

[illegible]

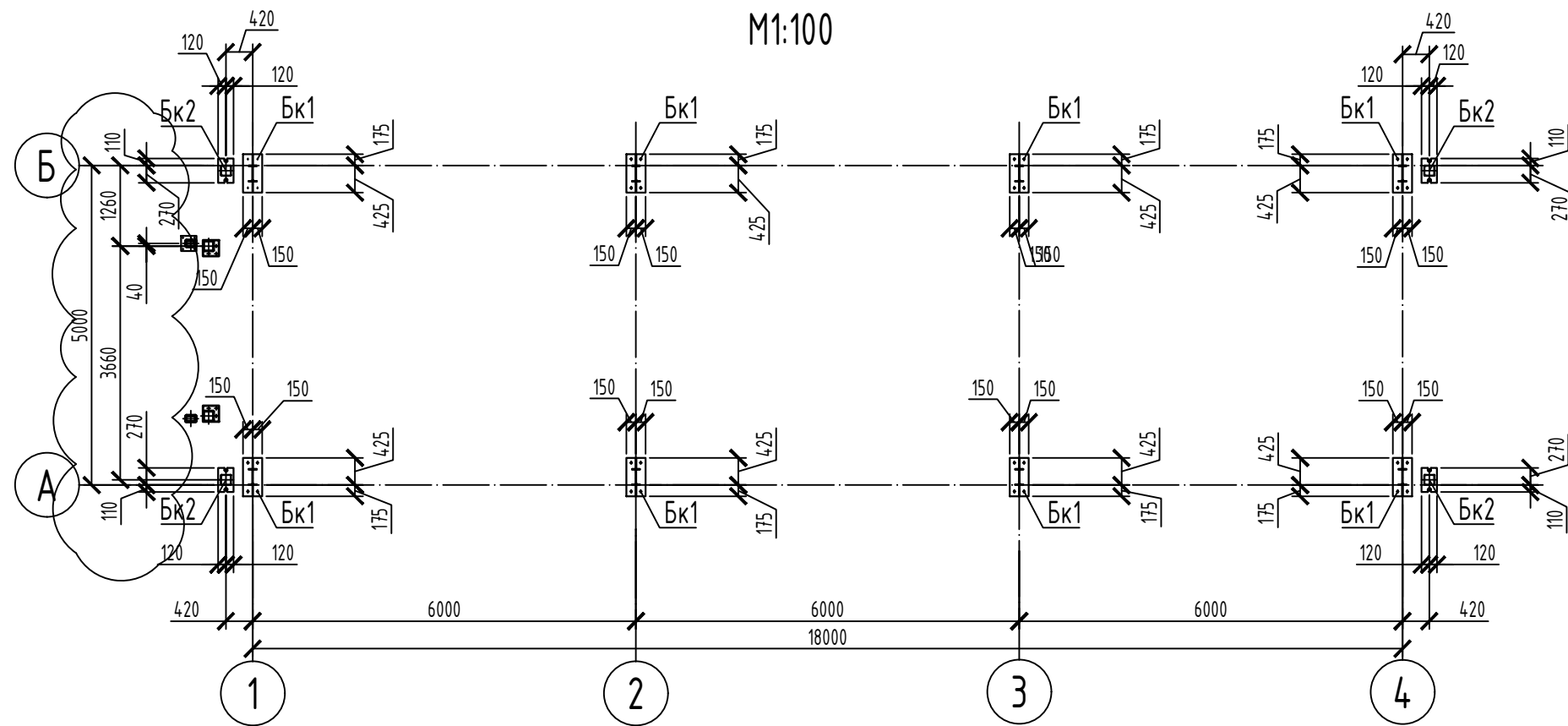
Спецификация металлопроката

Вид профиля и ГОСТ,ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Масса металла по элементам конструкций, т							Общая масса т
				Монорельс	Колонны	Балки	Связи и распорки	Факсферки	Прогоны	Лестничные марш и площадки	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	22
Балки двутавровые и швеллеры стальные специальные ГОСТ 19425-74*	C255 ГОСТ	I 24М		0,69							0,69
											0,0
	27772-2015										0,0
	Итого			0,69	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,69
Всего профиля				0,69	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,69
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ АСЧМ 20-93	C245 ГОСТ	I 25Б2			1,08	0,60					1,68
											0,00
	27772-88*										0,00
	Итого			0,00	1,08	0,60	0,00	0,00	0,00	0,00	1,68
Всего профиля				0,00	1,08	0,60	0,00	0,00	0,00	0,00	1,68
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	C245 ГОСТ	[16П								0,05	0,05
		[18П							1,47		1,47
	27772-88*										0,00
	Итого			0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,47	0,05	1,52
Всего профиля				0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,47	0,05	1,52
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	C245 ГОСТ 27772-88*	L 25x3								0,01	0,01
		L 50x5						0,18		0,08	0,26
		L 63x5						0,03		0,003	0,033
		L 90x6						0,39			0,39
		L 100x7		0,004							0,004
		L125x8				0,04					0,040
	Итого			0,00	0,00	0,04	0,00	0,60	0,00	0,09	0,74
Всего профиля				0,00	0,00	0,04	0,00	0,60	0,00	0,09	0,74
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74*	C345 ГОСТ 27772-88*	т 30			0,37			0,10			0,47
											0,00
											0,00
	Итого			0,00	0,37	0,00	0,00	0,10	0,00	0,00	0,47
	C245 ГОСТ 27772-88*	т 4						0,05		0,02	0,07
		т 8			0,14	0,07	0,07	0,07			0,35
		т 10		0,07	0,10			0,07		0,01	0,25
		т 20		0,14	0,05						0,19
	Итого			0,21	0,29	0,07	0,07	0,19	0,00	0,03	0,86
Всего профиля				0,21	0,66	0,07	0,07	0,29	0,00	0,03	1,33
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83*	C245 ГОСТ 27772-88*	ГнI160x80x4						0,69			0,69
											0,00
											0,00
	Итого			0,00	0,00	0,00	0,00	0,69	0,00	0,00	0,69
Всего профиля				0,0	0,0	0,0	0,0	0,69	0,0	0,0	0,69
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций ГОСТ 30245-94	C245 ГОСТ 27772-88*	ГнП100x4					1,18				1,18
		ГнП160x4						2,27			2,27
		ГнП160x100x4						0,16			0,16
	Итого			0,0	0,0	0,0	1,18	2,43	0,0	0,0	3,61
Всего профиля				0,0	0,0	0,0	1,18	2,43	0,0	0,0	3,61
Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением ГОСТ 8568-77*	C235 ГОСТ 27772-88*	Риф.4								0,03	0,03
											0,00
											0,00
	Итого			0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,03	0,03
Всего профиля				0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Итого масса металла				0,9	1,7	0,7	1,3	4,0	1,5	0,2	10,3
Всего масса металла											10,3
В том числе по маркам	C345			0,0	0,4	0,0	0,0	0,1	0,0	0,0	0,5
	C255			0,7	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,7
	C245			0,2	1,4	0,7	1,3	3,9	1,5	0,2	9,1
	C235			0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,03	0,03

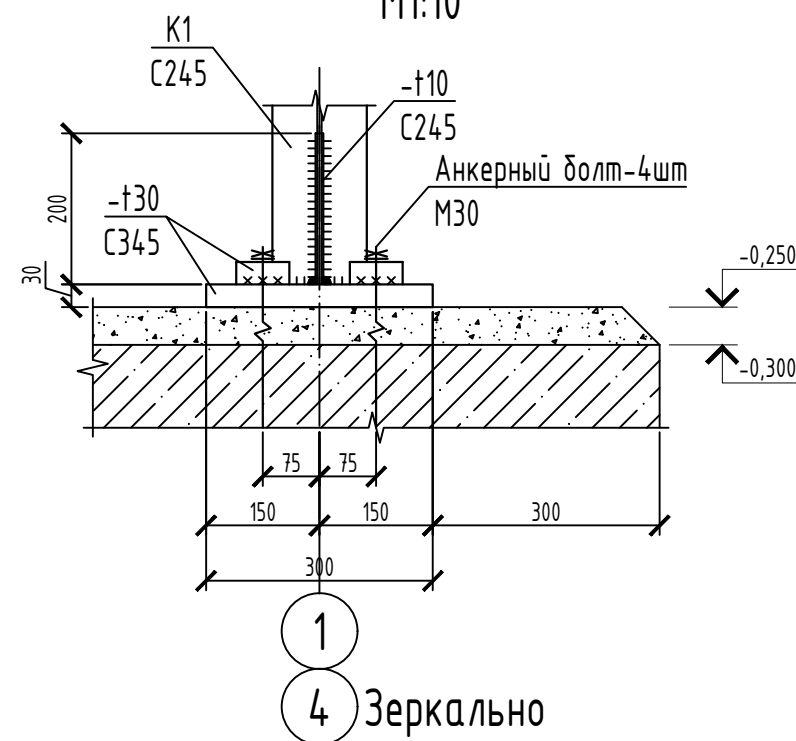
В спецификации металлопроката на данном листе не учтена масса на наплавляемый металл (1%-сварные швы), на уточнение конструкций в разделе КМД (3%).

						ИР-72349.00-07.2025-13-КМ			
						Реконструкция и оснащение очистных сооружений шахтных вод Орловской шахты, Орловского производственного комплекса ТОО «Востоццветмет»			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Пульпо-насосная станция (поз.13)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Макарова			<i>DM</i>	12.03		РП	2	
Проверил	Веревкин			<i>ВВ</i>	12.03				
Н.контр.	Рыльская			<i>Р.Рыльская</i>	12.03	Спецификация металлопроката	ТОО "ПСК Инженерные решения" 2026 год		

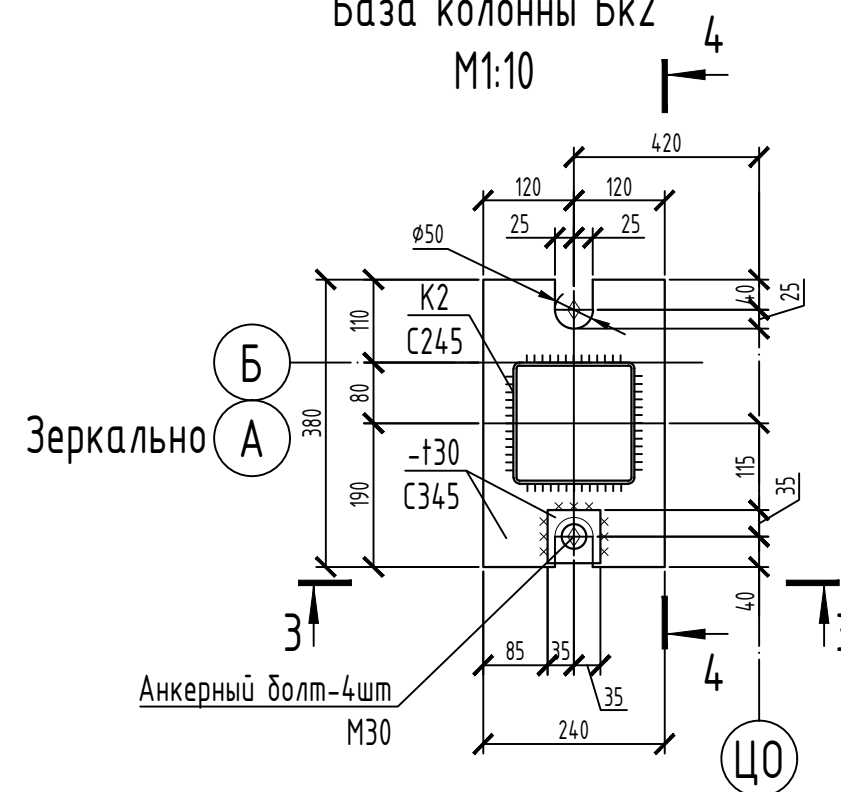
M1:100



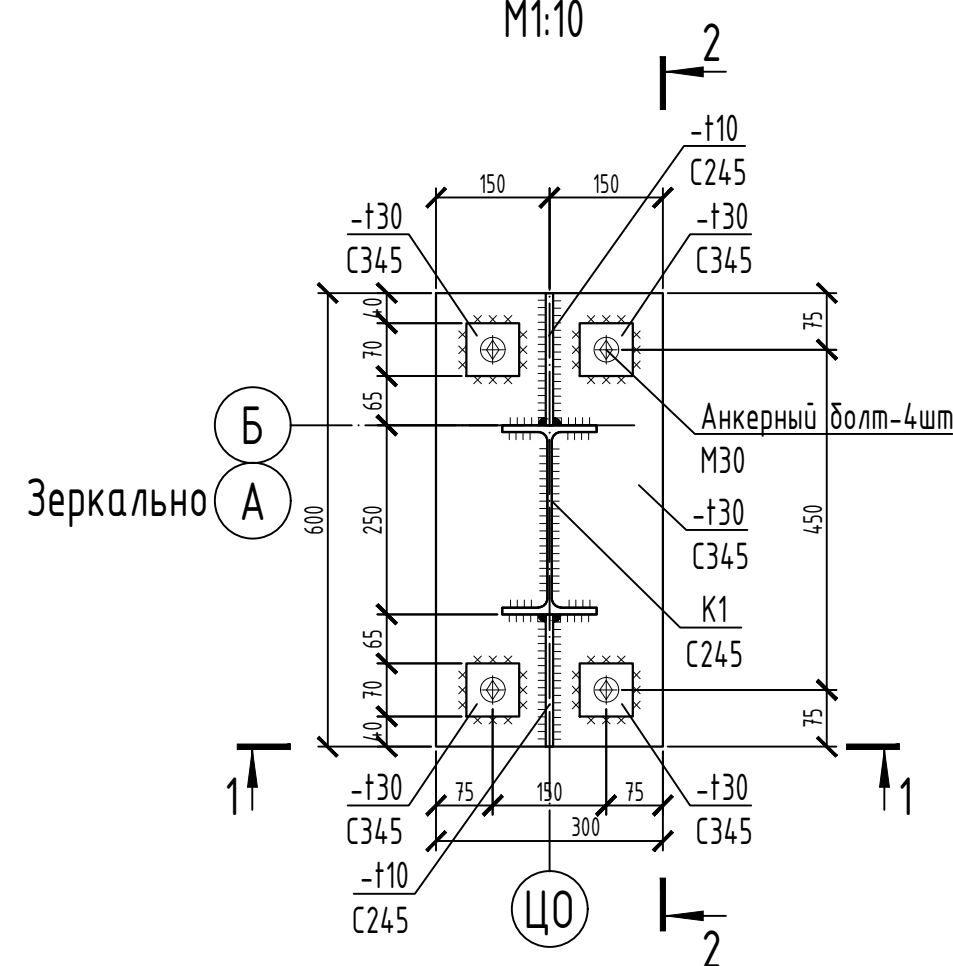
M1:10



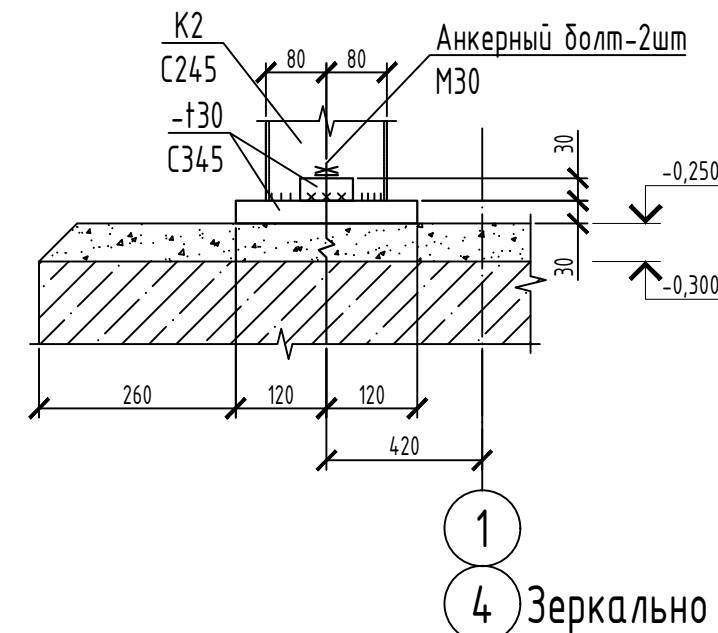
M1:10



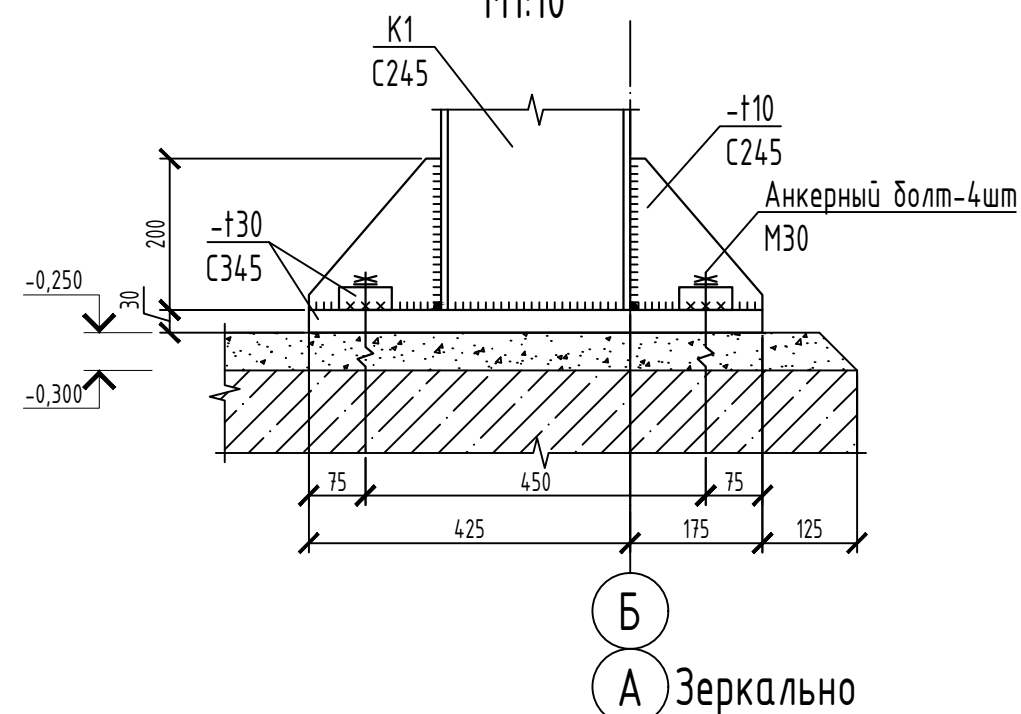
M1:10



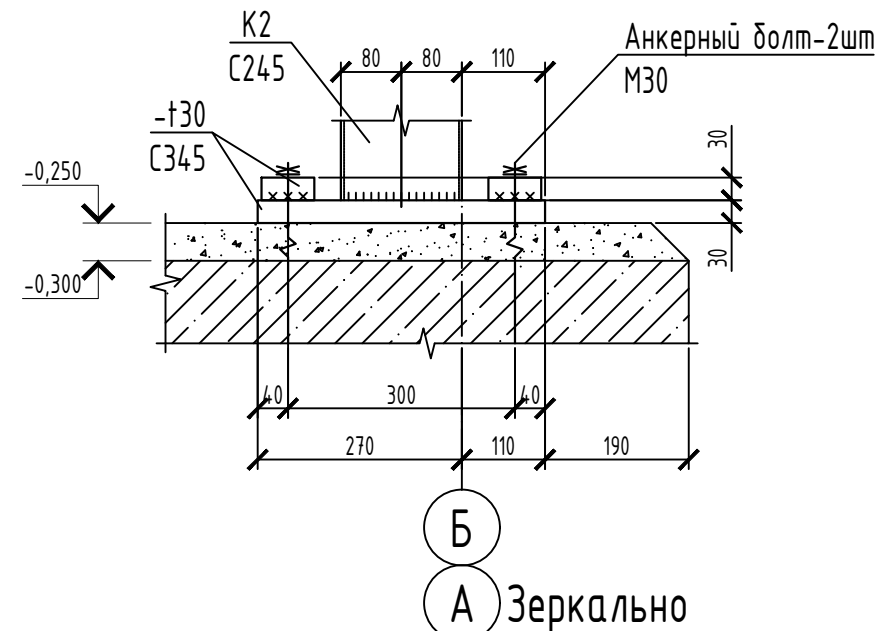
M1:10



M1:10



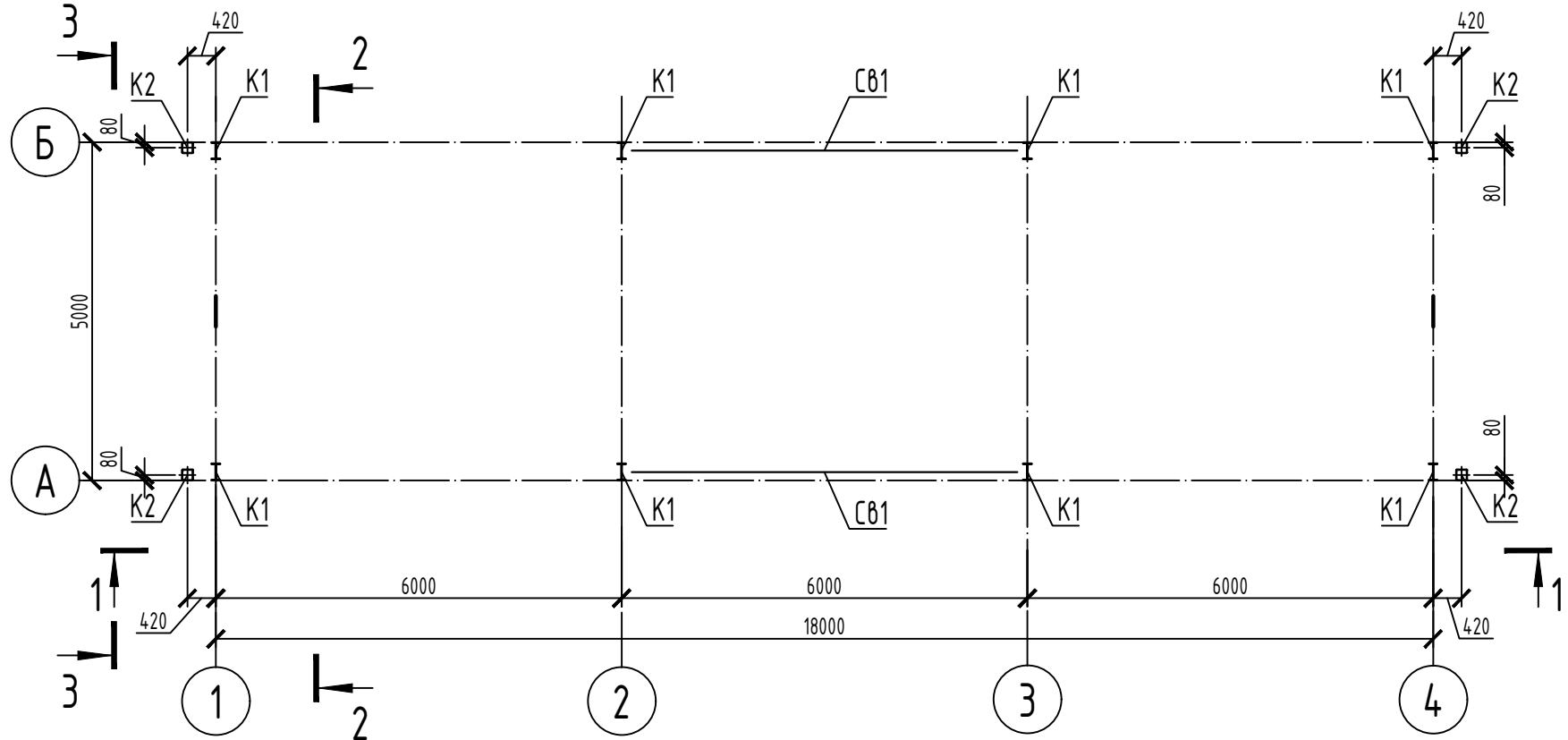
M1:10



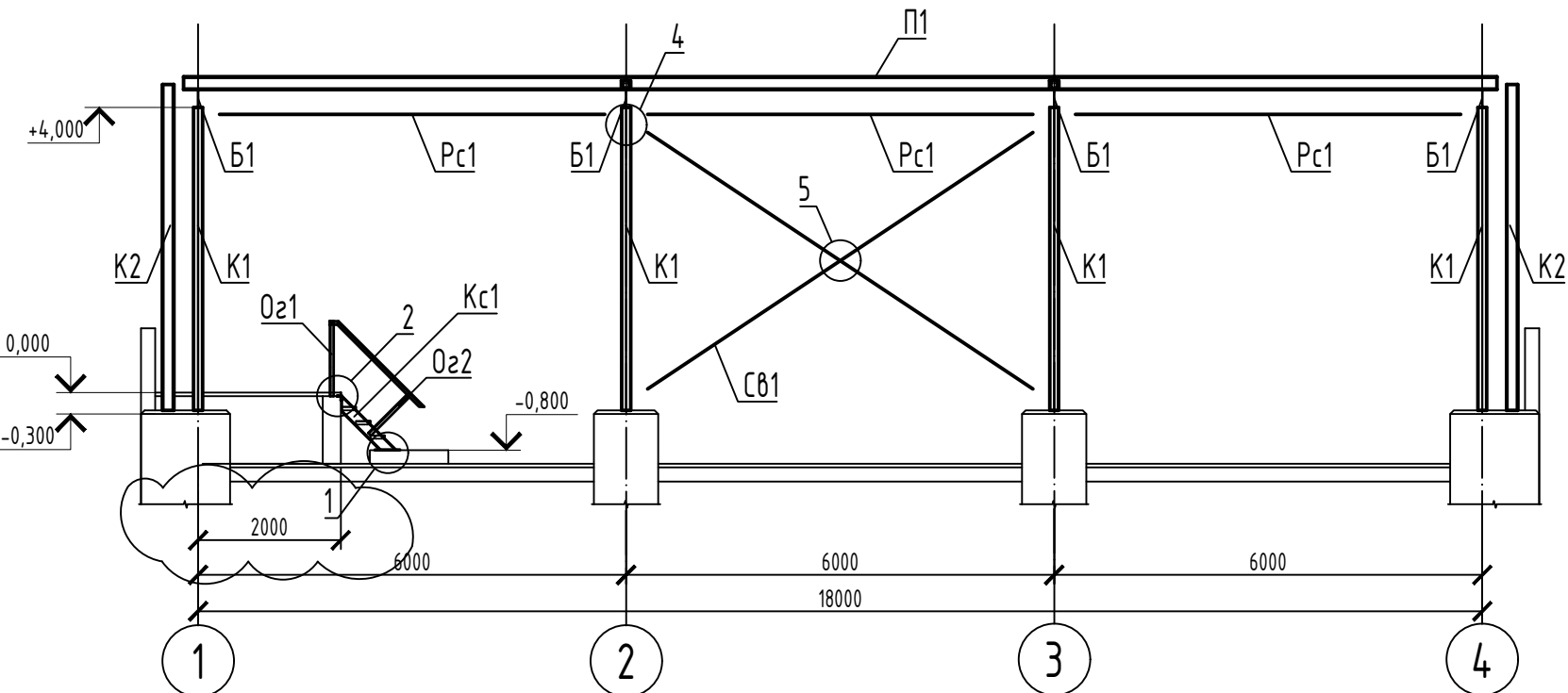
Тип базы	Наименование нагрузки	Усилия					Примечание
		N мс	My мс·м	Qz мс	Mz мс·м	Qy мс	
Бк1	РСН	+223,50	+7,00	+19,10	-	-21,60	
		-143,00	-2,60	-11,80	-	-17,90	
		+194,00	+8,30	+18,30	-	-17,20	
		+166,80	+5,90	+19,80	-	+22,90	
Бк2	РСН	+19,60	-0,60	+0,10	-	-	
		+16,00	+54,40	-16,00	-	-	
		+15,70	-45,00	+13,40	-	-0,20	

						ИР-72349.00-07.2025-13-КМ			
						Реконструкция и оснащение очистных сооружений шахтных вод Орловской шахты, Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет»			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Макарова			<i>ДБ</i>	12.03				
Проверил	Веревкин			<i>ДБ</i>	12.03	Пульпо-насосная станция (поз.13)		Стадия	Лист
Н.контр.	Рыльская			<i>Рыльская</i>	12.03			РП	3
						Схема расположения баз колонн. База колонны Бк1, Бк2. Разрезы 1-1 ... 4-4		ТОО "ПСК Инженерные решения" 2026 год	

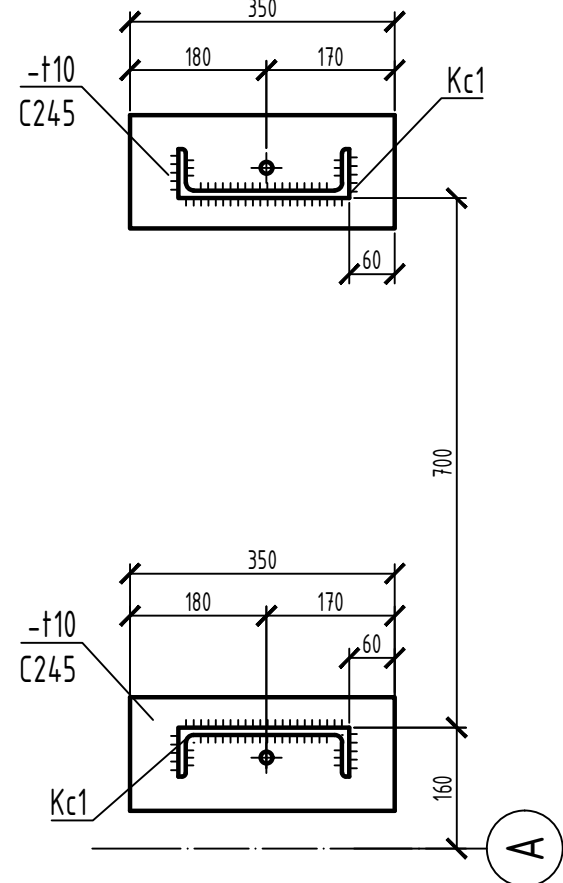
План расположения колонн и вертикальных связей
М1:100



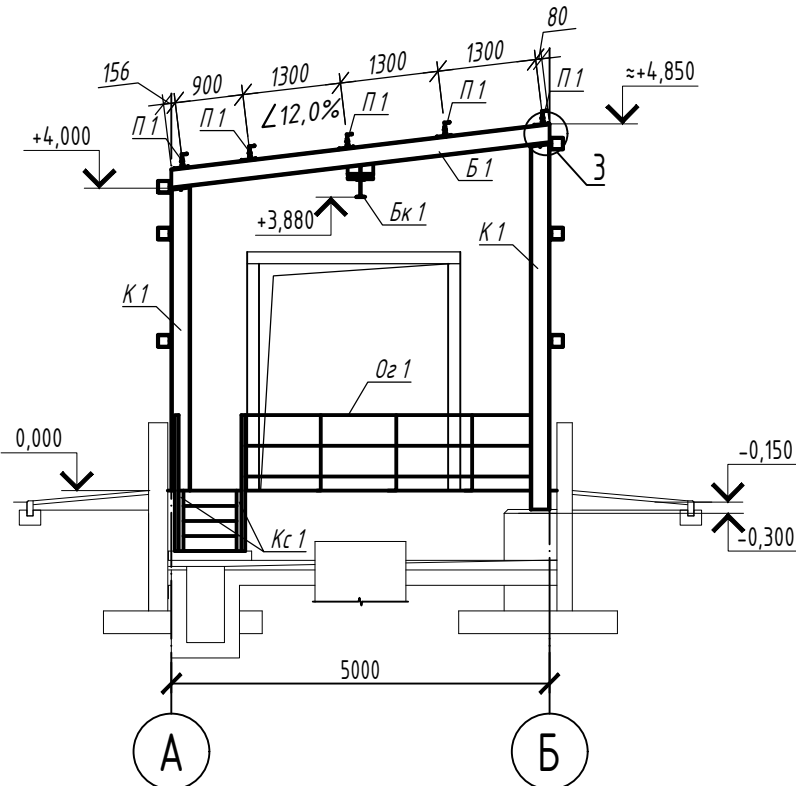
Разрез 1-1
М1:100



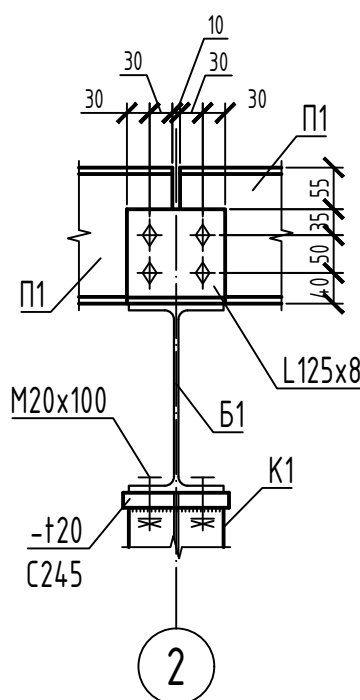
Разрез 3-3
М1:10



Разрез 2-2
М1:100



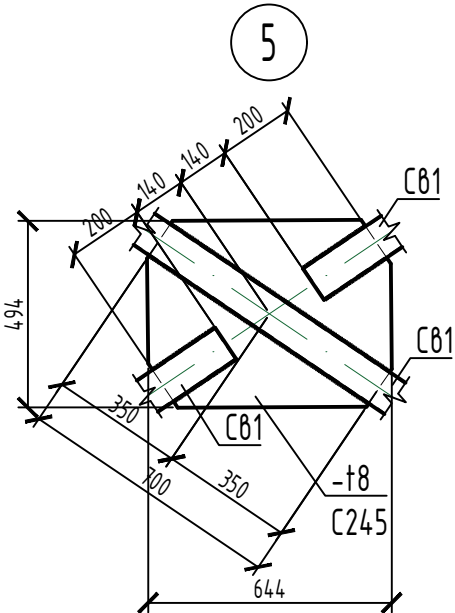
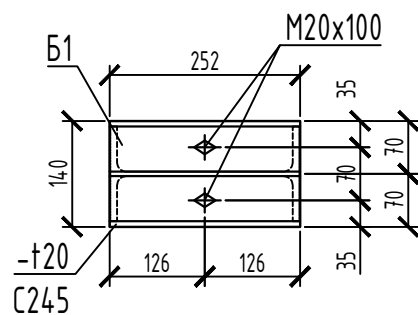
Разрез 4-4
М1:10



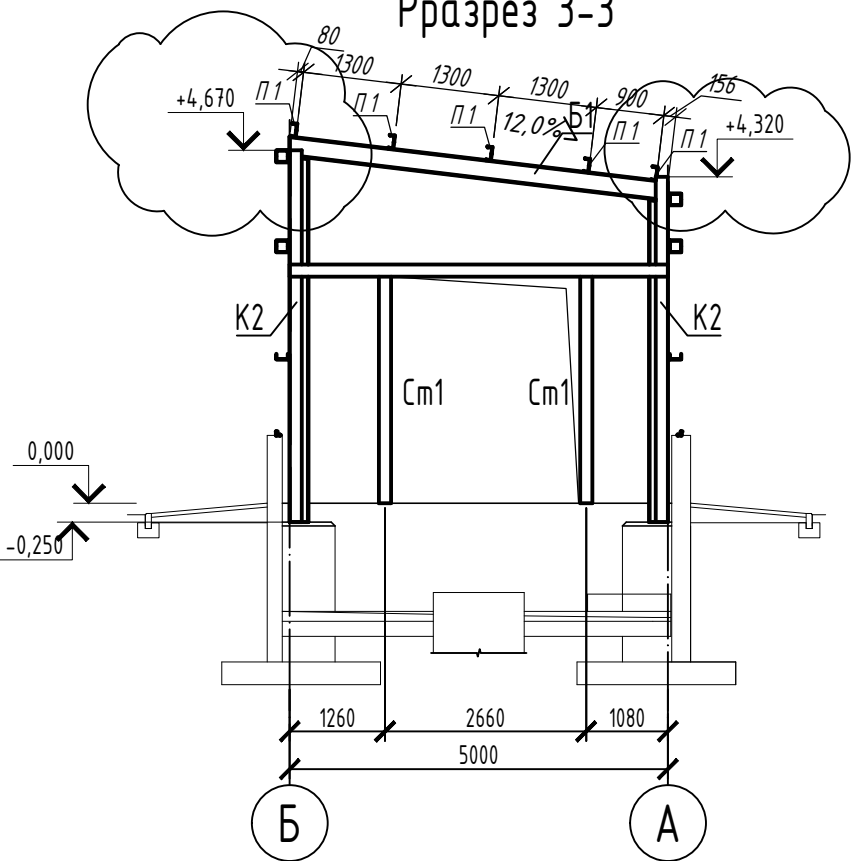
Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс·м	N, тс	Q, тс		
K1	I		25Б2				C245	
Б1	I		25Б2				C245	
K2	□		160x4				C245	
П1	┌┐		18П				C245	
С81	□		100x4				C245	
Рс1	□		100x4				C245	
Кс1	┌┐		16П				C245	
С1		1	L50x5				C245	
		2	-триф.4				C235	
Оз1		1	L50x5				C245	
		2	L25x3				C245	
		3	-140x4				C245	
Оз2		1	L50x5				C245	
		2	L50x5				C245	
		3	L25x3				C245	

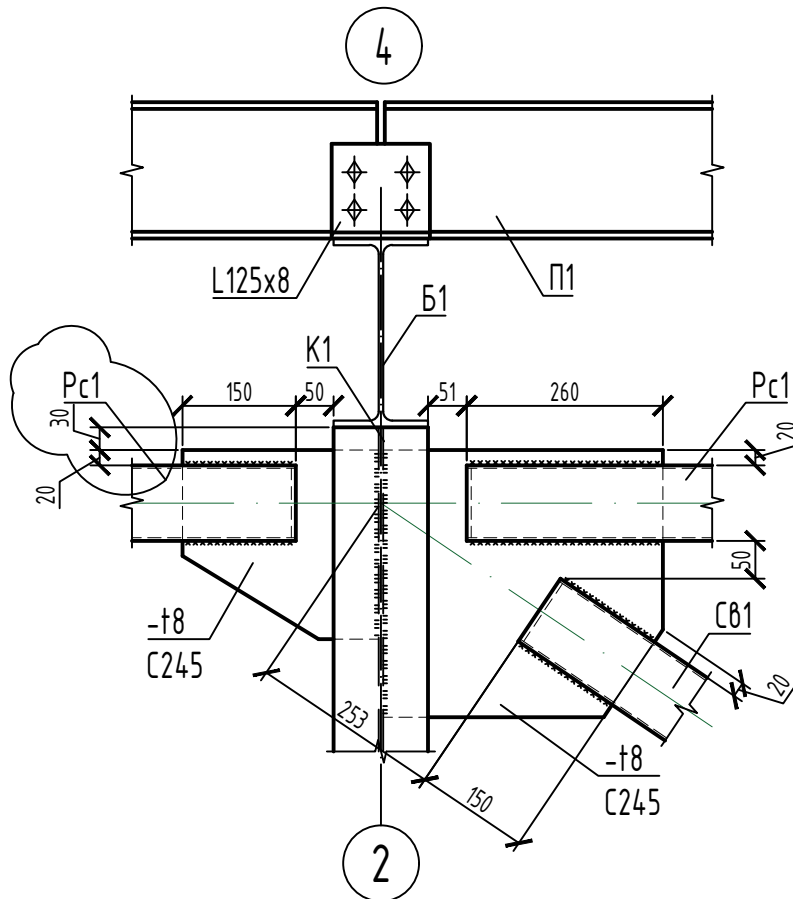
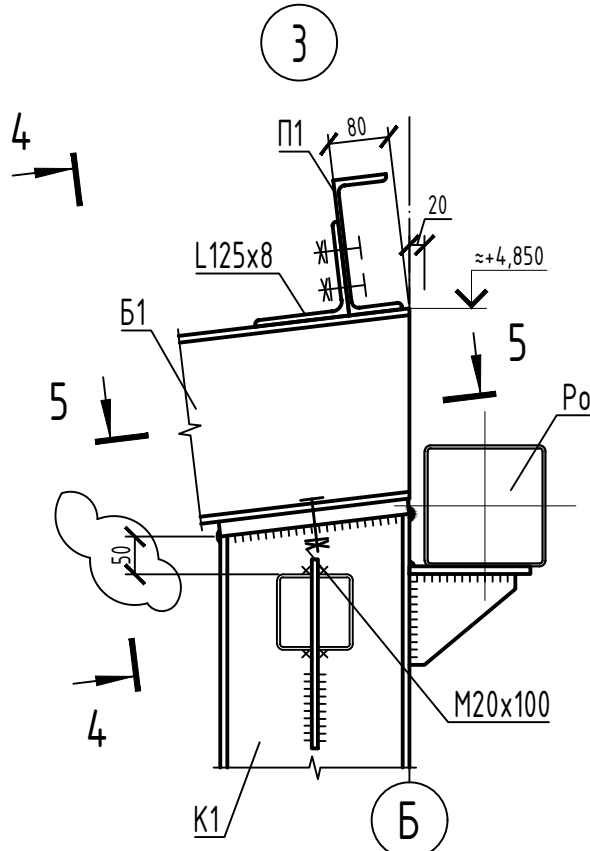
Разрез 5-5
М1:10



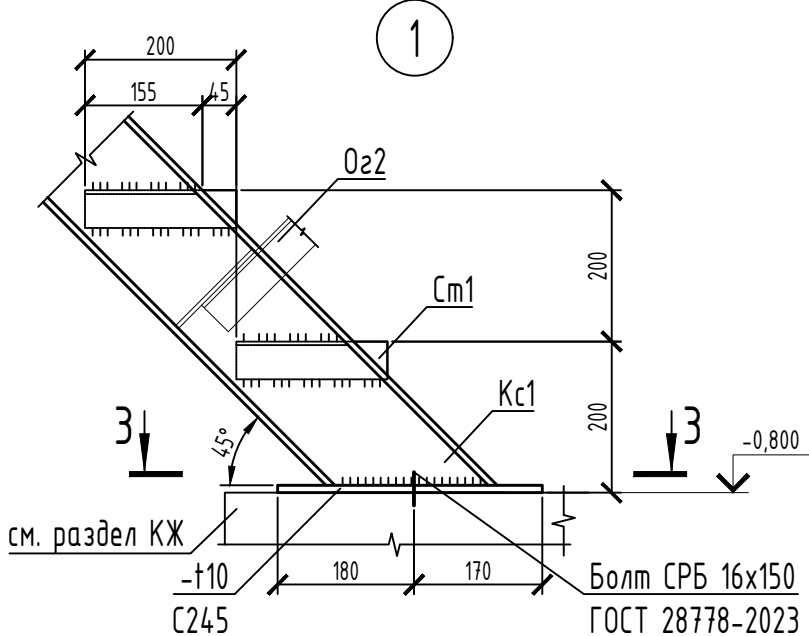
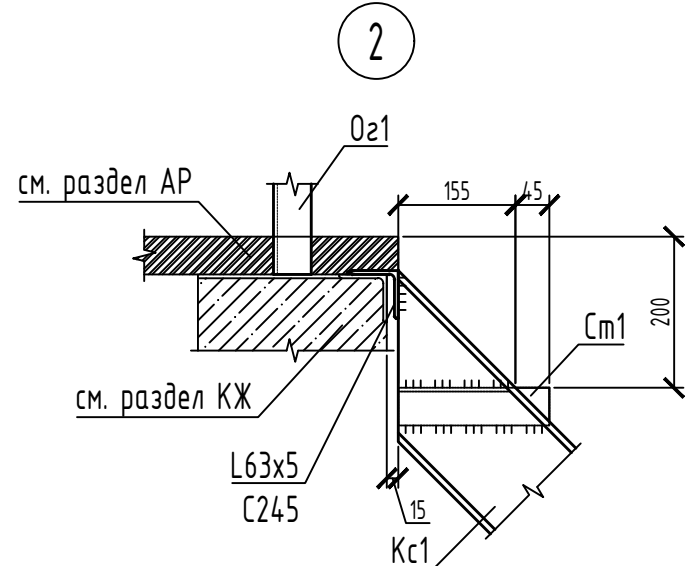
Разрез 3-3



3



2



Согласовано	Дата
Подпись	
Должность	
Взам. инж. №	
Подпись и дата	
Инж. № подл.	

ИР-72349.00-07.2025-13-КМ					
Реконструкция и оснащение очистных сооружений шахтных вод Орловской шахты, Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет»					
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Макарова	12.03			
Проверил	Вережкин	12.03			
Н.контр.	Рыльская	12.03			
Пульпо-насосная станция (поз.13)					Стадия
План расположения колонн и вертикальных связей. Разрезы 1-1 ... 4-4. Узлы 1-5.					Лист
					Листов
					РП
					4
					ТОО "ПСК Инженерные решения" 2026 год

Согласовано	Дата	
	Подпись	
	Фамилия	
Должность		
Взам. инв. №		
Подпись и дата		
Инв. № подл.		

Схема расположения балок и прогонов покрытия
М1:100

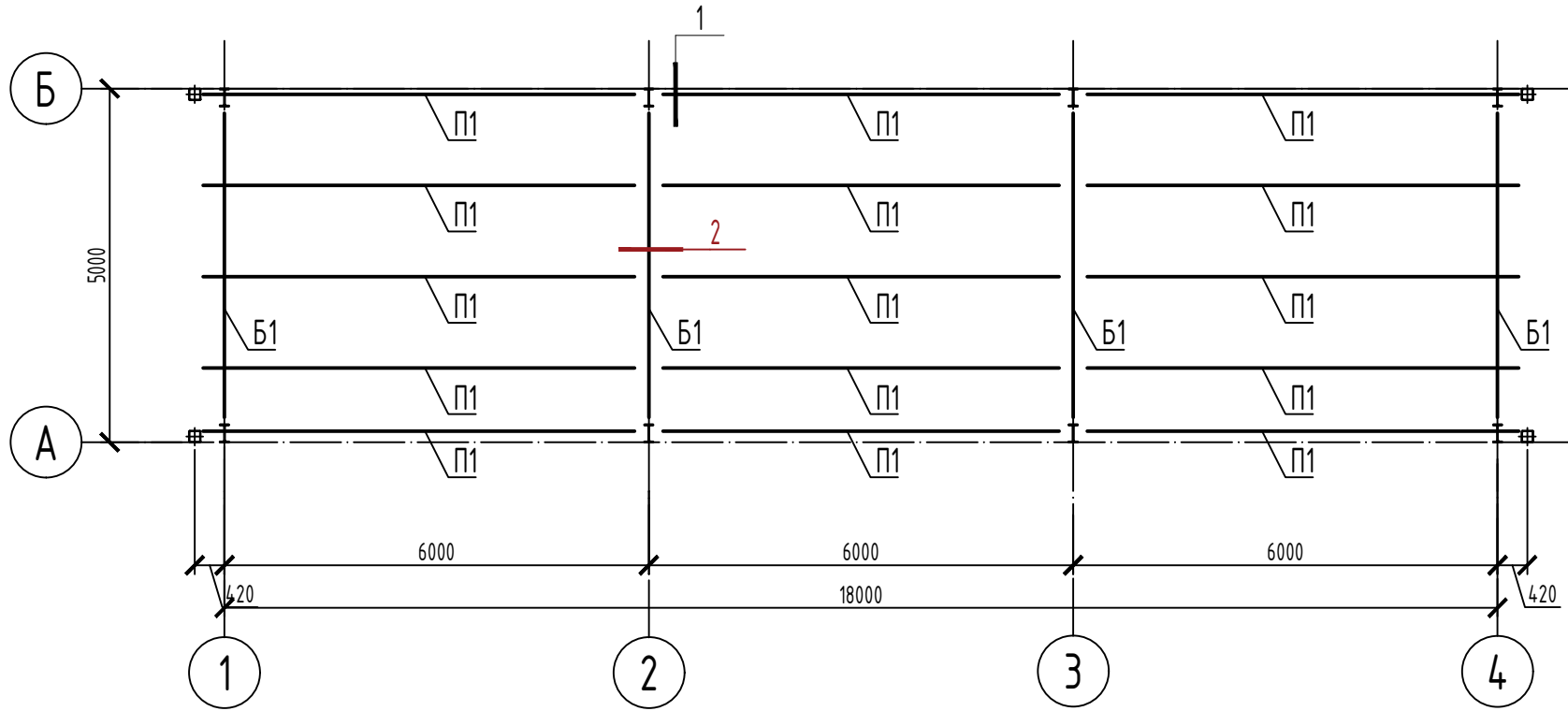
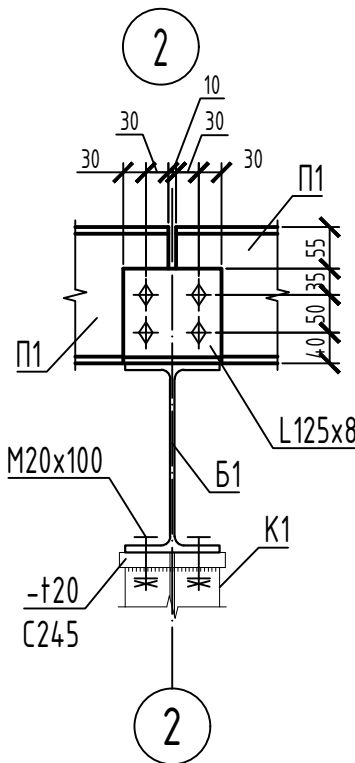
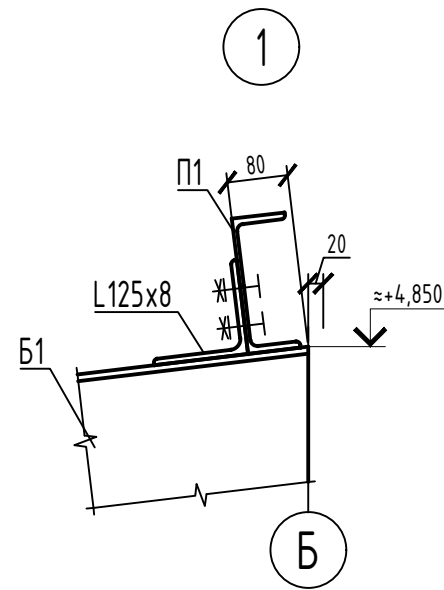
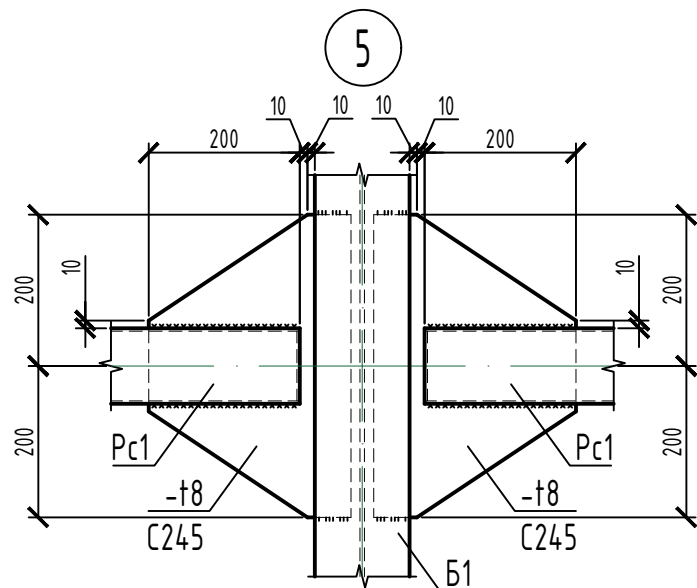
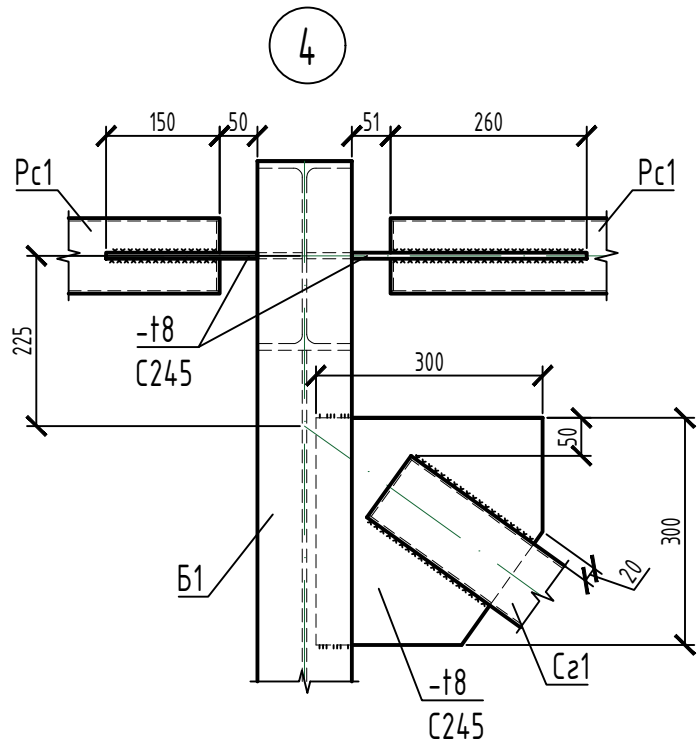
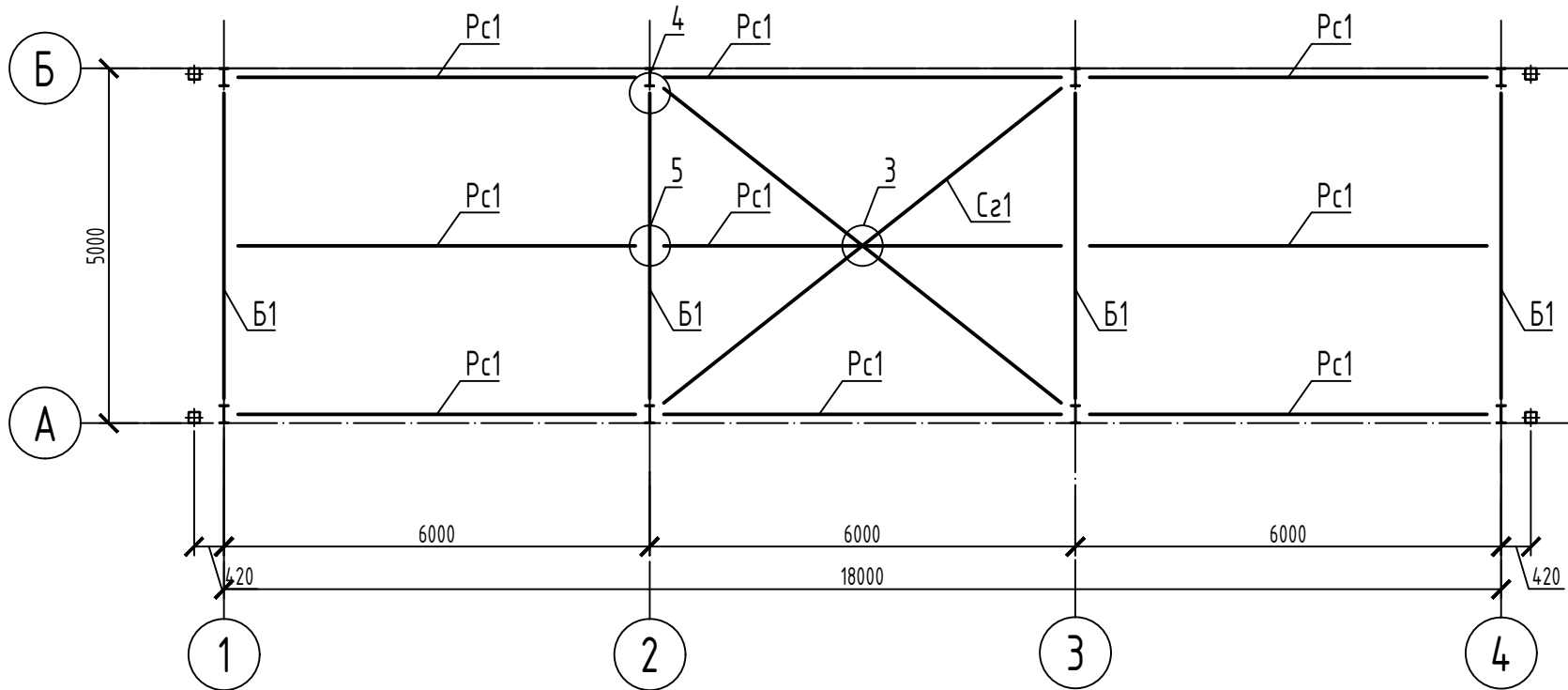
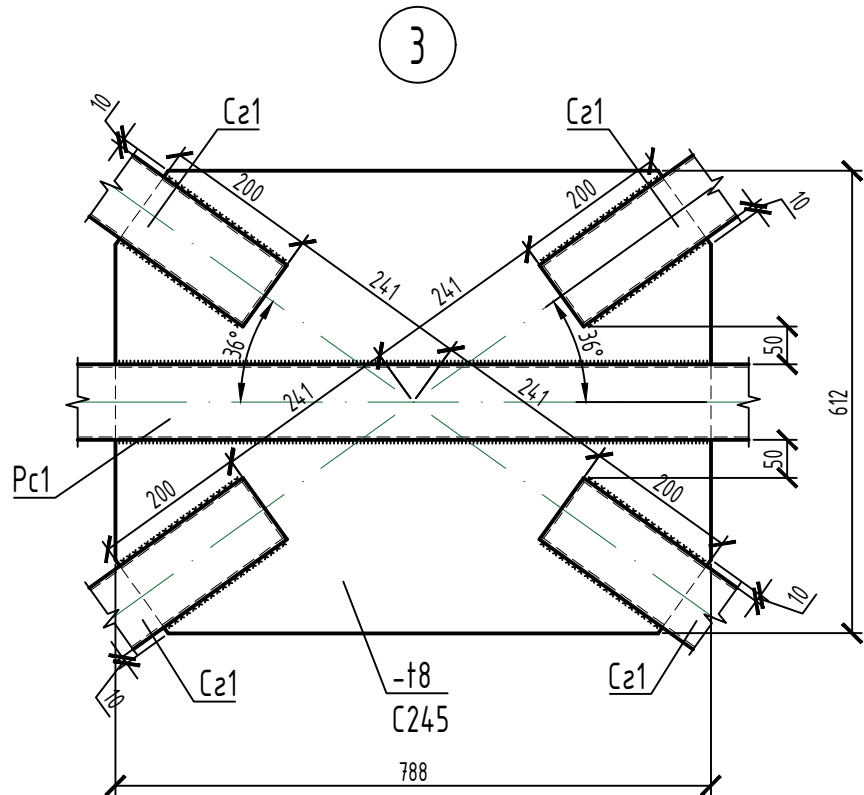


Схема расположения распорок и горизонтальных
связей М1:100



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, тс·м	N, тс	Q, тс		
Б1			25Б2				С245	
П1			[18П				С245	
Сз1			100х4				С245	
Рс1			100х4				С245	



						ИР-72349.00-07.2025-13-КМ			
						Реконструкция и оснащение очистных сооружений шахтных вод Орловской шахты, Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет»			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Пульпо-насосная станция (поз.13)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Макарова				12.03		РП	5	
Проверил	Вережкин				12.03				
Н.контр.	Рыльская				12.03				
						Схема расположения балок и прогонов покрытия. Схема расположения распорок и горизонтальных связей. Узлы 1-5.	ТОО "ПСК Инженерные решения" 2026 год		

Схема расположения стеновых ригелей по оси А

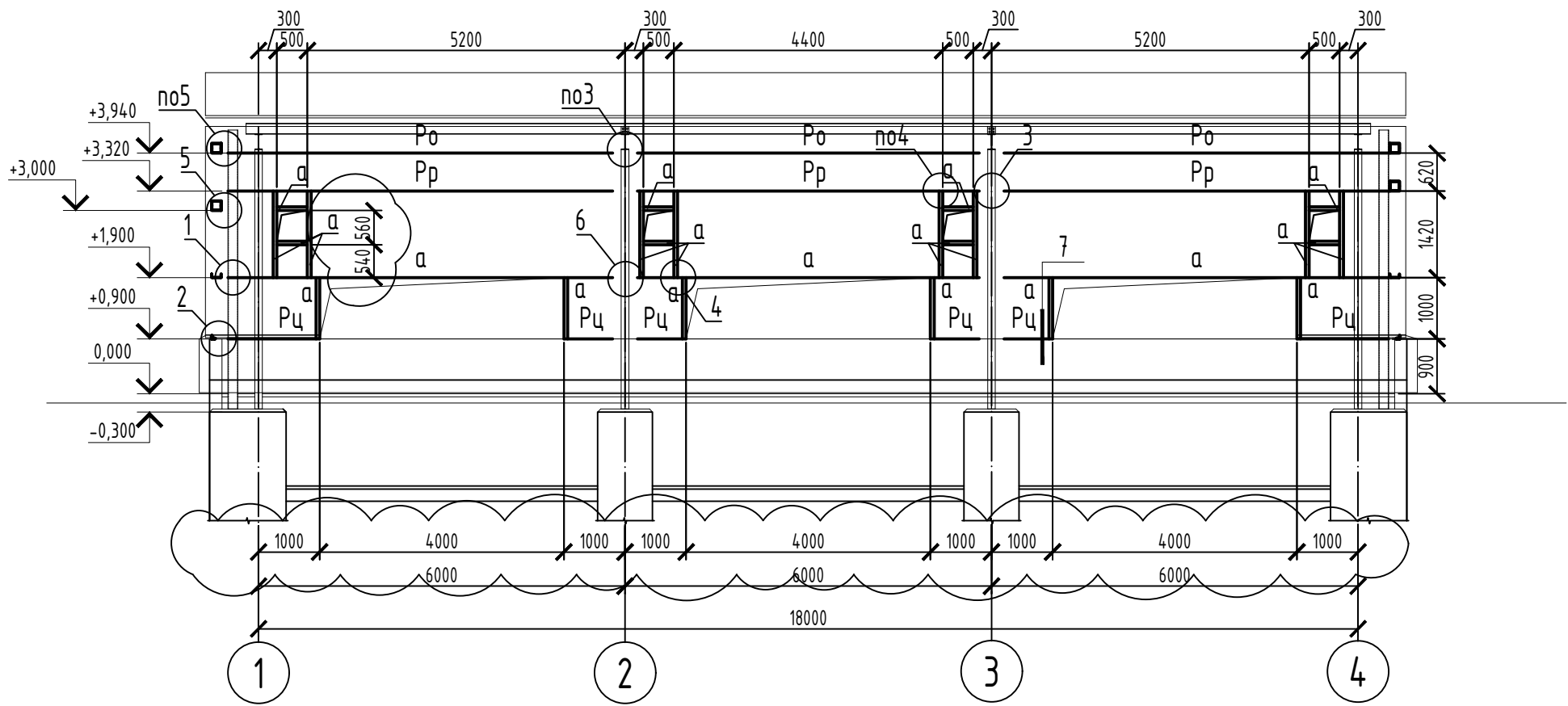


Схема расположения стеновых ригелей по оси Б

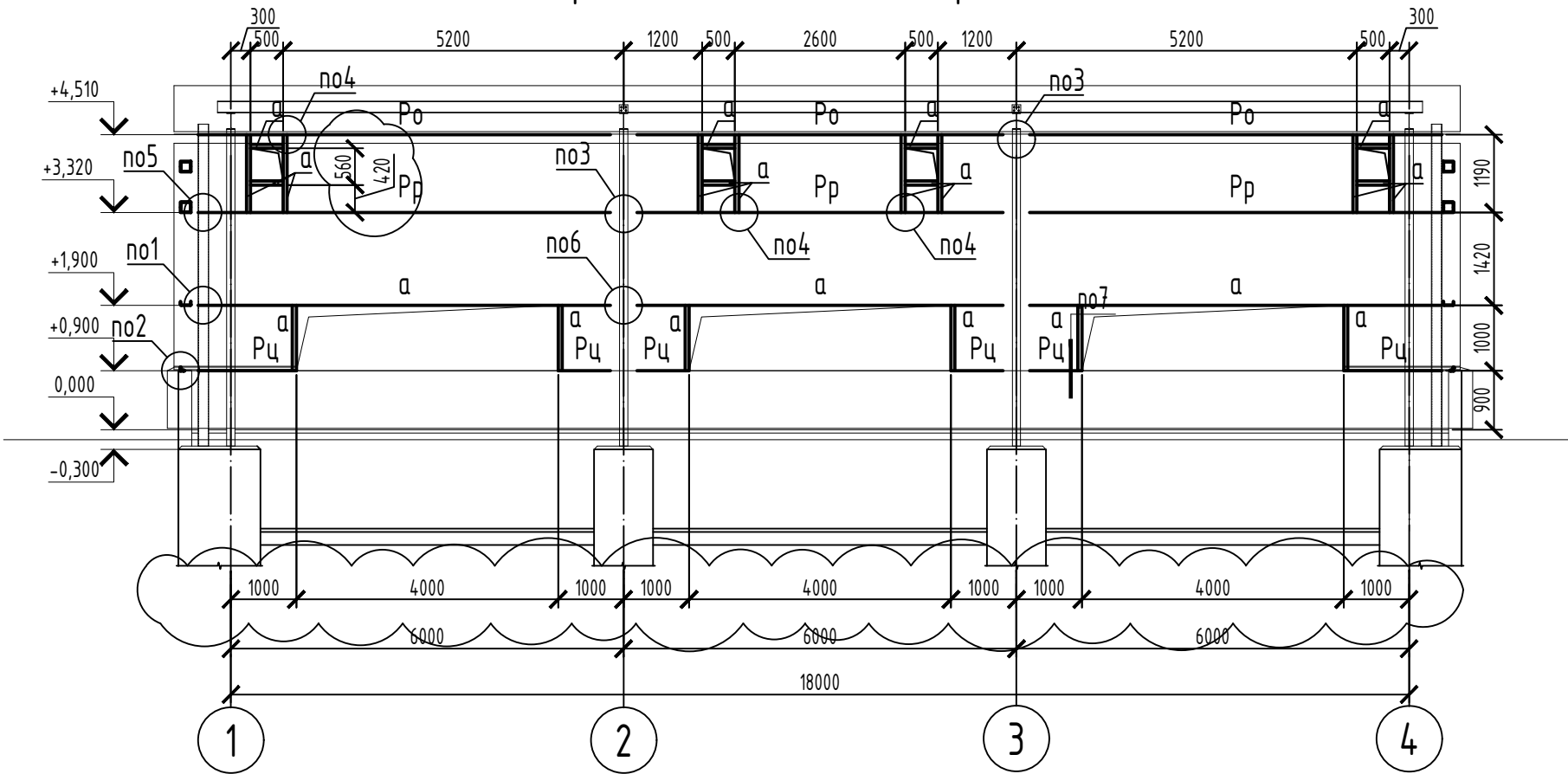


Схема расположения сеновых ригелей по оси 1

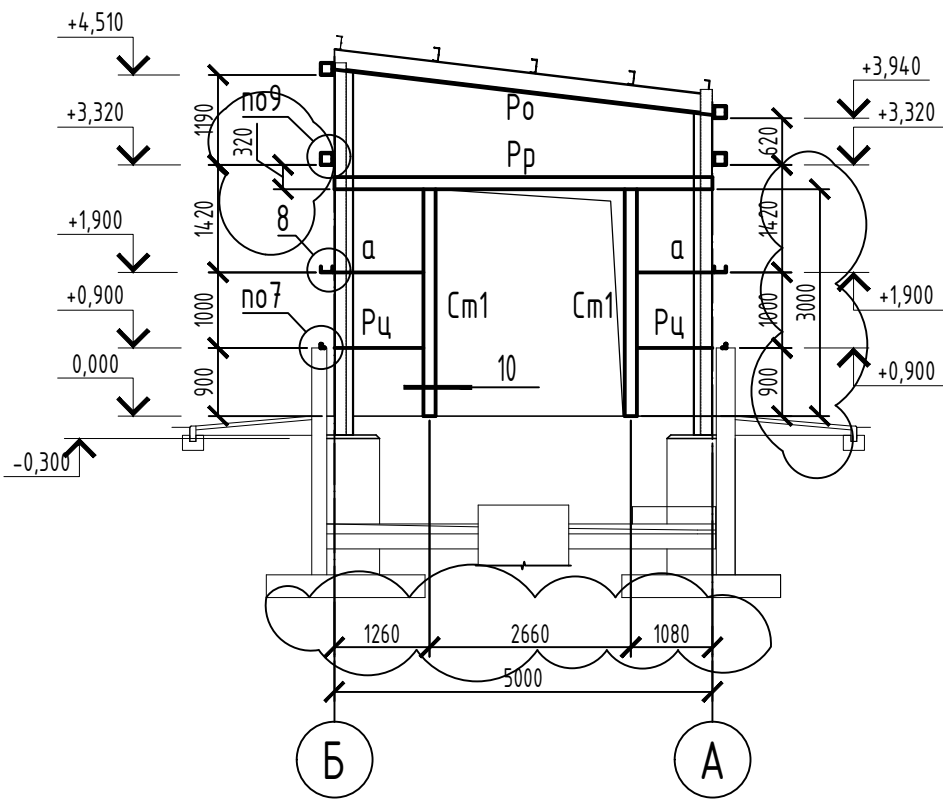
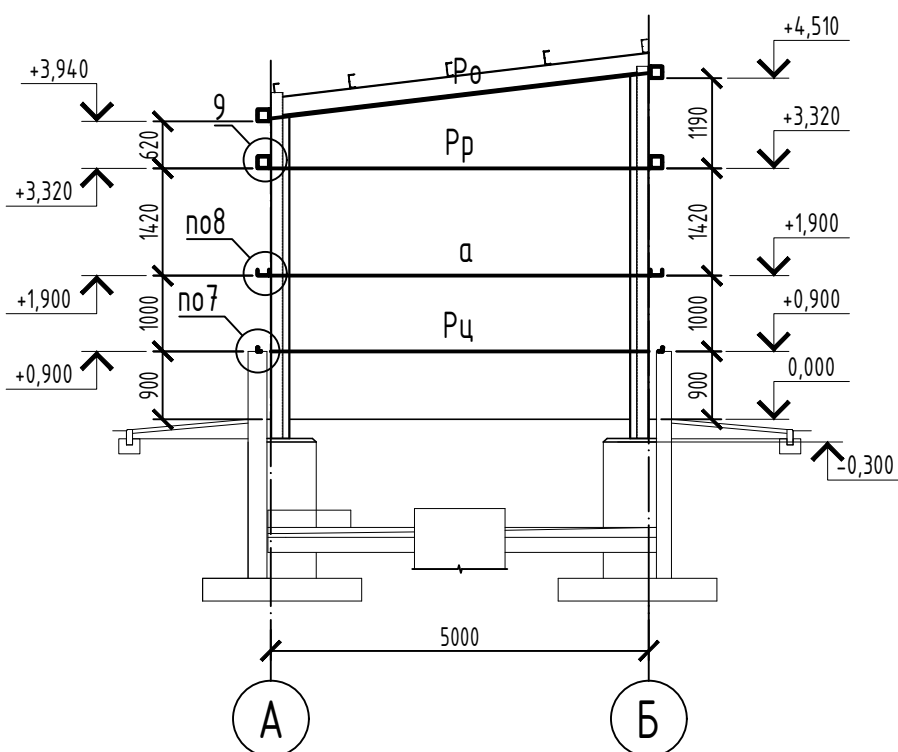
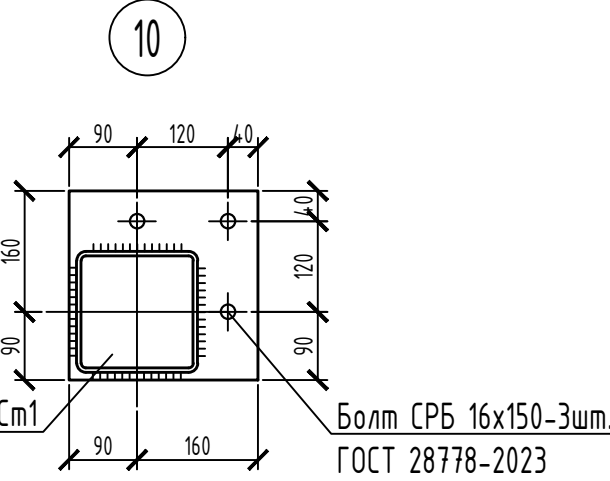
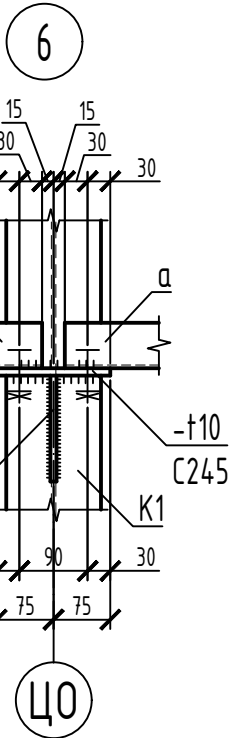
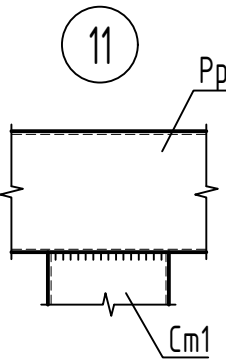
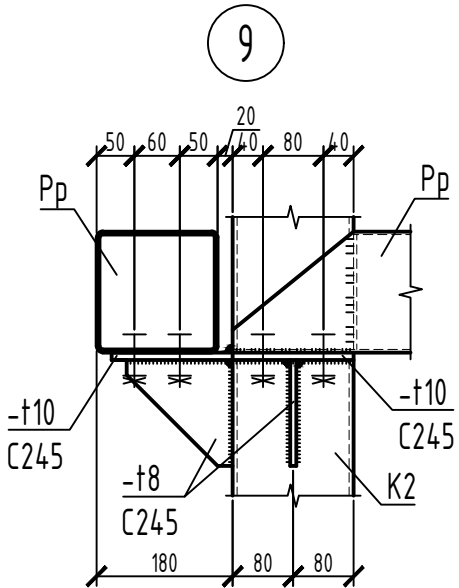
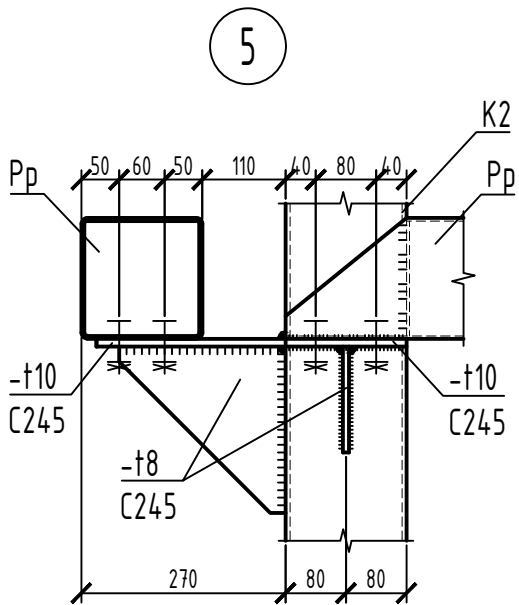
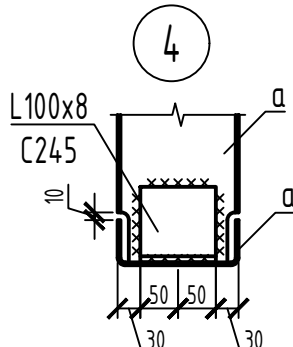
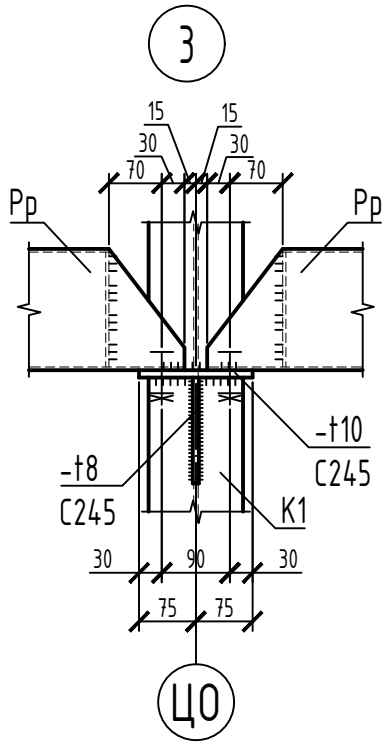
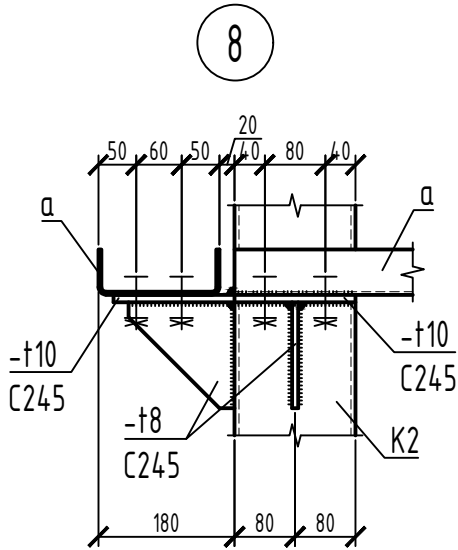
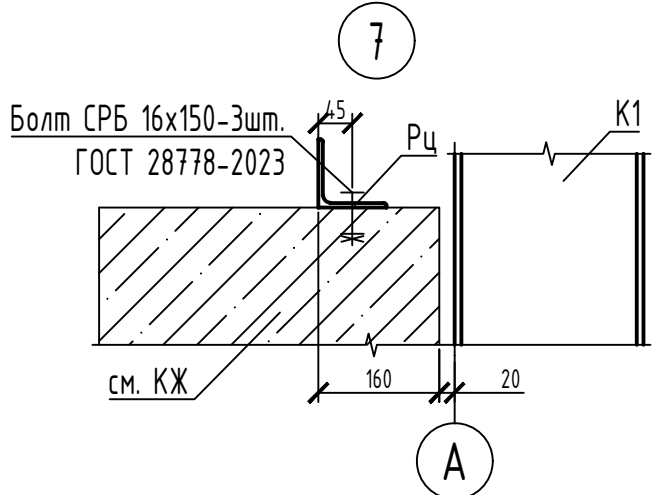
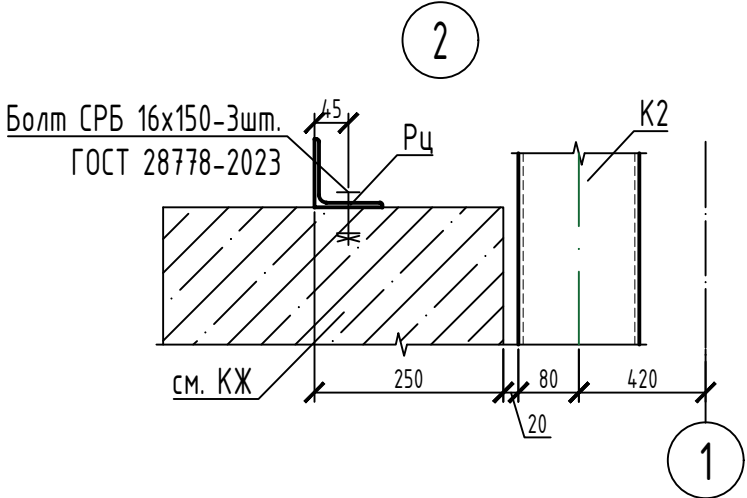


Схема расположения сеновых ригелей по оси 4



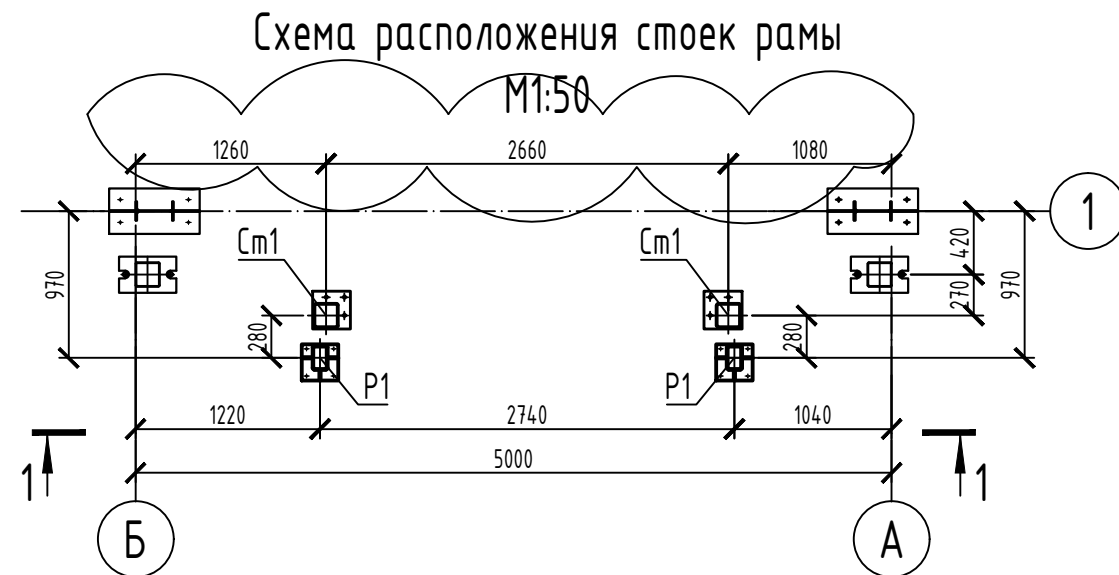
Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, тс·м	N, тс	Q, тс		
Pp			160x4				C245	
Pц			L90x6				C245	
Po		1	160x4				C245	
		2	L50x5				C245	
Cm1			160x4				C245	
a			зн.[160x80x4				C245	

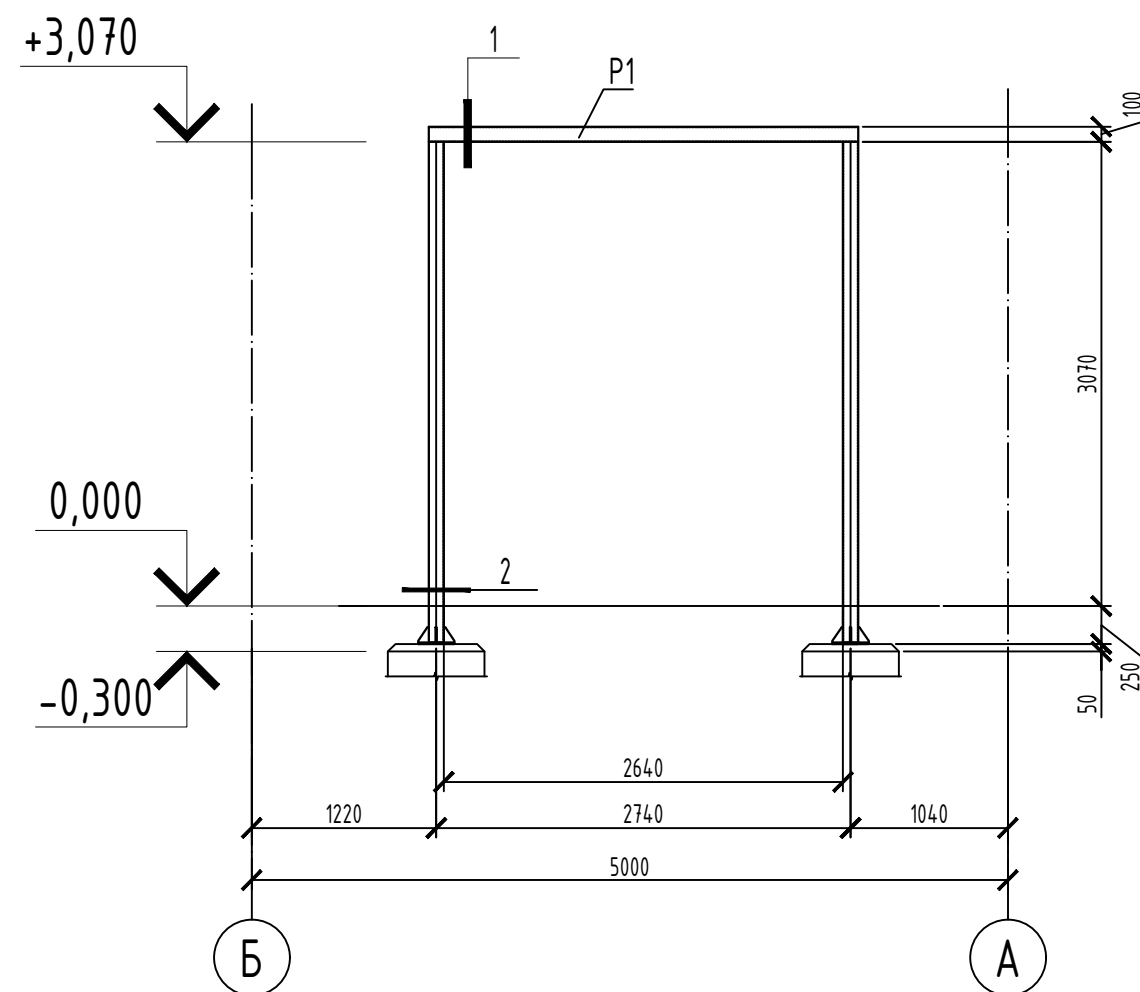


ИР-72349.00-07.2025-13-КМ					
Реконструкция и оснащение очистных сооружений шахтных вод Орловской шахты, Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветмет»					
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Макарова	12.03			
Проверил	Вережкин	12.03			
Н.контр.	Рыльская	12.03			
Пульпо-насосная станция (поз.13)					Стация
Схема расположения стеновых ригелей по осям 1,2,А,Б. Узлы 1-11.					Лист
					Листов
					РП
					6
					ТОО "ПСК Инженерные решения" 2026 год

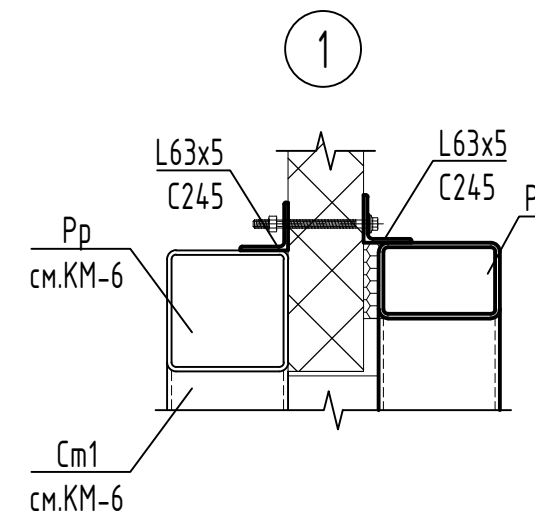
Ведомость элементов



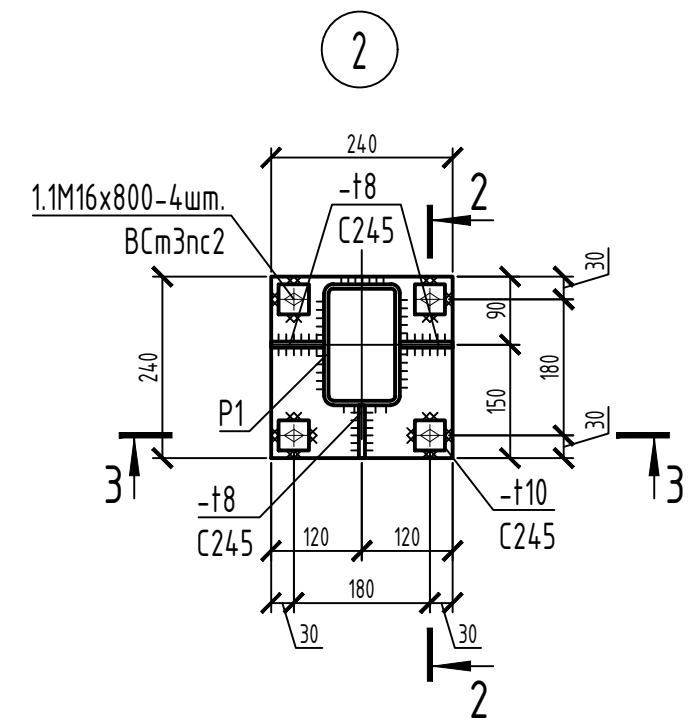
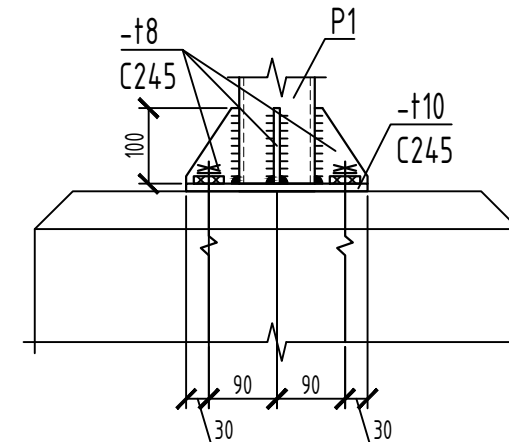
Разрез 1-1
М1:50



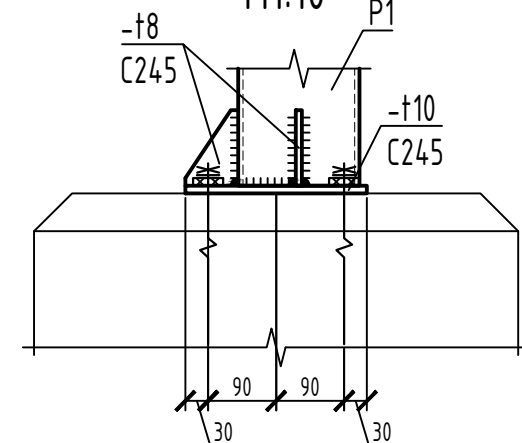
Марка	Сечение			Опорные усилия			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс·м	N, тс	Q, тс		
P1			160x100x4				C245	



Разрез 3-3
М1:10

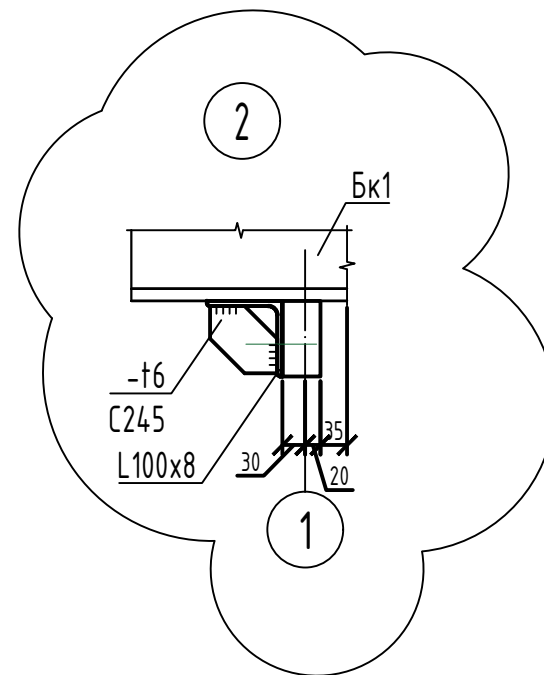
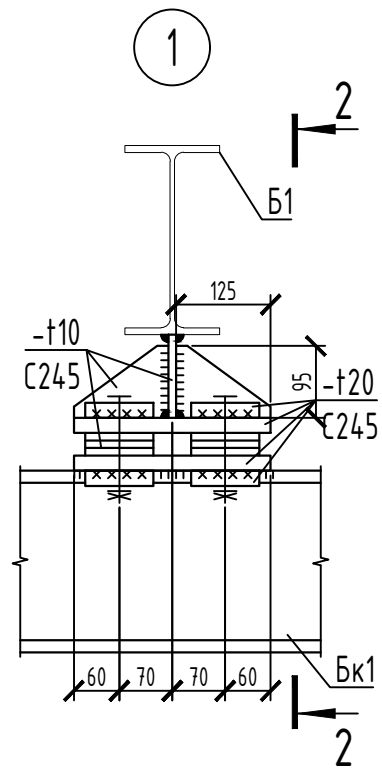


Разрез 2-2
М1:10



						ИР-72349.00-07.2025-13-КМ					
						Реконструкция и оснащение очистных сооружений шахтных вод Орловской шахты, Орловского производственного комплекса ТОО «Востокцветметт»					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата						
Разработал	Макарова				12.03	Пульпо-насосная станция (поз.13)			Стадия	Лист	Листов
Проверил	Веревкин				12.03				РП	7	
Н.контр.	Рыльская				12.03						
						Схема расположения стоек рамы. Разрезы 1-1 ... 3-3. Узлы 1,2.			ТОО "ПСК Инженерные решения" 2026 год		

Марка	Сечение			Опорные усилия			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс·м	N, тс	Q, тс		
Бк1			24М				С255	



Technical drawing of a window unit. The drawing shows a cross-section of a window frame with a central vertical element. Dimensions are given in millimeters (mm). The total width is 340 mm, and the total height is 260 mm. The central vertical element has a width of 60 mm and a height of 110 mm. The side elements have a width of 60 mm and a height of 110 mm. The bottom element has a width of 60 mm and a height of 110 mm. The drawing includes labels for the window unit (Bк1) and the floor level (+20). The drawing also shows the connection to the wall (C245) and the window frame (Bк1).

						ИР-72349.00-07.2025-13-КМ			
						Реконструкция и оснащение очистных сооружений шахтных вод Орловской шахты, Орловского производственного комплекса ТОО «Востокветмет»			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Макарова			<i>Т.И.</i>	12.03	Пульпо-насосная станция (поз.13)	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Вережкин			<i>В.В.</i>	12.03		РП	8	
Н.контр.	Рыльская			<i>Р.И.</i>	12.03				
						План расположения монорельсового пути. Разрезы 1-1 ... 4-4. Узел 1.	ТОО "ПСК Инженерные решения" 2026 год		