

Нетехническое резюме

Акционерное Общество «Аралтуз», далее АО «Аралтуз» работает на основании свидетельства о государственной перерегистрации юридического лица за номером 1081-1933-АО от 10.12.2004 г. выданного управлением юстиции Кызылординской области (Приложение 2).

Местонахождение офиса предприятия 120108, Республика Казахстан, Кызылординская область, Аральский район, пос. Жаксыкылыш.

АО «Аралтуз» является специализированным предприятием по выпуску соли в Республике Казахстан. Для решения поставленных задач АО «Аралтуз» располагает производственной базой в поселке Жаксыкылыш Аральского района Кызылординской области. Сырье для перерабатывающих заводов поступает с соляного озера Жаксыкылыш.

Предприятие работает на основании Государственной Лицензии №004985 от 27.01.2006 года, выданной Министерством энергетики и минеральных ресурсов РК, на эксплуатацию горных производств.

Перечень лицензируемых работ и услуг, входящих в состав лицензируемого вида деятельности «эксплуатация горных производств»:

1. Разработка месторождений поваренной соли озера Жаксыкылыш в Аральском районе Кызылординской области, в том числе: добыча, выемка поваренной соли из озера фрезерной машиной, солекомбайном, экскаватором, бульдозерами и погрузчиками, транспортировка железнодорожным, автомобильным транспортом, геолого-маркшейдерское обслуживание при пользовании недрами; производство буровзрывных работ; сборка рельсовых звеньев и стрелочных переводов, укладка и переукладка их на уступах, отвалах и постоянных участках железнодорожных путей и стрелочных переводов. АО «Аралтуз» является специализированным предприятием по выпуску соли в Республике Казахстан. На предприятии налажен выпуск как пищевой соли, так и технической. Пищевая соль выпускается затаренная и фасованная, соль техническая – затаренная, навалом и в виде брикетов. Вся выпускаемая продукция АО «Аралтуз» соответствует требованиям технического регламента таможенного союза ТР ТС 021/2011.

Производственная база предприятия расположена в пос. Жаксыкылыш, поселок расположен на берегу Южного бассейна. Площадь производственной базы – 38,746 га. Земельный участок предприятие занимает на основании Акта на земельный участок №2024-1232147, кадастровый номер №10:147:011:1533, Решение акима поселка Жаксыкылыш от 11.12.2023 года №12.

В 2021 году с момента ввода в эксплуатацию нового производственного объекта, на территории производственной базы функционируют 4 цеха по переработки соли, цех по выпуску брикетированной соли, газовое хозяйство, механическая мастерская, цех по производству столярно-плотничных изделий, котельная, склад ГСМ, кузница и другие подсобные и вспомогательные здания и сооружения. На расстоянии 2 км от производственной базы расположено соляное озеро Жаксыкылыш, где добывается соль-сырец. Озеро образует два самостоятельных бассейна

«Северный» и «Южный», разделенное автодорогой, но сообщаются посредством трубы, проложенной под дорогой. Оба бассейны вытянуты с юго-запада на северо-восток. Добыча соли ведется открытым способом из озера Жаксыкылыш специальным соледобывающими комбайнами марки Ш9-АМК, фрезерной машиной марки Wirtgen W 200 XP и экскаваторами.

Ближайшая жилая застройка находится от озера Жаксыкылыш более 1 км.

В 2021 году для Южного бассейна озера Жаксыкылыш был разработан и согласован проект «Оценка воздействия на окружающую среду» к плану горных работ месторождения поваренной соли Южного бассейна озера Жаксыкылыш в Аральском районе Кызылординской области. Разрешение на эмиссии в окружающую среду для объектов II, III категории KZ37VCZ01133655 от 03.07.2021 года, выданное Управлением природных ресурсов и регулирования природопользования Кызылординской области.

Далее в 2023 году был разработан проект нормативов допустимых выбросов для участка добычи соли Южного бассейна озера Жаксыкылыш, на который было получено экологическое разрешение KZ62VCZ03213758 от 04.04.2023 года

Обработка месторождения производится в контурах горного отвода выданного МД «Южказнедра», глубиной 1,0 м и площадью 5740 га, расположенный в Аральском районе Кызылординской области.

В данном проекте за основу приняты запасы, утвержденные Межрегиональной комиссией по полезным ископаемым (ЮК МКЗ) протокол №2694 от 30 апреля 2019 года:

Запасы галита составляют по категориям в количестве:

- по Северному бассейну по категориям В+С1 – 17 520,87 тыс.т (NaCl- 92,19%) в т.ч. по категории В – 13 923,9 тыс.т и С1 – 3 596,96 тыс.т;
- по Южному бассейну по категориям В+С1 – 29805,03 тыс.т (NaCl-92,26%) в т.ч. по категории В – 17 247,27 тыс.т и С1 – 12557,76 тыс.т;

Запасы межкристальной рапы:

- по Северному бассейну по категориям С1 – 11 822,0 тыс.м³.
- по Южному бассейну по категориям С1 – 21 899,1 тыс.м³.

Забалансовые запасы:

- запасы поваренной соли придонных пластов по Северному бассейну в количестве 3 687,17 тыс.т.;
- запасы смешанных сульфатных солей:
- по Северному бассейну - 17 520,87 тыс.т
- по Южному бассейну – 39 567,88 тыс.т.

В 2026 году помимо солекомбайна, на месторождение добычные работы будут вестись посредством фрезерной машины типа Wirtgen W 200XP в количестве – 1 ед.

Фрезерная машина Wirtgen W 200 XP применяется для механизированной добычи соли путем послойного фрезерования солевого пласта.

Технологический процесс включает следующие основные операции:

1. Фрезерная машина перемещается по предварительно определенному участку солевого пласта и выполняет его механическое фрезерование.

2. Рабочая ширина фрезерования составляет около 2,0 м, рабочая глубина устанавливается в зависимости от параметров участка и принятой технологии добычи, как правило, в пределах до 0,10 м за один проход.
3. Разрушенная соль подхватывается рабочим органом машины и посредством встроенной конвейерной системы подается непосредственно в технологический автотранспорт либо выгружается на солевой пласт для последующей погрузки.
4. Работа осуществляется последовательными параллельными проходами фрезы по подготовленному участку.