

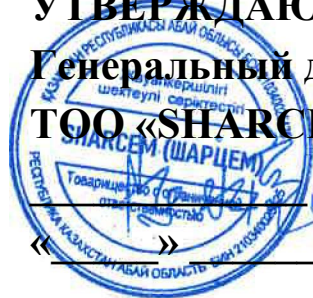
УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)»

ЧЭНЬ ЮНЛЯН

2026 г.



**ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
КОНТРОЛЯ (ПЭК)
ЦЕМЕНТНОГО ЗАВОДА ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)»
на 2027-2036 годы**

г. Алматы, 2026 г.

Разработчик:

Индивидуальный предприниматель

Досанова Г.Н.

*Гос. лицензия на выполнение работ и оказания
услуг в области охраны окружающей среды
№ 02257 Р от 14.08.2012 года*

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ.....	4
1.1. Общие сведения	4
1.2. Место размещения объекта	4
1.3. Краткая характеристика производственного процесса.....	4
2. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ.....	10
2.1 Операционный мониторинг	10
2.1.1 Операционный мониторинг за отходами производства и потребления.....	10
2.2 Мониторинг эмиссий в окружающую среду	11
2.2.1 Мониторинг эмиссий загрязняющих веществ в атмосферный воздух.....	11
2.2.2 Сведения о газовом мониторинге.....	11
2.2.3 Сведения по сбросу сточных вод	11
2.3.1 Мониторинг воздействия на водном объекте	12
2.3.1 Мониторинг уровня загрязнения почвы	12
3 МЕТОДЫ И ЧАСТОТА ВЕДЕНИЯ УЧЕТА, АНАЛИЗА И СООБЩЕНИЯ ДАННЫХ	14
4. ОРГАНИЗАЦИОННАЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТРУКТУРА ВНУТРЕННЕЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ РАБОТНИКОВ ЗА ПРОВЕДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ	15

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая программа производственного экологического контроля (далее ПЭК) разработана для цементного завода ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)» с целью установления воздействия деятельности предприятия на окружающую среду, предупреждения, а также для принятия мер по устранению выявленных нарушений природоохранного законодательства.

В соответствии со статьей 182 Экологического кодекса РК от 2 января 2021 года №400-VI операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

Основанием для разработки Программы ПЭК послужили требования Экологического кодекса РК от 02.01.2021 г. №400-VI с целью получения экологического разрешения на воздействие.

Период действия настоящей программы ПЭК: с 2027 по 2036 годы в период действия экологического разрешения на воздействие.

Программа Производственного экологического контроля разработана в соответствии с требованиями Главы 13 Экологического кодекса РК на основании требований «Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» № 250 от 14 июля 2021 года.

Программа ПЭК также является документом по организации и контролю природоохранной деятельности объекта.

Целями производственного экологического контроля являются:

1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;

2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;

3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;

5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;

6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности работников оператора объекта.

Полученные в результате проведения производственного экологического контроля материалы, дают возможность подготовки основных положений экологической политики. Кроме того, эти материалы могут использоваться для определения экологических целей, детализации этих целей посредством представленных программ, практической реализации этих программ с учетом экологических факторов управления производством.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

1.1. Общие сведения

Наименование предприятия – ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)».

Юридический адрес предприятия: Республика Казахстан, область Абай, Жарминский район, Карасуский сельский округ, село Конырбиик, улица Жанажол, здание 20, БИН 210340025425.

Основной вид деятельности ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)» - производство портландцемента.

Цементный завод состоит из одной технологической линии обжига клинкера сухого способа производства, производительностью 2500 т/сут, 1000000 т/год.

В качестве сырья завод использует известняк, глину, алевролиты (песчаник) и железосодержащую добавку – медеплавильный шлак, доменные гранулированные шлаки, гипс.

1.2. Место размещения объекта

Площадка завода по производству цемента расположена в 11 км северо - восточнее г. Шар, Жарминского района, в 18 км на восток от пос. Киши Карасу.

Ближайшая жилая застройка расположена в юго-восточном и южном направлениях на расстоянии соответственно 1000 м вахтовый поселок ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)».

В непосредственной близости от территории площадки сельскохозяйственных угодий, зон отдыха, санаториев и учебных учреждений не расположено.

Рельеф местности ровный, без перепада высот в радиусе 1 км.

1.3. Краткая характеристика производственного процесса

Добыча и переработка известняка

Известняк для производства цемента добывается в карьере, который находится в 5 км по грунтовой дороге от площадки завода.

Количество добываемого в карьерах известняка – 1200000 т/год. Горные работы осуществляются на двух горизонтах. Буровзрывные работы в карьере проводятся специализированной организацией. Для погрузки разрыхленной породы известняка в автосамосвалы используются экскаваторы.

Добытую разрыхленную породу известняка доставляют на территорию цементного завода на автомашинах, где происходит его складирование на складах известняка открытого типа. Размеры складов: 82 х 60м и 195 х 60м. Со складов известняк погрузчиками подается на приемный бункер дробилки. Приемный бункер вмещает 50 т известняка, под бункером находится пластинчатый питатель, который подает материал размером не более 1100 мм в молотковую дробилку, производительностью Q – 350 т/час. Аспирационная система молотковой дробилки включает в себя двухступенчатую очистку – циклон и рукавный фильтр.

После дробления известняк попадает на ленточный наклонный транспортер закрытого типа В= 1200мм, L=65 м, с последующей разгрузкой на наклонный ленточный конвейер В= 1200 мм, L = 26 м. Этим транспортером фракционный камень крупности менее 75 мм подается на склад накопитель закрытого типа размером 35х200м. На складе накопителе известняк предварительно гомогенизируется посредством штабелирования реверсивными транспортерами Q – 600 т /час. Узлы пересыпки известняка оснащены аспирационными системами с бескаркасными фильтрами.

Выемку дробленого известнякового камня из склада накопителя производят с помощью экскаватора скребкового типа $Q = 300$ т/час, с последующей подачей по ленточным транспортерам в расходный силос $D=8$ м, $H=16$ м.

Карьер добычи глины.

Глинистый компонент – добываются в карьере, расположенном в 2 км восточнее завода, на участке глин Сууктыбастау. Добываемые в карьере суглинки экскаваторами загружают в автомашины Shahman. Глину привозят на завод и производят складирование на складе глины. Склад открытого типа, размер склада глины 100х42 м. Глина со склада погрузчиком Liu gong ZL-50 подается на приемный бункер валковой дробилки глины. Приемный бункер вмещает 30т глины. под бункером находится пластинчатый питатель, который подает материал размером не более 500 мм в валковую дробилку, производительностью $Q = 90$ т/час. Размеры выходящего материала - не более 30 мм. Измельченная глина через выгрузочное устройство поступает на ленточный транспортер закрытого типа, с последующей разгрузкой на закрытом складе глины. Размеры склада 35 х 150м. На складе глина предварительно гомогенизируется посредством штабелирования реверсивными транспортерами $Q = 150$ т/час. Затем глина ленточным транспортером транспортируется в расходный силос $Q = 6$ м и $H = 12$ м.

Карьер добычи алевролита.

Кремнистый алевролит- добывается в карьере, расположенном в 2 км восточнее завода. Добываемые в карьере алевролиты экскаваторами Sany загружают в автомашины Shahman. Алевролит привозят на завод и производят складирование на складе алевролитов. Склад открытого типа, размер склада глины 100х42 м. Алевролит со склада погрузчиком Liu gong ZL-50 подается на приемный бункер валковой дробилки алевролитов. Приемный бункер вмещает 30 т алевролитов, под бункером находится пластинчатый питатель, который подает материал размером не более 800 мм в валковую дробилку, производительностью $Q = 90$ т/час. Размеры выходящего материала - не более 30 мм. Измельченный алевролит через выгрузочное устройство поступает на ленточный транспортер закрытого типа, с последующей разгрузкой на складе накопителе алевролитов. Размеры склада 35 х 150м. На складе накопителе алевролит предварительно гомогенизируется посредством штабелирования реверсивными транспортерами $Q = 150$ т/час. Затем алевролит ленточным транспортером транспортируется в расходный силос $Q = 6$ м и $H = 12$ м.

Склад сырья

Для хранения измельченных сырьевых материалов (известняк, глина, алевролит) и пиритных огарок (медеплавильный шлак) предусмотрены расходные силоса. На силосах предусмотрена аспирационная система – бескаркасный рукавный фильтр. Степень очистки 98,5 %. Из расходных силосов через ленточные весовые дозаторы сырьевые материалы ленточным транспортером подаются к вертикальной сырьевой мельнице производительностью 190 т/час, через питающие бункера и весовые ленточные дозаторы, где происходит помол, совмещенный с сушкой. Для сушки сырьевого материала используются отходящие газы вращающейся печи с 5-ти ступенчатым циклонным теплообменником. Отходящие газы из вертикальной сырьевой мельницы направляются в электрофильтр для очистки. Степень очистки в электрофильтре 98 %.

После помола сырьевая мука подается в смесительный силос гомогенизатор D= 15м, Н= 44 м. для получения однородной сырьевой смеси и корректировки по заданному химическому составу. Далее сырьевая смесь направляется в ковшовый элеватор, питающий печь.

Подготовка твердого топлива.

Для обжига клинкера применяются каменные угли «Каражыра». Уголь транспортируется на завод в железнодорожных полувагонах, а затем выгружается на складе угля. Время хранения 8760 ч/год. Склад размером 215х60 м закрыт с двух сторон. Со склада уголь погрузчиком загружают в бункера молотковой дробилки Q = 160 т/час. Дробилка оснащена аспирационной системой, включающую в себя пылеулавливающее устройство – рукавный фильтр.

Со склада уголь поступает в склад (ширина склада 35 м, длина 150 м) угля закрытого типа, в котельную и кузницы.

В складе уголь штабелируется в продольные штабеля для получения материала постоянного состава.

Выемку угля из штабелей производят с помощью скребкового транспортера, с последующей подачей системой ленточных транспортеров в углеприготовительное отделение

В углеприготовительном отделении установлена вертикальная валковая мельница с одновременной сушкой, производительностью 20 т/час.

При разгрузке железнодорожных вагонов с углем, при разгрузке на узлах пересыпки угля установлены бескаркасные рукавные фильтры.

Участок обжига

Общие сведения

Наименование	
Количество печей. (шт)	1
Электрофильтр	1
Размер печи, м	4,0х60
Уклон, °	3
Количество опор, шт.	3
Число оборотов, об/мин	0-3,5
Главный привод, кВт	315
Производительность, тн/час	104,1
Применяемый огнеупор	ПШПЦ, МЛЦ, ШЦУ,
Количество циклонов, шт	5
Угольная мельница	Вертикальная мельница ZGM 95 G
Вид топлива, калорийность	Твердое Q-5000 ккал/кг
Холодильник	колосниковый
Температура сырья поступающего в систему циклонного теплообменника	350°
Температура клинкера на выходе из печи, (Т°)	1200-1300
Температура клинкера на выходе из холодильника, (Т°)	100-150
Температура газового потока на выходе из печи, (Т°)	950-1100

Температура газового потока на выходе из декарбонизатора, (T°)	1000°
Температура вторичного воздуха, поступающая в печь из холодильника, (T°)	850-1000°
Расход воздуха на охлаждение клинкера, нм ³ /кг кл.	

Для обжига сырьевой смеси на заводе применяют вращающуюся печь: диаметром 4,0 м и длиной 60,0 м с пятиступенчатым циклонным теплообменником и декарбонизатором, производительностью 104 т/час.

Откорректированная сырьевая мука из силоса гомогенизатора весовым дозатором подается на ковшовый элеватор. Который дозирует сырьевую смесь для подачи в систему циклонных теплообменников. В газоходах циклонных теплообменников средняя скорость газов составляет 15-20 м/с, что значительно выше скорости питания частиц сырьевой муки.

Поэтому поступающая в газоход между I и II ступенями циклонов, сырьевая мука увлекается потоком газов в циклонный теплообменник I ступени, где материал подогревается, а газы соответственно охлаждаются. Осевший в циклонах материал через затвор-мигалку поступает в газоход, соединяющий II и III ступени по течке циклонного теплообменника, а из него выносятся в циклон II ступени. В дальнейшем материал движется в газоходах и циклонах III и IV ступеней.

Таким образом, сырьевая мука опускается вниз. Время пребывания сырьевой муки не превышает 25-30 секунд. Сырьевая мука в циклонах нагревается до 1000-1100° К, полностью дегидратируется и на 25-35 % декарбонизируется.

Проходя последовательно циклоны и газоходы всех ступеней, начиная от относительно холодной V и кончая горячей I ступени по охлаждаемой воздухом течке поступает в реактор-декарбонизатор, представляющий собой печь специальной конструкции с вихревой форсункой, где происходит сжигание топлива и декарбонизация сырьевой муки в вихревом потоке. Температура материала на входе в реактор 990-1120 К. В результате сжигания топлива температура газового потока повышается до 1300-1350 С. Материал в системе циклонный теплообменник-реактор находится лишь 70-75 секунд и за это время декарбонизируется на 85-95 %.

Тепловая работа реактора- декарбонизатора характеризуется высокой степенью равномерности температуры (1223-1373 С).

Воздух для горения топлива подается из колосникового холодильника в 2 точки, находящейся в верхней камере реактора-декарбонизатора. Смесь воздуха с газом вводится в декарбонизатор тангенциально, подхватывает снизу, опускающегося поток материала и топлива, поднимает материал вдоль стенок вверх, вынося в газоход. Топливо подается с помощью роторного весового дозатора угольного порошка с расходного бункера угольной дробилки. Распыленное топливо внутри декарбонизатора сгорает беспламенно т.к. выделяющееся тепло сразу же расходуется на разложение CaCO₃ шихты. Беспламенное горение топлива по всему объему декарбонизатора предотвращает локальные перегревы массы, что позволяет избежать налипания материала на стенки. Сырьевая мука из IV ступени теплообменника поступает в воздухопровод вихревой камеры через отверстие в крышке, где перемешиваются с воздухом, поступающим из горячей камеры холодильника клинкера, с температурой 1100 С. Аэродинамический режим в реакторе – декарбонизаторе регулируется дроссельным шибером, который установлен в нижней части конического перехода смесительной камеры. Температура материала на выходе из реактора составляет 1153-1175 С

Декарбонизованная сырьевая мука отделяется от газового потока и направляется по наклонной течке во вращающуюся печь для завершения обжига.

Отходящие газы из вращающейся печи с температурой 1200-1400 С по газоходу движутся в циклонный теплообменник V ступени, а затем последовательно проходят циклонные теплообменники IV, III, II, I ступеней, поступают в электрофильтр и дымососом

через дымовую трубу выбрасываются в атмосферу. Во избежании уноса мелких частиц в дымовую трубу, газы увлажняют небольшим количеством воды с помощью колонки увлажнения, производительностью 480 тыс. м³ час.

Для быстрого охлаждения клинкера, выходящего из печи с температурой 1000-1200° С, до температуры 65-100 ° С служит колосниковый холодильник. Охлаждение клинкера происходит в холодильнике воздухом, поступающим затем в печь и декарбонизатор для горения топлива. От холодильника печи в атмосферу выделяется пыль с содержанием SiO₂ 70-20 % (пыль клинкера). Холодильник имеет аспирационную систему, включающую в себя – одноступенчатый аппарат сухой очистки газа и электрофильтр.

Охлажденный клинкер далее по клинкерному транспортеру – поступает в накопительный склад клинкера.

Для обжига сырьевой смеси используется измельченный и высушенный уголь марки «Д».

Помол цемента

К цеху помола относится компрессорное, помольное отделение, отделение дробления и сушки добавок (гипса и гранулированного шлака).

Гипс и граншлак на завод приходит в железнодорожных полувагонах. Склады открытого типа, размером 88х42 м каждый.

Гипс погрузчиком со склада подается в бункер, из бункера на пластинчатый питатель.

Пластинчатым питателем 1200х1200 мм гипс подается в бункер, расположенный над молотковой дробилкой гипса. Гипс из бункера пластинчатым питателем подается на молотковую дробилку Q = 50т /час, где происходит измельчение до кусков менее 25 мм. Из дробилки гипс поступает по системе ленточных транспортеров в расходные бункера цементных мельниц.

Граншлак погрузчиком подается на питатель и через ленточный транспортер подается в расходный бункер сушильного барабана Q = 30 т/ час, где происходит сушка граншлака до влажности 3 %. Из сушильного барабана посредством системы ленточных транспортеров граншлак поступает в расходные бункера цементных мельниц.

Узлы пересыпки оснащены аспирационными системами- бескаркасными фильтрами. КПД – очистки 99 %.

Аспирационная система отсоса от молотковой дробилки, включает в себя пылеулавливающее устройство- рукавный фильтр с КПД очистки 98 %.

Выброс пыли происходит через трубу диаметром 0,4 м и высотой 20 м.

В помольном отделении установлено два роллер-пресса Q = 160 т/час и две цементные мельницы, оснащенные сепаратором 3,5 х11,5 м. Плановая производительность 80 т/ час. Клинкер с накопительного склада и добавки системой ленточных транспортеров подаются в помольное отделение. Клинкер и добавки предварительно дробят в роллер-прессе, а затем клинкер и добавки загружаются в бункера цементных мельниц, далее смесь поступает в мельницу, работающую по замкнутому циклу, где происходит тонкое измельчение. Материал в мельницах перемещается за счет подбора и создаваемого разрежения вентилятором.

При помоле в замкнутом цикле крупная фракция материала проходит через мельницу несколько раз. Мелкая фракция после отделения в сепараторе становится готовым продуктом. Крупная фракция отправляется на домол. Частицы пыли в мельнице подхватываются потоком воздуха и направляются в аспирационную шахту, где частично осаждаются и далее направляются в рукавные фильтры, где происходит окончательная очистка (КПД двухступенчатой очистки 98 %. Выброс пыли происходит через трубы диаметром 0,7 м и высотой 25 м.

Цемент с мельниц выгружается в бункера ковшового элеватора, который распределяет цемент в 8 силосов высотой 12 м и диаметром 36 м для складирования и

дальнейшей отгрузки. Воздух уходит из силоса в атмосферу предварительно пройдя очистку в бескаркасных фильтрах с КПД 98 %.

Упаковочное отделение и отгрузка цемента

Для отгрузки цемента в железнодорожные вагоны имеется восемь силосов емкостью 3000 тонны каждая. Так же имеется один пост погрузки цемента в автоцементовозы. Тарирование цемента в мешки производится восьмишпунцовой упаковочной машиной $Q = 100$ т/ час. Аспирационная система упаковочной машины состоит из рукавного фильтра.

Передвижной сварочный пост

Для проведения ремонтных работ на территории завода имеется передвижной сварочный пост с газорезательным и электросварочными аппаратами. Электросварочные работы проводятся с применением электродов, газовая резка металлов – с применением пропанбутановой смеси и кислорода.

Ремонтно-механический цех (РМЦ)

Для ремонта запчастей к основному оборудованию производства предусмотрен РМЦ. На участке установлено следующее металлообрабатывающее оборудование: токарный станок (3 шт.), время работы 1890 ч/год каждого, универсальный фрезерный станок (1 шт.), время работы 504 ч/год, вертикальный фрезерный станок (1 шт.), время работы 1050 ч/год, радиально- сверлильный станок (2 шт.), время работы 1260 ч/год каждого, наждачный станок (1 шт.), время работы 1470 ч/год, вертикальный станок (1 шт.), время работы 210 ч/год, настольно-сверлильный станок (1 шт.), время работы 210 ч/год, гильотинные ножницы, трехвальцовый станок.

Компрессорное отделение

На территории завода находится два компрессорных отделения, которые снабжают сжатым воздухом весь завод. Каждое отделение состоит из трех турбокомпрессоров винтового типа $Q = 23$ м³/мин. В работе – 2, 1 в резерве. Всего по заводу 6 турбокомпрессоров.

Одно компрессорное отделение на обжиге клинкера, другое на помоле.

2. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, выполняемый для получения объективных данных с установленной периодичностью. В рамках осуществления производственного экологического контроля может выполняться:

- операционный мониторинг;
- мониторинг эмиссий в окружающую среду;
- мониторинг воздействия.

2.1 Операционный мониторинг

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства.

В соответствии с пунктом 3 статьи 186 Экологического кодекса Республики Казахстан содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта.

В процессе операционного мониторинга Компании, где возможно осуществляется контроль деятельности предприятия с целью сравнения фактических данных природопользования (в штатном режиме) с установленными показателями:

- учёт количества перерабатываемых и используемых сырья и материалов;
- учёт обращения с отходами (объемы образования и способы обращения);
- учёт времени работы оборудования и параметров технологического процесса.

2.1.1 Операционный мониторинг за отходами производства и потребления

В рамках проведения производственного контроля в области управления отходами, предусматривается проведения операционного мониторинга. Данный вид мониторинга включает слежение за выполнением производственного процесса производства цемента и выполнение мониторинга соблюдения лимитов накопления отходов.

Образующиеся отходы производства и потребления подлежат временному накоплению, захоронения отходов не предусмотрено. Все образующиеся отходы передаются по договору со специализированными организациями.

С целью снижения негативного влияния отходов на окружающую среду необходимо вести четкую организацию сбора, хранения и отправку отходов на спецпредприятия. По окончанию работ прилегающая территория будет очищена, мусор вывезен к местам утилизации специальным транспортом. Влияние отходов будет минимальным при условии строгого соблюдения всех санитарно-эпидемиологических и экологических норм.

Производственный контроль при управлении отходами будет сводиться в основном к ежедневному визуальному осмотру мест накопления отходов на предмет целостности твердого покрытия, целостности контейнеров и емкостей и соблюдения правил их заполнения во избежание переполнения отходами. Кроме того, будут контролироваться сроки накопления отходов и лимиты накопления отходов. Критерием мониторинга являются утверждённые лимиты накопления в соответствии с экологическим разрешением на лимиты накопления, выданным уполномоченным органом на соответствующий период.

Управление отходами будет осуществляться в соответствии с документом, регламентирующим процедуры по обращению с отходами – Программа управления отходами (ПУО). Данный документ охватывает все отходы, которые могут быть образованы во деятельности на территории участка недр. При выполнении

производственного контроля образующихся отходов, количество отходов сравнивается с лимитами накопления отходов, установленными в ПУО.

2.2 Мониторинг эмиссий в окружающую среду

2.2.1 Мониторинг эмиссий загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Производственный контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух осуществляется инструментальным (лабораторно-аналитическим) и расчетным методами в рамках реализации Программы производственного экологического контроля (ПЭК).

По организованным источникам, оснащенным пылегазоочистными установками:

Инструментальный мониторинг: проводится 1 раз в год привлеченной аккредитованной испытательной лабораторией с отбором проб и прямыми измерениями параметров газопылевых потоков и концентраций загрязняющих веществ непосредственно на выходящих газоходах/трубах;

Расчетный мониторинг: выполняется 3 раза в год (ежеквартально в кварталы, свободные от инструментальных замеров) на основе фактических технологических показателей работы оборудования, расхода сырья, топлива и паспортных характеристик ГОУ.

Неорганизованные источники выбросов и организованные источники, не оборудованные системами очистки газов:

Мониторинг осуществляется расчетно-параметрическим методом с периодичностью, установленной Программой ПЭК (ежеквартально). Расчеты выполняются с применением утвержденных нормативно-методических документов (согласно Приказу МЭПР РК № 122-Ө от 24.06.2026 г.), использовавшихся при установлении нормативов допустимых выбросов.

2.2.2 Сведения о газовом мониторинге

ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)» не имеет на балансе и не эксплуатирует полигоны для захоронения твердых бытовых отходов (ТБО) или другие объекты, являющиеся источниками выделения биогаза.

В соответствии с требованиями природоохранного законодательства, газовый мониторинг (контроль за выделением метана CH_4 , углекислого газа CO_2 и других сопутствующих газов) является обязательным для объектов, где происходят процессы разложения органических веществ, прежде всего, для полигонов и свалок ТБО.

Поскольку деятельность ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)» не включает эксплуатацию указанных объектов, и, соответственно, отсутствует источник выделения свалочного газа, необходимость проведения газового мониторинга на территории предприятия отсутствует.

Все образующиеся на предприятии отходы передаются специализированным лицензированным организациям для дальнейшего размещения (захоронения) или переработки.

Таким образом, настоящая программа производственного экологического контроля (ПЭК) ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)» не предусматривает организацию и проведение замеров или контроля за выделением биогаза.

2.2.3 Сведения по сбросу сточных вод

Производственные стоки: Технологический процесс производства портландцемента сухим способом не предусматривает образования производственных сточных вод. Вода,

используемая на охлаждение оборудования и в системах гидрообеспыливания, расходуется безвозвратно или циркулирует в оборотном цикле.

Хозяйственно-бытовые сточные воды: Образующиеся от жизнедеятельности персонала стоки собираются в герметичные водонепроницаемые септики (накопители) и по мере накопления вывозятся специализированной подрядной организацией по договору на очистные сооружения.

Таким образом, прямой сброс производственных, хозяйственно-бытовых и поверхностных (дождевых, талых) сточных вод с территории цементного завода ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)» в поверхностные или подземные водные объекты, а также их организованный или неорганизованный сброс на рельеф местности **не предусматривается**.

2.3.1 Мониторинг воздействия на водном объекте

На предприятии ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)» организована система водопотребления и водоотведения, исключающая сброс сточных вод в поверхностные или подземные водные объекты, а также на рельеф местности.

Производственные сточные воды

Технологический процесс производства цемента по сухому методу на заводе ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)» является бессточным (замкнутым) и маловодным. В связи с тем, что технология производства цемента подразумевает сухой метод, использование воды в технологический процесс исключен. Вода используется, главным образом, для охлаждения оборудования и полив насаждений.

Значительная часть используемой воды (для охлаждения клинкера, увлажнения сырья и пыли) переходит в пар и рассеивается, а не сбрасывается в водоемы.

Хозяйственно-бытовые сточные воды

Бытовые стоки, образующиеся в административных и бытовых помещениях, отводятся в **герметичные накопители** (септики, выгребные ямы). Сброс данных стоков напрямую в водные объекты или на рельеф местности категорически исключен.

В соответствии с требованиями Экологического кодекса РК, мониторинг воздействия на водном объекте (контроль качества воды в точке сброса и контрольном створе водного объекта) является обязательным только при наличии прямого или косвенного сброса сточных вод в водные объекты (реки, озера, водохранилища).

Поскольку ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)» не имеет стационарных источников сброса сточных вод, необходимость организации и проведения регулярного мониторинга качества водного объекта, включая измерение концентраций загрязняющих веществ, отсутствует.

2.3.1 Мониторинг уровня загрязнения почвы

В соответствии с проектной документацией и фактической схемой обращения с отходами, на территории цементного завода ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)» не предусмотрены и фактически отсутствуют любые стационарные объекты или сооружения, специально предназначенные для длительного хранения, размещения или захоронения отходов, такие как:

- **Гидротехнические сооружений для отходов:** шламовые накопители: полностью отсутствуют накопительные бассейны, хвостохранилища или пруды-отстойники, предназначенные для сбора, хранения или обезвоживания шлама и жидких отходов, характерных для горнодобывающей или обогащательной промышленности, или отходов производства цемента;

- **Специализированные карты и полигоны:** не оборудованы и не используются какие-либо участки, карты, площадки или ячейки для долговременного (свыше 6 месяцев) или постоянного складирования (захоронения) производственных отходов, включая отходы цементного производства
- **Площадки для опасных или объемных отходов:** на территории предприятия отсутствуют крупнотоннажные зоны для складирования отходов, которые в силу своего **высокого класса опасности** могут представлять угрозу для окружающей среды, в частности, для почвенного покрова и подземных вод, при длительном контакте.

Все производственные и бытовые отходы предприятия имеют лишь временные места накопления (контейнеры, крытые склады, бункеры) в пределах установленных норм и сроков, достаточных для последующего их вывоза и передачи специализированным организациям. Все потенциально опасные отходы оперативно удаляются, риск кумулятивного загрязнения почвенного покрова признается минимальным, это исключает необходимость организации экологического мониторинга почвы, характерного для объектов с длительным размещением отходов.

Программа производственного экологического контроля (ПЭК) ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)» **не предусматривает** систематическое проведение мониторинга уровня загрязнения почв (отбор проб и лабораторные анализы), так как это не является обязательным требованием при отсутствии накопителей и значимого воздействия на почву.

3 МЕТОДЫ И ЧАСТОТА ВЕДЕНИЯ УЧЕТА, АНАЛИЗА И СООБЩЕНИЯ ДАННЫХ

Перечень отслеживаемых параметров определен на основании имеющихся пункта 2 настоящей программы.

Операционный мониторинг производственного процесса осуществляется путем непрерывного учета и контроля объемов потребляемых материально-сырьевых и топливно-энергетических ресурсов, а также проведения регулярного технического осмотра и контроля исправности технологического и пылегазоочистного оборудования.

Операционный мониторинг включает в себя следующий комплекс мероприятий:

Учет сырья, топлива и материалов: ведение ежедневного и ежемесячного учета расхода сырьевых компонентов (известняка, суглинков, алевролитов/песчаника, гипса и корректирующих добавок);

учет расхода твердого топлива (угля), электроэнергии и воды на технологические и бытовые нужды.

Технический контроль и обслуживание оборудования: визуальный и инструментальный осмотр состояния технологических линий (дробильно-сортировочного комплекса, сырьевых и цементных мельниц, вращающейся печи обжига клинкера);

регулярный инспекционный контроль герметичности аспирационных систем, газоходов, перегрузочных узлов и рукавных/электрических фильтров;

Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух проводится расчетными методами с применением действующих методик по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на основании данных по количеству используемых материалов и объемам земляных работ. Периодичность 1 раз в квартал. Инструментальный метод используется 1 раз в год.

Мониторинг эмиссий сбросов в водные объекты не предусматривается.

Мониторинг отходов производства предусматривает постоянный учет образующихся отходов.

Мониторинг уровня загрязнения земель не предусматривается.

Радиационный мониторинг не требуется.

Мониторинг воздействия не предусматривается.

При проведении мониторинга оператор объекта обязан:

- систематически оценивать результаты и принимать необходимые меры по устранению выявленных нарушений законодательства в области охраны окружающей среды;

- вести внутренний отчет, формировать и представлять отчеты по результатам ПЭК в местный исполнительный орган ежеквартально до 1 числа месяца следующего за отчетным кварталом;

- оперативно сообщать в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах несоблюдения экологических нормативов;

- соблюдать технику безопасности;

- самостоятельно определять организационную и функциональную структуру внутренней ответственности персонала за проведение ПЭК.

4. ОРГАНИЗАЦИОННАЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТРУКТУРА ВНУТРЕННЕЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ РАБОТНИКОВ ЗА ПРОВЕДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Ответственность за разработку и реализацию Программы производственного экологического контроля предприятия несет руководитель предприятия.

Лицо, ответственное за проведение производственного экологического контроля, обязано обеспечить ведение на объекте или отдельных участках работ журналов производственного экологического контроля.

При проведении производственного экологического контроля оператор объекта обязан:

- соблюдать программу производственного экологического контроля;
- реализовывать условия программы производственного экологического контроля и представлять отчеты по результатам производственного экологического контроля в соответствии с требованиями к отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- создать службу производственного экологического контроля либо назначить работника, ответственного за организацию и проведение производственного экологического контроля и взаимодействие с органами государственного экологического контроля;
- следовать процедурным требованиям и обеспечивать качество получаемых данных;
- систематически оценивать результаты производственного экологического контроля и принимать необходимые меры по устранению выявленных несоответствий требованиям экологического законодательства РК;
- представлять в установленном порядке отчеты по результатам производственного экологического контроля в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;
- в течение трех рабочих дней сообщать в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах нарушения требований экологического законодательства РК, выявленных в ходе осуществления производственного экологического контроля;
- обеспечивать доступ общественности к программам производственного экологического контроля и отчетным данным по производственному экологическому контролю;
- по требованию государственных экологических инспекторов представлять документацию, результаты анализов, исходные и иные материалы производственного экологического контроля, необходимые для осуществления государственного экологического контроля.

Таблица 1 - Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Местораспо- ложение по коду КАТО (Классифика- тор админист- ративно- территориаль- ных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентифи- кационный номер (далее БИН)	Вид деятельности по общему классифика- тору видов экономической деятельности (ОКЭД)	Краткая характерис- тика производствен- ного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
Цементный завод ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)»	634453100	Площадка завода по производству цемента расположена в 12-13 км северо - восточнее г. Шар, Жарминского района Абайской области, Координаты угловых точек периметра завода: 1) 49,651324 81,178741 2) 49,653393 81,173163 3) 49,660456 81,17331 4) 49,660414 81,183114	210340025425	23510	Производство цемента сухим методом	Юридический адрес предприятия: РК, область Абай, Жарминский район, Карасуский сельский округ, село Конырбиик, улица Жанажол, здание 20	I категория Проектная мощность завода: по клинкеру - 775 000 т/год, по цементу 1000 000 т/год

Таблица 2 - Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Отработанные аккумуляторы	20 01 33*	Отправляются на спец. предприятие по договору
Отработанные промасленные фильтры	16 01 07*	Отправляются на спец. предприятие по договору
Промасленная ветошь	15 02 02*	Отправляются на спец. предприятие по договору
Отработанные масла (моторные, трансмиссионные)	13 02 08*	Отправляются на спец. предприятие по договору
Бочки из-под масел	15 01 10*	Отправляются на спец. предприятие по договору
Отработанное компрессорное масло	13 02 08*	Отправляются на спец. предприятие по договору
Тара из-под реагентов	15 01 10*	Отправляются на спец. предприятие по договору
Лом черных металлов	16 01 17	Отправляются на спец. предприятие по договору
Лом цветных металлов	16 01 18	Отправляются на спец. предприятие по договору
Опилки и стружка черных металлов	12 01 01	Отправляются на спец. предприятие по договору
Огарки сварочных электродов	12 01 13	Отправляются на спец. предприятие по договору
Смешанные отходы строительства	17 09 04	Отправляются на спец. предприятие по договору
Отработанная конвейерная лента	07 02 99	Использование для собственных нужд предприятия (инженерно-строительное и технологическое применение).
Отработанные рукавные фильтры от пылеулавливающих установок	15 02 03	Вторичное использование для собственных нужд предприятия (в качестве вспомогательного, обтирочного или укрывного материала).
Смешанные коммунальные отходы	20 03 01	Отправляются на спец. предприятие по договору
Пищевые отходы	20 01 08	Отправляются на спец. предприятие по договору
Бумага и картон	20 01 01	Отправляются на спец. предприятие по договору
Отходы пластмассовой упаковки	15 01 02	Отправляются на спец. предприятие по договору

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Изношенная спецодежда	20 01 10	безвозмездная передача персоналу для бытовых и хозяйственных нужд (внутреннее повторное использование).
Иловый осадок септиков	19 08 12	Отправляются на спец. предприятие по договору
Медицинские отходы класса А	18 01 04	Отправляются на спец. предприятие по договору
Смет с территории	20 03 03	Отправляются на спец. предприятие по договору
Отработанные шины	16 01 03	Отправляются на спец. предприятие по договору

Таблица 3 - Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	130
2	<i>Организованных, из них:</i>	<i>53</i>
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	1
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	43
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	5
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	1
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	4
3	<i>Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом</i>	<i>77</i>

Таблица 4 - Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Цементный завод ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)»	1,0 млн тонн цемента в год	Дробилка молотковая для известняка	0001	49°39'17.21"N 81°10'27.31"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Узел пересыпки известняка	0002	49°39'17.28"N 81°10'30.07"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Узел пересыпки известняка	0003	49°39'15.88"N 81°10'28.44"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Узел пересыпки известняка	0004	49°39'15.87"N 81°10'31.42"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом

Программа производственного экологического контроля цементного завода ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)»

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
		Узел пересыпки сырьевых материалов	0005	49°39'15.89"N 81°10'32.09"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Узел пересыпки сырья	0008	49°39'15.94"N 81°10'32.36"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Узел пересыпки сырьевых материалов	0009	49°39'15.93"N 81°10'38.42"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Вращающаяся печь. Холодильник	0011	49°39'17.62"N 81°10'37.94"E	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Ежедневно - Автоматизированная система мониторинга
					Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	
					Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
		Узел перегрузки клинкера в автотранспорт	0012	49°39'23.29"N 81°10'40.24"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Сырьевая мельница	0013	49°39'17.55"N 81°10'37.96"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Аэрация сырьевой смеси в силосе гомогенизаторе	0014	49°39'17.89"N 81°10'37.83"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
		Узел пересыпки сырьевой смеси	0015	49°39'17.28"N 81°10'38.33"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Молотковая дробилка угля	0016	49°39'26.00"N 81°10'27.70"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Узел пересыпки клинкера	0017	49°39'24.05"N 81°10'39.32"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Узел пересыпки угля	0018	49°39'25.96"N 81°10'35.01"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
		Узел пересыпки угля	0019	49°39'20.67"N 81°10'38.59"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Валковая углольная мельница	0020	49°39'19.41"N 81°10'37.69"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Узел пересыпки клинкера	0021	49°39'21.34"N 81°10'38.95"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Узел пересыпки сырьевых материалов	0022	49°39'27.36"N 81°10'33.75"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
		Молотковая дробилка гипса	0024	49°39'28.66"N 81°10'33.63"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Узел перегрузки клинкера в ж/д транспорт	0025	49°39'23.29"N 81°10'40.19"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Узел перегрузки клинкера в автотранспорт	0026	49°39'23.29"N 81°10'40.26"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Роллер-пресс № 1	0027	49°39'27.81"N 81°10'38.76"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
		Цементная мельница № 1	0028	49°39'27.97"N 81°10'38.72"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Роллер-пресс № 2	0029	49°39'27.84"N 81°10'39.19"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Цементная мельница № 2	0030	49°39'27.92"N 81°10'39.21"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Цементные силоса № 1,2	0031	49°39'30.22"N 81°10'39.07"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
		Цементные силоса № 3,4	0032	49°39'30.24"N 81°10'38.66"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Цементные силоса № 5,6	0033	49°39'31.06"N 81°10'39.02"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Цементные силоса № 7,8	0034	49°39'31.09"N 81°10'38.65"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Перегрузка цемента в ж/д вагон и автотранспорт	0035	49°39'30.17"N 81°10'38.24"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
		Перегрузка цемента в ж/д вагон и автотранспорт	0036	49°39'30.46"N 81°10'38.23"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Перегрузка цемента в ж/д вагон и автотранспорт	0037	49°39'30.79"N 81°10'38.14"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Перегрузка цемента в ж/д вагон и автотранспорт	0038	49°39'31.19"N 81°10'38.15"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Перегрузка цемента в ж/д вагон и автотранспорт	0039	49°39'31.50"N 81°10'40.11"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
		Перегрузка цемента в ж/д вагон и автотранспорт	0040	49°39'31.08"N 81°10'40.12"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Перегрузка цемента в ж/д вагон и автотранспорт	0041	49°39'30.69"N 81°10'40.13"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Перегрузка цемента в ж/д вагон и автотранспорт	0042	49°39'30.27"N 81°10'40.14"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Узел пересыпки цемента	0043	49°39'30.90"N 81°10'38.90"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
		Узел пересыпки цемента	0044	49°39'31.75"N 81°10'39.04"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Узел пересыпки цемента	0045	49°39'31.80"N 81°10'40.51"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Узел пересыпки клинкера	0053	49°39'23.09"N 81°10'38.50"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Узел перегрузки цемента	0054	49°39'29.00"N 81°10'38.93"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный метод; 3 раза в год расчетным методом
		Сушильный барабан	0055	49°39'18.02"N 81°10'37.02"E	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	Ежеквартально: 1 раз в год инструментальный

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
					Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	метод; 3 раза в год расчетным методом

Таблица 5 - Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Цементный завод ТОО «SHARCEM (ШАРЦЕМ)»	Ремонтно-механический цех Сварочные работы: ручная дуговая сварка, газовая сварка стали; Металлообрабатывающие станки	0046	49°39'31.26"N 81°10'46.44"E	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	Металл, электроды
				Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	
				Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
				Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	
				Взвешенные частицы (116)	
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	
	Лаборатория: вытяжной шкаф и хранение реагентов	0048	49°39'20.72"N 81°10'39.82"E	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	Соляная кислота, Фтористоводородная кислота, Азотная кислота, уксусная кислота, Бензойная кислота ,Пиррогалловая кислота ,Гидроокись калия, Хлористый аммоний, хлористый барий, Сернокислая медь, Тиосульфат натрия, Спирт, ацетон, окись алюминия, перекись водорода
				Азотная кислота (5)	
				Аммиак (32)	
				Аммоний тиоцианат (Аммоний роданид) (76*)	
				Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	
				Серная кислота (517)	
				Ортофосфорная кислота (938*)	

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Лабораторные дробилки и мельницы	0049	49°39'20.49"N 81°10'39.84"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Клинкер, цемент
	Лаборатория	0051	49°39'19.96"N 81°10'39.85"E	Этанол (Этиловый спирт) (667)	Спирт
	Лаборатория	0052	49°39'19.55"N 81°10'39.84"E	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	Соляная кислота, Сернокислая медь
				Серная кислота (517)	
	Узел пересыпки цемента	0056	49°39'29.16"N 81°10'39.53"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Цемент
	Узел пересыпки цемента	0057	49°39'32.14"N 81°10'39.62"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Цемент

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Узел пересыпки цемента	0058	49°39'32.14"N 81°10'39.82"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Цемент
	Узел пересыпки цемента	0059	49°39'32.14"N 81°10'39.96"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Цемент
	Открытый склад известняка	6001	49°39'18.02"N 81°10'22.69"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Известняк
	Загрузка известняка в приемный бункер дробилки	6002	49°39'17.26"N 81°10'25.21"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Известняк

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Усреднительный склад известняка	6003	49°39'20.24"N 81°10'28.91"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Известняк
	Открытый склад глины	6006	49°39'22.54"N 81°10'23.47"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Глина
	Загрузка глины в приемный бункер	6007	49°39'28.93"N 81°10'30.86"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Глина
	Усреднительный склад вспомогательных материалов	6008	49°39'22.30"N 81°10'32.03"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Глина, кремнистый алевролит, железная руда,

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Открытый склад кремнистого алевролита (песчаника)	6012	49°39'28.09"N 81°10'28.54"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Кремнистый алевролит
	Загрузка кремнистого алевролита (песчаника) в приемный бункер	6013	49°39'28.65"N 81°10'30.64"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Кремнистый алевролит
	Открытый склад железной руды (огарков)	6017	49°39'26.65"N 81°10'21.35"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Железная руда
	Загрузка железной руды (огарков) в приемный бункер	6018	49°39'28.39"N 81°10'31.06"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Железная руда

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Перегрузка железной руды (огарков) с ленточного конвейера на транспортер	6019	49°39'25.67"N 81°10'31.42"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Железная руда
	Пересыпка известняка с транспортера на транспортер	6023	49°39'17.29"N 81°10'30.03"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Известняк
	Перегрузка глины с транспортера на транспортер	6024	49°39'23.82"N 81°10'31.81"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Глина
	Перегрузка кремнистого алевролита (песчаника) с транспортера на транспортер	6025	49°39'22.13"N 81°10'32.05"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Кремнистый алевролит (песчаник)

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	ПЕРЕГРУЗКА ЖЕЛЕЗНОЙ РУДЫ (ОГАРКОВ) С ТРАНСПОРТЕРА НА ТРАНСПОРТЕР	6026	49°39'24.62"N 81°10'34.65"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал
	Пересыпка клинкера с транспортера на сырьевую мельницу	6027	49°39'27.06"N 81°10'38.86"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Железная руда
	Пересыпка клинкера с сырьевой мельницы на элеватор	6028	49°39'29.85"N 81°10'39.04"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Клинкер
	Пересыпка клинкера с элеватора на аэрожелоб	6029	49°39'17.84"N 81°10'38.04"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Клинкер

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Пересыпка клинкера с сырьевого делителя на силос-гомогенизатор	6031	49°39'17.64"N 81°10'37.88"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Клинкер
	Пересыпка клинкера с силоса-гомогенизатора на наклонный аэрожелоб	6032	49°39'17.86"N 81°10'39.01"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Клинкер
	Пересыпка клинкера с ковшового элеватора в печь	6033	49°39'18.27"N 81°10'39.08"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Клинкер
	Склад угля	6034	49°39'27.29"N 81°10'31.07"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Уголь

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Загрузка угля в приемный бункер дробилки	6035	49°39'28.10"N 81°10'31.37"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Уголь
	Усреднительный склад угля	6036	49°39'22.09"N 81°10'34.66"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Уголь
	Пересыпка угля с транспортера в углеприготовительное отделение	6039	49°39'19.88"N 81°10'37.68"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Уголь
	Узел пересыпки угля	6040	49°39'26.07"N 81°10'35.05"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Уголь

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Угольная мельница	6042	49°39'19.68"N 81°10'37.71"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Уголь
	Пересыпка угля с транспортера в бункер	6044	49°39'20.52"N 81°10'38.68"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Уголь
	Пересыпка угля с бункера во вращающуюся печь	6045	49°39'20.31"N 81°10'39.08"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Уголь
	Перегрузка граншлака с ж/д вагонов в вагоно-опрокидыватель	6046	49°39'30.52"N 81°10'36.32"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Граншлак

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Склад граншлака	6047	49°39'28.04"N 81°10'35.65"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Граншлак
	Пересыпка граншлака со склада на пластинчатый питатель	6048	49°39'28.86"N 81°10'35.64"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Граншлак
	Пересыпка граншлака с транспортера на транспортер	6051	49°39'28.85"N 81°10'33.91"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Граншлак
	Разгрузка комового гипса с ж/д вагонов в вагоно-опрокидыватель	6052	49°39'28.98"N 81°10'35.62"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Комовый гипс

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Разгрузка гипса с вагоно-опракидывателя; Хранение (сдувание со склада)	6053	49°39'28.54"N 81°10'33.17"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Комовый гипс
	Пересыпка комового гипса со склада на пластинчатый питатель	6054	49°39'29.28"N 81°10'33.84"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Комовый гипс
	Пересыпка комового гипса с питателя в бункер дробилки	6055	49°39'28.54"N 81°10'33.40"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Комовый гипс
	Пересыпка клинкера с холодильника на скребковый конвейер	6056	49°39'17.38"N 81°10'37.96"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Клинкер

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Пересыпка клинкера на наклонный скребковый конвейер	6057	49°39'16.58"N 81°10'39.15"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Клинкер
	Пересыпка клинкера с силоса на транспортер	6058	49°39'24.56"N 81°10'39.09"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Клинкер
	Пересыпка клинкера со склада в бункер	6059	49°39'26.94"N 81°10'38.84"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Клинкер
	Пересыпка клинкера с силоса на транспортер	6060	49°39'25.01"N 81°10'38.99"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Клинкер

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Узел пересыпки сырьевых материалов и клинкера	6061	49°39'27.25"N 81°10'38.69"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сырьевые материалы и клинкер
	Узел пересыпки сырьевых материалов и клинкера	6062	49°39'29.36"N 81°10'33.81"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сырьевые материалы и клинкер
	Узел пересыпки сырьевых материалов и клинкера	6063	49°39'27.33"N 81°10'33.73"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сырьевые материалы и клинкер
	Узел пересыпки сырьевых материалов и клинкера	6064	49°39'30.80"N 81°10'33.83"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сырьевые материалы и клинкер

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Узел пересыпки сырьевых материалов и клинкера	6065	49°39'16.99"N 81°10'32.35"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сырьевые материалы и клинкер
	Узел пересыпки сырьевых материалов и клинкера	6068	49°39'15.99"N 81°10'35.70"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сырьевые материалы и клинкер
	Узел пересыпки сырьевых материалов и клинкера	6069	49°39'29.64"N 81°10'39.54"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сырьевые материалы и клинкер
	Узел пересыпки сырьевых материалов и клинкера	6070	49°39'24.21"N 81°10'39.77"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сырьевые материалы и клинкер

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Узел пересыпки сырьевых материалов и клинкера	6071	49°39'29.74"N 81°10'38.86"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сырьевые материалы и клинкер
	Узел пересыпки сырьевых материалов и клинкера	6072	49°39'30.00"N 81°10'33.72"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сырьевые материалы и клинкер
	Пересыпка цемента с цементной мельницы № 1 в бункер элеватора	6075	49°39'29.90"N 81°10'39.53"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Цемент
	Пересыпка цемента с цементной мельницы № 2 в бункер элеватора	6076	49°39'29.85"N 81°10'38.98"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Цемент

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Пересыпка цемента с бункера на элеватор	6077	49°39'31.73"N 81°10'39.10"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Цемент
	Пересыпка цемента с бункера на элеватор	6078	49°39'31.94"N 81°10'39.06"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Цемент
	Пересыпка цемента с силосов № 1-№ 8 на транспортер	6079	49°39'31.78"N 81°10'39.60"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Цемент
	Пересыпка цемента с силосов № 1,2,3,4 на транспортер. Пересыпка цемента с силосов № 5,6,7,8 на транспортер	6080	49°39'31.81"N 81°10'39.41"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Цемент

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Пересыпка цемента с транспортера на аэрационный желоб	6081	49°39'32.23"N 81°10'39.20"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Цемент
	Пересыпка цемента с аэрационного желоба на вибросито	6082	49°39'31.97"N 81°10'40.00"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Цемент
	Узел пересыпки цемента	6083	49°39'32.84"N 81°10'40.01"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Цемент
	Промежуточный склад угля	6085	49°39'27.41"N 81°10'31.93"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Уголь

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Узел пересыпки угля	6086	49°39'25.47"N 81°10'35.16"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Уголь
	Узел пересыпки угля	6090	49°39'22.47"N 81°10'34.82"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Уголь
	Территория завода: Передвижной сварочный пост	6093	49°39'30.16"N 81°10'46.24"E	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	Металл, электроды
				Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	
				Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	
				Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
	Территория завода: Компрессор	6094	49°39'21.94"N 81°10'38.15"E	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	Компрессорное масло
	Территория завода: Компрессор	6095	49°39'17.01"N 81°10'37.45"E	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	Компрессорное масло
	Разгрузка угля с ж/д вагонов	6096	49°39'26.17"N 81°10'26.43"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Уголь
	Территория завода: Сдувание с конвейеров	6103	49°39'17.42"N 81°10'28.43"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Известняк

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Территория завода: Сдувание с конвейеров	6104	49°39'17.84"N 81°10'32.37"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Известняк
	Территория завода: Сдувание с конвейеров	6105	49°39'16.13"N 81°10'35.88"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сырьевые материалы
	Территория завода: Сдувание с конвейеров	6106	49°39'19.98"N 81°10'36.21"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сырьевые материалы
	Территория завода: Сдувание с конвейеров	6107	49°39'27.38"N 81°10'36.81"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сырьевые материалы

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Территория завода: Сдувание с конвейеров	6108	49°39'25.06"N 81°10'39.08"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сырьевые материалы
	Территория завода: Сдувание с конвейеров	6109	49°39'28.05"N 81°10'33.80"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Клинкер
	Территория завода: Сдувание с конвейеров	6110	49°39'30.85"N 81°10'33.78"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Цемент
	Накопительная площадка клинкера	6113	49°39'18.51"N 81°10'22.12"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Клинкер

Таблица 6 - Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Газовый мониторинг не предусмотрен					

Таблица 7 - Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Сбросы сточных вод в водные объекты и на рельеф местности отсутствует				

Таблица 8 - План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Точка № 1 – северная граница СЗЗ	Окислы азота	1 раз в год	В связи с тем, что район расположения завода не входит в «Перечень городов Казахстана, в которых прогнозируются НМУ» и	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод. По методикам, действующим на территории Республики Казахстан
	Диоксид серы				
	Оксид углерода				
	Пыль				

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля				
1	2	3	4	5	6				
Точка № 2 – западная граница СЗЗ	Окислы азота	1 раз в год	расположен вдали от крупных населенных пунктов, контроль в периоды НМУ на предприятии не предусматривается	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод. По методикам, действующим на территории Республики Казахстан				
	Диоксид серы								
	Оксид углерода								
	Пыль								
Точка № 3 – южная граница СЗЗ	Окислы азота	1 раз в год		расположен вдали от крупных населенных пунктов, контроль в периоды НМУ на предприятии не предусматривается		Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод. По методикам, действующим на территории Республики Казахстан		
	Диоксид серы								
	Оксид углерода								
	Пыль								
Точка № 4 – восточная граница СЗЗ	Окислы азота	1 раз в год				расположен вдали от крупных населенных пунктов, контроль в периоды НМУ на предприятии не предусматривается		Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод. По методикам, действующим на территории Республики Казахстан
	Диоксид серы								
	Оксид углерода								
	Пыль								

Таблица 9 - График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
В Программе ПЭК не предусматриваются мероприятия, связанные с контролем и мониторингом водных объектов, так как сброс сточных вод не осуществляется, а используемая система водоотведения соответствует принципу предотвращения загрязнения водных ресурсов.					

Таблица 10 - Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Не предусмотрен				

Таблица 11 - План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	Территория завода	1 раз в месяц
2	Участки временного накопления отходов	1 раз в месяц
3	Площадка расположения измерительного оборудования автоматизированной системы мониторинга	1 раз в 2 недели

Основной целью внутренних проверок является соблюдение экологического законодательства РК, составление результатов производственного экологического контроля с условиями экологического разрешения.

Внутренняя проверка осуществляется работником, в трудовые обязанности которого входят функции по вопросам охраны окружающей среды.

Организация внутренних проверок оператором включает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения экологического законодательства РК и сопоставлению результата производственного экологического контроля с условиями экологического разрешения.

В ходе внутренних проверок контролируется:

1. Выполнение техники безопасности;
2. Следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к Охране Окружающей Среды;
3. Выполнения условий экологического разрешения;
4. Правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля и иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.