023		Конусная дробилка	1	2304	Открытая площадка	6016	2				15	-1837	3207	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,34		2,656	2027

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому проводится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
023		Узел пересыпки породы и золы в подземный бункер	1	2304	Открытая площадка	6017	2				15	-1831	3207	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0567		0,2647	2027
024		Открытый склад отсева	1	8760	Открытая площадка	6018	2				15	-1949	3120	144	22					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,6856		8,811	2027
024		Приемный бункер цемента	1	562	Н/о	6019	2				15	-2020	3146	7	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2267		0,249	2027
024		Смеситель Дозатор вмещающей породы Дозатор отсева Смеситель	1 1 1 1	3650 3650 3650 3650	Ворота	6020	2	2	0,1	0,31416	15	-2048	3064							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,06351	213,266	0,4942	2027
024		Разгрузка цемента в цементовоз	1	70	Н/о	6021	2				15	-2038	3043	8	11					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0907		0,1875	2027
025		Приемный бункер	1	504,4	Н/о	6022	2				20	-2085	3201	10	7					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,01417		0,15074	2027
025		Узел пересыпки с пластинчатого питателя Узел пересыпки с наклонного конвейера Узел загрузки в мельницу	1 1 1	504.4 504.4 504.4	Ворота	6023	2				20	-2058	3189	9	12					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,04251		0,45222	2027
028		Передвижной электросварочный пост Передвижной пост газовой резки	1 1	350 400	Н/о	6031	2	2	0,1	0,31416	20	-3590	1349							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,02432	83,084	0,03429	2027
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0010266	3,507	0,001348	2027
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00867	29,619	0,01248	2027
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,001408	4,81	0,00203	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01375	46,974	0,0198	2027
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0001667	0,569	0,00021	2027
028		Емкости№5,6,7,18,19 объемом по 40 м3, №4,12 объемом по 25 м3 Емкости№3 объемом по 25 м3 Емкости№14 объемом по 50 м3	7 1 1	8760 8760 8760	Дыхательные клапаны	6032	2	2	0,1	0,31416	15	-2301	2242	-2298	2249					0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00007806	0,262	0,00013616	2027
																				0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	2,944	9885,912	0,5231	2027
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	1,088	3653,489	0,1933	2027
																				0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	0,1088	365,349	0,01929	2027
																				0602	Бензол	0,1	335,799	0,01778	2027
																				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,01262	42,378	0,00224	2027
																				0621	Метилбензол	0,0944	316,994	0,01677	2027
																				0627	Этилбензол	0,00261	8,764	0,000464	2027
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,0278	93,352	0,048681	2027
033		Склад песка и щебня	1	8760	Открытая площадка	6034	2				15	-2309	2371	27	31					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,138		0,634	2027
033		Расходный бункер цемента Расходный бункер отсева Расходный бункер щебня	1 1 1	60 86 210	Ворота	6035	4	2	0,1	0,31416	20	-2320	2400							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,046284	158,119	0,00891	2027
033		Заточной станок (250мм)	1	125	Дверной проем	6036	2	1	0,1	0,07854	20	-1148	3123							2902	Взвешенные частицы	0,0032	43,728	0,00144	2027
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0022	30,063	0,00099	2027
033		Передвижной покрасочный пост	1	1300	Оконные и дверные проемы	6037	2	2	0,1	0,31416	20	-1278	3162							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,0694	237,09	0,32	2027
																				2752	Уайт-спирит	0,0694	237,09	0,32	2027
029		Битумная яма	1	3600	Н/о	6038	2				15	-944	3367	5	7					2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,01667118		0,216013777	2027
029		Склад отсева	1	3600	Открытый склад	6039	2				15	-968	3360	10	13					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,138		0,2975	2027
030		Емкость для д/топлива объем 50 м3 Емкость для масла объем 25 м3	1 1	8760 8760	Дыхательный клапан	6041	2	2	0,1	0,31416	15	-1579	2987							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000082	0,028	0,000003865	2027
																				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,0003024	1,015	0,00003996	2027
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,00292	9,805	0,001377	2027
030		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	320 108	Дверной проем	6042	2	2	0,1	0,31416	15	-1607	2966							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,024375	81,851	0,012576	2027
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0010266	3,447	0,0008608	2027
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00867	29,114	0,00337	2027
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,001408	4,728	0,000548	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01375	46,172	0,00535	2027
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0001667	0,56	0,000192	2027
008		Токарно-винторезный станок ГС626У Токарно-винторезный станок ТТ1637Ф10 Вертикально-сверлильный станок Вертикально-сверлильный станок Вертикально-сверлильный станок Заточной станок (400мм)	1 1 1 1 1 1	1500 1500 250 250 250 250	Н/о	6058	2	2	0,1	0,31416	20	-1946	2652							2902	Взвешенные частицы	0,02898	99,004	0,031518	2027
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0171	58,418	0,01539	2027
009		Площадка для временного хранения руды	1	8760	Открытая площадка	6059	3				15	-1896	2829	38	64					0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,0055062		0,0532266	2027
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0012834		0,0124062	2027
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,0047748		0,0461564	2027
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,0010626		0,0102718	2027
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,0329268		0,3182924	2027
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,004761		0,046023	2027
																				0331	Сера элементарная	0,0370944		0,3585792	2027
																				2902	Взвешенные частицы	0,0248952		0,2406536	2027
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0256956		0,2483908	2027
011		Электросварочный пост №1 Электросварочный пост №2 Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №1 Пост газовой резки №2 Пост газовой резки №3	1 1 1 1 1 1	1333 33 167 1095 1095 1095	Н/о	6060	2	2	0,1	0,31416	15	-1802	2530							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,11753	394,664	0,4465815	2027
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,002909	9,768	0,0099565	2027
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,336	0,000012	2027
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,04322	145,132	0,1689	2027
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0070263	23,594	0,02740875	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,05834	195,905	0,211525	2027
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0011462	3,849	0,0010675	2027
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,001375	4,617	0,000825	2027
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000583	1,958	0,00035	2027
020		Топливозаправщик	1	318	Н/о	6062	1				15	-2136	2475	9	5					0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000024		0,000097	2027
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,00087		0,0346	2027
026		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	600 600	Н/о	6063	2	2	0,1	0,31416	15	-2047	3205							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,05915	198,625	0,080153	2027
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,001554	5,218	0,00245	2027
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,336	0,000024	2027
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,01232	41,37	0,01565	2027
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0020013	6,72	0,0025435	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0236	79,248	0,02506	2027
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000667	2,24	0,000515	2027
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,001375	4,617	0,00033	2027
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000583	1,958	0,00014	2027
034		Площадка под временное хранение промстроительных отходов	1	8760	Открытая площадка	6064	2				15	-3079	2467	95	32					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,00226		0,01375	2027
019		Породный отвал	1	5040	Открытая площадка	6065	7				15	-1844	3019	295	47					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,034		0,3483	2027

Примечание:
* показатели газовоздушной смеси (скорость и объем отходящих газов) приводятся в значениях при рабочих условиях (р.у.), что прямо предусмотрено экологическим законодательством Республики Казахстан в соответствии с требованиями «Методики расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий» (приложение 12 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө).

Таблица П8.2. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по промплощадке «Хвостохранилище» в 2027 году

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому проводится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество, шт.						скорость, м/с	объемный расход, $м^3/с$	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника X1	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника Y1	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника X2	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника Y2							г/с	$мг/нм^3$	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
035		Насос водопонижения	1	612	Выхлопная труба	1001	2	0,5	3	0,58905	23	-2088	3695							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,04167	76,701	0,0918	2027
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,05417	99,709	0,11934	2027
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,00694	12,774	0,0153	2027
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,01389	25,567	0,0306	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,03472	63,908	0,0765	2027
																				1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,00167	3,074	0,003672	2027
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,00167	3,074	0,003672	2027
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,01667	30,684	0,03672	2027
035		Насос водопонижения	1	127	Выхлопная труба	1003	2	0,5	3	0,58905	23	-2088	3658							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,06667	122,718	0,03048	2027
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,08667	159,531	0,039624	2027
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,01111	20,45	0,00508	2027
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,02222	40,9	0,01016	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,05556	102,268	0,0254	2027
																				1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,00267	4,915	0,001219	2027
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,00267	4,915	0,001219	2027
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,02667	49,091	0,012192	2027
035		Насос водопонижения	1	1193	Выхлопная труба	1004	2	0,5	3	0,58905	23	-2087	3618							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,08333	153,383	0,18435	2027
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,10833	199,4	0,239655	2027
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,01389	25,567	0,030725	2027
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,02778	51,134	0,06145	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,06944	127,816	0,153625	2027
																				1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,00333	6,129	0,007374	2027
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,00333	6,129	0,007374	2027
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,03333	61,35	0,07374	2027
035		ДЭС передвижная	1	657	Выхлопная труба	1005	2	0,5	3	0,58905	23	-2360	3749							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,07916	145,708	0,09498	2027
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,1029	189,405	0,123474	2027
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,01319	24,278	0,01583	2027
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,02639	48,575	0,03166	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,06596	121,411	0,07915	2027
																				1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,00317	5,835	0,003799	2027
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,00317	5,835	0,003799	2027
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,03166	58,276	0,037992	2027
035		ДЭС переносная	1	28,2	Выхлопная труба	1006	2	0,5	3	0,58905	23	-2354	3667							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,02098	38,617	0,00213	2027
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,02728	50,214	0,002769	2027
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,0035	6,442	0,000355	2027
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,00699	12,866	0,00071	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01748	32,175	0,001775	2027
																				1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,00084	1,546	0,000085	2027
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,00084	1,546	0,000085	2027
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,00839	15,443	0,000852	2027
035		Компрессор	1	56,3	Выхлопная труба	1007	2	0,5	3	0,58905	23	-2354	3588							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,1	184,067	0,17262	2027
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,13	239,288	0,224406	2027
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,01667	30,684	0,02877	2027
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,03333	61,35	0,05754	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,08333	153,383	0,14385	2027
																				1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,004	7,363	0,006905	2027
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,004	7,363	0,006905	2027
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,04	73,627	0,069048	2027
035		Агрегат сварочный с дизельным ДВС	1	51,5	Выхлопная труба	1008	2	0,5	3	0,58905	23	-2222	3749							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0625	115,042	0,03456	2027
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,08125	149,555	0,044928	2027
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,01042	19,18	0,00576	2027
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,02083	38,341	0,01152	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,05208	95,862	0,0288	2027
																				1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,0025	4,602	0,001382	2027
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,0025	4,602	0,001382	2027
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,025	46,017	0,013824	2027
035		Битумный котел	1	3,24	Труба	1009	2	0,5	3	0,58905	23	-2221	3534							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,04957	91,242	0,00053	2027
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,00842	15,498	0,00009	2027
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,00365	6,718	0,000039	2027
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,08474	155,979	0,000906	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,19921	366,681	0,00213	2027
035		Дамба хвостохранилища	1	1890	Открытая площадка	6050	2				23	-1367	3846	65	267					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,3306		1,588	2027
035		Площадка проведения строительных работ Сварочные работы Изоляционные работы с использованием битумных материалов Покрасочные работы Работа станочного оборудования Работа молотка отбойного пневматического Пайка пластмассовых изделий Пайка	1 1 1 1 1 1 1 1	1044.5	Открытая площадка	7001	2				23	-2287	3642	219	102					0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,06515		0,133852	2027
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,00157		0,00001	2027
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,00361		0,005239	2027
																				0168	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид)	0,0000033		0,000001	2027
																				0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,0000075		0,000001	2027
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,03077		0,064726	2027
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01639		0,048445	2027
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,00031		0,000009	2027
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,00138		0,000041	2027
																				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,75301		0,012189	2027
																				0621	Метилбензол	1,21797		1,828677	2027
																				0827	Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид)	0,00001		0,000001	2027
																				1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	0,24212		0,359244	2027
																				1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,52423		0,778059	2027
																				1411	Циклогексанон	0,08573		0,071295	2027
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/	0,27778		0,001	2027
																				2752	Уайт-спирит	0,37477		0,012961	2027
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,00579		0,001667	2027
																				2902	Взвешенные частицы	0,02686		0,044796	2027
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,03067		3,51091	2027
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,011		0,019543	2027

Таблица П8.3. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по промплощадке Орловского производственного комплекса в 2028 году

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество, шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Конвейер №1а, №2, №3	1	4380	Дефлекторы (5 шт.)	0001	38	1,87	1,11	3,0485764	18	-1993	2713	-1958	2770					0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,001009071	0,353	0,01591611	2028
		Электросварочный пост	1	1333																0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,00407	1,423	0,01954	2028
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,000235197	0,082	0,00370977	2028
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,000721	0,252	0,00346	2028
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,000875034	0,306	0,01380194	2028
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,000194733	0,068	0,00307153	2028
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,006034194	2,11	0,09517754	2028
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,000872505	0,305	0,01376205	2028
																				0331	Сера элементарная	0,006797952	2,377	0,10722432	2028
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0001667	0,058	0,0008	2028
																				2902	Взвешенные частицы	0,00456232	1,595	0,07196156	2028
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,004708998	1,647	0,07427518	2028
001		Узлы пересыпки руды в бункера	1	4380	Труба АС-1	0002	38	0,5	12,58	2,470083	18	-1997	2725			Скруббер ЦС-11;	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902 2909	100 100 100 100 100 100 100 100 100	65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00	0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,00041	0,177	0,0064649	2028
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,00005	0,022	0,0007884	2028
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,0002	0,086	0,0031536	2028
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,000041	0,018	0,0006465	2028
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,00095	0,41	0,0149796	2028
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,0002	0,086	0,0031536	2028
																				0331	Сера элементарная	0,0022	0,949	0,0346896	2028
																				2902	Взвешенные частицы	0,0015	0,647	0,023652	2028
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0012	0,518	0,0189216	2028
002		Питатели пластинчатые 2-12-120№2-№6, №8	1	4380	Вент.неза-дув.шахта ВНШ-1 (7шт)	0003	28	4,5	2,66	42,305571	18	-1970	2686	-1931	2748					0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,000134303	0,003	0,001686174	2028
		Конвейер №4	1	4380																0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,04581	1,154	0,1637815	2028
		Конвейер №10	1	4380																0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	3,13038E-05	0,0008	0,000393018	2028
		Конвейер №5	1	4380																0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,001853	0,047	0,0057965	2028
		Конвейер №11	1	1333																0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,000116464	0,003	0,001462196	2028
		Электросварочный пост №1	1	33																0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	2,59182E-05	0,0007	0,000325402	2028
		Электросварочный пост №2	1	167																0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,003	0,000012	2028
		Электросварочный пост №3	1	1095																0241	Железо сульфит (основной)	0,000803128	0,02	0,010083236	2028
		Пост газовой резки																		0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,000116127	0,003	0,00145797	2028
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,01474	0,371	0,0565	2028
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0023963	0,06	0,00916875	2028
																				0331	Сера элементарная	0,000904781	0,023	0,011359488	2028
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,02314	0,583	0,072725	2028
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0011462	0,029	0,0010875	2028
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,001375	0,035	0,000825	2028
																				2902	Взвешенные частицы	0,000607226	0,015	0,007623704	2028
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000583	0,015	0,00035	2028
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000626749	0,016	0,007868812	2028
003		Флотомашины	1	8760	Вент.неза-дув.шахта ВНШ-1 (14шт)	0004	21,5	7,36	2,12	90,1949841	18	-1939	2661	-1898	2725					0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,03586	0,424	0,1414	2028
		Пост газовой резки	1	1095																0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,000528	0,006	0,00208	2028
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,01424	0,168	0,0562	2028
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,002315	0,027	0,00912	2028
																				0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00066	0,008	0,0208138	2028
																				0334	Сероуглерод	0,0025	0,03	0,07884	2028
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176	0,208	0,0694	2028
004		Бак с ксантогенатом гелевым	1	540	Труба В-19	0005	19,8	0,4	6,21	0,7803734	20	-1929	2716							0334	Сероуглерод	0,00001	0,014	0,0000194	2028
004		Бак с сернистым натрием	1	810	Труба В-19	0006	19,8	0,4	5,19	0,6521962	20	-1936	2705							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00041	0,675	0,0011956	2028
004		Бак с ксантогенатом из помещения	1	540	Труба В-21	0007	19,8	0,45	7,85	1,2484915	20	-1946	2692							0334	Сероуглерод	0,000015	0,013	0,0000292	2028
004		Бак с аэрофлотом	1	270	Труба В-17	0008	19,8	0,35	11,64	1,1199019	20	-1924	2725							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000042	0,004	0,0000041	2028
006		Разделочный стол смешанных проб	1	1095	Труба В-0	0009	4	0,4	8,84	1,1108698	25	-1970	2655							2902	Взвешенные частицы	0,013	12,774	0,051246	2028
010		Расходный чан ксантогената	1	8760	Труба В-6	0010	13	0,315	6,42	0,5	20	-1796	2668							0334	Сероуглерод	0,000007	0,015	0,0002208	2028
010		Узел приготовления медного купороса	1	8760	Труба В-2	0011	13	0,4	11,05	1,388888	20	-1794	2676							0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)	0,000033	0,026	0,0010407	2028
010		Размывочная ванна с сернистым натрием	1	8760	Труба В-1.1 и В-1.2	0012	13	0,315	17,82	1,3888888	20	-1841	2601							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00066	0,51	0,0208138	2028
010		Расходный чан сернистого натрия	2	730	Труба АС-3	0013	13	0,4	10,46	1,3138888	20	-1815	2639			Циклон с водяной пленкой ЦВП №5;	0205	100	86,96/0,00	0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	0,00054	0,441	0,0014191	2028
		Расходный чан сернистого натрия (резервный)	1	730																0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00012	0,098	0,0003154	2028
		Размывочная ванна цинкового купороса	1	730																					
010		Размывочная ванна цинкового купороса	1	730	Труба АС-2	0014	13	0,4	9,22	1,1583333	20	-1826	2630			Циклон с водяной пленкой ЦВП №5;	0205	100	85,83/0,00	0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	0,00041	0,38	0,0010775	2028
010		Бак с аэрофлотом	1	8760	Трубы В-7, В-9.1 и В-9.2 (3 ед.)	0015	13	0,74	17,05	7,3333333	20	-1825	2602	-1830	2605					0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0000005	0,00007	0,0000049	2028
		Вытяжной шкаф	1	2000																0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,000014	0,002	0,0004415	2028
010		Узел для загрузки кусковой извести	1	924	Труба АС-4	0016	13	0,4	9,06	1,1388888	20	-1833	2599			Пылеуловитель;	0128	100	94,15/0,00	0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0064	6,031	0,021289	2028
011		Сушильный барабан СБ28*10 №2	1	7434	Труба	0017	27	0,7	11,39	4,3833959	20	-1782	2541			Групповой циклон ЦН-15-600 из 6 элементов;	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902 2904 2909	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00	0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,00013	0,032	0,0034791	2028
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,00088	0,215	0,0235509	2028
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,018	4,407	0,4817232	2028
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,0023	0,563	0,0615535	2028
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,033	8,08	0,8831592	2028
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,0039	0,955	0,1043734	2028
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,08	19,588	2,140992	2028
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,01096	2,684	0,2933159	2028
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,895	219,138	23,952348	2028
																				0331	Сера элементарная	0,04	9,794	1,070496	2028
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,271	66,353	7,2526104	2028
																				2902	Взвешенные частицы	0,0056	1,371	0,1498694	2028
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	0,000003	0,0007	0,0000803	2028
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0003	0,073	0,0080287	2028
011		Узел перегрузки с конвейера №16 в бункер №1	1	3200	Труба В-1	0020	13	0,5	6,14	1,205589	20	-1777	2570							0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,001347324	1,199	0,01096128	2028
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,000206736	0,184	0,00168192	2028
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,002133912	1,9	0,01736064	2028
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,00029028	0,258	0,0023616	2028
																				0331	Сера элементарная	0,002575704	2,293	0,02095488	2028
																				2902	Взвешенные частицы	0,00036108	0,321	0,0029376	2028
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000164964	0,147	0,00134208	2028
011		Бак с азотной кислотой	1	1095	Труба В-4	0023	18	0,2	29,44	0,924887	20	-1737	2535							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,000235	0,273	0,0009264	2028
015		Стол сушки проб, виброистиратель	1	730	Труба	0024	13	0,4	7,07	0,8884445	20	-1724	2575							0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,000012	0,014	0,0000315	2028
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,000081	0,098	0,0002129	2028
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,0014	1,691	0,0036792	2028
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,0002	0,242	0,0005256	2028
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,0024	2,899	0,0063072	2028
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,0012	1,45	0,0031536	2028
																				0331	Сера элементарная	0,0036	4,349	0,0094608	2028
																				2902	Взвешенные частицы	0,0025	3,02	0,00657	2028
016		Валковая дробилка, щековая дробилка	1	416	Труба	0027	10	0,4	7,07	0,8884445	20	-1943	2470							0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,01	12,08	0,014976	2028
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,002	2,416	0,0029952	2028
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,007	8,456	0,0104832	2028
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,00093	1,123	0,0013928	2028
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,05	60,401	0,07488	2028
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,0076	9,181	0,0113818	2028
																				0331	Сера элементарная	0,061	73,689	0,0913536	2028
																				2902	Взвешенные частицы	0,058	70,065	0,0868608	2028
018						0033	15	3,75	32,14	354,9762563	10	-2819	2267							0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,00006972	0,0002	0,0322392	2028

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок; тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество, шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника X1	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника Y1	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника X2	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Буровые работы	1	5712	Вентиляционная шахта															0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0174	0,051	0,05478	2028
		Буровые работы, Вмешающая порода	1	5712																0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0000083	0,00002	0,003838	2028
		Взрывные работы, Вмешающая порода	1	7300																0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,000721	0,002	0,007897	2028
		Электросварочные посты	1	3434																0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,00006142	0,0002	0,0284012	2028
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,00001494	0,00004	0,0069084	2028
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,001542	0,005	0,000446	2028
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,00042164	0,001	0,1949704	2028
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,00006972	0,0002	0,0322392	2028
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0009	0,003	2,91632	2028
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0001463	0,0004	0,473863	2028
																				0331	Сера элементарная	0,00050132	0,001	0,2318152	2028
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,00554	0,016	4,02118	2028
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000667	0,002	0,002778	2028
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000417	0,001	0,00075	2028
																				2902	Взвешенные частицы	0,00025398	0,0007	0,1174428	2028
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,026267	0,077	0,53231	2028
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00025896	0,0008	0,1197456	2028
024		Силосная банка №1	1	450	Труба	0034	20	0,35	6,6	0,6349959	15	-2078	3158			Групповой циклон ЦН-15 из 4 элементов;	2908	100	88,07/0,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,007576	12,586	0,0122731	2028
		Силосная банка №2	1	450																					
024		Силосная банка №3	1	450	Труба	0035	20	0,35	5,9	0,5676479	15	-2073	3164			Групповой циклон ЦН-15 из 4 элементов;	2908	100	88,33/0,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,007345	13,65	0,0118989	2028
024		Силосная банка №4	1	450	Труба	0036	20	2,1	0,11	0,3809975	15	-2071	3172			Рукавный фильтр;	2908	100	97,26/0,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,001693	4,688	0,0027427	2028
024		Дозатор цемента	1	3650	Труба	0037	15	0,4	11,85	1,4891184	20	-2021	3052							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0345	24,865	0,45333	2028
027		Вытяжной шкаф	2	8760	Труба В-5	0039	19	0,8x0,4	13,02	4,166666	25	-1958	2401							0302	Азотная кислота	0,0052	1,362	0,1311898	2028
		Муфельная печь	2	8760																0303	Аммиак	0,0095	2,489	0,299592	2028
		Панель нагревательная	2	8760																0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0078	2,043	0,2131834	2028
																				0322	Серная кислота	0,0019	0,498	0,0399456	2028
027		Электрическая печь сопротивления	2	8760	Труба В-1	0040	19	0,7x0,4	13,19	3,694444	25	-1965	2413							0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,00001	0,003	0,0003154	2028
		Стол рабочий	2	8760																					
		Наковальня	1	8760																					
		Печь камерная	2	8760																					
		Вытяжной шкаф	3	8760																					
027		Печь камерная	1	8760	Труба В-10	0041	19	0,8x0,4	13,02	4,166666	25	-1980	2420							0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,00001	0,003	0,0003154	2028
		Панель нагревательная	4	8760																0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0037	0,969	0,1166832	2028
		Вытяжной шкаф	1	8760																					
027		Панель нагревательная	3	8760	Труба В-13	0042	19	0,8x0,4	12,15	3,888888	25	-1986	2419							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0075	2,105	0,23652	2028
		Вытяжной шкаф	2	8760																0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0129	3,621	0,4068144	2028
																				0322	Серная кислота	0,0051	1,432	0,1608336	2028
027		Стол рабочий	2	2000	Труба В-3	0044	19	0,6x0,4	11,57	2,7777777	20	-1965	2418							0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,000000001	0,0000004	0,00000004	2028
		Стол рабочий	2	8760																0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,000000009	0,00000004	0,00000009	2028
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	4E-10	0,0000002	0,000000035	2028
																				0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,0000167	0,006	0,0000014	2028
																				0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,0000608	0,023	0,0000079	2028
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	1E-10	0,00000004	0,000000008	2028
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,000000003	0,000001	0,000000239	2028
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	4E-10	0,0000002	0,000000035	2028
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0007	0,27	0,00504	2028
																				0303	Аммиак	0,0088	3,4	0,06336	2028
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0017	0,657	0,01224	2028
																				0322	Серная кислота	0,0004	0,155	0,00288	2028
																				0331	Сера элементарная	0,000000003	0,000001	0,000000269	2028
																				1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	0,0022	0,85	0,01584	2028
																				2902	Взвешенные частицы	0,000000002	0,0000008	0,00000018	2028
																				2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас)	0,0000425	0,016	0,0000006	2028
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000000002	0,0000008	0,000000186	2028
																				3130	диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)	0,00005	0,019	0,0000043	2028
027		Вытяжной шкаф	2	2000	Труба В-9	0045	19	0,6x0,4	9,26	2,2222222	20	-1969	2415							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0022	1,063	0,01584	2028
027		Вытяжной шкаф	2	2000	Труба В-12	0046	19	0,6x0,4	16,2	3,8888888	25	-1950	2409							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0041	1,151	0,02952	2028
		Панель нагревательная	1	2000																0303	Аммиак	0,027	7,579	0,1944	2028
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0088	2,47	0,06336	2028
																				0322	Серная кислота	0,0009	0,253	0,00648	2028
007		Электросварочный пост	1	60	Труба	0048	16	0,4	4,89	0,614497	20	-1989	2433							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,02432	42,477	0,0117245	2028
		Пост газовой резки	1	150																0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0010266	1,793	0,00030275	2028
		Вертикально-сверлильный станок	1	25																0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,175	0,0000036	2028
		Заточной станок (200 мм)	1	25																0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00867	15,143	0,00468	2028
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,001408	2,459	0,00076	2028
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01375	24,015	0,00743	2028
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000667	1,165	0,000054	2028
																				2902	Взвешенные частицы	0,00284	4,96	0,0002556	2028
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0016	2,795	0,000144	2028
031		Токарный станок С1Е61ПМ	1	240	Осевой вентилятор	0053	3	0,5	5,92	1,162392	20	-2082	2391							2902	Взвешенные частицы	0,02046	18,891	0,03219	2028
		Круглошлифовальный станок ЗУ (350мм)	1	480																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0124	11,449	0,019868	2028
		Круглошлифовальный станок ЗУ (350мм)	1	480																					
		Плоскошлифовальный станок 3Н152 (350мм)	1	480																					
		Заточной станок (150мм)	1	120																					
031		Токарно-винторезный станок 16Д25	1	2100	Дефлекторы (7 шт.)	0054	11	0,73	0,73	0,305534	20	-2103	2355	-2109	2347	Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900;	2902	100	99,00/0,00	2902	Взвешенные частицы	0,05398	189,617	0,2927156	2028
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0111	38,991	0,05378	2028
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М64	1	1000																					
		Токарно-винторезный станок ФТ11	1	2100																					
		Токарно-винторезный станок 1К62Д	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 1К62Д	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок СУ582	1	2100																					
		Токарно-винторезный станок 165	1	560																					
		Токарно-револьверный станок 1Г340	1	120																					
		Токарно-револьверный станок 1Г340	1	120																					
		Токарно-карусельный станок 1516Ф1	1	1400																					
		Фрезерный станок 6Р82	1	1000																					
		Фрезерный станок 6Р82	1	1000																					
		Фрезерный станок 6Т82-1	1	1000																					
		Зубофрезерный станок 5К328А	1	240																					
		Зубофрезерный станок 5К328А	1	240																					
		Вертикально-фрезерный станок 6Н13П	1	1200																					
		Вертикально-фрезерный станок ФУ2500	1	1200																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Радиально-сверлильный станок 2М55	1	960																					
		Радиально-сверлильный станок 2М55	1	960																					
		Круглошлифовальный станок (350мм)	1	400																					

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество, шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Расточной станок 2Л614 Зубодолбежный станок БА140 Заточной станок (400мм) Заточной станок (400мм)	1 1 1 1	480 100 1800 1800																					
031		Машина контактной сварки МТ-3818 (N=210 кВт) Машина контактной сварки МТ-3818 (N=210 кВт)	1 1	2600 2600	Дефлектор	0055	11	0,6	1,07	0,3025361	20	-2101	2367							0123 0143	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,002835 0,000084	10,057 0,298	0,05308 0,001572	2028 2028
031		Отрезной станок	1	3200	Труба	0056	12,5	0,4	11,5	1,445136	20	-2091	2382							2902	Взвешенные частицы	0,0406	30,152	0,468	2028
031		Кузнечный горн	1	2500	Труба	0057	12,5	0,4	3,75	0,47124	65	-2110	2365							0301 0304 0330 0337 2908	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0046 0,00075 0,0165 0,124 0,057	12,086 1,97 43,351 325,787 149,757	0,0414 0,00675 0,1485 1,116 0,513	2028 2028 2028 2028 2028
031		Масляная ванна	1	1500	Дефлектор	0058	11	0,4	1,02	0,1281773	20	-2104	2360							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,0000278	0,233	0,00027	2028
031		Пост аргонной сварки Пост полуавтоматической наплавки Токарный станок	1 1 1	500 2400 2555	Труба	0059	1,5	0,25	18,58	0,9120458	20	-2112	2362							0123 0143 0146 0164 0326 2902 2908	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ Никель оксид /в пересчете на никель/ Озон Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0147133 0,00061839 0,00001667 0,0000222 0,0000236 0,00126 0,0000667	17,314 0,728 0,02 0,026 0,028 1,483 0,078	0,12624 0,0053325 0,00003 0,00004 0,0000425 0,0116 0,000576	2028 2028 2028 2028 2028 2028 2028
031		Электросварочный пост №1 Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №1 Сверлильный станок	1 1 1 1	840 1470 857.5 365	Труба	0060	12	0,5	8,18	1,606143	20	-2113	2340							0123 0143 0203 0301 0304 0337 0342 2902 2908	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,04136 0,00147 0,0001 0,01424 0,002315 0,0176 0,0008337 0,00022 0,0000667	27,638 0,982 0,067 9,515 1,547 11,761 0,557 0,147 0,078	0,13656 0,006113 0,0003024 0,044 0,00715 0,0544 0,002898 0,000289 0,000576	2028 2028 2028 2028 2028 2028 2028 2028 2028
031		Электросварочный пост №1 Пост газовой резки №1	1 1	2350 750	Труба	0061	2,5	0,45	9,65	1,5347698	20	-2091	2308							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,039985 0,001249 0,01424 0,002315 0,0176 0,0001667	27,961 0,873 9,958 1,619 12,308 0,117	0,13146 0,006484 0,03846 0,00625 0,04755 0,00141	2028 2028 2028 2028 2028 2028
031		Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №2 Аппарат плазменой резки	1 1 1	2350 750 2190	Осевой вентилятор	0062	2,5	0,7	6,09	2,3437121	20	-2121	2320							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,258685 0,007829 0,27824 0,045215 0,0946 0,0001667	118,46 3,585 127,415 20,705 43,32 0,076	1,85546 0,058384 2,11846 0,34425 0,65455 0,00141	2028 2028 2028 2028 2028 2028
031		Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №3	1 1	2350 750	Труба	0063	2,5	0,4	12,26	1,5406406	20	-2110	2321							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,039985 0,001249 0,01424 0,002315 0,0176 0,0001667	27,855 0,87 9,92 1,613 12,261 0,116	0,13146 0,006484 0,03846 0,00625 0,04755 0,00141	2028 2028 2028 2028 2028 2028
031		Электросварочный пост №4 Аппарат плазменой резки	1 1	1467 750	Труба	0064	2,5	0,5	11,14	2,187339	20	-2120	2328							0123 0143 0203 0301 0304 0337 0342 0344 2908	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Фториды неорганические плохо растворимые Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2361 0,006905 0,001542 0,264 0,0429 0,077 0,000475 0,0004375 0,0004375	115,847 3,388 0,757 129,537 21,05 37,782 0,233 0,215 0,215	1,815109 0,056193 0,004142 2,08 0,338 0,607 0,006522 0,005565 0,005565	2028 2028 2028 2028 2028 2028 2028 2028 2028
028		Емкость для д/топлива объем 400	1	8760	Дыхательный клапан	0076	23	0,201	0,24	0,0076154	15	-2325	2260							0333 2754	Сероводород (Дигидросульфид) Углеводороды предельные С12-С19	0,00003906 0,0139	5,411 1925,537	0,000514 0,183	2028 2028
033		Бетоносмеситель	1	339	Крышной вентилятор	0077	8	0,5	2,79	0,5478165	20	-2308	2416							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,048592	95,199	0,008914	2028
033		Бункер цемента Растворосмеситель	1 1	10 434	Крышные вентиляторы (2 шт.)	0078	8	0,67	3,27	1,152891	20	-2296	2422	-2302	2426					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,02607	24,269	0,001155	2028
033		Деревообрабатывающие станки	1	1450	Труба	0079	6	0,3	15,73	1,1118908	15	-1137	3135			Циклон ЦН-15;	2936	100	81,33/0,00	2936	Пыль древесная	0,5305	503,33	2,329956	2028
033		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	533 220	Дефлектор	0080	4	0,4	1,08	0,1357171	20	-1254	3148							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,024375 0,0010266 0,00867 0,001408 0,01375 0,0001667	192,759 8,118 68,563 11,135 108,736 1,318	0,023865 0,001595 0,00686 0,001115 0,0109 0,00032	2028 2028 2028 2028 2028 2028
029		Асфальтосмесительная установка ДС-117-2К	1	270	Труба	0081	25	0,8	4,97	2,4982003	75	-937	3378			Групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов;	2908	100	88,00/0,00	0301 0304 0328 0330 0337 1071 2754 2908	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод (Сажа, Углерод черный) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Гидроксибензол Углеводороды предельные С12-С19 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,16 0,0268 0,007407 0,36 0,855 0,0017 0,541 8,93	81,641 13,675 3,779 183,693 436,27 0,867 276,049 4556,599	0,15552 0,0260496 0,0072 0,34992 0,83106 0,00165 0,525852 8,67996	2028 2028 2028 2028 2028 2028 2028 2028
029		Емкость для хранения топлива объемом 5 м3	1	3600	Дыхательный клапан	0082	4	0,08	1,39	0,0069869	15	-957	3378							0333 2754	Сероводород (Дигидросульфид) Углеводороды предельные С12-С19	0,0000615 0,02192	9,286 3309,679	0,000002223 0,000792	2028 2028
030		Сверлильный станок 2Н-135 Токарный станок ДИП-300 Заточной станок (350мм)	1 1 1	125 250 125	Труба	0083	8	0,5	7,14	1,401939	20	-1635	2943							2902 2930	Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,00628 0,0032	4,808 2,45	0,003393 0,00144	2028 2028
006		Разделочный стол Разделочный стол часовых и разовых проб Рабочий стол затирки проб в кювету Заточной станок с диаметром круга 400 мм	1 1 1 1	8760 8760 8760 250	Труба В-1	0090	20	0,6x0,45	10,23	2,7621	30	-1966	2642							2902 2930	Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,055353 0,0171	22,242 6,871	0,9460126 0,01539	2028 2028
010		Растворный чан ксантогената Расходный чан ксантогената	1 1	8760 8760	Труба В-8.1 и В-8.2	0091	13	0,4	19,89	2,5	20	-1786	2683							0334	Сероуглерод	0,000031	0,013	0,0009776	2028
010		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	1333 1095	Дефлекторы (7 шт.)	0092	12	0,765	1,96	0,900886	20	-1801	2635	-1782	2668					0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,03993 0,001249 0,01424 0,002315 0,0176 0,0001667	47,57 1,488 16,965 2,758 20,968 0,199	0,16094 0,00554 0,0562 0,00912 0,0694 0,0008	2028 2028 2028 2028 2028 2028
011		Бак с азотной кислотой	1	1095	Труба	0093	18	0,2	21,87	0,6870679	20	-1757	2546							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00013	0,203	0,0005125	2028
021		Центрабежный насос	1	40	Крышной вентилятор	0094	11	8	3,54	177,940224	20	-2148	2630							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,00556	0,034	0,0008	2028
007		Электросварочный пост Заточной станок (150мм) Вертикально-сверлильный станок	1 1 1	100 75 75	Труба	0095	19,8	0,4	9,02	1,1334893	20	-1984	2430							0123 0143 0203 0342 2902 2930	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,00407 0,000721 0,0001 0,000667 0,00204 0,0012	3,854 0,683 0,095 0,632 1,932 1,136	0,001275 0,0002235 0,0000072 0,000096 0,0005508 0,000324	2028 2028 2028 2028 2028 2028
022		Дизель-генераторная установка FGWILSON P165-1	1	150	Труба	0097	2	0,1	12,73	0,0999814	100	-2792	2310							0301 0304 0328 0330	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод (Сажа, Углерод черный) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,262 0,341 0,0437 0,0874	3580,373 4659,951 597,184 1194,369	0,1416 0,184 0,0236 0,0472	2028 2028 2028 2028

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество, шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника X1	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника Y1	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника X2	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,2184	2984,555	0,118	2028
																				1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,01048	143,215	0,00566	2028
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,01048	143,215	0,00566	2028
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,1048	1432,149	0,0566	2028
022		Дизель-генераторная установка Perkins 1106A-70TAG2	1	150	Крышной вентилятор	0098	2	0,12	8,84	0,0999783	100	-2784	2306							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,289	3949,465	0,156	2028
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,376	5138,404	0,203	2028
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,0482	658,7	0,026	2028
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,0964	1317,399	0,052	2028
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,241	3293,499	0,13	2028
																				1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,01157	158,115	0,00624	2028
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,01157	158,115	0,00624	2028
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,1157	1581,153	0,0624	2028
032		Сверлильный станок 2Н125, заточной станок	1	48	Свеча	0099	9,5	0,315	5,2	0,4052428	20	-1247	3135			Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	98,00/0,00 98,00/0,00	2902	Взвешенные частицы	0,0049	12,977	0,0008467	2028
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0032	8,475	0,000553	2028
032		Сушильная камера	1	960	Свеча	0100	9,5	0,324	10,92	0,9003338	20	-1246	3143							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,0075	8,941	0,01296	2028
																				0621	Метилбензол	0,0375	44,703	0,0648	2028
																				1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,02175	25,928	0,0376	2028
032		Емкость для пропитки электродвигателей	1	480	Свеча	0101	9,5	0,25	7,33	0,3598114	20	-1246	3138							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,00292	8,71	0,00504	2028
																				0621	Метилбензол	0,01458	43,49	0,0252	2028
																				1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,00846	25,235	0,0146	2028
036		Сварочный участок Пост газовой резки	1 1	4889 1100	Труба	0102	20	0,3x0,3	11,64	1,047222	20	-1963	2646							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	8,196	0,1823234	2028
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,256	0,0085046	2028
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	18,248	0,07051	2028
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	18,049	0,06974	2028
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000475	0,487	0,0018056	2028
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000175	0,179	0,00021	2028
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000175	0,179	0,00021	2028
010		Расходный чан сернистого натрия Расходный чан сернистого натрия	2 1	8760 8760	Труба	0103	13	0,4	6,19	0,7777777	20	-1814	2641							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0007233	0,998	0,022811	2028
010		Размывочная ванна ксантогената	1	8760	Труба	0104	13	0,4	11,05	1,3888888	20	-1786	2681							1710	Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый)	0,0000381	0,029	0,0001294	2028
027		Печь камерная Панель нагревательная Вытяжной шкаф	1 1 2	8760 8760 8760	Труба В-6	0105	19	0,5x0,4	12,5	2,5	20	-1990	2421							0302	Азотная кислота	0,0052	2,232	0,0327974	2028
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0078	3,349	0,0327974	2028
																				0322	Серная кислота	0,0019	0,816	0,0199728	2028
027		Вытяжной шкаф	3	5840	Труба В-7	0106	19	0,5x0,4	12,5	2,5	20	-1976	2418							0302	Азотная кислота	0,00135	0,58	0,0283824	2028
																				0303	Аммиак	0,0001328	0,057	0,0027928	2028
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0003564	0,153	0,0074929	2028
																				0322	Серная кислота	0,0000721	0,031	0,0015156	2028
027		Вытяжной шкаф	4	5840	Труба В-7а	0107	19	0,5x0,4	16,67	3,3333333	20	-1973	2416							0302	Азотная кислота	0,0018	0,58	0,0378432	2028
																				0303	Аммиак	0,0001771	0,057	0,0037238	2028
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0004752	0,153	0,0099906	2028
																				0322	Серная кислота	0,0000961	0,031	0,0020208	2028
027		Муфельная печь Вытяжной шкаф	1 1	8760 8760	Труба В-8	0108	19	0,7x0,4	11,41	3,1948	20	-1962	2411							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,002	0,672	0,063072	2028
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,004	1,344	0,126144	2028
																				0322	Серная кислота	0,002	0,672	0,063072	2028
027		Вытяжной шкаф Панель нагревательная Муфельная печь	1 1 1	2000 2000 2000	Труба В-11	0109	19	0,45x0,45	10,97	2,2222222	20	-1957	2408							0303	Аммиак	0,0000443	0,021	0,000319	2028
																				0322	Серная кислота	0,000024	0,012	0,000173	2028
005		Электросварочный пост №1 Пост газовой резки №1	1 1	4889 1375	Ворота	6001	5	2	0,1	0,31416	20	-1909	2592							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	27,321	0,203153	2028
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,853	0,010819	2028
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2028
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2028
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000475	1,623	0,0026472	2028
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000175	0,598	0,00021	2028
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000175	0,598	0,00021	2028
005		Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №2	1 1	4889 1375	Ворота	6002	5	2	0,1	0,31416	20	-1943	2610							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	27,321	0,203153	2028
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,853	0,010819	2028
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2028
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2028
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000475	1,623	0,0026472	2028
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000175	0,598	0,00021	2028
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000175	0,598	0,00021	2028
005		Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №3	1 1	4889 1375	Ворота	6003	5	2	0,1	0,31416	20	-1991	2676							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	27,321	0,2016091	2028
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,853	0,0106816	2028
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,00002	0,068	0,0000084	2028
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2028
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2028
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0006667	2,278	0,0024752	2028
005		Электросварочный пост №4 Пост газовой резки №4	1 1	4889 1375	Ворота	6004	5	2	0,1	0,31416	20	-2005	2712							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0086014	29,385	0,2016091	2028
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0003264	1,115	0,0106816	2028
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,342	0,0000084	2028
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2028
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2028
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0006667	2,278	0,0024752	2028
012		Отсеки для медного концентрата	1	8760	Ворота	6005	5	4	0,1	1,25664	20	-1757	2502							0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,02696551	23,03	0,0548064	2028
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,00413764	3,534	0,0084096	2028
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,04270838	36,476	0,0868032	2028
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,0058097	4,962	0,011808	2028
																				0331	Сера элементарная	0,05155046	44,028	0,1047744	2028
																				2902	Взвешенные частицы	0,0072267	6,172	0,014688	2028
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00330161	2,82	0,0067104	2028
013		Площадка цинкового концентрата №1	1	8760	Н/о	6006	4				20	-1837	2568	32	67					0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,00337131		0,0364908	2028
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,002235585		0,0241978	2028
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,013521105		0,1463514	2028
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,05408442		0,5854056	2028
																				0331	Сера элементарная	0,04100565		0,443842	2028
																				2902	Взвешенные частицы	0,00353868		0,0383024	2028
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00179325		0,01941	2028
014		Площада цинкового концентрата №2	1	8760	Н/о	6007	4				20	-1723	2612	45	53					0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,003374976		0,03264432	2028
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,002238016		0,02164712	2028
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,013535808		0,13092456	2028
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,054143232		0,52369824	2028
																				0331	Сера элементарная	0,04105024		0,3970568	2028
																				2902	Взвешенные частицы	0,003542528		0,03426496	2028
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0017952		0,017364	2028
017		Машины стирально-отжимные "Вязьма" ЛО-30 (2шт)	1	6003	Оконные проемы	6008	2	2	0,1	0,31416	20	-1925	2496							0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,0001296	0,443	0,0028	2028
																				2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"	0,000301	1,028	0,0065	2028
023		Узел пересыпки породы и золы в приемный бункер (16т)	1	2304	Открытая площадка	6010	2				15	-1837	3222	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0453		0,2489	2028
023		Ленточный конвейер	1	2304	Открытая площадка	6011	2				15	-1831	3222	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,00009828		0,00069	2028
023		Щековая дробилка	1	2304	Открытая площадка	6012	2				15	-1837	3217	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,339		2,4823	2028
023		Ленточный конвейер	1	2304	Открытая площадка	6013	2				15	-1831	3217	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0003024		0,00211	2028
023		Грохот	1	2304	Открытая площадка	6014	2				15	-1837	3212	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,34		2,49	2028
023		Ленточный конвейер	1	2304	Открытая площадка	6015	2				15	-1831	3212	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000983		0,00069	2028

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество, шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
023		Конусная дробилка	1	2304	Открытая площадка	6016	2				15	-1837	3207	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,34		2,49	2028
023		Узел пересыпки породы и золы в подземный бункер	1	2304	Открытая площадка	6017	2				15	-1831	3207	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0567		0,249	2028
024		Открытый склад отсева	1	8760	Открытая площадка	6018	2				15	-1949	3120	144	22					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,6856		8,335	2028
024		Приемный бункер цемента	1	562	Н/о	6019	2				15	-2020	3146	7	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2267		0,22	2028
024		Смеситель Дозатор вмещающей породы Дозатор отсева Смеситель	1 1 1 1	3650 3650 3650 3650	Ворота	6020	2	2	0,1	0,31416	15	-2048	3064							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,06351	213,266	0,4636	2028
024		Разгрузка цемента в цементовоз	1	70	Н/о	6021	2				15	-2038	3043	8	11					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0907		0,176	2028
025		Приемный бункер	1	504,4	Н/о	6022	2				20	-2085	3201	10	7					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,01417		0,14174	2028
025		Узел пересыпки с пластинчатого питателя Узел пересыпки с наклонного конвейера Узел загрузки в мельницу	1 1 1	504,4 504,4 504,4	Ворота	6023	2				20	-2058	3189	9	12					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,04251		0,42522	2028
028		Передвижной электросварочный пост Передвижной пост газовой резки	1 1	350 400	Н/о	6031	2	2	0,1	0,31416	20	-3590	1349							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,02432	83,084	0,03429	2028
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0010266	3,507	0,001348	2028
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00867	29,619	0,01248	2028
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,001408	4,81	0,00203	2028
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01375	46,974	0,0198	2028
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0001667	0,569	0,00021	2028
028		Емкости№5,6,7,18,19 объемом по 40 м3, №4,12 объемом по 25 м3 Емкости№3 объемом по 25 м3 Емкости№14 объемом по 50 м3	7 1 1	8760 8760 8760	Дыхательные клапаны	6032	2	2	0,1	0,31416	15	-2301	2242	-2298	2249					0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00007806	0,262	0,00013616	2028
																				0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	2,944	9885,912	0,5231	2028
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	1,088	3653,489	0,1933	2028
																				0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	0,1088	365,349	0,01929	2028
																				0602	Бензол	0,1	335,799	0,01778	2028
																				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,01262	42,378	0,00224	2028
																				0621	Метилбензол	0,0944	316,994	0,01677	2028
																				0627	Этилбензол	0,00261	8,764	0,000464	2028
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,0278	93,352	0,048681	2028
033		Склад песка и щебня	1	8760	Открытая площадка	6034	2				15	-2309	2371	27	31					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,138		0,634	2028
033		Расходный бункер цемента Расходный бункер отсева Расходный бункер щебня	1 1 1	60 86 210	Ворота	6035	4	2	0,1	0,31416	20	-2320	2400							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,046284	158,119	0,00891	2028
033		Заточной станок (250мм)	1	125	Дверной проем	6036	2	1	0,1	0,07854	20	-1148	3123							2902	Взвешенные частицы	0,0032	43,728	0,00144	2028
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0022	30,063	0,00099	2028
033		Передвижной покрасочный пост	1	1300	Оконные и дверные проемы	6037	2	2	0,1	0,31416	20	-1278	3162							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,0694	237,09	0,32	2028
																				2752	Уайт-спирит	0,0694	237,09	0,32	2028
029		Битумная яма	1	3600	Н/о	6038	2				15	-944	3367	5	7					2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,01667118		0,216013777	2028
029		Склад отсева	1	3600	Открытый склад	6039	2				15	-968	3360	10	13					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,138		0,2975	2028
030		Емкость для д/топлива объем 50 м3 Емкость для масла объем 25 м3	1 1	8760 8760	Дыхательный клапан	6041	2	2	0,1	0,31416	15	-1579	2987							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000082	0,028	0,000003865	2028
																				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,0003024	1,015	0,00003996	2028
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,00292	9,805	0,001377	2028
030		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	320 108	Дверной проем	6042	2	2	0,1	0,31416	15	-1607	2966							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,024375	81,851	0,012576	2028
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0010266	3,447	0,0008608	2028
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00867	29,114	0,00337	2028
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,001408	4,728	0,000548	2028
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01375	46,172	0,00535	2028
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0001667	0,56	0,000192	2028
008		Токарно-винторезный станок ГС626У Токарно-винторезный станок ТТ1637Ф10 Вертикально-сверлильный станок Вертикально-сверлильный станок Вертикально-сверлильный станок Заточной станок (400мм)	1 1 1 1 1 1	1500 1500 250 250 250 250	Н/о	6058	2	2	0,1	0,31416	20	-1946	2652							2902	Взвешенные частицы	0,02898	99,004	0,031518	2028
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0171	58,418	0,01539	2028
009		Площадка для временного хранения руды	1	8760	Открытая площадка	6059	3				15	-1896	2829	38	64					0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,0055062		0,0532266	2028
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0012834		0,0124062	2028
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,0047748		0,0461564	2028
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,0010626		0,0102718	2028
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,0329268		0,3182924	2028
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,004761		0,046023	2028
																				0331	Сера элементарная	0,0370944		0,3585792	2028
																				2902	Взвешенные частицы	0,0248952		0,2406536	2028
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0256956		0,2483908	2028
011		Электросварочный пост №1 Электросварочный пост №2 Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №1 Пост газовой резки №2 Пост газовой резки №3	1 1 1 1 1 1	1333 33 167 1095 1095 1095	Н/о	6060	2	2	0,1	0,31416	15	-1802	2530							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,11753	394,664	0,4465815	2028
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,002909	9,768	0,0099565	2028
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,336	0,000012	2028
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,04322	145,132	0,1689	2028
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0070263	23,594	0,02740875	2028
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,05834	195,905	0,211525	2028
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0011462	3,849	0,0010675	2028
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,001375	4,617	0,000825	2028
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000583	1,958	0,00035	2028
020		Топливозаправщик	1	318	Н/о	6062	1				15	-2136	2475	9	5					0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000024		0,000091	2028
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,00087		0,0324	2028
026		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	600 600	Н/о	6063	2	2	0,1	0,31416	15	-2047	3205							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,05915	198,625	0,080153	2028
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,001554	5,218	0,00245	2028
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,336	0,000024	2028
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,01232	41,37	0,01565	2028
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0020013	6,72	0,0025435	2028
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0236	79,248	0,02506	2028
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000667	2,24	0,000515	2028
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,001375	4,617	0,00033	2028
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000583	1,958	0,00014	2028
034		Площадка под временное хранение промстроительных отходов	1	8760	Открытая площадка	6064	2				15	-3079	2467	95	32					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,00226		0,01375	2028
019		Породный отвал	1	5040	Открытая площадка	6065	7				15	-1844	3019	295	47					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,034		0,347	2028

Примечание:
* показатели газовоздушной смеси (скорость и объем отходящих газов) приводятся в значениях при рабочих условиях (р.у.), что прямо предусмотрено экологическим законодательством Республики Казахстан в соответствии с требованиями «Методики расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий» (приложение 12 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө).

Таблица П8.4. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по промплощадке «Хвостохранилище» в 2028-2031 годы

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
												точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника										
		наименование	количество, шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
035		Дамба хвостохранилища	1	1890	Открытая площадка	6050	2				23	-1367	3846	65	267					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,3306		1,588	2028

Таблица П8.5. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по промплощадке Орловского производственного комплекса в 2029 году

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Конвейер №1а, №2, №3 Электросварочный пост	1 1	4380 1333	Дефлекторы (5 шт.)	0001	38	1,87	1,11	3,0485764	18	-1993	2713	-1958	2770					0108 0123 0128 0143 0145 0185 0241 0291 0331 0342 2902 2909	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Кальций оксид (Негашеная известь) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Сера элементарная Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,001009071 0,00407 0,000235197 0,000721 0,000875034 0,000194733 0,006034194 0,000872505 0,006797952 0,0001667 0,00456232 0,004708998	0,353 1,423 0,082 0,252 0,306 0,068 2,11 0,305 2,377 0,058 1,595 1,647	0,01591611 0,01954 0,00370977 0,00346 0,01380194 0,00307153 0,09517754 0,01376205 0,10722432 0,0008 0,07196156 0,07427518	2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029
001		Узлы пересыпки руды в бункера	1	4380	Труба АС-1	0002	38	0,5	12,58	2,470083	18	-1997	2725			Скруббер ЦС-11;	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902 2909	100 100 100 100 100 100 100 100 100	65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902 2909	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Кальций оксид (Негашеная известь) Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Сера элементарная Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00041 0,00005 0,0002 0,000041 0,00095 0,0002 0,0022 0,0015 0,0012	0,177 0,022 0,086 0,018 0,41 0,086 0,949 0,647 0,518	0,0064649 0,0007884 0,0031536 0,0006465 0,0149796 0,0031536 0,0346896 0,023652 0,0189216	2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029
002		Питатели пластинчатые 2-12-120№2-№6, №8 Конвейер №4 Конвейер №10 Конвейер №5 Конвейер №11 Электросварочный пост №1 Электросварочный пост №2 Электросварочный пост №3 Пост газовой резки	1 1 1 1 1 1 1 1 1	4380 4380 4380 4380 1333 33 167 1095	Вент.неза-дув.шахта ВНШ-1 (7шт)	0003	28	4,5	2,66	42,305571	18	-1970	2686	-1931	2748					0108 0123 0128 0143 0145 0185 0203 0241 0291 0301 0304 0331 0337 0342 0344 2902 2908 2909	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Кальций оксид (Негашеная известь) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Сера элементарная Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Фториды неорганические плохо растворимые Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000134303 0,04581 3,13038E-05 0,001853 0,000116464 2,59182E-05 0,0001 0,000803128 0,000116127 0,01474 0,0023963 0,000904781 0,02314 0,0011462 0,001375 0,000607226 0,000583 0,000626749	0,003 1,154 0,0008 0,047 0,003 0,0007 0,003 0,02 0,003 0,371 0,06 0,023 0,583 0,029 0,035 0,015 0,015 0,016	0,001686174 0,1637815 0,000393018 0,0057965 0,001462196 0,000325402 0,000012 0,010083236 0,00145797 0,0565 0,00916875 0,011359488 0,072725 0,0010875 0,000825 0,007623704 0,00035 0,007868812	2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029
003		Флотомашины Пост газовой резки	1 1	8760 1095	Вент.неза-дув.шахта ВНШ-1 (14шт)	0004	21,5	7,36	2,12	90,1949841	18	-1939	2661	-1898	2725					0123 0143 0301 0304 0333 0334 0337	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Сероводород (Дигидросульфид) Сероуглерод Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,03586 0,000528 0,01424 0,002315 0,00066 0,0025 0,0176	0,424 0,006 0,168 0,027 0,008 0,03 0,208	0,1414 0,00208 0,0562 0,00912 0,0208138 0,07884 0,0694	2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029
004		Бак с ксантогенатом гелевым	1	540	Труба В-19	0005	19,8	0,4	6,21	0,7803734	20	-1929	2716							0334	Сероуглерод	0,00001	0,014	0,0000194	2029
004		Бак с сернистым натрием	1	810	Труба В-19	0006	19,8	0,4	5,19	0,6521962	20	-1936	2705							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00041	0,675	0,0011956	2029
004		Бак с ксантогенатом из помещения	1	540	Труба В-21	0007	19,8	0,45	7,85	1,2484915	20	-1946	2692							0334	Сероуглерод	0,000015	0,013	0,0000292	2029
004		Бак с аэрофлотом	1	270	Труба В-17	0008	19,8	0,35	11,64	1,1199019	20	-1924	2725							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000042	0,004	0,0000041	2029
006		Разделочный стол смешанных проб	1	1095	Труба В-0	0009	4	0,4	8,84	1,1108698	25	-1970	2655							2902	Взвешенные частицы	0,013	12,774	0,051246	2029
010		Расходный чан ксантогената	1	8760	Труба В-6	0010	13	0,315	6,42	0,5	20	-1796	2668							0334	Сероуглерод	0,000007	0,015	0,0002208	2029
010		Узел приготовления медного купороса	1	8760	Труба В-2	0011	13	0,4	11,05	1,388888	20	-1794	2676							0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)	0,000033	0,026	0,0010407	2029
010		Размывочная ванна с сернистым натрием	1	8760	Труба В-1.1 и В-1.2	0012	13	0,315	17,82	1,3888888	20	-1841	2601							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00066	0,51	0,0208138	2029
010		Расходный чан сернистого натрия Расходный чан сернистого натрия (резервный) Размывочная ванна цинкового купороса	2 1 1	730 730 730	Труба АС-3	0013	13	0,4	10,46	1,3138888	20	-1815	2639			Циклон с водяной пленкой ЦВП №5;	0205	100	86,96/0,00	0205 0333	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/ Сероводород (Дигидросульфид)	0,00054 0,00012	0,441 0,098	0,0014191 0,0003154	2029 2029
010		Размывочная ванна цинкового купороса	1	730	Труба АС-2	0014	13	0,4	9,22	1,1583333	20	-1826	2630			Циклон с водяной пленкой ЦВП №5;	0205	100	85,83/0,00	0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	0,00041	0,38	0,0010775	2029
010		Бак с аэрофлотом Вытяжной шкаф	1 1	8760 2000	Трубы В-7, В-9.1 и В-9.2 (3 ед.)	0015	13	0,74	17,05	7,3333333	20	-1825	2602	-1830	2605					0128 0333	Кальций оксид (Негашеная известь) Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000005 0,000014	0,00007 0,002	0,0000049 0,0004415	2029 2029
010		Узел для загрузки кусковой извести	1	924	Труба АС-4	0016	13	0,4	9,06	1,1388888	20	-1833	2599			Пылеуловитель;	0128	100	94,15/0,00	0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0064	6,031	0,021289	2029
011		Сушильный барабан СБ28*10 №2	1	7434	Труба	0017	27	0,7	11,39	4,3833959	20	-1782	2541			Групповой циклон ЦН-15-600 из 6 элементов;	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902 2904 2909	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0301 0304 0330 0331 0337 2902 2904 2909	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Кальций оксид (Негашеная известь) Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Сера элементарная Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Взвешенные частицы Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00013 0,00088 0,018 0,0023 0,033 0,0039 0,08 0,01096 0,895 0,04 0,271 0,0056 0,000003 0,0003	0,032 0,215 4,407 0,563 8,08 0,955 19,588 2,684 219,138 9,794 66,353 1,371 0,0007 0,073	0,0034791 0,0235509 0,4817232 0,0615535 0,8831592 0,1043734 2,140992 0,2933159 23,952348 1,070496 7,2526104 0,1498694 0,0000803 0,0080287	2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029
011		Узел перегрузки с конвейера №16 в бункер №1	1	3200	Труба В-1	0020	13	0,5	6,14	1,205589	20	-1777	2570							0145 0185 0241 0291 0331 2902 2909	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Сера элементарная Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,001347324 0,000206736 0,002133912 0,00029028 0,002575704 0,00036108 0,000164964	1,199 0,184 1,9 0,258 2,293 0,321 0,147	0,01096128 0,00168192 0,01736064 0,0023616 0,02095488 0,0029376 0,00134208	2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029
011		Бак с азотной кислотой	1	1095	Труба В-4	0023	18	0,2	29,44	0,924887	20	-1737	2535							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,000235	0,273	0,0009264	2029
015		Стол сушки проб, вибронистиратель	1	730	Труба	0024	13	0,4	7,07	0,8884445	20	-1724	2575							0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Кальций оксид (Негашеная известь) Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Сера элементарная Взвешенные частицы	0,000012 0,000081 0,0014 0,0002 0,0024 0,0012 0,0036 0,0025	0,014 0,098 1,691 0,242 2,899 1,45 4,349 3,02	0,0000315 0,0002129 0,0036792 0,0005256 0,0063072 0,0031536 0,0094608 0,00657	2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029
016		Валковая дробилка, щековая дробилка	1	416	Труба	0027	10	0,4	7,07	0,8884445	20	-1943	2470							0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Кальций оксид (Негашеная известь) Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Сера элементарная Взвешенные частицы	0,01 0,002 0,007 0,00093 0,05 0,0076 0,061 0,058	12,08 2,416 8,456 1,123 60,401 9,181 73,689 70,065	0,014976 0,0029952 0,0104832 0,0013928 0,07488 0,0113818 0,0913536 0,0868608	2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029
018		Буровые работы Буровые работы, Вмещающая порода	1 1	5712 5712	Вентиляционная шахта	0033	15	3,75	32,14	354,9762563	10	-2819	2267							0108 0123	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,00006972 0,0174	0,0002 0,051	0,0318528 0,05478	2029 2029

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника X1	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника Y1	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника X2	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Взрывные работы, Вмещающая порода	1	7300																0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0000083	0,00002	0,003792	2029
		Электросварочные посты	1	3434																0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,000721	0,002	0,007897	2029
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,00006142	0,0002	0,0280608	2029
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,00001494	0,00004	0,0068256	2029
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,001542	0,005	0,000446	2029
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,00042164	0,001	0,1926336	2029
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,00006972	0,0002	0,0318528	2029
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0009	0,003	2,86102	2029
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0001463	0,0004	0,464963	2029
																				0331	Сера элементарная	0,00050132	0,001	0,2290368	2029
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,00554	0,016	3,94528	2029
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000667	0,002	0,002778	2029
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000417	0,001	0,00075	2029
																				2902	Взвешенные частицы	0,00025398	0,0007	0,1160352	2029
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,026267	0,077	0,5231	2029
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00025896	0,0008	0,1183104	2029
024		Силосная банка №1	1	450	Труба	0034	20	0,35	6,6	0,6349959	15	-2078	3158			Групповой циклон ЦН-15 из 4 элементов;	2908	100	88,07/0,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,007576	12,586	0,0122731	2029
		Силосная банка №2	1	450																					
024		Силосная банка №3	1	450	Труба	0035	20	0,35	5,9	0,5676479	15	-2073	3164			Групповой циклон ЦН-15 из 4 элементов;	2908	100	88,33/0,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,007345	13,65	0,0118989	2029
024		Силосная банка №4	1	450	Труба	0036	20	2,1	0,11	0,3809975	15	-2071	3172			Рукавный фильтр;	2908	100	97,26/0,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,001693	4,688	0,0027427	2029
024		Дозатор цемента	1	3650	Труба	0037	15	0,4	11,85	1,4891184	20	-2021	3052							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0345	24,865	0,45333	2029
027		Вытяжной шкаф	2	8760	Труба В-5	0039	19	0,8x0,4	13,02	4,166666	25	-1993	2428							0302	Азотная кислота	0,0052	1,362	0,1311898	2029
		Муфельная печь	2	8760																0303	Аммиак	0,0095	2,489	0,299592	2029
		Панель нагревательная	2	8760																0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0078	2,043	0,2131834	2029
																				0322	Серная кислота	0,0019	0,498	0,0399456	2029
027		Электрическая печь сопротивления	2	8760	Труба В-1	0040	19	0,7x0,4	13,19	3,694444	25	-1965	2413							0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,00001	0,003	0,0003154	2029
		Стол рабочий	2	8760																					
		Наковальня	1	8760																					
		Печь камерная	2	8760																					
		Вытяжной шкаф	3	8760																					
027		Печь камерная	1	8760	Труба В-10	0041	19	0,8x0,4	13,02	4,166666	25	-1980	2420							0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,00001	0,003	0,0003154	2029
		Панель нагревательная	4	8760																0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0037	0,969	0,1166832	2029
		Вытяжной шкаф	1	8760																					
027		Панель нагревательная	3	8760	Труба В-13	0042	19	0,8x0,4	12,15	3,888888	25	-1986	2419							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0075	2,105	0,23652	2029
		Вытяжной шкаф	2	8760																0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0129	3,621	0,4068144	2029
																				0322	Серная кислота	0,0051	1,432	0,1608336	2029
027		Стол рабочий	2	2000	Труба В-3	0044	19	0,6x0,4	11,57	2,7777777	20	-1965	2418							0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,000000001	0,0000004	0,00000004	2029
		Стол рабочий	2	8760																0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	1E-10	0,000000004	0,000000009	2029
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	4E-10	0,0000002	0,000000035	2029
																				0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,0000167	0,006	0,0000014	2029
																				0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,0000608	0,023	0,0000079	2029
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	1E-10	0,000000004	0,000000008	2029
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,000000003	0,000001	0,000000239	2029
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	4E-10	0,0000002	0,000000035	2029
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0007	0,27	0,00504	2029
																				0303	Аммиак	0,0088	3,4	0,06336	2029
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0017	0,657	0,01224	2029
																				0322	Серная кислота	0,0004	0,155	0,00288	2029
																				0331	Сера элементарная	0,000000003	0,000001	0,000000269	2029
																				1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	0,0022	0,85	0,01584	2029
																				2902	Взвешенные частицы	0,000000002	0,0000008	0,00000018	2029
																				2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас)	0,0000425	0,016	0,0000006	2029
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000000002	0,0000008	0,000000186	2029
																				3130	диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)	0,00005	0,019	0,0000043	2029
027		Вытяжной шкаф	2	2000	Труба В-9	0045	19	0,6x0,4	9,26	2,2222222	20	-1969	2415							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0022	1,063	0,01584	2029
027		Вытяжной шкаф	2	2000	Труба В-12	0046	19	0,6x0,4	16,2	3,8888888	25	-1950	2409							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0041	1,151	0,02952	2029
		Панель нагревательная	1	2000																0303	Аммиак	0,027	7,579	0,1944	2029
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0088	2,47	0,06336	2029
																				0322	Серная кислота	0,0009	0,253	0,00648	2029
007		Электросварочный пост	1	60	Труба	0048	16	0,4	4,89	0,614497	20	-1989	2433							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,02432	42,477	0,0117245	2029
		Пост газовой резки	1	150																0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0010266	1,793	0,00030275	2029
		Вертикально-сверлильный станок	1	25																0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,175	0,0000036	2029
		Заточной станок (200 мм)	1	25																0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00867	15,143	0,00468	2029
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,001408	2,459	0,00076	2029
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01375	24,015	0,00743	2029
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000667	1,165	0,000054	2029
																				2902	Взвешенные частицы	0,00284	4,96	0,0002556	2029
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0016	2,795	0,000144	2029
031		Токарный станок С1Е61ПМ	1	240	Осевой вентилятор	0053	3	0,5	5,92	1,162392	20	-2082	2391							2902	Взвешенные частицы	0,02046	18,891	0,03219	2029
		Круглошлифовальный станок ЗУ (350мм)	1	480																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0124	11,449	0,019868	2029
		Круглошлифовальный станок ЗУ (350мм)	1	480																					
		Плоскошлифовальный станок 3Н152 (350мм)	1	120																					
		Заточной станок (150мм)																							
031		Токарно-винторезный станок 16Д25	1	2100	Дефлекторы (7 шт.)	0054	11	0,73	0,73	0,305534	20	-2103	2355	-2109	2347	Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900;	2902	100	99,00/0,00	2902	Взвешенные частицы	0,05398	189,617	0,2927156	2029
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0111	38,991	0,05378	2029
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М64	1	1000																					
		Токарно-винторезный станок ФТ11	1	2100																					
		Токарно-винторезный станок 1К62Д	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 1К62Д	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок СУ582	1	2100																					
		Токарно-винторезный станок 165	1	560																					
		Токарно-револьверный станок 1Г340	1	120																					
		Токарно-револьверный станок 1Г340	1	120																					
		Токарно-карусельный станок 1516Ф1	1	1400																					
		Фрезерный станок 6Р82	1	1000																					
		Фрезерный станок 6Р82	1	1000																					
		Фрезерный станок 6Т82-1	1	1000																					
		Зубофрезерный станок 5К328А	1	240																					
		Зубофрезерный станок 5К328А	1	240																					
		Вертикально-фрезерный станок 6Н13П	1	1200																					
		Вертикально-фрезерный станок ФУ2500	1	1200																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Радиально-сверлильный станок 2М55	1	960																					
		Радиально-сверлильный станок 2М55	1	960																					
		Круглошлифовальный станок (350мм)	1	400																					
		Расточной станок 2Л614	1	480																					

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому проводится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника X1	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника Y1	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника X2	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Зубодолбежный станок БА140 Заточной станок (400мм) Заточной станок (400мм)	1 1 1	100 1800 1800																					
031		Машина контактной сварки МТ-3818 (N=210 кВт) Машина контактной сварки МТ-3818 (N=210 кВт)	1 1	2600 2600	Дефлектор	0055	11	0,6	1,07	0,3025361	20	-2101	2367							0123 0143	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,002835 0,000084	10,057 0,298	0,05308 0,001572	2029 2029
031		Отрезной станок	1	3200	Труба	0056	12,5	0,4	11,5	1,445136	20	-2091	2382							2902	Взвешенные частицы	0,0406	30,152	0,468	2029
031		Кузнечный горн	1	2500	Труба	0057	12,5	0,4	3,75	0,47124	65	-2110	2365							0301 0304 0330 0337 2908	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0046 0,00075 0,0165 0,124 0,057	12,086 1,97 43,351 325,787 149,757	0,0414 0,00675 0,1485 1,116 0,513	2029 2029 2029 2029 2029
031		Масляная ванна	1	1500	Дефлектор	0058	11	0,4	1,02	0,1281773	20	-2104	2360							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,0000278	0,233	0,00027	2029
031		Пост аргонной сварки Пост полуавтоматической наплавки Токарный станок	1 1 1	500 2400 2555	Труба	0059	1,5	0,25	18,58	0,9120458	20	-2112	2362							0123 0143 0146 0164 0326 2902 2908	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ Никель оксид /в пересчете на никель/ Озон Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0147133 0,00061839 0,00001667 0,0000222 0,0000236 0,00126 0,0000667	17,314 0,728 0,02 0,026 0,028 1,483 0,078	0,12624 0,0053325 0,00003 0,00004 0,0000425 0,0116 0,000576	2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029
031		Электросварочный пост №1 Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №1 Сверлильный станок	1 1 1 1	840 1470 857.5 365	Труба	0060	12	0,5	8,18	1,606143	20	-2113	2340							0123 0143 0203 0301 0304 0337 0342 2902	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Взвешенные частицы	0,04136 0,00147 0,0001 0,01424 0,002315 0,0176 0,0008337 0,00022	27,638 0,982 0,067 9,515 1,547 11,761 0,557 0,147	0,13656 0,006113 0,0003024 0,044 0,00715 0,0544 0,002898 0,000289	2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029
031		Электросварочный пост №1 Пост газовой резки №1	1 1	2350 750	Труба	0061	2,5	0,45	9,65	1,5347698	20	-2091	2308							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,039985 0,001249 0,01424 0,002315 0,0176 0,0001667	27,961 0,873 9,958 1,619 12,308 0,117	0,13146 0,006484 0,03846 0,00625 0,04755 0,00141	2029 2029 2029 2029 2029 2029
031		Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №2 Аппарат плазменой резки	1 1 1	2350 750 2190	Осевой вентилятор	0062	2,5	0,7	6,09	2,3437121	20	-2121	2320							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,258685 0,007829 0,27824 0,045215 0,0946 0,0001667	118,46 3,585 127,415 20,705 43,32 0,076	1,85546 0,058384 2,11846 0,34425 0,65455 0,00141	2029 2029 2029 2029 2029 2029
031		Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №3	1 1	2350 750	Труба	0063	2,5	0,4	12,26	1,5406406	20	-2110	2321							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,039985 0,001249 0,01424 0,002315 0,0176 0,0001667	27,855 0,87 9,92 1,613 12,261 0,116	0,13146 0,006484 0,03846 0,00625 0,04755 0,00141	2029 2029 2029 2029 2029 2029
031		Электросварочный пост №4 Аппарат плазменой резки	1 1	1467 750	Труба	0064	2,5	0,5	11,14	2,187339	20	-2120	2328							0123 0143 0203 0301 0304 0337 0342 0344 2908	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Фториды неорганические плохо растворимые Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2361 0,006905 0,001542 0,264 0,0429 0,077 0,000475 0,0004375 0,0004375	115,847 3,388 0,757 129,537 21,05 37,782 0,233 0,215 0,215	1,815109 0,056193 0,004142 2,08 0,338 0,607 0,006522 0,005565 0,005565	2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029
028		Емкость для д/топлива объем 400	1	8760	Дыхательный клапан	0076	23	0,201	0,24	0,0076154	15	-2325	2260							0333 2754	Сероводород (Дигидросульфид) Углеводороды предельные С12-С19	0,00003906 0,0139	5,411 1925,537	0,000514 0,183	2029 2029
033		Бетоносмеситель	1	339	Крышной вентилятор	0077	8	0,5	2,79	0,5478165	20	-2308	2416							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,048592	95,199	0,008914	2029
033		Бункер цемента Растворосмеситель	1 1	10 434	Крышные вентиляторы (2 шт.)	0078	8	0,67	3,27	1,152891	20	-2296	2422	-2302	2426					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,02607	24,269	0,001155	2029
033		Деревообрабатывающие станки	1	1450	Труба	0079	6	0,3	15,73	1,1118908	15	-1137	3135			Циклон ЦН-15;	2936	100	81,33/0,00	2936	Пыль древесная	0,5305	503,33	2,329956	2029
033		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	533 220	Дефлектор	0080	4	0,4	1,08	0,1357171	20	-1254	3148							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,024375 0,0010266 0,00867 0,001408 0,01375 0,0001667	192,759 8,118 68,563 11,135 108,736 1,318	0,023865 0,001595 0,00686 0,001115 0,0109 0,00032	2029 2029 2029 2029 2029 2029
029		Асфальтосмесительная установка ДС-117-2К	1	270	Труба	0081	25	0,8	4,97	2,4982003	75	-937	3378			Групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов;	2908	100	88,00/0,00	0301 0304 0328 0330 0337 1071 2754 2908	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод (Сажа, Углерод черный) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Гидроксибензол Углеводороды предельные С12-С19 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,16 0,0268 0,007407 0,36 0,855 0,0017 0,541 8,93	81,641 13,675 3,779 183,693 436,27 0,867 276,049 4556,599	0,15552 0,0260496 0,0072 0,34992 0,83106 0,00165 0,525852 8,67996	2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029 2029
029		Емкость для хранения топлива объемом 5 м3	1	3600	Дыхательный клапан	0082	4	0,08	1,39	0,0069869	15	-957	3378							0333 2754	Сероводород (Дигидросульфид) Углеводороды предельные С12-С19	0,0000615 0,02192	9,286 3309,679	0,000002223 0,000792	2029 2029
030		Сверлильный станок 2Н-135 Токарный станок ДИП-300 Заточной станок (350мм)	1 1 1	125 250 125	Труба	0083	8	0,5	7,14	1,401939	20	-1635	2943							2902 2930	Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,00628 0,0032	4,808 2,45	0,003393 0,00144	2029 2029
006		Разделочный стол Разделочный стол часовых и разовых проб Рабочий стол затирки проб в кювету Заточной станок с диаметром круга 400 мм	1 1 1 1	8760 8760 8760 250	Труба В-1	0090	20	0,6x0,45	10,23	2,7621	30	-1966	2642							2902 2930	Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,055353 0,0171	22,242 6,871	0,9460126 0,01539	2029 2029
010		Растворный чан ксантогената Расходный чан ксантогената	1 1	8760 8760	Труба В-8.1 и В-8.2	0091	13	0,4	19,89	2,5	20	-1786	2683							0334	Сероуглерод	0,000031	0,013	0,0009776	2029
010		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	1333 1095	Дефлекторы (7 шт.)	0092	12	0,765	1,96	0,900886	20	-1801	2635	-1782	2668					0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,03993 0,001249 0,01424 0,002315 0,0176 0,0001667	47,57 1,488 16,965 2,758 20,968 0,199	0,16094 0,00554 0,0562 0,00912 0,0694 0,0008	2029 2029 2029 2029 2029 2029
011		Бак с азотной кислотой	1	1095	Труба	0093	18	0,2	21,87	0,6870679	20	-1757	2546							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00013	0,203	0,0005125	2029
021		Центрабежный насос	1	40	Крышной вентилятор	0094	11	8	3,54	177,940224	20	-2148	2630							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,00556	0,034	0,0008	2029
007		Электросварочный пост Заточной станок (150мм) Вертикально-сверлильный станок	1 1 1	100 75 75	Труба	0095	19,8	0,4	9,02	1,1334893	20	-1984	2430							0123 0143 0203 0342 2902 2930	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,00407 0,000721 0,0001 0,000667 0,00204 0,0012	3,854 0,683 0,095 0,632 1,932 1,136	0,001275 0,0002235 0,0000072 0,000096 0,0005508 0,000324	2029 2029 2029 2029 2029 2029
022		Дизель-генераторная установка FGWILSON P165-1	1	150	Труба	0097	2	0,1	12,73	0,0999814	100	-2792	2310							0301 0304 0328 0330 0337 1301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод (Сажа, Углерод черный) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,262 0,341 0,0437 0,0874 0,2184 0,01048	3580,373 4659,951 597,184 1194,369 2984,555 143,215	0,1416 0,184 0,0236 0,0472 0,118 0,00566	2029 2029 2029 2029 2029 2029

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому проводится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника X1	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника Y1	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника X2	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,01048	143,215	0,00566	2029
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,1048	1432,149	0,0566	2029
022		Дизель-генераторная установка Perkins 1106A-70TAG2	1	150	Крышной вентилятор	0098	2	0,12	8,84	0,0999783	100	-2784	2306							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,289	3949,465	0,156	2029
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,376	5138,404	0,203	2029
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,0482	658,7	0,026	2029
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,0964	1317,399	0,052	2029
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,241	3293,499	0,13	2029
																				1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,01157	158,115	0,00624	2029
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,01157	158,115	0,00624	2029
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,1157	1581,153	0,0624	2029
032		Сверлильный станок 2H125, заточной станок	1	48	Свеча	0099	9,5	0,315	5,2	0,4052428	20	-1247	3135			Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	98,00/0,00 98,00/0,00	2902	Взвешенные частицы	0,0049	12,977	0,0008467	2029
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0032	8,475	0,000553	2029
032		Сушильная камера	1	960	Свеча	0100	9,5	0,324	10,92	0,9003338	20	-1246	3143							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,0075	8,941	0,01296	2029
																				0621	Метилбензол	0,0375	44,703	0,0648	2029
																				1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,02175	25,928	0,0376	2029
032		Емкость для пропитки электродвигателей	1	480	Свеча	0101	9,5	0,25	7,33	0,3598114	20	-1246	3138							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,00292	8,71	0,00504	2029
																				0621	Метилбензол	0,01458	43,49	0,0252	2029
																				1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,00846	25,235	0,0146	2029
036		Сварочный участок Пост газовой резки	1 1	4889 1100	Труба	0102	20	0,3x0,3	11,64	1,047222	20	-1963	2646							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	8,196	0,1823234	2029
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,256	0,0085046	2029
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	18,248	0,07051	2029
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	18,049	0,06974	2029
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000475	0,487	0,0018056	2029
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000175	0,179	0,00021	2029
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000175	0,179	0,00021	2029
010		Расходный чан сернистого натрия Расходный чан сернистого натрия	2 1	8760 8760	Труба	0103	13	0,4	6,19	0,7777777	20	-1814	2641							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0007233	0,998	0,022811	2029
010		Размывочная ванна ксантогената	1	8760	Труба	0104	13	0,4	11,05	1,3888888	20	-1786	2681							1710	Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый)	0,0000381	0,029	0,0001294	2029
027		Печь камерная Панель нагревательная Вытяжной шкаф	1 1 2	8760 8760 8760	Труба В-6	0105	19	0,5x0,4	12,5	2,5	20	-1990	2421							0302	Азотная кислота	0,0052	2,232	0,0327974	2029
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0078	3,349	0,0327974	2029
																				0322	Серная кислота	0,0019	0,816	0,0199728	2029
027		Вытяжной шкаф	3	5840	Труба В-7	0106	19	0,5x0,4	12,5	2,5	20	-1976	2418							0302	Азотная кислота	0,00135	0,58	0,0283824	2029
																				0303	Аммиак	0,0001328	0,057	0,0027928	2029
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0003564	0,153	0,0074929	2029
																				0322	Серная кислота	0,0000721	0,031	0,0015156	2029
027		Вытяжной шкаф	4	5840	Труба В-7а	0107	19	0,5x0,4	16,67	3,3333333	20	-1973	2416							0302	Азотная кислота	0,0018	0,58	0,0378432	2029
																				0303	Аммиак	0,0001771	0,057	0,0037238	2029
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0004752	0,153	0,0099906	2029
																				0322	Серная кислота	0,0000961	0,031	0,0020208	2029
027		Муфельная печь Вытяжной шкаф	1 1	8760 8760	Труба В-8	0108	19	0,7x0,4	11,41	3,1948	20	-1962	2411							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,002	0,672	0,063072	2029
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,004	1,344	0,126144	2029
																				0322	Серная кислота	0,002	0,672	0,063072	2029
027		Вытяжной шкаф Панель нагревательная Муфельная печь	1 1 1	2000 2000 2000	Труба В-11	0109	19	0,45x0,45	10,97	2,2222222	20	-1957	2408							0303	Аммиак	0,0000443	0,021	0,000319	2029
																				0322	Серная кислота	0,000024	0,012	0,000173	2029
005		Электросварочный пост №1 Пост газовой резки №1	1 1	4889 1375	Ворота	6001	5	2	0,1	0,31416	20	-1909	2592							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	27,321	0,203153	2029
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,853	0,010819	2029
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2029
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2029
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000475	1,623	0,0026472	2029
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000175	0,598	0,00021	2029
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000175	0,598	0,00021	2029
005		Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №2	1 1	4889 1375	Ворота	6002	5	2	0,1	0,31416	20	-1943	2610							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	27,321	0,203153	2029
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,853	0,010819	2029
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2029
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2029
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000475	1,623	0,0026472	2029
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000175	0,598	0,00021	2029
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000175	0,598	0,00021	2029
005		Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №3	1 1	4889 1375	Ворота	6003	5	2	0,1	0,31416	20	-1991	2676							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	27,321	0,2016091	2029
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,853	0,0106816	2029
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,00002	0,068	0,0000084	2029
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2029
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2029
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0006667	2,278	0,0024752	2029
005		Электросварочный пост №4 Пост газовой резки №4	1 1	4889 1375	Ворота	6004	5	2	0,1	0,31416	20	-2005	2712							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0086014	29,385	0,2016091	2029
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0003264	1,115	0,0106816	2029
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,342	0,0000084	2029
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2029
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2029
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0006667	2,278	0,0024752	2029
012		Отсеки для медного концентрата	1	8760	Ворота	6005	5	4	0,1	1,25664	20	-1757	2502							0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,02696551	23,03	0,0548064	2029
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,00413764	3,534	0,0084096	2029
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,04270838	36,476	0,0868032	2029
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,0058097	4,962	0,0118808	2029
																				0331	Сера элементарная	0,05155046	44,028	0,1047744	2029
																				2902	Взвешенные частицы	0,0072267	6,172	0,014688	2029
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00330161	2,82	0,0067104	2029
013		Площадка цинкового концентрата №1	1	8760	Н/о	6006	4				20	-1837	2568	32	67					0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,00337131		0,0364908	2029
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,002235585		0,0241978	2029
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,013521105		0,1463514	2029
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,05408442		0,5854056	2029
																				0331	Сера элементарная	0,04100565		0,443842	2029
																				2902	Взвешенные частицы	0,00353868		0,0383024	2029
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00179325		0,01941	2029
014		Площада цинкового концентрата №2	1	8760	Н/о	6007	4				20	-1723	2612	45	53					0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,003374976		0,03264432	2029
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,002238016		0,02164712	2029
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,013535808		0,13092456	2029
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,054143232		0,52369824	2029
																				0331	Сера элементарная	0,04105024		0,3970568	2029
																				2902	Взвешенные частицы	0,003542528		0,03426496	2029
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0017952		0,017364	2029
017		Машины стирально-отжимные "Вязьма" ЛО-30 (2шт)	1	6003	Оконные проемы	6008	2	2	0,1	0,31416	20	-1925	2496							0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,0001296	0,443	0,0028	2029
																				2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"	0,000301	1,028	0,0065	2029
023		Узел пересыпки породы и золы в приемный бункер (16т)	1	2304	Открытая площадка	6010	2				15	-1837	3222	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0453		0,2489	2029
023		Ленточный конвейер	1	2304	Открытая площадка	6011	2				15	-1831	3222	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,00009828		0,00069	2029
023		Щековая дробилка	1	2304	Открытая площадка	6012	2				15	-1837	3217	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,339		2,4823	2029
023		Ленточный конвейер	1	2304	Открытая площадка	6013	2				15	-1831	3217	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0003024		0,00211	2029
023		Грохот	1	2304	Открытая площадка	6014	2				15	-1837	3212	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,34		2,49	2029
023		Ленточный конвейер	1	2304	Открытая площадка	6015	2				15	-1831	3212	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000983		0,00069	2029
023		Конусная дробилка	1	2304	Открытая площадка	6016	2				15	-1837	3207	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,34		2,49	2029

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому проводится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
023		Узел пересыпки породы и золы в подземный бункер	1	2304	Открытая площадка	6017	2				15	-1831	3207	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0567		0,249	2029
024		Открытый склад отсева	1	8760	Открытая площадка	6018	2				15	-1949	3120	144	22					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,6856		8,335	2029
024		Приемный бункер цемента	1	562	Н/о	6019	2				15	-2020	3146	7	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2267		0,22	2029
024		Смеситель Дозатор вмещающей породы Дозатор отсева Смеситель	1 1 1 1	3650 3650 3650 3650	Ворота	6020	2	2	0,1	0,31416	15	-2048	3064							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,06351	213,266	0,4636	2029
024		Разгрузка цемента в цементовоз	1	70	Н/о	6021	2				15	-2038	3043	8	11					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0907		0,176	2029
025		Приемный бункер	1	504,4	Н/о	6022	2				20	-2085	3201	10	7					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,01417		0,14174	2029
025		Узел пересыпки с пластинчатого питателя Узел пересыпки с наклонного конвейера Узел загрузки в мельницу	1 1 1	504.4 504.4 504.4	Ворота	6023	2				20	-2058	3189	9	12					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,04251		0,42522	2029
028		Передвижной электросварочный пост Передвижной пост газовой резки	1 1	350 400	Н/о	6031	2	2	0,1	0,31416	20	-3590	1349							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,02432	83,084	0,03429	2029
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0010266	3,507	0,001348	2029
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00867	29,619	0,01248	2029
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,001408	4,81	0,00203	2029
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01375	46,974	0,0198	2029
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0001667	0,569	0,00021	2029
028		Емкости№5,6,7,18,19 объемом по 40 м3, №4,12 объемом по 25 м3 Емкости№3 объемом по 25 м3 Емкости№14 объемом по 50 м3	7 1 1	8760 8760 8760	Дыхательные клапаны	6032	2	2	0,1	0,31416	15	-2301	2242	-2298	2249					0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00007806	0,262	0,00013616	2029
																				0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	2,944	9885,912	0,5231	2029
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	1,088	3653,489	0,1933	2029
																				0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	0,1088	365,349	0,01929	2029
																				0602	Бензол	0,1	335,799	0,01778	2029
																				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,01262	42,378	0,00224	2029
																				0621	Метилбензол	0,0944	316,994	0,01677	2029
																				0627	Этилбензол	0,00261	8,764	0,000464	2029
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,0278	93,352	0,048681	2029
033		Склад песка и щебня	1	8760	Открытая площадка	6034	2				15	-2309	2371	27	31					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,138		0,634	2029
033		Расходный бункер цемента Расходный бункер отсева Расходный бункер щебня	1 1 1	60 86 210	Ворота	6035	4	2	0,1	0,31416	20	-2320	2400							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,046284	158,119	0,00891	2029
033		Заточной станок (250мм)	1	125	Дверной проем	6036	2	1	0,1	0,07854	20	-1148	3123							2902	Взвешенные частицы	0,0032	43,728	0,00144	2029
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0022	30,063	0,00099	2029
033		Передвижной покрасочный пост	1	1300	Оконные и дверные проемы	6037	2	2	0,1	0,31416	20	-1278	3162							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,0694	237,09	0,32	2029
																				2752	Уайт-спирит	0,0694	237,09	0,32	2029
029		Битумная яма	1	3600	Н/о	6038	2				15	-944	3367	5	7					2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,01667118		0,216013777	2029
029		Склад отсева	1	3600	Открытый склад	6039	2				15	-968	3360	10	13					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,138		0,2975	2029
030		Емкость для д/топлива объем 50 м3 Емкость для масла объем 25 м3	1 1	8760 8760	Дыхательный клапан	6041	2	2	0,1	0,31416	15	-1579	2987							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000082	0,028	0,000003865	2029
																				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,0003024	1,015	0,00003996	2029
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,00292	9,805	0,001377	2029
030		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	320 108	Дверной проем	6042	2	2	0,1	0,31416	15	-1607	2966							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,024375	81,851	0,012576	2029
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0010266	3,447	0,0008608	2029
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00867	29,114	0,00337	2029
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,001408	4,728	0,000548	2029
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01375	46,172	0,00535	2029
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0001667	0,56	0,000192	2029
008		Токарно-винторезный станок ГС626У Токарно-винторезный станок ТТ1637Ф10 Вертикально-сверлильный станок Вертикально-сверлильный станок Вертикально-сверлильный станок Заточной станок (400мм)	1 1 1 1 1 1	1500 1500 250 250 250 250	Н/о	6058	2	2	0,1	0,31416	20	-1946	2652							2902	Взвешенные частицы	0,02898	99,004	0,031518	2029
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0171	58,418	0,01539	2029
009		Площадка для временного хранения руды	1	8760	Открытая площадка	6059	3				15	-1896	2829	38	64					0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,0055062		0,0532266	2029
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0012834		0,0124062	2029
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,0047748		0,0461564	2029
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,0010626		0,0102718	2029
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,0329268		0,3182924	2029
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,004761		0,046023	2029
																				0331	Сера элементарная	0,0370944		0,3585792	2029
																				2902	Взвешенные частицы	0,0248952		0,2406536	2029
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0256956		0,2483908	2029
011		Электросварочный пост №1 Электросварочный пост №2 Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №1 Пост газовой резки №2 Пост газовой резки №3	1 1 1 1 1 1	1333 33 167 1095 1095 1095	Н/о	6060	2	2	0,1	0,31416	15	-1802	2530							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,11753	394,664	0,4465815	2029
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,002909	9,768	0,0099565	2029
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,336	0,000012	2029
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,04322	145,132	0,1689	2029
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0070263	23,594	0,02740875	2029
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,05834	195,905	0,211525	2029
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0011462	3,849	0,0010675	2029
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,001375	4,617	0,000825	2029
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000583	1,958	0,00035	2029
020		Топливозаправщик	1	318	Н/о	6062	1				15	-2136	2475	9	5					0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000024		0,000091	2029
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,00087		0,0324	2029
026		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	600 600	Н/о	6063	2	2	0,1	0,31416	15	-2047	3205							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,05915	198,625	0,080153	2029
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,001554	5,218	0,00245	2029
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,336	0,000024	2029
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,01232	41,37	0,01565	2029
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0020013	6,72	0,0025435	2029
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0236	79,248	0,02506	2029
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000667	2,24	0,000515	2029
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,001375	4,617	0,00033	2029
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000583	1,958	0,00014	2029
034		Площадка под временное хранение промстроительных отходов	1	8760	Открытая площадка	6064	2				15	-3079	2467	95	32					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,00226		0,01375	2029
019		Породный отвал	1	5040	Открытая площадка	6065	7				15	-1844	3019	295	47					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,034		0,347	2029

Примечание:
* показатели газовоздушной смеси (скорость и объем отходящих газов) приводятся в значениях при рабочих условиях (р.у.), что прямо предусмотрено экологическим законодательством Республики Казахстан в соответствии с требованиями «Методики расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий» (приложение 12 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө).

Таблица П8.6. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по промплощадке Орловского производственного комплекса в 2030 году

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Конвейер №1а, №2, №3 Электросварочный пост	1 1	4380 1333	Дефлекторы (5 шт.)	0001	38	1,87	1,11	3,0485764	18	-1993	2713	-1958	2770					0108 0123 0128 0143 0145 0185 0241 0291 0331 0342 2902 2909	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Кальций оксид (Негашеная известь) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Сера элементарная Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,001009071 0,00407 0,000235197 0,000721 0,000875034 0,000194733 0,006034194 0,000872505 0,006797952 0,0001667 0,00456232 0,004708998	0,353 1,423 0,082 0,252 0,306 0,068 2,11 0,305 2,377 0,058 1,595 1,647	0,01591611 0,01954 0,00370977 0,00346 0,01380194 0,00307153 0,09517754 0,01376205 0,10722432 0,0008 0,07196156 0,07427518	2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030
001		Узлы пересыпки руды в бункера	1	4380	Труба АС-1	0002	38	0,5	12,58	2,470083	18	-1997	2725			Скруббер ЦС-11;	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902 2909	100 100 100 100 100 100 100 100 100	65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902 2909	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Кальций оксид (Негашеная известь) Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Сера элементарная Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00041 0,00005 0,0002 0,000041 0,00095 0,0002 0,0022 0,0015 0,0012	0,177 0,022 0,086 0,018 0,41 0,086 0,949 0,647 0,518	0,0064649 0,0007884 0,0031536 0,0006465 0,0149796 0,0031536 0,0346896 0,023652 0,0189216	2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030
002		Питатели пластинчатые 2-12-120№2-№6, №8 Конвейер №4 Конвейер №10 Конвейер №5 Конвейер №11 Электросварочный пост №1 Электросварочный пост №2 Электросварочный пост №3 Пост газовой резки	1 1 1 1 1 1 1 1	4380 4380 4380 4380 1333 33 167 1095	Вент.неза-дув.шахта ВНШ-1 (7шт)	0003	28	4,5	2,66	42,305571	18	-1970	2686	-1931	2748					0108 0123 0128 0143 0145 0185 0203 0241 0291 0301 0304 0331 0337 0342 0344 2902 2908 2909	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Кальций оксид (Негашеная известь) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Сера элементарная Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Фториды неорганические плохо растворимые Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000134303 0,04581 3,13038E-05 0,001853 0,000116464 2,59182E-05 0,0001 0,000803128 0,000116127 0,01474 0,0023963 0,000904781 0,02314 0,0011462 0,0001375 0,000607226 0,000583 0,000626749	0,003 1,154 0,0008 0,047 0,003 0,0007 0,003 0,02 0,003 0,371 0,06 0,023 0,583 0,029 0,035 0,015 0,015 0,016	0,001686174 0,1637815 0,000393018 0,0057965 0,001462196 0,000325402 0,000012 0,010083236 0,00145797 0,0565 0,00916875 0,011359488 0,072725 0,0010875 0,000825 0,007623704 0,00035 0,007868812	2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030
003		Флотомашины Пост газовой резки	1 1	8760 1095	Вент.неза-дув.шахта ВНШ-1 (14шт)	0004	21,5	7,36	2,12	90,1949841	18	-1939	2661	-1898	2725					0123 0143 0301 0304 0333 0334 0337	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Сероводород (Дигидросульфид) Сероуглерод Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,03586 0,000528 0,01424 0,002315 0,00066 0,0025 0,0176	0,424 0,006 0,168 0,027 0,008 0,03 0,208	0,1414 0,00208 0,0562 0,00912 0,0208138 0,07884 0,0694	2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030
004		Бак с ксантогенатом гелевым	1	540	Труба В-19	0005	19,8	0,4	6,21	0,7803734	20	-1929	2716							0334	Сероуглерод	0,00001	0,014	0,0000194	2030
004		Бак с сернистым натрием	1	810	Труба В-19	0006	19,8	0,4	5,19	0,6521962	20	-1936	2705							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00041	0,675	0,0011956	2030
004		Бак с ксантогенатом из помещения	1	540	Труба В-21	0007	19,8	0,45	7,85	1,2484915	20	-1946	2692							0334	Сероуглерод	0,000015	0,013	0,0000292	2030
004		Бак с аэрофлотом	1	270	Труба В-17	0008	19,8	0,35	11,64	1,1199019	20	-1924	2725							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000042	0,004	0,0000041	2030
006		Разделочный стол смешанных проб	1	1095	Труба В-0	0009	4	0,4	8,84	1,111111	25	-1970	2655							2902	Взвешенные частицы	0,013	12,771	0,051246	2030
010		Расходный чан ксантогената	1	8760	Труба В-6	0010	13	0,315	6,42	0,5	20	-1796	2668							0334	Сероуглерод	0,000007	0,015	0,0002208	2030
010		Узел приготовления медного купороса	1	8760	Труба В-2	0011	13	0,4	11,05	1,388888	20	-1794	2676							0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)	0,000033	0,026	0,0010407	2030
010		Размывочная ванна с сернистым натрием	1	8760	Труба В-1.1 и В-1.2	0012	13	0,315	17,82	1,3888888	20	-1841	2601							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00066	0,51	0,0208138	2030
010		Расходный чан сернистого натрия Расходный чан сернистого натрия (резервный) Размывочная ванна цинкового купороса	2 1 1	730 730 730	Труба АС-3	0013	13	0,4	10,46	1,3138888	20	-1815	2639			Циклон с водяной пленкой ЦВП №5;	0205	100	86,96/0,00	0205 0333	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/ Сероводород (Дигидросульфид)	0,00054 0,00012	0,441 0,098	0,0014191 0,0003154	2030 2030
010		Размывочная ванна цинкового купороса	1	730	Труба АС-2	0014	13	0,4	9,22	1,1583333	20	-1826	2630			Циклон с водяной пленкой ЦВП №5;	0205	100	85,83/0,00	0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	0,00041	0,38	0,0010775	2030
010		Бак с аэрофлотом Вытяжной шкаф	1 1	8760 2000	Трубы В-7, В-9.1 и В-9.2 (3 ед.)	0015	13	0,74	17,05	7,3333333	20	-1825	2602	-1830	2605					0128 0333	Кальций оксид (Негашеная известь) Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000005 0,000014	0,00007 0,002	0,0000049 0,0004415	2030 2030
010		Узел для загрузки кусковой извести	1	924	Труба АС-4	0016	13	0,4	9,06	1,1388888	20	-1833	2599			Пылеуловитель;	0128	100	94,15/0,00	0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0064	6,031	0,021289	2030
011		Сушильный барабан СБ28*10 №2	1	7434	Труба	0017	27	0,7	11,39	4,3833959	20	-1782	2541			Групповой циклон ЦН-15-600 из 6 элементов;	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902 2904 2909	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0301 0304 0330 0331 0337 2902 2904 2909	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Кальций оксид (Негашеная известь) Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Сера элементарная Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Взвешенные частицы Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00013 0,00088 0,018 0,0023 0,033 0,0039 0,08 0,01096 0,895 0,04 0,271 0,0056 0,000003 0,0003	0,032 0,215 4,407 0,563 8,08 0,955 19,588 2,684 219,138 9,794 66,353 1,371 0,0007 0,073	0,0034791 0,0235509 0,4817232 0,0615535 0,8831592 0,1043734 2,140992 0,2933159 23,952348 1,070496 7,2526104 0,1498694 0,0000803 0,0080287	2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030
011		Узел перегрузки с конвейера №16 в бункер №1	1	3200	Труба В-1	0020	13	0,5	6,14	1,205589	20	-1777	2570							0145 0185 0241 0291 0331 2902 2909	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Сера элементарная Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,001347324 0,000206736 0,002133912 0,00029028 0,002575704 0,00036108 0,000164964	1,199 0,184 1,9 0,258 2,293 0,321 0,147	0,01096128 0,00168192 0,01736064 0,0023616 0,02095488 0,0029376 0,00134208	2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030
011		Бак с азотной кислотой	1	1095	Труба В-4	0023	18	0,2	29,44	0,924887	20	-1737	2535							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,000235	0,273	0,0009264	2030
015		Стол сушки проб, вибронитиратель	1	730	Труба	0024	13	0,4	7,07	0,8884445	20	-1724	2575							0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Кальций оксид (Негашеная известь) Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Сера элементарная Взвешенные частицы	0,000012 0,000081 0,0014 0,0002 0,0024 0,0012 0,0036 0,0025	0,014 0,098 1,691 0,242 2,899 1,45 4,349 3,02	0,0000315 0,0002129 0,0036792 0,0005256 0,0063072 0,0031536 0,0094608 0,00657	2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030
016		Валковая дробилка, щековая дробилка	1	416	Труба	0027	10	0,4	7,07	0,8884445	20	-1943	2470							0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Кальций оксид (Негашеная известь) Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) Железо сульфит (основной) Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ Сера элементарная Взвешенные частицы	0,01 0,002 0,007 0,00093 0,05 0,0076 0,061 0,058	12,08 2,416 8,456 1,123 60,401 9,181 73,689 70,065	0,014976 0,0029952 0,0104832 0,0013928 0,07488 0,0113818 0,0913536 0,0868608	2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030
018		Буровые работы Буровые работы, Вмещающая порода	1 1	5712 5712	Вентиляционная шахта	0033	15	3,75	32,14	354,9762563	10	-2819	2267							0108 0123	Барий сульфат /в пересчете на барий/ Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,00006972 0,0174	0,0002 0,051	0,0301308 0,05478	2030 2030

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Взрывные работы, Вмещающая порода	1	7300																0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0000083	0,00002	0,003587	2030
		Электросварочные посты	1	3434																0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,000721	0,002	0,007897	2030
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,00006142	0,0002	0,0265438	2030
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,00001494	0,00004	0,0064566	2030
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,001542	0,005	0,000446	2030
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,00042164	0,001	0,1822196	2030
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,00006972	0,0002	0,0301308	2030
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0009	0,003	2,69592	2030
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0001463	0,0004	0,438063	2030
																				0331	Сера элементарная	0,00050132	0,001	0,2166548	2030
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,00554	0,016	3,71798	2030
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000667	0,002	0,002778	2030
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000417	0,001	0,00075	2030
																				2902	Взвешенные частицы	0,00025398	0,0007	0,1097622	2030
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,026267	0,077	0,53231	2030
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00025896	0,0008	0,1119144	2030
024		Силосная банка №1	1	450	Труба	0034	20	0,35	6,6	0,6349959	15	-2078	3158			Групповой циклон ЦН-15 из 4 элементов;	2908	100	88,07/0,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,007576	12,586	0,0122731	2030
		Силосная банка №2	1	450																					
024		Силосная банка №3	1	450	Труба	0035	20	0,35	5,9	0,5676479	15	-2073	3164			Групповой циклон ЦН-15 из 4 элементов;	2908	100	88,33/0,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,007345	13,65	0,0118989	2030
024		Силосная банка №4	1	450	Труба	0036	20	2,1	0,11	0,3809975	15	-2071	3172			Рукавный фильтр;	2908	100	97,26/0,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,001693	4,688	0,0027427	2030
024		Дозатор цемента	1	3650	Труба	0037	15	0,4	11,85	1,4891184	20	-2021	3052							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0345	24,865	0,45333	2030
027		Вытяжной шкаф	2	8760	Труба В-5	0039	19	0,8x0,4	13,02	4,166666	25	-1993	2428							0302	Азотная кислота	0,0052	1,362	0,1311898	2030
		Муфельная печь	2	8760																0303	Аммиак	0,0095	2,489	0,299592	2030
		Панель нагревательная	2	8760																0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0078	2,043	0,2131834	2030
																				0322	Серная кислота	0,0019	0,498	0,0399456	2030
027		Электрическая печь сопротивления	2	8760	Труба В-1	0040	19	0,7x0,4	13,19	3,694444	25	-1965	2413							0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,00001	0,003	0,0003154	2030
		Стол рабочий	2	8760																					
		Наковальня	1	8760																					
		Печь камерная	2	8760																					
		Вытяжной шкаф	3	8760																					
027		Печь камерная	1	8760	Труба В-10	0041	19	0,8x0,4	13,02	4,166666	25	-1980	2420							0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,00001	0,003	0,0003154	2030
		Панель нагревательная	4	8760																0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0037	0,969	0,1166832	2030
		Вытяжной шкаф	1	8760																					
027		Панель нагревательная	3	8760	Труба В-13	0042	19	0,8x0,4	12,15	3,888888	25	-1986	2419							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0075	2,105	0,23652	2030
		Вытяжной шкаф	2	8760																0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0129	3,621	0,4068144	2030
																				0322	Серная кислота	0,0051	1,432	0,1608336	2030
027		Стол рабочий	2	2000	Труба В-3	0044	19	0,6x0,4	11,57	2,7777777	20	-1965	2418							0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,000000001	0,0000004	0,00000004	2030
		Стол рабочий	2	8760																0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	1E-10	0,000000004	0,000000009	2030
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	4E-10	0,0000002	0,000000035	2030
																				0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,0000167	0,006	0,0000014	2030
																				0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,0000608	0,023	0,0000079	2030
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	1E-10	0,000000004	0,000000008	2030
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,000000003	0,000001	0,000000239	2030
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	4E-10	0,0000002	0,000000035	2030
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0007	0,27	0,00504	2030
																				0303	Аммиак	0,0088	3,4	0,06336	2030
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0017	0,657	0,01224	2030
																				0322	Серная кислота	0,0004	0,155	0,00288	2030
																				0331	Сера элементарная	0,000000003	0,000001	0,000000269	2030
																				1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	0,0022	0,85	0,01584	2030
																				2902	Взвешенные частицы	0,000000002	0,0000008	0,00000018	2030
																				2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас)	0,0000425	0,016	0,0000006	2030
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000000002	0,0000008	0,000000186	2030
																				3130	диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)	0,00005	0,019	0,0000043	2030
027		Вытяжной шкаф	2	2000	Труба В-9	0045	19	0,6x0,4	9,26	2,2222222	20	-1969	2415							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0022	1,063	0,01584	2030
027		Вытяжной шкаф	2	2000	Труба В-12	0046	19	0,6x0,4	16,2	3,8888888	25	-1950	2409							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0041	1,151	0,02952	2030
		Панель нагревательная	1	2000																0303	Аммиак	0,027	7,579	0,1944	2030
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0088	2,47	0,06336	2030
																				0322	Серная кислота	0,0009	0,253	0,00648	2030
007		Электросварочный пост	1	60	Труба	0048	16	0,4	4,89	0,614497	20	-1989	2433							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,02432	42,477	0,0117245	2030
		Пост газовой резки	1	150																0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0010266	1,793	0,00030275	2030
		Вертикально-сверлильный станок	1	25																0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,175	0,0000036	2030
		Заточной станок (200 мм)	1	25																0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00867	15,143	0,00468	2030
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,001408	2,459	0,00076	2030
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01375	24,015	0,00743	2030
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000667	1,165	0,000054	2030
																				2902	Взвешенные частицы	0,00284	4,96	0,0002556	2030
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0016	2,795	0,000144	2030
031		Токарный станок С1Е61ПМ	1	240	Осевой вентилятор	0053	3	0,5	5,92	1,162392	20	-2082	2391							2902	Взвешенные частицы	0,02046	18,891	0,03219	2030
		Круглошлифовальный станок ЗУ (350мм)	1	480																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0124	11,449	0,019868	2030
		Круглошлифовальный станок ЗУ (350мм)	1	480																					
		Плоскошлифовальный станок 3Н152 (350мм)	1	120																					
		Заточной станок (150мм)																							
031		Токарно-винторезный станок 16Д25	1	2100	Дефлекторы (7 шт.)	0054	11	0,73	0,73	0,305534	20	-2103	2355	-2109	2347	Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900;	2902	100	99,00/0,00	2902	Взвешенные частицы	0,05398	189,617	0,2927156	2030
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0111	38,991	0,05378	2030
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М64	1	1000																					
		Токарно-винторезный станок ФТ11	1	2100																					
		Токарно-винторезный станок 1К62Д	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 1К62Д	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок СУ582	1	2100																					
		Токарно-винторезный станок 165	1	560																					
		Токарно-револьверный станок 1Г340	1	120																					
		Токарно-револьверный станок 1Г340	1	120																					
		Токарно-карусельный станок 1516Ф1	1	1400																					
		Фрезерный станок 6Р82	1	1000																					
		Фрезерный станок 6Р82	1	1000																					
		Фрезерный станок 6Т82-1	1	1000																					
		Зубофрезерный станок 5К328А	1	240																					
		Зубофрезерный станок 5К328А	1	240																					
		Вертикально-фрезерный станок 6Н13П	1	1200																					
		Вертикально-фрезерный станок ФУ2500	1	1200																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Радиально-сверлильный станок 2М55	1	960																					
		Радиально-сверлильный станок 2М55	1	960																					
		Круглошлифовальный станок (350мм)	1	400																					
		Расточной станок 2Л614	1	480																					

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому проводится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника X1	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника Y1	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника X2	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Зубодолбежный станок БА140 Заточной станок (400мм) Заточной станок (400мм)	1 1 1	100 1800 1800																					
031		Машина контактной сварки МТ-3818 (N=210 кВт) Машина контактной сварки МТ-3818 (N=210 кВт)	1 1	2600 2600	Дефлектор	0055	11	0,6	1,07	0,3025361	20	-2101	2367							0123 0143	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,002835 0,000084	10,057 0,298	0,05308 0,001572	2030 2030
031		Отрезной станок	1	3200	Труба	0056	12,5	0,4	11,5	1,445136	20	-2091	2382							2902	Взвешенные частицы	0,0406	30,152	0,468	2030
031		Кузнечный горн	1	2500	Труба	0057	12,5	0,4	3,75	0,47124	65	-2110	2365							0301 0304 0330 0337 2908	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0046 0,00075 0,0165 0,124 0,057	12,086 1,97 43,351 325,787 149,757	0,0414 0,00675 0,1485 1,116 0,513	2030 2030 2030 2030 2030
031		Масляная ванна	1	1500	Дефлектор	0058	11	0,4	1,02	0,1281773	20	-2104	2360							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,0000278	0,233	0,00027	2030
031		Пост аргонной сварки Пост полуавтоматической наплавки Токарный станок	1 1 1	500 2400 2555	Труба	0059	1,5	0,25	18,58	0,9120458	20	-2112	2362							0123 0143 0146 0164 0326 2902 2908	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ Никель оксид /в пересчете на никель/ Озон Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0147133 0,00061839 0,00001667 0,0000222 0,0000236 0,00126 0,0000667	17,314 0,728 0,02 0,026 0,028 1,483 0,078	0,12624 0,0053325 0,00003 0,00004 0,0000425 0,0116 0,000576	2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030
031		Электросварочный пост №1 Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №1 Сверлильный станок	1 1 1 1	840 1470 857.5 365	Труба	0060	12	0,5	8,18	1,606143	20	-2113	2340							0123 0143 0203 0301 0304 0337 0342 2902	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Взвешенные частицы	0,04136 0,00147 0,0001 0,01424 0,002315 0,0176 0,0008337 0,00022	27,638 0,982 0,067 9,515 1,547 11,761 0,557 0,147	0,13656 0,006113 0,0003024 0,044 0,00715 0,0544 0,002898 0,000289	2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030
031		Электросварочный пост №1 Пост газовой резки №1	1 1	2350 750	Труба	0061	2,5	0,45	9,65	1,5347698	20	-2091	2308							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,039985 0,001249 0,01424 0,002315 0,0176 0,0001667	27,961 0,873 9,958 1,619 12,308 0,117	0,13146 0,006484 0,03846 0,00625 0,04755 0,00141	2030 2030 2030 2030 2030 2030
031		Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №2 Аппарат плазменой резки	1 1 1	2350 750 2190	Осевой вентилятор	0062	2,5	0,7	6,09	2,3437121	20	-2121	2320							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,258685 0,007829 0,27824 0,045215 0,0946 0,0001667	118,46 3,585 127,415 20,705 43,32 0,076	1,85546 0,058384 2,11846 0,34425 0,65455 0,00141	2030 2030 2030 2030 2030 2030
031		Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №3	1 1	2350 750	Труба	0063	2,5	0,4	12,26	1,5406406	20	-2110	2321							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,039985 0,001249 0,01424 0,002315 0,0176 0,0001667	27,855 0,87 9,92 1,613 12,261 0,116	0,13146 0,006484 0,03846 0,00625 0,04755 0,00141	2030 2030 2030 2030 2030 2030
031		Электросварочный пост №4 Аппарат плазменой резки	1 1	1467 750	Труба	0064	2,5	0,5	11,14	2,187339	20	-2120	2328							0123 0143 0203 0301 0304 0337 0342 0344 2908	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Фториды неорганические плохо растворимые Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2361 0,006905 0,001542 0,264 0,0429 0,077 0,000475 0,0004375 0,0004375	115,847 3,388 0,757 129,537 21,05 37,782 0,233 0,215 0,215	1,815109 0,056193 0,004142 2,08 0,338 0,607 0,006522 0,005565 0,005565	2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030
028		Емкость для д/топлива объем 400	1	8760	Дыхательный клапан	0076	23	0,201	0,24	0,0076154	15	-2325	2260							0333 2754	Сероводород (Дигидросульфид) Углеводороды предельные С12-С19	0,00003906 0,0139	5,411 1925,537	0,000514 0,183	2030 2030
033		Бетоносмеситель	1	339	Крышной вентилятор	0077	8	0,5	2,79	0,5478165	20	-2308	2416							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,048592	95,199	0,008914	2030
033		Бункер цемента Растворосмеситель	1 1	10 434	Крышные вентиляторы (2 шт.)	0078	8	0,67	3,27	1,152891	20	-2296	2422	-2302	2426					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,02607	24,269	0,001155	2030
033		Деревообрабатывающие станки	1	1450	Труба	0079	6	0,3	15,73	1,1118908	15	-1137	3135			Циклон ЦН-15;	2936	100	81,33/0,00	2936	Пыль древесная	0,5305	503,33	2,329956	2030
033		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	533 220	Дефлектор	0080	4	0,4	1,08	0,1357171	20	-1254	3148							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,024375 0,0010266 0,00867 0,001408 0,01375 0,0001667	192,759 8,118 68,563 11,135 108,736 1,318	0,023865 0,001595 0,00686 0,001115 0,0109 0,00032	2030 2030 2030 2030 2030 2030
029		Асфальтосмесительная установка ДС-117-2К	1	270	Труба	0081	25	0,8	4,97	2,4982003	75	-937	3378			Групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов;	2908	100	88,00/0,00	0301 0304 0328 0330 0337 1071 2754 2908	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод (Сажа, Углерод черный) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Гидроксибензол Углеводороды предельные С12-С19 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,16 0,0268 0,007407 0,36 0,855 0,0017 0,541 8,93	81,641 13,675 3,779 183,693 436,27 0,867 276,049 4556,599	0,15552 0,0260496 0,0072 0,34992 0,83106 0,00165 0,525852 8,67996	2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030 2030
029		Емкость для хранения топлива объемом 5 м3	1	3600	Дыхательный клапан	0082	4	0,08	1,39	0,0069869	15	-957	3378							0333 2754	Сероводород (Дигидросульфид) Углеводороды предельные С12-С19	0,0000615 0,02192	9,286 3309,679	0,000002223 0,000792	2030 2030
030		Сверлильный станок 2Н-135 Токарный станок ДИП-300 Заточной станок (350мм)	1 1 1	125 250 125	Труба	0083	8	0,5	7,14	1,401939	20	-1635	2943							2902 2930	Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,00628 0,0032	4,808 2,45	0,003393 0,00144	2030 2030
006		Разделочный стол Разделочный стол часовых и разовых проб Рабочий стол затирки проб в кювету Заточной станок с диаметром круга 400 мм	1 1 1 1	8760 8760 8760 250	Труба В-1	0090	20	0,6x0,45	10,23	2,7621	30	-1966	2642							2902 2930	Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,055353 0,0171	22,242 6,871	0,9460126 0,01539	2030 2030
010		Растворный чан ксантогената Расходный чан ксантогената	1 1	8760 8760	Труба В-8.1 и В-8.2	0091	13	0,4	19,89	2,5	20	-1786	2683							0334	Сероуглерод	0,000031	0,013	0,0009776	2030
010		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	1333 1095	Дефлекторы (7 шт.)	0092	12	0,765	1,96	0,900886	20	-1801	2635	-1782	2668					0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,03993 0,001249 0,01424 0,002315 0,0176 0,0001667	47,57 1,488 16,965 2,758 20,968 0,199	0,16094 0,00554 0,0562 0,00912 0,0694 0,0008	2030 2030 2030 2030 2030 2030
011		Бак с азотной кислотой	1	1095	Труба	0093	18	0,2	21,87	0,6870679	20	-1757	2546							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00013	0,203	0,0005125	2030
021		Центрабежный насос	1	40	Крышной вентилятор	0094	11	8	3,54	177,940224	20	-2148	2630							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,00556	0,034	0,0008	2030
007		Электросварочный пост Заточной станок (150мм) Вертикально-сверлильный станок	1 1 1	100 75 75	Труба	0095	19,8	0,4	9,02	1,1334893	20	-1984	2430							0123 0143 0203 0342 2902 2930	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,00407 0,000721 0,0001 0,000667 0,00204 0,0012	3,854 0,683 0,095 0,632 1,932 1,136	0,001275 0,0002235 0,0000072 0,000096 0,0005508 0,000324	2030 2030 2030 2030 2030 2030
022		Дизель-генераторная установка FGWILSON P165-1	1	150	Труба	0097	2	0,1	12,73	0,0999814	100	-2792	2310							0301 0304 0328 0330 0337 1301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод (Сажа, Углерод черный) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,262 0,341 0,0437 0,0874 0,2184 0,01048	3580,373 4659,951 597,184 1194,369 2984,555 143,215	0,1416 0,184 0,0236 0,0472 0,118 0,00566	2030 2030 2030 2030 2030 2030

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому проводится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	X1	Y1	X2	Y2	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,01048	143,215	0,00566	2030
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,1048	1432,149	0,0566	2030
022		Дизель-генераторная установка Perkins 1106A-70TAG2	1	150	Крышной вентилятор	0098	2	0,12	8,84	0,0999783	100	-2784	2306							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,289	3949,465	0,156	2030
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,376	5138,404	0,203	2030
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,0482	658,7	0,026	2030
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,0964	1317,399	0,052	2030
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,241	3293,499	0,13	2030
																				1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,01157	158,115	0,00624	2030
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,01157	158,115	0,00624	2030
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,1157	1581,153	0,0624	2030
032		Сверлильный станок 2Н125, заточной станок	1	48	Свеча	0099	9,5	0,315	5,2	0,4052428	20	-1247	3135			Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	98,00/0,00 98,00/0,00	2902	Взвешенные частицы	0,0049	12,977	0,0008467	2030
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0032	8,475	0,000553	2030
032		Сушильная камера	1	960	Свеча	0100	9,5	0,324	10,92	0,9003338	20	-1246	3143							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,0075	8,941	0,01296	2030
																				0621	Метилбензол	0,0375	44,703	0,0648	2030
																				1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,02175	25,928	0,0376	2030
032		Емкость для пропитки электродвигателей	1	480	Свеча	0101	9,5	0,25	7,33	0,3598114	20	-1246	3138							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,00292	8,71	0,00504	2030
																				0621	Метилбензол	0,01458	43,49	0,0252	2030
																				1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,00846	25,235	0,0146	2030
036		Сварочный участок Пост газовой резки	1 1	4889 1100	Труба	0102	20	0,3x0,3	11,64	1,047222	20	-1963	2646							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	8,196	0,1823234	2030
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,256	0,0085046	2030
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	18,248	0,07051	2030
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	18,049	0,06974	2030
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000475	0,487	0,0018056	2030
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000175	0,179	0,00021	2030
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000175	0,179	0,00021	2030
010		Расходный чан сернистого натрия Расходный чан сернистого натрия	2 1	8760 8760	Труба	0103	13	0,4	6,19	0,7777777	20	-1814	2641							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0007233	0,998	0,022811	2030
010		Размывочная ванна ксантогената	1	8760	Труба	0104	13	0,4	11,05	1,3888888	20	-1786	2681							1710	Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый)	0,0000381	0,029	0,0001294	2030
027		Печь камерная Панель нагревательная Вытяжной шкаф	1 1 2	8760 8760 8760	Труба В-6	0105	19	0,5x0,4	12,5	2,5	20	-1990	2421							0302	Азотная кислота	0,0052	2,232	0,0327974	2030
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0078	3,349	0,0327974	2030
																				0322	Серная кислота	0,0019	0,816	0,0199728	2030
027		Вытяжной шкаф	3	5840	Труба В-7	0106	19	0,5x0,4	12,5	2,5	20	-1976	2418							0302	Азотная кислота	0,00135	0,58	0,0283824	2030
																				0303	Аммиак	0,0001328	0,057	0,0027928	2030
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0003564	0,153	0,0074929	2030
																				0322	Серная кислота	0,0000721	0,031	0,0015156	2030
027		Вытяжной шкаф	4	5840	Труба В-7а	0107	19	0,5x0,4	16,67	3,3333333	20	-1973	2416							0302	Азотная кислота	0,0018	0,58	0,0378432	2030
																				0303	Аммиак	0,0001771	0,057	0,0037238	2030
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0004752	0,153	0,0099906	2030
																				0322	Серная кислота	0,0000961	0,031	0,0020208	2030
027		Муфельная печь Вытяжной шкаф	1 1	8760 8760	Труба В-8	0108	19	0,7x0,4	11,41	3,1948	20	-1962	2411							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,002	0,672	0,063072	2030
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,004	1,344	0,126144	2030
																				0322	Серная кислота	0,002	0,672	0,063072	2030
027		Вытяжной шкаф Панель нагревательная Муфельная печь	1 1 1	2000 2000 2000	Труба В-11	0109	19	0,45x0,45	10,97	2,2222222	20	-1957	2408							0303	Аммиак	0,0000443	0,021	0,000319	2030
																				0322	Серная кислота	0,000024	0,012	0,000173	2030
005		Электросварочный пост №1 Пост газовой резки №1	1 1	4889 1375	Ворота	6001	5	2	0,1	0,31416	20	-1909	2592							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	27,321	0,203153	2030
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,853	0,010819	2030
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2030
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2030
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000475	1,623	0,0026472	2030
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000175	0,598	0,00021	2030
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000175	0,598	0,00021	2030
005		Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №2	1 1	4889 1375	Ворота	6002	5	2	0,1	0,31416	20	-1943	2610							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	27,321	0,203153	2030
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,853	0,010819	2030
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2030
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2030
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000475	1,623	0,0026472	2030
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000175	0,598	0,00021	2030
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000175	0,598	0,00021	2030
005		Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №3	1 1	4889 1375	Ворота	6003	5	2	0,1	0,31416	20	-1991	2676							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	27,321	0,2016091	2030
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,853	0,0106816	2030
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,00002	0,068	0,0000084	2030
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2030
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2030
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0006667	2,278	0,0024752	2030
005		Электросварочный пост №4 Пост газовой резки №4	1 1	4889 1375	Ворота	6004	5	2	0,1	0,31416	20	-2005	2712							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0086014	29,385	0,2016091	2030
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0003264	1,115	0,0106816	2030
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,342	0,0000084	2030
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2030
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2030
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0006667	2,278	0,0024752	2030
012		Отсеки для медного концентрата	1	8760	Ворота	6005	5	4	0,1	1,25664	20	-1757	2502							0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,02696551	23,03	0,0548064	2030
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,00413764	3,534	0,0084096	2030
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,04270838	36,476	0,0868032	2030
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,0058097	4,962	0,0118808	2030
																				0331	Сера элементарная	0,05155046	44,028	0,1047744	2030
																				2902	Взвешенные частицы	0,0072267	6,172	0,014688	2030
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00330161	2,82	0,0067104	2030
013		Площадка цинкового концентрата №1	1	8760	Н/о	6006	4				20	-1837	2568	32	67					0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,00337131		0,0364908	2030
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,002235585		0,0241978	2030
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,013521105		0,1463514	2030
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,05408442		0,5854056	2030
																				0331	Сера элементарная	0,04100565		0,443842	2030
																				2902	Взвешенные частицы	0,00353868		0,0383024	2030
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00179325		0,01941	2030
014		Площада цинкового концентрата №2	1	8760	Н/о	6007	4				20	-1723	2612	45	53					0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,003374976		0,03264432	2030
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,002238016		0,02164712	2030
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,013535808		0,13092456	2030
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,054143232		0,52369824	2030
																				0331	Сера элементарная	0,04105024		0,3970568	2030
																				2902	Взвешенные частицы	0,003542528		0,03426496	2030
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0017952		0,017364	2030
017		Машины стирально-отжимные "Вязьма" ЛО-30 (2шт)	1	6003	Оконные проемы	6008	2	2	0,1	0,31416	20	-1925	2496							0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,0001296	0,443	0,0028	2030
																				2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"	0,000301	1,028	0,0065	2030
023		Узел пересыпки породы и золы в приемный бункер (16т)	1	2304	Открытая площадка	6010	2				15	-1837	3222	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0453		0,2334	2030
023		Ленточный конвейер	1	2304	Открытая площадка	6011	2				15	-1831	3222	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,00009828		0,00064	2030
023		Щековая дробилка	1	2304	Открытая площадка	6012	2				15	-1837	3217	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,339		2,3163	2030
023		Ленточный конвейер	1	2304	Открытая площадка	6013	2				15	-1831	3217	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0003024		0,00198	2030
023		Грохот	1	2304	Открытая площадка	6014	2				15	-1837	3212	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,34		2,324	2030
023		Ленточный конвейер	1	2304	Открытая площадка	6015	2				15	-1831	3212	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000983		0,00064	2030
023		Конусная дробилка	1	2304	Открытая площадка	6016	2				15	-1837	3207	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,34		2,324	2030

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому проводится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
023		Узел пересыпки породы и золы в подземный бункер	1	2304	Открытая площадка	6017	2				15	-1831	3207	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0567		0,2334	2030
024		Открытый склад отсева	1	8760	Открытая площадка	6018	2				15	-1949	3120	144	22					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,6856		7,8654	2030
024		Приемный бункер цемента	1	562	Н/о	6019	2				15	-2020	3146	7	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2267		0,20506	2030
024		Смеситель Дозатор вмещающей породы Дозатор отсева Смеситель	1 1 1 1	3650 3650 3650 3650	Ворота	6020	2	2	0,1	0,31416	15	-2048	3064							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,06351	213,266	0,43232	2030
024		Разгрузка цемента в цементовоз	1	70	Н/о	6021	2				15	-2038	3043	8	11					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0907		0,16404	2030
025		Приемный бункер	1	504,4	Н/о	6022	2				20	-2085	3201	10	7					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,01417		0,13274	2030
025		Узел пересыпки с пластинчатого питателя Узел пересыпки с наклонного конвейера Узел загрузки в мельницу	1 1 1	504.4 504.4 504.4	Ворота	6023	2				20	-2058	3189	9	12					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,04251		0,39822	2030
028		Передвижной электросварочный пост Передвижной пост газовой резки	1 1	350 400	Н/о	6031	2	2	0,1	0,31416	20	-3590	1349							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,02432	83,084	0,03429	2030
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0010266	3,507	0,001348	2030
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00867	29,619	0,01248	2030
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,001408	4,81	0,00203	2030
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01375	46,974	0,0198	2030
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0001667	0,569	0,00021	2030
028		Емкости№5,6,7,18,19 объемом по 40 м3, №4,12 объемом по 25 м3 Емкости№3 объемом по 25 м3 Емкости№14 объемом по 50 м3	7 1 1	8760 8760 8760	Дыхательные клапаны	6032	2	2	0,1	0,31416	15	-2301	2242	-2298	2249					0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00007806	0,262	0,00013616	2030
																				0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	2,944	9885,912	0,5231	2030
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	1,088	3653,489	0,1933	2030
																				0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	0,1088	365,349	0,01929	2030
																				0602	Бензол	0,1	335,799	0,01778	2030
																				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,01262	42,378	0,00224	2030
																				0621	Метилбензол	0,0944	316,994	0,01677	2030
																				0627	Этилбензол	0,00261	8,764	0,000464	2030
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,0278	93,352	0,048681	2030
033		Склад песка и щебня	1	8760	Открытая площадка	6034	2				15	-2309	2371	27	31					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,138		0,634	2030
033		Расходный бункер цемента Расходный бункер отсева Расходный бункер щебня	1 1 1	60 86 210	Ворота	6035	4	2	0,1	0,31416	20	-2320	2400							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,046284	158,119	0,00891	2030
033		Заточной станок (250мм)	1	125	Дверной проем	6036	2	1	0,1	0,07854	20	-1148	3123							2902	Взвешенные частицы	0,0032	43,728	0,00144	2030
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0022	30,063	0,00099	2030
033		Передвижной покрасочный пост	1	1300	Оконные и дверные проемы	6037	2	2	0,1	0,31416	20	-1278	3162							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,0694	237,09	0,32	2030
																				2752	Уайт-спирит	0,0694	237,09	0,32	2030
029		Битумная яма	1	3600	Н/о	6038	2				15	-944	3367	5	7					2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,01667118		0,216013777	2030
029		Склад отсева	1	3600	Открытый склад	6039	2				15	-968	3360	10	13					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,138		0,2975	2030
030		Емкость для д/топлива объем 50 м3 Емкость для масла объем 25 м3	1 1	8760 8760	Дыхательный клапан	6041	2	2	0,1	0,31416	15	-1579	2987							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000082	0,028	0,000003865	2030
																				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,0003024	1,015	0,00003996	2030
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,00292	9,805	0,001377	2030
030		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	320 108	Дверной проем	6042	2	2	0,1	0,31416	15	-1607	2966							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,024375	81,851	0,012576	2030
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0010266	3,447	0,0008608	2030
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00867	29,114	0,00337	2030
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,001408	4,728	0,000548	2030
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01375	46,172	0,00535	2030
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0001667	0,56	0,000192	2030
008		Токарно-винторезный станок ГС626У Токарно-винторезный станок ТТ1637Ф10 Вертикально-сверлильный станок Вертикально-сверлильный станок Вертикально-сверлильный станок Заточной станок (400мм)	1 1 1 1 1 1	1500 1500 250 250 250 250	Н/о	6058	2	2	0,1	0,31416	20	-1946	2652							2902	Взвешенные частицы	0,02898	99,004	0,031518	2030
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0171	58,418	0,01539	2030
009		Площадка для временного хранения руды	1	8760	Открытая площадка	6059	3				15	-1896	2829	38	64					0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,0055062		0,0532266	2030
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0012834		0,0124062	2030
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,0047748		0,0461564	2030
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,0010626		0,0102718	2030
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,0329268		0,3182924	2030
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,004761		0,046023	2030
																				0331	Сера элементарная	0,0370944		0,3585792	2030
																				2902	Взвешенные частицы	0,0248952		0,2406536	2030
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0256956		0,2483908	2030
011		Электросварочный пост №1 Электросварочный пост №2 Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №1 Пост газовой резки №2 Пост газовой резки №3	1 1 1 1 1 1	1333 33 167 1095 1095 1095	Н/о	6060	2	2	0,1	0,31416	15	-1802	2530							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,11753	394,664	0,4465815	2030
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,002909	9,768	0,0099565	2030
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,336	0,000012	2030
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,04322	145,132	0,1689	2030
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0070263	23,594	0,02740875	2030
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,05834	195,905	0,211525	2030
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0011462	3,849	0,0010675	2030
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,001375	4,617	0,000825	2030
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000583	1,958	0,00035	2030
020		Топливозаправщик	1	318	Н/о	6062	1				15	-2136	2475	9	5					0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000024		0,000085	2030
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,00087		0,0302	2030
026		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	600 600	Н/о	6063	2	2	0,1	0,31416	15	-2047	3205							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,05915	198,625	0,080153	2030
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,001554	5,218	0,00245	2030
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,336	0,000024	2030
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,01232	41,37	0,01565	2030
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0020013	6,72	0,0025435	2030
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0236	79,248	0,02506	2030
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000667	2,24	0,000515	2030
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,001375	4,617	0,00033	2030
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000583	1,958	0,00014	2030
034		Площадка под временное хранение промстроительных отходов	1	8760	Открытая площадка	6064	2				15	-3079	2467	95	32					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,00226		0,01375	2030
019		Породный отвал	1	5040	Открытая площадка	6065	7				15	-1844	3019	295	47					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,034		0,32	2030

Примечание:
* показатели газовоздушной смеси (скорость и объем отходящих газов) приводятся в значениях при рабочих условиях (р.у.), что прямо предусмотрено экологическим законодательством Республики Казахстан в соответствии с требованиями «Методики расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий» (приложение 12 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө).

Таблица П8.7. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по промплощадке Орловского производственного комплекса в 2031 году

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество, шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника X1	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника Y1	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника X2	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001		Конвейер №1а, №2, №3	1	4380	Дефлекторы (5 шт.)	0001	38	1,87	1,11	3,0485764	18	-1993	2713	-1958	2770					0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,001009071	0,353	0,01591611	2031
		Электросварочный пост	1	1333																0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,00407	1,423	0,01954	2031
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,000235197	0,082	0,00370977	2031
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,000721	0,252	0,00346	2031
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,000875034	0,306	0,01380194	2031
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,000194733	0,068	0,00307153	2031
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,006034194	2,11	0,09517754	2031
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,000872505	0,305	0,01376205	2031
																				0331	Сера элементарная	0,00679952	2,377	0,10722432	2031
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0001667	0,058	0,0008	2031
																				2902	Взвешенные частицы	0,00456232	1,595	0,07196156	2031
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,004708998	1,647	0,07427518	2031
001		Узлы пересыпки руды в бункера	1	4380	Труба АС-1	0002	38	0,5	12,58	2,470083	18	-1997	2725			Скруббер ЦС-11;	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902 2909	100 100 100 100 100 100 100 100 100	65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00 65,56/0,00	0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,00041	0,177	0,0064649	2031
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,00005	0,022	0,0007884	2031
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,0002	0,086	0,0031536	2031
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,000041	0,018	0,0006465	2031
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,00095	0,41	0,0149796	2031
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,0002	0,086	0,0031536	2031
																				0331	Сера элементарная	0,0022	0,949	0,0346896	2031
																				2902	Взвешенные частицы	0,0015	0,647	0,023652	2031
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0012	0,518	0,0189216	2031
002		Питатели пластинчатые 2-12-120№2-№6, №8	1 1	4380 4380	Вент.неза-дув.шахта ВНШ-1 (7шт)	0003	28	4,5	2,66	42,305571	18	-1970	2686	-1931	2748					0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,000134303	0,003	0,001686174	2031
		Конвейер №4	1	4380																0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,04581	1,154	0,1637815	2031
		Конвейер №10	1	4380																0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	3,13038E-05	0,0008	0,000393018	2031
		Конвейер №5	1	4380																0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,001853	0,047	0,0057965	2031
		Конвейер №11	1	1333																0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,000116464	0,003	0,001462196	2031
		Электросварочный пост №1	1	33																0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	2,59182E-05	0,0007	0,000325402	2031
		Электросварочный пост №2	1	167																0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,003	0,000012	2031
		Электросварочный пост №3	1	1095																0241	Железо сульфит (основной)	0,000803128	0,02	0,010083236	2031
		Пост газовой резки																		0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,000116127	0,003	0,00145797	2031
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,01474	0,371	0,0565	2031
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0023963	0,06	0,00916875	2031
																				0331	Сера элементарная	0,000904781	0,023	0,011359488	2031
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,02314	0,583	0,072725	2031
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0011462	0,029	0,0010875	2031
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,001375	0,035	0,000825	2031
																				2902	Взвешенные частицы	0,000607226	0,015	0,007623704	2031
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000583	0,015	0,00635	2031
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000626749	0,016	0,007868812	2031
003		Флотомашины	1	8760	Вент.неза-дув.шахта ВНШ-1 (14шт)	0004	21,5	7,36	2,12	90,1949841	18	-1939	2661	-1898	2725					0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,03586	0,424	0,1414	2031
		Пост газовой резки	1	1095																0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,000528	0,006	0,00208	2031
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,01424	0,168	0,0562	2031
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,002315	0,027	0,00912	2031
																				0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00066	0,008	0,0208138	2031
																				0334	Сероуглерод	0,0025	0,03	0,07884	2031
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176	0,208	0,0694	2031
004		Бак с ксантогенатом гелевым	1	540	Труба В-19	0005	19,8	0,4	6,21	0,7803734	20	-1929	2716							0334	Сероуглерод	0,00001	0,014	0,0000194	2031
004		Бак с сернистым натрием	1	810	Труба В-19	0006	19,8	0,4	5,19	0,6521962	20	-1936	2705							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00041	0,675	0,0011956	2031
004		Бак с ксантогенатом из помещения	1	540	Труба В-21	0007	19,8	0,45	7,85	1,2484915	20	-1946	2692							0334	Сероуглерод	0,000015	0,013	0,0000292	2031
004		Бак с аэрофлотом	1	270	Труба В-17	0008	19,8	0,35	11,64	1,1199019	20	-1924	2725							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000042	0,004	0,0000041	2031
006		Разделочный стол смешанных проб	1	1095	Труба В-0	0009	4	0,4	8,84	1,1108698	25	-1970	2655							2902	Взвешенные частицы	0,013	12,774	0,051246	2031
010		Расходный чан ксантогената	1	8760	Труба В-6	0010	13	0,315	6,42	0,5	20	-1796	2668							0334	Сероуглерод	0,000007	0,015	0,0002208	2031
010		Узел приготовления медного купороса	1	8760	Труба В-2	0011	13	0,4	11,05	1,388888	20	-1794	2676							0140	Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая)	0,000033	0,026	0,0010407	2031
010		Размывочная ванна с сернистым натрием	1	8760	Труба В-1.1 и В-1.2	0012	13	0,315	17,82	1,3888888	20	-1841	2601							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00066	0,51	0,0208138	2031
010		Расходный чан сернистого натрия	2	730	Труба АС-3	0013	13	0,4	10,46	1,3138888	20	-1815	2639			Циклон с водяной пленкой ЦВП №5;	0205	100	86,96/0,00	0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	0,00054	0,441	0,0014191	2031
		Расходный чан сернистого натрия (резервный)	1	730																0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00012	0,098	0,0003154	2031
		Размывочная ванна цинкового купороса	1	730																					
010		Размывочная ванна цинкового купороса	1	730	Труба АС-2	0014	13	0,4	9,22	1,1583333	20	-1826	2630			Циклон с водяной пленкой ЦВП №5;	0205	100	85,83/0,00	0205	Цинк сульфат /в пересчете на цинк/	0,00041	0,38	0,0010775	2031
010		Бак с аэрофлотом	1	8760	Трубы В-7, В-9.1 и В-9.2 (3 ед.)	0015	13	0,74	17,05	7,3333333	20	-1825	2602	-1830	2605					0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0000005	0,00007	0,0000049	2031
		Вытяжной шкаф	1	2000																0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,000014	0,002	0,0004415	2031
010		Узел для загрузки кусковой извести	1	924	Труба АС-4	0016	13	0,4	9,06	1,1388888	20	-1833	2599			Пылеуловитель;	0128	100	94,15/0,00	0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0064	6,031	0,021289	2031
011		Сушильный барабан СБ28*10 №2	1	7434	Труба	0017	27	0,7	11,39	4,3833959	20	-1782	2541			Групповой циклон ЦН-15-600 из 6 элементов;	0108 0128 0145 0185 0241 0291 0331 2902 2904 2909	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00 97,65/0,00	0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,00013	0,032	0,0034791	2031
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,00088	0,215	0,0235509	2031
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,018	4,407	0,4817232	2031
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,0023	0,563	0,0615535	2031
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,033	8,08	0,8831592	2031
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,0039	0,955	0,1043734	2031
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,08	19,588	2,140992	2031
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,01096	2,684	0,2933159	2031
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,895	219,138	23,952348	2031
																				0331	Сера элементарная	0,04	9,794	1,070496	2031
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,271	66,353	7,2526104	2031
																				2902	Взвешенные частицы	0,0056	1,371	0,1498694	2031
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	0,000003	0,0007	0,0000803	2031
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0003	0,073	0,0080287	2031
011		Узел перегрузки с конвейера №16 в бункер №1	1	3200	Труба В-1	0020	13	0,5	6,14	1,205589	20	-1777	2570							0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,001347324	1,199	0,01096128	2031
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,000206736	0,184	0,00168192	2031
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,002133912	1,9	0,01736064	2031
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,00029028	0,258	0,0023616	2031
																				0331	Сера элементарная	0,002575704	2,293	0,02095488	2031
																				2902	Взвешенные частицы	0,00036108	0,321	0,0029376	2031
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000164964	0,147	0,00134208	2031
011		Бак с азотной кислотой	1	1095	Труба В-4	0023	18	0,2	29,44	0,924887	20	-1737	2535							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,000235	0,273	0,0009264	2031
015		Стол сушки проб, вибронситель	1	730	Труба	0024	13	0,4	7,07	0,8884445	20	-1724	2575							0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,000012	0,014	0,0000315	2031
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,000081	0,098	0,0002129	2031
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,0014	1,691	0,0036792	2031
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,0002	0,242	0,0005256	2031
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,0024	2,899	0,0063072	2031
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,0012	1,45	0,0031536	2031
																				0331	Сера элементарная	0,0036	4,349	0,0094608	2031
																				2902	Взвешенные частицы	0,0025	3,02	0,00657	2031
016		Валковая дробилка, щековая дробилка	1	416	Труба	0027	10	0,4	7,07	0,8884445	20	-1943	2470							0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,01	12,08	0,014976	2031
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,002	2,416	0,0029952	2031
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,007	8,456	0,0104832	2031
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,00093	1,123	0,0013928	2031
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,05	60,401	0,07488	2031
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,0076	9,181	0,0113818	2031
																				0331	Сера элементарная	0,061	73,689	0,0913536	2031
																				2902	Взвешенные частицы	0,058	70,065	0,0868608	2031
018						0033	15	3,75	32,14	354,9762563	10	-2819	2267							0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,00006972	0,0002	0,0258888	2031

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок; тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество, шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Буровые работы	1	5712	Вентиляционная шахта															0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0174	0,051	0,05478	2031
		Буровые работы, Вмешающая порода	1	5712																0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0000083	0,00002	0,003082	2031
		Взрывные работы, Вмешающая порода	1	7300																0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,000721	0,002	0,007897	2031
		Электросварочные посты	1	3434																0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,00006142	0,0002	0,0228068	2031
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,00001494	0,00004	0,0055476	2031
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,001542	0,005	0,000446	2031
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,00042164	0,001	0,1565656	2031
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,00006972	0,0002	0,0258888	2031
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0009	0,003	2,19562	2031
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0001463	0,0004	0,356763	2031
																				0331	Сера элементарная	0,00050132	0,001	0,1861528	2031
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,00554	0,016	3,02998	2031
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000667	0,002	0,002778	2031
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000417	0,001	0,00075	2031
																				2902	Взвешенные частицы	0,00025398	0,0007	0,0943092	2031
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,026267	0,077	0,53231	2031
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00025896	0,0008	0,0961584	2031
024		Силосная банка №1	1	450	Труба	0034	20	0,35	6,6	0,6349959	15	-2078	3158			Групповой циклон ЦН-15 из 4 элементов;	2908	100	88,07/0,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,007576	12,586	0,0122731	2031
		Силосная банка №2	1	450																					
024		Силосная банка №3	1	450	Труба	0035	20	0,35	5,9	0,5676479	15	-2073	3164			Групповой циклон ЦН-15 из 4 элементов;	2908	100	88,33/0,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,007345	13,65	0,0118989	2031
024		Силосная банка №4	1	450	Труба	0036	20	2,1	0,11	0,3809975	15	-2071	3172			Рукавный фильтр;	2908	100	97,26/0,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,001693	4,688	0,0027427	2031
024		Дозатор цемента	1	3650	Труба	0037	15	0,4	11,85	1,4891184	20	-2021	3052							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0345	24,865	0,45333	2031
027		Вытяжной шкаф	2	8760	Труба В-5	0039	19	0,8x0,4	13,02	4,166666	25	-1993	2428							0302	Азотная кислота	0,0052	1,362	0,1311898	2031
		Муфельная печь	2	8760																0303	Аммиак	0,0095	2,489	0,299592	2031
		Панель нагревательная	2	8760																0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0078	2,043	0,2131834	2031
																				0322	Серная кислота	0,0019	0,498	0,0399456	2031
027		Электрическая печь сопротивления	2	8760	Труба В-1	0040	19	0,7x0,4	13,19	3,694444	25	-1965	2413							0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,00001	0,003	0,0003154	2031
		Стол рабочий	2	8760																					
		Наковальня	1	8760																					
		Печь камерная	2	8760																					
		Вытяжной шкаф	3	8760																					
027		Печь камерная	1	8760	Труба В-10	0041	19	0,8x0,4	13,02	4,166666	25	-1980	2420							0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,00001	0,003	0,0003154	2031
		Панель нагревательная	4	8760																0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0037	0,969	0,1166832	2031
		Вытяжной шкаф	1	8760																					
027		Панель нагревательная	3	8760	Труба В-13	0042	19	0,8x0,4	12,15	3,888888	25	-1986	2419							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0075	2,105	0,23652	2031
		Вытяжной шкаф	2	8760																0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0129	3,621	0,4068144	2031
																				0322	Серная кислота	0,0051	1,432	0,1608336	2031
027		Стол рабочий	2	2000	Труба В-3	0044	19	0,6x0,4	11,57	2,7777777	20	-1965	2418							0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,000000001	0,0000004	0,00000004	2031
		Стол рабочий	2	8760																0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,00000009	0,0000004	0,00000009	2031
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	4E-10	0,0000002	0,000000035	2031
																				0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,0000167	0,006	0,0000014	2031
																				0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	0,0000608	0,023	0,0000079	2031
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	1E-10	0,00000004	0,000000008	2031
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,000000003	0,000001	0,000000239	2031
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	4E-10	0,0000002	0,000000035	2031
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0007	0,27	0,00504	2031
																				0303	Аммиак	0,0088	3,4	0,06336	2031
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0017	0,657	0,01224	2031
																				0322	Серная кислота	0,0004	0,155	0,00288	2031
																				0331	Сера элементарная	0,000000003	0,000001	0,000000269	2031
																				1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	0,0022	0,85	0,01584	2031
																				2902	Взвешенные частицы	0,000000002	0,0000008	0,00000018	2031
																				2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас)	0,0000425	0,016	0,0000006	2031
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000000002	0,0000008	0,000000186	2031
																				3130	диНатрий тетраборат декагидрат /в пересчете на бор/ (Бура, Тинкал)	0,00005	0,019	0,0000043	2031
027		Вытяжной шкаф	2	2000	Труба В-9	0045	19	0,6x0,4	9,26	2,2222222	20	-1969	2415							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0022	1,063	0,01584	2031
027		Вытяжной шкаф	2	2000	Труба В-12	0046	19	0,6x0,4	16,2	3,8888888	25	-1950	2409							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0041	1,151	0,02952	2031
		Панель нагревательная	1	2000																0303	Аммиак	0,027	7,579	0,1944	2031
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0088	2,47	0,06336	2031
																				0322	Серная кислота	0,0009	0,253	0,00648	2031
007		Электросварочный пост	1	60	Труба	0048	16	0,4	4,89	0,614497	20	-1989	2433							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,02432	42,477	0,0117245	2031
		Пост газовой резки	1	150																0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0010266	1,793	0,00030275	2031
		Вертикально-сверлильный станок	1	25																0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,175	0,0000036	2031
		Заточной станок (200 мм)	1	25																0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00867	15,143	0,00468	2031
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,001408	2,459	0,00076	2031
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01375	24,015	0,00743	2031
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000667	1,165	0,000054	2031
																				2902	Взвешенные частицы	0,00284	4,96	0,0002556	2031
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0016	2,795	0,000144	2031
031		Токарный станок С1Е61ПМ	1	240	Осевой вентилятор	0053	3	0,5	5,92	1,162392	20	-2082	2391							2902	Взвешенные частицы	0,02046	18,891	0,03219	2031
		Круглошлифовальный станок ЗУ (350мм)	1	480																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0124	11,449	0,019868	2031
		Круглошлифовальный станок ЗУ (350мм)	1	480																					
		Плоскошлифовальный станок 3Н152 (350мм)	1	480																					
		Заточной станок (150мм)	1	120																					
031		Токарно-винторезный станок 16Д25	1	2100	Дефлекторы (7 шт.)	0054	11	0,73	0,73	0,305534	20	-2103	2355	-2109	2347	Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900;	2902	100	99,00/0,00	2902	Взвешенные частицы	0,05398	189,617	0,2927156	2031
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0111	38,991	0,05378	2031
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М63	1	2400																					
		Токарно-винторезный станок 1М64	1	1000																					
		Токарно-винторезный станок ФТ11	1	2100																					
		Токарно-винторезный станок 1К62Д	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 1К62Д	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок 16К20	1	2600																					
		Токарно-винторезный станок СУ582	1	2100																					
		Токарно-винторезный станок 165	1	560																					
		Токарно-револьверный станок 1Г340	1	120																					
		Токарно-револьверный станок 1Г340	1	120																					
		Токарно-карусельный станок 1516Ф1	1	1400																					
		Фрезерный станок 6Р82	1	1000																					
		Фрезерный станок 6Р82	1	1000																					
		Фрезерный станок 6Т82-1	1	1000																					
		Зубофрезерный станок 5К328А	1	240																					
		Зубофрезерный станок 5К328А	1	240																					
		Вертикально-фрезерный станок 6Н13П	1	1200																					
		Вертикально-фрезерный станок ФУ2500	1	1200																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1	680																					
		Радиально-сверлильный станок 2М55	1	960																					
		Радиально-сверлильный станок 2М55	1	960																					
		Круглошлифовальный станок (350мм)	1	400																					

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество, шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Расточной станок 2Л614 Зубодолбежный станок БА140 Заточной станок (400мм) Заточной станок (400мм)	1 1 1 1	480 100 1800 1800																					
031		Машина контактной сварки МТ-3818 (N=210 кВт) Машина контактной сварки МТ-3818 (N=210 кВт)	1 1	2600 2600	Дефлектор	0055	11	0,6	1,07	0,3025361	20	-2101	2367							0123 0143	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,002835 0,000084	10,057 0,298	0,05308 0,001572	2031 2031
031		Отрезной станок	1	3200	Труба	0056	12,5	0,4	11,5	1,445136	20	-2091	2382							2902	Взвешенные частицы	0,0406	30,152	0,468	2031
031		Кузнечный горн	1	2500	Труба	0057	12,5	0,4	3,75	0,47124	65	-2110	2365							0301 0304 0330 0337 2908	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0046 0,00075 0,0165 0,124 0,057	12,086 1,97 43,351 325,787 149,757	0,0414 0,00675 0,1485 1,116 0,513	2031 2031 2031 2031 2031
031		Масляная ванна	1	1500	Дефлектор	0058	11	0,4	1,02	0,1281773	20	-2104	2360							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,0000278	0,233	0,00027	2031
031		Пост аргонной сварки Пост полуавтоматической наплавки Токарный станок	1 1 1	500 2400 2555	Труба	0059	1,5	0,25	18,58	0,9120458	20	-2112	2362							0123 0143 0146 0164 0326 2902 2908	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ Никель оксид /в пересчете на никель/ Озон Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0147133 0,00061839 0,00001667 0,0000222 0,0000236 0,00126 0,0000667	17,314 0,728 0,02 0,026 0,028 1,483 0,078	0,12624 0,0053325 0,00003 0,00004 0,0000425 0,0116 0,000576	2031 2031 2031 2031 2031 2031 2031
031		Электросварочный пост №1 Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №1 Сверлильный станок	1 1 1 1	840 1470 857.5 365	Труба	0060	12	0,5	8,18	1,606143	20	-2113	2340							0123 0143 0203 0301 0304 0337 0342 2902	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Взвешенные частицы	0,04136 0,00147 0,0001 0,01424 0,002315 0,0176 0,0008337 0,00022	27,638 0,982 0,067 9,515 1,547 11,761 0,557 0,147	0,13656 0,006113 0,0003024 0,044 0,00715 0,0544 0,002898 0,000289	2031 2031 2031 2031 2031 2031 2031 2031
031		Электросварочный пост №1 Пост газовой резки №1	1 1	2350 750	Труба	0061	2,5	0,45	9,65	1,5347698	20	-2091	2308							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,039985 0,001249 0,01424 0,002315 0,0176 0,0001667	27,961 0,873 9,958 1,619 12,308 0,117	0,13146 0,006484 0,03846 0,00625 0,04755 0,00141	2031 2031 2031 2031 2031 2031
031		Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №2 Аппарат плазменой резки	1 1 1	2350 750 2190	Осевой вентилятор	0062	2,5	0,7	6,09	2,3437121	20	-2121	2320							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,258685 0,007829 0,27824 0,045215 0,0946 0,0001667	118,46 3,585 127,415 20,705 43,32 0,076	1,85546 0,058384 2,11846 0,34425 0,65455 0,00141	2031 2031 2031 2031 2031 2031
031		Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №3	1 1	2350 750	Труба	0063	2,5	0,4	12,26	1,5406406	20	-2110	2321							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,039985 0,001249 0,01424 0,002315 0,0176 0,0001667	27,855 0,87 9,92 1,613 12,261 0,116	0,13146 0,006484 0,03846 0,00625 0,04755 0,00141	2031 2031 2031 2031 2031 2031
031		Электросварочный пост №4 Аппарат плазменой резки	1 1	1467 750	Труба	0064	2,5	0,5	11,14	2,187339	20	-2120	2328							0123 0143 0203 0301 0304 0337 0342 0344 2908	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Фториды неорганические плохо растворимые Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2361 0,006905 0,001542 0,264 0,0429 0,077 0,000475 0,0004375 0,0004375	115,847 3,388 0,757 129,537 21,05 37,782 0,233 0,215 0,215	1,815109 0,056193 0,004142 2,08 0,338 0,607 0,006522 0,005565 0,005565	2031 2031 2031 2031 2031 2031 2031 2031 2031
028		Емкость для д/топлива объем 400	1	8760	Дыхательный клапан	0076	23	0,201	0,24	0,0076154	15	-2325	2260							0333 2754	Сероводород (Дигидросульфид) Углеводороды предельные С12-С19	0,00003906 0,0139	5,411 1925,537	0,000514 0,183	2031 2031
033		Бетоносмеситель	1	339	Крышной вентилятор	0077	8	0,5	2,79	0,5478165	20	-2308	2416							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,048592	95,199	0,008914	2031
033		Бункер цемента Растворосмеситель	1 1	10 434	Крышные вентиляторы (2 шт.)	0078	8	0,67	3,27	1,152891	20	-2296	2422	-2302	2426					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,02607	24,269	0,001155	2031
033		Деревообрабатывающие станки	1	1450	Труба	0079	6	0,3	15,73	1,1118908	15	-1137	3135			Циклон ЦН-15;	2936	100	81,33/0,00	2936	Пыль древесная	0,5305	503,33	2,329956	2031
033		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	533 220	Дефлектор	0080	4	0,4	1,08	0,1357171	20	-1254	3148							0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,024375 0,0010266 0,00867 0,001408 0,01375 0,0001667	192,759 8,118 68,563 11,135 108,736 1,318	0,023865 0,001595 0,00686 0,001115 0,0109 0,00032	2031 2031 2031 2031 2031 2031
029		Асфальтосмесительная установка ДС-117-2К	1	270	Труба	0081	25	0,8	4,97	2,4982003	75	-937	3378			Групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов;	2908	100	88,00/0,00	0301 0304 0328 0330 0337 1071 2754 2908	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод (Сажа, Углерод черный) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Гидроксибензол Углеводороды предельные С12-С19 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,16 0,0268 0,007407 0,36 0,855 0,0017 0,541 8,93	81,641 13,675 3,779 183,693 436,27 0,867 276,049 4556,599	0,15552 0,0260496 0,0072 0,34992 0,83106 0,00165 0,525852 8,67996	2031 2031 2031 2031 2031 2031 2031 2031
029		Емкость для хранения топлива объемом 5 м3	1	3600	Дыхательный клапан	0082	4	0,08	1,39	0,0069869	15	-957	3378							0333 2754	Сероводород (Дигидросульфид) Углеводороды предельные С12-С19	0,0000615 0,02192	9,286 3309,679	0,000002223 0,000792	2031 2031
030		Сверлильный станок 2Н-135 Токарный станок ДИП-300 Заточной станок (350мм)	1 1 1	125 250 125	Труба	0083	8	0,5	7,14	1,401939	20	-1635	2943							2902 2930	Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,00628 0,0032	4,808 2,45	0,003393 0,00144	2031 2031
006		Разделочный стол Разделочный стол часовых и разовых проб Рабочий стол затирки проб в кювету Заточной станок с диаметром круга 400 мм	1 1 1 1	8760 8760 8760 250	Труба В-1	0090	20	0,6x0,45	10,23	2,7621	30	-1966	2642							2902 2930	Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,055353 0,0171	22,242 6,871	0,9460126 0,01539	2031 2031
010		Растворный чан ксантогената Расходный чан ксантогената	1 1	8760 8760	Труба В-8.1 и В-8.2	0091	13	0,4	19,89	2,5	20	-1786	2683							0334	Сероуглерод	0,000031	0,013	0,0009776	2031
010		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	1333 1095	Дефлекторы (7 шт.)	0092	12	0,765	1,96	0,900886	20	-1801	2635	-1782	2668					0123 0143 0301 0304 0337 0342	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,03993 0,001249 0,01424 0,002315 0,0176 0,0001667	47,57 1,488 16,965 2,758 20,968 0,199	0,16094 0,00554 0,0562 0,00912 0,0694 0,0008	2031 2031 2031 2031 2031 2031
011		Бак с азотной кислотой	1	1095	Труба	0093	18	0,2	21,87	0,6870679	20	-1757	2546							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00013	0,203	0,0005125	2031
021		Центрабежный насос	1	40	Крышной вентилятор	0094	11	8	3,54	177,940224	20	-2148	2630							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,00556	0,034	0,0008	2031
007		Электросварочный пост Заточной станок (150мм) Вертикально-сверлильный станок	1 1 1	100 75 75	Труба	0095	19,8	0,4	9,02	1,1334893	20	-1984	2430							0123 0143 0203 0342 2902 2930	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ Взвешенные частицы Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,00407 0,000721 0,0001 0,000667 0,00204 0,0012	3,854 0,683 0,095 0,632 1,932 1,136	0,001275 0,0002235 0,0000072 0,000096 0,0005508 0,000324	2031 2031 2031 2031 2031 2031
022		Дизель-генераторная установка FGWILSON P165-1	1	150	Труба	0097	2	0,1	12,73	0,0999814	100	-2792	2310							0301 0304 0328 0330	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) Азот (II) оксид (Азота оксид) Углерод (Сажа, Углерод черный) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,262 0,341 0,0437 0,0874	3580,373 4659,951 597,184 1194,369	0,1416 0,184 0,0236 0,0472	2031 2031 2031 2031

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество, шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника X1	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника Y1	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника X2	2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника Y2							г/с	мг/нм³	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,2184	2984,555	0,118	2031
																				1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,01048	143,215	0,00566	2031
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,01048	143,215	0,00566	2031
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,1048	1432,149	0,0566	2031
022		Дизель-генераторная установка Perkins 1106A-70TAG2	1	150	Крышной вентилятор	0098	2	0,12	8,84	0,0999783	100	-2784	2306							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,289	3949,465	0,156	2031
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,376	5138,404	0,203	2031
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,0482	658,7	0,026	2031
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	0,0964	1317,399	0,052	2031
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,241	3293,499	0,13	2031
																				1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	0,01157	158,115	0,00624	2031
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,01157	158,115	0,00624	2031
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,1157	1581,153	0,0624	2031
032		Сверлильный станок 2Н125, заточной станок	1	48	Свеча	0099	9,5	0,315	5,2	0,4052428	20	-1247	3135			Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	98,00/0,00 98,00/0,00	2902	Взвешенные частицы	0,0049	12,977	0,0008467	2031
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0032	8,475	0,000553	2031
032		Сушильная камера	1	960	Свеча	0100	9,5	0,324	10,92	0,9003338	20	-1246	3143							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,0075	8,941	0,01296	2031
																				0621	Метилбензол	0,0375	44,703	0,0648	2031
																				1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,02175	25,928	0,0376	2031
032		Емкость для пропитки электродвигателей	1	480	Свеча	0101	9,5	0,25	7,33	0,3598114	20	-1246	3138							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,00292	8,71	0,00504	2031
																				0621	Метилбензол	0,01458	43,49	0,0252	2031
																				1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0,00846	25,235	0,0146	2031
036		Сварочный участок Пост газовой резки	1 1	4889 1100	Труба	0102	20	0,3x0,3	11,64	1,047222	20	-1963	2646							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	8,196	0,1823234	2031
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,256	0,0085046	2031
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	18,248	0,07051	2031
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	18,049	0,06974	2031
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000475	0,487	0,0018056	2031
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000175	0,179	0,00021	2031
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000175	0,179	0,00021	2031
010		Расходный чан сернистого натрия Расходный чан сернистого натрия	2 1	8760 8760	Труба	0103	13	0,4	6,19	0,7777777	20	-1814	2641							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0007233	0,998	0,022811	2031
010		Размывочная ванна ксантогената	1	8760	Труба	0104	13	0,4	11,05	1,3888888	20	-1786	2681							1710	Бутилдитиокарбонат калия (Калий ксантогенат бутиловый)	0,0000381	0,029	0,0001294	2031
027		Печь камерная Панель нагревательная Вытяжной шкаф	1 1 2	8760 8760 8760	Труба В-6	0105	19	0,5x0,4	12,5	2,5	20	-1990	2421							0302	Азотная кислота	0,0052	2,232	0,0327974	2031
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0078	3,349	0,0327974	2031
																				0322	Серная кислота	0,0019	0,816	0,0199728	2031
027		Вытяжной шкаф	3	5840	Труба В-7	0106	19	0,5x0,4	12,5	2,5	20	-1976	2418							0302	Азотная кислота	0,00135	0,58	0,0283824	2031
																				0303	Аммиак	0,0001328	0,057	0,0027928	2031
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0003564	0,153	0,0074929	2031
																				0322	Серная кислота	0,0000721	0,031	0,0015156	2031
027		Вытяжной шкаф	4	5840	Труба В-7а	0107	19	0,5x0,4	16,67	3,3333333	20	-1973	2416							0302	Азотная кислота	0,0018	0,58	0,0378432	2031
																				0303	Аммиак	0,0001771	0,057	0,0037238	2031
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,0004752	0,153	0,0099906	2031
																				0322	Серная кислота	0,0000961	0,031	0,0020208	2031
027		Муфельная печь Вытяжной шкаф	1 1	8760 8760	Труба В-8	0108	19	0,7x0,4	11,41	3,1948	20	-1962	2411							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,002	0,672	0,063072	2031
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,004	1,344	0,126144	2031
																				0322	Серная кислота	0,002	0,672	0,063072	2031
027		Вытяжной шкаф Панель нагревательная Муфельная печь	1 1 1	2000 2000 2000	Труба В-11	0109	19	0,45x0,45	10,97	2,2222222	20	-1957	2408							0303	Аммиак	0,0000443	0,021	0,000319	2031
																				0322	Серная кислота	0,000024	0,012	0,000173	2031
005		Электросварочный пост №1 Пост газовой резки №1	1 1	4889 1375	Ворота	6001	5	2	0,1	0,31416	20	-1909	2592							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	27,321	0,203153	2031
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,853	0,010819	2031
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2031
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2031
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000475	1,623	0,0026472	2031
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000175	0,598	0,00021	2031
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000175	0,598	0,00021	2031
005		Электросварочный пост №2 Пост газовой резки №2	1 1	4889 1375	Ворота	6002	5	2	0,1	0,31416	20	-1943	2610							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	27,321	0,203153	2031
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,853	0,010819	2031
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2031
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2031
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000475	1,623	0,0026472	2031
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,000175	0,598	0,00021	2031
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000175	0,598	0,00021	2031
005		Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №3	1 1	4889 1375	Ворота	6003	5	2	0,1	0,31416	20	-1991	2676							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0079972	27,321	0,2016091	2031
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0002498	0,853	0,0106816	2031
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,00002	0,068	0,0000084	2031
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2031
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2031
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0006667	2,278	0,0024752	2031
005		Электросварочный пост №4 Пост газовой резки №4	1 1	4889 1375	Ворота	6004	5	2	0,1	0,31416	20	-2005	2712							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,0086014	29,385	0,2016091	2031
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0003264	1,115	0,0106816	2031
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,342	0,0000084	2031
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,0178056	60,829	0,07051	2031
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0176111	60,165	0,06974	2031
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0006667	2,278	0,0024752	2031
012		Отсеки для медного концентрата	1	8760	Ворота	6005	5	4	0,1	1,25664	20	-1757	2502							0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,02696551	23,03	0,0548064	2031
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,00413764	3,534	0,0084096	2031
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,04270838	36,476	0,0868032	2031
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,0058097	4,962	0,011808	2031
																				0331	Сера элементарная	0,05155046	44,028	0,1047744	2031
																				2902	Взвешенные частицы	0,0072267	6,172	0,014688	2031
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00330161	2,82	0,0067104	2031
013		Площадка цинкового концентрата №1	1	8760	Н/о	6006	4				20	-1837	2568	32	67					0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,00337131		0,0364908	2031
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,002235585		0,0241978	2031
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,013521105		0,1463514	2031
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,05408442		0,5854056	2031
																				0331	Сера элементарная	0,04100565		0,443842	2031
																				2902	Взвешенные частицы	0,00353868		0,0383024	2031
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00179325		0,01941	2031
014		Площада цинкового концентрата №2	1	8760	Н/о	6007	4				20	-1723	2612	45	53					0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,003374976		0,03264432	2031
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,002238016		0,02164712	2031
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,013535808		0,13092456	2031
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,054143232		0,52369824	2031
																				0331	Сера элементарная	0,04105024		0,3970568	2031
																				2902	Взвешенные частицы	0,003542528		0,03426496	2031
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0017952		0,017364	2031
017		Машины стирально-отжимные "Вязьма" ЛО-30 (2шт)	1	6003	Оконные проемы	6008	2	2	0,1	0,31416	20	-1925	2496							0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,0001296	0,443	0,0028	2031
																				2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"	0,000301	1,028	0,0065	2031
023		Узел пересыпки породы и золы в приемный бункер (16т)	1	2304	Открытая площадка	6010	2				15	-1837	3222	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0453		0,1786	2031
023		Ленточный конвейер	1	2304	Открытая площадка	6011	2				15	-1831	3222	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,00009828		0,00049	2031
023		Щековая дробилка	1	2304	Открытая площадка	6012	2				15	-1837	3217	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,339		1,735	2031
023		Ленточный конвейер	1	2304	Открытая площадка	6013	2				15	-1831	3217	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0003024		0,00151	2031
023		Грохот	1	2304	Открытая площадка	6014	2				15	-1837	3212	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,34		1,74	2031
023		Ленточный конвейер	1	2304	Открытая площадка	6015	2				15	-1831	3212	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0000983		0,00049	2031

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке*			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки /максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество, шт.						скорость, м/с	объемный расход, м³/с	температура смеси, °С	точечного источника/1-го конца линейного источника/центра площадного источника		2-го конца линейного /длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
023		Конусная дробилка	1	2304	Открытая площадка	6016	2				15	-1837	3207	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,34		1,75	2031
023		Узел пересыпки породы и золы в подземный бункер	1	2304	Открытая площадка	6017	2				15	-1831	3207	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0567		0,1786	2031
024		Открытый склад отсева	1	8760	Открытая площадка	6018	2				15	-1949	3120	144	22					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1,6856		6,2091	2031
024		Приемный бункер цемента	1	562	Н/о	6019	2				15	-2020	3146	7	10					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,2267		0,1538	2031
024		Смешиватель Дозатор вмещающей породы Дозатор отсева Смеситель	1 1 1 1	3650 3650 3650 3650	Ворота	6020	2	2	0,1	0,31416	15	-2048	3064							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,06351	213,266	0,3241	2031
024		Разгрузка цемента в цементовоз	1	70	Н/о	6021	2				15	-2038	3043	8	11					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0907		0,12303	2031
025		Приемный бункер	1	504,4	Н/о	6022	2				20	-2085	3201	10	7					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,01417		0,10134	2031
025		Узел пересыпки с пластинчатого питателя Узел пересыпки с наклонного конвейера Узел загрузки в мельницу	1 1 1	504,4 504,4 504,4	Ворота	6023	2				20	-2058	3189	9	12					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,04251		0,30402	2031
028		Передвижной электросварочный пост Передвижной пост газовой резки	1 1	350 400	Н/о	6031	2	2	0,1	0,31416	20	-3590	1349							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,02432	83,084	0,03429	2031
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0010266	3,507	0,001348	2031
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00867	29,619	0,01248	2031
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,001408	4,81	0,00203	2031
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01375	46,974	0,0198	2031
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0001667	0,569	0,00021	2031
028		Емкости№5,6,7,18,19 объемом по 40 м3, №4,12 объемом по 25 м3 Емкости№3 объемом по 25 м3 Емкости№14 объемом по 50 м3	7 1 1	8760 8760 8760	Дыхательные клапаны	6032	2	2	0,1	0,31416	15	-2301	2242	-2298	2249					0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00007806	0,262	0,00013616	2031
																				0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	2,944	9885,912	0,5231	2031
																				0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	1,088	3653,489	0,1933	2031
																				0501	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	0,1088	365,349	0,01929	2031
																				0602	Бензол	0,1	335,799	0,01778	2031
																				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,01262	42,378	0,00224	2031
																				0621	Метилбензол	0,0944	316,994	0,01677	2031
																				0627	Этилбензол	0,00261	8,764	0,000464	2031
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,0278	93,352	0,048681	2031
033		Склад песка и щебня	1	8760	Открытая площадка	6034	2				15	-2309	2371	27	31					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,138		0,634	2031
033		Расходный бункер цемента Расходный бункер отсева Расходный бункер щебня	1 1 1	60 86 210	Ворота	6035	4	2	0,1	0,31416	20	-2320	2400							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,046284	158,119	0,00891	2031
033		Заточной станок (250мм)	1	125	Дверной проем	6036	2	1	0,1	0,07854	20	-1148	3123							2902	Взвешенные частицы	0,0032	43,728	0,00144	2031
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0022	30,063	0,00099	2031
033		Передвижной покрасочный пост	1	1300	Оконные и дверные проемы	6037	2	2	0,1	0,31416	20	-1278	3162							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,0694	237,09	0,32	2031
																				2752	Уайт-спирит	0,0694	237,09	0,32	2031
029		Битумная яма	1	3600	Н/о	6038	2				15	-944	3367	5	7					2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,01667118		0,216013777	2031
029		Склад отсева	1	3600	Открытый склад	6039	2				15	-968	3360	10	13					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,138		0,2975	2031
030		Емкость для д/топлива объем 50 м3 Емкость для масла объем 25 м3	1 1	8760 8760	Дыхательный клапан	6041	2	2	0,1	0,31416	15	-1579	2987							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000082	0,028	0,000003865	2031
																				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0,0003024	1,015	0,00003996	2031
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,00292	9,805	0,001377	2031
030		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	320 108	Дверной проем	6042	2	2	0,1	0,31416	15	-1607	2966							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,024375	81,851	0,012576	2031
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,0010266	3,447	0,0008608	2031
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,00867	29,114	0,00337	2031
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,001408	4,728	0,000548	2031
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,01375	46,172	0,00535	2031
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0001667	0,56	0,000192	2031
008		Токарно-винторезный станок ГС626У Токарно-винторезный станок ТТ1637Ф10 Вертикально-сверлильный станок Вертикально-сверлильный станок Вертикально-сверлильный станок Заточной станок (400мм)	1 1 1 1 1 1	1500 1500 250 250 250 250	Н/о	6058	2	2	0,1	0,31416	20	-1946	2652							2902	Взвешенные частицы	0,02898	99,004	0,031518	2031
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0171	58,418	0,01539	2031
009		Площадка для временного хранения руды	1	8760	Открытая площадка	6059	3				15	-1896	2829	38	64					0108	Барий сульфат /в пересчете на барий/	0,0055062		0,0532266	2031
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,0012834		0,0124062	2031
																				0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	0,0047748		0,0461564	2031
																				0185	Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый)	0,0010626		0,0102718	2031
																				0241	Железо сульфит (основной)	0,0329268		0,3182924	2031
																				0291	Цинк сульфид /в пересчете на цинк/	0,004761		0,046023	2031
																				0331	Сера элементарная	0,0370944		0,3585792	2031
																				2902	Взвешенные частицы	0,0248952		0,2406536	2031
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0256956		0,2483908	2031
011		Электросварочный пост №1 Электросварочный пост №2 Электросварочный пост №3 Пост газовой резки №1 Пост газовой резки №2 Пост газовой резки №3	1 1 1 1 1 1	1333 33 167 1095 1095 1095	Н/о	6060	2	2	0,1	0,31416	15	-1802	2530							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,11753	394,664	0,4465815	2031
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,002909	9,768	0,0099565	2031
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,336	0,000012	2031
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,04322	145,132	0,1689	2031
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0070263	23,594	0,02740875	2031
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,05834	195,905	0,211525	2031
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,0011462	3,849	0,0010675	2031
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,001375	4,617	0,000825	2031
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000583	1,958	0,00035	2031
020		Топливозаправщик	1	318	Н/о	6062	1				15	-2136	2475	9	5					0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0000024		0,000073	2031
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,00087		0,0259	2031
026		Электросварочный пост Пост газовой резки	1 1	600 600	Н/о	6063	2	2	0,1	0,31416	15	-2047	3205							0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	0,05915	198,625	0,080153	2031
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0,001554	5,218	0,00245	2031
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	0,0001	0,336	0,000024	2031
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	0,01232	41,37	0,01565	2031
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0020013	6,72	0,0025435	2031
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,0236	79,248	0,02506	2031
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	0,000667	2,24	0,000515	2031
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,001375	4,617	0,00033	2031
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000583	1,958	0,00014	2031
034		Площадка под временное хранение промстроительных отходов	1	8760	Открытая площадка	6064	2				15	-3079	2467	95	32					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,00226		0,01375	2031
019		Породный отвал	1	5040	Открытая площадка	6065	7				15	-1844	3019	295	47					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,034		0,2635	2031

Примечание:
* показатели газовоздушной смеси (скорость и объем отходящих газов) приводятся в значениях при рабочих условиях (р.у.), что прямо предусмотрено экологическим законодательством Республики Казахстан в соответствии с требованиями «Методики расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий» (приложение 12 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө).

Карты-схемы с нанесенными изолиниями расчетных приземных концентраций

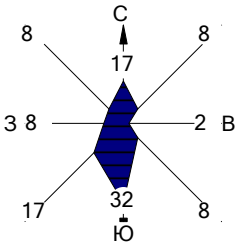
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0108 Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)



Макс концентрация 0.0534249 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 2666
При опасном направлении 42° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

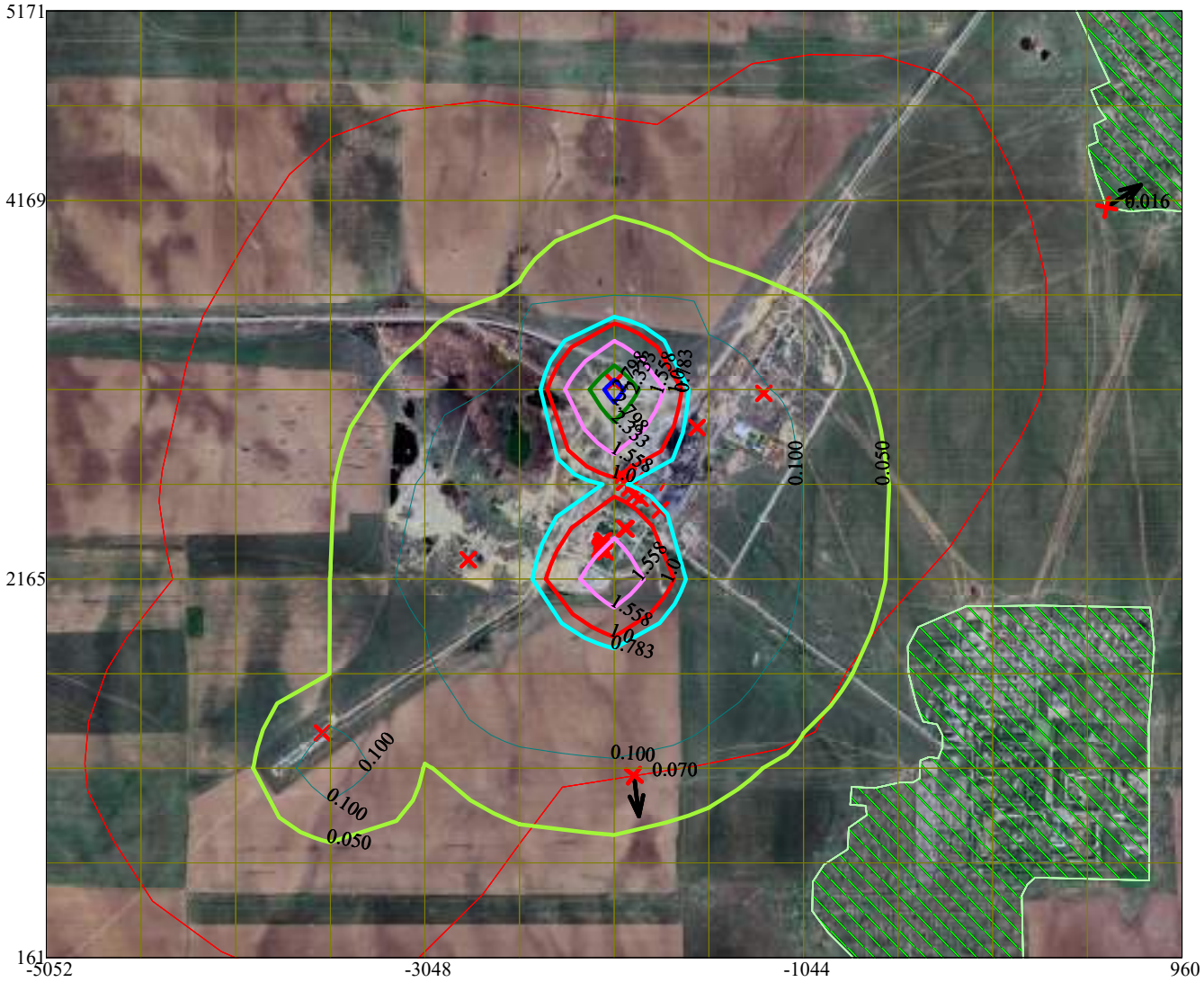
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.00067 ПДК
- 0.021 ПДК
- 0.041 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.053 ПДК

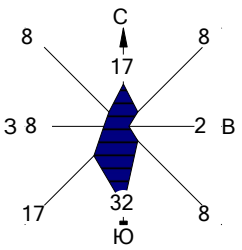
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)



Макс концентрация 3.1076453 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 3167
При опасном направлении 358° и опасной скорости ветра 0.99 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

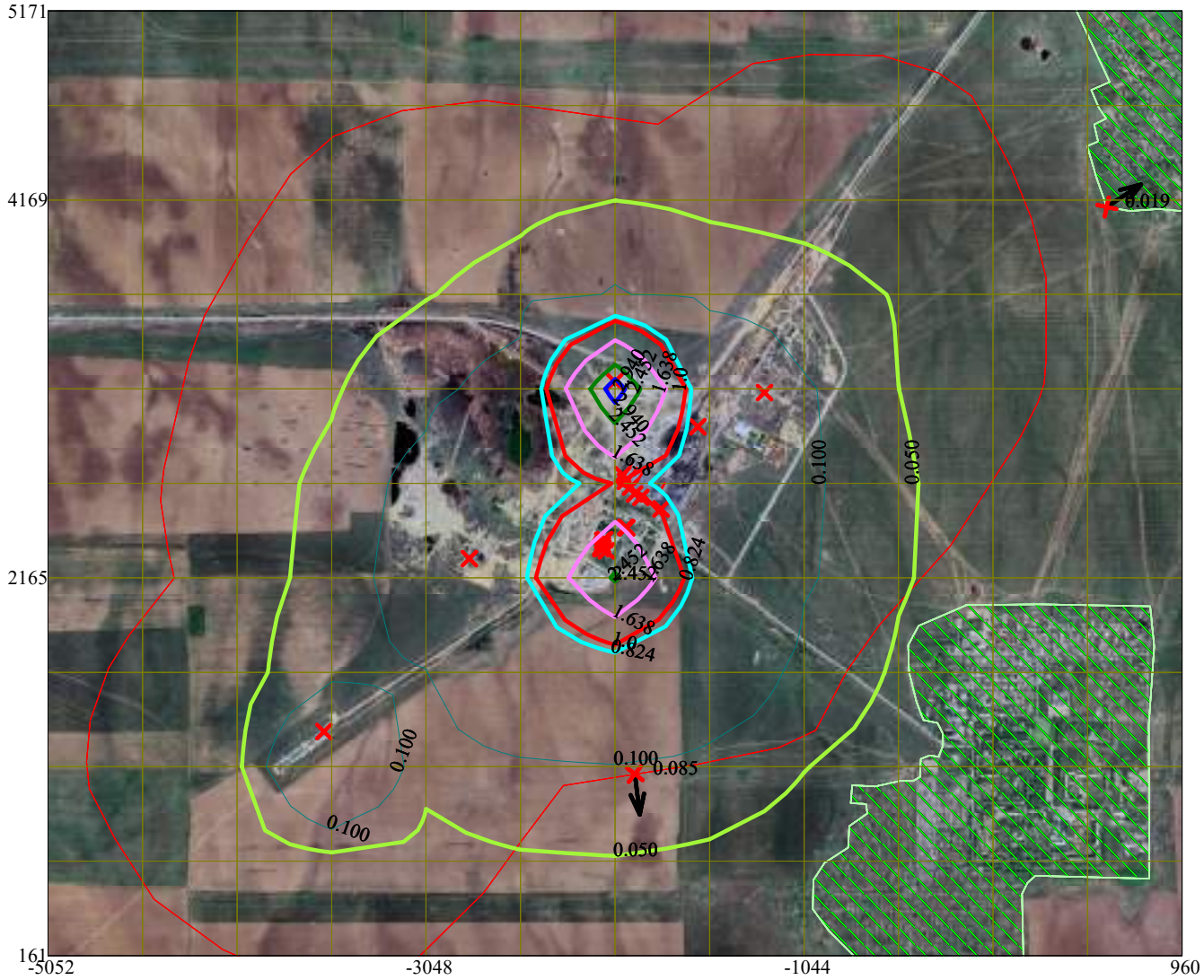
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.783 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.558 ПДК
- 2.333 ПДК
- 2.798 ПДК

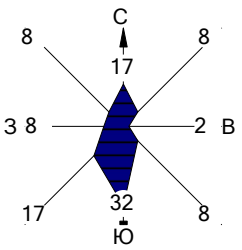
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)



Макс концентрация 3.2657857 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 3167
При опасном направлении 358° и опасной скорости ветра 0.99 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

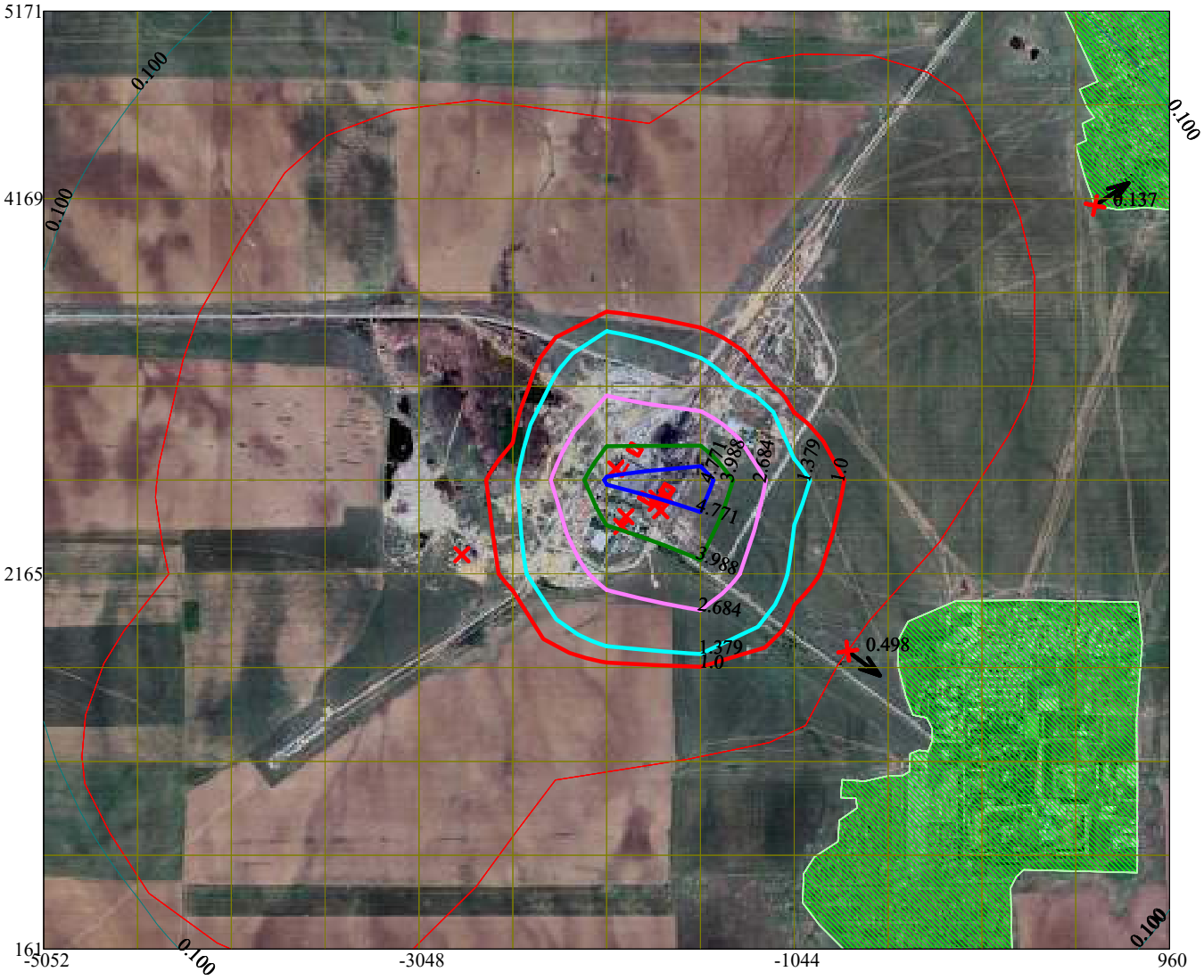
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.824 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.638 ПДК
- 2.452 ПДК
- 2.940 ПДК

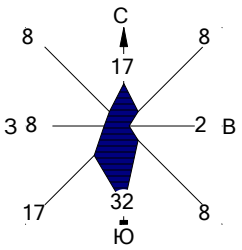
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0145 Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)



Макс концентрация 5.292326 ПДК достигается в точке x= -1545 y= 2666
При опасном направлении 232° и опасной скорости ветра 7.81 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

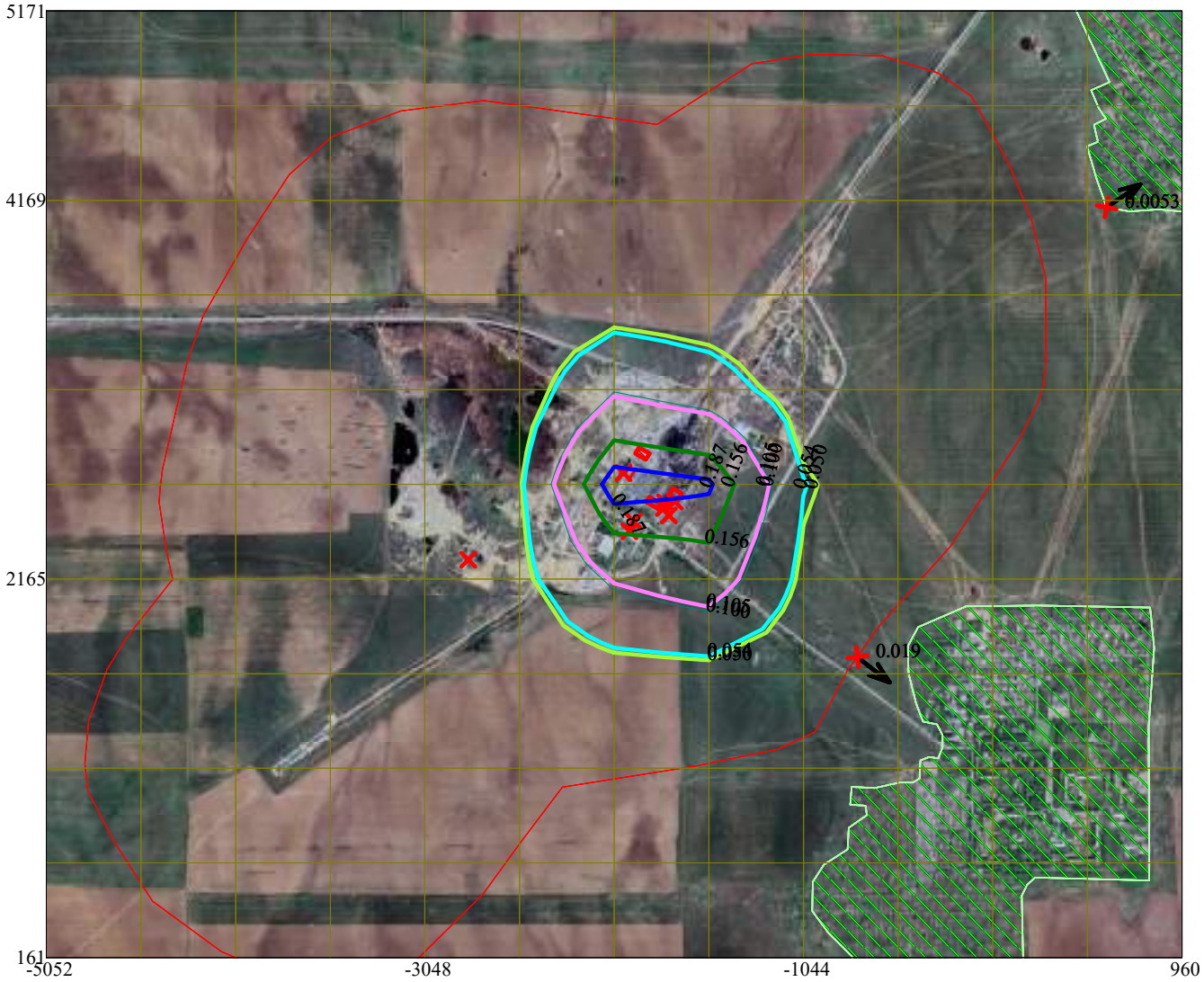
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.100 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.379 ПДК
- 2.684 ПДК
- 3.988 ПДК
- 4.771 ПДК

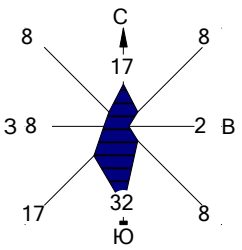
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0185 Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)



Макс концентрация 0.2070976 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 2666
При опасном направлении 117° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.054 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.105 ПДК
- 0.156 ПДК
- 0.187 ПДК

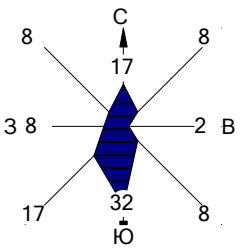
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0203 Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)



Макс концентрация 0.1431767 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 2165
При опасном направлении 336° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

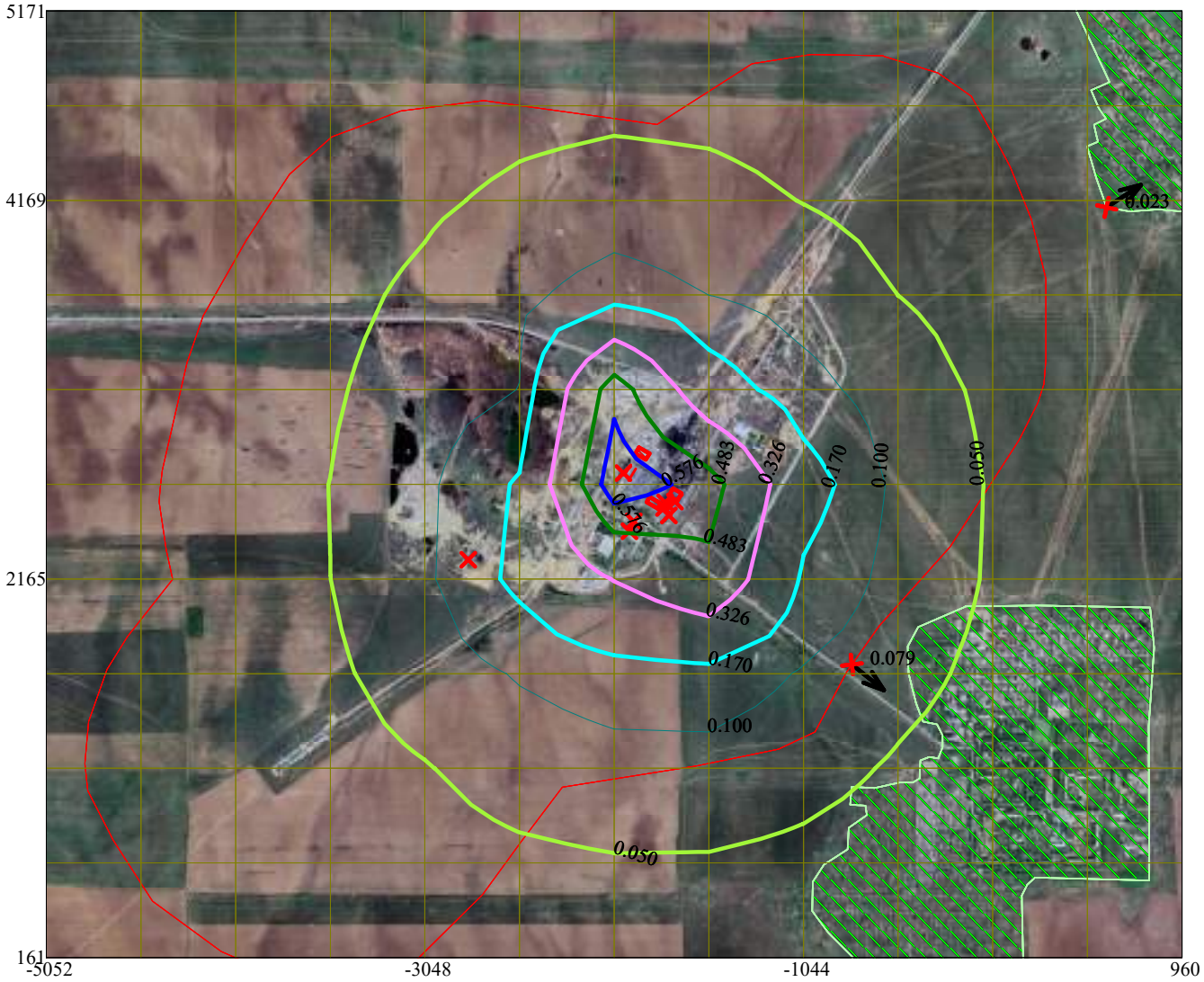
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.036 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.072 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.108 ПДК
- 0.129 ПДК

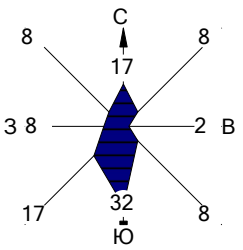
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0241 Железо сульфит (основной) (571*)



Макс концентрация 0.6389403 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 2666
При опасном направлении 42° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

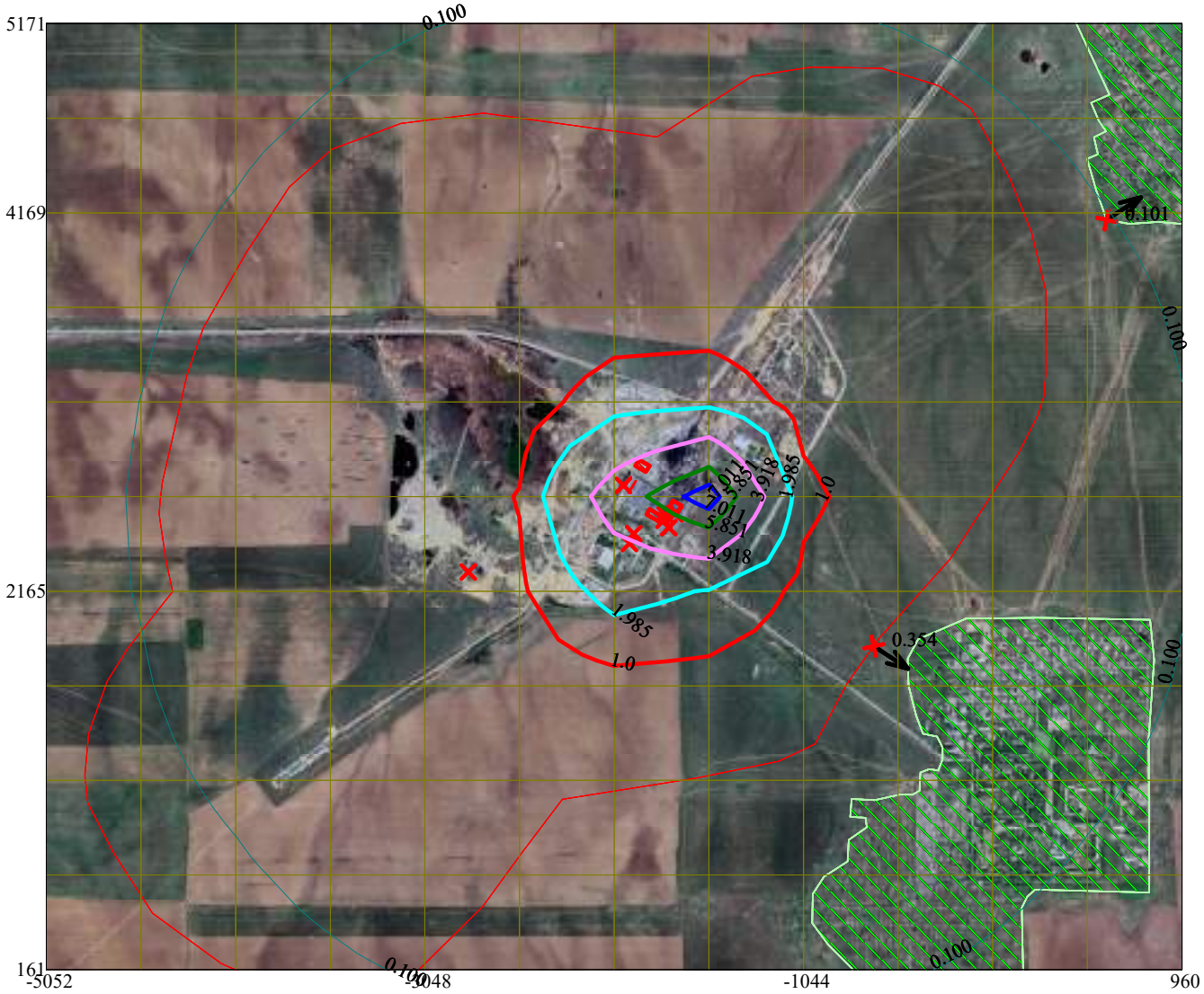
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.170 ПДК
- 0.326 ПДК
- 0.483 ПДК
- 0.576 ПДК

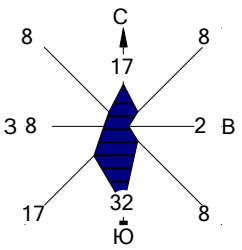
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0291 Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)



Макс концентрация 7.7840915 ПДК достигается в точке x= -1545 y= 2666
При опасном направлении 252° и опасной скорости ветра 8.2 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.100 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.985 ПДК
- 3.918 ПДК
- 5.851 ПДК
- 7.011 ПДК

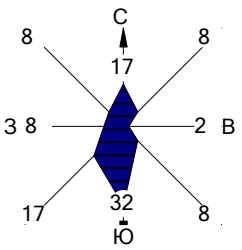
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)



Макс концентрация 3.1817389 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 2165
При опасном направлении 335° и опасной скорости ветра 7.19 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

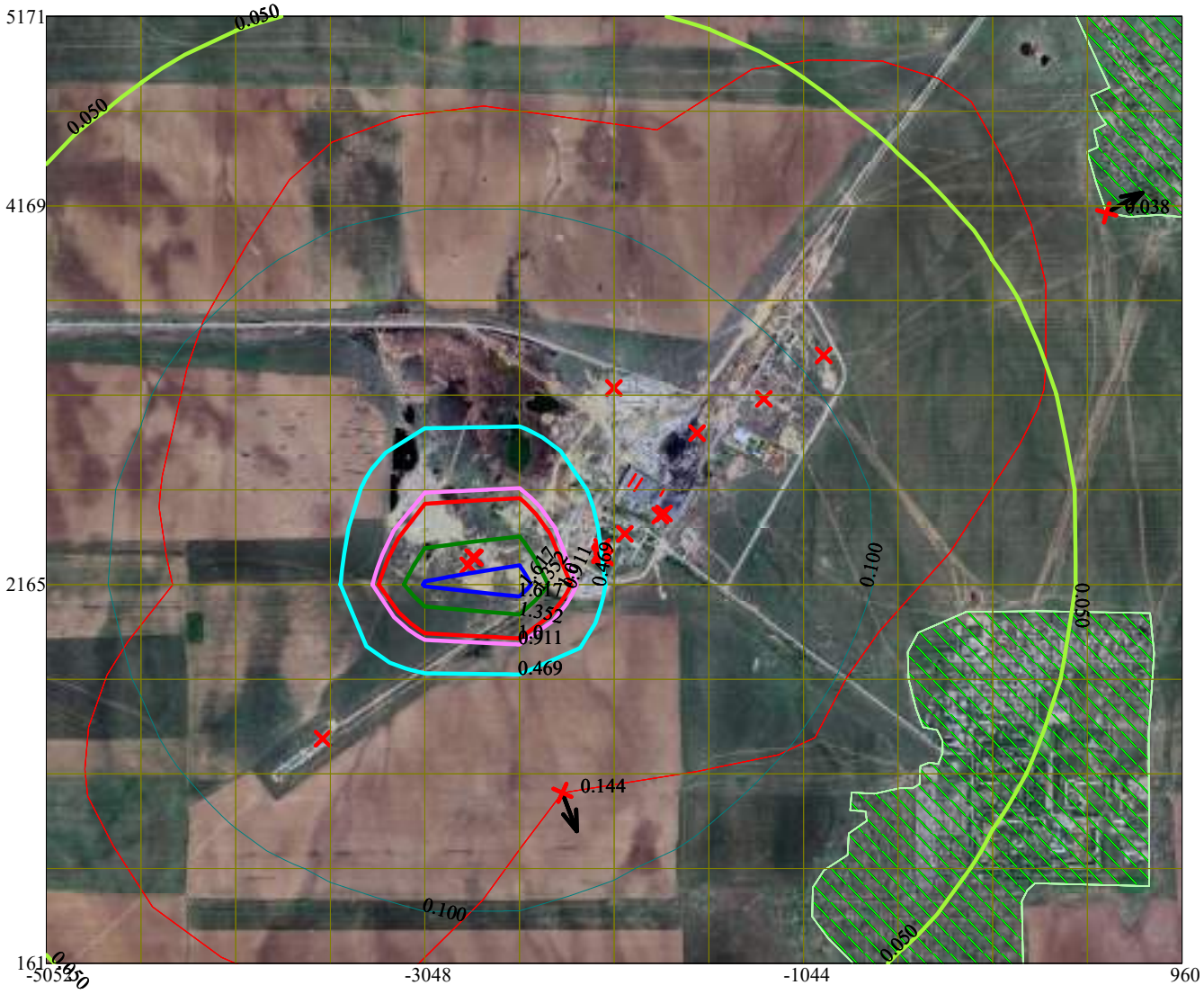
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.849 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.626 ПДК
- 2.404 ПДК
- 2.871 ПДК

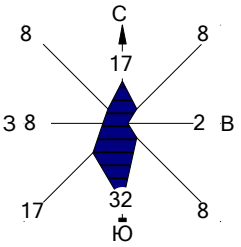
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)



Макс концентрация 1.7939922 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

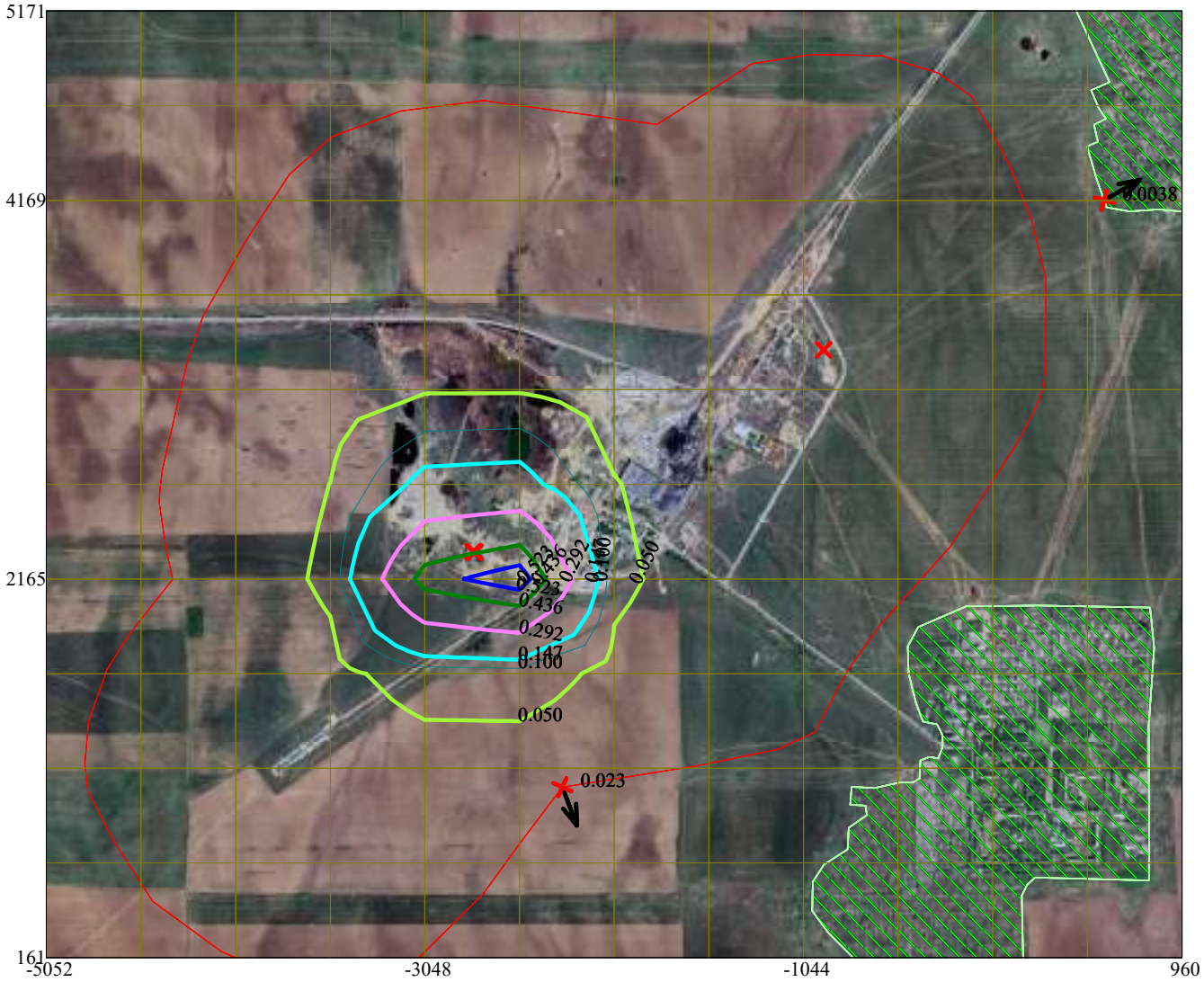
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.469 ПДК
- 0.911 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.352 ПДК
- 1.617 ПДК

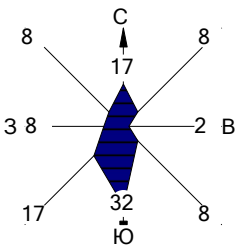
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)



Макс концентрация 0.5810257 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

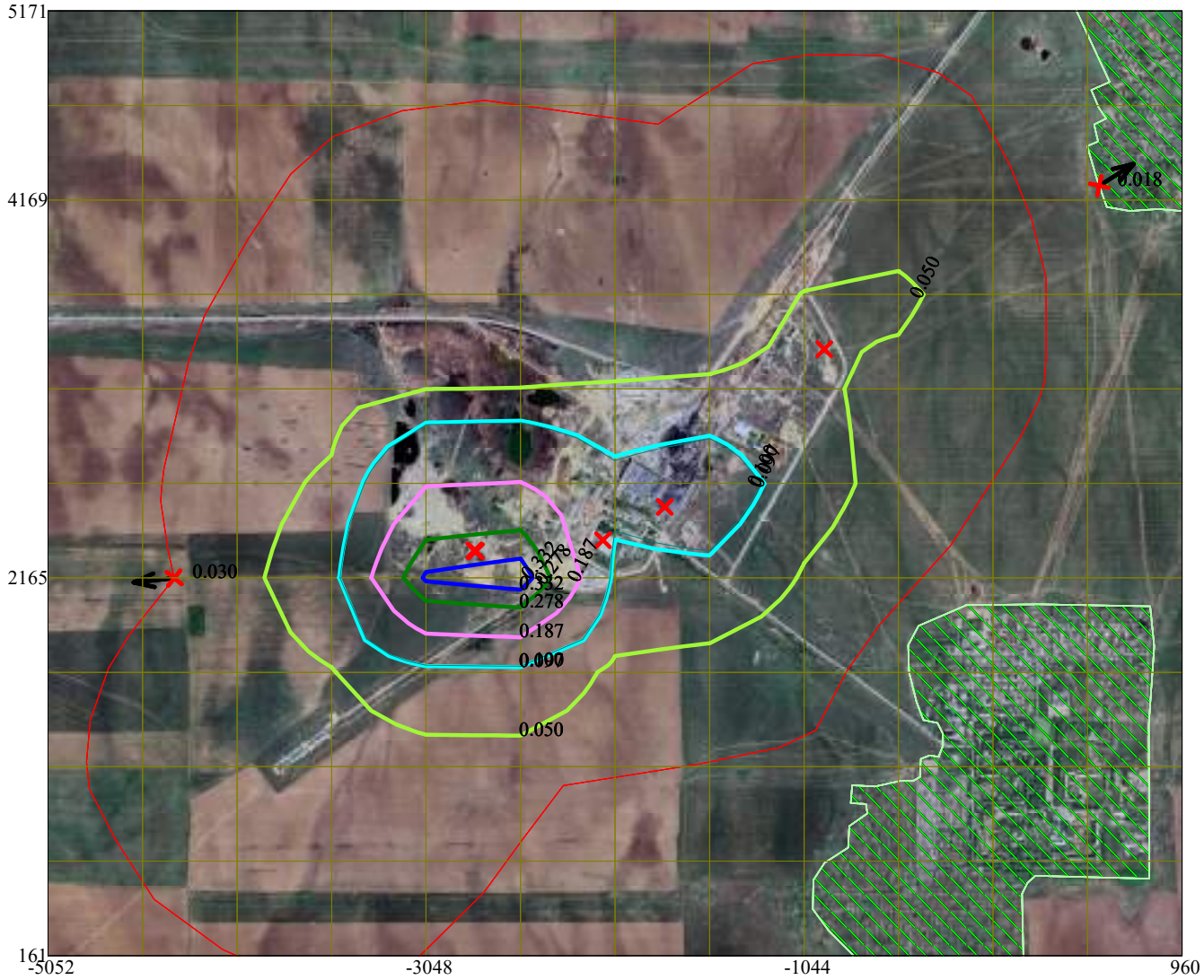
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.147 ПДК
- 0.292 ПДК
- 0.436 ПДК
- 0.523 ПДК

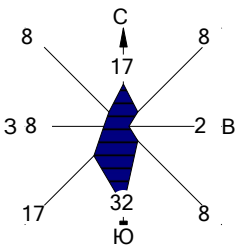
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)



Макс концентрация 0.3679082 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.097 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.187 ПДК
- 0.278 ПДК
- 0.332 ПДК

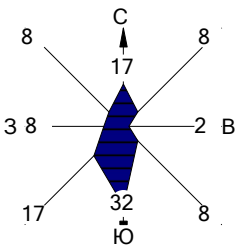
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0331 Сера элементарная (1125*)



Макс концентрация 0.8887265 ПДК достигается в точке x= -1545 y= 2666
При опасном направлении 251° и опасной скорости ветра 7.96 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.233 ПДК
- 0.451 ПДК
- 0.670 ПДК
- 0.801 ПДК

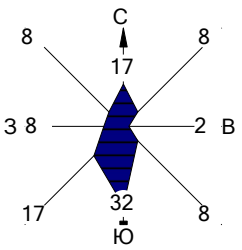
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)



Макс концентрация 0.0444101 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 2666
При опасном направлении 99° и опасной скорости ветра 0.63 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

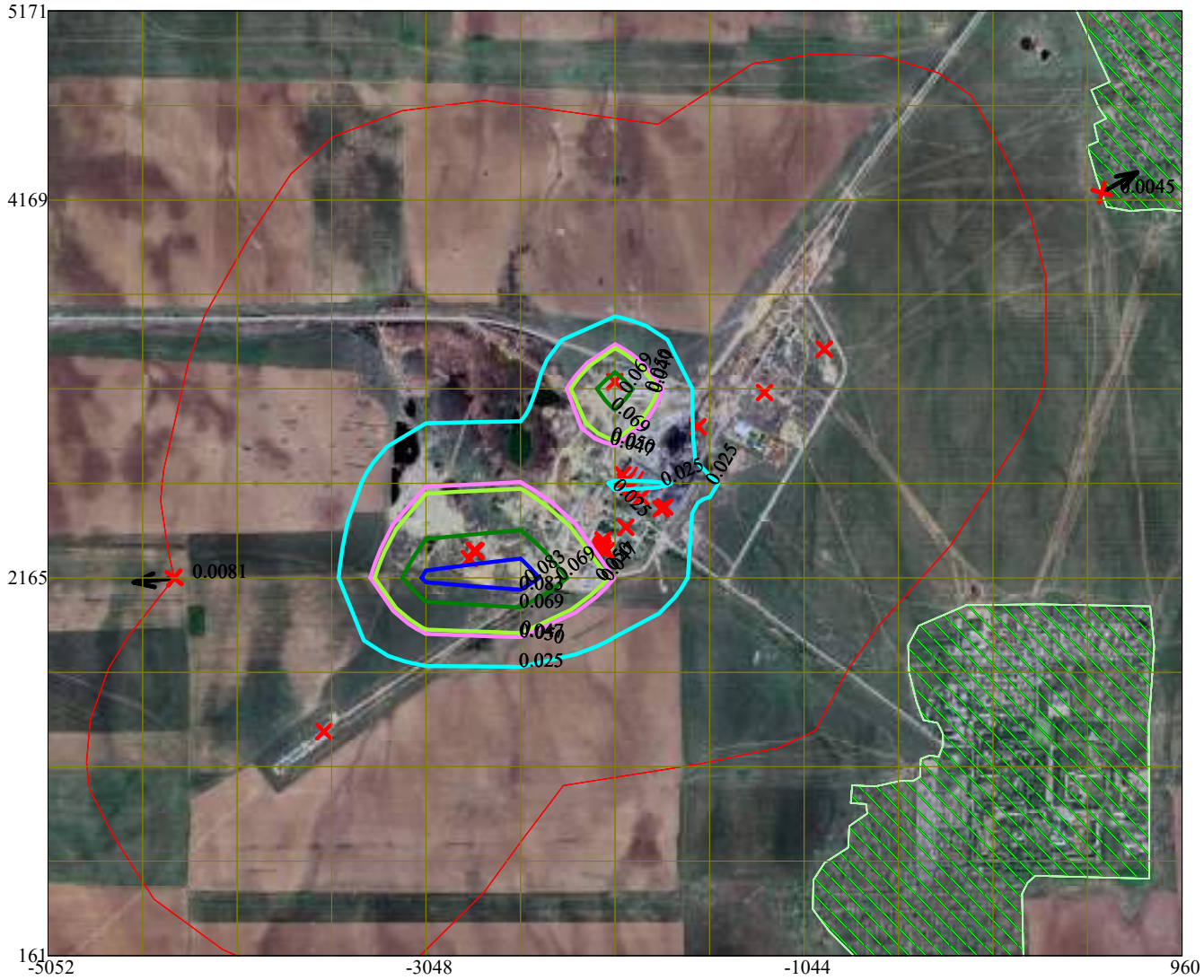
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.012 ПДК
- 0.023 ПДК
- 0.034 ПДК
- 0.040 ПДК

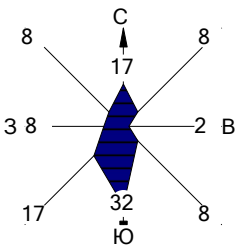
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)



Макс концентрация 0.091958 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.025 ПДК
- 0.047 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.069 ПДК
- 0.083 ПДК

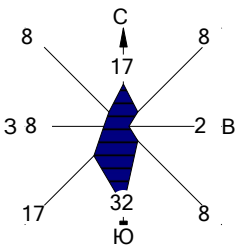
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)



Макс концентрация 0.5852519 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 3167
При опасном направлении 358° и опасной скорости ветра 0.7 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

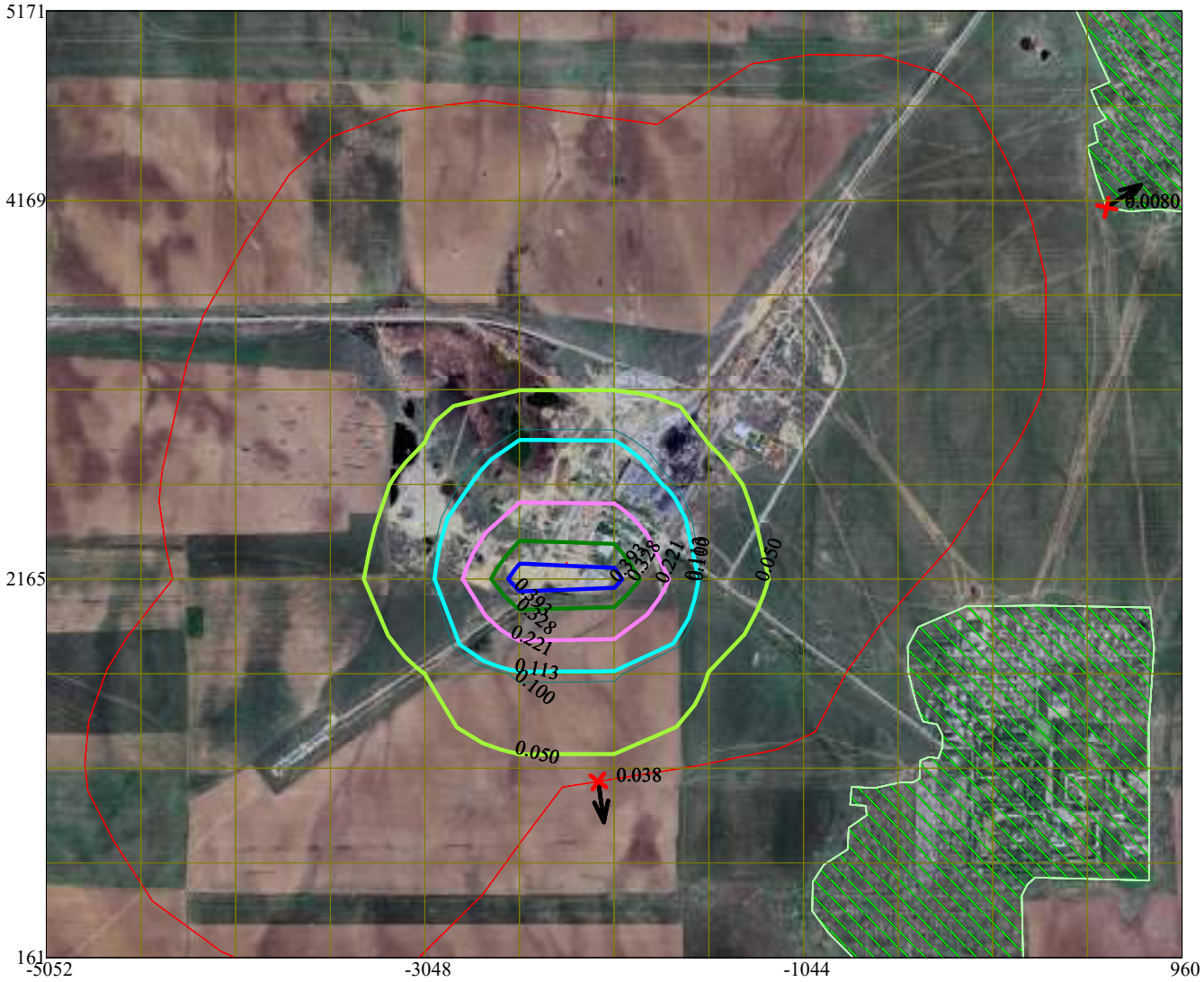
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.149 ПДК
- 0.294 ПДК
- 0.440 ПДК
- 0.527 ПДК

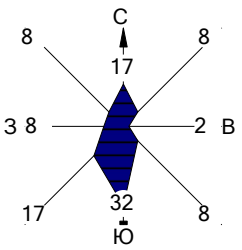
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0602 Бензол (64)



Макс концентрация 0.4356722 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 72° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

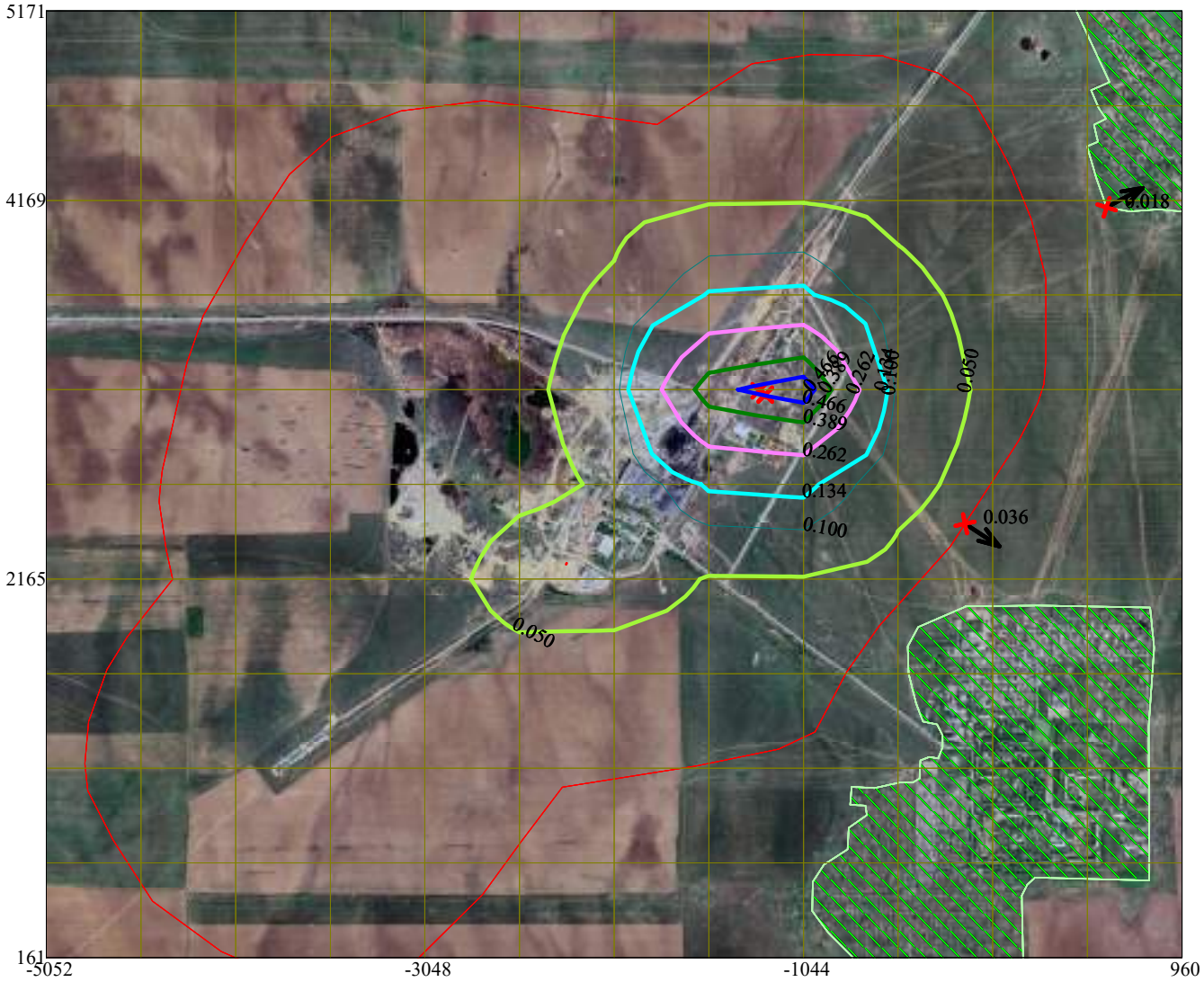
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.113 ПДК
- 0.221 ПДК
- 0.328 ПДК
- 0.393 ПДК

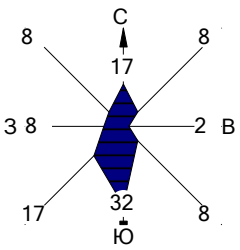
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)



Макс концентрация 0.5170455 ПДК достигается в точке x= -1044 y= 3167
При опасном направлении 269° и опасной скорости ветра 8.82 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

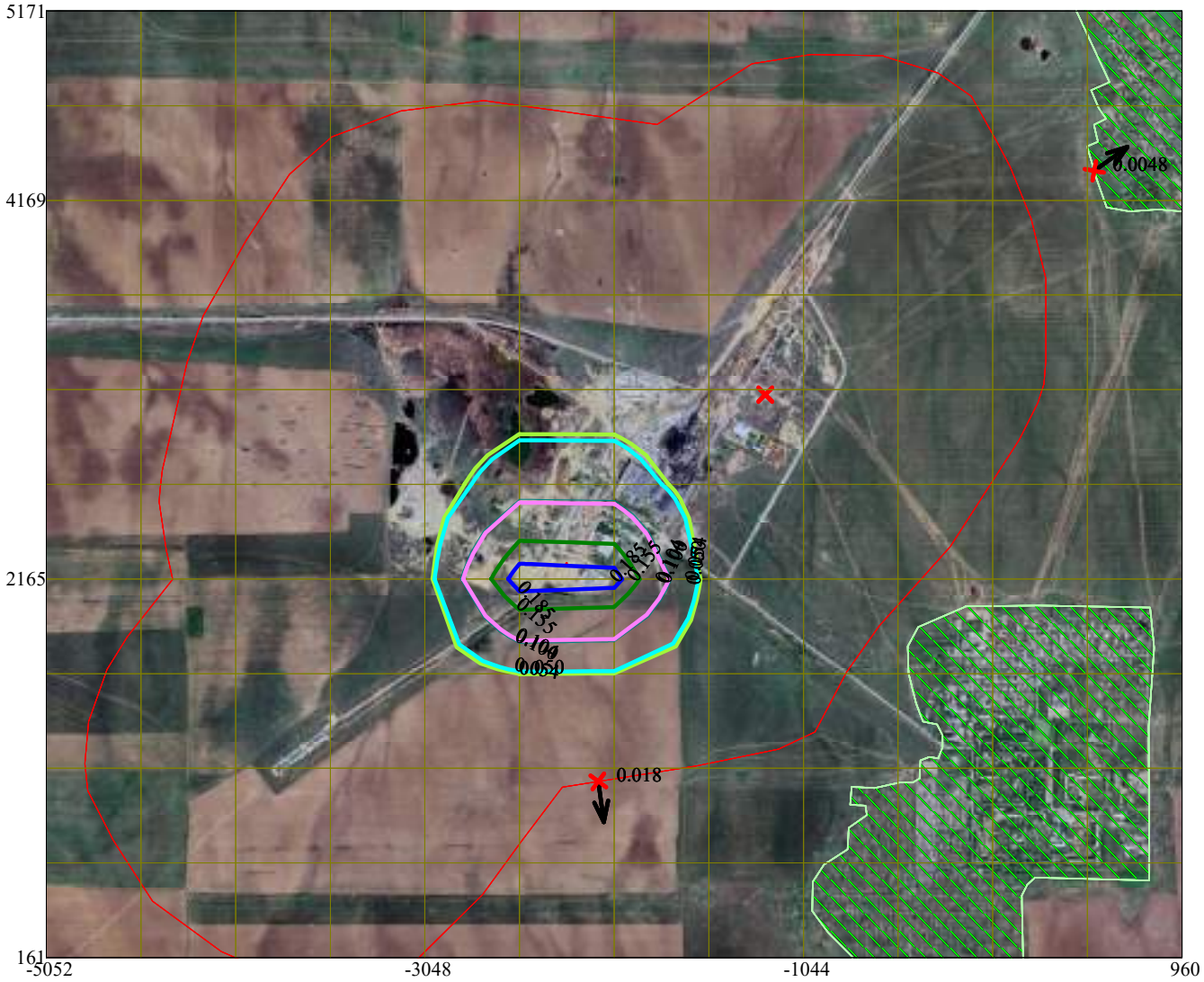
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.134 ПДК
- 0.262 ПДК
- 0.389 ПДК
- 0.466 ПДК

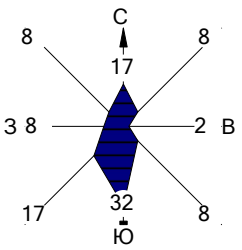
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0621 Метилбензол (349)



Макс концентрация 0.2056373 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 72° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

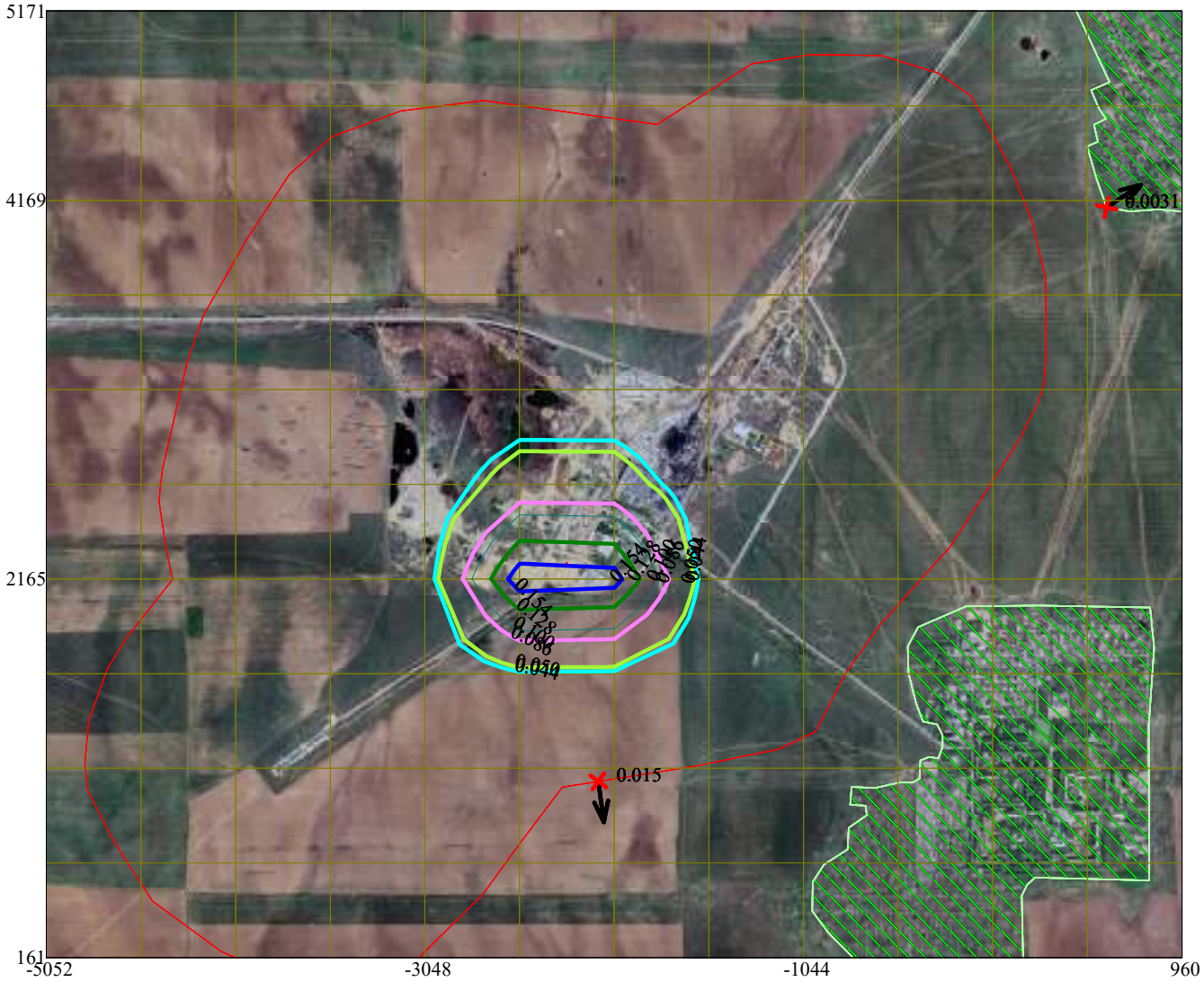
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.054 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.104 ПДК
- 0.155 ПДК
- 0.185 ПДК

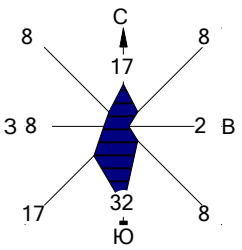
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0627 Этилбензол (675)



Макс концентрация 0.1705657 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 72° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

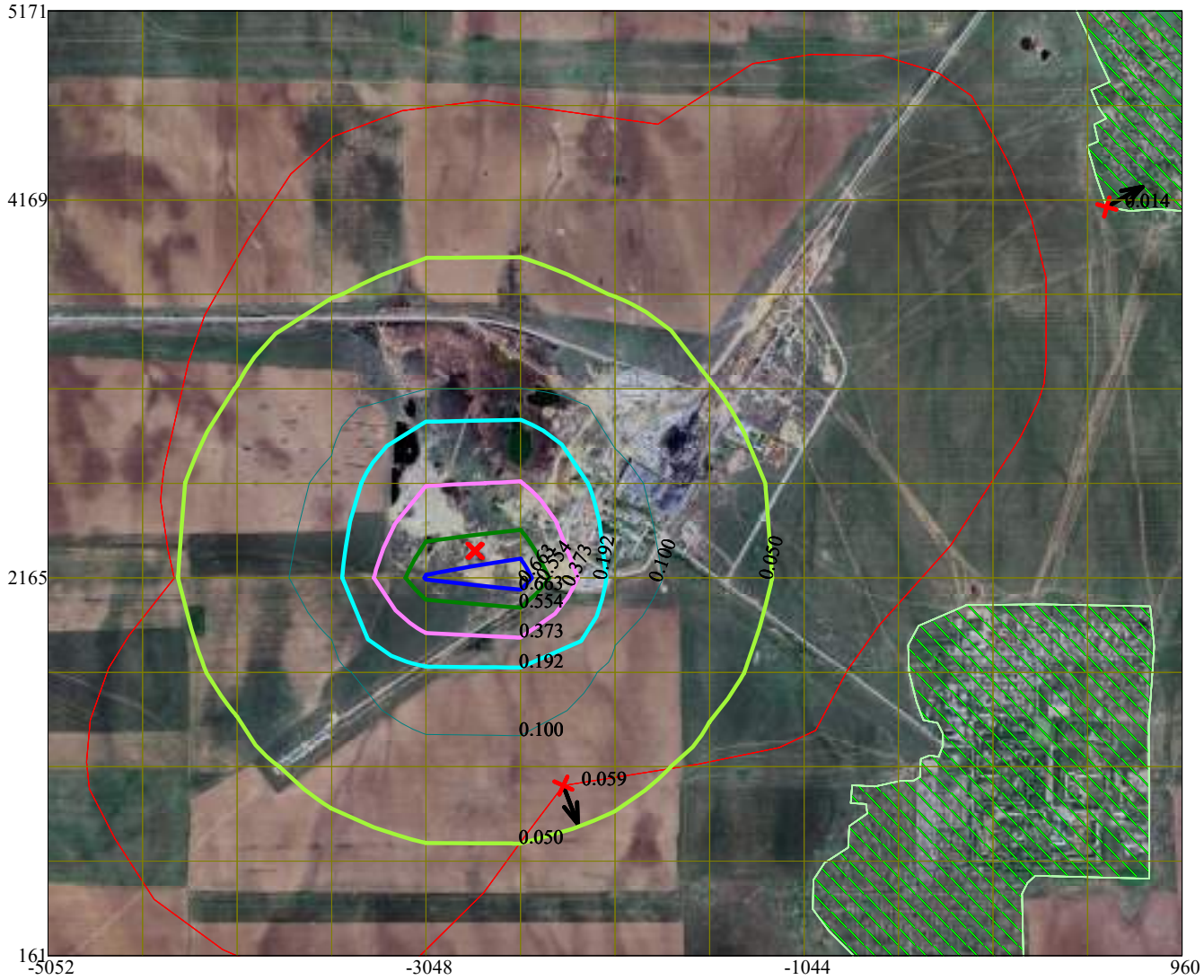
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.044 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.086 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.128 ПДК
- 0.154 ПДК

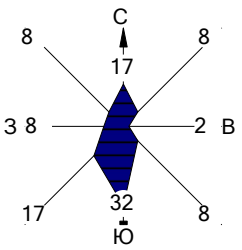
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
1301 Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)



Макс концентрация 0.73563 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

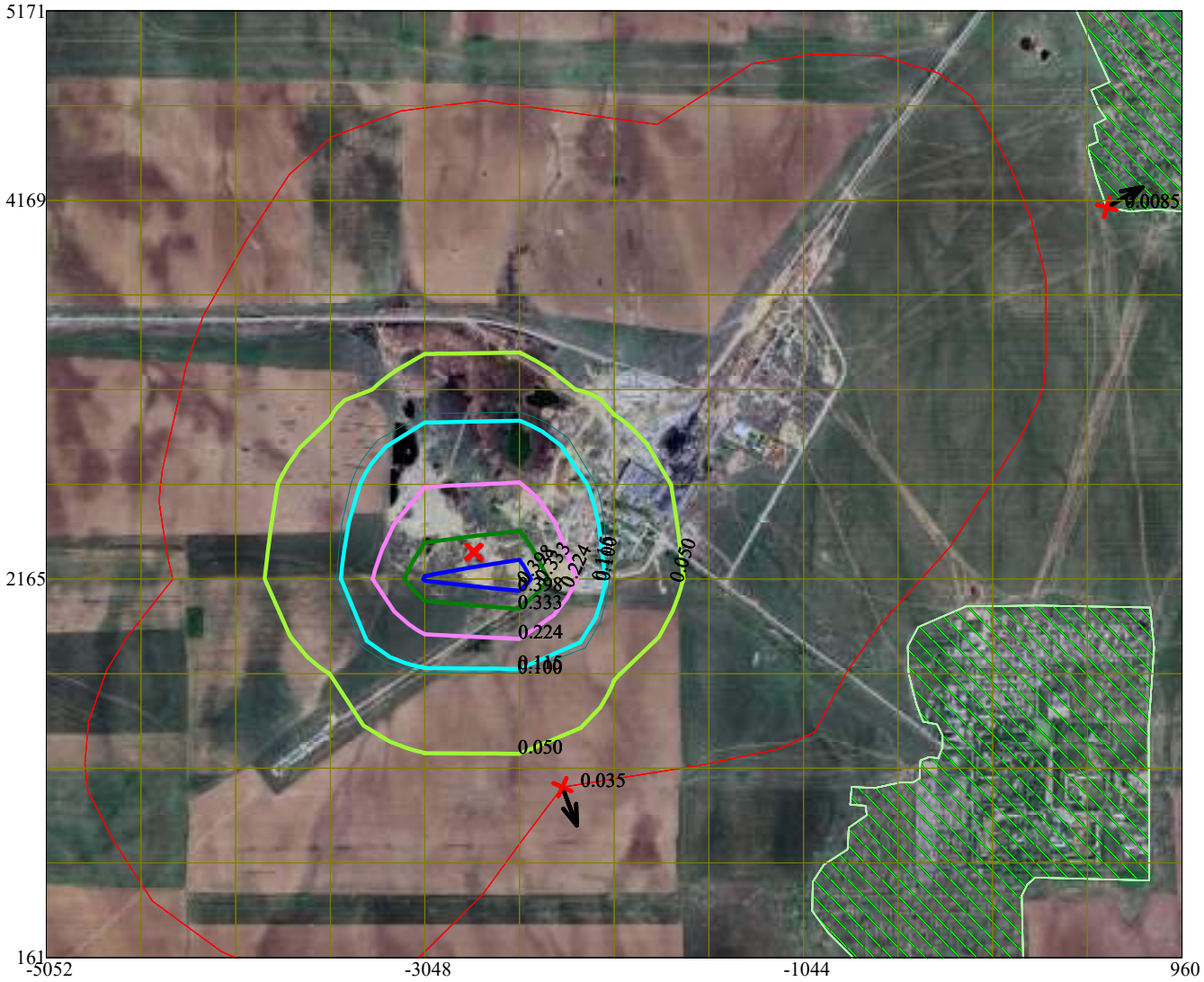
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.192 ПДК
- 0.373 ПДК
- 0.554 ПДК
- 0.663 ПДК

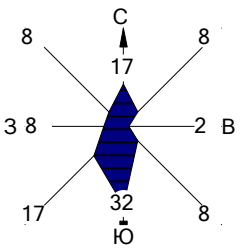
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)



Макс концентрация 0.441378 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

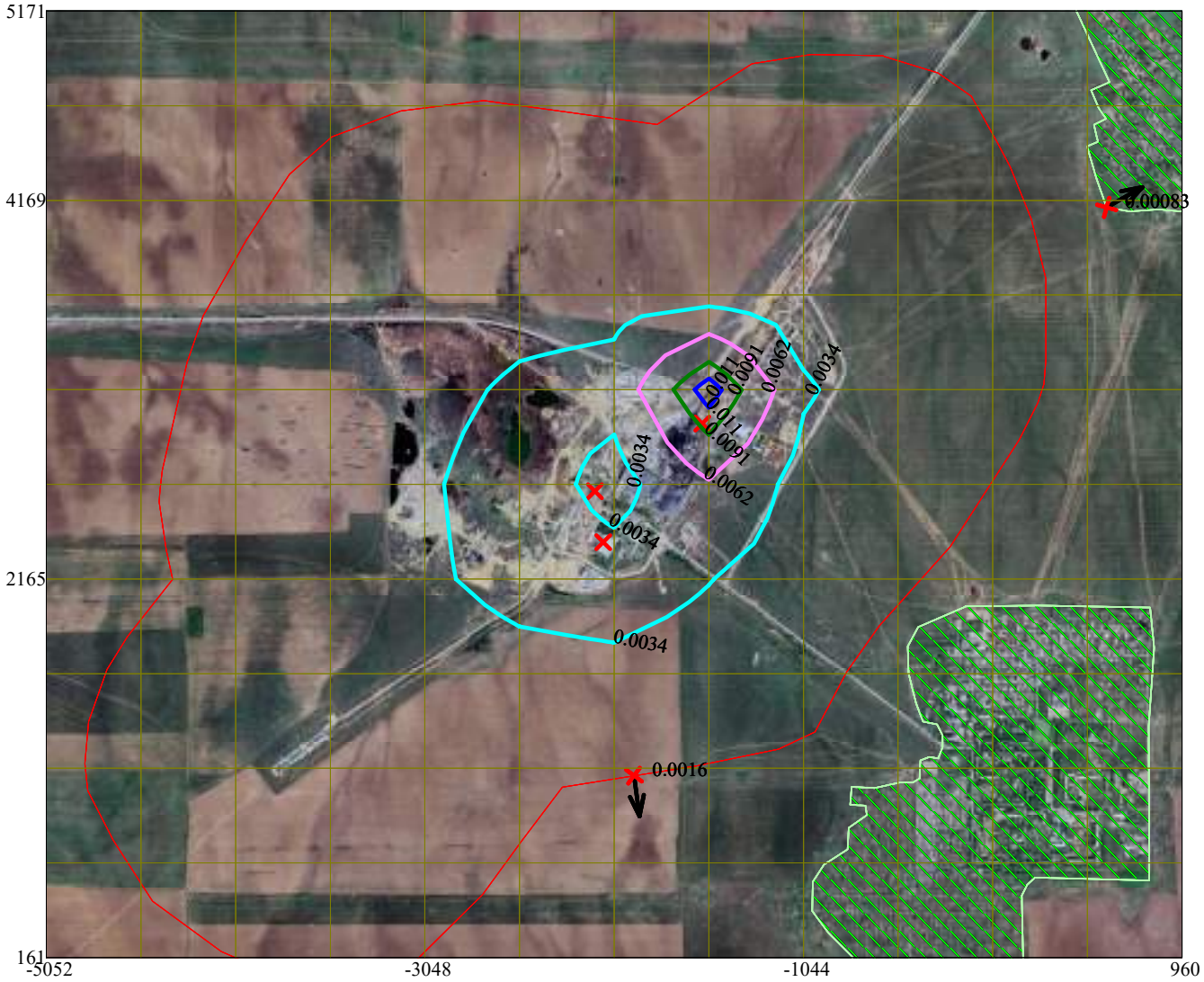
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.115 ПДК
- 0.224 ПДК
- 0.333 ПДК
- 0.398 ПДК

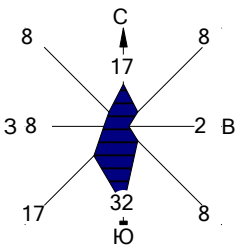
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)



Макс концентрация 0.011952 ПДК достигается в точке x= -1545 y= 3167
При опасном направлении 191° и опасной скорости ветра 6.35 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

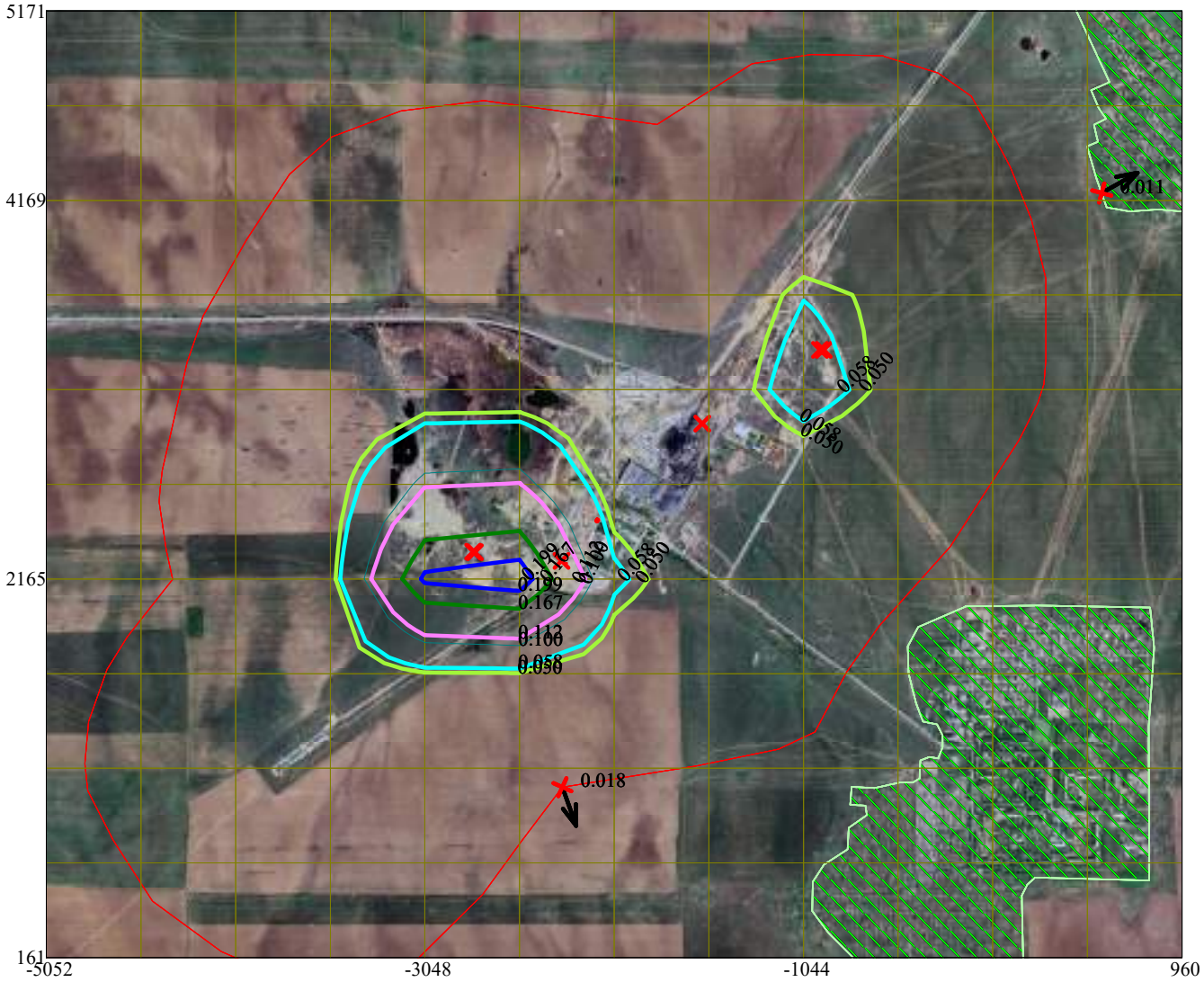
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.0034 ПДК
- 0.0062 ПДК
- 0.0091 ПДК
- 0.011 ПДК

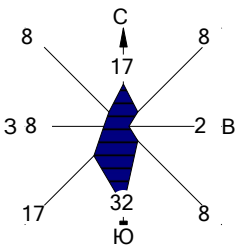
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
2754 Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)



Макс концентрация 0.220689 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.058 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.112 ПДК
- 0.167 ПДК
- 0.199 ПДК

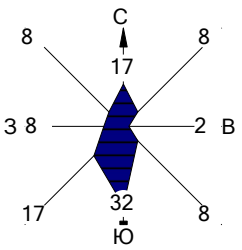
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
2902 Взвешенные частицы (116)



Макс концентрация 0.3523881 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 2666
При опасном направлении 98° и опасной скорости ветра 5.71 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.090 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.177 ПДК
- 0.265 ПДК
- 0.317 ПДК

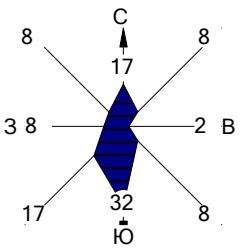
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)



Макс концентрация 31.2359295 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 3167
При опасном направлении 129° и опасной скорости ветра 0.92 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

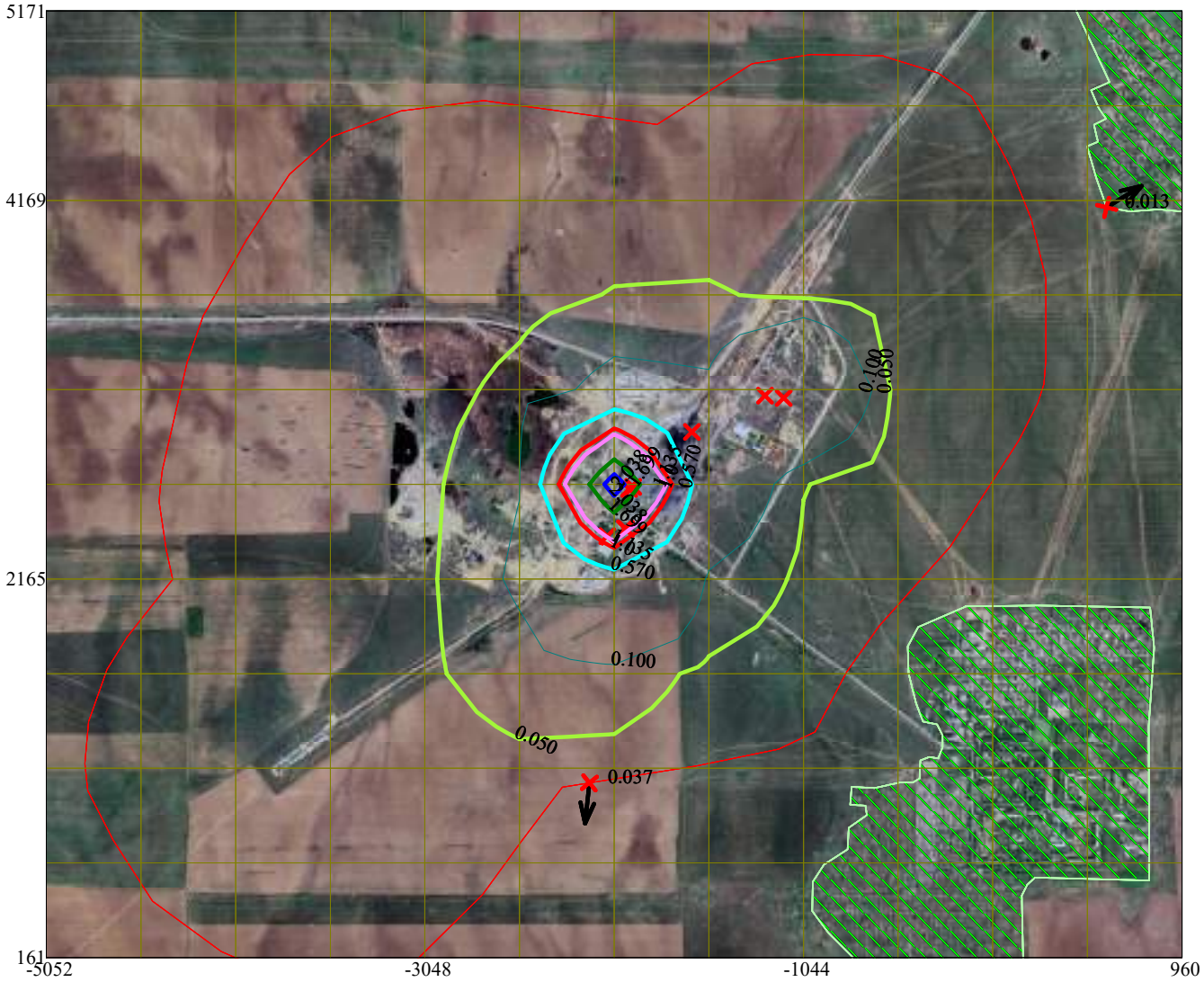
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.100 ПДК
- 1.0 ПДК
- 7.863 ПДК
- 15.654 ПДК
- 23.445 ПДК
- 28.119 ПДК

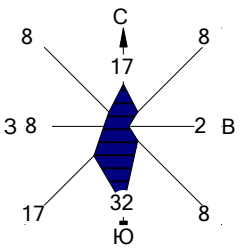
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)



Макс концентрация 2.264246 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 2666
При опасном направлении 98° и опасной скорости ветра 7.21 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

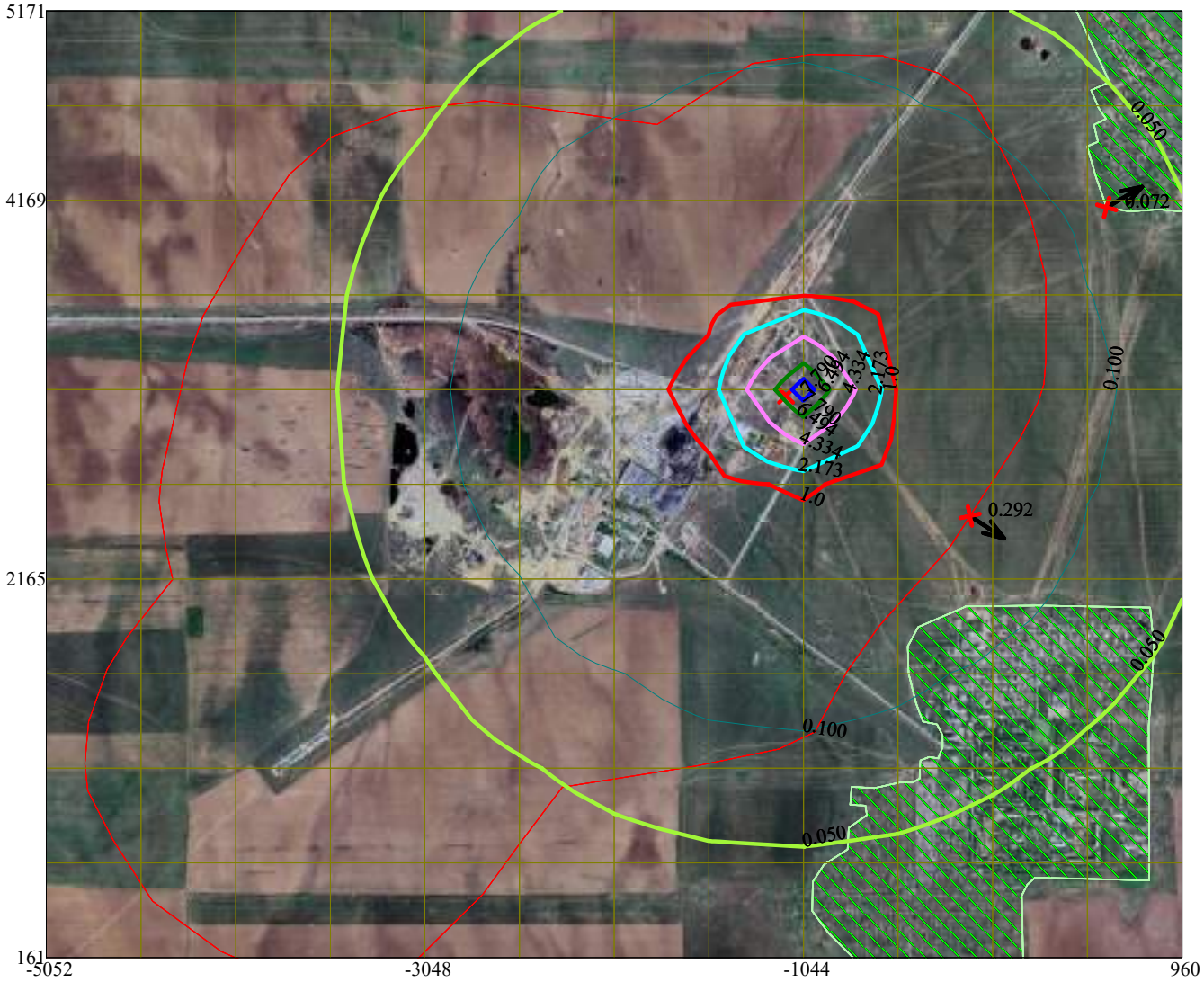
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.570 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.135 ПДК
- 1.699 ПДК
- 2.038 ПДК

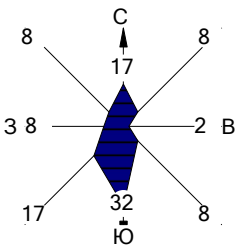
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
2936 Пыль древесная (1039*)



Макс концентрация 8.6537275 ПДК достигается в точке x= -1044 y= 3167
При опасном направлении 251° и опасной скорости ветра 1.25 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

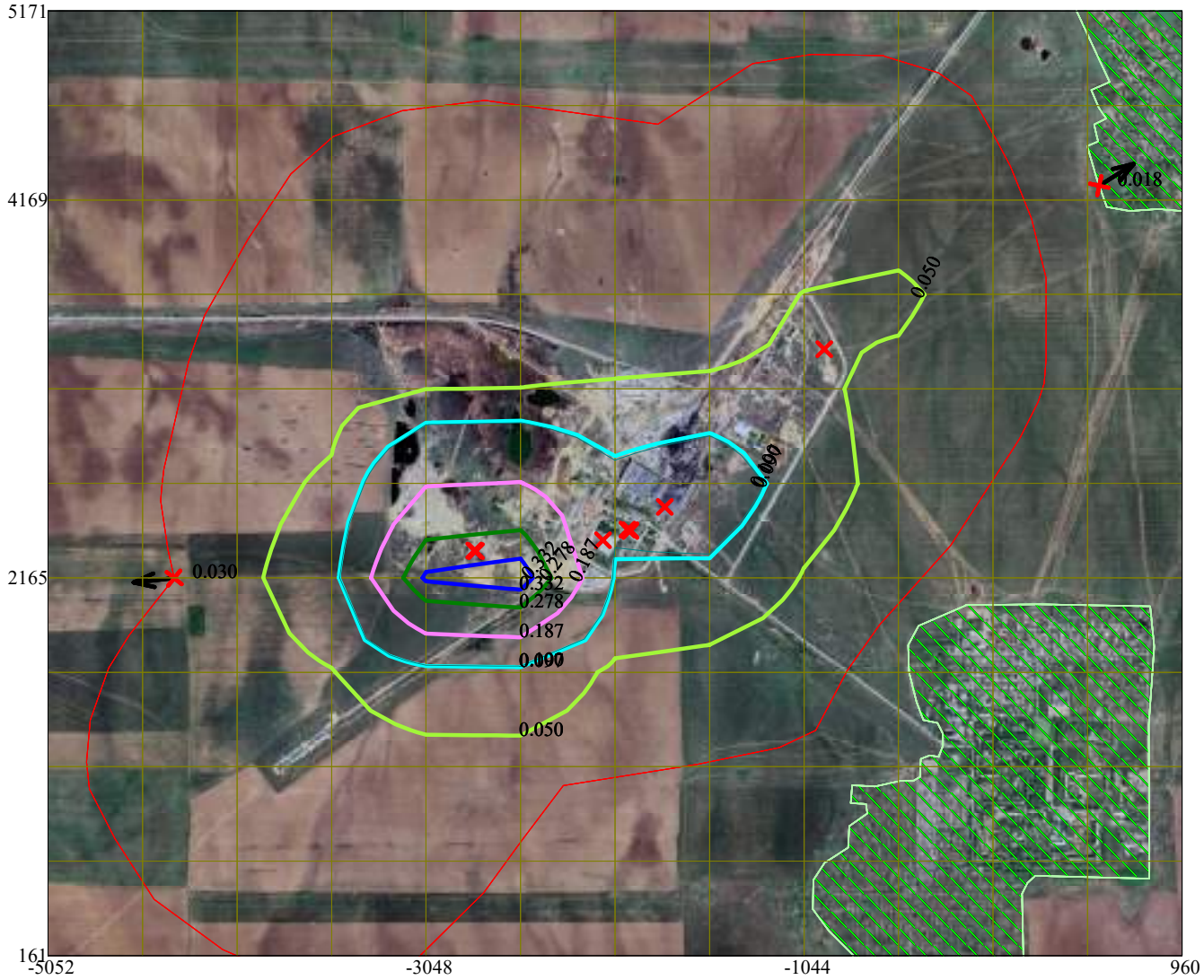
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 1.0 ПДК
- 2.173 ПДК
- 4.334 ПДК
- 6.494 ПДК
- 7.790 ПДК

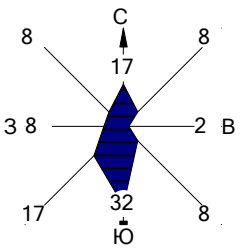
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
6035 0184+0330



Макс концентрация 0.3679082 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

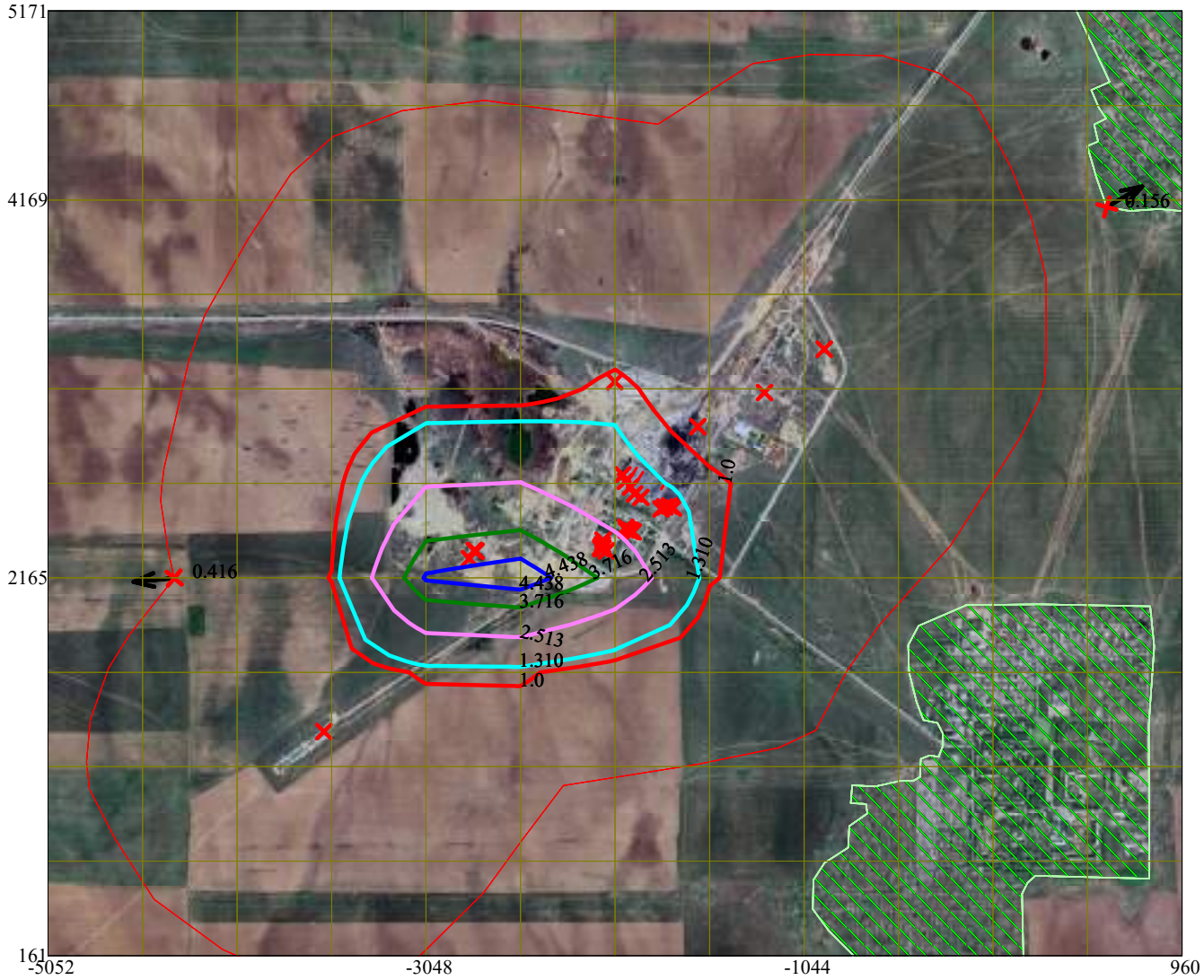
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.097 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.187 ПДК
- 0.278 ПДК
- 0.332 ПДК

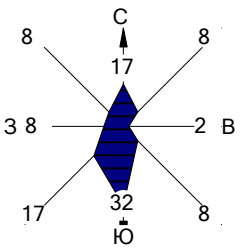
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
6004 0301+0304+0330+2904



Макс концентрация 4.9192147 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

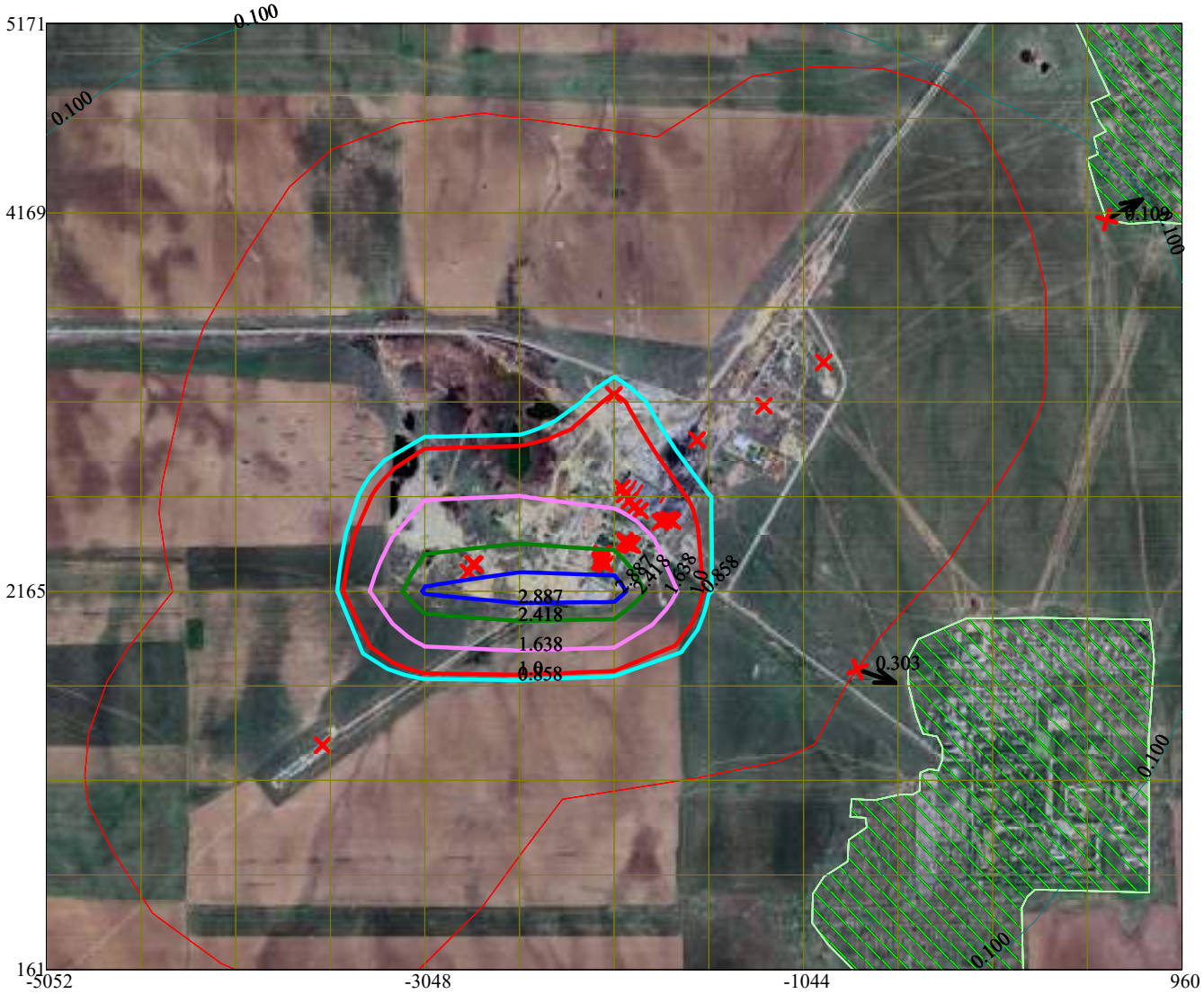
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.310 ПДК
- 2.513 ПДК
- 3.716 ПДК
- 4.438 ПДК

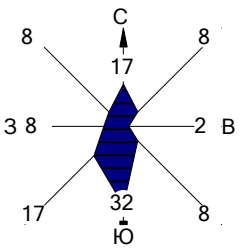
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
6033 0301+0326+1325



Макс концентрация 3.1986923 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

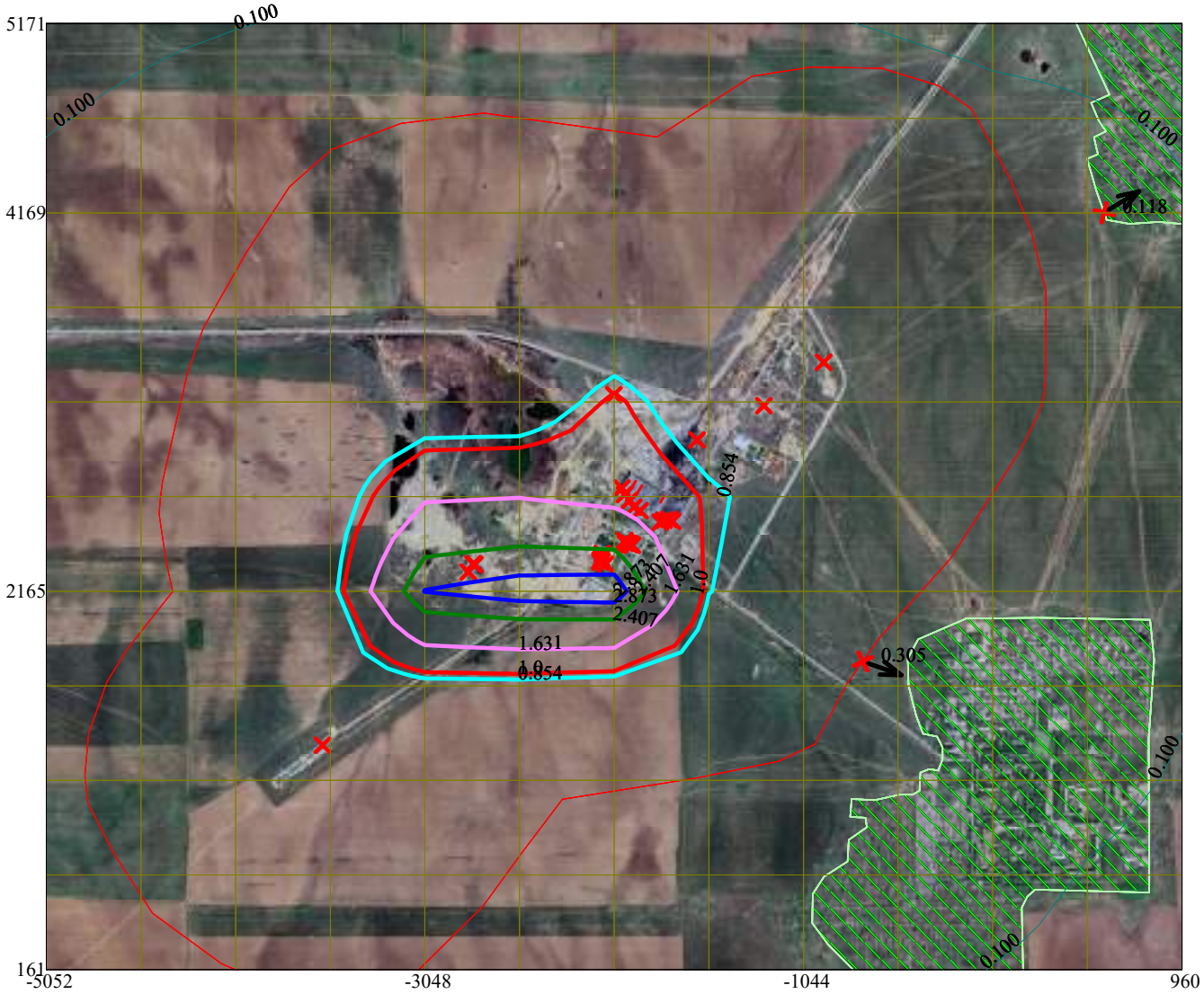
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.858 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.638 ПДК
- 2.418 ПДК
- 2.887 ПДК

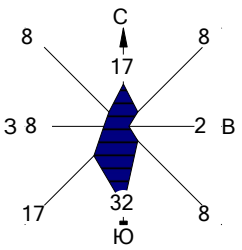
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
6007 0301+0330



Макс концентрация 3.1836624 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 2165
При опасном направлении 335° и опасной скорости ветра 7.19 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

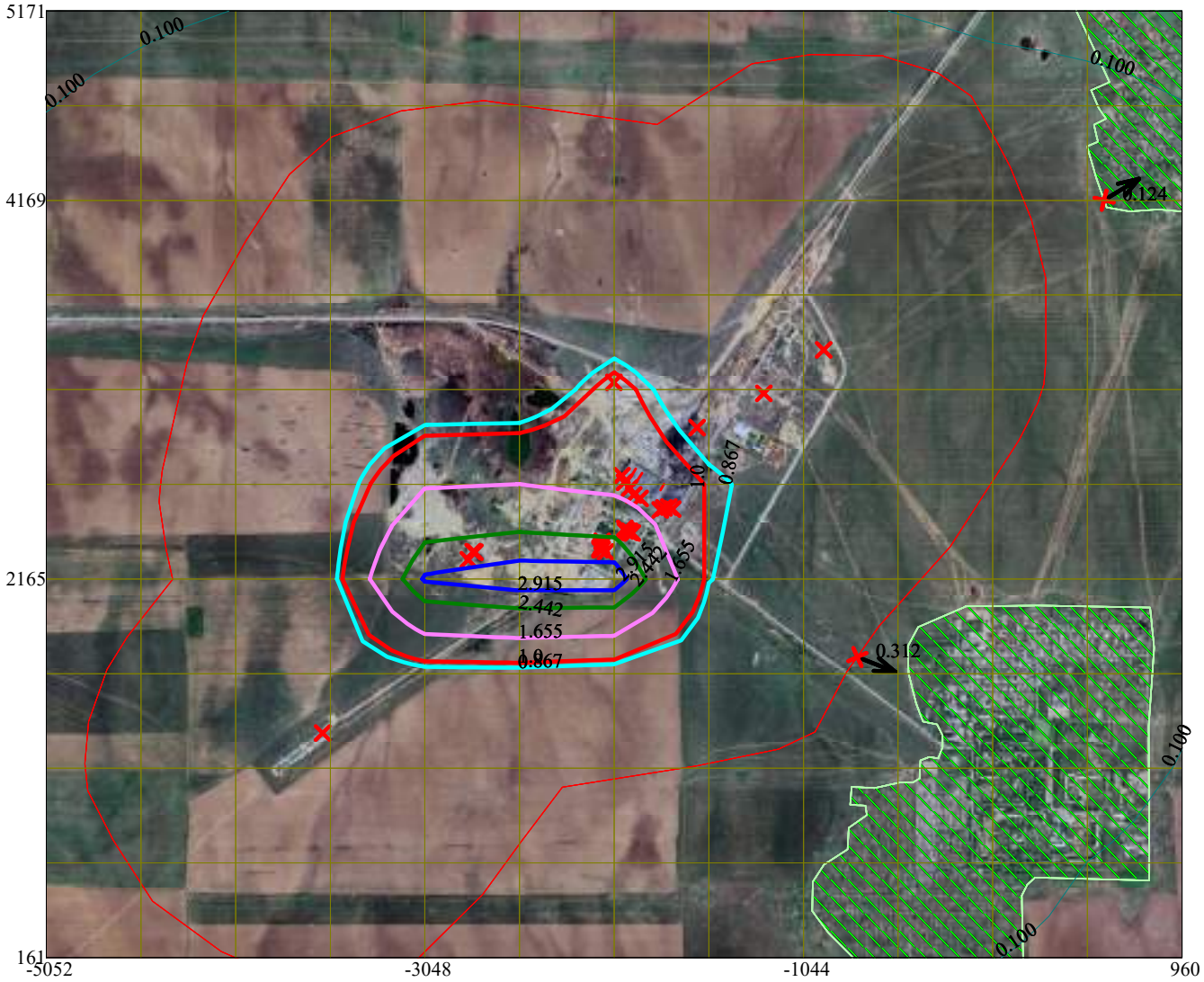
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.854 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.631 ПДК
- 2.407 ПДК
- 2.873 ПДК

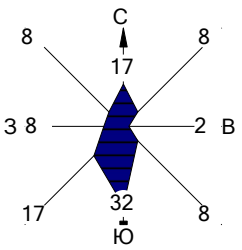
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
6008 0301+0330+0337+1071



Макс концентрация 3.2299967 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 2165
При опасном направлении 335° и опасной скорости ветра 7.18 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

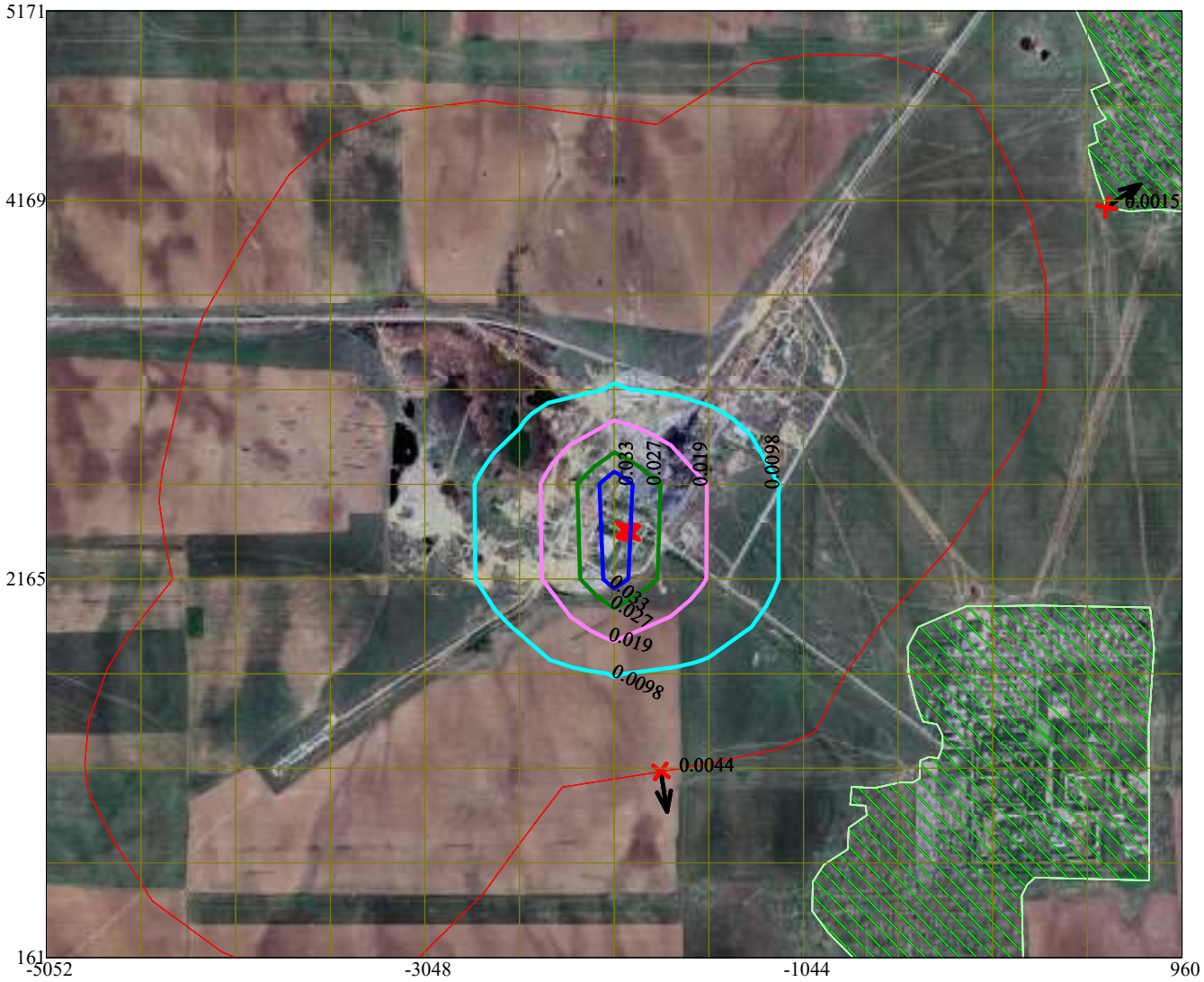
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.867 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.655 ПДК
- 2.442 ПДК
- 2.915 ПДК

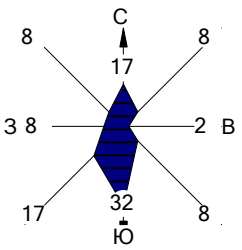
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
6046 0302+0316+0322



Макс концентрация 0.0363287 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 2666
При опасном направлении 165° и опасной скорости ветра 0.62 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.0098 ПДК
- 0.019 ПДК
- 0.027 ПДК
- 0.033 ПДК

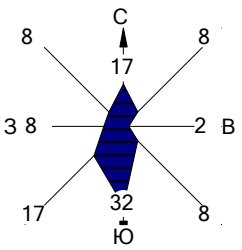
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
6001 0303+0333



Макс концентрация 0.0461436 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 2165
При опасном направлении 20° и опасной скорости ветра 0.71 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

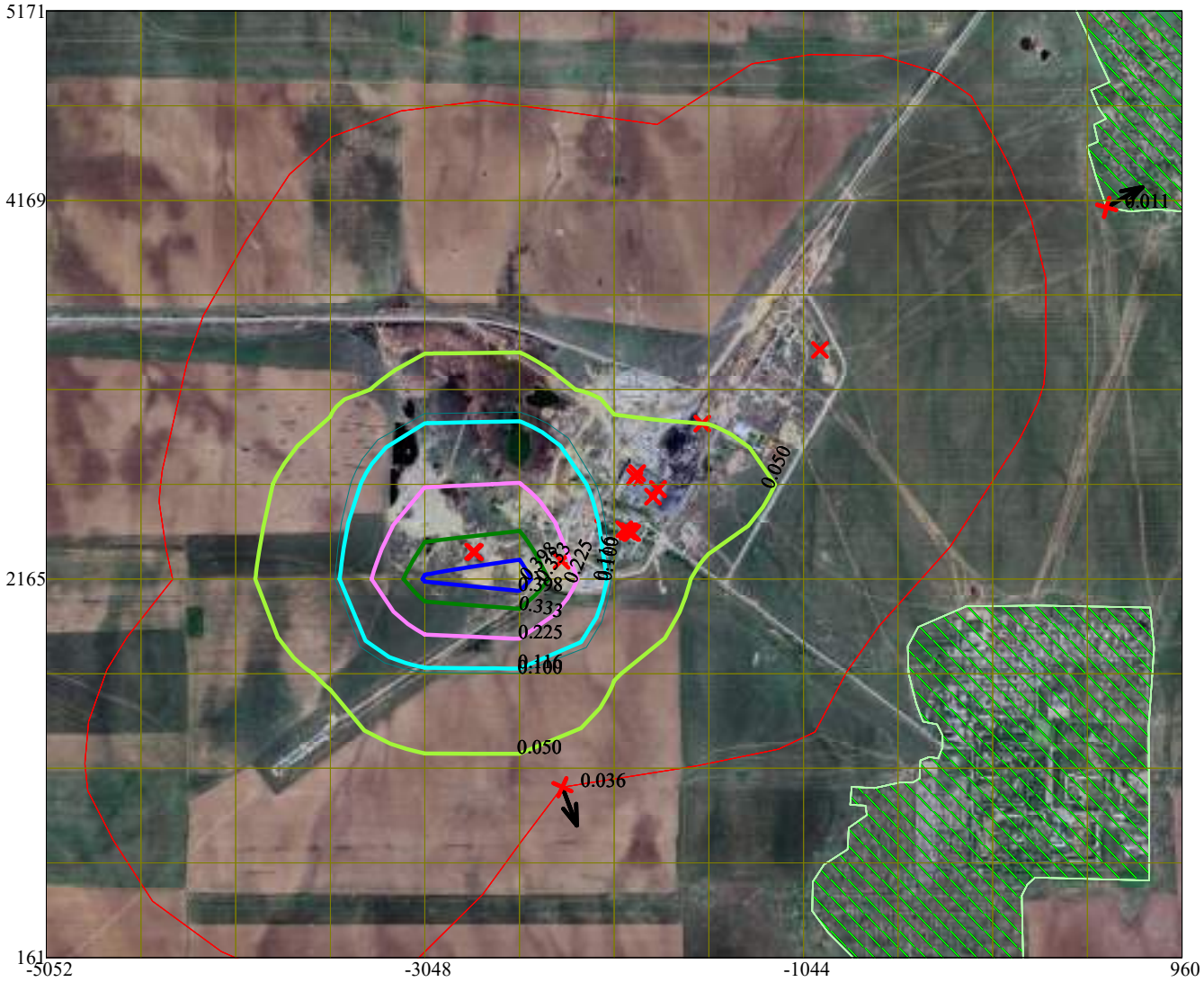
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.013 ПДК
- 0.024 ПДК
- 0.035 ПДК
- 0.042 ПДК

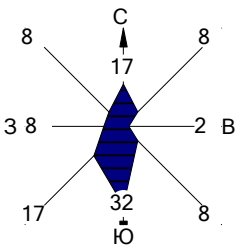
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
6002 0303+0333+1325



Макс концентрация 0.441378 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

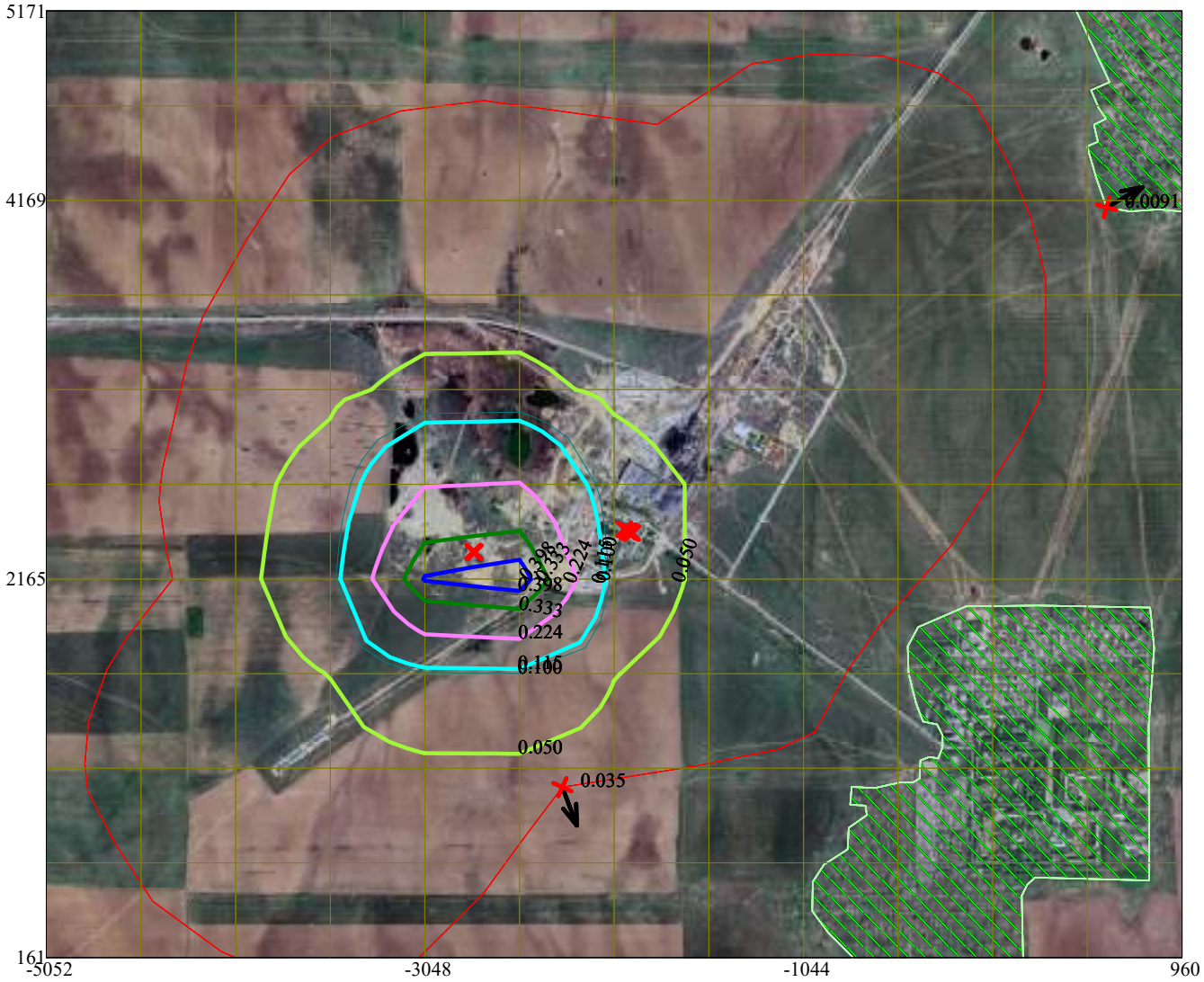
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.116 ПДК
- 0.225 ПДК
- 0.333 ПДК
- 0.398 ПДК

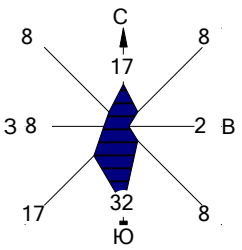
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
6003 0303+1325



Макс концентрация 0.441378 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

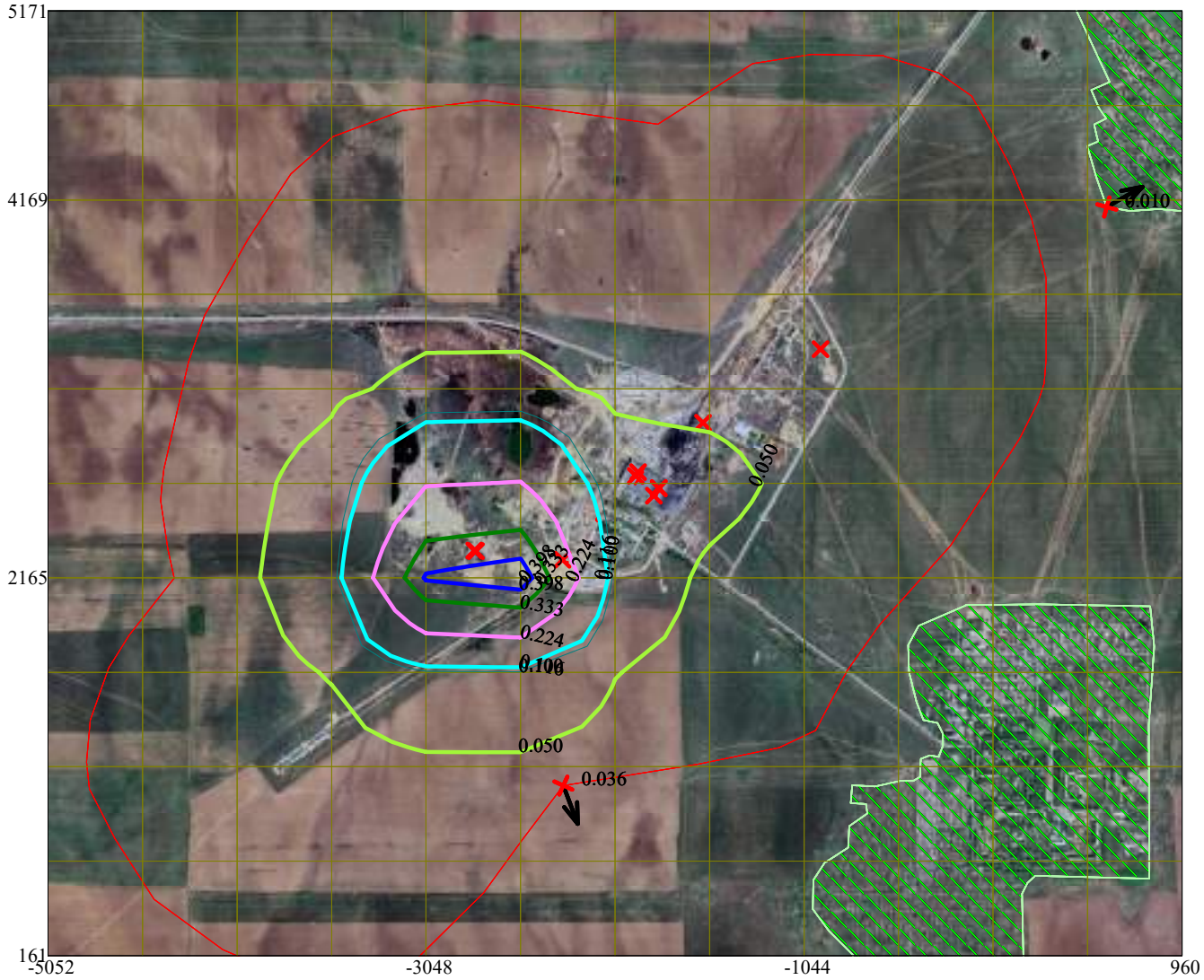
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.115 ПДК
- 0.224 ПДК
- 0.333 ПДК
- 0.398 ПДК

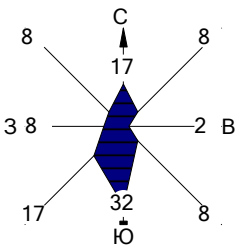
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
6037 0333+1325



Макс концентрация 0.441378 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

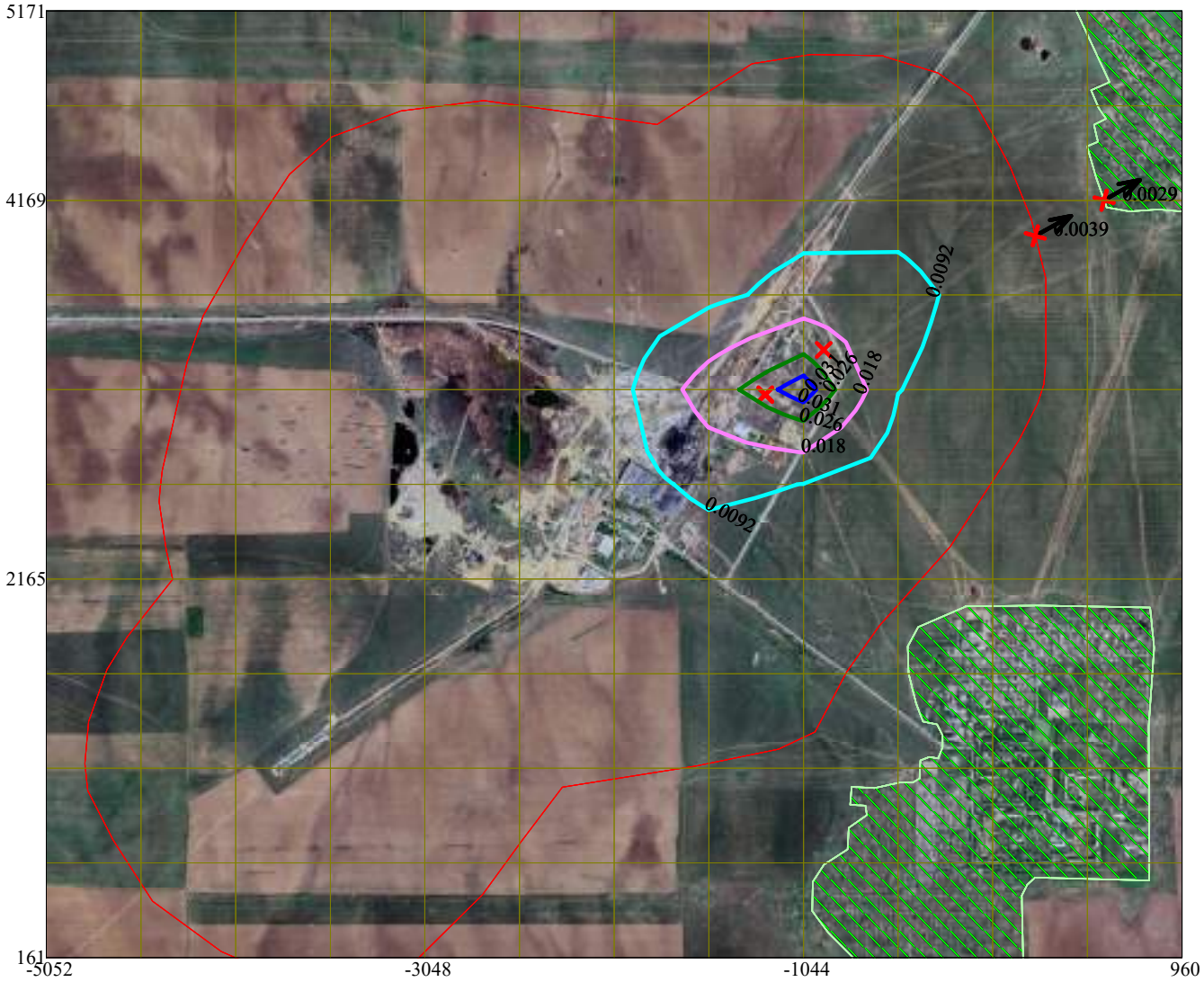
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.116 ПДК
- 0.224 ПДК
- 0.333 ПДК
- 0.398 ПДК

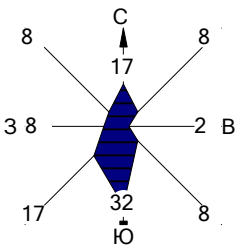
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
6013 1071+1401



Макс концентрация 0.0349202 ПДК достигается в точке x= -1044 y= 3167
При опасном направлении 263° и опасной скорости ветра 0.73 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

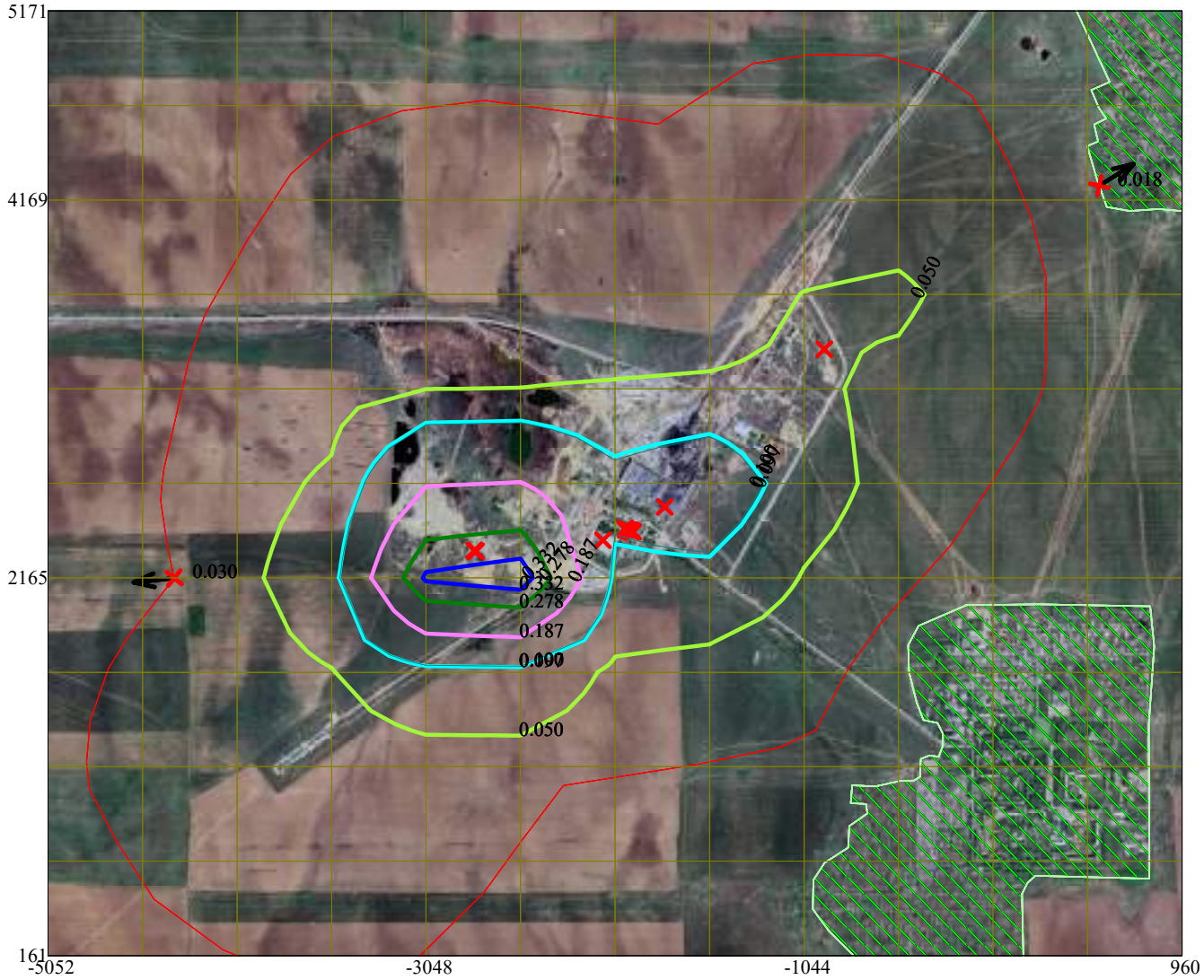
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.0092 ПДК
- 0.018 ПДК
- 0.026 ПДК
- 0.031 ПДК

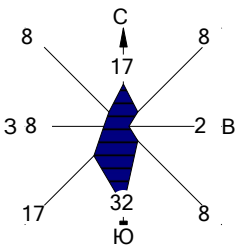
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
6042 0322+0330



Макс концентрация 0.3679082 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

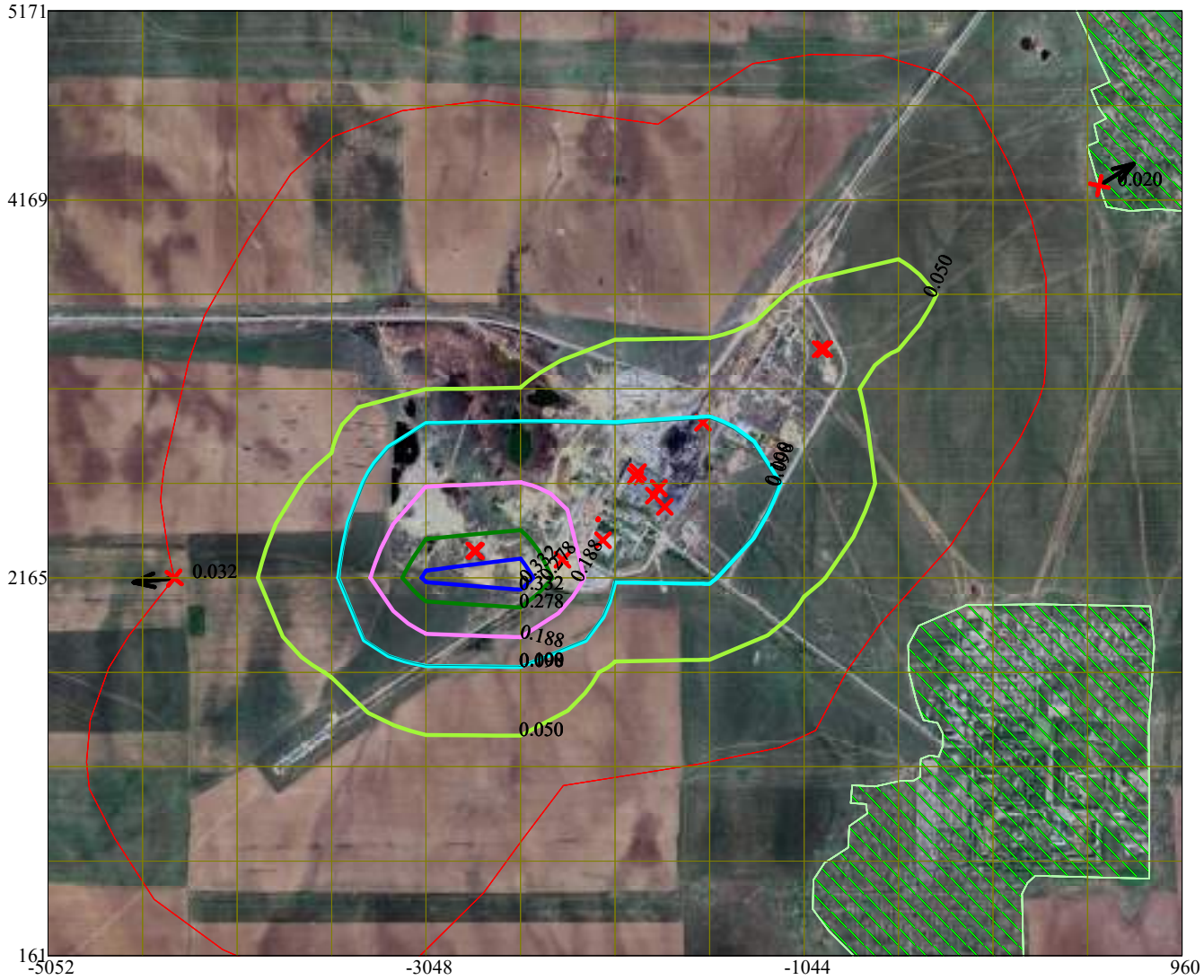
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.097 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.187 ПДК
- 0.278 ПДК
- 0.332 ПДК

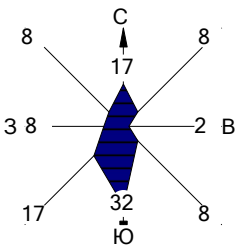
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
6044 0330+0333



Макс концентрация 0.3679082 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

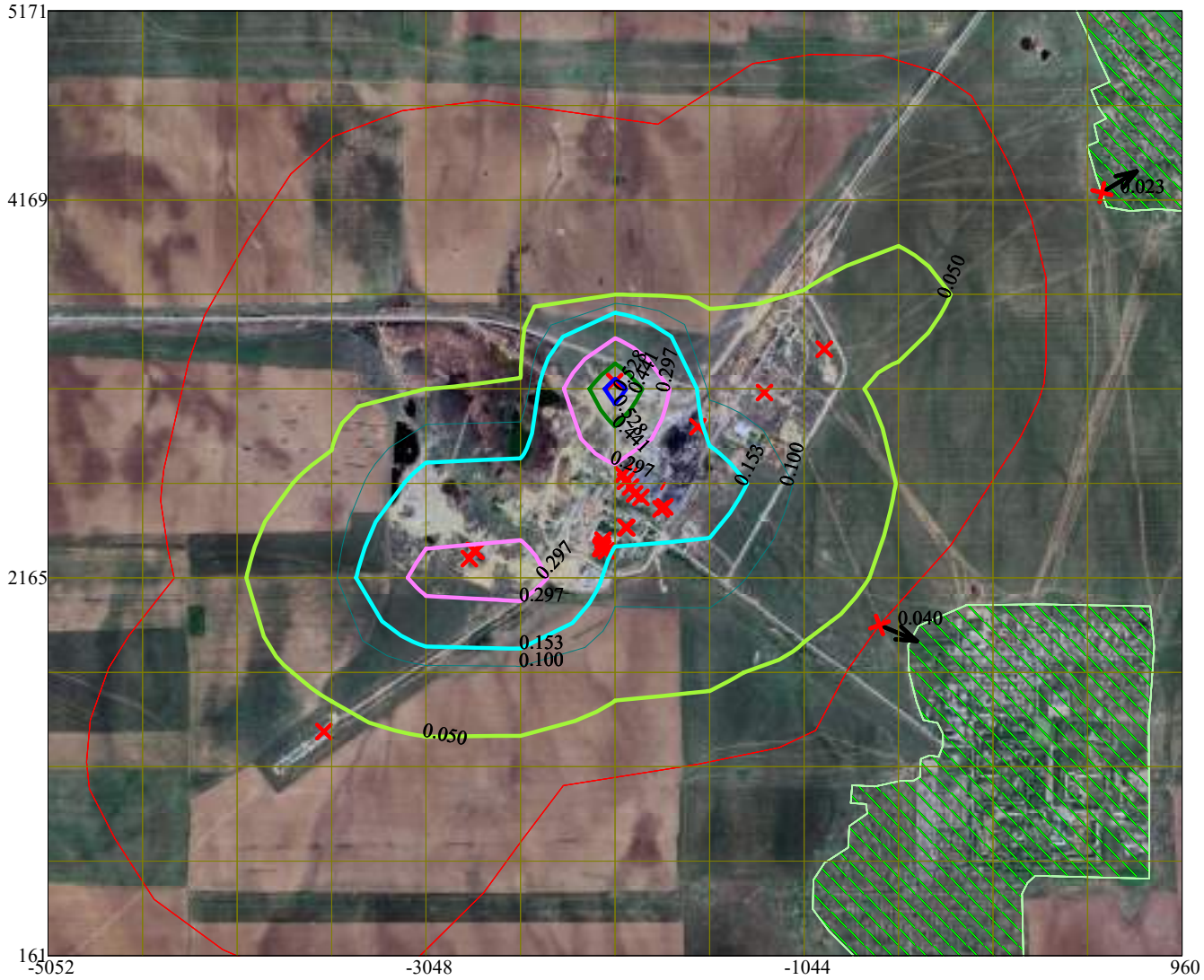
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.098 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.188 ПДК
- 0.278 ПДК
- 0.332 ПДК

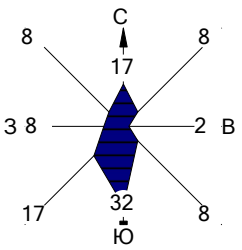
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
6041 0330+0342



Макс концентрация 0.5852518 ПДК достигается в точке x= -2046 y= 3167
При опасном направлении 358° и опасной скорости ветра 0.7 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

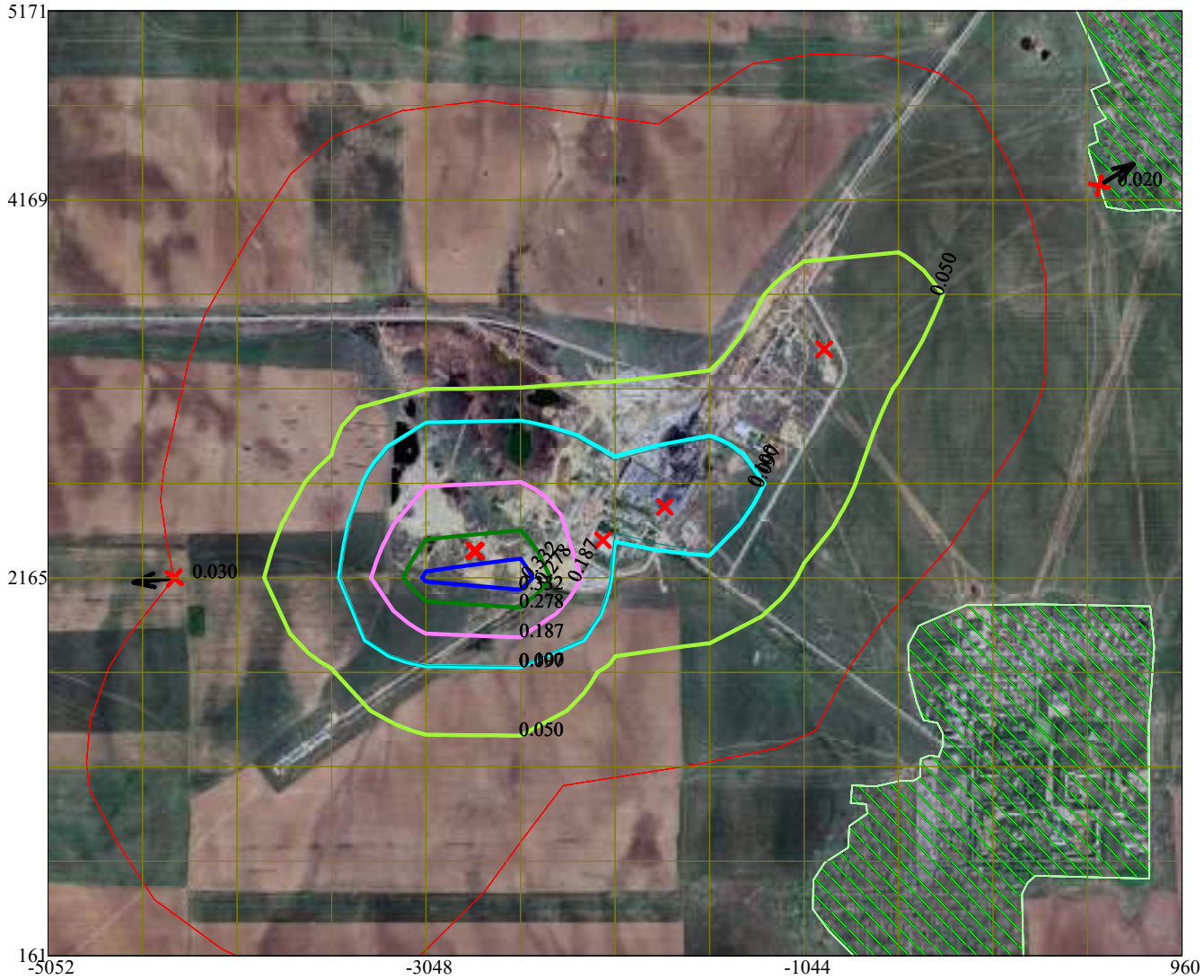
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.153 ПДК
- 0.297 ПДК
- 0.441 ПДК
- 0.528 ПДК

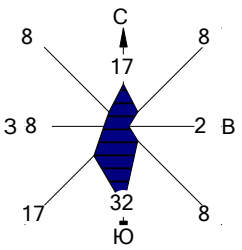
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 ПНДВ Орловский производсвенный комплекс. Основа. Рассев 2027 год Вар.№ 7
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
6040 0330+1071



Макс концентрация 0.3679082 ПДК достигается в точке x= -2547 y= 2165
При опасном направлении 301° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 6012 м, высота 5010 м,
шаг расчетной сетки 501 м, количество расчетных точек 13*11
Расчёт на 2027 год.

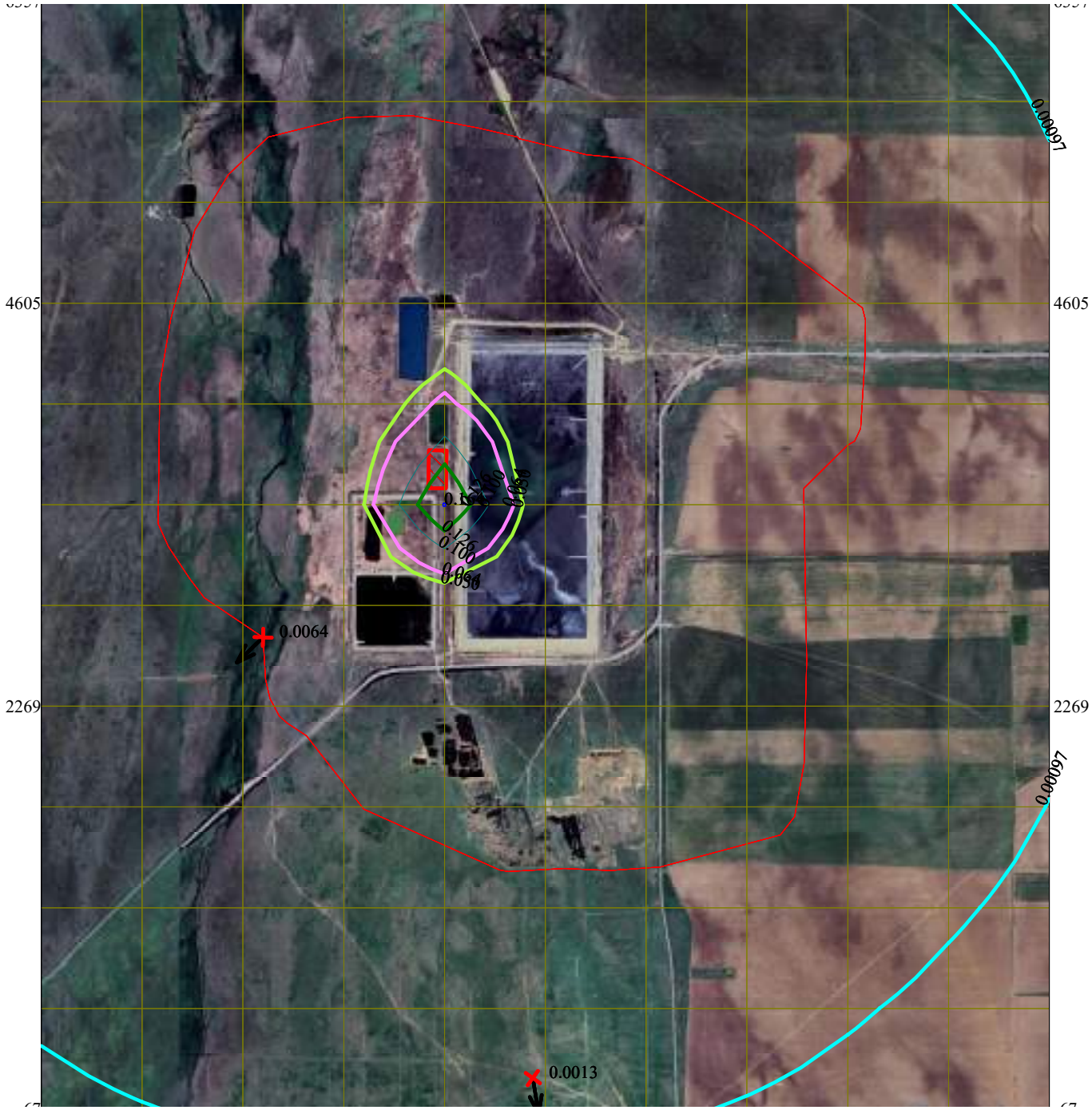
0 360 1080м.
Масштаб 1:36000

Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Жилые зоны, группа N 02
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.097 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.187 ПДК
- 0.278 ПДК
- 0.332 ПДК

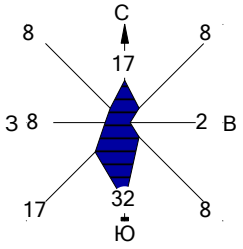
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)



Макс концентрация 0.1638329 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 350° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

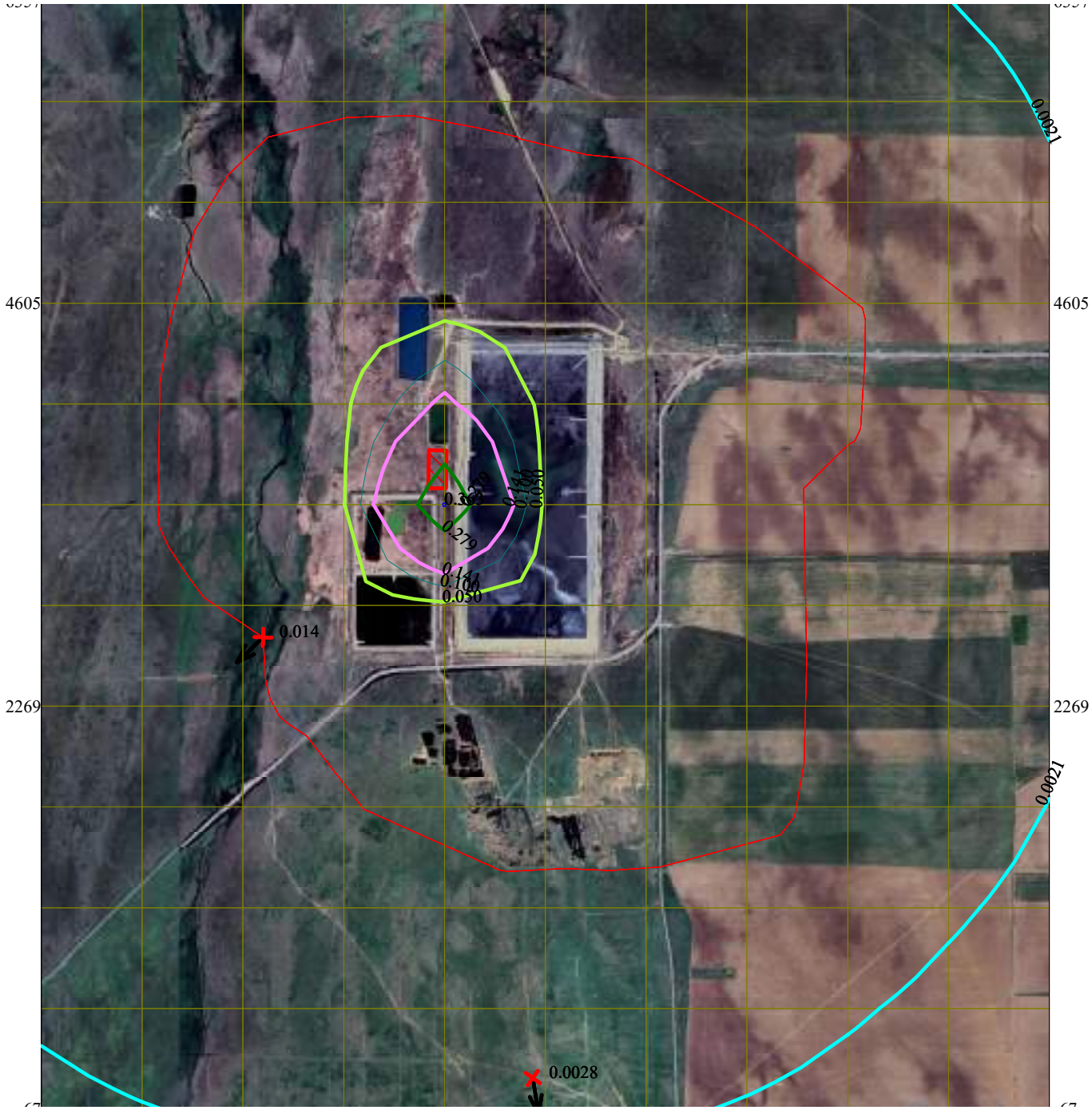
0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.00097 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.064 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.126 ПДК
- 0.164 ПДК

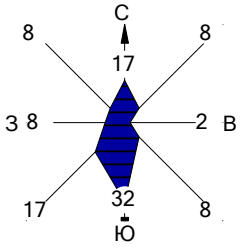
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)



Макс концентрация 0.3631234 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 350° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.0021 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.141 ПДК
- 0.279 ПДК
- 0.363 ПДК

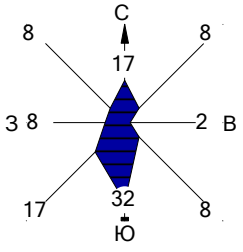
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)



Макс концентрация 1.3822494 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 16° и опасной скорости ветра 1.22 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.037 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.553 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.069 ПДК
- 1.379 ПДК

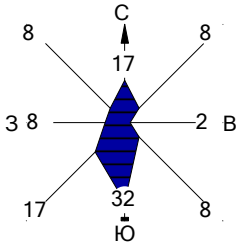
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)



Макс концентрация 0.6736174 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 327° и опасной скорости ветра 1.69 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

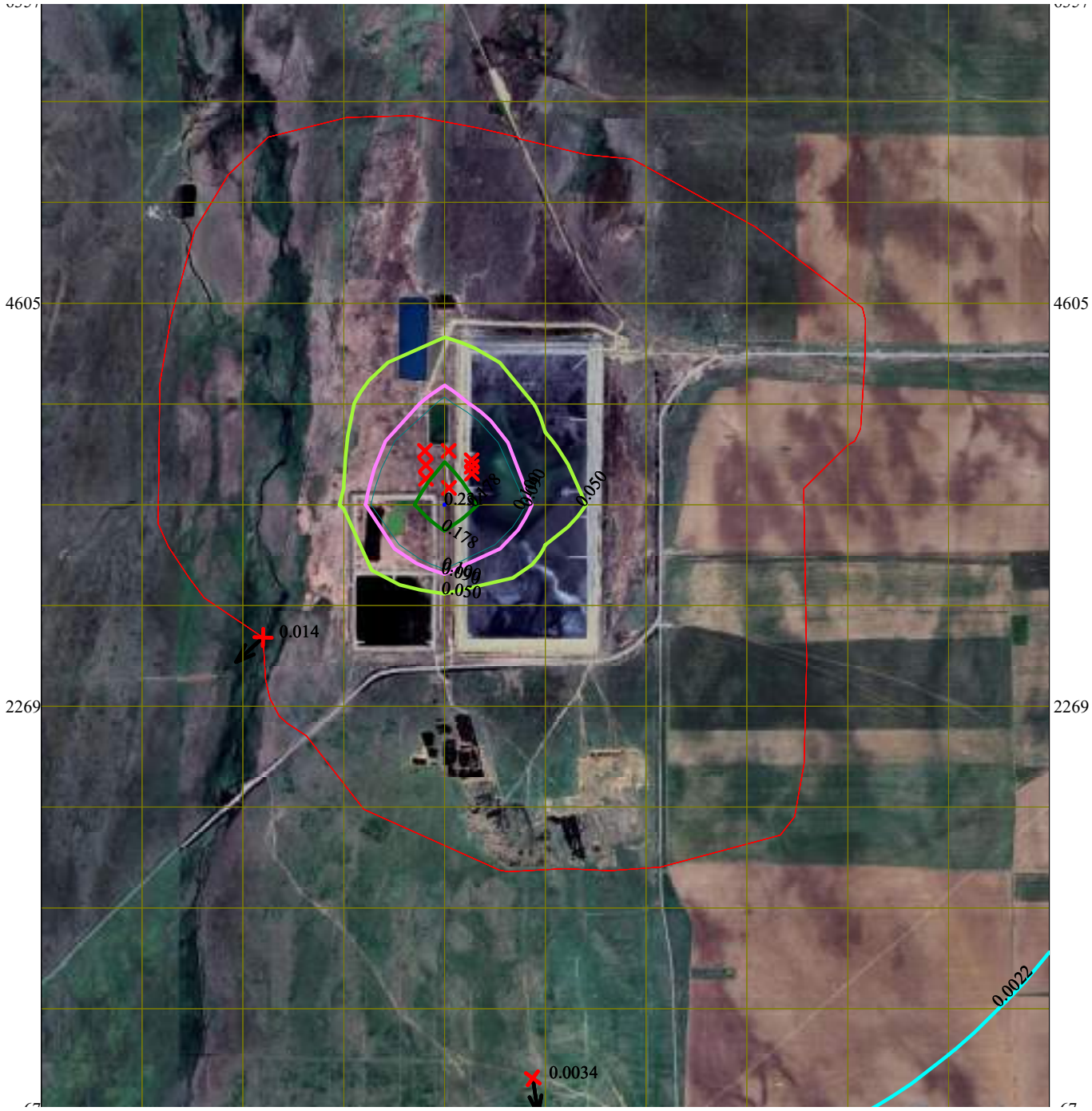
0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.020 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.271 ПДК
- 0.522 ПДК
- 0.672 ПДК

Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)



Макс концентрация 0.2315406 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 325° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

С
8 8
17
З 8 2 В
17 32 8
Ю

Изолинии в долях ПДК
- 0.0022 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.090 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.178 ПДК
- 0.231 ПДК

Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)



Макс концентрация 0.7932268 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 15° и опасной скорости ветра 1.49 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

С 8 17 8 З 8 2 В 17 32 8 Ю

Изолинии в долях ПДК
- 0.0080 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.309 ПДК
- 0.610 ПДК
- 0.791 ПДК

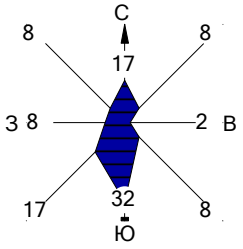
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)



Макс концентрация 0.1874247 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 15° и опасной скорости ветра 1.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

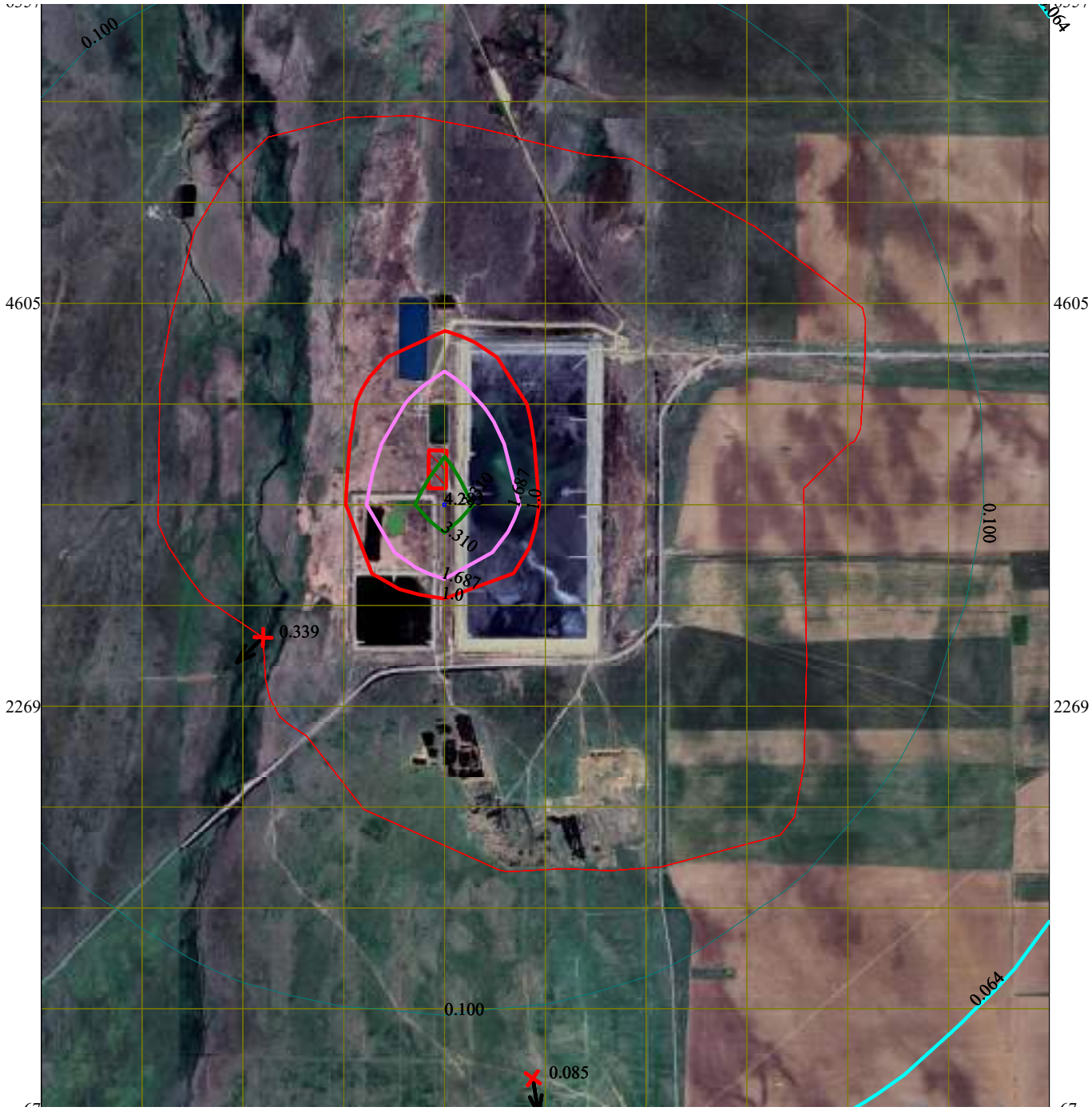
0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.0020 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.073 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.144 ПДК
- 0.187 ПДК

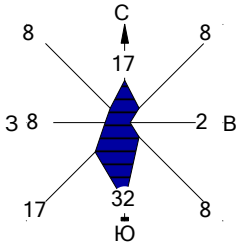
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)



Макс концентрация 4.2882071 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 347° и опасной скорости ветра 0.77 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.064 ПДК
- 0.100 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.687 ПДК
- 3.310 ПДК
- 4.283 ПДК

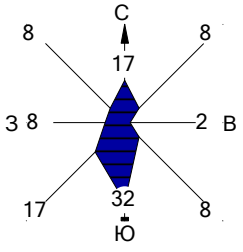
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0621 Метилбензол (349)



Макс концентрация 2.3120124 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 347° и опасной скорости ветра 0.77 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.035 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.910 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.784 ПДК
- 2.309 ПДК

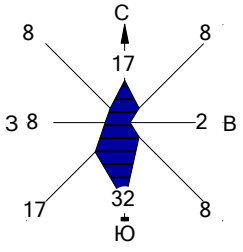
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
1210 Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)



Макс концентрация 2.7576284 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 347° и опасной скорости ветра 0.77 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.041 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.085 ПДК
- 2.128 ПДК
- 2.754 ПДК

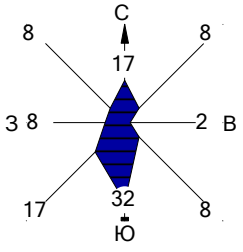
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
1301 Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)



Макс концентрация 0.2764042 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 327° и опасной скорости ветра 1.69 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

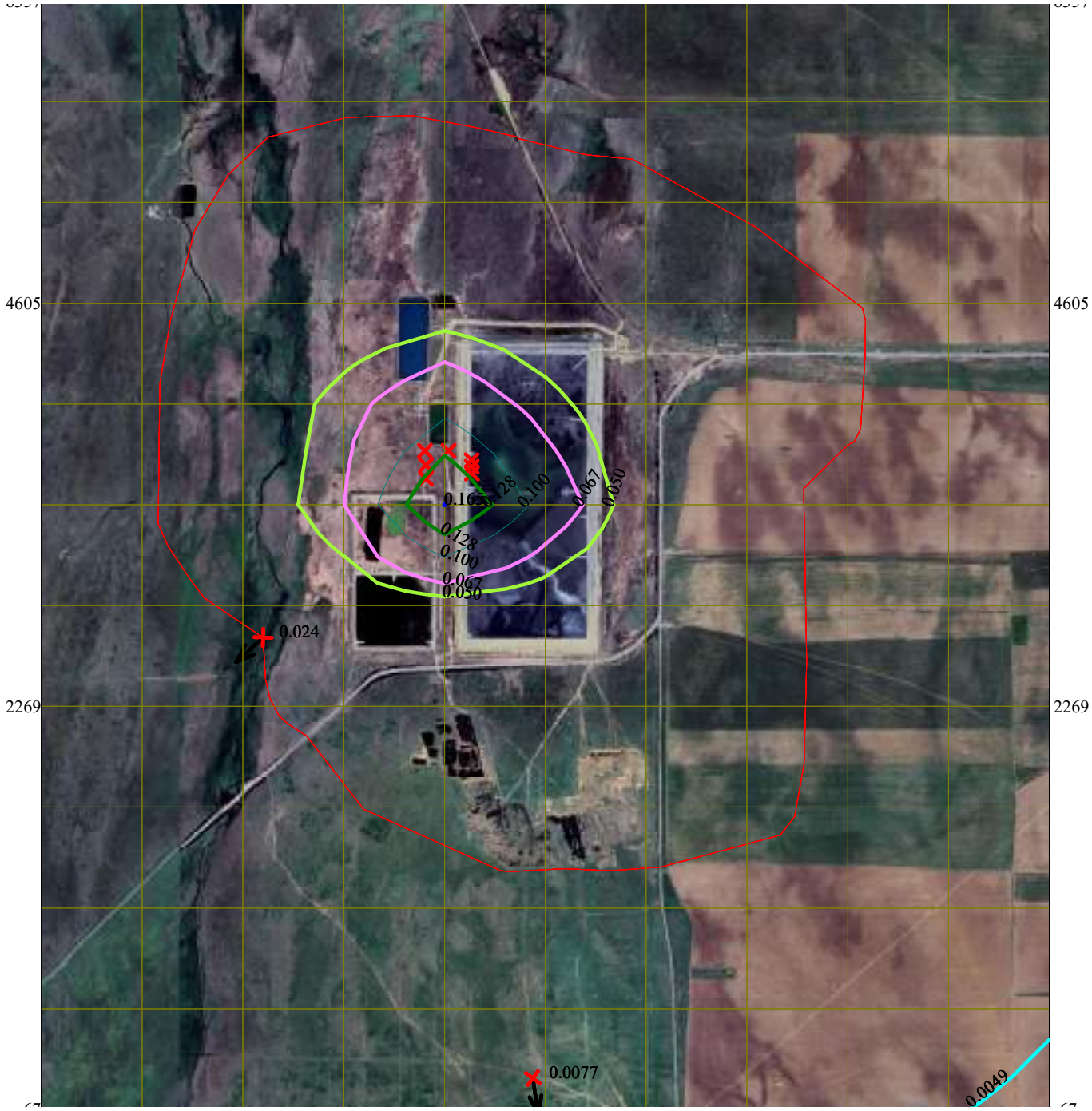
0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.0082 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.111 ПДК
- 0.214 ПДК
- 0.276 ПДК

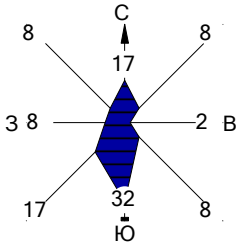
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
1325 Формальдегид (Метаналь) (609)



Макс концентрация 0.1658425 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 327° и опасной скорости ветра 1.69 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

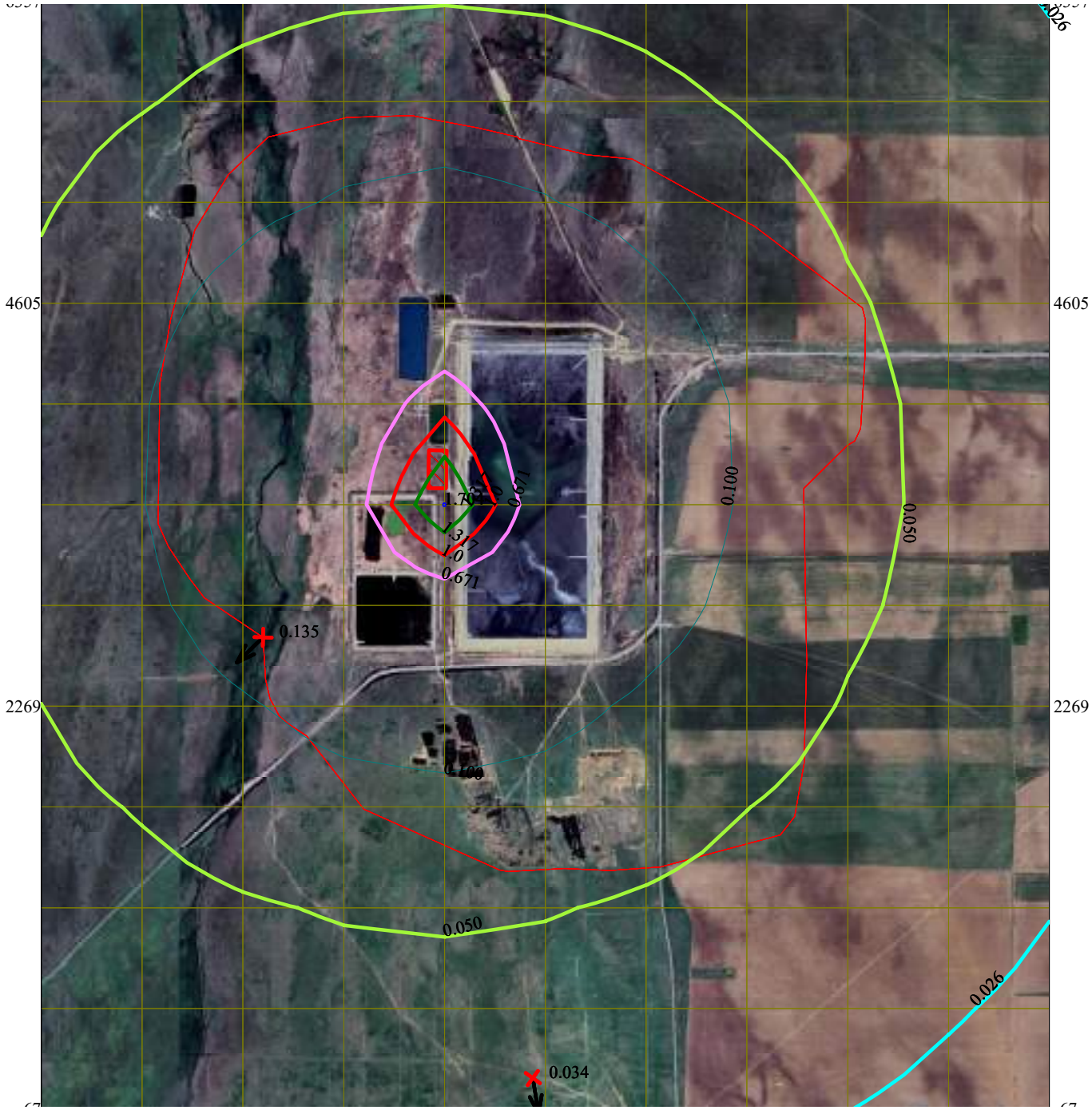
0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.0049 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.067 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.128 ПДК
- 0.165 ПДК

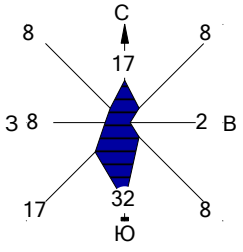
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
1401 Пропан-2-он (Ацетон) (470)



Макс концентрация 1.7059205 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 347° и опасной скорости ветра 0.77 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.026 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.671 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.317 ПДК
- 1.704 ПДК

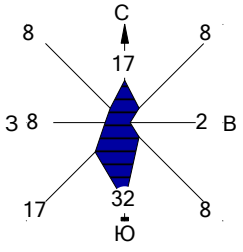
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
1411 Циклогексанон (654)



Макс концентрация 2.4410574 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 347° и опасной скорости ветра 0.77 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

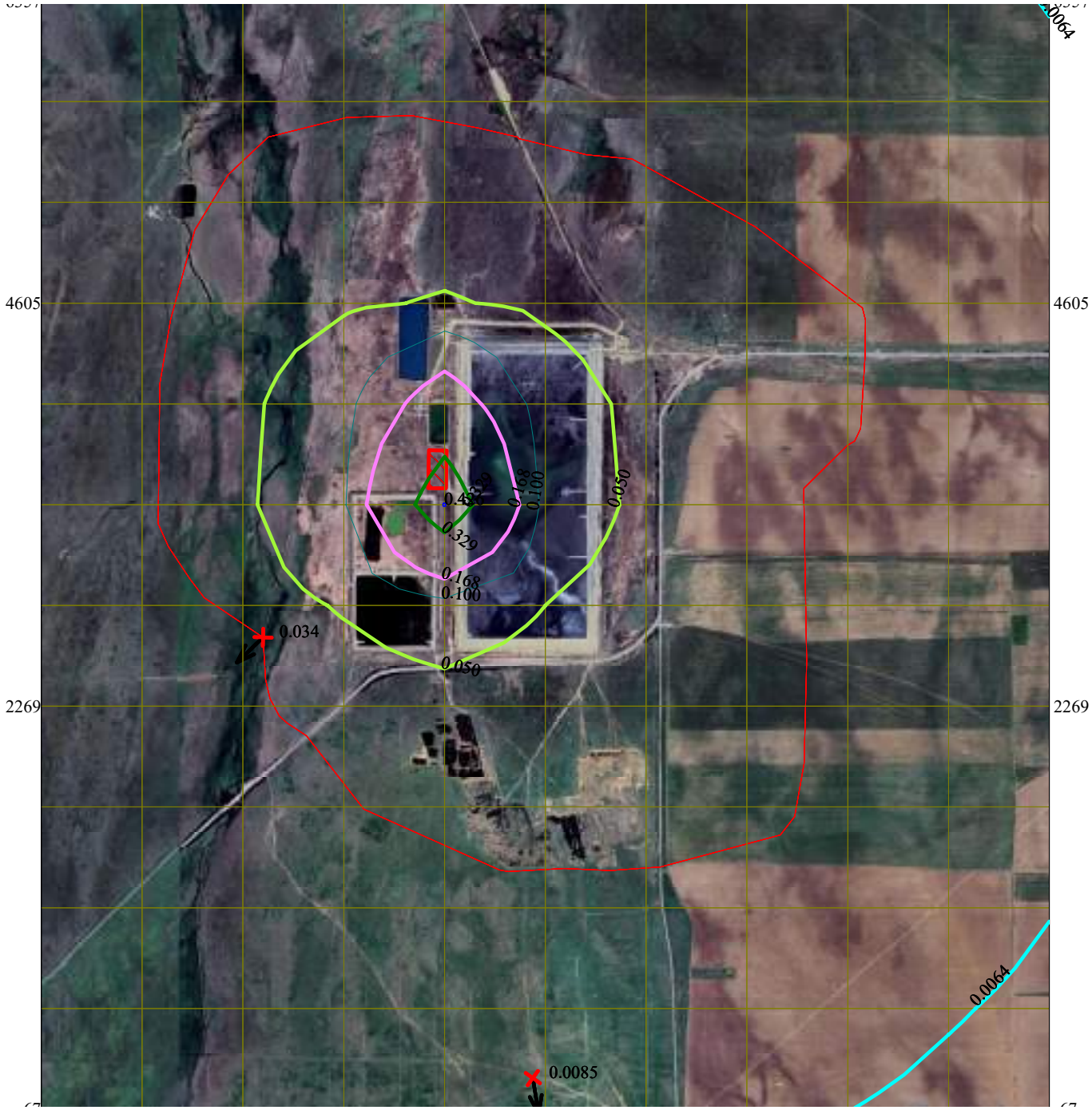
0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.037 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.960 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.884 ПДК
- 2.438 ПДК

Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
2752 Уайт-спирит (1294*)



Макс концентрация 0.4268446 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 347° и опасной скорости ветра 0.77 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

С
8 8
17
З 8 2 В
17 32 8
Ю

Изолинии в долях ПДК
- 0.0064 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.168 ПДК
- 0.329 ПДК
- 0.426 ПДК

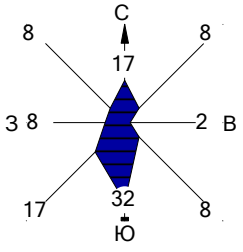
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
2754 Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)



Макс концентрация 0.0854422 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 327° и опасной скорости ветра 1.65 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

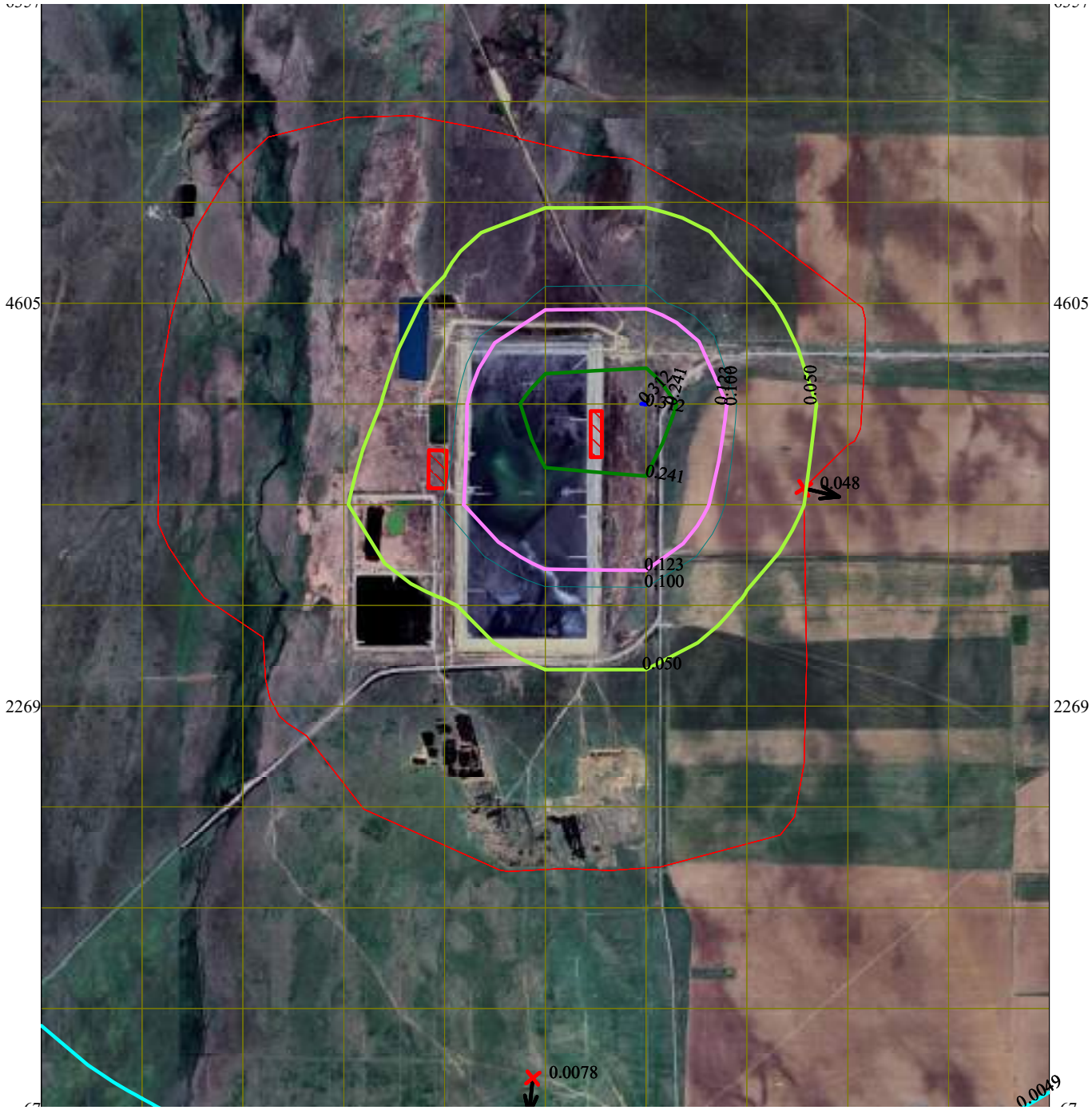
0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.0025 ПДК
- 0.034 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.066 ПДК
- 0.085 ПДК

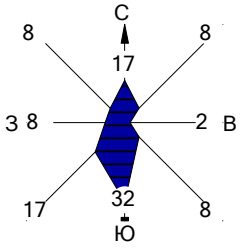
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)



Макс концентрация 0.3128722 ПДК достигается в точке x= -1078 y= 4021
При опасном направлении 249° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

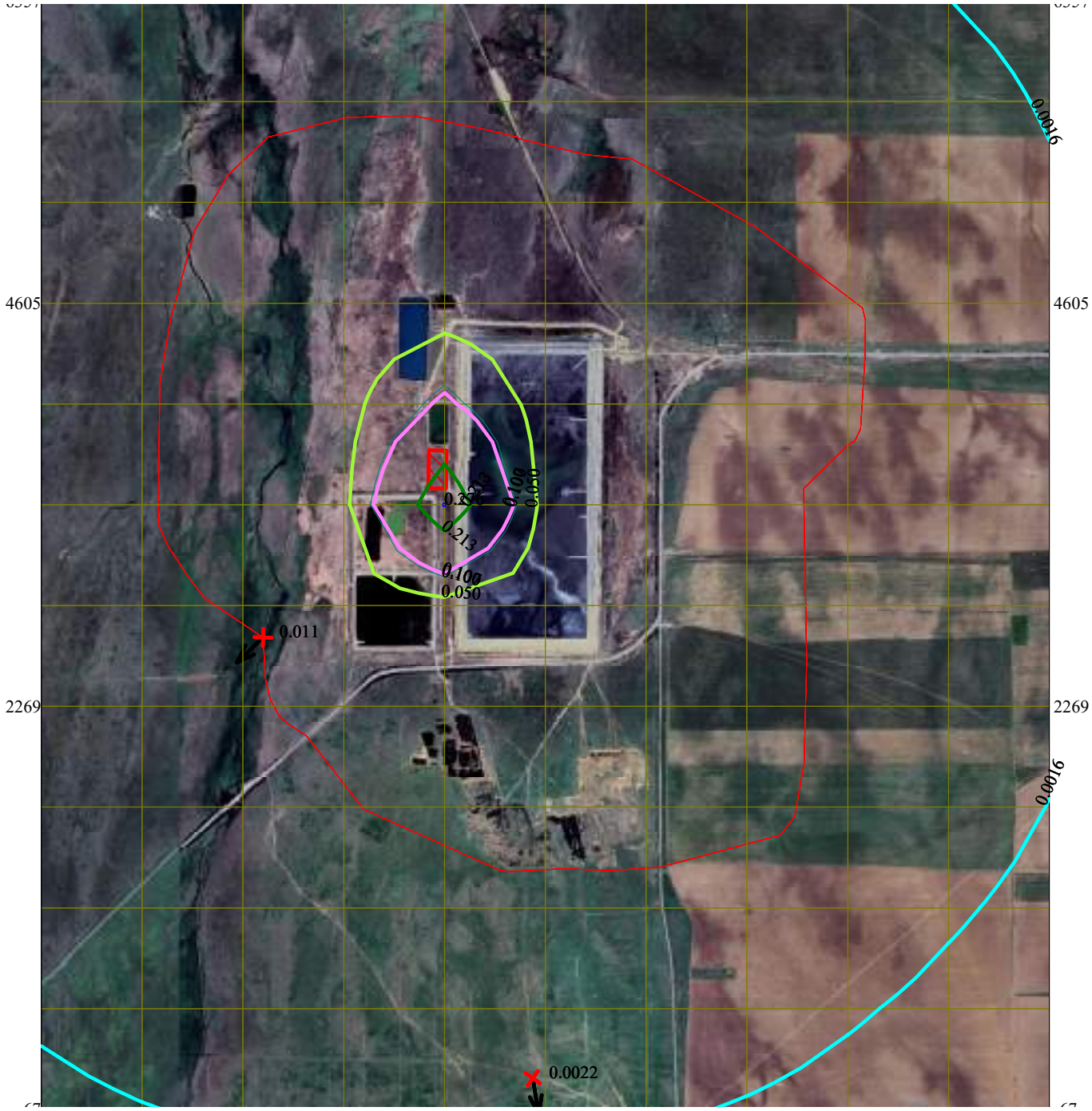
0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.0049 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.123 ПДК
- 0.241 ПДК
- 0.312 ПДК

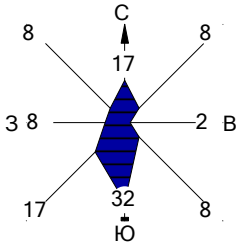
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)



Макс концентрация 0.2766174 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 350° и опасной скорости ветра 9 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

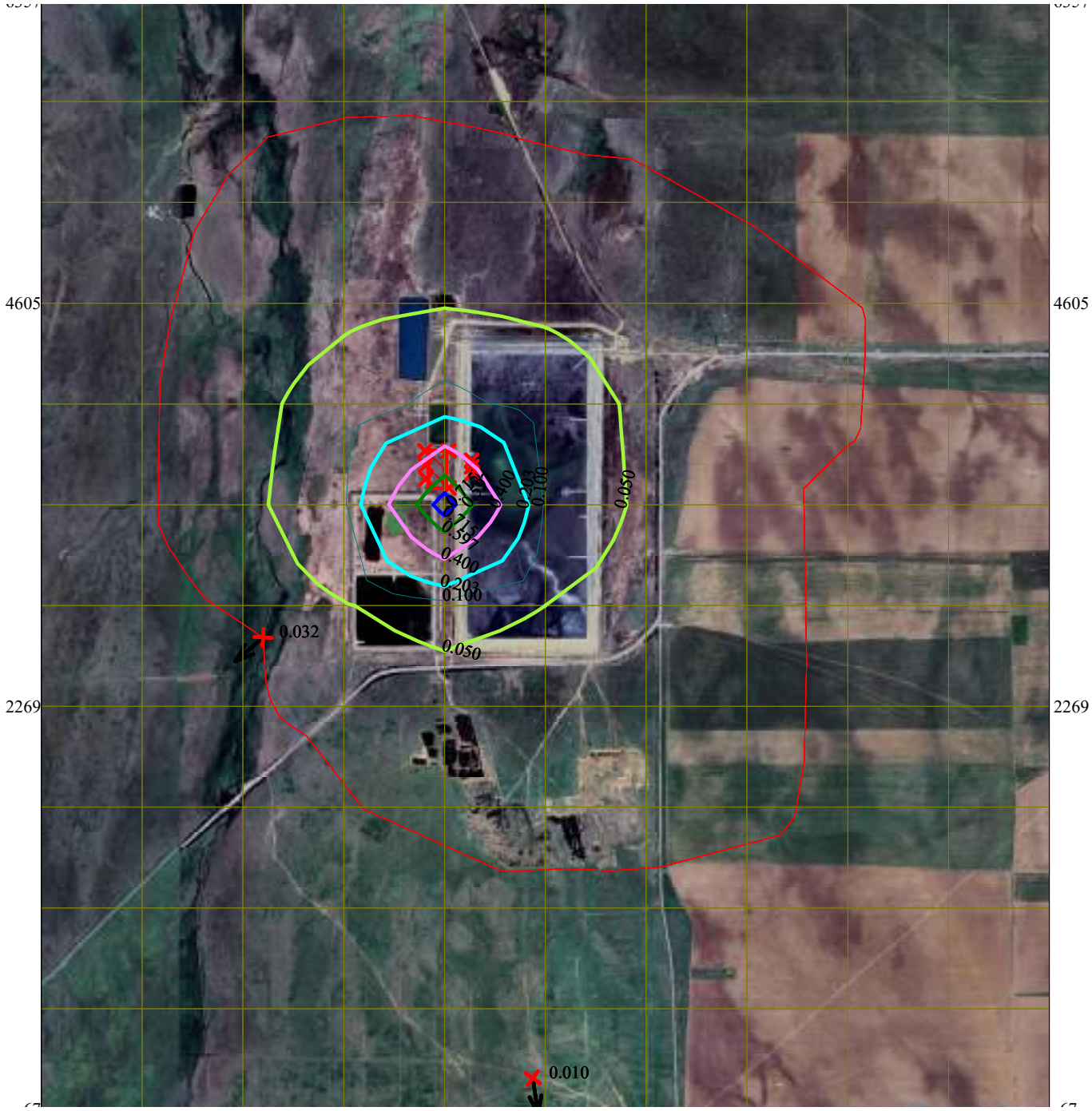
0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.0016 ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.107 ПДК
- 0.213 ПДК
- 0.276 ПДК

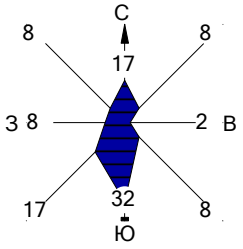
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
6035 0184+0330



Макс концентрация 0.793901 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 15° и опасной скорости ветра 1.48 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.203 ПДК
- 0.400 ПДК
- 0.597 ПДК
- 0.715 ПДК

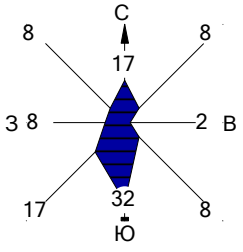
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
6007 0301+0330



Макс концентрация 2.1681175 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 15° и опасной скорости ветра 1.33 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

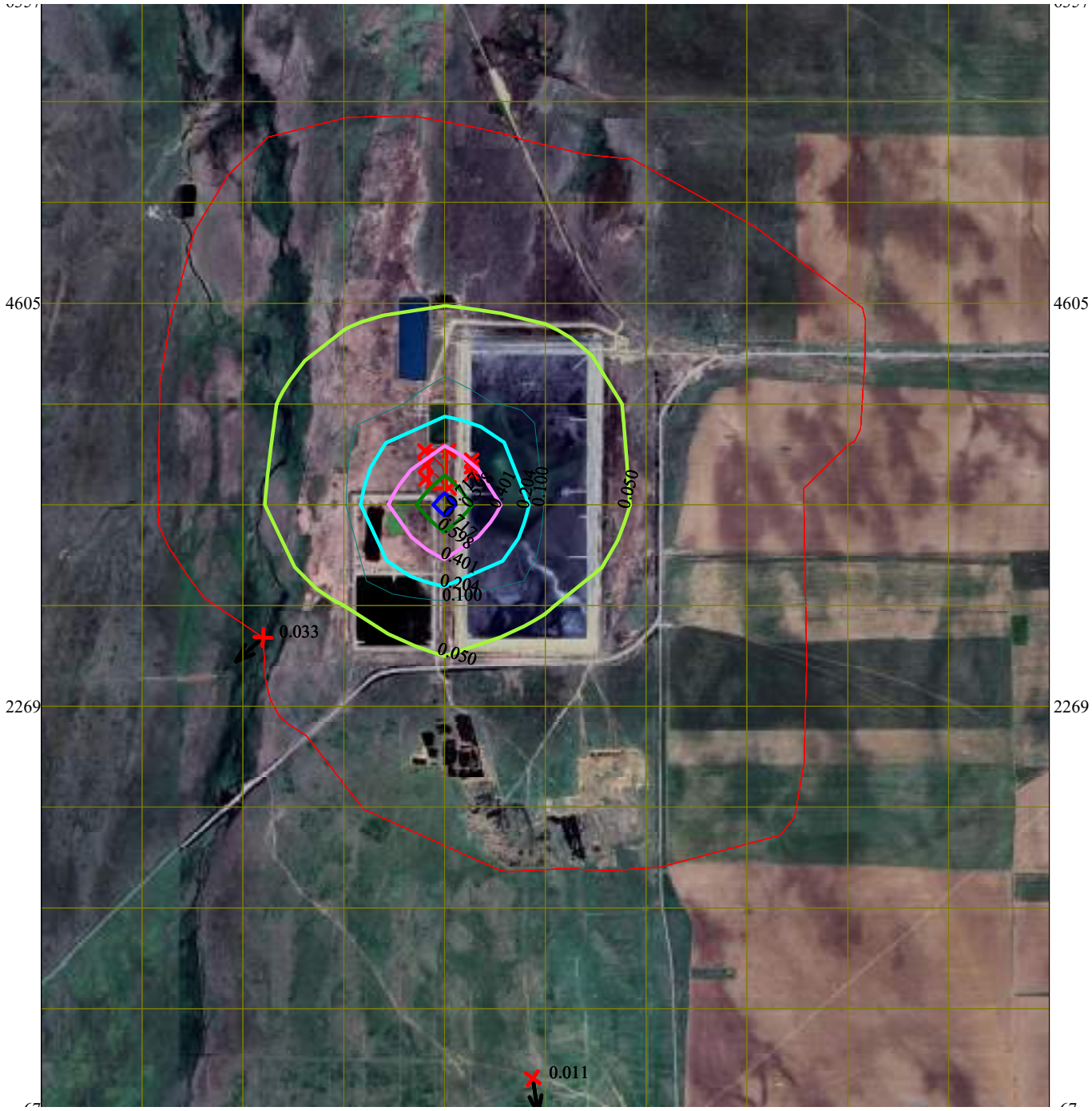
0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.572 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.104 ПДК
- 1.636 ПДК
- 1.955 ПДК

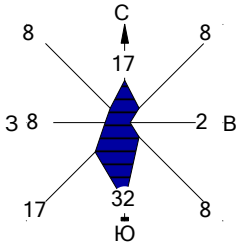
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
6041 0330+0342



Макс концентрация 0.7957323 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 15° и опасной скорости ветра 1.48 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

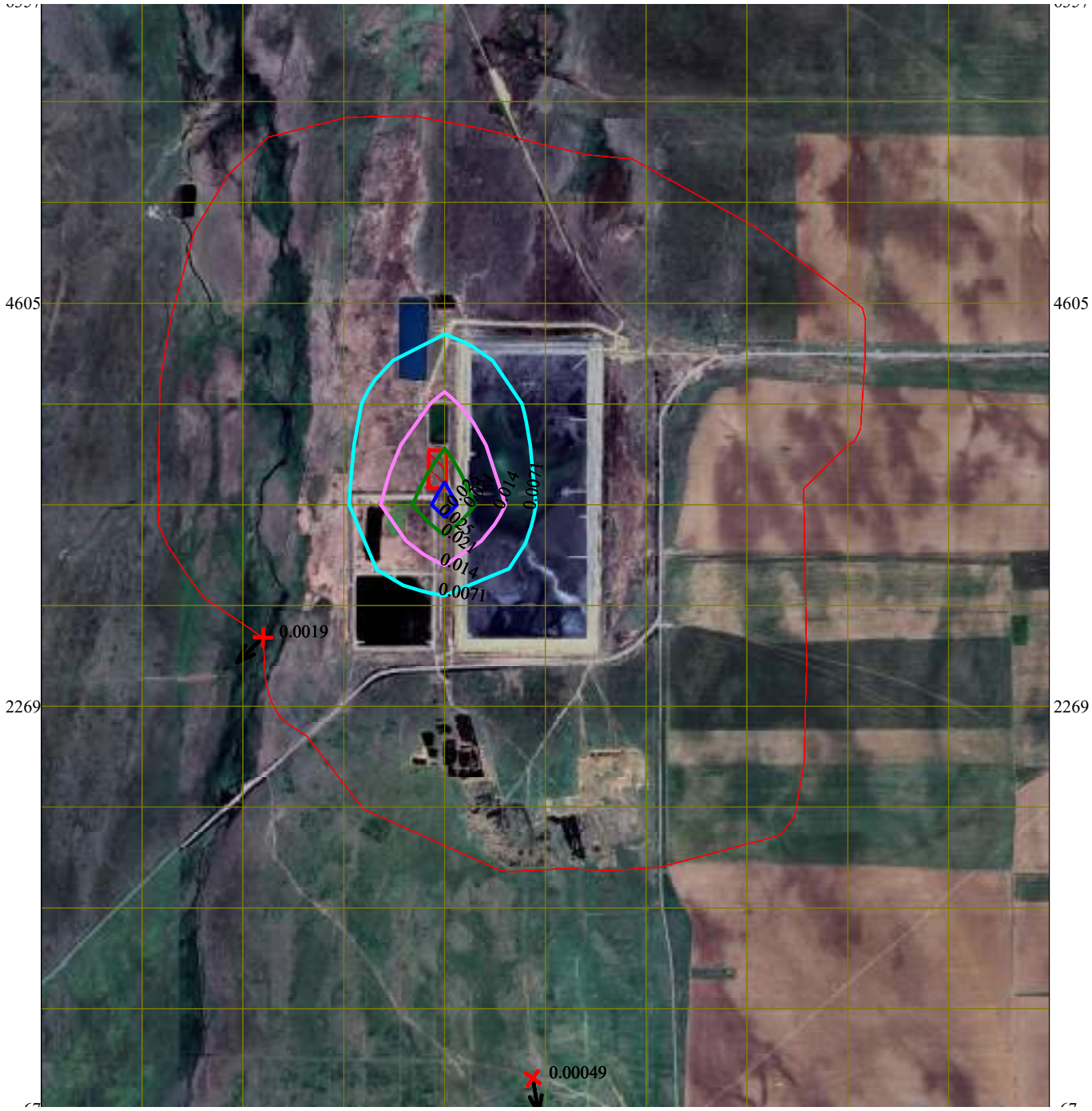
0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.204 ПДК
- 0.401 ПДК
- 0.598 ПДК
- 0.717 ПДК

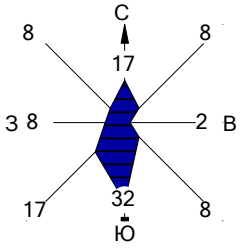
Город : 010 п. Жезкент
Объект : 0001 Филиал ТОО "Востокцветмет" - ОПК. Хвостохранилище. Рассев 2027 г. Вар.№ 8
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
6359 0342+0344



Макс концентрация 0.0272988 ПДК достигается в точке x= -2246 y= 3437
При опасном направлении 347° и опасной скорости ветра 0.79 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5840 м, высота 6424 м,
шаг расчетной сетки 584 м, количество расчетных точек 11*12
Расчёт на 2027 год.

0 350 1050м.
Масштаб 1:35000

Условные обозначения:
- Санитарно-защитные зоны, группа N 02
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01



Изолинии в долях ПДК
- 0.0071 ПДК
- 0.014 ПДК
- 0.021 ПДК
- 0.025 ПДК

Правоустанавливающие документы оператора объекта

Министерство экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан РГУ "Департамент экологии по Восточно-Казахстанской области" Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан

Решение по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду

«31» август 2021 г.

Наименование объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду: "Объекты ТОО "Востокцветмет", расположенные в п. Жезкент", "07292"

(код основного вида экономической деятельности и наименование (при наличии) объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду)

Определена категория объекта: I

(указываются полное и (при наличии) сокращенное наименование, организационно-правовая форма юридического лица, фамилия, имя и (при наличии) отчество индивидуального предпринимателя, наименование и реквизиты документа, удостоверяющего его личность).

Бизнес-идентификационный номер юридического лица / индивидуальный идентификационный номер индивидуального предпринимателя: 140740012829

Идентификационный номер налогоплательщика:

Адрес (место нахождения, почтовый индекс) юридического лица или место жительства индивидуального предпринимателя: Восточно-Казахстанская область

Адрес (место нахождения) объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду: (Восточно-Казахстанская область, Бородулихинский район, п. Жезкент)

Руководитель: АЛИЕВ ДАНИЯР БАЛТАБАЕВИЧ (фамилия, имя, отчество (при его наличии))
«31» август 2021 года

подпись:



Экспертные заключения по деятельности объекта

№: KZ11VCZ03569114

Министерство экологии и природных ресурсов Республики Казахстан

Республиканское государственное учреждение «Департамент экологии по области Абай Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан»

ЭКОЛОГИЧЕСКОЕ РАЗРЕШЕНИЕ
на воздействие для объектов I категории

(наименование оператора)

Товарищество с ограниченной ответственностью "Востокцветмет",070004, Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, улица Протозанова, дом № 121

(индекс, почтовый адрес)

Индивидуальный идентификационный номер/бизнес-идентификационный номер: 140740012829

Наименование производственного объекта: Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс

Местонахождение производственного объекта:

область Абай, область Абай, Бородулихинский район, ,

область Абай, область Абай, Бородулихинский район, ,

Соблюдать следующие условия

1. Производить выбросы загрязняющих веществ в объемах, не превышающих:

в 2025 году 116,94293 тонн
в 2026 году 119,99127 тонн
в 2027 году 119,74018 тонн
в 2028 году 108,24039 тонн
в 2029 году 108,09109 тонн
в 2030 году 106,50847 тонн
в 2031 году 101,245 тонн
в 2032 году _____ тонн
в 2033 году _____ тонн
в 2034 году _____ тонн

2. Производить сбросы загрязняющих веществ в объемах, не превышающих:

в 2025 году _____ тонн
в 2026 году _____ тонн
в 2027 году _____ тонн
в 2028 году _____ тонн
в 2029 году _____ тонн
в 2030 году _____ тонн
в 2031 году _____ тонн
в 2032 году _____ тонн
в 2033 году _____ тонн
в 2034 году _____ тонн

3. Производить накопление отходов в объемах, не превышающих:

в 2025 году 16458,26352 тонн
в 2026 году 16912,81022 тонн
в 2027 году 16914,62602 тонн
в 2028 году 16452,73642 тонн
в 2029 году 16452,73642 тонн
в 2030 году 16452,73642 тонн
в 2031 году 16452,73642 тонн
в 2032 году _____ тонн
в 2033 году _____ тонн
в 2034 году _____ тонн

4. Производить захоронение отходов в объемах (при наличии собственного полигона), не превышающих:

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

в 2025 году 847388,7 тонн
в 2026 году 840150 тонн
в 2027 году 789325,2 тонн
в 2028 году 749920,5 тонн
в 2029 году 737913,6 тонн
в 2030 году 734274 тонн
в 2031 году 368487,36 тонн
в 2032 году _____ тонн
в 2033 году _____ тонн
в 2034 году _____ тонн

5. Производить размещение серы в открытом виде на серных картах в объемах, не превышающих:
в 2025 году _____ тонн
в 2026 году _____ тонн
в 2027 году _____ тонн
в 2028 году _____ тонн
в 2029 году _____ тонн
в 2030 году _____ тонн
в 2031 году _____ тонн
в 2032 году _____ тонн
в 2033 году _____ тонн
в 2034 году _____ тонн

6. Не превышать нормативы эмиссий (выбросы, сбросы), лимиты накопления отходов, лимиты захоронения отходов (при наличии собственного полигона), размещение серы в открытом виде на серных картах, установленные в настоящем экологическом разрешении на воздействие для объектов I и II категории (далее – Разрешение для объектов I и II категорий) на основании нормативов эмиссий по ингредиентам (веществам), представленных в проектах нормативов эмиссий в окружающую среду, программе управления отходами, проекте нормативов размещения серы в открытом виде на серных картах согласно приложению 1 к настоящему Разрешению для объектов I и II категорий.
7. Экологические условия осуществления деятельности согласно приложению 2 к настоящему Разрешению для объектов I и II категорий.
8. Выполнять план мероприятий по охране окружающей среды на период действия настоящего Разрешения для объектов I и II категорий, программу производственного экологического контроля, программу управления отходами, требования по охране окружающей среды, указанные в заключении об оценке воздействия на окружающую среду (при его наличии).
Срок действия Разрешения для объектов I и II категорий с 01.01.2025 года по 31.12.2031 года.
Примечание:
*Лимиты эмиссий, установленные в настоящем Разрешении для объектов I и II категорий, по валовым объемам эмиссий и ингредиентам (веществам) действуют на период настоящего Разрешения для объектов I и II категорий и рассчитываются по формуле, указанной в пункте 2 Примечания пункта 3 Заявления на получение экологического разрешения на воздействие для объектов I и II категорий. Разрешение для объектов I и II категорий действительно до изменения применяемых технологий и экологических условий осуществления деятельности, указанных в настоящем Разрешении.
Приложения 1, 2 к настоящему Разрешению для объектов I и II категорий являются неотъемлемой частью настоящего Разрешения для объектов I и II категорий.

Руководитель (уполномоченное лицо) **Руководитель департамента** **Сарбасов Серик Абдуллаевич**
подпись Фамилия,имя,отчество (отчество при нал

Место выдачи: г.Семей **Дата выдачи:** 19.09.2024 г.

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Приложение 1 к экологическому разрешению на воздействие для объектов I и II категории

Таблица 1

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
на 2025 год					
Всего, из них по площадкам:				116,9430817345	
Площадка Хвостохранилища					
2025	Площадка Хвостохранилища	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,00031	0,000001	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,3799	1,000417	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,14592	0,400042	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Метилбензол (349)	0,17222	0,00062	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,416	0,008348	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0018	0,00004	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446)	0,0000066	0,0000002	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,00327	0,000083	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,06533	0,001499	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,06978	0,200034	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,54252	1,559854	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0,0000125	0,0000002	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид) (646)	0,00001	0,000023	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)	0,00363	0,000009	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2025	Площадка Хвостохранилища	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,43744	1,92563	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Взвешенные частицы (116)	0,02686	0,001021	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,43866	1,200137	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Пыль талька (1086*)	0,00011	0,0000003	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,011	0,000432	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Формальдегид (Метаналь) (609)	0,01667	0,047995	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0,01667	0,047995	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,03333	0,00012	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,07222	0,00026	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Уайт-спирит (1294*)	0,034	0,002202	0
2025	Площадка Хвостохранилища	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,17239	0,480117	0
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс					
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2744, Синтетические моющие средства: "Бриз", " Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра" (1132*)	0,000301	0,0065	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2752, Уайт-спирит (1294*)	0,0694	0,32	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2754, Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,84558118	1,1293157765	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2735, Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,0058902	0,00110996	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1325, Формальдегид (Метаналь) (609)	0,02205	0,0119	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1401, Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,03021	0,0522	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1555, Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0,0022	0,01584	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,052	0,107899	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2936, Пыль древесная (1039*)	0,5305	2,329956	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,0172816684	0,131360894	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2909, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь , пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,0398937432	0,534577952	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2902, Взвешенные частицы (116)	0,3266476184	2,697577684	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2904, Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0,000003	0,0000803	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	12,74540418	31,0426147	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1301, Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0,02205	0,0119	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0205, Цинк сульфат /в пересчете на цинк/ (663)	0,00095	0,0024966	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0241, Железо сульфит (основной) (571*)	0,1984970026	1,999488516	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0185, Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,0135891702	0,141345502	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0203, Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,003884	0,004966	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0291, Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,133055954	1,34214371	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Аммиак (32)	0,0453	0,557352	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,8816622	2,0952325	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1,590425	11,5461941	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0302, Азотная кислота (5)	0,0052	0,1639872	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0184, Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0,00002	0,0006308	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0128, Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,0109716188	0,069594358	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0140, Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая) (330)	0,000033	0,0010407	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0110, диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115)	0	0	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0123, Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	1,2148133	6,3919075	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0143, Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,03876279	0,23356165	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0155, диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0,0001296	0,0028	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0164, Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	0,0000222	0,00004	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0145, Медь (II) сульфит (1:1) / в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,0674958336	0,726705676	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0146, Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)	0,00001667	0,00003	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0416, Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)	1,088	0,1933	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0501, Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	0,1088	0,01929	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0344, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0058545	0,008925	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0415, Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)	2,944	0,5231	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0602, Бензол (64)	0,1	0,01778	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0627, Этилбензол (675)	0,00261	0,000464	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1071, Гидроксибензол (155)	0,0017	0,00165	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0616, Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,09244	0,34024	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0621, Метилбензол (349)	0,14648	0,10677	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0098867	0,033622	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0326, Озон (435)	0,0000236	0,0000425	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0328, Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,099307	0,0568	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0316, Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,0312	0,7283952	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0322, Серная кислота (517)	0,0083	0,230112	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1,4553	24,549968	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0334, Сероуглерод (519)	0,002563	0,080087	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0337, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2,20502	16,5533904	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0331, Сера элементарная (1125*)	0,2883503948	2,905579408	0
2025	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0333, Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00205742	0,044337448	0
на 2026 год					
Всего, из них по площадкам:				119,9880352345	
Площадка Хвостохранилища					
2026	Площадка Хвостохранилища	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,15846	0,201292	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,07607	0,100619	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,59148	0,784729	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,55211	0,008388	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,00042	0,000014	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,40572	0,551815	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,00358	0,004093	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,00392	0,00001	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,06743	0,117481	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,48875	0,668759	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0,0000075	0,000001	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2026	Площадка Хвостохранилища	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446)	0,0000033	0,0000002	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,1874	0,243086	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Уайт-спирит (1294*)	0,159	0,003472	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Циклогексанон (654)	0,08573	0,071295	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,011	0,01826	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,43301	4,669181	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Взвешенные частицы (116)	0,02686	0,042067	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,24212	0,359844	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид) (646)	0,00001	0,000001	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Метилбензол (349)	1,21797	1,831777	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,52423	0,779359	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Формальдегид (Метаналь) (609)	0,01818	0,024145	0
2026	Площадка Хвостохранилища	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0,01818	0,024145	0
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс					
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2735, Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,0058902	0,00110996	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2744, Синтетические моющие средства: "Бриз", " Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра" (1132*)	0,000301	0,0065	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2752, Уайт-спирит (1294*)	0,0694	0,32	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1555, Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0,0022	0,01584	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1301, Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0,02205	0,0119	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1325, Формальдегид (Метаналь) (609)	0,02205	0,0119	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1401, Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,03021	0,0522	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2909, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь , пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,0398937432	0,535513952	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,052	0,107899	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2936, Пыль древесная (1039*)	0,5305	2,329956	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	12,74540418	30,4515147	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2754, Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,84558118	1,1293157765	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2902, Взвешенные частицы (116)	0,3266476184	2,698495684	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2904, Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0,000003	0,0000803	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0205, Цинк сульфат /в пересчете на цинк/ (663)	0,00095	0,0024966	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0241, Железо сульфит (основной) (571*)	0,1984970026	2,001012516	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0185, Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,0135891702	0,141399502	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0203, Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,003884	0,004966	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0291, Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,133055954	1,34239571	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Аммиак (32)	0,0453	0,557352	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,8816622	2,0956325	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1,590425	11,5488941	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0302, Азотная кислота (5)	0,0052	0,1639872	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0184, Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0,00002	0,0006308	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0128, Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,0109716188	0,069624358	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0140, Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая) (330)	0,000033	0,0010407	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,0172816684	0,131612894	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0123, Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	1,2148133	6,3919075	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0143, Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,03876279	0,23356165	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0155, диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0,0001296	0,0028	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0164, Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	0,0000222	0,00004	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0145, Медь (II) сульфит (1:1) / в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,0674958336	0,726927676	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0146, Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)	0,00001667	0,00003	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0416, Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)	1,088	0,1933	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0501, Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	0,1088	0,01929	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0344, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0058545	0,008925	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0415, Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)	2,944	0,5231	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0602, Бензол (64)	0,1	0,01778	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0627, Этилбензол (675)	0,00261	0,000464	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1071, Гидроксибензол (155)	0,0017	0,00165	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0616, Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,09244	0,34024	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0621, Метилбензол (349)	0,14648	0,10677	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0098867	0,033622	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0326, Озон (435)	0,0000236	0,0000425	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0328, Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,099307	0,0568	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0316, Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,0312	0,7283952	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0322, Серная кислота (517)	0,0083	0,230112	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1,4553	24,549968	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0334, Сероуглерод (519)	0,002563	0,080087	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0337, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2,20502	16,5533904	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0331, Сера элементарная (1125*)	0,2883503948	2,907391408	0
2026	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0333, Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00205742	0,044337448	0
на 2027 год					
Всего, из них по площадкам:				119,7368700345	
Площадка Хвостохранилища					
2027	Площадка Хвостохранилища	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,41125	0,557785	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,15846	0,203722	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,07606	0,101824	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,75301	0,012189	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,00138	0,000041	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,00031	0,000009	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,59146	0,794206	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,00361	0,005239	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,00392	0,00001	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,06515	0,133852	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,48937	0,675696	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2027	Площадка Хвостохранилища	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0,0000075	0,000001	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446)	0,0000033	0,000001	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,18751	0,246035	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Уайт-спирит (1294*)	0,37477	0,012961	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0,27778	0,001	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,011	0,019543	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,39119	5,09891	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Взвешенные частицы (116)	0,02686	0,044796	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Циклогексанон (654)	0,08573	0,071295	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,24212	0,359244	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид) (646)	0,00001	0,000001	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Метилбензол (349)	1,21797	1,828677	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,52423	0,778059	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Формальдегид (Метаналь) (609)	0,01818	0,024436	0
2027	Площадка Хвостохранилища	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0,01818	0,024436	0
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс					
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0302, Азотная кислота (5)	0,0052	0,1639872	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Аммиак (32)	0,0453	0,557352	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,8816622	2,0565325	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0241, Железо сульфит (основной) (571*)	0,1984349666	1,989068376	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0291, Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,133046984	1,34043506	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1,590425	11,3079941	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0316, Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,0312	0,7283952	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1,4553	24,549968	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0331, Сера элементарная (1125*)	0,2882805068	2,893233288	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0333, Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00205742	0,044337448	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0322, Серная кислота (517)	0,0083	0,230112	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0326, Озон (435)	0,0000236	0,0000425	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0328, Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,099307	0,0568	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0140, Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая) (330)	0,000033	0,0010407	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0143, Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,03876279	0,23356165	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0145, Медь (II) сульфит (1:1) / в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,0674868376	0,725188236	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,0172712944	0,129636584	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0123, Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	1,2148133	6,3919075	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0128, Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,0109692008	0,069375888	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0146, Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)	0,00001667	0,00003	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0185, Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,0135871682	0,140978472	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0203, Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,003884	0,004966	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0205, Цинк сульфат /в пересчете на цинк/ (663)	0,00095	0,0024966	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0155, диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0,0001296	0,0028	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0164, Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	0,0000222	0,00004	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0184, Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0,00002	0,0006308	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0621, Метилбензол (349)	0,14648	0,10677	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0616, Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,09244	0,34024	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0602, Бензол (64)	0,1	0,01778	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1301, Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0,02205	0,0119	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1071, Гидроксибензол (155)	0,0017	0,00165	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0627, Этилбензол (675)	0,00261	0,000464	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0501, Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	0,1088	0,01929	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0098867	0,033622	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0337, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2,20502	16,2270904	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0334, Сероуглерод (519)	0,002563	0,080087	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0416, Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)	1,088	0,1933	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0415, Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)	2,944	0,5231	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0344, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0058545	0,008925	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	12,74540418	30,3637147	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2904, Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0,000003	0,0000803	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2902, Взвешенные частицы (116)	0,3266007144	2,691194624	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2936, Пыль древесная (1039*)	0,5305	2,329956	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,052	0,107899	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2909, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь , пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,0398453312	0,528063172	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2754, Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,84558118	1,1293157765	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1555, Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0,0022	0,01584	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1401, Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,03021	0,0522	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1325, Формальдегид (Метаналь) (609)	0,02205	0,0119	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2752, Уайт-спирит (1294*)	0,0694	0,32	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2744, Синтетические моющие средства: "Бриз", " Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра" (1132*)	0,000301	0,0065	0
2027	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2735, Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,0058902	0,00110996	0
на 2028 год					
Всего, из них по площадкам:				108,2403860345	
Площадка Хвостохранилища					
2028	Площадка Хвостохранилища	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3306	1,588	0
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс					
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0621, Метилбензол (349)	0,14648	0,10677	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0616, Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,09244	0,34024	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0602, Бензол (64)	0,1	0,01778	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1301, Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0,02205	0,0119	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1071, Гидроксибензол (155)	0,0017	0,00165	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0627, Этилбензол (675)	0,00261	0,000464	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0344, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0058545	0,008925	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0098867	0,033622	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0337, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2,20502	15,7202904	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0501, Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	0,1088	0,01929	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0416, Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)	1,088	0,1933	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0415, Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)	2,944	0,5231	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1325, Формальдегид (Метаналь) (609)	0,02205	0,0119	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	12,74540418	29,2496047	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2904, Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0,000003	0,0000803	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2902, Взвешенные частицы (116)	0,3266007144	2,685304124	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2936, Пыль древесная (1039*)	0,5305	2,329956	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,052	0,107899	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2909, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь , пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,0398453312	0,522057172	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2735, Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,0058902	0,00110996	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1555, Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0,0022	0,01584	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1401, Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,03021	0,0522	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2754, Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,84558118	1,1271157765	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2752, Уайт-спирит (1294*)	0,0694	0,32	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2744, Синтетические моющие средства: "Бриз", " Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра" (1132*)	0,000301	0,0065	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0334, Сероуглерод (519)	0,002563	0,080087	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0184, Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0,00002	0,0006308	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0164, Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	0,0000222	0,00004	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0155, диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0,0001296	0,0028	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0205, Цинк сульфат /в пересчете на цинк/ (663)	0,00095	0,0024966	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0203, Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,003884	0,004966	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0185, Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,0135871682	0,140631972	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0146, Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)	0,00001667	0,00003	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0128, Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,0109692008	0,069183388	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0123, Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	1,2148133	6,3919075	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,0172712944	0,128019584	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0145, Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,0674868376	0,723763736	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0143, Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,03876279	0,23356165	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0140, Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая) (330)	0,000033	0,0010407	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0328, Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,099307	0,0568	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0326, Озон (435)	0,0000236	0,0000425	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0322, Серная кислота (517)	0,0083	0,230112	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0333, Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00205742	0,044331448	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0331, Сера элементарная (1125*)	0,2882805068	2,881606288	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1,4553	24,549968	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0316, Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,0312	0,7283952	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1,590425	10,9390941	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0291, Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,133046984	1,33881806	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0241, Железо сульфит (основной) (571*)	0,1984349666	1,979289376	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,8816622	1,9965325	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Аммиак (32)	0,0453	0,557352	0
2028	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0302, Азотная кислота (5)	0,0052	0,1639872	0
на 2029 год					
Всего, из них по площадкам:				108,0910860345	
Площадка Хвостохранилища					
2029	Площадка Хвостохранилища	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3306	1,588	0
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс					
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0621, Метилбензол (349)	0,14648	0,10677	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0616, Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,09244	0,34024	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0602, Бензол (64)	0,1	0,01778	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1301, Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0,02205	0,0119	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1071, Гидроксибензол (155)	0,0017	0,00165	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0627, Этилбензол (675)	0,00261	0,000464	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0344, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0058545	0,008925	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0098867	0,033622	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0337, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2,20502	15,6443904	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0501, Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	0,1088	0,01929	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0416, Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)	1,088	0,1933	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0415, Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)	2,944	0,5231	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1325, Формальдегид (Метаналь) (609)	0,02205	0,0119	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	12,74540418	29,2496047	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2904, Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0,000003	0,0000803	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2902, Взвешенные частицы (116)	0,3266007144	2,683896524	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2936, Пыль древесная (1039*)	0,5305	2,329956	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,052	0,107899	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2909, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь , пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,0398453312	0,520621972	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2735, Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,0058902	0,00110996	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1555, Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0,0022	0,01584	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1401, Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,03021	0,0522	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2754, Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,84558118	1,1271157765	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2752, Уайт-спирит (1294*)	0,0694	0,32	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2744, Синтетические моющие средства: "Бриз", " Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра" (1132*)	0,000301	0,0065	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0334, Сероуглерод (519)	0,002563	0,080087	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0184, Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0,00002	0,0006308	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0164, Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	0,0000222	0,00004	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0155, диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0,0001296	0,0028	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0205, Цинк сульфат /в пересчете на цинк/ (663)	0,00095	0,0024966	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0203, Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,003884	0,004966	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0185, Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,0135871682	0,140549172	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0146, Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)	0,00001667	0,00003	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0128, Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,0109692008	0,069137388	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0123, Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	1,2148133	6,3919075	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,0172712944	0,127633184	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0145, Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,0674868376	0,723423336	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0143, Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,03876279	0,23356165	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0140, Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая) (330)	0,000033	0,0010407	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0328, Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,099307	0,0568	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0326, Озон (435)	0,0000236	0,0000425	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0322, Серная кислота (517)	0,0083	0,230112	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0333, Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00205742	0,044331448	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0331, Сера элементарная (1125*)	0,2882805068	2,878827888	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1,4553	24,549968	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0316, Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,0312	0,7283952	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1,590425	10,8837941	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0291, Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,133046984	1,33843166	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0241, Железо сульфит (основной) (571*)	0,1984349666	1,976952576	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,8816622	1,9876325	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Аммиак (32)	0,0453	0,557352	0
2029	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0302, Азотная кислота (5)	0,0052	0,1639872	0
на 2030 год					
Всего, из них по площадкам:				106,5084700345	
Площадка Хвостохранилища					
2030	Площадка Хвостохранилища	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3306	1,588	0
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс					
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0621, Метилбензол (349)	0,14648	0,10677	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0616, Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,09244	0,34024	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0602, Бензол (64)	0,1	0,01778	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1301, Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0,02205	0,0119	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1071, Гидроксибензол (155)	0,0017	0,00165	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0627, Этилбензол (675)	0,00261	0,000464	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0344, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0058545	0,008925	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0098867	0,033622	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0337, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2,20502	15,4170904	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0501, Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	0,1088	0,01929	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0416, Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)	1,088	0,1933	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0415, Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)	2,944	0,5231	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1325, Формальдегид (Метаналь) (609)	0,02205	0,0119	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	12,74540418	28,1294947	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2904, Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0,000003	0,0000803	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2902, Взвешенные частицы (116)	0,3266007144	2,677623524	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2936, Пыль древесная (1039*)	0,5305	2,329956	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,052	0,107899	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2909, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь , пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,0398453312	0,514225972	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2735, Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,0058902	0,00110996	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1555, Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0,0022	0,01584	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1401, Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,03021	0,0522	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2754, Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,84558118	1,1249157765	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2752, Уайт-спирит (1294*)	0,0694	0,32	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2744, Синтетические моющие средства: "Бриз", " Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра" (1132*)	0,000301	0,0065	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0334, Сероуглерод (519)	0,002563	0,080087	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0184, Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0,00002	0,0006308	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0164, Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	0,0000222	0,00004	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0155, диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0,0001296	0,0028	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0205, Цинк сульфат /в пересчете на цинк/ (663)	0,00095	0,0024966	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0203, Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,003884	0,004966	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0185, Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,0135871682	0,140180172	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0146, Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)	0,00001667	0,00003	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0128, Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,0109692008	0,068932388	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0123, Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	1,2148133	6,3919075	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,0172712944	0,125911184	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0145, Медь (II) сульфит (1:1) / в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,0674868376	0,721906336	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0143, Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,03876279	0,23356165	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0140, Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая) (330)	0,000033	0,0010407	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0328, Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,099307	0,0568	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0326, Озон (435)	0,0000236	0,0000425	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0322, Серная кислота (517)	0,0083	0,230112	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0333, Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00205742	0,044325448	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0331, Сера элементарная (1125*)	0,2882805068	2,866445888	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1,4553	24,549968	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0316, Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,0312	0,7283952	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1,590425	10,7186941	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0291, Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,133046984	1,33670966	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0241, Железо сульфит (основной) (571*)	0,1984349666	1,966538576	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,8816622	1,9607325	0
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Аммиак (32)	0,0453	0,557352	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2030	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0302, Азотная кислота (5)	0,0052	0,1639872	0
на 2031 год					
Всего, из них по площадкам:				101,2449980345	
Площадка Хвостохранилища					
2031	Площадка Хвостохранилища	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3306	1,588	0
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс					
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0627, Этилбензол (675)	0,00261	0,000464	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0621, Метилбензол (349)	0,14648	0,10677	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0616, Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,09244	0,34024	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1325, Формальдегид (Метаналь) (609)	0,02205	0,0119	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1301, Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474)	0,02205	0,0119	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1071, Гидроксибензол (155)	0,0017	0,00165	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0602, Бензол (64)	0,1	0,01778	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0344, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0058545	0,008925	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0098867	0,033622	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0337, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2,20502	14,7290904	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0501, Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460)	0,1088	0,01929	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0416, Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)	1,088	0,1933	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0415, Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)	2,944	0,5231	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2909, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь , пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,0398453312	0,498469972	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	12,74540418	24,2409347	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2904, Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0,000003	0,0000803	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0241, Железо сульфит (основной) (571*)	0,1984349666	1,940884576	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2936, Пыль древесная (1039*)	0,5305	2,329956	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,052	0,107899	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2902, Взвешенные частицы (116)	0,3266007144	2,662170524	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2735, Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,0058902	0,00110996	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1555, Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0,0022	0,01584	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	1401, Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,03021	0,0522	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2754, Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,84558118	1,1206157765	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2752, Уайт-спирит (1294*)	0,0694	0,32	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	2744, Синтетические моющие средства: "Бриз", " Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра" (1132*)	0,000301	0,0065	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0185, Свинец (II) сульфит /в пересчете на свинец/ (Свинец сернистый) (514)	0,0135871682	0,139271172	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0184, Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0,00002	0,0006308	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0164, Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	0,0000222	0,00004	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Барий сульфат /в пересчете на барий/ (113*)	0,0172712944	0,121669184	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0205, Цинк сульфат /в пересчете на цинк/ (663)	0,00095	0,0024966	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0203, Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,003884	0,004966	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0155, диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0,0001296	0,0028	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0140, Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (Медь сернокислая) (330)	0,000033	0,0010407	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0128, Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,0109692008	0,068427388	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0123, Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	1,2148133	6,3919075	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0146, Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)	0,00001667	0,00003	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0145, Медь (II) сульфит (1:1) / в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331)	0,0674868376	0,718169336	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0143, Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,03876279	0,23356165	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1,4553	24,549968	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0328, Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,099307	0,0568	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0326, Озон (435)	0,0000236	0,0000425	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0334, Сероуглерод (519)	0,002563	0,080087	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0333, Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00205742	0,044313448	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0331, Сера элементарная (1125*)	0,2882805068	2,835943888	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0322, Серная кислота (517)	0,0083	0,230112	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0302, Азотная кислота (5)	0,0052	0,1639872	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1,590425	10,2183941	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0291, Цинк сульфид /в пересчете на цинк/ (1430*)	0,133046984	1,33246766	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0316, Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,0312	0,7283952	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,8816622	1,8794325	0
2031	Филиал ТОО " Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Аммиак (32)	0,0453	0,557352	0

Таблица 2

Нормативы сбросов загрязняющих веществ

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Таблица 3

Лимиты накопления отходов

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
на 2025 год				
Всего, из них по площадкам:				16458,26352
Площадка Хвостохранилища				
2025	Площадка Хвостохранилища	Тара из-под лакокрасочных материалов (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,0051
2025	Площадка Хвостохранилища	Остатки и огарки сварочных электродов (12 01 13)	Промаркированные контейнеры	0,001
2025	Площадка Хвостохранилища	Твёрдые бытовые отходы (20 03 01)	Промаркированные контейнеры	2,76
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс				
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы резинотехнических изделий (16 01 99)	Специально установленные места	0,03
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные изделия из пластмассы (16 01 19)	Специально установленные места	12
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Строительные отходы (17 01 07)	Специально установленные места	250
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Алюминий (лом цветного металла) (17 04 02)	Промаркированные контейнеры	6,556
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Медь (лом цветного металла) (17 04 01)	Специально установленные места	6,556
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Бумажный упаковочный материал (15 01 01)	Промаркированные контейнеры	0,0017
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные шлифовальные круги (12 01 21)	Промаркированные контейнеры	1,753
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Пластиковая тара (биг-беги) (15 01 02)	Специальные контейнеры	21,55
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенные шины (16 01 03)	Специально оборудованные площадки	42,55
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенная спецодежда (15 02 03)	Складские помещения на промплощадках	1
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Кабели (17 04 11)	Промаркированные контейнеры	5,77
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Резино-технические изделия (20 01 99)	Промаркированные контейнеры	4
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Чёрный металлолом (20 01 40)	Промаркированные контейнеры	1076,719

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Твёрдые бытовые отходы (20 03 01)	Промаркированные контейнеры	824,385
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Мебель и прочее (20 03 07)	Специально установленные места	1
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Смёт с территории (20 03 03)	Промаркированные контейнеры	1,855
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Шлам очистных сооружений шахтных вод Орловского производственного комплекса (19 08 99)	Отстойники	14020,83
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Твёрдый осадок от очистных сооружений (19 08 02)	Специально установленные места	0,21997
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы бумаги и картона (20 01 01)	Промаркированные контейнеры	38
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Пластиковая тара, бутылки (20 01 39)	Промаркированные контейнеры	0,2545
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы электронного и электрического оборудования (20 01 36)	Специально установленные места	3
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенная спецодежда (15 02 02*)	Промаркированные контейнеры	15,57
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Замазученный лавсан и синтепон от очистных сооружений (15 02 02*)	Площадка под временное хранение промстроительных отходов	0,126
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Самоспасатели (15 02 02*)	Промаркированные контейнеры	1,256
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанный антифриз (16 01 14*)	Промаркированные контейнеры	0,16
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные масляные фильтры (16 01 07*)	Промаркированные контейнеры	2,8326
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Промасленная ветошь (15 02 02*)	Площадка под временное хранение промстроительных отходов	5,6738
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные масла (13 02 05*)	Герметично закрываемые металлические бочки в помещении склада	21,34
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под взрывчатых веществ (12 01 16*)	Тара не хранится, а уничтожается при взрывных работах	3,454
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Угольные фильтры, загрязненые нефтепродуктами (06 13 02*)	Закрытый резервуар для временного хранения	0,3915
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под масла (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,3712
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под лакокрасочных материалов (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,181

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Нефтешлам от зачистки резервуаров (13 07 01*)	Закрытый резервуар для временного хранения	59,4
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Древесные отходы (03 01 05)	Промаркированные контейнеры	5,917
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Люминисцентные лампы (20 01 21*)	Герметичные стальные ящики	0,4273
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Осадок очистных сооружений подотвальных вод(19 08 13*)	Промаркированные контейнеры	4,775
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Остатки и огарки сварочных электродов (12 01 13)	Промаркированные контейнеры	1,192
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Опилки и стружка чёрных металлов (12 01 01)	Промаркированные контейнеры	10
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Недопал извести (10 13 04)	Промаркированные контейнеры	0,013
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Замазученный грунт (17 05 03*)	Маркированные контейнеры	0,6006
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Никель-кадмиевые аккумуляторы (16 06 02*)	Бетонированная площадка в помещении склада	1,2
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Свинцовые аккумуляторы (16 06 01*)	Бетонированная площадка в помещении склада	2,1
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы очистки сточных вод (нефтешлам очистных сооружений) (19 08 10*)	Специально установленные места	0,02205
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Минеральная вата (17 06 03*)	Специально установленные места	0,46
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Асбестосодержащие отходы (17 06 01*)	Маркированные герметичные ёмкости	0,0042
на 2026 год				
Всего, из них по площадкам:				16912,81022
Площадка Хвостохранилища				
2026	Площадка Хвостохранилища	Остатки и огарки сварочных электродов (12 01 13)	Промаркированные контейнеры	0,0242
2026	Площадка Хвостохранилища	Тара из-под лакокрасочных материалов (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,1627
2026	Площадка Хвостохранилища	Твёрдые бытовые отходы (20 03 01)	Промаркированные контейнеры	7,05
2026	Площадка Хвостохранилища	Строительные отходы (17 01 07)	Специально установленные места	222,8
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс				
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Строительные отходы (17 01 07)	Специально установленные места	472,8

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы резинотехнических изделий (16 01 99)	Специально установленные места	0,03
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Медь (лом цветного металла) (17 04 01)	Специально установленные места	6,556
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Кабели (17 04 11)	Промаркированные контейнеры	5,77
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Алюминий (лом цветного металла) (17 04 02)	Промаркированные контейнеры	6,556
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Пластиковая тара (биг-беги) (15 01 02)	Специальные контейнеры	21,55
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Бумажный упаковочный материал (15 01 01)	Промаркированные контейнеры	0,0017
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенная спецодежда (15 02 03)	Складские помещения на промплощадках	1
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные изделия из пластмассы (16 01 19)	Специально установленные места	12
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенные шины (16 01 03)	Специально оборудованные площадки	42,55
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Резино-технические изделия (20 01 99)	Промаркированные контейнеры	4
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Чёрный металлолом (20 01 40)	Промаркированные контейнеры	1076,719
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Твёрдые бытовые отходы (20 03 01)	Промаркированные контейнеры	828,675
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Мебель и прочее (20 03 07)	Специально установленные места	1
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Смёт с территории (20 03 03)	Промаркированные контейнеры	1,855
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Шлам очистных сооружений шахтных вод Орловского производственного комплекса (19 08 99)	Отстойники	14020,83
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Твёрдый осадок от очистных сооружений (19 08 02)	Специально установленные места	0,21997
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы бумаги и картона (20 01 01)	Промаркированные контейнеры	38
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Пластиковая тара, бутылки (20 01 39)	Промаркированные контейнеры	0,2545
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы электронного и электрического оборудования (20 01 36)	Специально установленные места	3

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные шлифовальные круги (12 01 21)	Промаркированные контейнеры	1,753
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенная спецодежда (15 02 02*)	Промаркированные контейнеры	15,57
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Замазученный лавсан и синтепон от очистных сооружений (15 02 02*)	Площадка под временное хранение промстроительных отходов	0,126
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Самоспасатели (15 02 02*)	Промаркированные контейнеры	1,256
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанный антифриз (16 01 14*)	Промаркированные контейнеры	0,16
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные масляные фильтры (16 01 07*)	Промаркированные контейнеры	2,8326
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Промасленная ветошь (15 02 02*)	Площадка под временное хранение промстроительных отходов	5,6738
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные масла (13 02 05*)	Герметично закрываемые металлические бочки в помещении склада	21,34
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под взрывчатых веществ (12 01 16*)	Тара не хранится, а уничтожается при взрывных работах	3,454
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Угольные фильтры, загрязненые нефтепродуктами (06 13 02*)	Закрытый резервуар для временного хранения	0,3915
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под масла (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,3712
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под лакокрасочных материалов (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,3437
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Нефтешлам от зачистки резервуаров (13 07 01*)	Закрытый резервуар для временного хранения	59,4
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Древесные отходы (03 01 05)	Промаркированные контейнеры	5,917
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Люминисцентные лампы (20 01 21*)	Герметичные стальные ящики	0,4273
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Осадок очистных сооружений подотвальных вод(19 08 13*)	Промаркированные контейнеры	4,775
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Остатки и огарки сварочных электродов (12 01 13)	Промаркированные контейнеры	1,2152
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Опилки и стружка чёрных металлов (12 01 01)	Промаркированные контейнеры	10
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Недопал извести (10 13 04)	Промаркированные контейнеры	0,013

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Замазученный грунт (17 05 03*)	Маркированные контейнеры	0,6006
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Никель-кадмиевые аккумуляторы (16 06 02*)	Бетонированная площадка в помещении склада	1,2
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Свинцовые аккумуляторы (16 06 01*)	Бетонированная площадка в помещении склада	2,1
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы очистки сточных вод (нефтешлам очистных сооружений) (19 08 10*)	Специально установленные места	0,02205
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Минеральная вата (17 06 03*)	Специально установленные места	0,46
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Асбестосодержащие отходы (17 06 01*)	Маркированные герметичные ёмкости	0,0042
на 2027 год				
Всего, из них по площадкам:				16914,62602
Площадка Хвостохранилища				
2027	Площадка Хвостохранилища	Остатки и огарки сварочных электродов (12 01 13)	Промаркированные контейнеры	0,0311
2027	Площадка Хвостохранилища	Тара из-под лакокрасочных материалов (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,1637
2027	Площадка Хвостохранилища	Твёрдые бытовые отходы (20 03 01)	Промаркированные контейнеры	7,95
2027	Площадка Хвостохранилища	Строительные отходы (17 01 07)	Специально установленные места	222,8
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс				
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Строительные отходы (17 01 07)	Специально установленные места	472,8
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы резинотехнических изделий (16 01 99)	Специально установленные места	0,03
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Медь (лом цветного металла) (17 04 01)	Специально установленные места	6,556
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Кабели (17 04 11)	Промаркированные контейнеры	5,77
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Алюминий (лом цветного металла) (17 04 02)	Промаркированные контейнеры	6,556
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Пластиковая тара (биг-беги) (15 01 02)	Специальные контейнеры	21,55
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Бумажный упаковочный материал (15 01 01)	Промаркированные контейнеры	0,0017
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенная спецодежда (15 02 03)	Складские помещения на промплощадках	1

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные изделия из пластмассы (16 01 19)	Специально установленные места	12
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенные шины (16 01 03)	Специально оборудованные площадки	42,55
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Резино-технические изделия (20 01 99)	Промаркированные контейнеры	4
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Чёрный металлолом (20 01 40)	Промаркированные контейнеры	1076,719
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Твёрдые бытовые отходы (20 03 01)	Промаркированные контейнеры	829,575
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Мебель и прочее (20 03 07)	Специально установленные места	1
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Смёт с территории (20 03 03)	Промаркированные контейнеры	1,855
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Шлам очистных сооружений шахтных вод Орловского производственного комплекса (19 08 99)	Отстойники	14020,83
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Твёрдый осадок от очистных сооружений (19 08 02)	Специально установленные места	0,21997
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы бумаги и картона (20 01 01)	Промаркированные контейнеры	38
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Пластиковая тара, бутылки (20 01 39)	Промаркированные контейнеры	0,2545
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы электронного и электрического оборудования (20 01 36)	Специально установленные места	3
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные шлифовальные круги (12 01 21)	Промаркированные контейнеры	1,753
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенная спецодежда (15 02 02*)	Промаркированные контейнеры	15,57
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Замазученный лавсан и синтепон от очистных сооружений (15 02 02*)	Площадка под временное хранение промстроительных отходов	0,126
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Самоспасатели (15 02 02*)	Промаркированные контейнеры	1,256
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанный антифриз (16 01 14*)	Промаркированные контейнеры	0,16
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные масляные фильтры (16 01 07*)	Промаркированные контейнеры	2,8326
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Промасленная ветошь (15 02 02*)	Площадка под временное хранение промстроительных отходов	5,6738

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные масла (13 02 05*)	Герметично закрываемые металлические бочки в помещении склада	21,34
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под взрывчатых веществ (12 01 16*)	Тара не хранится, а уничтожается при взрывных работах	3,454
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Угольные фильтры, загрязненые нефтепродуктами (06 13 02*)	Закрытый резервуар для временного хранения	0,3915
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под масла (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,3712
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под лакокрасочных материалов (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,3447
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Нефтешлам от зачистки резервуаров (13 07 01*)	Закрытый резервуар для временного хранения	59,4
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Древесные отходы (03 01 05)	Промаркированные контейнеры	5,917
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Люминисцентные лампы (20 01 21*)	Герметичные стальные ящики	0,4273
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Осадок очистных сооружений подотвальных вод(19 08 13*)	Промаркированные контейнеры	4,775
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Остатки и огарки сварочных электродов (12 01 13)	Промаркированные контейнеры	1,2221
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Опилки и стружка чёрных металлов (12 01 01)	Промаркированные контейнеры	10
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Недопал извести (10 13 04)	Промаркированные контейнеры	0,013
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Замазученный грунт (17 05 03*)	Маркированные контейнеры	0,6006
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Никель-кадмиевые аккумуляторы (16 06 02*)	Бетонированная площадка в помещении склада	1,2
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Свинцовые аккумуляторы (16 06 01*)	Бетонированная площадка в помещении склада	2,1
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы очистки сточных вод (нефтешлам очистных сооружений) (19 08 10*)	Специально установленные места	0,02205
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Минеральная вата (17 06 03*)	Специально установленные места	0,46
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Асбестосодержащие отходы (17 06 01*)	Маркированные герметичные ёмкости	0,0042

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
на 2028 год				
Всего, из них по площадкам:				16452,73642
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс				
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы резинотехнических изделий (16 01 99)	Специально установленные места	0,03
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные изделия из пластмассы (16 01 19)	Специально установленные места	12
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Строительные отходы (17 01 07)	Специально установленные места	250
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Алюминий (лом цветного металла) (17 04 02)	Промаркированные контейнеры	6,556
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Медь (лом цветного металла) (17 04 01)	Специально установленные места	6,556
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенные шины (16 01 03)	Специально оборудованные площадки	42,55
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные шлифовальные круги (12 01 21)	Промаркированные контейнеры	1,753
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Остатки и огарки сварочных электродов (12 01 13)	Промаркированные контейнеры	1,191
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Бумажный упаковочный материал (15 01 01)	Промаркированные контейнеры	0,0017
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенная спецодежда (15 02 03)	Складские помещения на промплощадках	1
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Пластиковая тара (биг-беги) (15 01 02)	Специальные контейнеры	21,55
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Резино-технические изделия (20 01 99)	Промаркированные контейнеры	4
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Чёрный металлолом (20 01 40)	Промаркированные контейнеры	1076,719
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Твёрдые бытовые отходы (20 03 01)	Промаркированные контейнеры	821,625
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Мебель и прочее (20 03 07)	Специально установленные места	1
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Смёт с территории (20 03 03)	Промаркированные контейнеры	1,855
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Пластиковая тара, бутылки (20 01 39)	Промаркированные контейнеры	0,2545

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Твёрдый осадок от очистных сооружений (19 08 02)	Специально установленные места	0,21997
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Кабели (17 04 11)	Промаркированные контейнеры	5,77
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Шлам очистных сооружений шахтных вод Орловского производственного комплекса (19 08 99)	Отстойники	14020,83
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы электронного и электрического оборудования (20 01 36)	Специально установленные места	3
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы бумаги и картона (20 01 01)	Промаркированные контейнеры	38
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Опилки и стружка чёрных металлов (12 01 01)	Промаркированные контейнеры	10
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Замазученный лавсан и синтепон от очистных сооружений (15 02 02*)	Площадка под временное хранение промстроительных отходов	0,126
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Самоспасатели (15 02 02*)	Промаркированные контейнеры	1,256
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенная спецодежда (15 02 02*)	Промаркированные контейнеры	15,57
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные масляные фильтры (16 01 07*)	Промаркированные контейнеры	2,8326
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Промасленная ветошь (15 02 02*)	Площадка под временное хранение промстроительных отходов	5,6738
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под масла (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,3712
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под взрывчатых веществ (12 01 16*)	Тара не хранится, а уничтожается при взрывных работах	3,454
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Угольные фильтры, загрязненые нефтепродуктами (06 13 02*)	Закрытый резервуар для временного хранения	0,3915
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные масла (13 02 05*)	Герметично закрываемые металлические бочки в помещении склада	21,34
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под лакокрасочных материалов (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,181
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Нефтешлам от зачистки резервуаров (13 07 01*)	Закрытый резервуар для временного хранения	59,4
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Осадок очистных сооружений подотвальных вод(19 08 13*)	Промаркированные контейнеры	4,775
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы очистки сточных вод (нефтешлам очистных сооружений) (19 08 10*)	Специально установленные места	0,02205

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Люминисцентные лампы (20 01 21*)	Герметичные стальные ящики	0,4273
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Недопал извести (10 13 04)	Промаркированные контейнеры	0,013
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Древесные отходы (03 01 05)	Промаркированные контейнеры	5,917
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Минеральная вата (17 06 03*)	Специально установленные места	0,46
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Свинцовые аккумуляторы (16 06 01*)	Бетонированная площадка в помещении склада	2,1
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанный антифриз (16 01 14*)	Промаркированные контейнеры	0,16
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Никель-кадмиевые аккумуляторы (16 06 02*)	Бетонированная площадка в помещении склада	1,2
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Асбестосодержащие отходы (17 06 01*)	Маркированные герметичные ёмкости	0,0042
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Замазученный грунт (17 05 03*)	Маркированные контейнеры	0,6006
на 2029 год				
Всего, из них по площадкам:				16452,73642
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс				
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы резинотехнических изделий (16 01 99)	Специально установленные места	0,03
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные изделия из пластмассы (16 01 19)	Специально установленные места	12
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Строительные отходы (17 01 07)	Специально установленные места	250
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Алюминий (лом цветного металла) (17 04 02)	Промаркированные контейнеры	6,556
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Медь (лом цветного металла) (17 04 01)	Специально установленные места	6,556
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенные шины (16 01 03)	Специально оборудованные площадки	42,55
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные шлифовальные круги (12 01 21)	Промаркированные контейнеры	1,753
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Остатки и огарки сварочных электродов (12 01 13)	Промаркированные контейнеры	1,191

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Бумажный упаковочный материал (15 01 01)	Промаркированные контейнеры	0,0017
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенная спецодежда (15 02 03)	Складские помещения на промплощадках	1
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Пластиковая тара (биг-беги) (15 01 02)	Специальные контейнеры	21,55
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Резино-технические изделия (20 01 99)	Промаркированные контейнеры	4
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Чёрный металлолом (20 01 40)	Промаркированные контейнеры	1076,719
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Твёрдые бытовые отходы (20 03 01)	Промаркированные контейнеры	821,625
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Мебель и прочее (20 03 07)	Специально установленные места	1
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Смёт с территории (20 03 03)	Промаркированные контейнеры	1,855
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Пластиковая тара, бутылки (20 01 39)	Промаркированные контейнеры	0,2545
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Твёрдый осадок от очистных сооружений (19 08 02)	Специально установленные места	0,21997
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Кабели (17 04 11)	Промаркированные контейнеры	5,77
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Шлам очистных сооружений шахтных вод Орловского производственного комплекса (19 08 99)	Отстойники	14020,83
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы электронного и электрического оборудования (20 01 36)	Специально установленные места	3
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы бумаги и картона (20 01 01)	Промаркированные контейнеры	38
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Опилки и стружка чёрных металлов (12 01 01)	Промаркированные контейнеры	10
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Замазученный лавсан и синтепон от очистных сооружений (15 02 02*)	Площадка под временное хранение промстроительных отходов	0,126
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Самоспасатели (15 02 02*)	Промаркированные контейнеры	1,256
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенная спецодежда (15 02 02*)	Промаркированные контейнеры	15,57
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные масляные фильтры (16 01 07*)	Промаркированные контейнеры	2,8326

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Промасленная ветошь (15 02 02*)	Площадка под временное хранение промстроительных отходов	5,6738
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под масла (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,3712
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под взрывчатых веществ (12 01 16*)	Тара не хранится, а уничтожается при взрывных работах	3,454
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Угольные фильтры, загрязненые нефтепродуктами (06 13 02*)	Закрытый резервуар для временного хранения	0,3915
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные масла (13 02 05*)	Герметично закрываемые металлические бочки в помещении склада	21,34
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под лакокрасочных материалов (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,181
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Нефтешлам от зачистки резервуаров (13 07 01*)	Закрытый резервуар для временного хранения	59,4
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Осадок очистных сооружений подотвальных вод(19 08 13*)	Промаркированные контейнеры	4,775
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы очистки сточных вод (нефтешлам очистных сооружений) (19 08 10*)	Специально установленные места	0,02205
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Люминисцентные лампы (20 01 21*)	Герметичные стальные ящики	0,4273
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Недопал извести (10 13 04)	Промаркированные контейнеры	0,013
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Древесные отходы (03 01 05)	Промаркированные контейнеры	5,917
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Минеральная вата (17 06 03*)	Специально установленные места	0,46
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Свинцовые аккумуляторы (16 06 01*)	Бетонированная площадка в помещении склада	2,1
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанный антифриз (16 01 14*)	Промаркированные контейнеры	0,16
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Никель-кадмиевые аккумуляторы (16 06 02*)	Бетонированная площадка в помещении склада	1,2
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Асбестосодержащие отходы (17 06 01*)	Маркированные герметичные ёмкости	0,0042
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Замазученный грунт (17 05 03*)	Маркированные контейнеры	0,6006

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
на 2030 год				
Всего, из них по площадкам:				16452,73642
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс				
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы резинотехнических изделий (16 01 99)	Специально установленные места	0,03
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные изделия из пластмассы (16 01 19)	Специально установленные места	12
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Строительные отходы (17 01 07)	Специально установленные места	250
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Алюминий (лом цветного металла) (17 04 02)	Промаркированные контейнеры	6,556
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Медь (лом цветного металла) (17 04 01)	Специально установленные места	6,556
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенные шины (16 01 03)	Специально оборудованные площадки	42,55
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные шлифовальные круги (12 01 21)	Промаркированные контейнеры	1,753
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Остатки и огарки сварочных электродов (12 01 13)	Промаркированные контейнеры	1,191
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Бумажный упаковочный материал (15 01 01)	Промаркированные контейнеры	0,0017
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенная спецодежда (15 02 03)	Складские помещения на промплощадках	1
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Пластиковая тара (биг-беги) (15 01 02)	Специальные контейнеры	21,55
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Резино-технические изделия (20 01 99)	Промаркированные контейнеры	4
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Чёрный металлолом (20 01 40)	Промаркированные контейнеры	1076,719
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Твёрдые бытовые отходы (20 03 01)	Промаркированные контейнеры	821,625
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Мебель и прочее (20 03 07)	Специально установленные места	1
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Смёт с территории (20 03 03)	Промаркированные контейнеры	1,855
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Пластиковая тара, бутылки (20 01 39)	Промаркированные контейнеры	0,2545

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Твёрдый осадок от очистных сооружений (19 08 02)	Специально установленные места	0,21997
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Кабели (17 04 11)	Промаркированные контейнеры	5,77
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Шлам очистных сооружений шахтных вод Орловского производственного комплекса (19 08 99)	Отстойники	14020,83
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы электронного и электрического оборудования (20 01 36)	Специально установленные места	3
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы бумаги и картона (20 01 01)	Промаркированные контейнеры	38
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Опилки и стружка чёрных металлов (12 01 01)	Промаркированные контейнеры	10
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Замазученный лавсан и синтепон от очистных сооружений (15 02 02*)	Площадка под временное хранение промстроительных отходов	0,126
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Самоспасатели (15 02 02*)	Промаркированные контейнеры	1,256
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенная спецодежда (15 02 02*)	Промаркированные контейнеры	15,57
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные масляные фильтры (16 01 07*)	Промаркированные контейнеры	2,8326
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Промасленная ветошь (15 02 02*)	Площадка под временное хранение промстроительных отходов	5,6738
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под масла (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,3712
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под взрывчатых веществ (12 01 16*)	Тара не хранится, а уничтожается при взрывных работах	3,454
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Угольные фильтры, загрязненые нефтепродуктами (06 13 02*)	Закрытый резервуар для временного хранения	0,3915
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные масла (13 02 05*)	Герметично закрываемые металлические бочки в помещении склада	21,34
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под лакокрасочных материалов (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,181
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Нефтешлам от зачистки резервуаров (13 07 01*)	Закрытый резервуар для временного хранения	59,4
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Осадок очистных сооружений подотвальных вод(19 08 13*)	Промаркированные контейнеры	4,775
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы очистки сточных вод (нефтешлам очистных сооружений) (19 08 10*)	Специально установленные места	0,02205

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Люминисцентные лампы (20 01 21*)	Герметичные стальные ящики	0,4273
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Недопал извести (10 13 04)	Промаркированные контейнеры	0,013
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Древесные отходы (03 01 05)	Промаркированные контейнеры	5,917
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Минеральная вата (17 06 03*)	Специально установленные места	0,46
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Свинцовые аккумуляторы (16 06 01*)	Бетонированная площадка в помещении склада	2,1
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанный антифриз (16 01 14*)	Промаркированные контейнеры	0,16
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Никель-кадмиевые аккумуляторы (16 06 02*)	Бетонированная площадка в помещении склада	1,2
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Асбестосодержащие отходы (17 06 01*)	Маркированные герметичные ёмкости	0,0042
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Замазученный грунт (17 05 03*)	Маркированные контейнеры	0,6006
на 2031 год				
Всего, из них по площадкам:				16452,73642
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс				
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы резинотехнических изделий (16 01 99)	Специально установленные места	0,03
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные изделия из пластмассы (16 01 19)	Специально установленные места	12
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Строительные отходы (17 01 07)	Специально установленные места	250
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Алюминий (лом цветного металла) (17 04 02)	Промаркированные контейнеры	6,556
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Медь (лом цветного металла) (17 04 01)	Специально установленные места	6,556
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенные шины (16 01 03)	Специально оборудованные площадки	42,55
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные шлифовальные круги (12 01 21)	Промаркированные контейнеры	1,753
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Остатки и огарки сварочных электродов (12 01 13)	Промаркированные контейнеры	1,191

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Бумажный упаковочный материал (15 01 01)	Промаркированные контейнеры	0,0017
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенная спецодежда (15 02 03)	Складские помещения на промплощадках	1
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Пластиковая тара (биг-беги) (15 01 02)	Специальные контейнеры	21,55
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Резино-технические изделия (20 01 99)	Промаркированные контейнеры	4
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Чёрный металлолом (20 01 40)	Промаркированные контейнеры	1076,719
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Твёрдые бытовые отходы (20 03 01)	Промаркированные контейнеры	821,625
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Мебель и прочее (20 03 07)	Специально установленные места	1
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Смёт с территории (20 03 03)	Промаркированные контейнеры	1,855
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Пластиковая тара, бутылки (20 01 39)	Промаркированные контейнеры	0,2545
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Твёрдый осадок от очистных сооружений (19 08 02)	Специально установленные места	0,21997
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Кабели (17 04 11)	Промаркированные контейнеры	5,77
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Шлам очистных сооружений шахтных вод Орловского производственного комплекса (19 08 99)	Отстойники	14020,83
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы электронного и электрического оборудования (20 01 36)	Специально установленные места	3
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы бумаги и картона (20 01 01)	Промаркированные контейнеры	38
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Опилки и стружка чёрных металлов (12 01 01)	Промаркированные контейнеры	10
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Замазученный лавсан и синтепон от очистных сооружений (15 02 02*)	Площадка под временное хранение промстроительных отходов	0,126
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Самоспасатели (15 02 02*)	Промаркированные контейнеры	1,256
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Изношенная спецодежда (15 02 02*)	Промаркированные контейнеры	15,57
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные масляные фильтры (16 01 07*)	Промаркированные контейнеры	2,8326

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Промасленная ветошь (15 02 02*)	Площадка под временное хранение промстроительных отходов	5,6738
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под масла (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,3712
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под взрывчатых веществ (12 01 16*)	Тара не хранится, а уничтожается при взрывных работах	3,454
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Угольные фильтры, загрязненые нефтепродуктами (06 13 02*)	Закрытый резервуар для временного хранения	0,3915
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанные масла (13 02 05*)	Герметично закрываемые металлические бочки в помещении склада	21,34
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Тара из-под лакокрасочных материалов (15 01 10*)	Промаркированные контейнеры	0,181
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Нефтешлам от зачистки резервуаров (13 07 01*)	Закрытый резервуар для временного хранения	59,4
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Осадок очистных сооружений подотвальных вод(19 08 13*)	Промаркированные контейнеры	4,775
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отходы очистки сточных вод (нефтешлам очистных сооружений) (19 08 10*)	Специально установленные места	0,02205
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Люминисцентные лампы (20 01 21*)	Герметичные стальные ящики	0,4273
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Недопал извести (10 13 04)	Промаркированные контейнеры	0,013
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Древесные отходы (03 01 05)	Промаркированные контейнеры	5,917
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Минеральная вата (17 06 03*)	Специально установленные места	0,46
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Свинцовые аккумуляторы (16 06 01*)	Бетонированная площадка в помещении склада	2,1
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Отработанный антифриз (16 01 14*)	Промаркированные контейнеры	0,16
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Никель-кадмиевые аккумуляторы (16 06 02*)	Бетонированная площадка в помещении склада	1,2
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Асбестосодержащие отходы (17 06 01*)	Маркированные герметичные ёмкости	0,0042
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Замазученный грунт (17 05 03*)	Маркированные контейнеры	0,6006

Таблица 4

Лимиты захоронения отходов

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место захоронения	Лимит захоронения отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
на 2025 год				
Всего, из них по площадкам:				847388,7
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс				
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Хвосты обогащения (01 03 06)	Хвостохранилище	657900
2025	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Вмещающая порода (01 01 01)	Породный отвал	189488,7
на 2026 год				
Всего, из них по площадкам:				840150
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс				
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Хвосты обогащения (01 03 06)	Хвостохранилище	657900
2026	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Вмещающая порода (01 01 01)	Породный отвал	182250
на 2027 год				
Всего, из них по площадкам:				789325,2
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс				
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Хвосты обогащения (01 03 06)	Хвостохранилище	657900
2027	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Вмещающая порода (01 01 01)	Породный отвал	131425,2
на 2028 год				
Всего, из них по площадкам:				749920,5
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс				
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Хвосты обогащения (01 03 06)	Хвостохранилище	619200
2028	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Вмещающая порода (01 01 01)	Породный отвал	130720,5
на 2029 год				
Всего, из них по площадкам:				737913,6
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс				
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Хвосты обогащения (01 03 06)	Хвостохранилище	619200

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место захоронения	Лимит захоронения отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2029	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Вмещающая порода (01 01 01)	Породный отвал	118713,6
на 2030 год				
Всего, из них по площадкам:				734274
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс				
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Хвосты обогащения (01 03 06)	Хвостохранилище	619200
2030	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Вмещающая порода (01 01 01)	Породный отвал	115074
на 2031 год				
Всего, из них по площадкам:				368487,36
Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс				
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Хвосты обогащения (01 03 06)	Хвостохранилище	286140,06
2031	Филиал ТОО "Востокцветмет" - Орловский производственный комплекс	Вмещающая порода (01 01 01)	Породный отвал	82347,3

Таблица 5

Лимиты размещения серы в открытом виде на серных картах

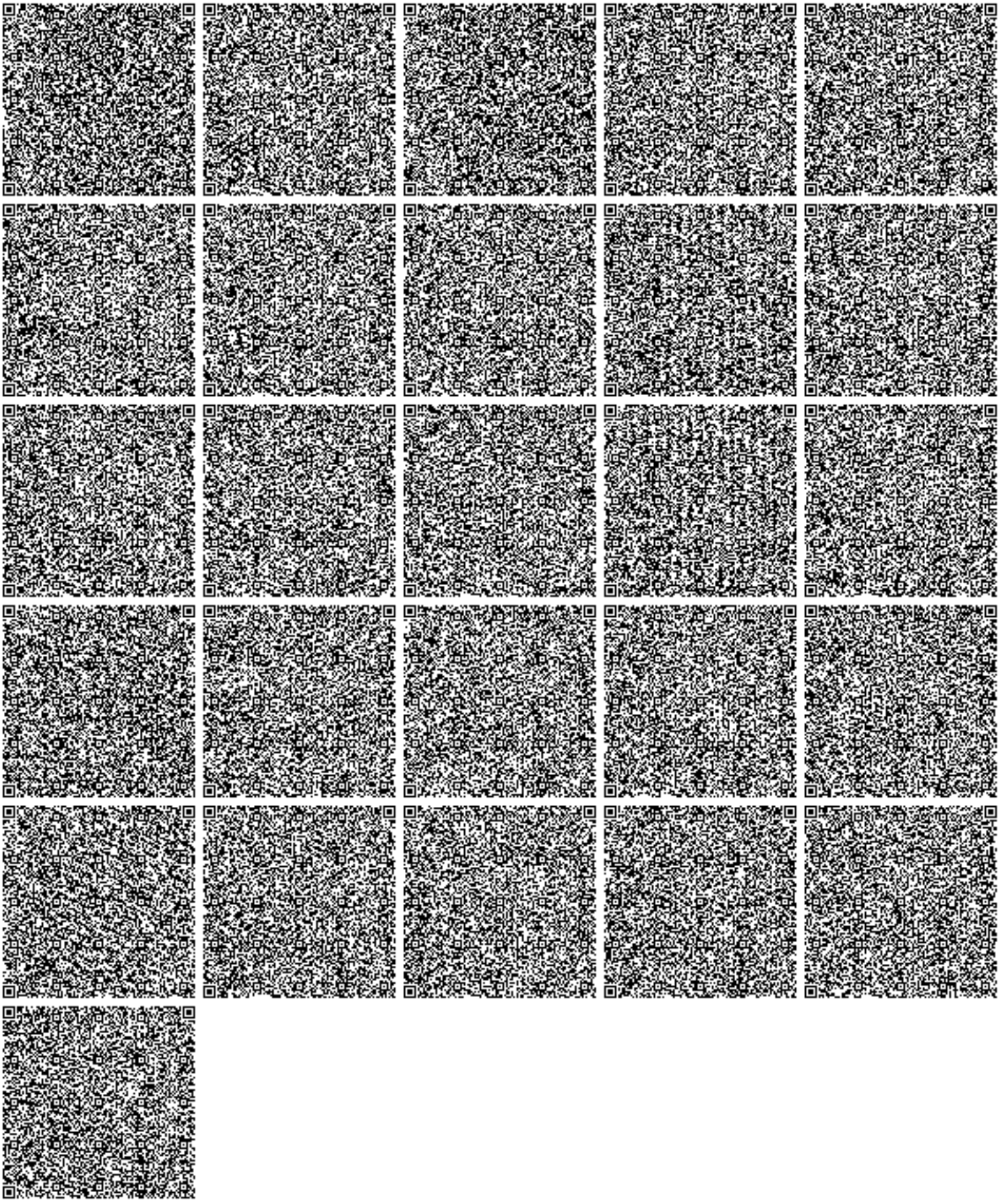
Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Приложение 2 к экологическому разрешению на воздействие для объектов I и II категории

Экологические условия

1. Не превышать установленные настоящим разрешением нормативы эмиссий в окружающую среду, лимиты накопления и захоронения отходов; 2. Природоохранные мероприятия, предусмотренные Планом мероприятий по охране окружающей среды на период действия разрешения, реализовать в полном объеме и в установленные сроки; 3. Осуществить производственный экологический контроль и предоставлять отчет о выполнении программы производственного экологического контроля ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом; 4. Отчеты по разрешенным и фактическим эмиссиям в окружающую среду представлять в Департамент экологии ежеквартально до 10 числа, следующего за отчетным. 5. Согласно п. 50 Параграфа 2 СП «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (Утверждены приказом и. о. Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 года № ҚР ДСМ-2), СЗЗ для объектов I классов опасности - максимальное озеленение предусматривает не менее 40 % площади, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки. При невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади СЗЗ (при плотной застройке объектами, а также при расположении объекта на удалении от населенных пунктов, в пустынной и полупустынной местности), допускается озеленение свободных от застройки территорий и территории ближайших населенных пунктов, по согласованию с местными исполнительными органами, с обязательным обоснованием в проекте СЗЗ. 6. Участие в проведении экологических акций по защите, сохранению и улучшению окружающей среды. 7. Нарушение экологического законодательства, не исполнение условий природопользования влечет за собой приостановление, аннулирование данного разрешения согласно действующего законодательства.

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.



Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

	Нысанның ЖСЖ бойынша коды Код формы по ОКУД ҰЭЖЖ бойынша ұйым коды Код организации по ОКПО
Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігі Министерство национальной экономики Республики Казахстан	Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрінің 2015 жылғы «30» наурыздағы №415 бұйрығымен бекітілген № 017 типтік медициналық құжатама
Мемлекеттік тұтынушылардың құқықтарын қорғау Комитеті Шығыс Қазақстан облысы тұтынушылардың құқықтарын қорғау Департаменті. Департамент по защите прав потребителей Восточно-Казахстанской области Комитета по защите прав потребителей Министерства национальной экономики Республики Казахстан	Медицинская документация Форма № 017-у Утверждена приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от «30» мая 2015 года №415

Санитарлық-эпидемиологиялық
ҚОРЫТЫНДЫ
Санитарно-эпидемиологическое
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 1125

«28» ноября ж. 2016 (г.)

1.Санитарлық-эпидемиологиялық сараптау (Санитарно-эпидемиологическая экспертиза)
Проект «Установление размера СЗЗ для промплощадки Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет»».

(пайдалануға берілетін немесе қайта жаңғыртылған ғимараттардың, жабдықтардың, өндіріс орнын физикалық орналастыру, шаруашылық және басқа жұмыстардың, өнімнің, қызметтердің қолхаттардың және т.б. атауы)
(наименование объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы, в соответствии с пунктом 6 статьи 62 Кодекса Республики Казахстан от 18 сентября 2009 года «О здоровье народа и системе здравоохранения»)

Жүргізілді Проведена **по заявлению исх.№16/63 от 03.11.2016г. Вх.№К-1161 от 22.11.2016г.**

(сотпен үйғарым қаулы бойынша жоспарлы, жоспардан тыс (қаулы, нөмірі)
(по определению, предписанию плановая, внеплановая (дата, номер)

2.Сараптау жүргізілді (Өтінішті берген тұлғаның тегі) **Начальник Управления эксплуатационной безопасности ТОО «Востокцветмет» Касьянов С.К., Республика Казахстан, ВКО, 070004, г. Усть-Каменогорск, ул. имени А. Протозанова, 121, тел. 8-(7232)-593-559**

Шаруашылық жүргізуші субъектінің толық атауы, мекен-жайы, телефоны, факсы, электрондық поштасы, БСН
(полное и сокращенное наименование хозяйствующего субъекта, юридический адрес, место расположение объекта, телефон, факс, электронная почта, ФИО руководителя)

3.Санитарлық-эпидемиологиялық сараптау жүргізілетін нысанның қолданылу аумағы (Область применения объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы) **добычи и переработки полиметаллических руд**

(сала, қойылған қорық орнына арналған қорғау, мекемелердің қызметінің түрі)

4.Жобаны әзірлеген ұйымдар (Проект разработан) **ТОО «ЦентрЭКОпроект» государственная лицензия №01321Р от 20.11.2009 г.).**

5.Ұсынылған құжаттар (Представленные документы) **Заявление, проект установления размеров СЗЗ промплощадки Орловского ПК, сопроводительная документация, материалы.**

(қолхаттың, тіркеу күнінің саны (Представлены образцы продукции) **не представлены**

6.Басқа ұйымдардың сараптау қорытындысы (экспертизалар) (Заключение других органов и учреждений) **Санитарно-эпидемиологическое заключение на проект нормативов НДВ за №572 от 01.08.14г. Заключение ГЭ на проект нормативов ПДВ для объектов ТОО «Востокцветмет», расположенных в г. Жезказган за №KZ52VCY00015929 от 2.10.2014 года.**

Қорытынды берген уәкілетті тұлғаның қолы (Подпись уполномоченного должностного лица, выдавшего заключение)

8.Сараптама жүргізілетін нысанның толық санитариялық-эпидемиологиялық сипаттамасы және оған берілетін баға (полное описание санитарно-эпидемиологических характеристик объекта экспертизы (услуг), процессов, условий, технологий, показателей, продукции) **Проект «Установление размера СЗЗ для промплощадки Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет» представлен на экспертизу в соответствии с 62 Кодекса РК «О здоровье народа и системе здравоохранения».**

Санитарно-защитная зона (СЗЗ) является обязательным элементом любого объекта, который может быть источником химического, биологического или физического воздействия на среду обитания и здоровье человека. Использование площадей СЗЗ осуществляется с учетом ограничений, установленных действующим законодательством.

Объекты ТОО «Востокцветмет», расположены в районе поселка Жезкент Бородулихинского района Восточно-Казахстанской области. Промплощадка находится к северо-западу от жилого поселка Жезкент на расстоянии 2 км. На востоке площадки вдоль границы проходит обводная дорога, на юго-западе расположен шахта «Новая». Остальная территория, окружающая площадку, свободна от застройки. ТОО «Востокцветмет» осуществляет разработку Орловского медно-полиметаллического месторождения. Разработка месторождения производится горизонтальными слоями с закладкой очистного пространства. Производственная мощность предприятия соответствует проектной и составляет 1,5 млн. тонн руды в год. Основной товарной продукцией являются цинковый и медный концентраты, полученные флотационным методом. Выпуск медного концентрата – 300 тыс. т/год. Выпуск цинкового концентрата – 80 тыс. т/год. Разработка месторождения производится горизонтальными слоями с закладкой очистного пространства.

Промплощадка расположена на следующих земельных участках:

1. Участок для обслуживания промплощадки и подъездных путей, площадью – 136,1234 га.

2. Участок для размещения и эксплуатации ЗТО. Площадь земельного участка – 2,6555 га.

3. Участок для размещения и эксплуатации производственных зданий и сооружений. Площадь земельного участка – 0,9764 га.

4. Участок для размещения и эксплуатации пожарного депо; площадь земельного участка – 0,2975 га.

5. Участок для размещения и эксплуатации эстакады для разгрузки вагонов; площадь земельного участка – 0,0753 га.

6. Участок для размещения складов ВВ; площадь земельного участка – 10,0871 га.

7. Участок для размещения производственных зданий. Площадь участка – 2,6468 га.

8. Участок для размещения и эксплуатации базы УКР. Площадь земельного участка – 0,542 га.

9. Участок для размещения и эксплуатации здания РБУ. Площадь земельного участка 0,6517 га.

10. Участок для разработки Орловского месторождения медно-полиметаллических руд. Площадь земельного участка – 149,4283 га.

На предприятии применяются различные типы пылегазоочистного оборудования в зависимости от физико-химического состава примесей, поступающих на очистку, требуемой степени очистки и объема очищаемого газа, (по данным проекта, обеспечивающих проектную производительность).

На промплощадке Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет» для снижения степени загрязнения атмосферы источники выбросов вредных веществ №0002, №0013, №0014, №0017, №0018, №0019, №0025, №0026, №0034, №0035, №0036, №0038, №0039, №0080 оборудованы пылегазоулавливающим оборудованием:

На источнике №0002 (Жезкентская обогатительная фабрика. Главный корпус. 15 отметка) установлен скруббер ТЦС-1 с КПД очистки 61,9%.

На источнике №0013 (Жезкентская обогатительная фабрика. Реагентное отделение) установлен циклон с водяной пленкой марки ЦВП №5 с КПД очистки 86,1%.

На источнике №0014 (Жезкентская обогатительная фабрика. Реагентное отделение) установлен циклон с водяной пленкой марки ЦВП №5 с КПД очистки 85,4%.

На источнике №0017, №0018, №0019 (Жезкентская обогатительная фабрика. Корпус фильтрации и сушки (КФС)) предусмотрены двухступенчатые очистки от твердых веществ. 1-я ступень – групповой циклон ЦН-15-600 из 6-ти элементов, 2-я ступень - скруббер с КПД очистки 97,8%, 97,6%, 97,5% соответственно.

На источнике №0025 (Орловская шахта. Проборазделка) установлен нестандартный циклон с КПД очистки 81,3%.

На источнике №0026 (Орловская шахта. Проборазделка) установлен нестандартный циклон с КПД очистки 81,1%.

На источнике №0034 (Орловская шахта. Бетонно-гидравлический узел (БГУ)) установлен групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов с КПД очистки 88,2%.

На источнике №0035 (Орловская шахта. Бетонно-гидравлический узел (БГУ)) установлен групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов с КПД очистки 88,2%.

На источнике №0036 (Орловская шахта. Бетонно-гидравлический узел (БГУ)): установлен рукавный фильтр (20 рукавов) с КПД очистки 97,5%.

На источнике №0038 (Орловская шахта. Бетонно-закладочный комплекс (БЗК)) установлен рукавный фильтр ФРИР-60 с КПД очистки 98,0%.

На источнике №0039 (Строительно-монтажное управление (СМУ). Столярный цех) установлен циклон ЦН-15 с КПД очистки 81,2%.

На источнике №0080 (Строительно-монтажное управление (СМУ). Асфальтобетонный завод (АБЗ)) установлен групповой циклон ЦН-15 из 4-х элементов с КПД очистки 87,9%.

Достоверность данных используемых в расчетах подтверждается ранее выданными заключениями: Санитарно-эпидемиологическое заключение на проект нормативов ПДВ за №577 от 01.08.14г. Заключение ГЭЭ на проект нормативов ПДВ для объектов ПФК «Востокцветмет», расположенных в п. Жезкент за №KZ59VCY00015929 от 2.10.2014 года.

Согласно санитарным правилам «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» (приказ №237 от 20.03.2015 г.) размер санитарно-защитной зоны для горно-обогатительных предприятий составляет 1000 м.(I класс опасности). Размер СЗЗ устанавливается от границы территории промплощадки.

Анализ результатов расчетов приземных концентраций без учета фона показал, что превышение ПДК на границе санитарно-защитной не зафиксировано,что соответствует ГН МЗСР РК №168 от 28.02.15г. После построения расчетной СЗЗ выявлено следующее, что граница расчетной СЗЗ по факту химического загрязнения атмосферы 1 ПДК не выходит за границы объединённой нормативной СЗЗ для всех предприятий объектов предприятия.

Мероприятия атмосферного воздуха на границе СЗЗ промплощадки Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет» подтверждаются натурными замерами состояния атмосферного воздуха «Протокол испытаний №АП-06.15/91 от 26.06.2015 года ТОО «Лаборатория-Атмосфера», который осуществлялся по следующим точкам:

- точка №1: север;
- точка №2: восток;
- точка №3: юг;
- точка №4: запад.

Для определения влияния источников выбросов загрязняющих веществ на загрязнение воздушного бассейна выполнены расчеты рассеивания вредных веществ в атмосфере от всех источников загрязнения и определены максимальные приземные концентрации с использованием программного комплекса «ЭРА-Воздух» 2.0. Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере п.Жезкент приняты с учетом данных справки метеорологических характеристик, выданной РГП «Казгидромет» ДГП «Восточно-Казахстанский центр гидрометеорологии» за №08_17-298 от 24.11.2009 г.

В проекте произведен расчет уровней рисков на основе расчетных концентраций загрязнения атмосферы от источников выбросов. Уровни рисков определены по отдельным зонам: граница санитарно-защитной зоны и жилая зона. Если рассчитанный коэффициент опасности (HQ) не превышает единицу, то вероятность развития у человека вредных эффектов, при поступлении с пищей данного вещества в течение жизни, пренебрежимо мала и такое воздействие характеризуется как допустимое. Суммарный индекс опасности (HI), характеризующий допустимое поступление вредных веществ, также не превышает единицу, что считается допустимым и исключает необходимость проведения дополнительной оценки риска здоровью населения. При разработке проекта организации СЗЗ учтено, что часть территории СЗЗ используется сторонними землепользователями (37 объектов) в производственных целях, что будет учтено при получении территории СЗЗ, закрепленной за предприятием. Существующие зеленые насаждения на территории СЗЗ должны быть максимально сохранены и включены в общую систему озеленения зоны. При необходимости должны предусматриваться меры вплоть до их реконструкции. Вновь создаваемые зеленые насаждения размещаются полосами с учетом структуры преобладающего ветра. В границах СЗЗ промплощадки Орловского производственного комплекса находятся земли крестьянских хозяйств, в связи с чем предусматривается ограничение их деятельности в части выращивания технических с/х культур согласно СП МНЭ РК №237 от 20.03.2015г.

Общая площадь санитарно-защитной зоны – 16723905 м2 (1672,3905 га), в том числе площадь территорий промплощадок – 3049360 м2 (304,936 га).

Общая площадь СЗЗ без учета территорий промплощадок – 13674545 м2 (1367,4545 га)

Периметр (длина) санитарно-защитной зоны промплощадки Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет» составляет 16065 м.

Өндірістік ауыз иістерінің көзі үлкейтілген, қайта жаңартылған нысанның сипаттамасы (технологиялық құралдың, өндірістік процестің сұлбасы қайдағының, жағатын отын түрі (ылғалдығы, күлділігі, күкірттілігі, жылу шығару қабілеттілігі), санитариялық-қорғау аймағының ені, шекаралық, анықтемелік қосылыстар және қоршаған ауаға шығарылатын заттардың сипаттамасы)

Источник вредных производственных запахов, характеристика реконструируемого, нового объекта (описание технологической схемы производственного процесса, вид сжигаемого топлива (влажность, зольность, теплотворная способность), размеры санитарно-защитной зоны, возможность водоснабжения, канализирования, использования в качестве оборотной воды и загрязнение ею окружающей среды и здоровья населения, очистка от вторичных сбросов)

Протоколы лабораторных и лабораторно-инструментальных исследований и испытаний, а также выкопировки из генеральных планов. (фото)_____

Санитариялық-эпидемиологиялық қорытынды

Санитарно-эпидемиологическое заключение

Проект «Установление размера СЗЗ для промплощадки Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет».

(нысанның, шаруашылық жүргізуші субъектінің (кәсіпкердің) пайдалануға берілетін немесе қайта жаңартылған нысанының, жобалық құжаттаманың тізбесінің орналасу фактісіне шаруашылық және басқа жұмыстардың, өнімнің, қызметтердің алғашқы/кезекті және т.б. толық атауы)

(полное наименование объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы, в соответствии с пунктом 8 статьи 62 Кодекса Республики Казахстан от 18 сентября 2009 года «О здоровье народа и системе здравоохранения» (санитариялық-эпидемиологиялық сараптама нәтижесінің) (санитарно-эпидемиологической экспертизы)

Санитариялық ережелер мен гигиеналық нормативтерге (санитарным правилам и гигиеническим нормативам)

сай келеді/сай келмейді (соответствует/не соответствует)

СП «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов», утв. приказом министра МНЭ РК №237 от 20.03.2015г.

ГН «Гигиенические нормативы к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах», утв. приказом министра МНЭ РК №168 от 28.02.15г.

Ұсынылатын (Предложения).

«Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы» Қазақстан Республикасы Кодексі (Халық денсаулығы және денсаулық сақтау министрлігінің құзыретіне

Қазақстан Республикасының 2009 жылғы 18 қыркүйектегі «Халық денсаулығы және денсаулық сақтау» №193-IV ҚРК кодексінің) санитариялық-эпидемиологиялық қорытынды міндетті сипатқа ие

Бас орны

Мемлекеттік

Главный государственный санитарный врач

Восточно-Казахстанской области **Сулейменов Г.К.**

(тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда) қолы/фамилия, имя, отчество (при наличии) подпись)

Исп. Мазаров Р.А. тел 53-62-76

	Нысанның БКСЖ бойынша коды Код формы по ОКУД _____ КҰЖЖ бойынша ұйым коды Код организации по ОКПО _____
Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігі Министерство национальной экономики Республики Казахстан	Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрінің 2015 жылғы « 30 » мамырдағы №415 бұйрығымен бекітілген № 017/е нысанды медициналық құжаттама
Министрлігі тұтынушылардың құқықтарын қорғау Комитеті Шығыс Қазақстан облысы тұтынушылардың құқықтарын қорғау Департаменті Департамент по защите прав потребителей Восточно-Казахстанской области Комитета по защите прав потребителей Министерства национальной экономики Республики Казахстан	Медицинская документация Форма № 017/у Утверждена приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от « 30 » мая 2015 года №415

Санитариялық-эпидемиологиялық
ҚОРЫТЫНДЫ
Санитарно-эпидемиологическое
ЗАКЛЮЧЕНИЕ
№ 1062
« 09 » **ноября** **ж. 2016 (г.)**

1.Санитариялық-эпидемиологиялық сараптау (Санитарно-эпидемиологическая экспертиза)
проекта «Установление размера СЗЗ для хвостохранилища и месторождения «Ремки» Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет»
(пайдалануға берілетін немесе қайта жаңартылған нысандардың, жобалық құжаттардың, тіршілік ортасы факторларының, шаруашылық және басқа жұмыстардың, өнімнің, қызметтердің, көліктердің және т.б. атауы)
(полное наименование объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы, в соответствии с пунктом 8 статьи 62 Кодекса Республики Казахстан от 18 сентября 2009 года «О здоровье народа и системе здравоохранения»)
Жүргізілді (Проведена)**по заявлению ТОО «Востокцветмет»исх.№16/32 от 03.11.16г., Вх.№К-1128 от 07.11.2016г**
өтініш, ұйғарым, қаулы бойынша, жоспарлы және басқа да түрде (күні, номірі)
по обращению, предписанию, постановлению, плановая и другие (дата, номер)
2.Тапсырыс (өтініш) беруші (Заказчик) (заявитель) **ТОО «Востокцветмет» 070004, Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, г. Усть-Каменогорск, ул. имени Александра Протозанова, 121, тел. 8-(7232)-593-559**
Шаруашылық жүргізуші субъектінің толық атауы, мекен-жайы, телефоны, аты, әкесінің аты, коды.
(полное наименование хозяйствующего субъекта (принадлежность) , адрес/месторасположение объекта, телефон, Фамилия, имя, отчество руководителя)
3.Санитариялық-эпидемиологиялық сараптау жүргізілетін нысанның қолданылу аумағы (Область применения санитарно-эпидемиологической экспертизы) **определение размеров СЗЗ.**
сала, кәсіпкерлік ортасы, орналасқан орны, мекен-жайы (вид деятельность)
4.Жобалар, материалдар дайындалды (Проекты, материалы разработаны) **ТОО «ЦентрЭКОпроект» государственная лицензия №01321Р от 20.11.2009 г.**
5.Ұсынылған құжаттар (Представленные документы) **Заявление**, проект «**Определение границ санитарно-защитных зон»**
6.Өнімнің үлгілері ұсынылды (Представлены образцы продукции) **не представлены**
7.Басқа ұйымдардың сараптау қорытындысы (егер болса) (Экспертное заключение других организации если имеются) **не дано**
Қорытынды берген ұйымның атауы (наименование организации выдавшей заключение)
8.Сараптама жүргізілетін нысанның тек санитариялық-гигиеналық сипаттамасы мен оған берілетін баға (қызметке, үрдіске, жағдайға, технологияға, өндіріске, өнімге) (Полная санитарно-гигиеническая характеристика и оценка объекта экспертизы (услуг, процессов, условий, технологий, производств, продукции) Проект «Установление размера СЗЗ для хвостохранилища и месторождения «Ремки» Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет» представлен на экспертизу в соответствии со «Стандартом госуслуг по выдаче санитарно-эпидемиологических заключений», утвержденным приказом МНЭ РК №307 от 03.04.15г.и ст.21, ст.62 Кодекса РК «О здоровье народа и системе здравоохранения».

ТОО «Востокцветмет» ведёт разработку Орловского медно-полиметаллического месторождения. Разработка месторождения производится горизонтальными слоями с закладкой очистного пространства. Производственная мощность предприятия соответствует проекту и составляет 1,5 млн. тонн руды в год.

Санитарно-защитная зона (СЗЗ) является обязательным элементом любого объекта, который может быть источником химического, биологического или физического воздействия на среду обитания и здоровье человека. Использование площадей СЗЗ осуществляется с учетом ограничений, установленных действующим законодательством. Границы СЗЗ промплощадки определяются внешней границей зоны загрязнения (1ПДК) и внутренней границей проходящей по границе территории земельного участка промплощадки предприятия.В случае, когда зона загрязнения располагается на территории земельного участка промплощадки, граница санитарно-защитной зоны устанавливается по границе земельного участка промплощадки.

Площадка хвостохранилища и месторождения «Ремки» расположена на расстоянии 3,5 км западнее от промплощадки Орловского производственного комплекса. Ближайшая жилая зона (поселок Жезкент) расположена к юго-востоку на расстоянии 6,4 км. Хвостохранилище предназначено для складирования хвостов в течение 25 лет.Хвостохранилище располагается на одном земельном участке площадью - 233,9497 га (кадастровый номер (код) – 05-241-030-2861). Целевое назначение земельного участка – для обслуживания хвостохранилища и подъездных путей.

Месторождение «Ремки» располагается на одном земельном участке. Основное назначение карьера – обеспечение потребности Орловской шахты в суглинках для наращивания ограждающих дамб хвостохранилища обогатительной фабрики. Площадь земельного участка – 56,0 га (кадастровый номер (код) – 05-241-026-722).

Согласно санитарно-эпидемиологического заключения ДЗПП ВКО №572 от 01.08.2014г. по проекту нормативов ПДВ и санитарным правилам «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» (приказ МНЭ РК №237 от 20.03.2015 г.) размер санитарно-защитной зоны для хвостохранилища составляет 1000м (1 класс опасности), а для месторождения суглинков «Ремки» - 100м (4 класс опасности). Размер СЗЗ устанавливается от границы территории хвостохранилища и месторождения «Ремки».

Хвостохранилище и месторождение «Ремки» Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет» условно объединены в одну площадку, так как они оказывают взаимное влияние друг друга, в связи с пересечением их санитарно-защитных зон. По результатам выполненного расчёта рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере определено, что на границе установленной санитарно-защитной зоны превышений ПДК загрязняющих веществ, обусловленных деятельностью предприятия, нет, что позволяет подтвердить принятые размеры СЗЗ и не противоречит требованиям СН МНЭ РК №237 от 20.03.15г. Для обоснования принятия решения о размерах СЗЗ дополнительно произведен отбор и анализ проб атмосферного воздуха на границе нормативно СЗЗ.

Ежегодно предприятие осуществляет мониторинг атмосферного воздуха на границе СЗЗ хвостохранилища и месторождения «Ремки» Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет по следующим точкам:

- точка №1: север;
- точка №2: восток;
- точка №3: юг;
- точка №4: запад.

Согласно результатов лабораторных исследований установлено, что концентрации вредных веществ от выбросов предприятия на границе установленной СЗЗ не превышают ПДК (Протокол испытаний №АИ-06.15/93 от 26.06.2015 года ТОО «Лаборатория-Атмосфера»), что соответствует требованиям ГН МНЭ РК №168 от 28.02.15г. и подтверждает отсутствие вредного воздействия на условия проживания населения региона. Шумовое и вибрационное воздействие незначительное, так как используемое оборудование выпускается серийно и уровень шума и вибрации при работе соответствует допустимым уровням звукового давления и уровню звука. По состоянию на октябрь 2016 года на объектах предприятия аварийные и залповые выбросы не зафиксированы. Эксплуатационный режим работы исключает возможность залповых и аварийных выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

По результатам расчетов уровней риска на здоровье населения на границе установленной СЗЗ с учетом канцерогенного воздействия пыли неорганической с содержанием двуокиси кремния 20-70% острое воздействие на здоровье население не установлено.

Общая площадь СЗЗ составляет 13418284кв.м., в том числе площадь территорий промплощадок составляет 2899497кв.м. Общая площадь СЗЗ без учета территорий промплощадок составляет 10518787кв.м. Периметр СЗЗ хвостохранилища и месторождения «Ремки» Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет» составляет 13754м. Следует учесть, что территория СЗЗ частично используется сторонними землепользователями в производственных целях, в связи с чем возможны корректировки при разработке землеустроительного проекта СЗЗ. Проектом предусматривается озеленение свободных участков СЗЗ площадью не менее 40% (2,76га) согласно СП

МНЭ РК №237 от 20.02.3015г. Установленные размеры СЗЗ позволяют обеспечить нормативную степень защиты населения от воздействия вредных факторов производства.

9.Құрылыс салуға бөлінген жер учаскесінің, кайта жаңартылатын нысанның сипаттамасы (өлшемдері, ауданы, топырағының түрі, учаскенің бұрын пайдаланылуы, жерасты суларының тұру биіктігі, батпақтану, желдің басымды бағыттары, санитариялық-қорғау аумағының өлшемдері, сумен, канализациямен, жылумен камтамасыз ету мүмкіндігі және қоршаған орта мен халық денсаулығына тигізер әсері, дүние таратылары бойынша бағыты)
(Характеристика земельного участка под строительство, объекта реконструкции; размеры, площади, вид грунта, использование участка в прошлом, высота стояния грунтовых вод, господствующие направления ветров, размеры санитарно-защитной зоны, возможность водоснабжения, канализования, теплоснабжения и влияния на окружающую среду и здоровью населения, ориентация по сторонам света;)

10.Зертханалық және зертханалық-аспаптық зерттеулер мен сынактардың хаттамалары, сонымен катар бағалаулардың, сызбалардың, суреттердің көшірмелері (Протоколы лабораторных и лабораторно-инструментальных исследований и испытаний, а также выкопировки из генеральных планов, фото)

Санитариялық-эпидемиологиялық қорытынды
Санитарно-эпидемиологическое заключение

проекта «Установление размера СЗЗ для хвостохранилища и месторождения «Ремки» Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет»

(нысанның, шаруашылық жүргізуші субъектінің (керек-жарақ) пайдалануға берілетін немесе кайта жаңартылған нысандардың, жобалық құжаттардың, тіршілік ортасы факторларының, шаруашылық және басқа жұмыстардың, өнімнің, қызметтердің, автокөліктердің және т.б. толық атауы)
(полное наименование объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы, в соответствии с пунктом 8 статьи 62 Кодекса Республики Казахстан от 18 сентября 2009 года «О здоровье народа и системе здравоохранения»)
(санитариялық-эпидемиологиялық сараптама негізінде) (на санитарно-эпидемиологической экспертизы)
Санитариялық ережелер мен гигиеналық нормативтерге (санитарным правилам и гигиеническим нормативам)

сай немесе сай еместігін (**соответствует** или не соответствует)

СП «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов»,утв. приказом министра МНЭ РК №237 от 20.03.2015г.
ГН «Гигиенические нормативы к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, утв.приказом министра МНЭ РК №168 от 28.02.15г.

Ұсыныстар (Предложения):
«Халық денсаулығы және денсаулық сактау жүйесі туралы» Қазақстан Республикасы Кодексінің негізінде осы санитариялық-эпидемиологиялық ұйғарымның міндетті түрде күші бар
На основании Кодекса РК от 18 сентября 2009 года «О здоровье народа и системе здравоохранения» №193-IV ЗРК настоящее санитарно-эпидемиологическое заключение имеет обязательную силу

Мөр орны
Место печати

Главный государственый санитарный врач ВКО

Сулейменов Г.К.

тегі, аты, әкесінің аты, қолы (фамилия, имя, отчество, подпись)

исп. Музафаров Р.А., Тел.53-62-76

Статистическая форма 2-ТП (воздух)
«Отчет об охране атмосферного воздуха»

Агентство по стратегическому планированию и реформам Республики Казахстан
Бюро национальной статистики

Подтверждение о сдаче первичных статистических данных

Форма:	**2-тп (воздух) (годовая)**
Период:	**2023 год**
Наименование респондента:	**ТОО "ВОСТОКЦВЕТМЕТ"**
БИН/ИИН респондента:	**140740012829**
Уник.номер файла данных:	**95185250-b0ea-4c5e-8a86-ab5855ee2814**
Дата/время предоставления первичных данных:	**05-04-2024 14:54:32**
Уникальное поле 1 :	**(104045100) С.ЖЕЗКЕНТ**
Отчет подписан электронной подписью респондента:	**O=ТОО "ВОСТОКЦВЕТМЕТ",OU=BIN140740012829**
Уведомление подтверждено:	**Агентство по стратегическому планированию Республики Казахстан Бюро национальной статистики**

Қазақстан Республикасы Статистика агенттігі құпиялылық сақтауға кепілдік береді	Жалпымемлекеттік статистикалық есептілік	2-ТП (ауа) (жылдық)	Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Статистика комитеті төрағасының 2020 жылғы «21» ақпандағы № 24 бұйрығына 17-қосымша
Конфеденциальность гарантируется Агентством Республики Казахстан по статистике	Общегосударственная статистическая отчетность	2-тп (воздух) (годовая)	Приложение 17 к приказу Председателя Комитета по статистике Министерства национальной экономики Республики Казахстан от 21 февраля 2020 года № 24

Форма: 2-тп (воздух) (годовая)

Отчетный период: 2023 год

БИН/ИИН: 140740012829 **Затраченное время:** 2 - 4 часа

ТОО "ВОСТОКЦВЕТМЕТ"

ОКЭД 2009: 07292 **КРП:** 311 **КФС:** 19 **КАТО:** 631010000

1. Укажите фактическое местонахождение объекта, имеющего стационарные источники загрязнения воздуха (не

	Код террит	104045100	С.ЖЕЗКЕНТ						

2. Осуществлялись ли выбросы загрязняющих веществ в атмосферу данным объектом в отчетном периоде ?

V	Да								
0	Нет								

3. Относится ли данный объект к объектам III категории, оказывающих негативное воздействие на окружающую

0	Да								
V	Нет								

4. Объемы выбросов всех загрязняющих веществ в атмосферу, их очистка и утилизация и предельно-допустим

	Код строки	Наименование загрязняю	Код загрязняющего	Объем выброшенных без очистки		Объем поступивших на	из них уловленных и обезвреженных		Объем выбросов загрязняю
				всего	из них от организова		всего	из них утилизиро	
	А	Б	С	1	2	3	4	5	6
	1	Всего		56,00393	27,56920	8,13487	7,28068		56,85812
		из них:							
	1.1	Взвешенны							
	1.1.1	из них вз							
	1.2	Окислы азот		4,06635	3,97140				4,06635
	1.3	Углеводород							
	2	Выделите							
		Оксид азота	146	0,76271	0,72291				0,76271
		Диоксид азо	004	2,89940	2,86534				2,89940
		Азотная кисл	022	0,15666	0,15666				0,15666
		Аммиак (NH3	005	0,52451	0,52451				0,52451
		Барий и его (	021	0,10582	0,02178	0,01803	0,01613		0,10772
		Бензол (C6H	041	0,00419					0,00419
		Взвешенные	091	2,02618	1,53854	1,43698	1,28609		2,17707
		Гидрохлорид	026	0,68682					0,68682
		Железо (П, І	144	2,01164	1,14628				2,01164
		Кальций окс	110	0,04973	0,00275	0,00255	0,00228		0,05000
		Ксилол (сме	042	1,22496	0,97213				1,22496
		Мазутная зо	093	0,00037	0,00037	0,00030	0,00027		0,00040
		Марганец и е	012	0,07765					0,07765
		Масло минер	089	0,00090	0,00090				0,00090
		Меди оксид (	013	0,00002	0,00002				0,00002
		Озон	030	0,00003	0,00003				0,00003
		Пентилены (	151	0,00455					0,00455
		Пропан-2-он	069	0,08049	0,08049				0,08049
		Пыль абрази	142	0,05350	0,02510	0,02463	0,02204		0,05609
		Пыль древес	104	1,67070	1,67070	1,84265	1,64917		1,86418
		Пыль неорга	095	22,17988	2,37820	2,34128	2,09544		22,42572
		Пыль неорга	141	0,12952	0,07105	0,06998	0,06263		0,13687

		Свинец и ег	017	0,00060	0,00060				0,00060
		Сернистый а	001	4,76268	4,76268				4,76268
		Серная кисл	028	0,20689	0,20689				0,20689
		Сероводоро	002	0,03481	0,03481	0,03265	0,02922		0,03824
		Сероуглерод	033	0,07376	0,07376				0,07376
		Толуол (С7Н	044	0,19404	0,17849				0,19404
		Уайт-спирит	293	3,03525					3,03525
		Алканы С12-	143	0,16901	0,11454				0,16901
		Окись углер	003	7,09247	6,70520				7,09247
		Уксусная кис	078	0,01456	0,01456				0,01456
		Фториды нео	035	0,00220	0,00208				0,00220
		Фтористые г	034	0,00902	0,00887				0,00902
		Хром шестив	018	0,00010	0,00010				0,00010
		Этилбензол	046	0,00028					0,00028
		Углерод (Са	031	0,00977					0,00977
		Формальдег	068	0,00001					0,00001
		2-Этоксиэтан	222	0,00001					0,00001
		Бензин (неф	086	0,02388					0,02388
		Бутилацетат	059	0,03577	0,03577				0,03577
		Мышьяк, нео	029	0,00003					0,00003
		Пыль (неорга	098	0,00089					0,00089
		Циклогексан	074	0,00001					0,00001
		Спирт бутил	209	0,00127					0,00127
		прочие твер	999.1	5,51358	3,25309	2,36582	2,11741		5,76199
		прочие ЛОС	999.2.1	0,17281					0,17281
	*								

езависимо от места регистрации юридического лица и (или) его структурного и обособленного подразделения) - о

среду(отмечается знаком √)

ый выброс, в тоннах

Установленный предельно-									
7									
159,34864									
16,17929									
2,59721									
13,58208									
0,23632									
0,80320									
0,23074									
0,02561									
4,03589									
1,04969									
6,71400									
0,10283									
1,36114									
0,00077									
0,26814									
0,00156									
0,00012									
0,00006									
0,02784									
0,14780									
0,15736									
3,35769									
47,44295									
0,91075									

0,00093									
35,39845									
0,33161									
0,06392									
0,11542									
0,33030									
3,19845									
1,63950									
22,95856									
0,02283									
0,00895									
0,04335									
0,00011									
0,00066									
0,09162									
0,01716									
0,00001									
0,02388									
0,03577									
0,00003									
0,00089									
0,00001									
0,00127									
10,95217									
1,05904									

Серийный номер сертификата авторизации:

бласть, город, район, населенный пункт

5. Укажите количество стационарных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на конец

	Код строки	Наименование показателей	Всего
	А	Б	1
	1	Количество стационарных источников выбросов, всего	122
		из них:	
	1.1	организованных	65
		из них:	
	1.1.1	оборудованных очистными сооружениями	10

отчетного периода, в единицах

Из графы 1 осуществлявшие выбросы в отчетном периоде	из них
	с установленными нормами предельно-допустимых или задекларированными выбросами загрязняющих веществ
2	3
122	122
65	65
10	10

Укажите Ф.И.О. исполнителя

		Азельханова А.Ж.	

Телефон (респондента)

	стационарный	87232593559 (20169)	

	мобильный	87773047568	

Адрес электронной почты

		Asel.Azelhanova@Kazminerals.com	

Агентство по стратегическому планированию и реформам Республики Казахстан
Бюро национальной статистики

Подтверждение о сдаче первичных статистических данных

Форма:	**2-тп (воздух) (годовая)**
Период:	**2024 год**
Наименование респондента:	**ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ВОСТОКЦВЕТМЕТ"**
БИН/ИИН респондента:	**140740012829**
Уник.номер файла данных:	**60c9d18a-063d-43f2-aa93-f82c00574989**
Дата/время предоставления первичных данных:	**08-04-2025 13:22:54**
Уникальное поле 1 :	**(104045100) С.ЖЕЗКЕНТ**

Отчет подписан электронной подписью респондента: **O=ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ВОСТОКЦВЕТМЕТ",OU=BIN140740012829**

Уведомление подтверждено:	**Агентство по стратегическому планированию Республики Казахстан Бюро национальной статистики**

Қазақстан Республикасы Статистика агенттігі құпиялылық сақтауға кепілдік береді	Жалпымемлекеттік статистикалық есептілік	2-ТП (ауа) (жылдық)	Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Статистика комитеті төрағасының 2020 жылғы «21» ақпандағы № 24 бұйрығына 17-қосымша
Конфеденциальность гарантируется Агентством Республики Казахстан по статистике	Общегосударственная статистическая отчетность	2-тп (воздух) (годовая)	Приложение 17 к приказу Председателя Комитета по статистике Министерства национальной экономики Республики Казахстан от 21 февраля 2020 года № 24

Форма: 2-тп (воздух) (годовая)

Отчетный период: 2024 год

БИН/ИИН: 140740012829 **Затрачен** 2 - 4 часа

ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ВОСТОКЦВЕТМЕТ"

ОКЭД 2009: 07292 **КРП:** 311 **КФС:** 19 **КАТО:** 631010000

1. Укажите фактическое местонахождение объекта, имеющего стационарные источники загрязнения воздуха (не

	Код террит	104045100	С.ЖЕЗКЕНТ						

2. Осуществлялись ли выбросы загрязняющих веществ в атмосферу данным объектом в отчетном периоде ?

V	Да								
0	Нет								

3. Относится ли данный объект к объектам III категории, оказывающих негативное воздействие на окружающую

0	Да								
V	Нет								

4. Объемы выбросов всех загрязняющих веществ в атмосферу, их очистка и утилизация и предельно-допустим

	Код строки	Наименование загрязняю	Код загрязняющего	Объем выброшенных без очистки		Объем поступивших на	из них уловленных и обезвреженных		Объем выбросов загрязняю
				всего	из них от организова		всего	из них утилизиро	
	А	Б	С	1	2	3	4	5	6
	1	Всего		51,26787	20,02912	5,12706	4,86591		51,52902
		из них:							
	1.1	Взвешенны							
	1.1.1	из них вз							
	1.2	Окислы азот		3,24791	3,24176				3,24791
	1.3	Углеводород							
	2	Выделите							
		Оксид азота	146	0,31778	0,31698				0,31778
		Диоксид азо	004	2,76170	2,75678				2,76170
		Азотная кисл	022	0,14270	0,14270				0,14270
		Аммиак (NH3	005	0,53635	0,53635				0,53635
		Барий и его (	021	0,06445	0,01422	0,01045	0,00958		0,06532
		Бензол (C6H	041	0,00558					0,00558
		Взвешенные	091	1,86777	1,14575	0,41929	0,41509		1,87197
		Гидрохлорид	026	0,68610					0,68610
		Железо (П, I	144	1,60160	0,99103				1,60160
		Кальций окс	110	0,04312	0,01811	0,00221	0,00203		0,04330
		Ксилол (сме	042	0,24884	0,00294				0,24884
		Мазутная зо	093	0,00035	0,00035	0,00030	0,00027		0,00038
		Марганец и е	012	0,05239					0,05239
		Масло минер	089	0,00093	0,00090				0,00093
		Меди оксид (	013	0,00002	0,00002				0,00002
		Озон	030	0,00003	0,00003				0,00003
		Пентилены (	151	0,00607					0,00607
		Пропан-2-он	069	0,00852	0,00852				0,00852
		Пыль абрази	142	0,04822	0,01379	0,00351	0,00348		0,04825
		Пыль древес	104	1,86978	1,86978	0,02471	0,02446		1,87003
		Пыль неорга	095	23,03725	0,25987	2,36142	2,33781		23,06086
		Пыль неорга	141	0,11671	0,03469				0,11671

		Свинец и ег	017	0,00059	0,00059				0,00059
		Сернистый а	001	4,71064	4,71064				4,71064
		Серная кисл	028	0,19533	0,19533				0,19533
		Сероводоро	002	0,03775	0,03775	0,03661	0,03148		0,04288
		Сероуглерод	033	0,06577	0,06577				0,06577
		Толуол (С7Н	044	0,01996	0,01470				0,01996
		Уайт-спирит	293	0,36288					0,36288
		Алканы С12-	143	0,19564	0,16184				0,19564
		Окись углер	003	6,70191	6,43091				6,70191
		Уксусная кис	078	0,01350	0,01350				0,01350
		Фториды нео	035	0,00094	0,00082				0,00094
		Фтористые г	034	0,00700	0,00451				0,00700
		Хром шестив	018	0,00037	0,00037				0,00037
		Этилбензол	046	0,00037					0,00037
		Углерод (Са	031	0,00650					0,00650
		Формальдег	068	0,00156					0,00156
		Смесь преде	147	0,16424					0,16424
		Смесь преде	148	0,06072					0,06072
		Проп-2-ен-1-	066	0,00156	0,00156				0,00156
		прочие твер	999.1	5,29827	0,27802	2,26856	2,04171		5,52512
		прочие ЛОС	999.2.1	0,00611					0,00611
	*								

ависимо от места регистрации юридического лица и (или) его структурного и обособленного подразделения) - о

среду(отмечается знаком √)

ый выброс, в тоннах

Установленный предельно-									
7									
106,62279									
11,39399									
1,78310									
9,61089									
0,16399									
0,55735									
0,11730									
0,01777									
2,61455									
0,72840									
4,59857									
0,06626									
0,27024									
0,00074									
0,17865									
0,00111									
0,00008									
0,00004									
0,01932									
0,05220									
0,10702									
2,32996									
32,46547									
0,47483									

0,00063									
24,54997									
0,23011									
0,04434									
0,08009									
0,10676									
0,37000									
1,13137									
16,14509									
0,01584									
0,00533									
0,03010									
0,00119									
0,00046									
0,05680									
0,01190									
0,52270									
0,19320									
0,01190									
6,94902									
0,00815									

область, город, район, населенный пункт

5. Укажите количество стационарных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на конец отчетного пер

	Код строки	Наименование показателе	Всего	Из графы 1 осуществлявшие	из них			
					с установлен			
	А	Б	1	2	3			
	1	Количество с	122	122	122			
		из них:						
	1.1	организов	65	65	65			
		из них:						
	1.1.1	оборуд	10	10	10			

иода, в единицах

Укажите Ф.И.О. исполнителя

		Азельханова А.Ж.	

Телефон (респондента)

	стационарны	87232593559 (20169)	

	мобильный	87773047568	

Адрес электронной почты

		Asel.Azelhanova@Kazminerals.com	

Агентство по стратегическому планированию
и реформам Республики Казахстан
Бюро национальной статистики

Подтверждение
о сдаче первичных статистических данных

Форма:	2-ТП (воздух) (годовая)
Период:	2025 год
Наименование респондента:	ФИЛИАЛ ТОВАРИЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ВОСТОКЦВЕТМЕТ" - ОРЛОВСКИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС
БИН/ИИН респондента:	221141039428
Уникальный номер файла:	1134719
Ключевые поля:	С.ЖЕЗКЕНТ
Дата/Время предоставления первичных данных:	08.04.2026 10:02:25
Отчет подписан электронной подписью респондента	

Индексі
Индекс

Шығарындылардь
0,999 тоннаға дейі
тұрақты көздері ба

Представляют юри
загрязнения воздух
0,999 тонн включит

Срок представлени

БСН/ЖСН коды
код БИН/ИИН

Мемлекеттік статистика органдары құпиялылығына кепілдік береді

Конфиденциальность гарантируется органами государственной статистики

Жалпымемлекеттік статистикалық байқаудың статистикалық нысаны

Статистическая форма общегосударственного статистического наблюдения

Атмосфералық ауаны қорғау туралы есеп е

Отчет Отчет об охране атмосферного воздуха

2-ТП (воздух)

ың құрамында 1 және (немесе) 2 қауіптілік сыныбының ластаушы заттары болған жағдайда жылына 0,9
н қоса алғанда атмосфералық ауаға шығаруға рұқсат етілгенм немесе декларацияланатын ластаушы за
ар заңды тұлғалар және (немесе) олардың құрылымдық және оқшауланған бөлімшелері, дара кәсіпке

дические лица и (или) их структурные и обособленные подразделения, индивидуальные предпринимател
ға, с объемами загрязняющих веществ, разрешенныхили декларируемых к выбросу в атмосферный возду
ельно при наличии в составе выбросов загрязняющих веществ 1 и (или) 2 класса опасности.

я - до 10 апреля (включительно) после отчетного периода

221141039428

Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрлігінің
Статистика комитеті төрағасының
2020 жылғы «24» қаңтардағы № 9
бұйрығына 11-қосымша

Приложение 11 к приказу
Председателя Комитета по статистике
Министерства национальной экономики
Республики Казахстан
от «24» января 2020 года № 9

сеп

жылдық	**есеп кезеңі**	**2025 жыл**
годовая	отчетный период	2025 год

)99 тоннадан астам және (немесе) 0,500-ден
ттардың көлемімен ауаны ластайтын
рлер ұсынады

ли, имеющие стационарные источники
хболее 0,999 тонн в год и (или) от 0,500 до

1. Укажите фактическое местонахождение объекта, имеющего стационарные источники загрязнения воздуха (независимо от места регистрации юридического лица и (или) его структурного и обособленного подразделения) - область, город, район, населенный пункт

1.1 Код территории согласно Классификатору административно-территориальных объектов (заполняется территориальными работниками органа статистики)

104045100 С.ЖЕЗКЕНТ (104045000 ЖЕЗКЕНТСКИЙ С.О.)

2. Осуществлялись ли выбросы загрязняющих веществ в атмосферу данным объектом в отчетном

[V] Да

3. Относится ли данный объект к объектам III категории, оказывающих негативное воздействие на

[ ] Да

4. Объемы выбросов всех загрязняющих веществ в атмосферу, их очистка и утилизац

Код строки	Наименование загрязняющего	Код загрязняющего вещества	Объем выброшен
			всего
А	Б	В	1
1	Всего	X	67.37049
	из них	X	X
1.1	Взвешенные частицы PM 10 (ТЧ 10-твердые частицы диаметром менее 10 мкм)	X	
1.1.1	из них взвешенные частицы PM 2,5 (ТЧ 2,5-твердые частицы диаметром менее 2,5 мкм)	X	
1.2	Окислы азота в (пересчете на NO2)	X	6.37779
1.3	Углеводороды (без летучих органических соединений)	X	
2	Выделите из строки 1	X	X
	Оксид азота (NO)	146	1.81381
	Диоксид азота (NO2)	004	3.60267
	Азотная кислота	022	0.13955
	Аммиак (NH3)	005	0.4938
	Барий и его соли (ацетат, нитрат, нитрит, хлорид) в пересчете на барий	021	0.07651
	Бензол (C6H6)	041	0.00889
	Взвешенные вещества	091	1.9297
	Гидрохлорид (Солянная кислота, Водород хлорид)	026	0.64269
	Железо (П, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид)	144	1.25213
	Кальций оксид(негашенная известь)	110	0.04891
	Ксилол (смесь изомеров о-,м-,п-) (Диметилбензол(смесь о-,м-п-изомеров)	042	0.26283
	Мазутная зола (в пересчете на ванадий)	093	0.00007

	Марганец и его соединения (в пересчете на диоксид марганца)	012	0.04076
	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное и др.)	089	0.00093
	Меди оксид (в пересчете на медь)	013	0.00002
	Озон	030	0.00003
	Пентилены (амилены - смесь изомеров)	151	0.00965
	Пропан-2-он (Ацетон)	069	0.01
	Пыль абразивная	142	0.04343
	Пыль древесная	104	1.87226
	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %:70-20 (шамот, цемент, пыль, цементного производства-глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	095	22.25394
	Пыль неорганическая,содержащая двуокись кремния в %: менее 20(доломит, пыль цементного производства-известняк,мел,огарки, сырьевая смесь,пыль вращающихся печей,боксит)	141	0.32447
	Свинец и его неорганические соединения(в пересчете на свинец)	017	0.00055
	Сернистый ангидрид (SO2)	001	17.7304
	Серная кислота (по молекуле H2SO4)	028	0.18635
	Сероводород (H2S)	002	0.03411

	Сероуглерод	033	0.05775
	Толуол (С7Н8)	044	0.02581
	Уайт-спирит_	293	0.1897
	Алканы С12-19/в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П)	143	0.70769
	Окись углерода (СО)	003	7.54128
	Уксусная кислота (Этановая кислота)	078	0.01224
	Фториды неорганические плохо растворимые (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат)	035	0.00054
	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор)	034	0.00448
	Хром шестивалентный (в пересчете на триокись хрома)	018	0.00037
	Этилбензол (С8Н10)	046	0.00023
	Углерод (Сажа, углерод черный)	031	0.19998
	Формальдегид (Метаналь)	068	0.048
	Смесь предельных углеводородов С1Н4-С5Н12	147	0.26155
	Смесь предельных углеводородов С6Н14-С10Н22	148	0.09665
	Фенол	058	0
	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид)	066	0.048
	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	059	0.00012

	Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом	098	0.00001
	прочие твердые вещества	999.1	5.39126
	прочие ЛОС	999.2.1	0.00637

ия и предельно-допустимый выброс, в тоннах

ных без очистки	Объем поступивших	из них уловленных и обезвреженных	
из них от	на очистные	всего	из них
2	3	4	5
36.24521	5.09864	4.83452	
X	X	X	X
3.98778			
X	X	X	X
0.25353			
3.59988			
0.13955			
0.4938			
0.01919	0.0124	0.01137	
1.18219	0.43319	0.42886	
0.64269			
0.93532			
0.01873	0.00251	0.0023	
0.00336			
0.00007	0.00005	0.00005	

0.03453			
0.0009			
0.00002			
0.00003			
0.00974			
0.01382	0.00316	0.00313	
1.87226	0.02474	0.0245	
0.26018	2.28113	2.25832	
0.04302			
0.00055			
17.7304			
0.18635			
0.03411	0.03308	0.02845	

0.05775			
0.0168			
0.64888			
7.39008			
0.01224			
0.00038			
0.0041			
0.00037			
0.19998			
0.048			
0			
0.048			

0.34441	2.30838	2.07754	

Объем выбросов загрязняющих	Установленный предельно-
6	7
67.63461	117.24428
X	X
6.37779	16.40142
X	X
1.81381	3.65509
3.60267	12.74633
0.13955	0.16399
0.4938	0.55735
0.07754	0.13136
0.00889	0.01778
1.93403	2.6986
0.64269	0.7284
1.25213	6.39341
0.04912	0.06959
0.26283	0.34859
0.00007	0.00008

0.04076	0.23364
0.00093	0.00111
0.00002	0.00003
0.00003	0.00004
0.00965	0.01929
0.01	0.05246
0.04346	0.10833
1.8725	2.32996
22.27675	33.26958
0.32447	0.53458
0.00055	0.00063
17.7304	24.95001
0.18635	0.23011
0.03874	0.04434

0.05775	0.08009
0.02581	0.10739
0.1897	0.3222
0.70769	1.60943
7.54128	17.55371
0.01224	0.01584
0.00054	0.00897
0.00448	0.03362
0.00037	0.00497
0.00023	0.00046
0.19998	0.25678
0.048	0.0599
0.26155	0.5231
0.09665	0.1933
0	0.00165
0.048	0.0599
0.00012	0.00012

0.00001	0.00001
5.6221	7.12166
0.00637	0.0065

5. Укажите количество стационарных источников выбросов загрязняющих веществ в а
отчетного периода, в единицах

Код строки	Наименование	Всего	Из графы 1
А	Б	1	2
1	Количество стационарных источников выбросов, всего	107	107
	из них:	X	X
1.1	организованных	67	67
	из них:	X	X
1.1.1	оборудованных очистными сооружениями	12	12

атмосферу на конец

"из них" с
З
107
X
67
X
12

Данные исполнителя

Ф.И.О исполнителя

Азельханова А.Ж.

Телефон (респондента): стационарный

+7 723-259-35-59

мобильный

+7 777-304-75-68

Адрес электронной почты (респондента)

Asel.Azelhanova@Kazminerals.com

18015898

ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЛИЦЕНЗИЯ

16.08.2018 года **02013Р**

Выдана **Товарищество с ограниченной ответственностью "ОКСИМА"**

070000, Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, Усть -Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, улица М.ГОРЬКОГО, дом № 50., БИН: 010240000934

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес -идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

на занятие **Выдача лицензии на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды**

(наименование лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Особые условия

(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Примечание **Неотчуждаемая, класс 1**

(отчуждаемость, класс разрешения)

Лицензиар **Республиканское государственное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан» . Министерство энергетики Республики Казахстан.**

(полное наименование лицензиара)

Руководитель (уполномоченное лицо) **ЖОЛДАСОВ ЗУЛФУХАР САНСЫЗБАЕВИЧ**

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия)

Дата первичной выдачи

Срок действия лицензии

Место выдачи **г.Астана**



18015898 **Страница 1 из 2**

ПРИЛОЖЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии 02013Р

Дата выдачи лицензии 16.08.2018 год

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности:

-Природоохранное проектирование, нормирование для I категории хозяйственной и иной деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиат **Товарищество с ограниченной ответственностью "ОКСИМА"**

070000, Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, улица М.ГОРЬКОГО, дом № 50., БИН: 010240000934

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

Производственная база **г.Усть-Каменогорск, ул.М.Горького, 50**

(местонахождение)

Особые условия действия лицензии

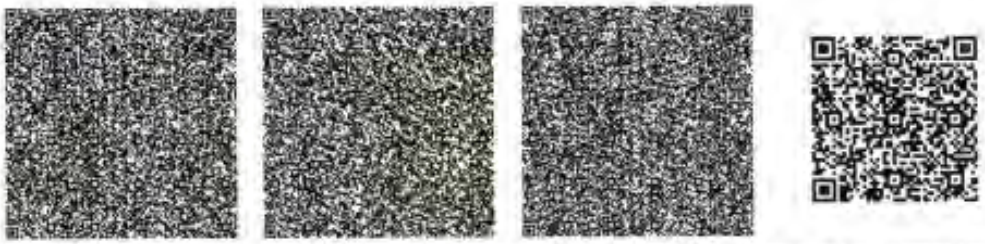
(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиар **Республиканское государственное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан» . Министерство энергетики Республики Казахстан.**

(полное наименование органа, выдавшего приложение к лицензии)

Руководитель (уполномоченное лицо) **ЖОЛДАСОВ ЗУЛФУХАР САНСЫЗБАЕВИЧ**

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия)



Этот документ сформирован в электронном виде в соответствии с Законом Республики Казахстан от 7 января 2003 года "Об электронном документе и электронной цифровой подписи" равнозначен документу на бумажном носителе.

Номер приложения	001
Срок действия	
Дата выдачи приложения	16.08.2018
Место выдачи	г.Астана






Данный документ с электронным цифровым штампом выдан Республиканским филиалом 2003 года 7 квартиры Дома 7 Кабинет 1 Сведения о подписании документа можно проверить на сайте. Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ГК от 7 января 2003 года "Об электронном документе и электронной цифровой подписи" равнозначен документу на бумажном носителе.

18015898

МЕМЛЕКЕТТІК ЛИЦЕНЗИЯ

16.08.2018 жылы **02013Р**

Қоршаған ортаны қорғау саласындағы жұмыстарды орындауға және қызметтерді көрсетуге лицензия беру айналысуға

(«Рұқсаттар және хабарламалар туралы» Қазақстан Республикасының Заңына сәйкес лицензияланатын қызмет түрінің атауы)

"ОКСИМА" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

070000, Қазақстан Республикасы, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә., Өскемен қ., көшесі М. ГОРЬКИЙ, № 50 үй., БСН: 010240000934 **берілді**

(заңды тұлғаның (соның ішінде шетелдік заңды тұлғаның) толық атауы, мекенжайы, бизнес-сәйкестендіру нөмірі, заңды тұлғаның бизнес-сәйкестендіру нөмірі болмаған жағдайда – шетелдік заңды тұлға филиалының немесе өкілдігінің бизнес -сәйкестендіру нөмірі/жеке тұлғаның толық тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), жеке сәйкестендіру нөмірі)

Ерекше шарттары

(«Рұқсаттар және хабарламалар туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 36-бабына сәйкес)

Ескерту **Иеліктен шығарылмайтын, 1-сыпып**

(иеліктен шығарылатындығы, рұқсаттың класы)

Лицензиар **«Қазақстан Республикасы Энергетика министрлігінің Экологиялық реттеу және бақылау комитеті» республикалық мемлекеттік мекемесі . Қазақстан Республикасының Энергетика министрлігі.**

(лицензиярдың толық атауы)

Басшы (уәкілетті тұлға) **ЖОЛДАСОВ ЗУЛФУХАР САНСЫЗБАЕВИЧ**

(тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)

Алғашқы берілген күні

Лицензияның қолданылу кезеңі

Берілген жер **Астана қ.**

18015898 **1 беттен 1-бет**

МЕМЛЕКЕТТІК ЛИЦЕНЗИЯҒА ҚОСЫМША

Лицензияның нөмірі 02013Р

Лицензияның берілген күні 16.08.2018 жылы

Лицензияланатын қызмет түрінің кіші қызметтері:

- Шаруашылық және басқа қызметтің I санаты үшін табиғатты қорғауға қатысты жобалау, нормалау

(«Рұқсаттар және хабарламалар туралы» Қазақстан Республикасының Заңына сәйкес лицензияланатын қызметтің кіші түрінің атауы)

Лицензиат	**"ОКСИМА" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі** 070000, Қазақстан Республикасы, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен қ.ә., Өскемен қ., көшесі М.ГОРЬКИЙ, № 50 үй., БСН: 010240000934 (заңды тұлғаның (сонын ішінде шетелдің заңды тұлғасының) толық атауы, мекенжайы, бизнес-сәйкестендіру нөмірі, заңды тұлғаның бизнес-сәйкестендіру нөмірі болмаған жағдайда – шетелдік заңды тұлға филиалының немесе өкілдігінің бизнес-сәйкестендіру нөмірі/жеке тұлғаның толық теті, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), және сәйкестендіру нөмірі)
Өндірістік база	**Оскемен к-сы, М.Горький көшесі, 50** (орналасқан жері)
Лицензияның қолданылуының ерекше шарттары	(«Рұқсаттар және хабарламалар туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 36-бабына сәйкес)
Лицензиар	**«Қазақстан Республикасы Энергетика министрлігінің Экологиялық реттеу және бақылау комитеті» республикалық мемлекеттік мекемесі . Қазақстан Республикасының Энергетика министрлігі.** (лицензияға қосымшаны берген органның толық атауы)
Басшы (уәкілетті тұлға)	**ЖОЛДАСОВ ЗУЛФУХАР САНСЫЗБАЕВИЧ** (теті, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)
Қосымшаның нөмірі	001
Қолданылу мерзімі	
Қосымшаның берілген күні	16.08.2018
Берілген орны	Астана қ.

Бұл құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасымалдағыштағы құжатпен маңызы бірдей. Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года "Об электронном документе и электронной цифровой подписи" равнозначен документу на бумажном носителе.