

**Нетехническое резюме к Проекту «Отчет о возможных
воздействиях» для Кирпичный завод
ТОО "BOSAGA Co"**

Кирпичный завод ТОО «BOSAGA CO», расположен в Алматинской области, Жамбылском районе, Карасуском сельском округе.

Кирпичный завод ТОО «BOSAGA CO» размещается на собственном земельном участке, согласно Акту на право частной собственности на земельный участок за №2025-6722864 кадастровый № 03-045-127-750, общей площадью 7,5 га.

Целевое назначение земельного участка – для размещения производственной базы

Имеется Акт приемки объекта в эксплуатацию от 18.11.2025г. и . Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности KZ65VWF00592919 от 23.06.2026 г.

Назначение предприятия – выпуск керамического строительного кирпича.

Согласно письму №3Т-2026-00401232 от 16.02.2026г. Государственного учреждения "Управление ветеринарии Алматинской области» об отсутствии скотомогильника животных и очага сибиреязвенных захоронений на территории земельного участка расположенный Алматинской области Жамбылского района, Карасуского с/о. с кадастровым номером 03-045-127-750, сибиреязвенные захоронения и скотомогильники (биотермические ямы) в радиусе 1000 метров не зарегистрированы. (см. приложения).

Проектная мощность предприятия - 20 млн. шт. кирпича в год.

Режим работы предприятия

Режим работы предприятия - 240 дней в году (с 15 марта по 15 ноября в одну смену.

Отделение обжига кирпича 305 дней круглосуточно (60 дней ремонт печи).

Численность работающих

Численность работающих составляет - 35 человек

рабочих – 30; ИТР, МОП – 5.

На территории нормативной СЗЗ жилых домов нет.

Ближайшие жилые дома с.Кызылсок находятся в юго-западном направлении на расстоянии 4000 м от границы территории.

Категория объекта и класс опасности

Вид деятельности в соответствии с подпунктом 4.6, пункта 4, раздела 2, Приложения 1 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК (далее – Кодекс) – (установки для производства керамических продуктов путем обжига, в частности кровельной черепицы, кирпича, огнеупорного кирпича, керамической плитки, каменной керамики или фарфоровых изделий, с производственной мощностью, превышающей 75 тонн в сутки и более, и (или) с использованием обжиговых печей с плотностью садки на одну печь, превышающей 300 кг/м³.

Согласно пункту 3.6, пункта 3 раздела 2 приложения 2 к Кодексу объект намечаемой деятельности относится ко I категории.

Класс санитарной опасности

Согласно санитарным правилам № ҚР ДСМ-2 №18 от 04.05.2024г. объект относится ко **II классу** санитарной опасности с размером СЗЗ - **500м**, раздел 4, пункт 15, подпункт 8 (Производство кирпича (красного, силикатного, керамических и огнеупорных изделий).

На территории нормативной СЗЗ жилых домов нет.

Ближайшие жилые дома с.Кызылсок находятся в юго-западном направлении на расстоянии 4000 м от границы территории.

При работе предприятия на полную мощность предполагаемые выбросы всего в атмосферу составят: секундные выбросы – **18,782609167 г/сек**; валовое- **331,7773115 т/год**.

Кирпичный завод

Кирпичный завод предназначен для выпуска керамического строительного кирпича, изготавливаемого методом пластического формования, согласно ГОСТ 530-2012. Глина поступает от собственного карьера. Глина подается в приемный бункер-дозатор. Глину засыпают в мешалку, вместе с этим в дробилку высыпает уголь, от дробилки уголь по ленте высыпается в сито. От сита мелкие фрагменты по ленте отправляются в первую мешалку, где уже засыпана глина. В первой мешалке глину вместе с углём перемешивают. От первой мешалки глина с углем по ленте отправляется на вторую мешалку, куда добавляется вода. От второй мешалки по ленте отправляется на третью мешалку для комплексного перемешивания. Оттуда по ленточной линии попадает в экструдер, затем в прессовочную и через муштук глина в шоколадной форме попадает в резку. От резки глина в резанном виде идет в формовочный робот. В свою очередь робот выставляет сырые кирпичи на специально отведенные участки. Сушилка и печь передвигаются на рельсах. По кирпичам, которые были выставлены на специальных участках проходит сушилка, затем печь. После обжига кирпичи охлаждаются 60 минут и оттуда уже готовые кирпичи отправляются потребителю или на склад готовой продукции.

Для обеспечения механизации работ на предприятии используются машины и техника в количестве: автопогрузчик – 1 ед., автосамосвалы – 4 ед., поливочная машина на базе КАМАЗ – 1 ед., автомобиль для перевозки автозапчастей УАЗ – 1 ед. Дополнительное количество машин и техники (при необходимости) предусматривается брать по договору аренды. Автотранспорт ненормируемый источник.

Капитальный ремонт техники осуществляется на специализированных предприятиях по договору с ними.

Техническое обслуживание и текущий ремонт техники и оборудования осуществляется специалистами на любом участке, где произошла поломка ТОО "BOSAGA Co".

Склады угля (2шт.)

Уголь поступает автотранспортом и хранится на 2-х открытых площадках: основной склад и площадка перед обжиговой печью.

Уголь поступает на площадку молотый и для обжига кирпича в туннельной печи дополнительного помола не требуется.

Для запрессовки угля в шихту, уголь дополнительно дробится.

Уголь со склада угля ленточным конвейером подается на дробилку, где дробится до мелкого состояния, просеивается на сите, далее мелкий уголь подается ленточным конвейером в бункер-накопитель, крупный уголь возвращается в дробилку.

Бункер накопитель угля находится рядом с приемным бункером сырья на формовочном участке.

Бункер-накопитель оборудован дозатором, уголь взвешивается и ленточным конвейером подается в приемный бункер сырья глины, где добавляется в глиняную массу (шихту). Уголь используется в качестве выгорающей добавки для улучшения качества кирпича при обжиге в туннельной печи.

Уголь перед дроблением необходимо, периодически увлажнять.

Пыление происходит при разгрузке угля на складе, от сдувания с поверхности при его хранении и при дроблении.

Склад шлака

В процессе обжига кирпича отходы, в виде золы и шлака, накапливаются в туннельной печи. Зола и шлак, после зачистки печи, собирают вручную и на тележках вывозят на склад.

Шлак и зола в больших количествах на территории не накапливаются, добавляются в глину в качестве отошающей добавки при изготовлении кирпича.

Ремонтная мастерская

Ремонтная мастерская предназначена для ремонта оборудования и техники.

Ремонтная мастерская расположена под навесом. Для выполнения ремонтных работ имеется настольно- сверлильный станок, заточной станок, рабочие столы.

Заточные работы выполняются на заточном станке, без агрегата очистки воздуха.

Ремонтные работы выполняются с использованием ручных сварочных аппаратов и электродов типа МР, газовой резки резаком, работающим с использованием пропан - бутановой смеси, при резке металла механическим способом используются механические пилы типа «Болгарка».

При необходимости, с помощью переносных сварочных аппаратов, резака и механических пил, сварка и резка может выполняться на любом участке предприятия.

Дизель-генератор

Для бесперебойной работы дымососа туннельной печи и сушилки для резервного электроснабжения на предприятии имеется дизель-генератор мощностью N=500квт.

Заправка дизель-генератора предусматривается канистрами, при этом выбросы вредных веществ незначительные и далее в расчетах не учитываются.

Ситуационная схема размещения предприятия



Ситуационная схема размещения

Кирпичный завод ТОО "BOSAGA Co" расположенного Алматинская область, Жамбылский район, Карасуский сельском округе

Воздействие на атмосферный воздух

Всего на предприятии 12 источников выброса вредных веществ в атмосферу в том числе:

- 4 - организованный (ист. 0001,0009,0010,0011);
- 8 - неорганизованных (ист. 6002 – 6008,6012);
- 1 – передвижной ненормируемый источник (карьерная техника ист. 6012).

Примечание:

Источник выбросов вредных веществ (ист. 6012 - передвижной ненормируемый источник техника) принят для учета влияния данного объекта на приземные концентрации при проведении расчетов рассеивания загрязняющих веществ.

- ист. 0001 – Печь туннельная обжиговая и туннельная сушилка.Обжиг кирпича и сушка;

- ист. 6002 – Склады угля (2шт.). Прием, хранение;
- ист. 6003 – Склад угля. Дробилка;
- ист. 6004 – Склад шлака. Прием, хранение;
- ист. 6005 – Ремонтный участок. Заточной станок;
- ист. 6006 – Ремонтный участок. Электросварка;
- ист. 6007 – Ремонтный участок. Газовая резка;
- ист. 6008 – Ремонтный участок. Резка механическими пилами типа «Болгарка»;
- ист. 0009 – Дизель-генератор;
- ист. 0010 – Бак дизельгенератора ;
- ист. 0011 – Газовая плита 4-х конфорочная;
- ист. 6012 – Автотранспорт. Передвижной ненормируемый источник.

Стационарными источниками выбрасываются 15 нормируемых загрязняющих вещества (железа оксид (класс опасности-3), марганец и его соединения(2), азота диоксид (2), азот оксид(3), углерод(3), сера диоксид(3), сероводород (2), углерод оксид (4), фтористые соединения газообразные(2), бенз/а/пирен(1), формальдегид(2), углеводороды предельные C12-C19(4), взвешенные частицы(3), пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (3), пыль абразивная. Передвижная техника выбрасывает 4 ненормируемых загрязняющих вещества (углерода оксид (4), углеводороды предельные C12-C19(4), азота диоксид (2), серы диоксид(3)), которые приняты для учета влияния данного объекта на приземные концентрации.

Фоновые загрязнения

Согласно справке о фоновых концентрациях от 13.10.2026г., информация по фоновому загрязнению атмосферного воздуха отсутствует, значение фоновой концентрации принимается согласно таблице 9,15 РД 52,04,189-89 для городов с разной численностью населения.

<i>Численность населения, тыс, жителей</i>	<i>Пыль</i>	<i>Диоксид серы</i>	<i>Диоксид азота</i>	<i>Оксид углерода</i>
--	-------------	---------------------	----------------------	-----------------------

250-125	0,4	0,05	0,03	1,5
125-50	0,3	0,05	0,015	0,8
50-10	0,2	0,02	0,008	0,4
Менее 10	0	0	0	0

Так как в районе расположения рассматриваемого объекта ближайший населенный пункт с. Кызылсок с численностью населения 200 человек, расчет рассеивания вредных веществ проведен с без учета фоновых концентраций.

№	Наименование загрязняющего вещества (код)	Значение максимальных концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферного воздуха в долях ПДК в зимний/летний периоды			
		На границе жилой зоны без учета фона	На границе жилой зоны с учетом фона	На границе СЗЗ без учета фона	На границе СЗЗ с учетом фона
1	Пыль неорганическая SiO ₂ 70-20%	0,1320	*	0,1833	*
2	Азота диоксид	0,1478	*	0,1683	*
3	Сера диоксид	0,0737	*	0,0992	*
4	Углерод оксид	0,0786	*	0,1062	*

Расчеты рассеивания выполнены при максимально неблагоприятных условиях для зимнего и летнего периодов.

Расчеты загрязнения воздушного бассейна вредными веществами выполнены при максимально неблагоприятных условиях - максимально возможной производственной мощности участков.

В действительности, совпадение по времени многих процессов маловероятно.

Следовательно, фактические приземные концентрации не будут превышать расчетные.

Расчетами установлено, что максимальные приземные концентрации вредных веществ, создаваемые выбросами источников загрязнения, не превышают допустимых значений (меньше 1ПДК) и обеспечивают необходимый критерий качества воздуха в зоне воздействия.

Валовое количество выбрасываемых вредных веществ – 331,7773115 т/год.

**Секундное количество выбрасываемых вредных веществ – 18,782609167
г/сек.**

Природоохранные мероприятия

- *Контроль за выбросами загрязняющих веществ в соответствии с планом- графиком контроля.*
- *Содержание техники в исправном состоянии во избежание проливов масел и топлива на почву.*
- *В целях снижения пылевыделения временные автодороги в контурах промплощадки предусматривается периодически орошать водой.*
- *Сбор и хранение (до вывоза) твердых бытовых отходов в специальных контейнерах, размещаемых на площадке с твердым покрытием.*
- *Надворные туалеты и выгреб предусматриваются с водонепроницаемыми стенками и дном.*
- *Уборка территории промплощадки.*
- *Сбор и хранение (до вывоза) твердых бытовых отходов в специальных контейнерах, размещаемых на площадке с твердым покрытием.*
- *Надворные туалеты и выгреб предусматриваются с водонепроницаемыми стенками и дном.*