

**Товарищество с ограниченной ответственностью
«ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ИННОВАЦИИ И РЕИНЖИНИРИНГА»
Jaýapkershiligi shekteýli seriktestigi**

Memlekettik lisenzia № 01999P
Taraz qalasy, Qoigeldy kóshesi, 55

State license № 01999P
Taraz city Koigeldy street, 55

Государственная лицензия № 01999P
город Тараз улица Койгельды, 55

**Утверждаю:
Директор
ТОО «Алтыналмас Technology»**

Айдын Дарханұлы

(Фамилия, имя, отчество (при его наличии))

(подпись)

« » 2026 г.

**Проект программы производственного экологического контроля
для ЗИФ «Долинное» ТОО «Алтыналмас Technology»**

**Генеральный директор
ТОО «Экологический центр инновации и
реинжиниринга»**

М.П. Подпись

Хусайнов М. М.

г. Алматы, 2026 г.

Содержание

Содержание	2
Введение.....	3
Таблица 1 Общие сведения о предприятии	4
Таблица 2 Информация по отходам производства и потребления.....	4
Таблица 3 Общие сведения об источниках выбросов	5
Таблица 4 Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями	6
Таблица 5 Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	8
Таблица 6 Сведения о газовом мониторинге	10
Таблица 7 Сведения по сбросу сточных вод	10
Таблица 8 План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха	10
Таблица 9 График мониторинга воздействия на водном объекте	11
Таблица 10 Мониторинг уровня загрязнения почвы	11
Таблица 11 План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства	11
Таблица 12 План-график проведения радиационного мониторинга	11

•

Введение

В соответствии со статьей 182 Кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI «Экологический кодекс Республики Казахстан», операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

Целями производственного экологического контроля являются:

- 1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;
- 2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;
- 3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;
- 4) повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;
- 5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;
- 6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;
- 7) информирование общественности об экологической деятельности предприятия;
- 8) повышение эффективности системы экологического менеджмента.

Программа производственного экологического контроля, разработан в соответствии п. 8 главы 2. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 «Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» (далее - Правила).

Также в соответствии с п. 6 главы 1 Правил программа производственного экологического контроля содержит следующую информацию:

- 1) обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров (отходы производства и потребления), отслеживаемых в процессе производственного мониторинга;
- 2) периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частоту осуществления измерений;
- 3) сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга;
- 4) необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга (по компонентам мониторинга окружающей среды) и места проведения измерений;
- 5) методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных;
- 6) план-график внутренних проверок и процедуру устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение;
- 7) механизмы обеспечения качества инструментальных измерений;
- 8) протокол действий в нештатных ситуациях;
- 9) организационную и функциональную структуру внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля;
- 10) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля (информация о планах природоохранных мероприятий и/или программе повышения экологической эффективности).

Приложение 1
к Правилам разработки программы
производственного экологического контроля
объектов I и II категорий, ведения внутреннего
учета, формирования и представления
периодических отчетов по результатам
производственного экологического контроля
Форма

Программа производственного экологического контроля объектов I и II категории

Таблица 1 Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер оператора объекта (БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «Алтыналмас Technology».	171140038620	46° 57' 23.5" С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	950640000810	Переработка золотосодержащих руда	Переработка на золотоизвлекательной фабрике	Республика Казахстан, г. Алматы, БЦ Venus, улица Елебекова, 10/1; Электронный адрес: info@altynalmas.kz Контактные телефоны: +7 (727) 350-02-00, +7 (771) 726-00-81	1 категория, переработка золотосодержащих руда

Таблица 2 Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Промасленная ветошь	13 08 99*	Передается к ГОК "Пустынное"
Хвосты фабрики	01 03 06	Передается к ГОК "Пустынное"
Упаковочная тара из-под соляной кислоты	15 01 10*	Передается к ГОК "Пустынное"
Упаковочная тара из-под цианида натрия (Мешки биг-бэг и полиэтилен)	15 01 10*	Передается к ГОК "Пустынное"
Упаковочная тара из-под серной кислоты	15 01 10*	Передается к ГОК "Пустынное"

Упаковочная тара из-под цианида натрия (деревянные ящики)	15 01 03	Передается к ГОК "Пустынное"
Упаковочная тара из-под едкого натрия	15 01 02	Передается к ГОК "Пустынное"
Тара из-под флокулянта	15 01 10*	Передается к ГОК "Пустынное"
Упаковочная тара из-под активированного угля	15 01 02	Передается к ГОК "Пустынное"
Упаковочная тара из-под бисера	15 01 02	Передается к ГОК "Пустынное"
Упаковочная тара из-под извести	15 01 02	Передается к ГОК "Пустынное"
Осадок очистных сооружений ливневой канализации	19 08 09	Передается к ГОК "Пустынное"
Отработанные угольные фильтры	19 08 04	Передается к ГОК "Пустынное"
Обыкновенные смешенные твердые бытовые отходы	20 03 01	Передается к ГОК "Пустынное"
Отходы электроники и оргтехники	20 01 36	Передается к ГОК "Пустынное"
Отходы пластмассовых изделий, пластика, полиэтиленотерифталатовой упаковки, отходы полиэтилена	20 01 39	Передается к ГОК "Пустынное"
Макулатура, картон и другие отходы бумаги	20 01 01	Передается к ГОК "Пустынное"
Стеклобой и отходы стекла	20 01 02	Передается к ГОК "Пустынное"
Крупногабаритные отходы, включая бытовую технику, мебель и прочее	20 03 07	Передается к ГОК "Пустынное"
Отходы строительных материалов	17 09 04	Передается к ГОК "Пустынное"
Пищевые отходы	20 03 99	Передается к ГОК "Пустынное"
Отходы металлов после раздельного сбора ТБО	20 01 40	Передается к ГОК "Пустынное"
Отработанные масла	13 02 05*	Передается к ГОК "Пустынное"
Отработанная конвейерная лента	01 03 99	Передается к ГОК "Пустынное"
Лом цветных металлов	12 01 03	Передается к ГОК "Пустынное"
Отработанные металлические шары	16 01 17	Передается к ГОК "Пустынное"
Огарки сварочных электродов	12 01 13	Передается к ГОК "Пустынное"
Лом черных металлов	12 01 01	Передается к ГОК "Пустынное"
Упаковочная тара из-под мелющих шаров	15 01 10*	Передается к ГОК "Пустынное"
Отходы фильтров аспирации	15 02 03	Передается к ГОК "Пустынное"

Таблица 3 Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	56
2	Организованных, из них:	20
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	14
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	14
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	6
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0

5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	6
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	36

Таблица 4 Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Контролируемое вещество	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
Участок вторичного и третичного дробления	3 000 000	Грохот через пластичный питатель Грохот с размером ячейки 80 мм Конусная дробилка Загрузка конусной дробилки на конвейер 01-CVR-01 Разгрузка подрешетного продукта грохота на конвейер 01-CVR-01 рудного склада дробленой руды Конвейер (01-CVR-01) линии питания склада дробленой руды Пересыпка руды на конвейер 01-CVR- 01, просеянного (просеянного) через пластичный питатель Загрузка конусной дробилки	0012	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал
Участок вторичного и третичного дробления	3 000 000	Грохот 01-SCR-01 через конвейер 01- CVR-02B Грохот 01-SCR-01 с размером ячейки 80 и 15 мм Загрузка бункера конусных дробилок Разгрузка руды с бункера конусных дробилок на первый питатель Разгрузка руды с бункера конусных дробилок на второй питатель Конусная дробилка 01-CRU-02 (+80 мм) Конусная дробилка 01-CRU-02 (+80 мм) Разгрузка руды с дробилки 01-CRU-02 на конвейер 01-CVR-02C Разгрузка руды с дробилки 01-CRU-03 на конвейер 01-CVR-02C Разгрузка руды с дробилки 01-CRU-03 на конвейер 01-CVR-02C	0013	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал
Участок вторичного и третичного дробления	3 000 000	Склад дробленой руды (загрузка бункеров для хранения) Разгрузка руды (-15 мм) с рудного штабеля на конвейер питатель мельницы	0022	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал
Участок вторичного и третичного дробления	3 000 000	Пересыпка руды с конвейера 130-CV-02 на байпасный конвейер Работа байпасного конвейера 140-CV-02 Пересыпка с конвейера 140-CV-02 на грохот 140 SC-02 Грохот 140 SC-02 Пересыпка руды с грохота 140 SC-02 на конусную дробилку Конусная дробилка Пересыпка исходной руды с конусной дробилки на конвейер 130-CV-01 Пересыпка с грохота на конвейер 130-CV-04 Конвейер 130 CV-04 Пересыпка с конвейера 130 CV-04 на конвейер 140 CV-01	0101	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/квартал
Участок выщелачивания		Разгрузка смеси руды и извести с конвейера в бункер питателя Процесс гашения извести в мельнице 1 стадии измельчения	0014	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Кальций оксид (Негашеная известь); Кальций дигидроксид (Гашеная известь, Пушонка)	1 раз/квартал

					(304); Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
Участок сорбции		Емкости сорбции Разгрузка активированного угля в установку сорбции Грохочение хвостовой пульпы.	0015	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород); Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз/квартал
Участок кислотной обработки		Грохот насыщенного угля Бункер хранения обезвоженного насыщенного активированного угля Резервуар хранения 3% раствора соляной кислоты Колонны кислотной промывки насыщенного угля Емкость подготовки элюата Емкость замачивания раствора для элюирования Колонны элюирования (0,5% цианида, 3% едкого натра) Емкости замачивания раствора для элюирования Емкости с насыщенным раствором - элюатом Емкости с насыщенным раствором из реактора Asacia	0016	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая); Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид); Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	1 раз/квартал
Участок подготовки цианида		Разгрузка цианида натрия в чан растворения цианида Емкости смешивания цианида Емкости дозирования цианида	0017	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	1 раз/квартал
Ремонтно-механический участок		Ремонтно-механический участок	0018	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Железо (II, III) оксиды; Марганец (IV) оксид; Фтористые газообразные соединения	1 раз/квартал
Мельница ультратонкого измельчения		Разгрузка бисера	0003	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Взвешенные частицы	1 раз/квартал
Сорбционное выщелачивание		Танки выщелачивания	0004	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	1 раз/квартал
Участок кислотной промывки		Колонна кислотной промывки	0005	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	1 раз/квартал
Участок элюирования		Нагреватель термического масла	0006	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Азота (IV) диоксид; Азот (II) оксид; Углерод (Сажа); Сера (IV) диоксид; Углерод оксид (Угарный газ)	1 раз/квартал
Участок элюирования		Плавильная печь регенерации угля	0011	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Азота (IV) диоксид; Азот (II) оксид; Углерод (Сажа); Сера (IV) диоксид; Углерод оксид (Угарный газ)	1 раз/квартал
Участок электролиза		Электролиз насыщенного раствора Электролиз насыщенного раствора из реактора Asacia	0007	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	1 раз/квартал

Участок готовой продукции (золотая комната)		Кислотная обработка – 2 ед.	0008	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид); Серная кислота	1 раз/квартал
Участок готовой продукции (золотая комната)		Индукционная печь	0009	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Свинец и его неорганические соединения; Азота (IV) диоксид; Сера (IV) диоксид; Углерод оксид (Угарный газ); Взвешенные частицы	1 раз/квартал
Участок готовой продукции (золотая комната)		Плавильная печь	0010	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Свинец и его неорганические соединения; Азота (IV) диоксид; Сера (IV) диоксид; Углерод оксид (Угарный газ); Взвешенные частицы	1 раз/квартал
Реагентный участок		Разгрузка NaCN	0001	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	1 раз/квартал
		Разгрузка NaCN	0002	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая)	1 раз/квартал

Таблица 5 Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
Участок вторичного и третичного дробления	Разгрузка циклона ДСУ	6041	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	пыль
Участок вторичного и третичного дробления	Конвейер 130-CV-01 дробильного комплекса	6042	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда
Участок вторичного и третичного дробления	Разгрузка руды с конвейера 130-CV-01 на конвейер 130-CV-02	6043	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда
Участок вторичного и третичного дробления	Разгрузка дробленой руды (-80 мм) на второй конвейер линии ы	6044	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда
Участок вторичного и третичного дробления	Конвейер (130-CV-03)	6045	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда
Участок вторичного и третичного дробления	Разгрузка дробленой руды (-80 мм) на новый конвейер 130-CV-4	6046	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда
Участок вторичного и третичного дробления	Конвейер 130-CV-04	6047	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда
Участок вторичного и третичного дробления	Конвейер 130-CV-02 возвращающего руду на конвейер 130-CV-01	6048	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда
Участок вторичного и третичного дробления	Разгрузка дробленой руды (-15 мм) с конвейера 130-CV-02 на конвейер 130- CV-01	6049	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда
Участок вторичного и третичного дробления	Конвейер 130-CV-04 транспортирующего дробленную руду -80 мм на третий конвейер линии питания склада дробленой руды	6050	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда

Участок вторичного и третичного дробления	Разгрузка дробленой руды (-15 мм) на третий конвейер 140-CR	6051	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда
Участок вторичного и третичного дробления	Конвейер (140-CR-02)	6052	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда
Участок вторичного и третичного дробления	Разгрузка циклона ДСУ2	6053	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	пыль
Участок вторичного и третичного дробления	Разгрузка на склад руды с месторождения Долинное Формирование склада руды с месторождения Долинное	6060	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда
Участок вторичного и третичного дробления	Пыление склада руды с месторождения Долинное	6061	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда
Участок вторичного и третичного дробления	Загрузка руды со склада в бункер	6062	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда
Участок вторичного и третичного дробления	Конвейер 130 CV-01	6201	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда
Участок вторичного и третичного дробления	Пересыпка с конвейера 140 CV-01 в разгрузочный желоб Пересыпка с разгрузочного желоба в автопогрузчик Пересыпка с автопогрузчика на склад дроблёной руды Склад дроблёной руды Пересыпка со склада дроблёной руды в бункер подачи руды Пересыпка с бункера подачи руды на вибропитатели Пересыпка с вибропитателей на проектируемый конвейер 160-CV-01 Конвейер 160-CV-01 Пересыпка с конвейера 160-CV-01 на конвейер питания мельницы 150-CV-01 Конвейер 150-CV-01	6202	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	руда
Участок выщелачивания	Разгрузка извести в бункер	6056	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Кальций оксид (Негашеная известь)	известь
Участок выщелачивания	Разгрузка извести с бункера на конвейер питатель мельницы	6057	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Кальций оксид (Негашеная известь)	известь
Участок выщелачивания	Конвейер загрузки мельницы 1 стадии измельчения	6058	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Кальций оксид (Негашеная известь); Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	известь
Участок выщелачивания	Емкость выщелачивания	6059	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	раствор
Участок сгущения	Разгрузка флокулянта	6025	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Взвешенные частицы	флокулянта
Сорбционное выщелачивание	Разгрузка активированного угля	6026	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	активированный уголь
Сорбционное выщелачивание	Грохот насыщенного угля	6027	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	уголь
Обработка хвостов	Защитный грохот хвостов	6028	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	хвост

Участок элюирования	Емкость подготовки элюата Чан замачивания раствора для элюирования	6030	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая); Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	элюат
Участок элюирования	Колонна элюирования (0,5-1,5% цианида, 2-5% едкого натра) Колонна элюирования	6031	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая); Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	Раствор 3,0% каустика и 0,5% цианида
Участок элюирования	Резервуар дизельного топливо	6040	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Сероводород (Дигидросульфид); Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19)	дизельное топливо
Участок электролиза	Резервуары насыщенного элюата Резервуары насыщенного элюата из реактора Asacia	6033	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	элюат
Участок электролиза	Чан обеззоленного раствора	6034	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	раствор
Реагентный участок	Чан приготовления раствора (NaCN)	6035	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	цианид натрия
Реагентный участок	Расходный емкость NaCN	6036	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	цианид натрия
Реагентный участок	Разгрузка извести Приготовление CaO	6037	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Кальций оксид (Негашеная известь); Кальций дигидроксид (Гашеная известь, Пушонка) (304)	известь
Реагентный участок	Дозирующий чан Ca(OH)	6038	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Кальций дигидроксид (Гашеная известь, Пушонка) (304)	гидроксид кальция,
Реагентный участок	Емкость хранения HCl	6039	46° 57' 23.5"С.Ш. 76° 5' 0.6" В.Д.	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	соляная кислота

Таблица 6 Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Ввиду отсутствия в собственности полигонов твердых бытовых отходов (ТБО), проведение газового мониторинга настоящей Программой ПЭК не предусматривается					

Таблица 7 Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Сброс сточных вод не осуществляется				

Таблица 8 План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
-----------------------------------	-------------------------	---------------------------	---	--------------------------------	---------------------------------

			метеорологических условий (НМУ), раз в сутки		
1	2	3	4	5	6
Граница СЗЗ наветренная и подветренная стороны – 4 точки	Азота (IV) диоксида Азот (II) оксид Сера диоксида Углерод оксид (Угарный газ) Пыль неорганическая: 70-20% SiO ₂	1 раз/квартал	1 раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	СТ РК 1517-2006, СТ РК 2.302-2014, МВИ-4215-007-56591409- 2009

Таблица 9 График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
1	Водные объекты в близ территории отсутствует				

Таблица 10 Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
на границе СЗЗ (радиус СЗЗ-3000 м): северная сторона, западная сторона, восточная сторона, южная сторона	рН, гумус, засоление, ртуть, мышьяк, бор, алюминий, марганец, свинец, барий, молибден, медь, цинк, никель, хром, сурьма, железо, цианиды (общие), нефтепродукты	-	2 раза/год	СТ РК ISO 11504- 2020

Таблица 11 План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	Золотоизвлекательная фабрика	2 раза/месяц
2	Участок хвостового хозяйства	-//-
3	Административно-хозяйственный участок	-//-
4	Служба главного энергетика	-//-
5	Служба складского хозяйства	-//-

Таблица 12 План-график проведения радиационного мониторинга

Расположение контролируемых точек	Наблюдаемый параметр	Периодичность
1	2	3
на границе СЗЗ (радиус СЗЗ- 3000 м): северная сторона, западная сторона, восточная сторона, южная сторона	Общий гамма-фон	2 раз в год: